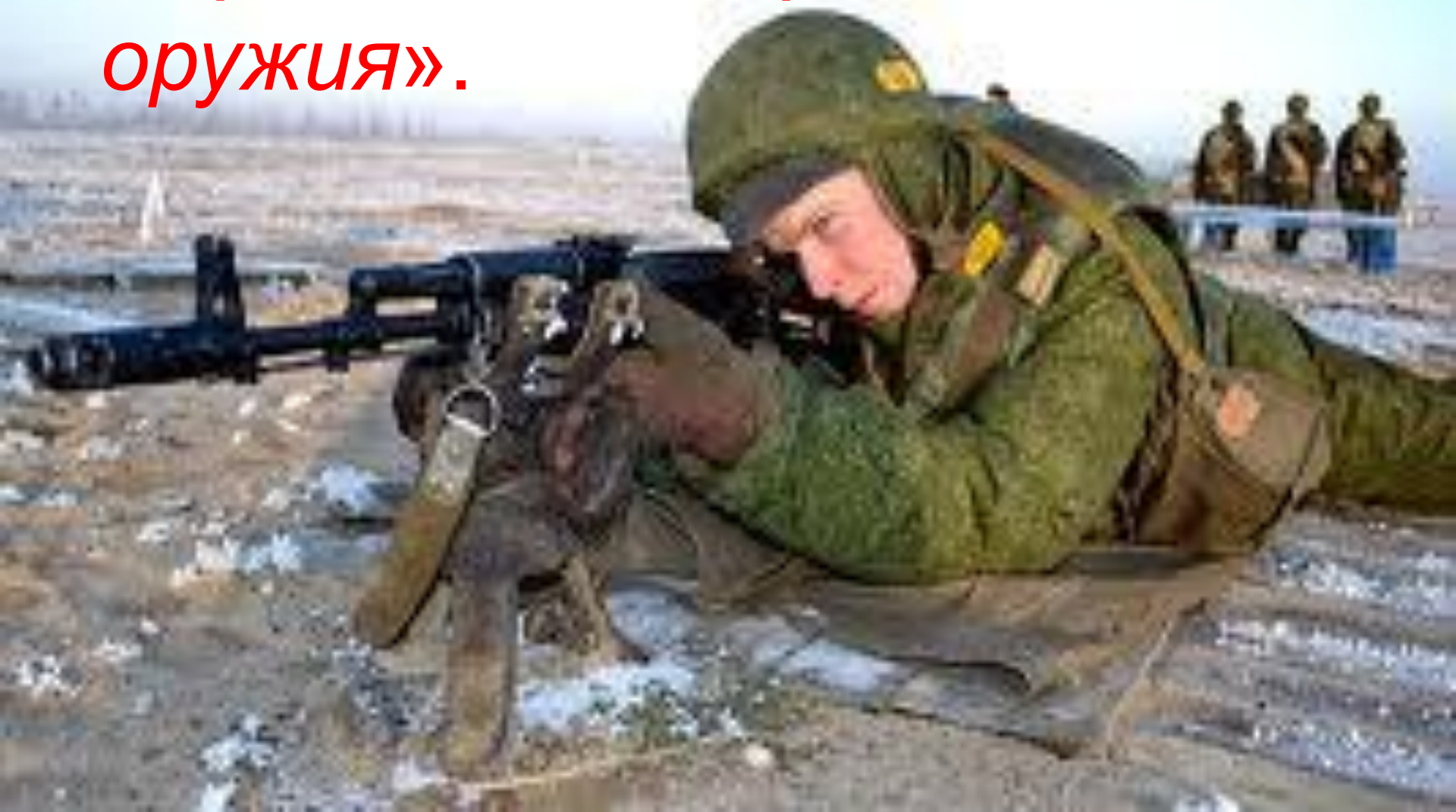


A photograph of a soldier in a green helmet and uniform lying on the ground, holding a rifle. The soldier is smiling and looking towards the camera. The background shows a line of trees under a clear blue sky. The text «Общевойсковая подготовка» is overlaid in large red letters.

«Общевойсковая подготовка»

Тема № 4: «Основы стрельбы из стрелкового оружия».



Занятие № 5

«Эксплуатация вооружения»

Цель занятия: ознакомиться с правилами эксплуатации, хранения и сбережения стрелкового оружия в подразделении, с организацией и проведением его технического обслуживания.

Учебные вопросы

1. *Осмотр стрелкового оружия и его подготовка к боевому применению.*
2. *Чистка и смазка оружия.*
3. *Порядок учёта и хранения стрелкового оружия в подразделении. Обязанности командиров подразделений по организации эксплуатации стрелкового оружия.*

***«Осмотр стрелкового
оружия и его подготовка к
боевому применению»***

Для проверки исправности **автомата**, его чистоты, смазки и подготовки к стрельбе производятся осмотры автомата, принадлежности и магазинов.

Солдаты и **сержанты** осматривают автоматы:

- ежедневно;
- перед заступлением в наряд, перед выходом на занятия, в боевой обстановке – периодически в течение дня и перед выполнением боевой задачи;
- во время чистки.

Офицеры осматривают автоматы периодически в сроки, установленные **Уставом** внутренней службы, а так же все автоматы или часть из них перед стрельбой, заступлением в наряд и перед выполнением боевой задачи.

Неисправности **автомата, магазинов** и **принадлежности** должны устраняться немедленно. Если устранить их в подразделении нельзя, автомат, магазины и принадлежность отправить в ремонтную мастерскую.

Характерные неисправности, нарушающие бой автомата:

- мушка сбита или погнута, сместилась в сторону, вверх или вниз – пули будут отклоняться в сторону, противоположную перемещению вершины мушки;
- прицельная планка погнута или перекошена – пули будут отклоняться в сторону перемещения прорези гравки прицельной планки;
- ствол погнут – пули будут отклоняться в сторону изгиба дульной части ствола;
- забоины на дульном срезе ствола, растёртость канала ствола, сношенность и округление углов полей нарезков, раковины, качание прицельной планки, мушки, приклада – всё это увеличивает рассеивание пуль.

