

# OFFITEC

[www.offitec.ru](http://www.offitec.ru)

---

## **Послепечатное оборудование**

### **Часть 1. Профессиональное оборудование**

*Семинар для менеджеров по продажам 2014г.*

## Торговая сеть OFFITEC



Сегодня под торговым знаком OFFITEC действует торговая сеть, предлагающая оборудование для оперативной полиграфии по трем направлениям: печатная и послепечатная техника, специальные виды печати. Набор оборудования позволяет создавать «мини-типографии» - производственные участки законченного цикла для оперативного изготовления полиграфической продукции полного комплекса услуг.

## Применение профессионального послепечатного оборудования

### Листоподборочное оборудование

*Подборка и комплектация листов при печати большого количества экземпляров с одного оригинала. Все напечатанные листы документа комплектуются в порядке чтения по заданной программе.*



### Брошюровальное оборудование

*Автоматическая фальцовка, скрепление и обрезка. Обрезка передней кромки – дополнительная операция, благодаря которой даже самые толстые книги имеют идеально прямоугольную кромку для высшего уровня презентации.*



### Фальцевальное оборудование

*Добавление фальца – требование, действующее в отношении огромного количества документов. Письма, листовки, брошюры, избирательные бюллетени и т.д.*



## Применение профессионального послепечатного оборудования

### Оборудование бесшвейного клеевого скрепления

*Изготовление книг, отрывных листов, вклейка обложек в готовые блоки. Клеевое скрепление имеет исключительную важность для внешнего вида печатной продукции.*

*Термоклеевое скрепление обеспечивает качественный профессиональный переплет.*



### Бумагорезательное оборудование

*Резка бумаги для печати, подрезка готовых буклетов и книг, нарезка визиток и приглашений.*



### Переплетное оборудование

*Профессиональные переплетчики и перфораторы предназначены для обработки большого количества листов. Высокая производительность и мощность оборудования позволяют оперативно получать презентабельную продукцию*



## Применение профессионального послепечатного оборудования

### Ламинационное оборудование

*Предназначено для защиты печатной продукции от воздействия внешней среды. Придает документам современный вид*



### Сшивающее оборудование. Степлеры. Проволокошвейные машины.

*Скрепление листов многостраничных документов при помощи металлической проволоки или скоб.*



### Бумагосверлильное оборудование

*Предназначено для высверливания отверстий. Широко применяется для производства каталогов, перекидных календарей, папок, органайзеров, блокнотов, бирок на товары, а также для формирования больших документальных архивов различного назначения*

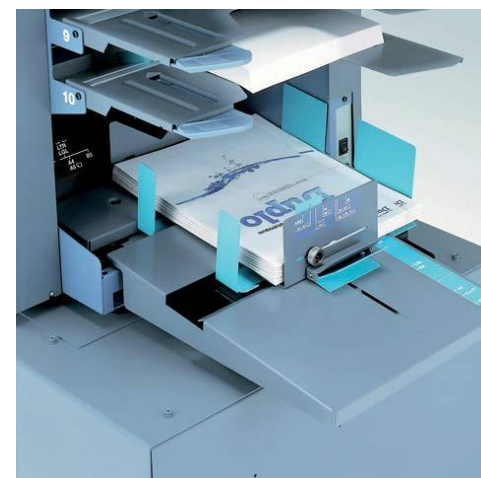
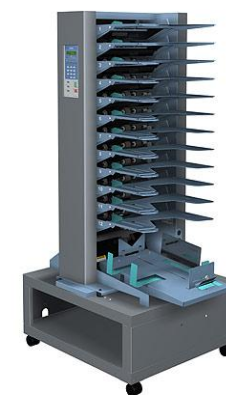


## Листоподборочное оборудование

Duplo™

DFC 100/120

- Листоподборочные машины серии DFC оснащены удобным пультом управления ;
- Программирование заданий для каждой башни, общий счетчик;
- Автовыбор лотка;
- Функции контроля (пропуск листа, двойной лист, замятие, пустой лоток, контроль оптической плотности листа );
- Широкий диапазон использования бумаги, по плотности и по формату (40-200гр); ( 320x450/148x210) ;
- Укладка подобранных блоков в ровную стопку или со смещением;
- Работа в линию "лево"- "право" одновременно с двух башен;
- Точная настройка каждого лотка на толщину подбираемой бумаги;
- Высокая скорость, простота в эксплуатации, надежность;
- Отключение датчика контроля "двойного" листа для подбора сфальцованных листов;
- Вставка прокладочных листов между комплектами из подобранных блоков;
- Дозагрузка машины без прерывания рабочего процесса за счет объединения попарно соседних лотков;
- Возможность установки в линию с автоматическими степлерами-фальцовщиками, триммерами, укладчиками;
- Предварительная установка счетчика с обратным отсчетом на заданное количество подобранных блоков/брошюр.
- Производительность, блоков/час- **4200**





## Листоподборочное оборудование

# Duplo™

# DSC 10/20



- Уникальная система захвата и подачи листов: ременной вакуумный транспортер верхнего расположения, позволяющий устойчиво работать с проблемными бумагами (система Air Management System, A.M.S.).
- Автоматическая настройка лотков на высоту стопы.
- Большая емкость лотков - 35 мм.
- Две отдельные минитурбины в каждом лотке для создания необходимого раздува и разряжения воздуха в системе подачи листов A.M.S.
- Все листоподборочные башни взаимозаменяемы т.е. отсутствуют правые и левые.
- Удобное расположение лотков (под правую руку).
- Цветной графический интерфейс пользователя в системе управления с сенсорным экраном.
- Управление может осуществляться с любой из башен линии.
- Встроенная самодиагностика.
- Датчики двойного листа, пропуска листа, замятия листа. Интеллектуальный датчик двойного листа, позволяющий контролировать лист по длине и менять место замера.
- Удаление ошибочно подобранного комплекта в режиме "non stop". В случае последовательного появления 2-х ошибок подряд все самонаклады останавливаются и переходят в состояние готовности немедленного продолжения работы.
- Ждущий режим.
- 4 режима подбора (обычный, блок 2, спаренный лоток, вставка)
- Развитая система программирования: автоматическая калибровка и настройка, автоматическое переключение лотков, пошаговая ускоренная переналадка и др.
- Возможность on-line соединения с брошюровщиками Duplo DBM-120, Duplo DBM-350 и Duplo DBM-500
- **Соединения вакуумного листоподборщика Duplo DSC-10/20:**
  - Для соединения Duplo DSC-10/20 с брошюровщиком Duplo DBM-120 необходимо:
    - Комплект сопряжения Duplo DBM-120 с DSC-10/20
    - Соединительный транспортер LUL- HM, с ручной подачей
  - Для соединения Duplo DSC-10/20 с брошюровщиком Duplo DBM-350 и Duplo DBM-500 необходимо:
    - Соединительный транспортер LUL- HM, с ручной подачей
  - Для автономной работы одного Duplo DSC-10/20 необходим:
    - выходной лоток со смещением Duplo DSC-10/20 stacker (опция)
  - Для присоединения второй башни Duplo DSC-10/20 необходим:
    - модуль Duplo DSC-10/20 bridge (опция)

## Вакуумное листоподборочное оборудование

Duplo™

DC 10/60I

- Уникальная система захвата и подачи листов: ременной вакуумный транспортер верхнего расположения, позволяющий устойчиво работать
- с проблемными бумагами (система Air Management System, A.M.S.).
- Автоматическая настройка лотков на высоту стопы.
- Повышенная емкость лотков - до 65 мм.
- Две отдельные минитурбины в каждом лотке для создания необходимого раздува и разряжения воздуха в системе подачи листов A.M.S.
- Автономные встроенные миникомпрессоры для создания раздува и вакуума в каждом отдельном лотке.
- Турбина раздува стопы для взвешивания и отделения листа от стопы
- и компрессор вакуумного подбора и транспортировки листа
- транспортными ремнями с общей площадью контакта 260 см<sup>2</sup>.
- позволяют на высоких скоростях стабильно работать с различными типами бумаг (плотность от 52 до 300 г/м<sup>2</sup>).
- При этом турбина раздува и сепаратор отделения листа от
- стопы имеют простую регулировку, что позволяет пользователю
- быстро перенастраивать любой лоток станции с одного типа
- бумаги на другой без регулировок в других лотках из-за потерь воздуха (типичных для вакуумных подборщиков с одним компрессором на станцию).
- Механическая заслонка, позволяющая оператору легко настраивать вакуумную камеру по ширине листа.
- Модульное построение башен при сохранении возможности работы каждого устройства в отдельности.
- Все листоподборочные башни взаимозаменяемы (отсутствуют правые и левые).
- Удобное расположение лотков (под правую руку).
- Управление с помощью подключаемого компьютера может осуществляться с любой из башен линии.
- Встроенная самодиагностика.
- Датчики двойного листа, пропуска листа, замятия листа. Интеллектуальный датчик двойного листа, позволяющий контролировать
- лист по длине и менять место замера.
- Удаление ошибочно подобранного комплекта в режиме "non stop". В случае последовательного появления 2-х ошибок подряд
- все самонаклады останавливаются и переходят
- в состояние готовности немедленного продолжения работы.
- Развитая система программирования: автоматическая калибровка и настройка, автоматическое переключение лотков, пошаговая ускоренная переналадка и др.





## Высокая производительность DC-10/60I



Модель	Duplo DSC-10/60i
Количество лотков	10
Количество башен подключаемых в линию	6
Подача бумаги	пневматический самонаклад (Suction feed)
Захват бумаги	двойной ремень
Формат бумаги (макс./мин.), мм	350x500/120x148 или 105x148 (опция)
Плотность бумаги, г/м <sup>2</sup>	40-300
Емкость лотков, мм	65
Производительность, блоков/час	до 9000
Вспомогательное оборудование	LUL-NM
Дополнительное оборудование	DBM-350, DBM-500, DBMi Saddle System, DIGITAL DUETTO System
Энергопотребление (одна башня), В/Гц/А/Вт	230 / 50 / 5.3 / 980
Габариты (одна башня) (ДхШхВ), мм	765 x 830 x 1972
Вес, кг	297
	Требования к помещению
Температура, °С	18-22
Влажность, %	50-60

## Листоподборочное оборудование



### технические характеристики

Модель	<b>DFC 100/120</b>	<b>DSC 10/20</b>	<b>DC 10/60i</b>
Количество лотков	10-12/20-24	10/20	10/60
Формат бумаги (макс./мин.), мм:	320x450/148x210	320x450/139,7x210	350x500/120x148 или 105x148 (опция)
Плотность бумаги, г/м2	40-200	52-300	52-300
Емкость лотков, мм	28	35	65
Производительность, блоков/час	4200	7200	9000
Дополнительное оборудование	DBM120, DBM350, DBM500, DBM-120T, DBM-350T, DBM-500T		
Габариты (ДхШхВ), мм	618 x 820 x 1000/1144	760 x 745 x 1708	750 x 630 x 1972
Вес, кг	66/74,2	227,5	297

## Автоматическое брошюровальное оборудование

### DBM 150T

### Duplo™



- Самая компактная в своем классе
- Встроенный триммер
- Степлерные головки Rapid
- Отсутствие стол-подставок и соединительных комплектов
- Возможность соединения с башнями DFC 100, DSC10|20 и автоподатчиком DUPLO

<b>Формат бумаги для брошюр, мм</b>	
Максимальный	320-460
Минимальный	120-210
<b>Формат бумаги для скрепления без фальцовки, мм</b>	
Максимальный	231-320
Минимальный	180-200
Максимальное количество листов (80гр/м2)	25
При изготовлении брошюр	25
Производительность , блоков в час	2400
Вид скрепления	В тачку, в накидку, в угол
Количество головок	2
Емкость кассет	5000
Тип настройки	автоматический

## Автоматическое брошюровальное оборудование

### DBM 350/350T

### Duplo™



#### **Конструктивные преимущества:**

На выходе получаем хорошо прессованный буклет благодаря встроенному устройству обжима.

