

A close-up photograph of a technician wearing blue overalls working on a complex industrial engine or machinery. The technician's hands are visible, holding a handheld diagnostic device with a screen. The background shows various mechanical components, pipes, and a yellow safety barrier. The text is overlaid in large, bold, red capital letters.

**ПОРЯДОК ПРОВЕДЕНИЯ
ЭКСПЕРТИЗ
БЕЗОПАСНОСТИ ТЕХНИКИ И
ТЕХНОЛОГИИ**



Общие положения ТехноСтандарт

РД 03-130-96. Порядок экспертизы декларации безопасности промышленного объекта Российской Федерации.

Экспертиза декларации безопасности промышленного объекта проводится экспертной организацией, входящей в Перечень организаций, имеющих право проведения экспертизы деклараций безопасности промышленных объектов, утверждаемый и подтверждаемый МЧС России и Ростехнадзором России.

Срок проведения экспертизы не должен превышать 3 мес. со дня заключения договора на проведение экспертизы.

Результатом экспертизы является экспертное заключение.

Экспертное заключение должно быть конкретным, объективным, доказательным и аргументированным.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ ЭКСПЕРТИЗЫ

ПРОМЫШЛЕННОГО ОБЪЕКТА

№ 191/Д-33

исследований компьютеризированная «Разрез-2»

ЗАО НПФ «Геоэлектроника сервис» г. Уверь,

предназначенный для применения на опасных

производственных объектах нефтедобывающей промышленности

Per. № 14-ТУ-(Д)2170-2012

ОКП: 43 1800



Москва 2012

Факторы, определяющие условия труда

Социально-психологические

- Управление персоналом
- Психологический климат в коллективе
- Дисциплина труда

Психофизиологические

- Физическая нагрузка
- Рабочая поза
- Монотонность труда
- Интенсивность труда
- Нервно-психологическая нагрузка
- Режимы труда и отдыха

Санитарно-гигиенические

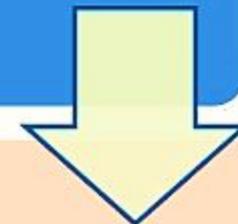
- Метеорологические условия
- Чистота воздушной среды
- Освещение
- Производственный шум
- Вибрация
- Микроклимат производственных помещений
- Санитарно-бытовое обслуживание

Эстетические

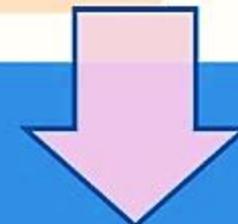
- Цветовые оформления рабочих мест и помещений
- Архитектурно-художественное оформление интерьера
- Художественное конструирование и оформление оборудования, инструмента, оснастки
- Удобная и комфортная спецодежда и спецобувь
- Озеленения помещений и территорий
- Функциональная музыка

ИССЛЕДОВАНИЯ (ИСПЫТАНИЯ) И ИЗМЕРЕНИЯ ВРЕДНЫХ (ОПАСНЫХ) ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ФАКТОРОВ

Все вредные и (или) опасные производственные факторы, которые идентифицированы в порядке, установленном Федеральным законом от 28.12.2013 № 426-ФЗ «О специальной оценке условий труда» и Методикой проведения специальной оценки условий труда, подлежат исследованиям (испытаниям) и измерениям