Порядок осмотра автомата солдатами и сержантами

При ежедневном осмотре убедиться в наличии всех частей автомата и проверить: нет ли на наружных частях ржавчины, грязи, а так же вмятин, царапин, забоин и других повреждений, которые могут вызвать нарушение нормальной работы механизмов; нет ли на деревянных (пластиковых) частях трещин, отколов и побитостей, проверить состояние смазки на видимых без разборки автомата частях, наличие ремня, принадлежности, магазинов, сумок для них и штыка-ножа.

При проверке исправности прицела и мушки убедиться, что прорезь на гривке прицельной планки не имеет забоин, хомутик плавно передвигается по прицельной планке и надёжно закрепляется в установленном положении защёлкой, мушка не погнута и прочно удерживается в полозке, риска на полозке совпадает с рисккой на основании мушки, полозок прочно удерживается в основании мушки.

При проверке правильности работы частей и механизмов АК надо:

- поставить переводчик на автоматический огонь (АВ), отвести затворную раму за рукоятку назад до отказа и отпустить её, при этом затворная рама должна энергично возвратиться в переднее положение; вновь отвести затворную раму за рукоятку назад, нажать на спусковой крючок и, придерживая затворную раму за рукоятку, медленно отпустить её, при подходе затворной рамы в крайнее переднее положение должен быть слышен щелчок – удар курка по ударнику;

- поставить переводчик на одиночный огонь (ОД), нажать на спусковой крючок, оттянуть затворную раму за рукоятку назад до отказа и, не отпуская спускового крючка, отпустить затворную раму; отпустить спусковой крючок, при этом должен быть слышен щелчок – курок, вышедший из зацепления с шепталом одиночного огня, становится на боевой взвод; после этого поставить автомат на предохранитель и нажать на спусковой крючок: хвост спускового крючка не должен отходить назад, а курок должен оставаться на боевом взводе; снять автомат с предохранителя и нажать на спусковой крючок, при этом должен быть слышен удар курка по ударнику.

Порядок осмотра автомата офицерами

Офицеры осматривают автоматы в **собранном** и **разобранном** виде.

Осмотр автомата в собранном виде произвести также, как его предписано осматривать солдатам и сержантам. Кроме того, проверить:

1. **Подачу патронов в патронник, извлечение и отражение гильз:** снарядить магазин учебными патронами, присоединить его к автомату и, не нажимая на защёлку магазина, усилием руки попытаться отделить магазин — он должен свободно входить в окно ствольной коробки и надёжно удерживаться защёлкой.

Перезарядить автомат несколько раз, при этом патроны должны без задержки досылаться из магазина в патронник и энергично выбрасываться из ствольной коробки.

2. **Исправность приклада:** винты затыльника должны быть полностью завинчены, шлицы винтов очищены; при нажатии пальцем на крышку затыльника пенал под действием пружины должен выдвигаться из гнезда приклада настолько, чтобы его можно было вынуть рукой.

3. **Исправность магазинов:** магазины не должны иметь повреждений на корпусе, которые могут затруднять подачу патронов; стопор должен надёжно удерживать крышку магазина; подаватель под действием пружины должен энергично возвращаться в верхнее положение.

4. **Исправность штыка-ножа:** штык-нож должен прочно удерживаться на автомате, свободно сниматься с него и прочно удерживаться в ножнах. На лезвии не должно быть забоин, на ножнах вмятин, а на рукоятке отколов и трещин. Изоляция штык-ножа не должна иметь повреждений.

При **осмотре автомата в разобранном виде** сравнить номера на его частях и тщательно осмотреть каждую часть и механизм, чтобы удостовериться, что на металлических частях нет скрошенности, забоин, вмятин, погнутостей, сорванной резьбы, следов ржавчины и грязи, а на деревянных (пластиковых) частях – трещин и побитостей.

При осмотре ствола особое внимание обращать на состояние канала ствола. Канал ствола осматривается с дульной части. Для этого в ствольную коробку вкладывается белая бумажка, стволу придают такое положение, чтобы свет отражался от бумаги и освещал канал ствола. Патронник осматривается с казённой части.

В канале ствола могут наблюдаться следующие недостатки:

- **сетка разгара** в виде пересекающихся тонких линий, как правило, с казённой части; в последующем при стрельбе в местах сетки разгара образуются трещины и начинается выкрашивание хрома в виде отдельных точек, переходящих в сколы хрома;

- **раковины** — значительные углубления в металле, образовавшиеся в результате большого числа произведённых из ствола выстрелов (разгар ствола) или в результате длительного воздействия ржавчины в местах скола хрома: ствол, в котором образовались сколы хрома или раковины, надо чистить после стрельбы особенно тщательно;

- **стёртость полей нарезов или округление углов полей нарезов**, особенно на их левой грани, заметные на глаз;

- раздутие ствола, заметное в канале ствола в виде поперечного тёмного (теневого) сплошного кольца (полукольца) или обнаруживаемое по выпуклости металла на наружной поверхности (автомат, имеющий небольшое кольцевое раздутие ствола без выпуклостей с наружи к стрельбе пригоден, если он удовлетворяет условиям нормального боя).

При осмотре ствола снаружи проверить, нет ли забоин на срезе патрубка газовой камеры, и проверить действие фиксатора – при нажатии пальцем фиксатор должен легко утапливаться, а после освобождения выходить из своего гнезда и принимать первоначальное положение, входя в проточки компенсатора. При утопленном фиксаторе компенсатор и муфта должны легко свинчиваться со ствола.

При осмотре ствольной коробки проверить: не сломан ли отражательный выступ ствольной коробки, нет ли погнутостей и забоин на отгибах, нет ли качки приклада и пистолетной рукоятки, работает ли пружина защёлки магазина.