Применение проволокошвейных головок Delux 26D (возможно опционально заменить на Hohner).

Высокий уровень автоматизации, быстрая переналадка (время перенастройки системы - 25 сек.)

Автоматические настройки с центрального пульта управления (20 пользовательских программ).

Высокая эффективность применения, как в офсетных, так и цифровых типографиях.

Широкие функциональные возможности по операциям скрепления (опции).

Триммер **DBM-350T** имеет специальный контейнер для обрезков бумаги (отходов).

#### **Основные особенности:**

Возможность работы с обложками плотностью до 300 г/м<sup>2</sup>

Возможность работы только как фальцовщик, без скрепления.

Полностью автоматическое степлирование и брошюрование листов формата А4 и А3 в буклеты формата А5 и А4

Автоматическая настройка размеров бумаги 5 стандартных и 20 пользовательских настроек

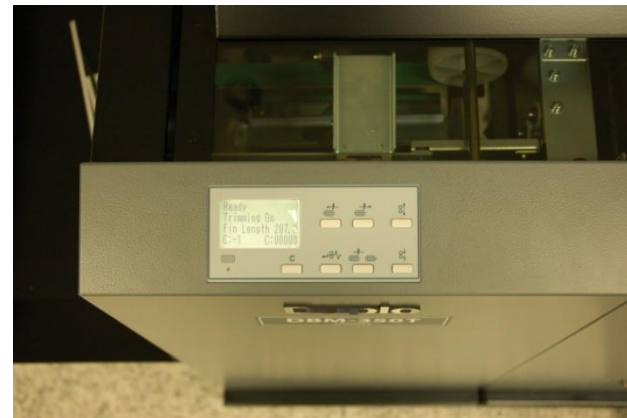
Возможность работы без триммера

## Контрольная панель DBM-350/350T

DBM-350



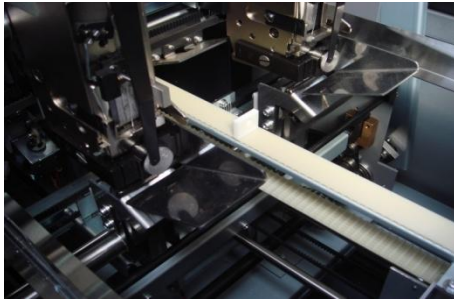
DBM-350T



*Простой и легкий в использовании экран позволяет настроить все технологические операции.*

- *Память 20 пользовательских программ.*
- *Автонастройка: - все виды степлирования/Фальцовки/Обрезки в течении 30 сек.*
- *Выбор регулировок: - все параметры буклета с точностью 0,1 мм.*
- *Режимы вкл. кол-во: - сталкиваний; листов; прижимов корешка.*

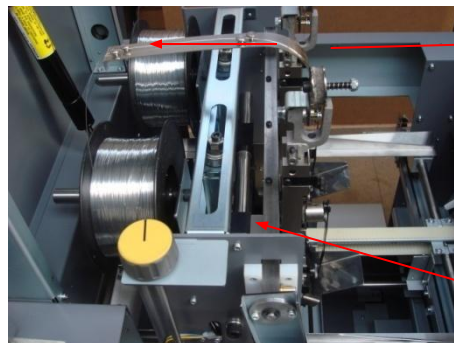
## Секция брошюровки DBM-350



- *Менее сложная система выброса буклета*
- *Меньший риск загрязнения*
- *Простая и быстрая установка*



- *Мощные проволокошвейные головки «Delux 26D»*
- *Возможно опционально заменить на Hohner*



- *Автоматическая регулировка проволокошейных головок и упоров*
- *Регулировка точность до 0,1 мм*
- *Простая регулировка симметричности стежков*



## Секция фальцовки DBM-350



- Автоматическая установка направляющих и упора
- Автоматическая синхронизация сгиба с DC10/60
- Простая внешняя регулировка симметричности сгиба
- Центральная приводка транспортирующего ремня

## Секция обжима DBM-350



*Прижимные пластины*



- *Предназначены для получения более плоского корешка буклета*
- *Функционирование:- 2 стальные плоские пластины сжимаются под давлением 20 кг.*
- *Число градаций давления - 0 to 9*

## Выводы

1. Автоматическая установка:
  - проволокошейных головок и упоров
  - положения степлирования
  - положение ремней триммера от датчиков DC10/60
2. Память 20 пользовательских программ
3. Центральная приводка транспортирующего ремня
4. Встроенный обжим
5. Мощные проволокошвейные головки
6. Производительность до 3,000 буклетов за час А5
7. Ресурс 3 млн. буклетов или 5 лет - 50,000 буклетов/месяц
1. Буклеты от 320(Ш)х230(Д) мм – 148(Ш)х85(Д) мм
2. Позиционирование между System 1200 и System 5000
3. Опции: уст-во для изготовления малых буклетов; уст-во для углового скрепления; уст-во для комбинированных буклетов А3 и А4; головки Hohner.
4. Возможность on-line подключения с - DSC-10/20; DC8/32, DC-10/60PRO.

## Линейка буклетмейкеров Duplo

*150 Booklet System*



*System 3500*



*System 5000*



## Автоматическая резка, биговка Duplo



*DC-445*



*DC-615 PRO*



*DC-645/646PRO*



*DC-745*

## Duplo DC-445

- Простое и недорогое решение для финишной обработки продукции, отпечатанной на цифровой машине.

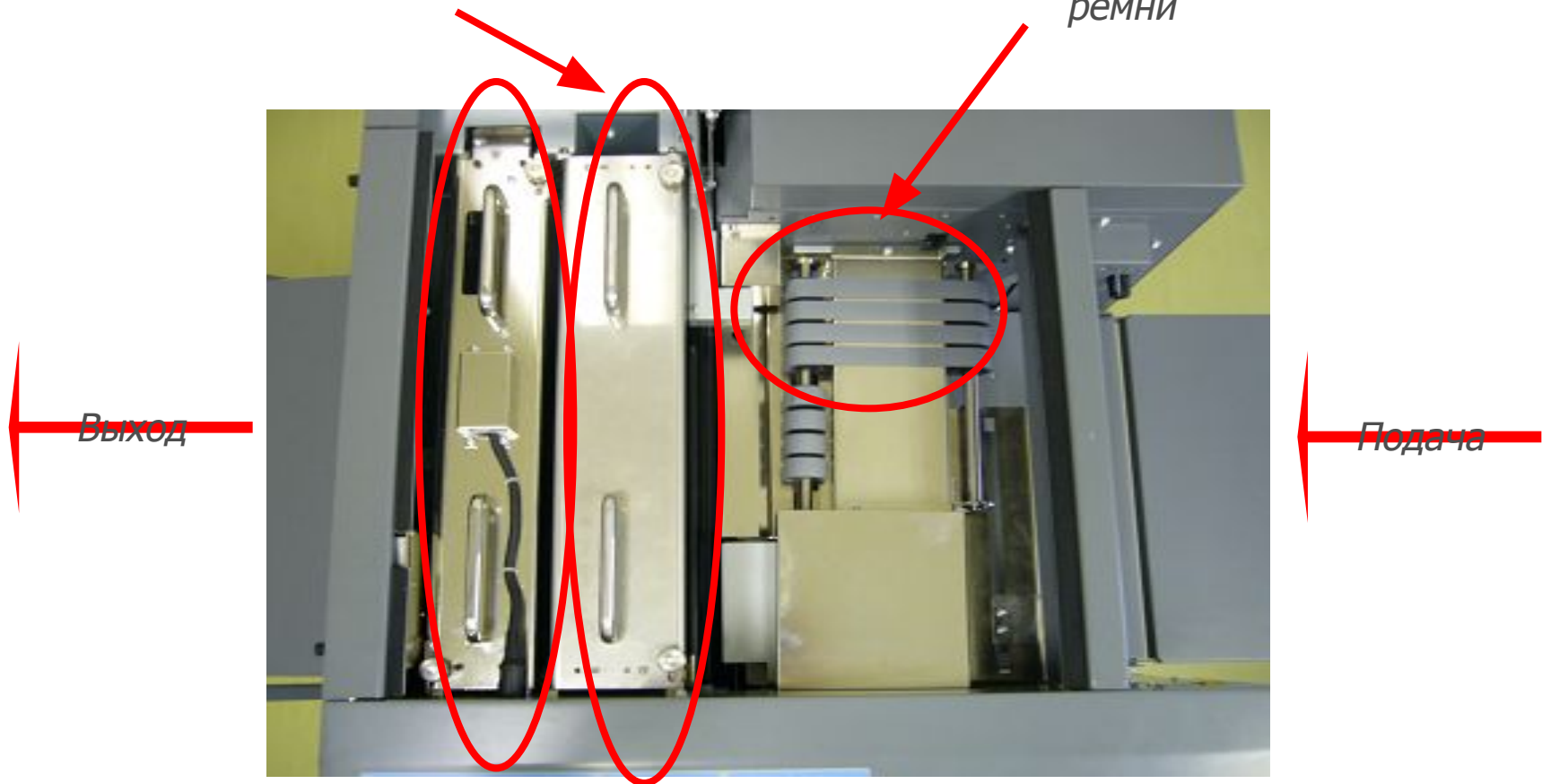




## Общее представление

Модуль биговки

Пневмовакуумные передающие ремни



Оptionальный модуль: продольная резка-перфорация (3шт)

## Характеристики и преимущества

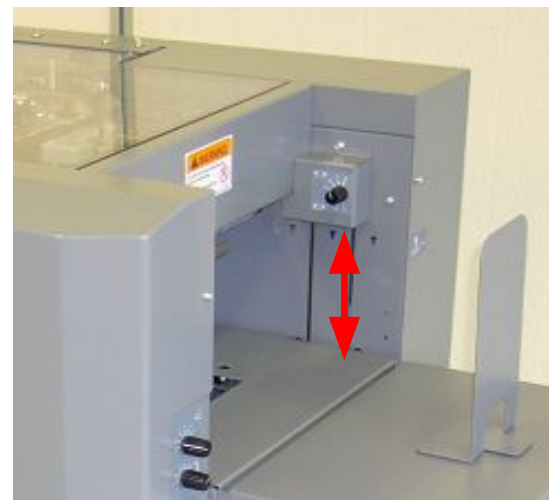
- Большой выбор форматов продукции
  - Размер документа
    - Ширина: 140мм – 320мм
    - Длина : 150мм- 650мм\*
    - (\*Для документов, длина которых превышает 460мм, требуется опциональный лоток для бумаги большего формата)
  - Плотность бумаги 110 г/м<sup>2</sup>- 350 г/м<sup>2</sup>
- *Запись до 30 рабочих программ.*
- *До 15 линий биговки на 1-ом листе.*
- *Установка перфорирующего и продольного ножа.*  
*(параллельно направлению подачи)*