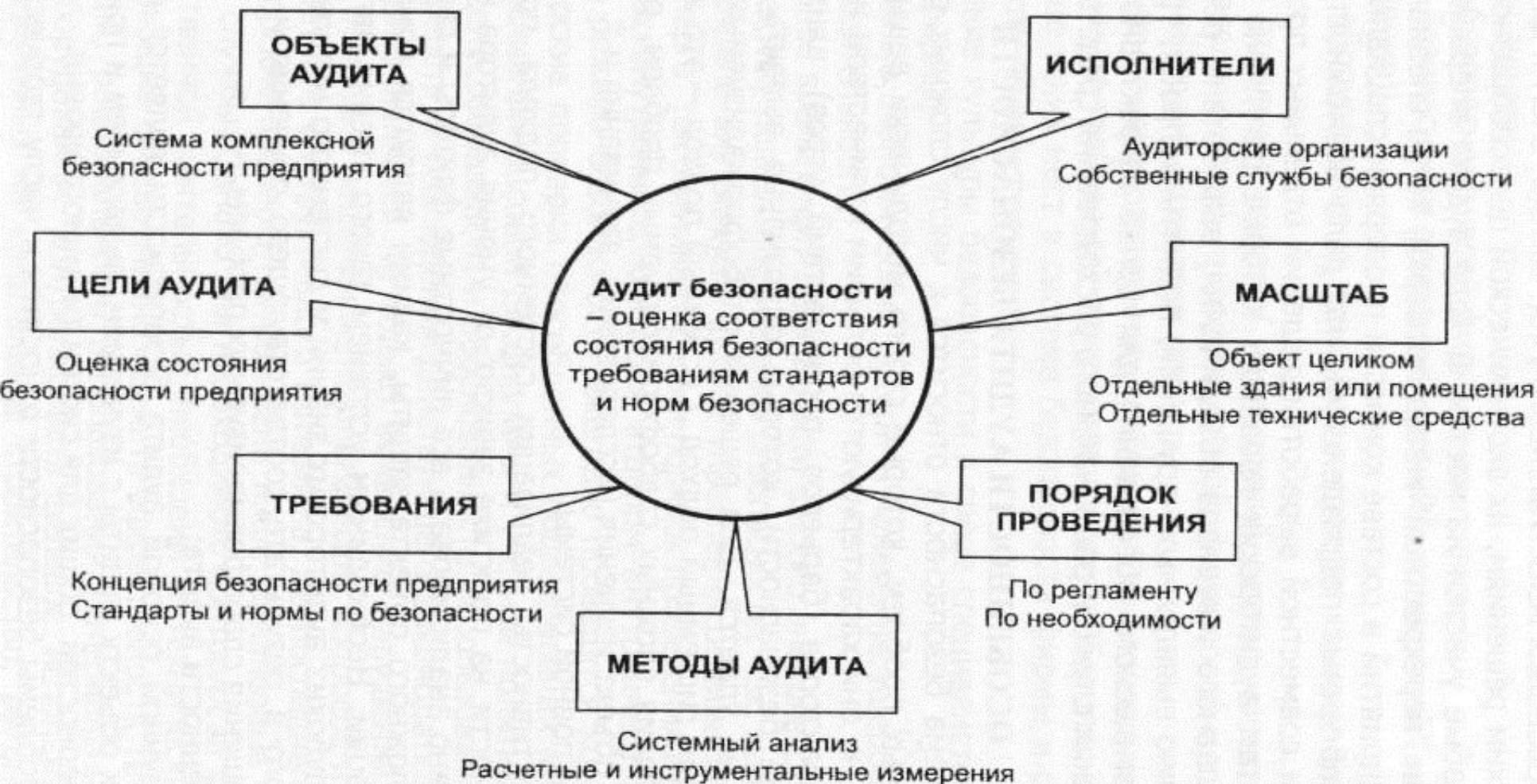


Исследования (испытания) и измерения фактических значений вредных и (или) опасных производственных факторов осуществляются испытательной лабораторией (центром), экспертами и иными работниками организации, проводящей специальную оценку условий труда



При проведении исследований (испытаний) и измерений вредных и (или) опасных производственных факторов должны применяться утвержденные и аттестованные в порядке, установленном законодательством Российской Федерации об обеспечении единства измерений, **методы исследований (испытаний) и методики (методы)** измерений и соответствующие им средства измерений, прошедшие поверку и внесенные в Федеральный информационный фонд по обеспечению единства измерений

КОНЦЕПТУАЛЬНАЯ МОДЕЛЬ АУДИТА БЕЗОПАСНОСТИ



Экологическая экспертиза

Организационно-правовой формой предупредительного контроля является экологическая экспертиза.

Основными экологическими нормативными показателями предприятий, технических средств, технологий являются предельно допустимые выбросы и предельно допустимые сбросы.

Предельно допустимый выброс (ПДВ) в атмосферу устанавливают для каждого источника загрязнения атмосферы.

Для атмосферного воздуха населенных мест нормируются максимально разовая и среднесуточная ПДК (список № 3086-84).

Максимально разовая ПДК является основной характеристикой опасности вредных веществ, не обладающих кумулятивным вредным действием.

Экспертиза безопасности оборудования

Контролируется выполнение основных требований к безопасности:

1. Требования к конструкции, оборудованию (устройство ограждений, блокировка включений при нерабочем состоянии, требования к освещению рабочих органов, приборов контроля, системы сигнализации).

2. Требования к обеспечению на объектах стандартизации и сертификации, санитарно-гигиенических условий, отвечающих действующим нормам (подвергаются системы местной вентиляции, системы освещения, различные фильтры, защитные экраны, средства снижения шума, вибрации, инфразвука).

3. Требования к электробезопасности (устройство электроизоляции, систем защитного заземления).

4. Эргономические требования по обеспечению удобства при запуске, управлении и обслуживании объектов, требования к качеству обработки и окраске поверхностей оборудования в соответствии с требованиями технической эстетики.

5. Требования к использованию сигнальной окраски и знаков безопасности.

6. Требования к методам и средствам контроля параметров опасных и вредных факторов производственной среды.