При осмотре затворной рамы обратить внимание на крепление газового поршня, который должен иметь незначительную качку.

При осмотре затвора обратить внимание на исправность ударника и выбрасывателя (*ударник должен перемещаться в затворе под действием собственного веса, патрон должен прочно удерживаться зацепом выбрасывателя в вырезе затвора*).

При осмотре частей возвратного и ударно-спускового механизмов проверить, нет ли поломок и погнутостей пружин, поломок и трещин на выступах подвижных частей.

Осмотр **пистолета** производится в собранном или разобранном виде. Степень разборки определяется перед каждым осмотром. Одновременно с осмотром пистолета производится осмотр кобуры, запасного магазина, протирки и пистолетного ремешка.

Каждый военнослужащий, вооружённый пистолетом, должен осматривать пистолет ежедневно, перед выходом на занятия, перед стрельбой и во время чистки.

Перед выходом на занятия и непосредственно перед стрельбой пистолет осматривать в собранном виде, а во время чистки — в разобранном и собранном виде.

При ежедневном осмотре пистолета необходимо проверить:

- нет ли на металлических частях налёта ржавчины, загрязнения, царапин, забоин и трещин; в каком состоянии находится смазка;
- исправно ли действуют затвор, магазин, УСМ, предохранитель и затворная задержка;
- исправны ли мушка и целик;
- удерживается ли магазин в основании рукоятки;
- чист ли канал ствола.

Неисправности пистолета должны устраняться немедленно; если они в подразделении не могут быть устранены, пистолет отправить в ремонтную мастерскую.

Характерные неисправности, являющиеся причиной ненормального боя пистолета

- мушка побита или погнута – пули будут отклоняться в сторону, противоположную перемещению вершины мушки;
- целик смещён – пули будут отклоняться в сторону смещения целика;
- забоины на дульном срезе ствола – пули будут отклоняться в сторону, противоположную забоинам;
- растёртость канала ствола, сношенность (округление) полей нарезов, царапины и забоины в канале ствола, шатание целика – всё это увеличивает рассеивание пуль.

Осмотр пистолета в собранном виде

При осмотре пистолета в собранном виде проверить:

1. Нет ли на частях пистолета налёта ржавчины, царапин, забоин и трещин; соответствуют ли номера на затворе, предохранителе и на магазинах номеру на рамке.

2. Нет ли забоин на мушке и в прорези целика, мешающих прицеливанию; прочно ли удерживается целик в пазу затвора и совпадает ли риска на целике с рисккой на затворе.

3. Легко ли переключается предохранитель из одного положения в другое и надёжно ли фиксируется в крайних положениях.

4. Имеет ли курок «отбой»: при спущенном курке и отведённом до отказа назад спусковом крючке головка курка при нажиме на неё пальцем руки должна подаваться вперёд, а после прекращения нажима — энергично возвращаться в первоначальное положение; при отпущенном спусковом крючке и по прекращении нажима на головку курка курок должен встать на предохранительный взвод и в этом положении под достаточно сильным нажимом руки не должен срываться с предохранительного взвода и смещаться вперёд.

5. Надёжно ли удерживается пусковая скоба в рамке и устанавливается ли для отделения затвора в перекошенное положение.

6. Довернут ли винт рукоятки.

7. Нет ли в канале ствола грязи, налёта ржавчины и других дефектов. Для этого необходимо затвор поставить на затворную задержку и посмотреть в канал ствола с дульной части, вставив в окно затвора белую бумагу.

8. Не погнуты ли стенки и верхние края корпуса магазина и свободно ли передвигается подаватель в магазине.

9. Свободно ли вставляется магазин в основание рукоятки и извлекается из него и надёжно ли он удерживается защёлкой магазина.

10. Правильно ли работают части и механизмы пистолета.
Для проверки нужно проделать следующую работу:

Поставить флажок предохранителя в положение «огонь», отвести затвор рукой назад и отпустить его; затвор под действием затворной задержки должен остаться в заднем положении. Нажать на кнопку затворной задержки; затвор должен энергично вернуться в переднее положение, а курок встать на боевой взвод. Нажать на хвост спускового крючка; курок должен сорваться с боевого взвода и ударить по ударнику. Извлечь магазин из основания рукоятки и снарядить учебными патронами; вставить магазин в основание рукоятки, отвести затвор назад и отпустить его; при этом затвор должен дойти до крайнего переднего положения и дослать патрон в патронник; при повторном отведении затвора назад патрон должен быть энергично отражён наружу через окно в затворе.

Повернуть флажок предохранителя вверх; при этом курок должен сорваться с боевого взвода, нанести удар по выступу предохранителя и остаться в положении, несколько отведённом назад; после этого затвор должен быть заперт, курок не должен взводиться как при непосредственном действии на него большим пальцем руки, так и при нажиме на хвост спускового крючка.

Поставить флажок предохранителя в положение «огонь» и нажать на хвост спускового крючка; при этом курок должен взводиться и, не становясь на боевой взвод, наносить удар по ударнику.

Поставить курок на боевой взвод и нажать на головку курка сзади; при этом он не должен срываться с боевого взвода. Затем нажать на хвост спускового крючка; при этом курок должен сорваться с боевого взвода и нанести энергичный удар по ударнику.

Осмотр пистолета в разобранном виде

В разобранном пистолете подробно осматривается каждая часть и механизм в отдельности, для того чтобы проверить, нет ли скошенности металла, сорванной резьбы, царапин и забоин, погнутостей, сыпи, ржавчины и загрязнения, все ли детали имеют одинаковые номера.

При осмотре рамки со стволом и спусковой скобой особое внимание обратить на состояние канала ствола.

Канал осматривается с дульной и с казённой частей. При этом проверяется чистота канала ствола, патронника и исправность казённого среза ствола.