## Характеристики и преимущества

- Производительность
  - Скорость: 50 листов А4
  - Вместимость подающего механизма 100мм

*Высота подающего блока (макс.вместимость) может иметь 3 положения*

- Точность: +/- 0.3мм
- *Воздушный нож для последовательной подачи*

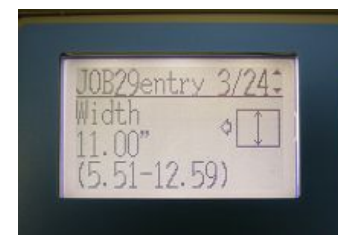


# Характеристики и Преимущества

- Удобство в использовании
  - Простая эксплуатация

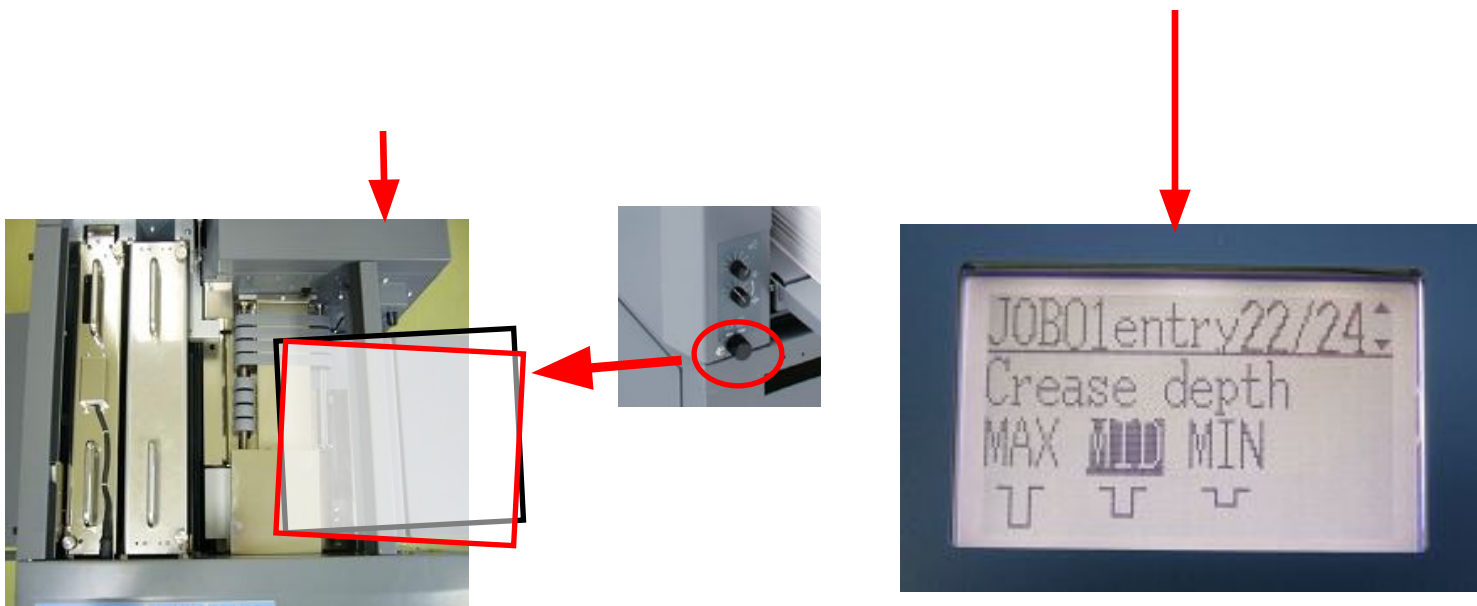


- пошаговое программирование с иллюстрированием



## Характеристики и Преимущества

- Установка положения биговального ножа с шагом 0.1мм
- Выбор глубины бига (3 положения)
- Регулировка наклона на подающем механизме



## Опции

1. Воздушный нож
2. Датчик двойного листа
3. Подставка
4. Перфорирующий нож (требуется опциональный модуль) | Нож для продольной резки (требуется опциональный модуль)
5. Лоток для бумаги большего формата

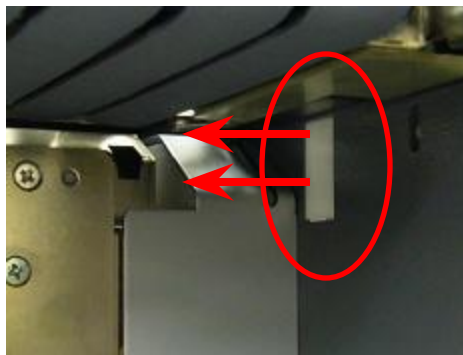


## Опции

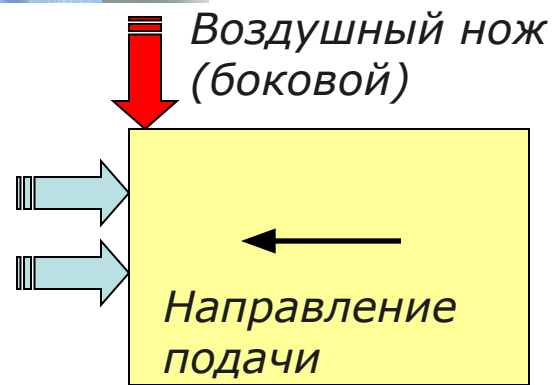
### 1. Воздушный нож

Дополнительная продувка воздухом передней кромки документа для последовательного разделения.

Особенно эффективен для документов с высокой статичностью.



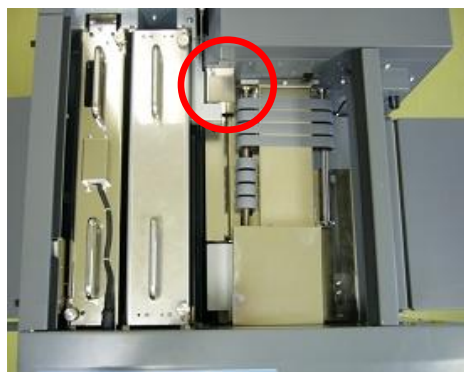
*Воздушный  
поток (фронт)*



## Опции

### 2. Датчик двойного листа

Ультразвуковой датчик обнаруживает любую двойную подачу



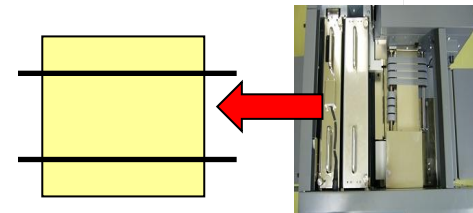
### 3. Подставка



## Опции

### 4. Продольный/Перфорирующий нож

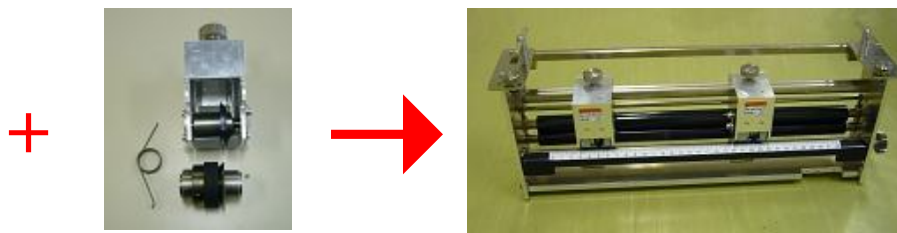
Непрерывный рез и/или перфорация по всей длине документа (параллельно направлению подачи) возможен с использованием продольных/перфорирующих ножей



**ВНИМАНИЕ !** Для установки продольного/перфорирующего ножа в DC-445 требуется Опциональный модуль (OPM-01), который продается отдельно



OPM-01



На Опциональный модуль может быть установлено до 3 перфорирующих и/или продольных ножей. Комбинация устанавливаемых устройств на 1 модуль может быть различна. Например, 3 перфорирующих, 2 продольных ножа и 1 перфорирующий, только 1 продольный нож, и т.д.

## Опции

- Продольный/Перфорирующий нож (продолжение)

Положение реза/перфорации устанавливается вручную:

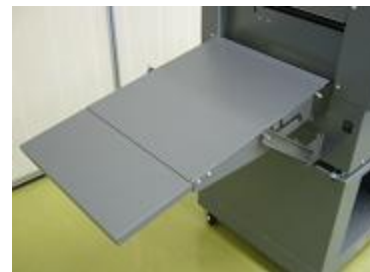
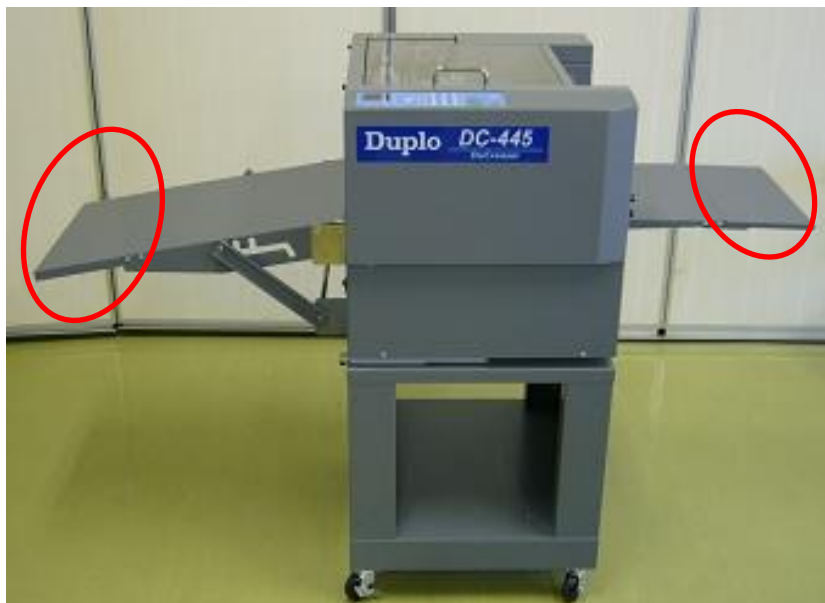


Работы, в которых не используется продольный/перфорирующий нож, могут быть выполнены с установленной опциональной рамой ОРМ-01 в DC-445, сдвинув в сторону продольный/перфорирующий нож для свободного прохождения листа бумаги.

