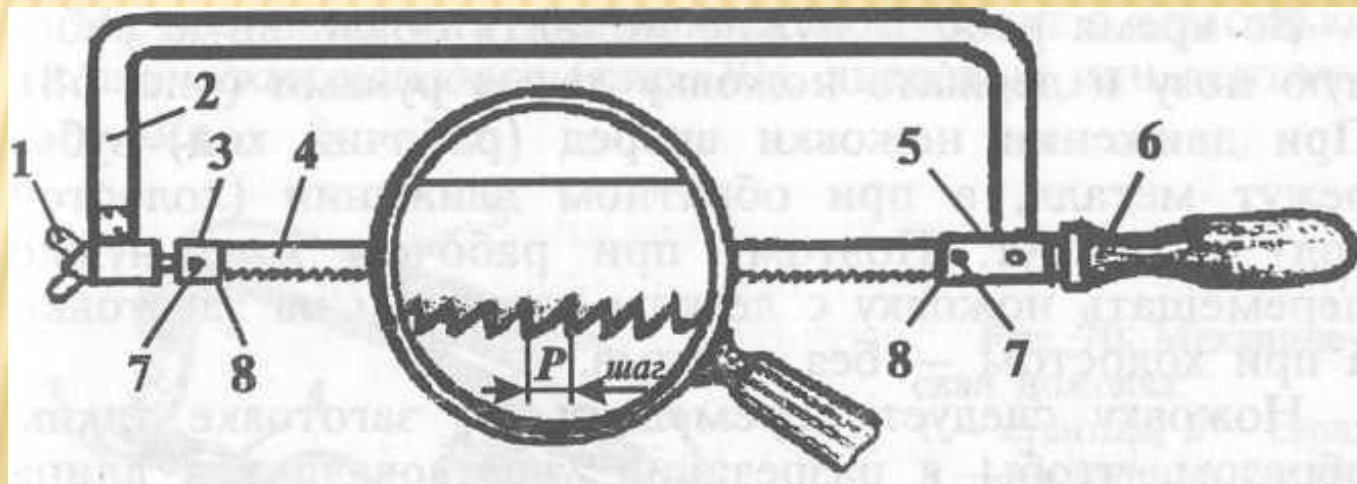


6 класс

**РЕЗАНИЕ МЕТАЛЛА
СЛЕСАРНОЙ
НОЖОВКОЙ**

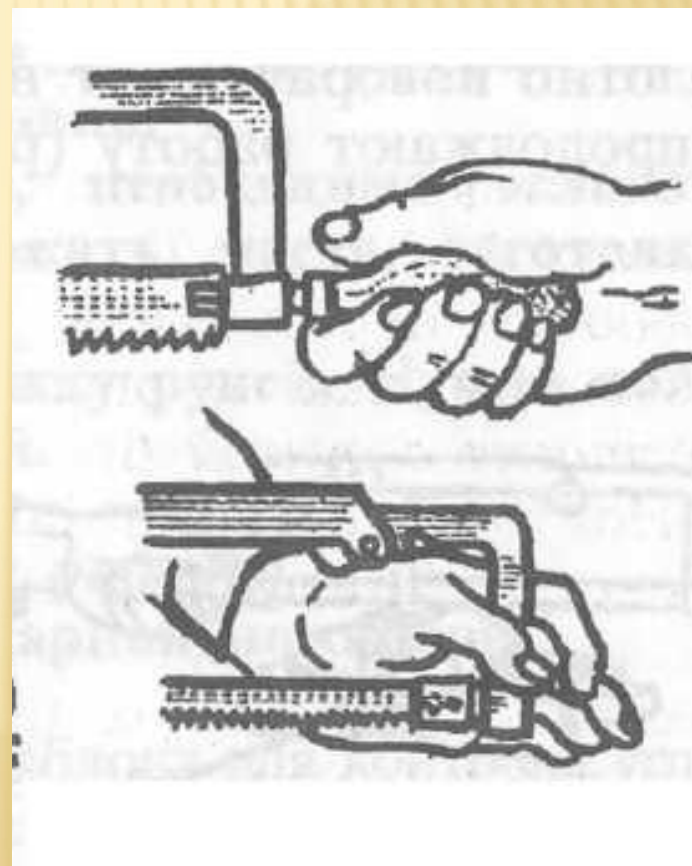
РУЧНАЯ НОЖОВКА:

- 1 — гайка;
- 2 — рамка;
- 3 — подвижная головка;
- 4 — ножовочное полотно;
- 5 — неподвижная головка;
- 6 — хвостовик с ручкой;
- 7 — штифты;
- 8 — прорези