При осмотре затвора с выбрасывателем, ударником и предохранителем особое внимание обратить на состояние внутренних пазов, гнёзд и выступов, которые не должны быть загрязнены и не должны иметь забоин.

Проверить, свободно ли перемещается ударник в затворе, энергично ли поджимается выбрасыватель к чашечке затвора и не крошен ли зацеп выбрасывателя и боёк ударника.

При осмотре предохранителя проверить, утапливается ли фиксатор, нет ли больших побитостей на зацепе для запираения курка, не изношена ли цапфа, не изношено ли ребро предохранителя.

При осмотре возвратной пружины проверить, нет ли на ней заусениц, ржавчины, погнутостей, грязи и надломов, прочно ли она удерживается на стволе.

При осмотре частей УСМ особое внимание обратить на исправность курка, шептала, спусковой тяги с рычагом взвода. Перья боевой пружины не должны быть поломаны.

При осмотре рукоятки с винтом проверить, нет ли трещин и отколов, нет ли сорванной резьбы на винте, не загрязнены ли пазы и выемки и нет ли грязи в металлической втулке для винта.

При осмотре затворной задержки убедиться в её исправности. Затворная задержка не должна быть погнута или надломлена. Проверить, нет ли скошенности металла на отражателе.

При осмотре магазина особое внимание обратить на исправность зуба подавателя и выступа для защёлки магазина; проверить, не погнуты ли верхние края корпуса магазина.

Подготовка оружия к боевому применению

Одним из существенных факторов, влияющих на результаты стрельбы, является качество проверки боя оружия и приведения его к нормальному бою. Поэтому проверка боя оружия и приведение его к нормальному бою должны производиться с особой тщательностью и точностью.

Проверка боя оружия производится с целью выявления соответствия положения средней точки попадания и рассеивания пуль установленным нормам.

Проверка боя оружия производится:

- при поступлении его на вооружение части;
- после замены частей и исправлений, могущих изменить бой оружия;
- при обнаружении во время стрельбы ненормальных отклонений пуль;
- в условиях боевой обстановки — периодически при каждой возможности.

Перед проверкой боя оружие должно быть тщательно осмотрено и, если нужно, исправлено.

Если при проверке боя окажется, что положение средней точки попадания или рассеивание пуль не удовлетворяет установленным требованиям, то оружие приводится к нормальному бою.

Приведение оружия к нормальному бою производится стрельбой с последующей регулировкой прицельных приспособлений на основании результатов стрельбы с целью придать оружию бой, удовлетворяющий установленным требованиям.

Проверка боя автомата и приведение его к нормальному бою.

Проверка боя автомата и приведение его к нормальному бою производится под руководством командира роты (батареи, взвода) на стрельбище в безветренную погоду, в закрытом тире или на защищённом от ветра участке стрельбища, при нормальном освещении.

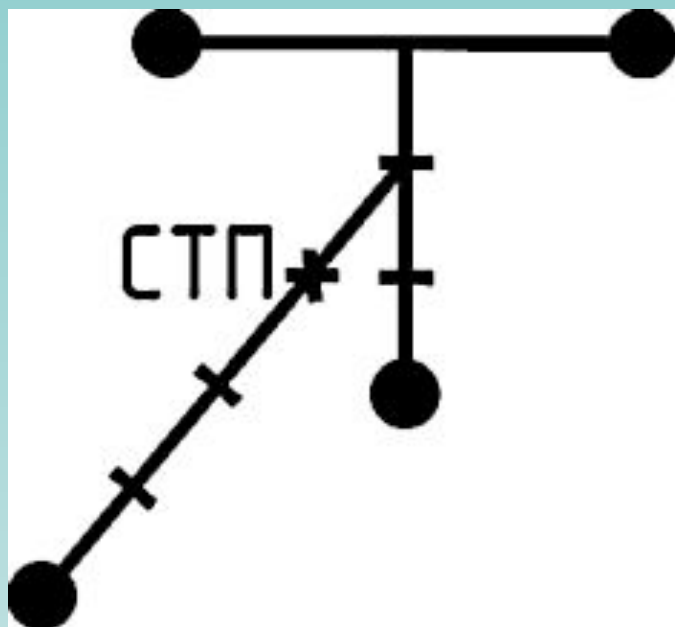
Стрельба при проверке боя автоматов и приведении их к нормальному бою производится лучшими автоматчиками, отобранными командиром подразделения.

Проверка боя автомата и приведение его к нормальному бою производятся стрельбой патронами с обыкновенной пулей. Патроны должны быть одной партии. Дальность стрельбы 100 м., прицел 3. Положение для стрельбы – лёжа с упора. Автомат – без штыка-ножа.

Стрельба ведётся одиночными выстрелами по чёрному прямоугольнику размером 35 см. по высоте и 25 см. по ширине, укреплённого на белом щите высотой 1 м. и шириной 0,5 м. Точкой прицеливания служит середина нижнего края чёрного прямоугольника. На чёрном прямоугольнике по отвесной линии на расстоянии 25 см. над точкой прицеливания отмечается мелом нормальное положение средней точки попадания (СТП). Эта точка является контрольной (КТ).

Для проверки боя стреляющий производит четыре одиночных выстрела, тщательно и однообразно прицеливаясь под середину нижнего края чёрного прямоугольника. Кучность боя признаётся нормальной, если все четыре пробойны или три (при одной оторвавшейся) вмещаются в круг диаметром 15 см. Если кучность расположения пробойн не удовлетворяет этому требованию, то стрельба повторяется. При повторном неудовлетворительном результате стрельбы автомат отправляется в ремонтную мастерскую для устранения причин разброса пуль.

Если кучность расположения пробойн будет признана нормальной, командир определяет среднюю точку попадания и её положение относительно контрольной точки.