## Опции

### 5. Лоток для бумаги большого формата

Стандартный подающий/выводной лоток удерживает документы длиной до 460мм. Для большого документа на стандартный лоток может быть установлен лоток для бумаги большого формата



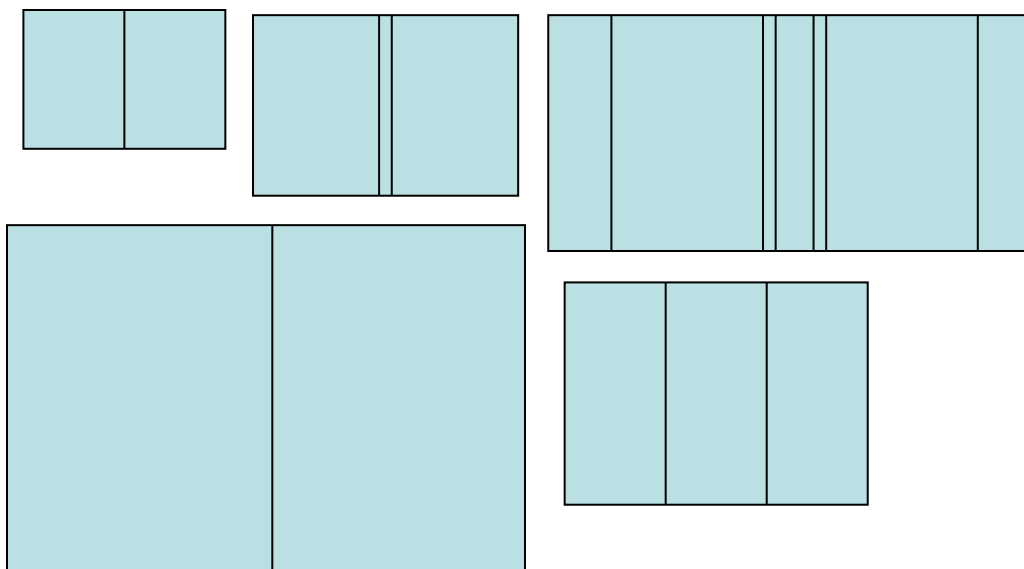
## Ресурс расходных материалов

- Биговальный нож  
Ресурс прочности: 1 миллион (230г/м2)
- Нож опционального устройства для продольной резки  
Ресурс прочности: 2 миллиона (230г/м2, A3 )
- Нож опционального перфоратора  
Шаг: 15 зубьев/дюйм  
Ресурс прочности: ¼ миллиона (230г/м2, A4 )



## Применение

Поздравительные открытки, брошюры, книжные обложки, обложки CD/DVD, меню и прочее.



## Конкурентные модели

	<b>Duplo DC-445</b>	<b>KAS Creasematic</b>	<b>Morgana Digi Creaser</b>	<b>Morgana Autocreaser 33</b>
Размер бумаги	<b>W:140-320 мм L: 150-650 мм</b>	W:148x320 L:210x420	W:140-330мм L: 210-630мм	W:140-330мм L:160-630мм
Макс. вес бумаги	<b>350гр/м2</b>	350гр/м2	400гр/м2	400гр/м2
Подача	<b>Автомат.</b>	Ручная	Ручная	Автомат.
Скорость	<b>3000л/ч</b>	2000л/ч	4000л/ч	5000л/ч
Макс. фальцовка	<b>15</b>	9	9	16
Рабочая память	<b>30</b>	5	9	9
Опция	<b>Продольная резка, перфорация</b>	Перфорация	Перфорация	Перфорация

## Автоматические резальные машины Duplo

### DC-615 Pro/DC-645/646PRO/DC745



## Автоматическое бумагорезательное оборудование

- Возможность обрабатывать широкий диапазон бумаг
- Может выполнять максимально 15 резов и 10 бигов
- 6 дисковых ножей
- Метки приводки и компенсация сдвига отпечатанного изображения относительно края бумаги (используется CCD-камера)
- Распознавание работы с помощью считывателя бар-кодов
- Автоматическая настройка на новую работу всех узлов
- Программирование настроек работы с помощью текстового дисплея
- Вакуумные ремни на столе подачи бумаги и воздушный нож для лучшего разделения листов и предотвращения подачи скрученной бумаги
- Ультразвуковой датчик подачи двойного листа
- Автоматическое удаление неверных листов в специальный лоток без остановки производства
- Устройство отвода обрезков в корзину для отходов
- Возможность подключения внешнего компьютера для «интуитивного» программирования, лучшей настройки машины
- Возможность сохранения, просмотра и редактирования работ через внешний компьютер

# Duplo™

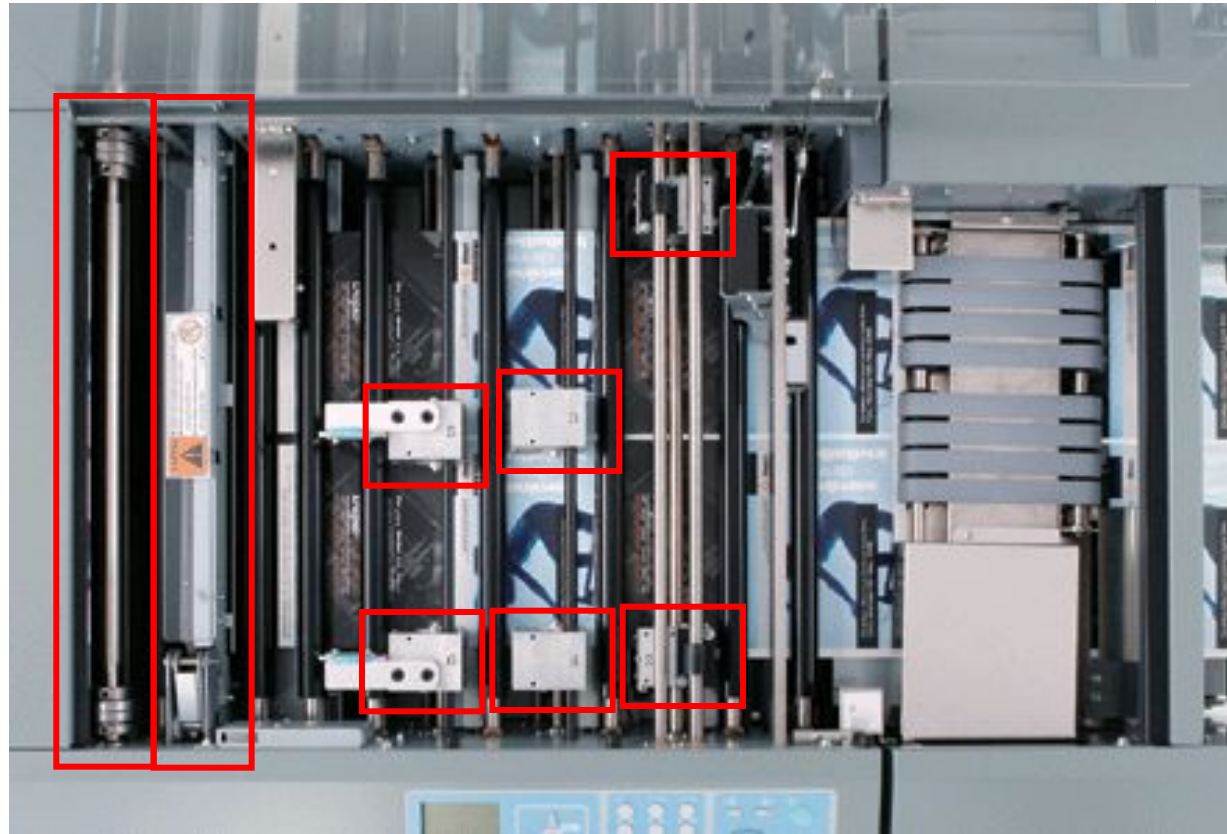
## DC – 615 Pro



- Формат (min/max), мм - **210 x 210/320 x 650**
- Производительность резки - **1200** визиток в час (SR A3)
- Плотность бумаги, г/м2 - **от 110 до 300**
- Формат готовой продукции (min), мм - **48 x 85**
- Емкость подающего лотка, мм - **100**
- Тип самонаклада - **пневматический**
- Количество программ - **80**

## Производительность Duplo DC-615 PRO

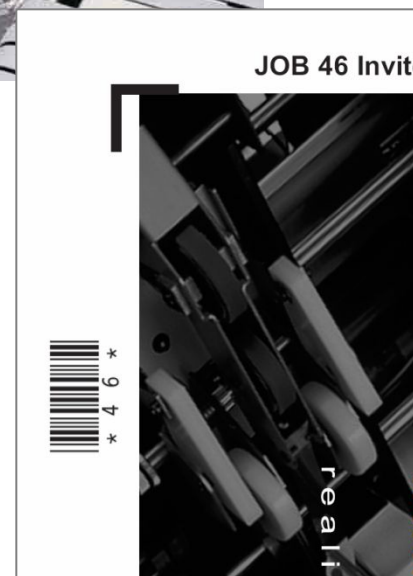
- 6 продольных ножей
  - 1 поперечный нож
  - 1 биговальный нож
- 
- Скорость ~ 9 лист/мин



## Основные особенности Duplo DC-615

- память на 80 работ
- компенсация сдвига по метке
- камера CCD для компенсации положения изображения \*
- автоматическая установка работы от Barcode\*
- работа с бумагой 300 г/м2
- точность +/-0,2 мм

\* DC-615 Pro/645/745 только



## Легкость в управлении и обслуживании

- Дисплей с показом 4-х линий текста и графической кнопкой навигации для быстрого доступа ко всем особенностям



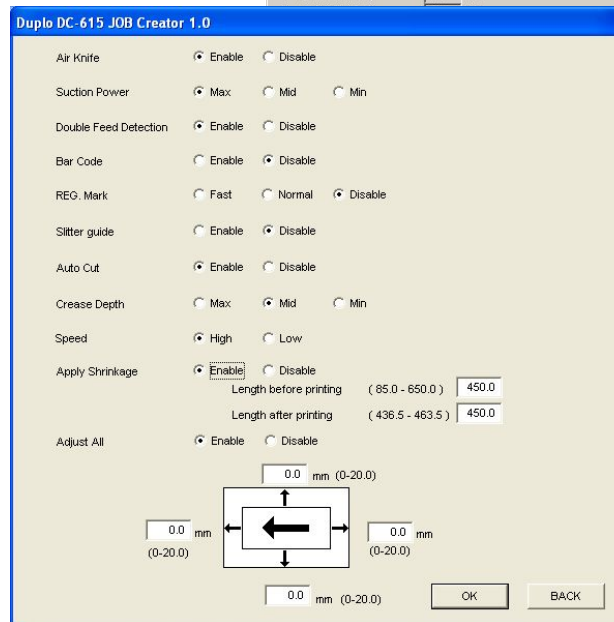
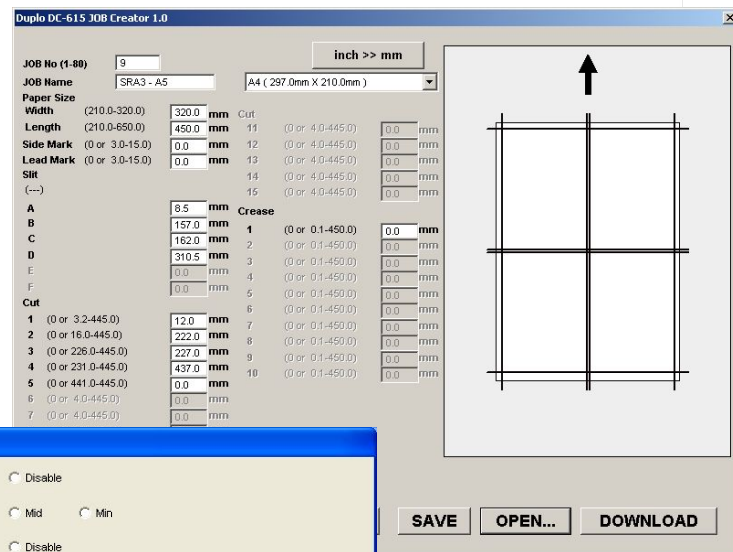
- Легкий доступ к корзине для мусора





## Программа JOB Creator

- Особое программное обеспечение с интуитивно понятным интерфейсом позволяет быстро научиться
- все на русском языке
- предпросмотр
- Компенсация сдвига по оси XY
- возможность управления через Job Creator





# Программа JOB Creator

- Возможность запоминания и экспорта заданий
- Быстрый и расширенный вывод статистики по работе

The screenshot displays two windows from the Duplo DC-615 JOB Creator 1.0 software. The top window shows a list of jobs with columns for Job No., Job Name, Width, Length, Side Mark, Lead Mark, and Slit 1. The bottom window shows a statistics table with columns for Help No., Setting Item, and Input Data.