Экспертиза безопасности технологического процесса

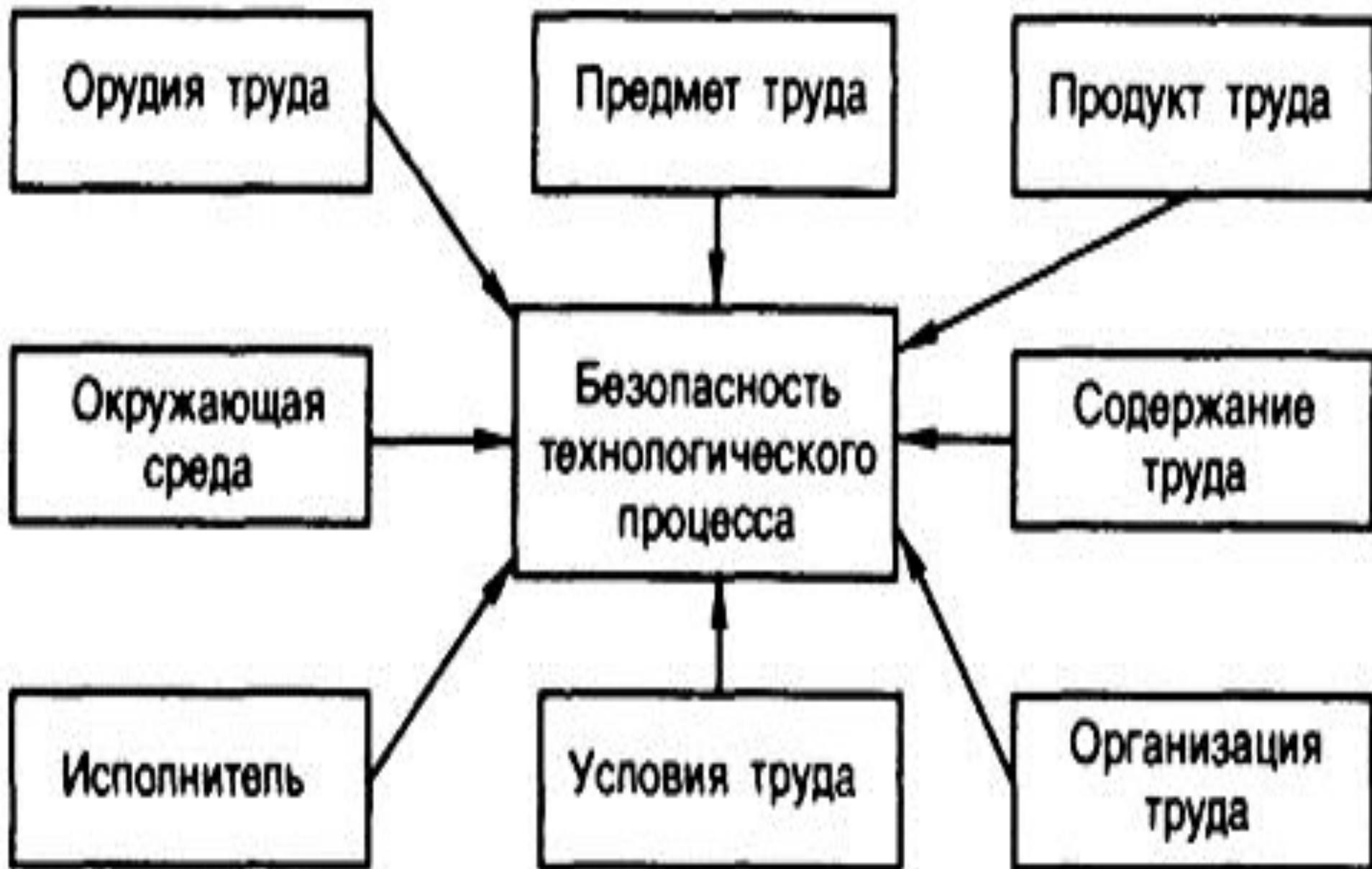
Государственная экспертиза условий труда проводится во всех организациях.

Она осуществляется федеральным органом исполнительной власти и органами исполнительной власти субъектов РФ, ведающими вопросами охраны труда, в порядке, определенном Правительством РФ.

Задачами государственной экспертизы условий труда являются контроль за условиями и охраной труда, качеством проведения аттестации рабочих мест по условиям труда, правильностью предоставления компенсаций за тяжелую работу и работу с вредными или опасными условиями труда, а также подготовка предложений об отнесении организаций к классу профессионального риска в соответствии с результатами сертификации работ по охране труда в организациях.

Заключение государственной экспертизы условий труда является обязательным основанием для рассмотрения судом дела о ликвидации организации или ее подразделения (п. 3 ст. 21 ФЗ "Об основах охраны труда в РФ").

Элементы безопасности технологического процесса



**Рабочее место признается
не аттестованным**

Гигиенические
условия труда

Травмобезопасность

Обеспеченность
работников СИЗ

**воздействие
вредных и опасных факторов в течение рабочей
смены создает угрозу для жизни
или повышает риск острых
профессиональных поражений**

**Такое рабочее место подлежит незамедлительному переоснащению
или ликвидации.**