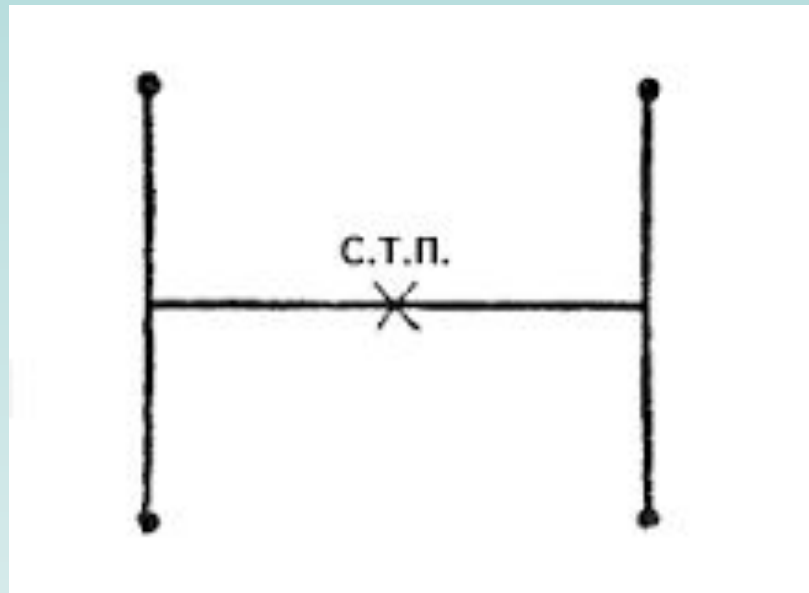


Для определения СТП по четырём пробоинам нужно:

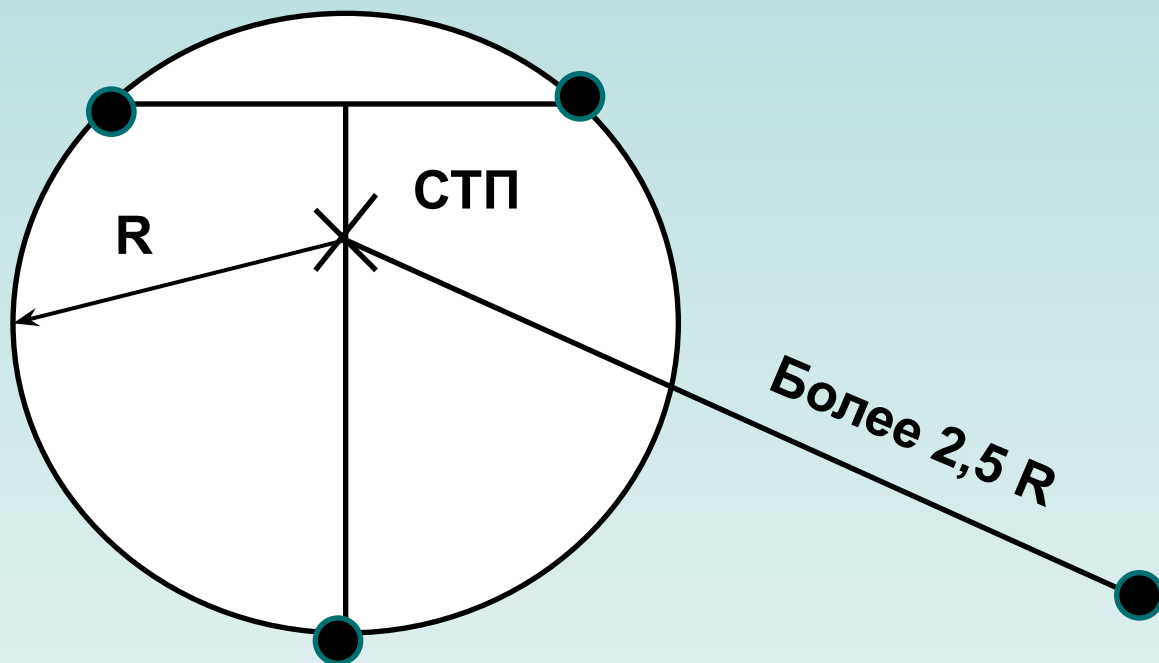
- соединить прямой линией две ближайшие пробоины и расстояние между ними разделить пополам;
- полученную точку соединить с третьей пробоиной и расстояние между ними разделить на три равные части;
- точку деления, ближайшую к двум первым пробоинам, соединить с четвёртой пробоиной и расстояние между ними разделить на четыре равные части.

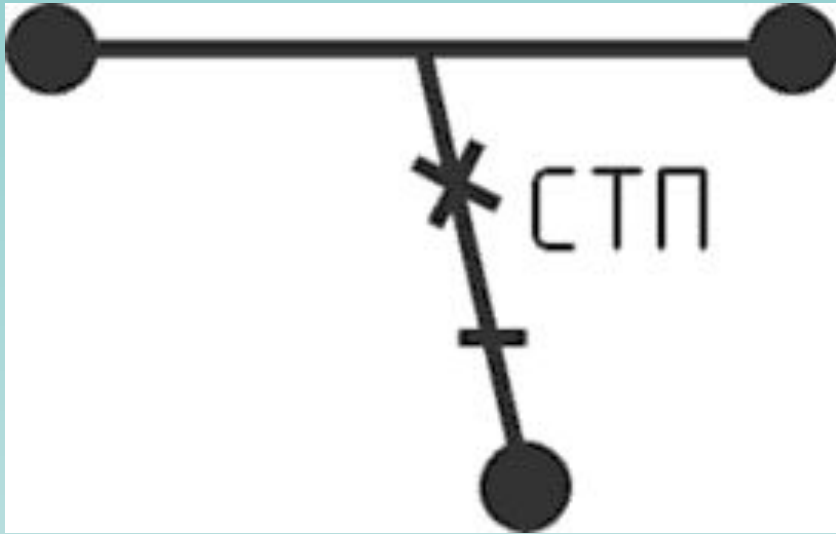
Точка деления, ближайшая к первым трём пробоинам, и будет средней **СТП** четырёх пробоин.