JOB No.	JOB Name	Width	Length	Side Mark	Lead Mark	Slit 1
1	IQPC	320.0	450.0	0.0	0.0	9.5
2	DOWNY A5 C/C	320.0	450.0	0.0	0.0	8.5
3	SRA3 A6	320.0	450.0	0.0	0.0	9.0
4	MarieCurie	320.0	450.0	0.0	0.0	9.5
5	MyMedia	225.0	320.0	0.0	0.0	14.5
6	SRA3 A4	320.0	450.0	0.0	0.0	11.0
7	DentonWildeSa	320.0	450.0	0.0	0.0	6.0
8	SRA3 - A3 C/C	320.0	450.0	0.0	0.0	11.5
9	SRA3 - A5	320.0	450.0	0.0	0.0	8.5
10	SRA3 - A4	320.0	450.0	0.0	0.0	53.0
11	SRA3 - A3	320.0	450.0	0.0	0.0	10.0
12	SRA3 - A5	320.0	450.0	0.0	0.0	0.0

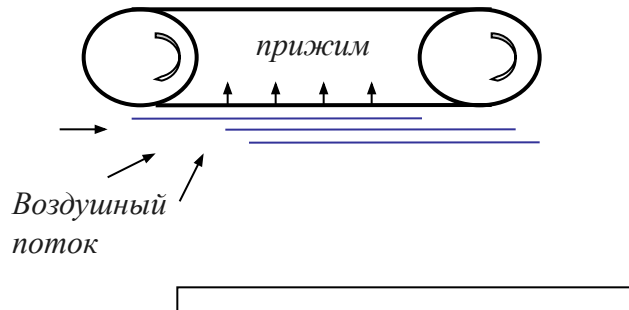
Help No.	Setting Item	Input Data
2	Paper Count(Total)	5774
2	Paper Count(Mainte)	3584
2	Cut Count(Total)	19919
2	Cut Count(Mainte)	18775
2	Crease Count(Total)	4936
2	Crease Count(Mainte)	4713
2	Operating hour(Total)	32h
2	Operating hour(Mainte)	5h
2	Operating Minute(Total)	27min
2	Operating Minute(Mainte)	54min
4	Jam Count(J4)	28
4	Jam Count(J5)	42
4	Jam Count(J6)	34

Buttons: SAVE, END, Save As .CSV, BACK

## Боковой воздушный раздув стопы\*

- Понижает статику
- Улучшает подачу

\*DC-615 Pro/645/745



## Датчик двойного листа\*

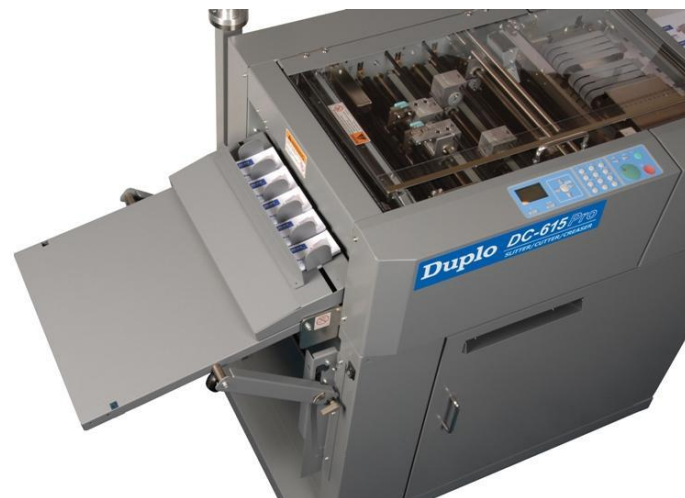
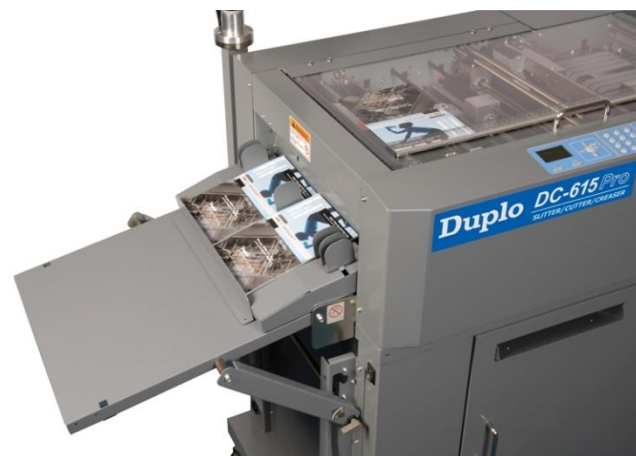
- Предотвращает ошибку подачи нескольких листов

\*DC-615 Pro/645/745



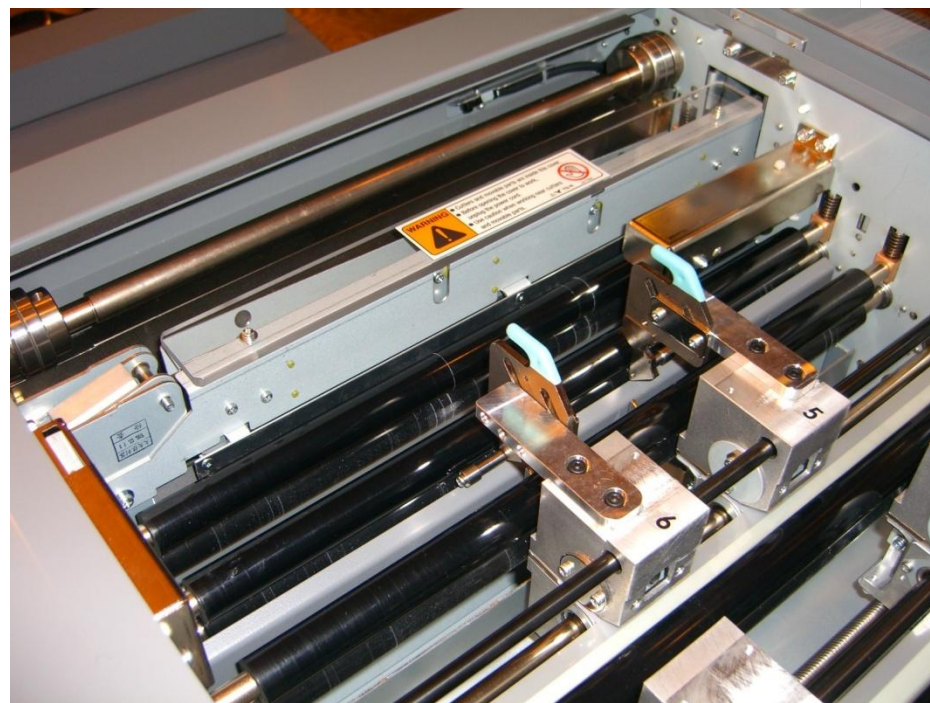
## Выходной лоток

- Настраиваемый на различные форматы
- Лоток для визиток\* ( DC-615 Pro/645)



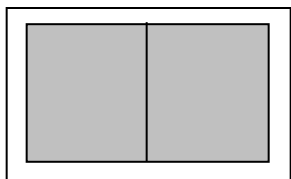
## Расходные материалы

- Ресурс прочности ножей: 1 миллион (230г/м<sup>2</sup>)



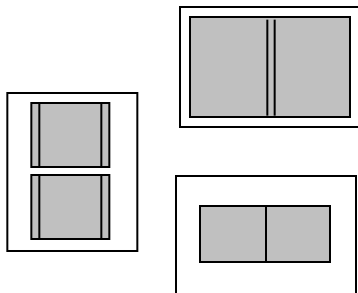


## Типовые работы

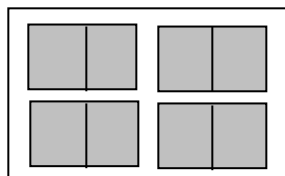


Лифлеты и меню

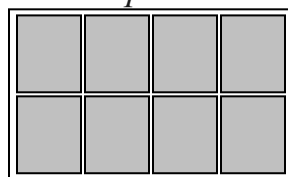
CD & DVD вкладыши



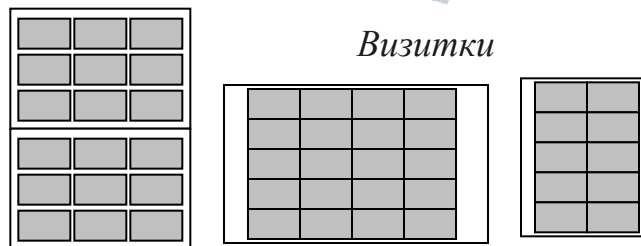
Открытки



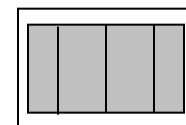
Почтовые  
открытки



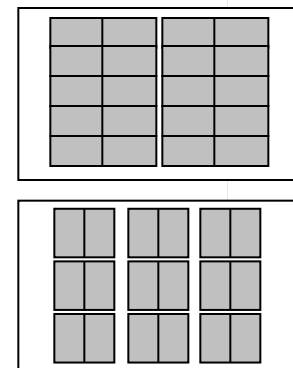
Визитки



Календари, рекламные  
материалы



Сложенные  
визитки



# Технические характеристики

	Duplo DC-615/615 Pro	Duplo DC-645	Duplo DC-745
<i>Формат заготовки (min/max), мм</i>	210x320/210x650	210x210/370x650	210x210/370x650
<i>Производительность подрезки</i>	9 стр./мин. (А4, 2 разреза, 1 биг)	26 стр./мин. (А4, 2 реза 1 биг)	50 стр./мин. (А4, 4 реза 1 биг)
<i>Формат готовой продукции (min), мм</i>	48x85	48x85	48x85
<i>Емкость подающего лотка, мм</i>	100	100	150
<i>Тип самонаклада</i>	пневматический	пневматический	пневматический
<i>Количество дисковых ножей продольного реза</i>	4 центральных+2 боковых	4 центральных+2 боковых	4 центральных+2 боковых
<i>Количество ножей поперечного реза</i>	1 (до 15 резов листа)	1 (до 15 резов листа)	1 (до 15 резов листа)
<i>Количество поперечно-биговальных ножей</i>	1 (до 10 биговок на листе)	1 (до 10 биговок на листе)	1 (до 15 биговок на листе)
<i>Количество программ</i>	80	80	80
<i>Точность реза, мм</i>	±0,3	±0,2	±0,2
<i>Считыватель штрих-кода и приводочной метки</i>	нет/да	да	да
<i>Поддержка программирования заданий с экрана компьютера на русском языке</i>	нет/да	да	да
<i>Лоток для приема визиток</i>	нет/да	да	да
<i>Ультразвуковой датчик двойного листа</i>	нет/да	да	да
<i>Габариты (ДхШхВ), мм</i>	995x665x1054	2060x750x1115	230x875x1120
<i>Вес, кг</i>	132/146	360	450

## Системы послепечатной обработки DIGITAL

Компания Duplo имеет многолетний опыт производства финишного оборудования для цифровых типографий всего мира. Системы послепечатной обработки основаны на модульном построении линии по финишной обработке тиражей отпечатанных на цифровых машинах. Линии послепечатной обработки Duplo отличаются надежностью в работе, простотой в обслуживании и высокой степенью унификации. Последние разработки финишного оборудования для цифровой печати позволили компании Duplo общепризнанным новатором и мировым лидером в этой области.