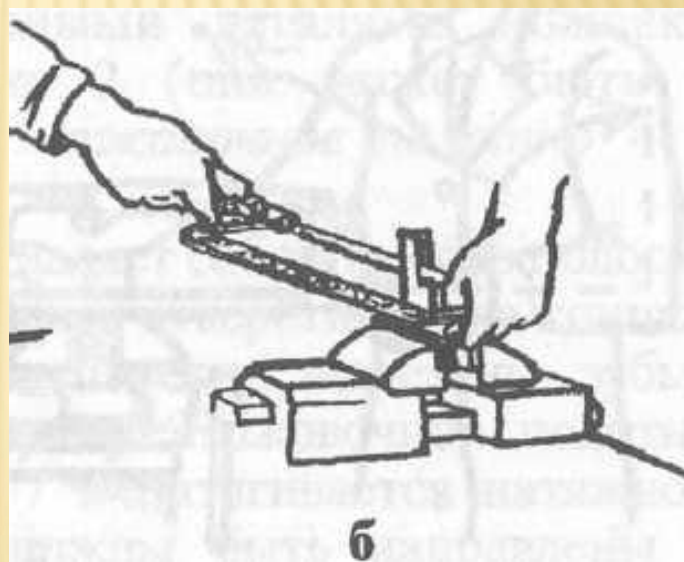
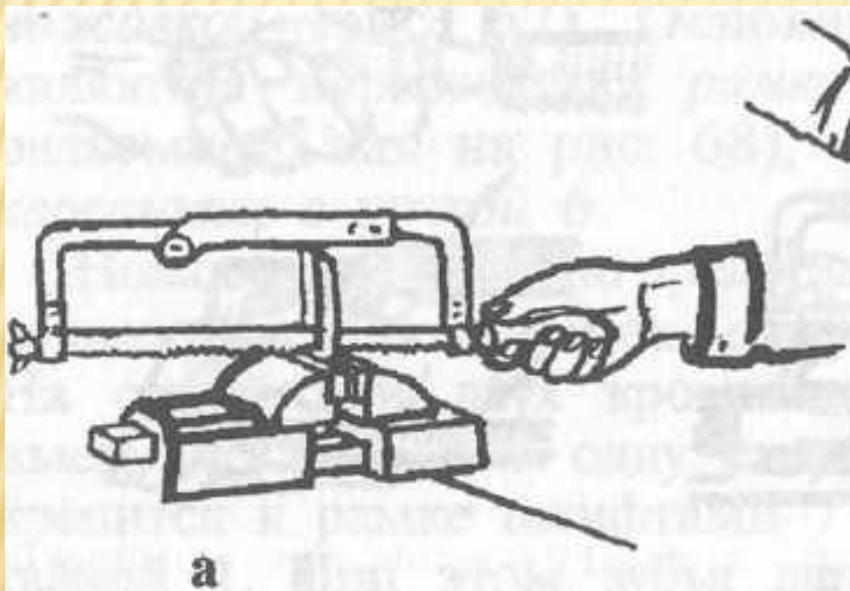
РАБОТА НОЖОВКОЙ:

- а — положение корпуса; б — положение рук



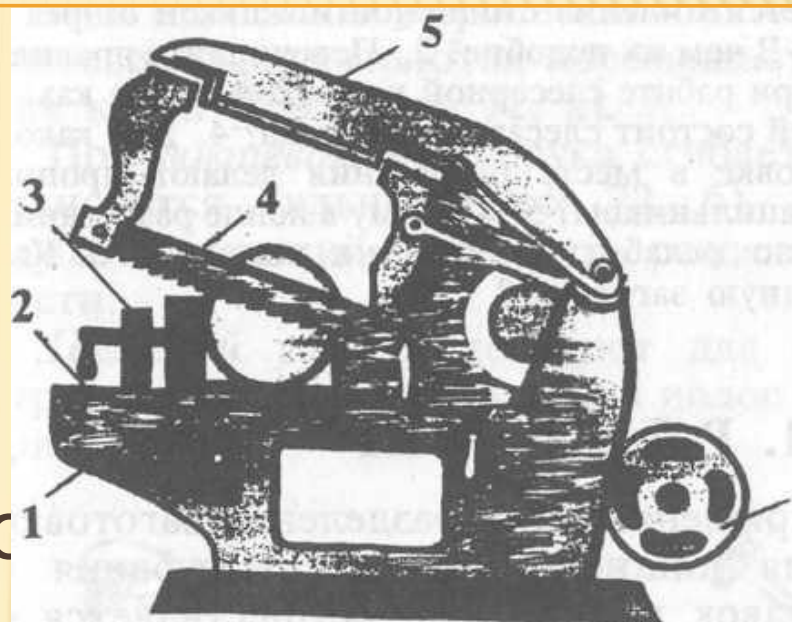
РЕЗКА НОЖОВКОЙ:

- а — без поворота полотна; б — с поворотом полотна на 90°



МЕХАНИЧЕСКАЯ НОЖОВКА:

- 1 — станина;
- 2 — стол;
- 3 — машинные тиски;
- 4 — ножовочное полотно;
- 5 — хобот;
- 6 — электродвигатель



ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ

- ❑ Надежно закреплять заготовку в тисках.
- ❑ Работать плавно, без рывков.
- ❑ Ручка ножовки должна быть исправной и плотно насаженной на хвостовик.
- ❑ Заканчивая резание, необходимо ослабить нажим на ножовку, поддержать часть заготовки, которую отрезаем.
- ❑ Нельзя сметать стружку рукой. Нужно пользоваться специальной щеткой.

ПРАКТИЧЕСКАЯ РАБОТА

- **Резание металла слесарной ножовкой**
- **Разметьте заготовки шаблона для контроля углов (рис. 60), приспособления для изготовления заклепок (рис. 61), нутромера (рис. 66, в) и других деталей.**
- **Разрежьте заготовки.**
- **Проверьте размеры заготовок по чертежу.**

СЛЕСАРНАЯ НОЖОВКА, РАМКА, НОЖОВОЧНОЕ ПОЛОТНО, ХВОСТОВИК, МЕХАНИЧЕСКАЯ НОЖОВКА.

- 1. Чем отличается пиление столярной ножовкой от резания слесарной? В чем их подобие?
- 2. Перечислите правила безопасности при работе слесарной ножовкой.
- 3. Из каких основных частей состоит слесарная ножовка?
- 4. Для какой цели на заготовке в месте разрезания делают пропил трехгранным напильником?
- 5. Почему в конце разрезания заготовки нужно ослабить нажим на ножовку?
- 6. Как разрезают длинную заготовку?

Текст
учебника