СТП можно определить также следующим способом: соединить пробойны попарно, затем соединить середины обеих прямых и полученную линию разделить пополам; точка деления и будет **СТП**.



Если все четыре пробойны не вмещаются в круг диаметром 15 см., среднюю точку попадания разрешается определять по трём более кучно расположенным пробойнам при условии, что четвёртая пробойна удалена от **СТП** трёх пробойн более чем на **2,5** радиуса круга, вмещающего эти три пробойны.





Для определения **СТП** по трём пробоинам нужно:

- соединить прямой линией две ближайшие пробоины и расстояние между ними разделить пополам;

- полученную точку соединить с третьей пробоиной и расстояние между ними разделить на три равные части;

Точка деления, ближайшая к первым двум пробоинам, и будет **СТП**.

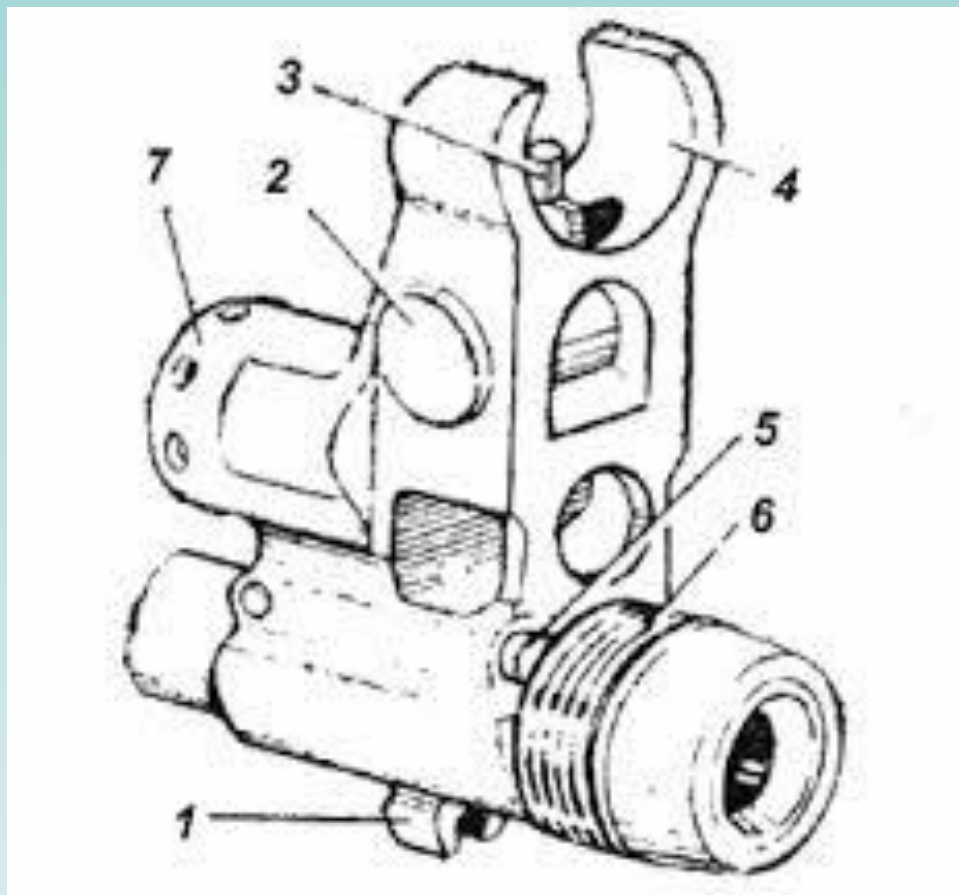
При нормальном бое автомата **СТП** должна совпадать с **КТ** или отклоняться от неё в любом направлении не более чем на 5 см.

Автомат, бой которого при проверке окажется ненормальным, **приводится к нормальному бою**.

Если при стрельбе одиночными выстрелами **СТП** отклонилась от **КТ** в какую-либо сторону более чем на 5 см., то соответственно этому производится изменение положения мушки: если **СТП** ниже **КТ**, мушку надо ввинтить, если выше — вывинтить; если **СТП** левее **КТ**, ползок мушки передвинуть влево, если правее — вправо.

При перемещении мушки в сторону на 1 мм **СТП** при стрельбе на 100 м. смещается на 26 см. Один полный оборот мушки перемещает **СТП** по высоте при стрельбе на 100 м. на 20 см.

Регулировка мушки автомата



Проверка боя пистолета и приведение его к нормальному бою.

Проверка боя пистолетов производится офицерами или отличными стрелками в присутствии военнослужащих, за которыми закреплены пистолеты.

Проверка боя производится в благоприятных условиях: в ясную погоду в безветрие или в закрытом тире, или на защищённом от ветра участке стрельбища.

Проверка боя пистолета производится стрельбой на 25 м. патронами одной партии.

Стрельба производится по чёрному кругу диаметром 25 см., укреплённому на щите высотой 1 м. и шириной 0,5 м.

Точкой прицеливания служит середина нижнего края чёрного круга или центр круга. Точка прицеливания должна находиться приблизительно на высоте глаз стреляющего. По отвесной линии над точкой прицеливания отмечается мелом нормальное положение **СТП**, которая должна быть выше точки прицеливания на 12,5 см. или совпадать с ней, если точкой прицеливания будет центр круга. Отмеченная точка будет контрольной.

Проверка боя пистолета производится из положения стоя с руки или с упора, положенного на какой-нибудь местный предмет или подставку. При стрельбе с упора кисть руки с пистолетом должна быть на весу и не касаться упора.