### DIGITAL System 2200

1. DSF-2200, автоматическое устройство подачи листов;
2. DBM-150T, автоматический брошюровочно-фальцевальный модуль с головками для шитья скобами; модуль фронтальной подрезки брошюры.

### DIGITAL System 3500

1. DSF-2200, автоматическое устройство подачи листов;
2. DBM-350, автоматический брошюровочно-фальцевальный модуль с проволокошвейными головками;
3. DBM-350T, модуль фронтальной подрезки брошюры;



## Системы послепечатной обработки DIGITAL

# Duplo™



### DIGITAL System 445 ASM-350

1. DC-445, автоматическая биговальная машина;
2. DC-445 Bridge, соединительный мост, выполняющий роль устройства для транспортирования листов, а так же служит приемным лотком, при работе биговщика автономно;
3. DC-445 Interface Box, интерфейсный блок, который обеспечивает программную связь модулей;
4. DBM-350, автоматический брошюровочно-фальцевальный модуль с проволокошвейными головками;
5. DBM-350T, модуль фронтальной подрезки брошюры;
6. ASM-350, модуль обработки корешка брошюры (придает корешку квадратную форму).

### DIGITAL System 5000

1. DSF-2200, автоматическое устройство подачи листов;
2. DBM-500, автоматический брошюровочно-фальцевальный модуль с проволокошвейными головками;
3. DBM-500T, модуль фронтальной подрезки брошюры;
4. DBM-LS1, выводной транспортер, с каскадной укладкой блоков;

## Системы послепечатной обработки DIGITAL

# Duplo™



### DIGITAL System 5000 PRO

1. DSF-5000, автоматическое устройство подачи листов;
2. DSF-CF, автоматическое устройство подачи обложки;
3. DBM-500, автоматический брошюровочно-фальцевальный модуль с проволокошвейными головками;
4. DBM-500T, модуль фронтальной подрезки брошюры;
5. DBM-LS1, выводной транспортер, с каскадной укладкой блоков;
6. PC control software, программное обеспечение.

### DIGITAL System 5000 ASM 500

1. DSF-2200, автоматическое устройство подачи листов;
2. SCC, автоматическое устройство подрезки и биговки листов;
3. DBM-500, автоматический брошюровочно-фальцевальный модуль с проволокошвейными головками;
4. DBM-500T, модуль фронтальной подрезки брошюры;
5. ASM-500, модуль обработки корешка брошюры (придает корешку квадратную форму);
6. PC control software, программное обеспечение.

## Системы послепечатной обработки DIGITAL

# Duplo™



### DIGITAL System 5000 PRO SCC

1. DSF-5000, автоматическое устройство подачи листов;
2. DSF-CF, автоматическое устройство подачи обложки;
3. SCC, автоматическое устройство подрезки и биговки листов;
4. DBM-500, автоматический брошюровочно-фальцевальный модуль с проволокошвейными головками;
5. DBM-500T, модуль фронтальной подрезки брошюры;
6. DBM-LS1, выводной транспортер, с каскадной укладкой блоков;
7. PC control software, программное обеспечение.

### DIGITAL INLINE DBM-5000

1. TR-DP Transport, транспортер для подачи листов;
2. Interface box, интерфейсный блок, который обеспечивает программную связь модулей;
3. SCC, автоматическое устройство подрезки и биговки листов;
4. Inline Controller, осуществляет контроль за работой линии;
5. DBM-500, автоматический брошюровочно-фальцевальный модуль с проволокошвейными головками;
6. DBM-500 BRBRIDGE UNIT, транспортер, устанавливаемый в брошюровщик DBM-500;
7. DBM-500T, модуль фронтальной подрезки брошюры;
8. ASM-500, модуль обработки корешка брошюры (придает корешку квадратную форму);

## Системы послепечатной обработки DIGITAL

Duplo™



### DIGITAL DUETTO System

1. DSF-2000, автоматическое устройство подачи листов;
2. LDR, соединительный транспортер для DSF-2000;
3. DC-8/32 (в линию 4), DC-10/60PRO (в линию 6) – вакуумные листоподборочные башни;
4. LUL-HM – левый соединительный подъемный транспортер, выполняющий роль устройства для подачи подобранных блоков или вкладок листов (блоков) вручную, а так же служит накопителем для неправильно подобранных блоков;
5. DBM-500, автоматический брошюровочно-фальцевальный модуль с проволокошвейными головками;
6. DBM-500T, модуль фронтальной подрезки брошюры;
7. DBM-LS1, выводной транспортер, с каскадной укладкой блоков;

### DIGITAL FOLDING System

1. DC-615 PRO (или DC-645), бумагорезальная машина для продольной и поперечной резки;
2. DC-SC1, соединительный транспортер;
3. DC-F1, фальцевальная машина;
4. DC-ST1, каскадно-уплотнительный приемный лоток большой ёмкости;
5. DCK-02, интерфейсный блок, который обеспечивает программную связь модулей;
6. DCK-25, комплект соединения модулей в линию;

## Автоподатчик

Модуль *DSF-2200* устанавливается в линию с брошюровочным модулем *DBM-150; DBM-350; DBM-500* и обеспечивает качественную подачу листа с двух лотков. Один лоток предназначен для внутренних листов брошюры («цифровой тираж»), а 2-й лоток для обложек или цветных вкладок.

# Duplo™

## DSF 2200



Емкость лотков, при 80 г/м<sup>2</sup>:

Верхний лоток, листов 650

Нижний лоток, листов 2000

Работа с бумагой, мм:

Макс. Формат 356x610

Мин. Формат 105-200

Максимальная скорость, А3 листов в мин. 154

Плотность бумаги, г/м<sup>2</sup>: 52-300

Система контроля

подачи двойного листа, пропуска листа, верхняя/нижняя сторона листа, счетчик и детектор функций

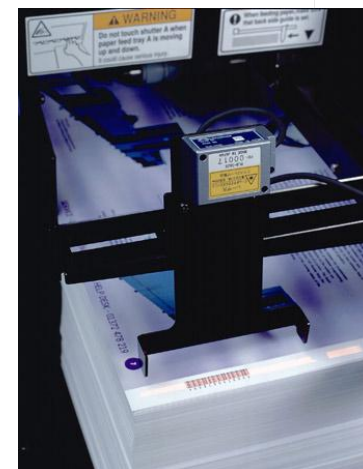
Габариты (ДхШхВ), мм 750x920x843.5

Вес, кг 115

## Автоподатчик Duplo DSF-2200

### Особенности:

- Автоматическое определение и настройка на формат листа;
- Датчики двойного и пропущенного листа;
- Устойчивый подбор листа с широкой плоскостью вакуумной ременной системы. Прогрессивная система пневматического подбора автономно по каждому лотку (аналогичная системе устанавливаемой в вакуумном листоподборщике Duplo DC-10/60 Pro состоит из вентилятора встречного раздува стопы с компрессором вакуумного подбора и ленточной транспортировкой листа);
- Мощная надежная механика, простота в настройке и эксплуатации.
- Опции: считыватель штрих-кодов для работы с персонализированной продукцией, интерфейс соединения с компьютером, станция ручной подачи обложки, что позволяет практически полностью исключить брак и минимизировать усилия необходимые на настройку и программирование.





## Переплетное оборудование



**SureBind  
System 3 Pro**

- Надежный и долговечный переплет до 750 листов (80 г/м<sup>2</sup>)
- Презентабельный вид документов
- Высокая производительность
- Удобство и простота эксплуатации
- Устройство антизамятия листов



**Универсальные полосы могут переплетать от 2-х до 750 листов!**

**Удобная педаль для перфорации**



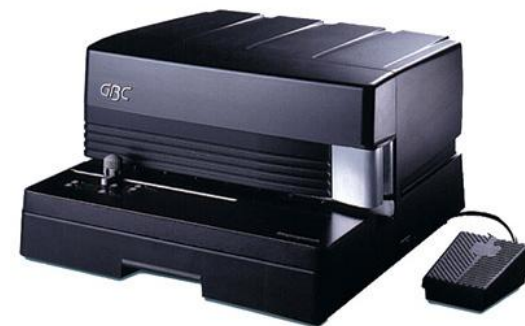
- Формат брошюры **A4**
- Максимальный объем блока, листов (80 г/м<sup>2</sup>) **750**
- Одновременная перфорация, листов (80 г/м<sup>2</sup>) **35**
- Максимальная ширина перфорации, мм **330**
- Вид перфорации **Электрический**
- Вид переплета **Электрический**

## Переплетное оборудование



**MagnaPunch**

- *Высокая производительность*
- *Мощная пробивная способность*
- *Предназначен для различных типов переплета*
- *Сменные шаблоны перфорации*



- Тип отверстий 

Пластиковая гребенка
металлическая гребенка

  
(круглые / квадратные),  
пластиковые спирали

**2:1/3:1**

- Перфорация листов
  - пластиковая гребенка **40**
  - металлическая пружина **25**
  - пластиковая спираль **20**
  - Surebind **45**



## Переплетное оборудование



**TL 2900  
Modular**

- Световая индикация процессов работы
- Перфорация и переплет не требуют перемещения блока листов
- Простая регулировка модуля под различные размеры пружин
- Высокая производительность (около 200 блоков в час)



- |   |               |
|---|---------------|
| • Максимальное количество листов (80 г/м <sup>2</sup> ) | <b>250</b>    |
| • Максимальная ширина переплета, мм                     | <b>297</b>    |
| • Максимальный диаметр пружины, мм                      | <b>6-31,8</b> |

## Переплетное оборудование



### MP 2500 IX Modular Punch

- Удобная вертикальная загрузка блоков
- Световая индикация процессов работы
- Ножная педаль управления перфоратором
- Сменный набор ножей
- Высокая производительность (до 16 000 листов в час)



□ Плоская конструкция перфоратора подразумевает использование его совместно с модулем переплета **GBC Modular TL 2900**

- Перфорация листов
  - пластиковая гребенка **17**
  - металлическая пружина **20 - 22**
  - пластиковая спираль **25**
  - Surebind **29**

## Фальцевальное оборудование

Duplo™

DF 980

### Основные преимущества:

*Скорость до 260 листов в минуту  
Автоматическая настройка  
Низкий уровень шума при работе  
Легкость и простота в управлении  
6 стандартных видов фальца*



- 52-157 г/м<sup>2</sup>.
- Емкость 450 листов (80 гр/кв.м.)
- Память 20-ти пользовательских программ
- 8 программируемых фальцев (6 стандартных )

## Фальцевальное оборудование

Duplo™

DF 1200

- Регулировка оператором пневматической системы, а также высоты стола и разделителя для работы с носителями плотностью до 200 г/м<sup>2</sup> и другими «капризными» материалами
- Порционная выгрузка оператором заданного количества комплектов сфальцованной продукции без остановки работы
- Работа с мелованной бумагой
- Минимальный размер бумаги 120 – 182 мм
- Автоматическая установка позиции фальца
- Максимальный размер бумаги 311 – 457,2 мм



- |  |                   |
|--|-------------------|
| • Формат бумаги (макс./мин.), мм       | 297x432 / 120x182 |
| • Плотность бумаги, г/м                | 52 - 230 гр       |
| • Производительность, лист/час         | 15.600            |
| • Емкость подающего лотка,             | 50 мм             |
| • Точность бига, мм Макс. погрешность: | ±0,125            |

## Термопереплетное оборудование Duplo™

### DB 280



DUPLO DB-280 выполняет следующие технологические операции:

- склейка книжного блока в мягкую обложку;
- склейка книжного блока на тканевый корешок;
- склейка книжного блока в твердую обложку;
- склейка книжного блока без обложки.

Основные особенности DUPLO DB-280:

- торшонирование корешка блока (с возможностью регулирования глубины просечки);
- равномерное нанесение термоклей на корешок (с возможностью регулировки наката клея на клеевой вал);
- вклейка обложки;
- автоматический обжим блока с обложкой (без предварительной настройки на толщину корешка книги)
- двухбарабанная система нанесения клея для улучшения проникновения клея и безупречных связывающих свойств



Максимальный размер блока, мм	320x400
Минимальный размер блока, мм	50x80
Максимальный размер обложки, мм	320x838
Толщина блока, мм	0,1-40
Производительность, блок./час	200
Температура разогрева, °C	180-190
Регулируемое усилие обжима блока, кг	60-100
Время обжима блока, с	2-10
Скорость изготовления книг за час	200
Накат клея, мм	0,5-2
Электропитание, В/Гц/кВт	220/50/9,7 (13А)
Габариты (ДхШхВ), мм	1250x560x470
Масса, кг	119

## Термопереплетное оборудование



### SBL 39AM



- Напольная термоклеевая машина
  - толщина блока: 0.2 – 40 мм.
  - размер блока мин/макс, мм: 60 x 80/400 x 420
- Нагрев - 30 мин.
- Размер обложки 400 x 620
- Производительность блоков/час – 300
- Автоматическая подача клея
- Встроенный пылесборник

Модель	SBL 39AM
Обжим блока с обложкой	автоматически
Фрезерование	+
Торшонирование	+
Пылесборник	+

- Склейка книжного блока без обложки
- Вклейка обложки
- Автоматический обжим блока с обложкой (без предварительной настройки на толщину корешка книги)

## Сталкиватели для бумаг



**Rimo 3**



- Деревянный стол;
- Изменяемая частота вибрации;
- Изменяемый угол наклона;
- Напольная подставка (опция)

**Rimo 4**



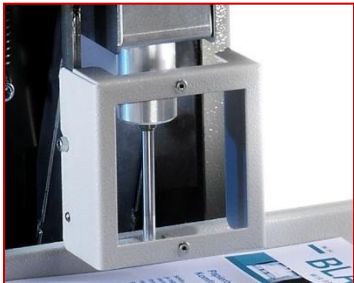
- Деревянный стол;
- Изменяемая частота вибрации;



## Бумагосверлильное оборудование



### Классификация машин Citoborma



- Одношпиндельные машины
- Двухшпиндельные машины с 2 сверлильными головками
- Многошпиндельные машины с числом головок до 15



## Бумагосверлильное оборудование

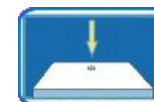


### Citoborma 111

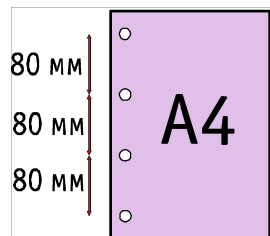


- 1 сверлильная головка
- Максимальная высота стопы – 5см
- Макс. формат стопы – 350x250мм
- Диаметр сверел – 2-9мм
- Расстояние перфорации от края листа – макс. 28мм
- 4 программы сверления (фиксиров.)

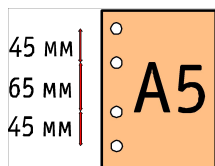
- *Передвижной стол формата А3, настраиваемый под стандартные системы подшивки бумаг*
- *Упоры стола – самонастраиваемые и центрируемые*
- *Переплет под кольцевые папки, стандарт Filofax (планнинги) и дюймовый формат*



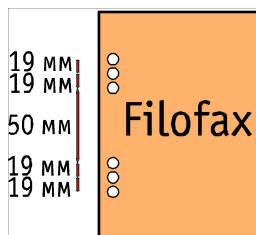
## Стандартные настройки стола Nagel Citoborma 111



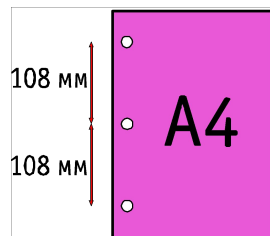
- A4 переплет под кольцевые папки – 4 отверстия на расстоянии 80/80/80мм



- A5 переплет под кольцевые папки – 4 отверстия на расстоянии 45/65/45мм



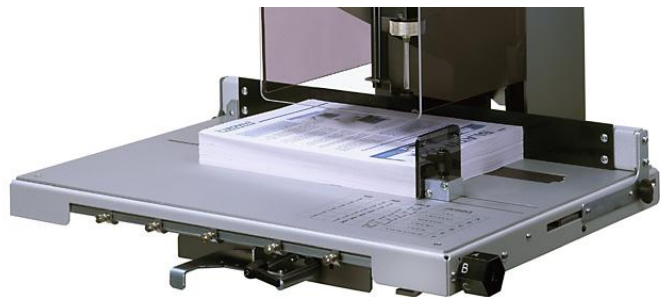
- Переплет под стандарт Filofax (планнинги) – 6 отверстий на расстоянии 19/19/50/19/19мм



- Перфорации под дюймовый стандарт - 3 отверстия на расстоянии 108/108мм

## Бумагосверлильное оборудование

- 1 сверлильная головка
- Максимальная высота стопы – 6см
- Макс. ширина бумаги – 480мм
- Диаметр сверел – 2-20мм
- Расстояние перфорации от края листа – макс. 102мм
- 6 программ сверления



- *Работа от привода рычага или педали*
- *Возможность напольной модификации;*
- *Передвижной стол с настраиваемыми упорами*
- *Цанговый зажим сверла;*
- *Более мощный электропривод чем у Citoborma 111*



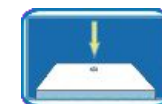
**Citoborma 190**



Педальный привод



Электрическое управление



## Бумагосверлильное оборудование

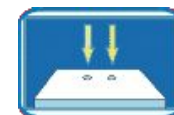
- Работа от привода рычага или педали Возможность напольной модификации
- Передвижной стол с настраиваемыми упорами
- Напольная модель
- Цанговый зажим сверла



- 2 сверлильные головки
- Максимальная высота стопы – 6см
- Макс. ширина бумаги – 480мм
- Диаметр сверел – 2-20мм
- Расстояние перфорации от края листа – макс. 102мм
- 6 программ сверления



**Citoborma 290**



## Бумагосверлильное оборудование



### Citoborma 290



*модификац*

*ии*

**Citoborma 290** - 2 жестко закрепленные головки с расстоянием между центрами 80мм.

*Работа от привода рычага или от педали*



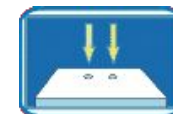
**Citoborma 290B** - Регулируемое расстояние между центрами сверлильных головок - от 45 до 120мм.

*Работа от привода рычага или от педали*



**Citoborma 290AB** - Регулируемое расстояние между центрами сверлильных головок - от 45 до 120мм.

*Электрический привод рабочего хода сверлильных головок*



## Бумагосверлильное оборудование

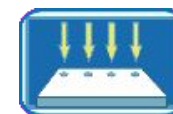
- работа от привода рычага или педали. Возможность напольной модификации
- передвижной стол с настраиваемыми упорами
- напольная модель
- цанговый зажим сверла



- До 6 сверлильных головок
- Максимальная высота стопы – 6см
- Макс. ширина бумаги – 480мм
- Диаметр сверел – 2-20мм
- Расстояние перфорации от края листа – макс. 270мм
- 6 программ сверления



**Citoborma 490**





**Сверла 1 сорт** – выполнены из быстрорежущей стали  
- предназначены для работы с обычной бумагой, офсетной бумагой, самокопиркой. Рекомендованы для всех машин.



**Сверла HD** – из быстрорежущей стали повышенной прочности  
- предназначены для работы с картоном, мелованной бумагой, запечатанной бумагой, художественными бумагами. Рекомендованы для всех типов автоматических машин. Используются для экстремальных нагрузок и длительной эксплуатации



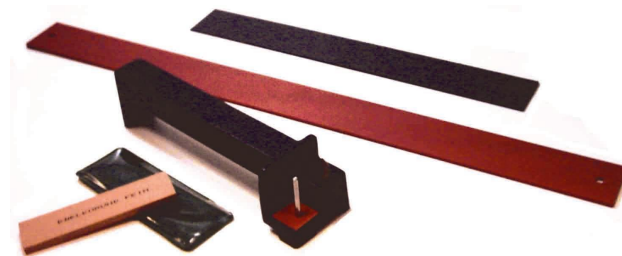
**Сверла с тефлоновым покрытием** - предназначены для работы с ламинированными материалами, резиной, пленками, пластиками, текстилем. Сверла с тефлоновым покрытием используются для пластиков с исключительно низкими клеящими свойствами. Однако, все пластики обладают различными свойствами, поэтому Nagel рекомендует проводить испытания индивидуально для разных пластиков.



## Расходные материалы



## Аксессуары



### Марзаны

Используется как упор для сверла во избежание преждевременного затупления сверел

### Вощеная бумага

Для смазки сверел - лучшего прохождения отработанной бумаги. Прокладывается периодически во время работы бумагосверлильной машины. В результате продляется срок службы сверла

### Устройство для пробивки и заточки сверел

Применяется для заточки сверел. Устанавливается на рабочий стол аппарата под сверло во время работы (вращения) сверла

### Камень для заточки сверел

Применяется для подточки сверла.