Для проверки боя пистолета пристрельщик производит подряд четыре выстрела, тщательно и однообразно прицеливаясь. По окончании стрельбы осматривается щит и по расположению пробоин определяются кучность боя пистолета и положение **СТП**.

Кучность боя пистолета признаётся нормальной, если все четыре пробоины (в крайнем случае три, если одна из пробоин резко отклонилась от остальных) вмещаются в круг диаметром 15 см.

При удовлетворительной кучности боя командир определяет **СТП** и измеряет величину её отклонения от **КТ**. **СТП** не должна отклоняться более чем на 5 см. от **КТ**.

Если **СТП** отклонилась от **КТ** более чем на 5 см., то пистолет передаётся оружейному мастеру для соответствующего передвижения или замены целика; целик заменяется более низким (высоким), если **СТП** оказалась выше (ниже) **КТ**; целик передвигается влево (вправо), если **СТП** оказалась правее (левее) **КТ**.

Увеличение (уменьшение) высоты целика или перемещение его вправо (влево) на 1 мм изменяет положение **СТП** в соответствующую сторону на 19 см.

Приведение пистолета к нормальному бою считается законченным, когда пистолет как в отношении кучности, так и в отношении положения **СТП** удовлетворяет всем требованиям.

«Чистка и смазка оружия»



«Чистка и смазка автомата»

Чистка автомата, находящегося в подразделении, производится:

- при подготовке к стрельбе;
- после стрельбы боевыми и холостыми патронами – немедленно по окончании стрельбы на стрельбище (в поле); чистятся и смазываются ствольная коробка, канал ствола, газовая камера, газовый поршень, затворная рама и затвор; окончательная чистка автомата производится по возвращении со стрельбы и в течение последующих 3 – 4 дней ежедневно;
- после наряда и занятий в поле без стрельбы – по возвращении с наряда или занятий;
- в боевой обстановке и на длительных учениях – ежедневно в периоды затишья боя и во время перерывов учений;
- если автомат не применялся, - не реже одного раза в неделю.

После чистки автомат смазать. Смазку наносить только на хорошо очищенную сухую поверхность металла немедленно после чистки, чтобы не допустить воздействия влаги на металл.

Чистка и смазка автомата производятся под непосредственным руководством командира отделения.

Офицеры обязаны периодически присутствовать при чистке автомата и проверять правильность её проведения.

При казарменном или лагерном расположении чистку автомата производить в специально отведённых местах на оборудованных для этой цели столах, а в боевой обстановке и на учениях – на чистых подстилках.

На стрельбище автомат после стрельбы чистить раствором РЧС или жидкой ружейной смазкой. Чистка автоматов раствором РЧС производится только под руководством офицеров или старшины подразделения.

Автомат, вычищенный на стрельбище жидкой ружейной смазкой, после возвращения в казарму необходимо вычистить раствором РЧС.

В полевых условиях чистка и смазка автомата производятся **только жидкой ружейной смазкой**.

Для чистки автомата применяются:

- **жидкая ружейная смазка** — для чистки автомата и смазывания его частей и механизмов при температуре воздуха от +5 до -50° С;
-  - **ружейная смазка** — для смазывания канала ствола, частей и механизмов автомата после их чистки; эта смазка применяется при температуре воздуха выше +5° С;
-  - **раствор РЧС** — для чистки каналов стволов и других частей автомата, подвергшихся воздействию пороховых газов;
-  - **ветошь или бумага КВ-22** — для обтирания, чистки и смазки автомата;
-  - **пакля** — только для чистки канала ствола.

Чистку автомата производить в следующем порядке:

1. Подготовить материалы для чистки и смазки.
2. Разобрать автомат.
3. Осмотреть принадлежность и подготовить её для использования при чистке.



4. Прочистить канал ствола. Для чистки канала жидкой оружейной смазкой используется пенал, шомпол и протирка. Чистку раствором РЧС производить ёршиком.

5. Газовую камеру, газовую трубку и компенсатор промыть жидкой оружейной смазкой или раствором РЧС и прочистить паклей (ветошью) с помощью шомпола или деревянной палочки.

6. Ствольную коробку, затворную раму, затвор, газовый поршень чистить ветошью, пропитанной жидкой оружейной смазкой или раствором РЧС, после чего насухо протереть.

Если для чистки после стрельбы применяется жидкая оружейная смазка, газовый поршень, а так же цилиндрические вырезы затвора покрыть смазкой или обвернуть их на 3-5 мин. ветошью, смоченной смазкой. После этого с помощью палочки удалить затвердевший пороховой нагар и насухо их протереть.

7. Остальные металлические части насухо протереть ветошью; при сильном загрязнении частей прочистить их жидкой оружейной смазкой, а затем насухо протереть.

8. Деревянные части обтереть сухой ветошью.

Смазку автомата производить в следующем порядке:

1. Смазать канал ствола. Навинтить на шомпол протирку и наложить на неё ветошь, пропитанную смазкой. Ввести протирку в канал ствола с дульной части и плавно продвинуть её 2-3 раза по всей длине ствола, чтобы равномерно покрыть канал ствола тонким слоем смазки.

2. Все остальные металлические части и механизмы автомата с помощью промасленной ветоши покрыть тонким слоем смазки. Излишняя смазка способствует загрязнению частей и может вызвать задержки при стрельбе.

Деревянные части не смазывать.

В холодное время года при температуре $+5^{\circ}\text{C}$ и ниже автоматы смазывать только жидкой оружейной смазкой. При переходе с одной смазки на другую надо тщательно удалить старую смазку со всех частей автомата.

Применение оружейной смазки при температуре воздуха ниже $+5^{\circ}\text{C}$ вместо жидкой оружейной смазки **категорически запрещается**.

Автомат, внесённый с мороза в тёплое помещение, чистить через 10-20 мин. (после того, как он отпотеет). Рекомендуется перед входом в тёплое помещение наружные поверхности автомата обтереть ветошью, пропитанной жидкой оружейной смазкой.

«Чистка и смазка пистолета»

Чистка пистолетов производится:

- в боевой обстановке, на манёврах и длительных учениях в поле – ежедневно во время затишья боя или в перерывах между занятиями;
- после учений, нарядов и занятий в поле без стрельбы – немедленно по окончании учений, нарядов или занятий;
- после стрельбы – немедленно по окончании стрельбы необходимо очистить и смазать канал ствола и патронник; окончательную чистку пистолета произвести по возвращении со стрельбы; в последующие 3-4 дня чистку пистолета производить ежедневно;
- если пистолет находится без употребления – не реже одного раза в 7 дней.

Солдаты и сержанты, вооружённые пистолетами, чистку и смазку пистолетов производят под руководством командира взвода (старшины роты). Он определяет степень разборки пистолета, правильность и качество чистки, даёт разрешение на смазку и сборку, проверяет правильность произведённой смазки и сборки.

Офицеры чистку и смазку пистолетов производят самостоятельно.

При казарменном или лагерном расположении чистка пистолетов производится в специально отведённых местах на оборудованных или приспособленных для этой цели столах, досках, фанере, очищенных от грязи.

Для чистки и смазки пистолета применяется:

- жидкая ружейная смазка – для чистки пистолета и смазывания его частей и механизмов при температуре воздуха от $+5^{\circ}$ до -50° С;
- ружейная смазка – для смазывания канала ствола, частей и механизмов пистолета после их чистки; эта смазка применяется при температуре воздуха от $+5^{\circ}$ С и выше;
- раствор РЧС – для чистки каналов стволов и других частей пистолета, подвергшихся воздействию пороховых газов;
- ветошь или бумага КВ-22 – для обтирки, чистки и смазки пистолета;
- пакля – только для чистки канала ствола.

Чистку пистолета производить в следующем порядке:

1. Подготовить протирочные и смазочные материалы.
2. Осмотреть протирку и подготовить её для использования.
3. Разобрать пистолет.
4. Прочистить канал ствола, используя протирку, паклю или ветошь, жидкую ружейную смазку. Чистку канала ствола повторять до тех пор, пока ветошь, извлечённая из канала ствола не будет чистой. Чистку раствором РЧС производить в таком же порядке, как и жидкой ружейной смазкой.

5. **Вычистить рамку пистолета со стволом и спусковой скобой.** Насухо протереть части ветошью до полного удаления грязи и влаги. Ржавчину удалять паклей или ветошью, пропитанной жидкой оружейной смазкой.

6. **Вычистить затвор, возвратную пружину, затворную задержку и части УСМ.** Если чистка пистолета производится после стрельбы, то чашечку затвора чистить паклей или ветошью, пропитанной жидкой смазкой или РЧС. После чистки, протереть её насухо. Остальные металлические части и механизмы насухо протереть ветошью до полного удаления грязи и влаги, применяя для этого деревянные палочки.

Затвор, затворную задержку и части УСМ после нарядов и занятий без стрельбы чистить в собранном виде, после стрельбы, нахождении пистолета под дождём и сильного загрязнения – в разобранном виде.

7. **Обтереть рукоятку** сухой ветошью.

8. **Вычистить магазин.** Чистка магазина после нарядов и занятий производится в собранном виде, а после стрельбы, нахождении пистолета под дождём и сильного загрязнения – в разобранном виде.

9. **Обтереть кобуру** сухой ветошью как с внутренней, так и с внешней стороны до полного удаления грязи и влаги.

10. **Обтереть насухо протирку.**

Смазку пистолета производить в следующем порядке:

1. **Смазать канал ствола.** Для этого использовать протирку, ветошь, ружейную смазку.
2. **Смазать остальные металлические части и механизмы пистолета.** Наружные поверхности смазывать при помощи промасленной ветоши. Для смазывания каналов, гнёзд и отверстий применять промасленную ветошь, намотанную на деревянную палочку. Смазку наносить тонким ровным слоем. Кобуру не смазывать, а лишь насухо протереть и просушить.
3. **Смазать протирку.**
4. **По окончании смазки собрать пистолет,** проверить правильность сборки и работу его частей.

Пистолет, внесённый с мороза в тёплое помещение, нельзя смазывать, пока он не «отпотеет»; когда появятся капли воды, нужно насухо протереть части и механизмы пистолета и смазать их.

Смазывать части и механизмы пистолета при температуре наружного воздуха $+5^{\circ}$ С и ниже следует только жидкой ружейной смазкой.

***«Порядок учёта и хранения
стрелкового оружия в
подразделении.
Обязанности командиров
подразделений по
организации эксплуатации
стрелкового оружия»***

КОМНАТА ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ОРУЖИЯ
ВСКРЫТА

ВЫПИСКА ИЗ УГОЛОВНОГО КОДЕКСА РФ

4 КОМНАТА ДЛЯ
ХРАНЕНИЯ ОРУЖИЯ

Обращение к посетителям в
трафаретной комнате
для хранения оружия

В целях обеспечения безопасности
посетителей при обращении
с оружием и боеприпасами

ВНИМАНИЕ! При обращении с оружием и боеприпасами необходимо соблюдать следующие правила:





ВНЕШНИЙ ОРУЖИЙНЫЙ
ЫТА

ДОКУМЕНТАЦИЯ ДЕЖУРНОГО ПО РОТЕ



САМЫЙ ЧЕСТОВЫЙ





ДОКУМЕНТЫ
КОМНАТЫ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ОРУЖИЯ



Задание на самостоятельную подготовку

**1. Наставление по стрелковому делу:
«7,62-мм модернизированный автомат
Калашникова»**

 М.: Воениздат, 1983., с. 64...87.

**2. Наставление по стрелковому делу:
«9-мм пистолет Макарова»**

 М.: Воениздат, 1968., с. 8...26; 66...78.