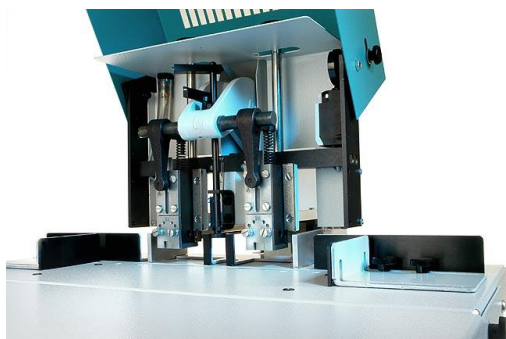


## Сшивающее оборудование



### Электрический степлер Multinak S

- Скрепление, листов:
  - в тачку **до 270**
  - внакидку **до 20**
- Кол-во головок **2**
- Кол-во скоб в кассете **до 500**
- Расстояние между головками, мм **80-155**



- *Электрический привод ударного механизма;*
- *Возможность работы с классическими и петлевыми скобами*

## Сшивающее оборудование



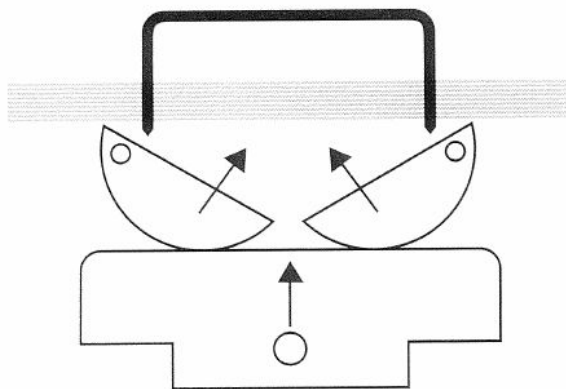
### Электрический степлер Multinak FS

- Мощный механический ножной привод, при котором небольшого усилия ноги оператора на педаль достаточно для шитья брошюр любой толщины;
- Оснащен головками с системой плоского сшивания;
- Возможность работы с классическими и петлевыми скобами



- Скрепление, листов:
  - в тачку **до 270**
  - внакидку **до 20**
- Кол-во головок **2**
- Кол-во скоб в кассетедо **500**
- Расстояние между головками, мм **80-155**

### Система плоского сшивания Nagel Multinak



*Система обеспечивается активными матрицами для загибания ножек скоб. Ножки скоб загибаются плоско, не образуя петель. Скобы не мешают сгибу брошюры и не стремятся раскрыть ее по линии сгиба.*



### Степлирующие головки Nagel Multinak

**Сшивающая головка типа AS** - стандартная комплектация. Скрепление до 50 листов внакидку и 150 листов втачку. В комплекте 2 вида активных матриц, устанавливаемых на стол. Более узкие со скругленными краями для шитья в накидку обеспечивают плотное прилегание ножек скоб к бумаге в месте сгиба брошюры. Матрицы с широкими канавками для шитья втачку.

Для работы с разными типами скоб в головке следует заменять ударную пластину с ее направляющей (они маркируются 26, 30, 24, входят в комплект). Применяемые скобы: 26/6, 26/8S, Ri 26/6, Ri 26/8 (с петелькой), 24/6, 24/8, 24/10S, 24/12S, 24/15S, 24/18S.

Магазин степлирующей головки AS имеет емкость:

500 скрепок № 30

400 скрепок № 26

300 скрепок № 24

## Сшивающее оборудование



### Степлирующие головки Nagel Multinak

*Сшивающая головка типа **BS** - дополнительная опция. Скрепление до 270 листов втачку. Для работы скобами B50 в головке следует заменять ударную пластину с ее направляющей (они маркируются 50 или B50, входят в комплект).*

*Применяемые скобы: 50/6, 50/8, 50/10, 50/12S, 50/15S, 50/18S, 50/20S, B50/23S, B50/26S, B50/30S.*

*Магазин степлирующей головки BS имеет емкость:*

*400 скрепок № 50*

*300 скрепок № B 50*

## Сшивающее оборудование



### Скобы



### Маркировка Скоб:

S – скобы из особо прочного металла

Ri – петлевые скобы

Скрепляемый блок	Калибр проволоки	Длина ножки, мм
Тонкая стопка из нескольких листов	30	6
Все буклеты	Ri 24	6-10
Все буклеты	26	6-15
Тонкие блоки (до 100 листов)	26	6-15
Средние блоки (до 150 листов)	24	6-18
Толстые блоки (до 200 листов)	50	6-20
Очень толстые блоки (до 300 листов)	B 50	23-30

## Бумагорезательное оборудование

# IDEAL

### Роликовые резак с увеличенной длиной реза



- ✓ Самозатачивающийся  
НОЖ



- ✓ Четкая разметка



- ✓ Станина с удобным  
ЛОТКОМ (IDEAL  
0105,0135,0155)





## Бумагорезательное оборудование

# IDEAL

### Роликовые резак с увеличенной длиной реза

- ✓ *Безопасная режущая головка*
- ✓ *Самозатачивающийся нож*



- ✓ *Лоток сбора отходов резки*
- ✓ *Держатель рулона бумаги*

<b>Модель</b>	<b>0055</b>	<b>0075</b>	<b>0105</b>	<b>0135</b>	<b>0155</b>
<b>Длина реза, мм</b>	<b>550</b>	<b>750</b>	<b>1050</b>	<b>1350</b>	<b>1550</b>
<b>Высота стопы (70 г/м<sup>2</sup>), мм</b>	<b>0.8</b>				
<b>Станина</b>	<b>нет</b>	<b>нет</b>	<b>опция</b>	<b>есть</b>	<b>есть</b>

## Бумагорезательное оборудование **IDEAL**

### Механический гильотинный резак 4300/4305/4705

- *Высококачественный нож от «Solingen Steel»*
- *Жесткая фиксация лезвия ножа металлической струбциной*
- *Ручной привод пресса для равномерного прижима стопы*
- *Регулировка ограничителя глубины при помощи рукоятки*
- *Точная калибровочная линейка на передней панели*
- *Вся конструкция сделана из прочного металла*
- *Внешняя замена марзана*

- |   |                     |
|---|---------------------|
| • Длина реза, мм                          | <b>430/430/475</b>  |
| • Высота стопы, мм (70 г/м <sup>2</sup> ) | <b>20/40/70</b>     |
| • Глубина стола, мм                       | <b>340/435/455</b>  |
| • Минимальный рез, мм                     | <b>47/34/30</b>     |
| • Привод ножа                             | <b>механический</b> |
| • Прижим стопы                            | <b>механический</b> |



### Полуавтоматический гильотинный резак 4315/4350

- Высококачественный нож от «Solingen Steel»
- Автоматический прижим стопы для модели 4350
- Ручной привод пресса для изменения прижима стопы
- Оптическая линия реза
- Ручная регулировка привода затла
- Цифровой дисплей на передней панели показывает положение заднего упора
- Запатентованные ручки привода ножа



- |                              |                                   |             |
|------------------------------|-----------------------------------|-------------|
| • Длина реза, мм             | <b>430</b>                        |             |
| • Высота стопы, мм (70 г/м2) |                                   | <b>40</b>   |
| • Глубина стола, мм          | <b>435</b>                        |             |
| • Наименьший рез, мм         | <b>35</b>                         |             |
| • Оптическая индикация реза  |                                   | <b>есть</b> |
| • Привод ножа                | <b>электрический</b>              |             |
| • Прижим стопы               | <b>механический/электрический</b> |             |



## Бумагорезательное оборудование

# IDEAL

### Программируемые автоматические машины 4815, 4850

- Все рабочие детали станков изготовлены из металла
- Запатентованный быстрый механизм реза
- Быстродействующий пресс
- Привод ножа - электрический
- Дополнительные фронтальные уступы для облегчения точности реза
- Система защиты от несанкционированного реза
- Точная калибровочная система
- Задний упор легко передвигается и закрепляется на любом расстоянии



Модель	4815	4850
Длина реза, мм	475	
Высота стопы (70 г/м <sup>2</sup> ), мм	80	
Рабочая глубина стола, мм	458	
Привод ножа	электрический	
Прижим стопы	механический	электрический

### Технические новинки 2014 года



- ✓ Выключатели EASY\_CUT для выполнения реза
- ✓ Блок управления с сенсорным экраном
- ✓ Электронный манипулятор положения затла с бесступенчатой регулировкой скорости перемещения
- ✓ Увеличенная для удобства работы высота стола



## Бумагорезательное оборудование

# IDEAL

### Программируемые автоматические машины 4855, 5255, 6655

- Все рабочие детали станков изготовлены из металла
- Запатентованный быстрый механизм реза
- Привод ножа и затла - электрический
- Оптическая индикация реза
- Память последнего реза
- Колесо с электромеханическим управлением движения стопы
- Система защиты от несанкционированного реза
- Защитный кожух с блокировкой ножа



Модель	4855	5255	6655
Длина реза, мм	475	520	650
Рабочая глубина стола, мм	450	520	610
Высота стопы (70 г/м <sup>2</sup> ), мм	80		
Привод ножа	электрический		
Прижим стопы	электрический		

## Бумагорезательное оборудование

### Программируемые автоматические машины с ИК барьером 4860,6660

#### *Сенсорная панель:*

*Чрезвычайно удобная и легкая в работе.*

*99 программ с 99 шагами в каждой программе могут быть сохранены в памяти. Также в помощь оператору уже занесены в память панели управления стандартные размеры форматов бумаги и автоматическая память для повторяющихся резов.*

#### *Запатентованные двухступенчатые планки для выполнения реза:*

*Рез и прижим стопы могут быть активированы независимо, при помощи двухступенчатых планок, с отдельными триггерными зонами для активации ножа и прижима.*

#### *Инфракрасный световой барьер безопасности:*

*Безопасность гарантируется инфракрасным световым барьером на переднем столе при выполнении реза и подрезки стопы бумаги.*

#### *Полка – держатель инструмента:*

*Очень практичная полка-держатель для инструмента, расположена на заднем столе резака. На полке размещены все необходимые инструменты для смены ножа и выполнения работ по обслуживанию резака.*





### Программируемые автоматические машины с ИК барьером 4860, 6660

- Все рабочие детали станков изготовлены из высокопрочной стали
- Запатентованный быстрый механизм реза
- Привод ножа и затла - электрический
- Оптическая индикация реза
- Память последнего реза
- Колесо с электромеханическим управлением движения стопы
- Система защиты от несанкционированного реза



Модель	4860	6660
Длина реза, мм	475	650
Рабочая глубина стола, мм	450	610
Минимальная ширина реза, мм	35	25
Высота стопы (70 г/м <sup>2</sup> ), мм	80	
Привод ножа	электрический	
Прижим стопы	электрический	электрический

### Программируемые гидравлические машины с ИК барьером 5560, 5560LT, 7260

- Все рабочие детали станков изготовлены из высокопрочной стали
- Патентованный быстрый механизм реза
- Привод прижима- гидравлический изменяемый
- Оптическая индикация реза
- Память последнего реза
- Колесо с электромеханическим управлением движения стопы
- Педальный привод реза



Модель	5560	5560LT(с боковыми столами и воздуходувом)	7260
Длина реза, мм	550	550	720
Рабочая глубина стола, мм	570	570	720
Минимальная ширина реза, мм	32/60	32/60	20/90*(фальш- прижим)
Высота стопы (70 г/м <sup>2</sup> ), мм	95 (80-7260)		
Привод ножа	электрический		
Прижим стопы	гидравлический 200-1100daN	гидравлический 200-1100daN	гидравлический 250-2000daN

## Бумагорезательное оборудование

- Хромированная поверхность рабочего стола
- Система воздуходувки на рабочем столе для легкого передвижения стопы бумаг
- Высококачественные ножи из золингенской стали серии HSS;
- Привод ножа и затла - электрический
- Оптическая индикация реза
- Память последнего реза
- Регулируемая направляющая система ножей с плавным скользящим ходом
- Фотоблокировка
- Ножная педаль с регулируемой силой давления для предварительного прессования материала
- Могут комплектоваться двумя передними упорами
- Двухсторонняя точная калибровочная система



# IDEAL

## Гидравлический резак 7260



- |                             |                       |
|-----------------------------|-----------------------|
| • Длина реза, мм            | <b>720</b>            |
| • Высота стопы, мм          | <b>80</b>             |
| • Рабочая глубина стола, мм | <b>720</b>            |
| • Привод ножа               | <b>электрический</b>  |
| • Прижим стопы              | <b>гидравлический</b> |