

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
Самарской области
«Тольяттинский социально-экономический колледж»

ВЫПУСКНАЯ КВАЛИФИКАЦИОННАЯ РАБОТА

**по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки
(наплавки)**

**по теме: «Разработка технологического процесса сборки и сварки таврового
соединения с толщиной стенки 10мм в вертикальном положении металлическим
электродом в активных газах»**

Выполнил студент Е.В. Суханов
Руководитель ВКР И.А. Фирсов

ЦЕЛЬ

описание технологического процесса
сборки и сварки таврового соединения в
вертикальном положении с толщиной
стенки 10мм

НАЗНАЧЕНИЕ КОНСТРУКЦИИ



СПОСОБ СВАРКИ И СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



РАЗМЕТКА



РЕЗКА



ЗАЧИСТКА МЕТАЛЛА



СБОРКА



СВАРКА



КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА



ДЕФЕКТЫ СВАРНЫХ ШВОВ



ОХРАНА ТРУДА

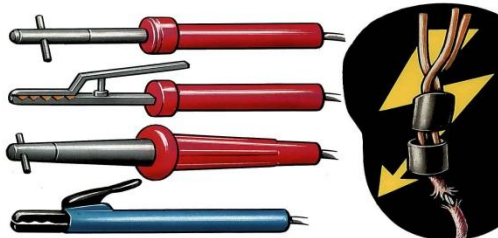


ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ
ПРИ СВАРОЧНЫХ РАБОТАХ

ЭЛЕКТРОБЕЗОПАСНОСТЬ ПРИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКЕ

Комплект из 4 плакатов. Лист 2

ИСПОЛЬЗУЙТЕ ЭЛЕКТРОДОДЕРЖАТЕЛИ
ТОЛЬКО ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ



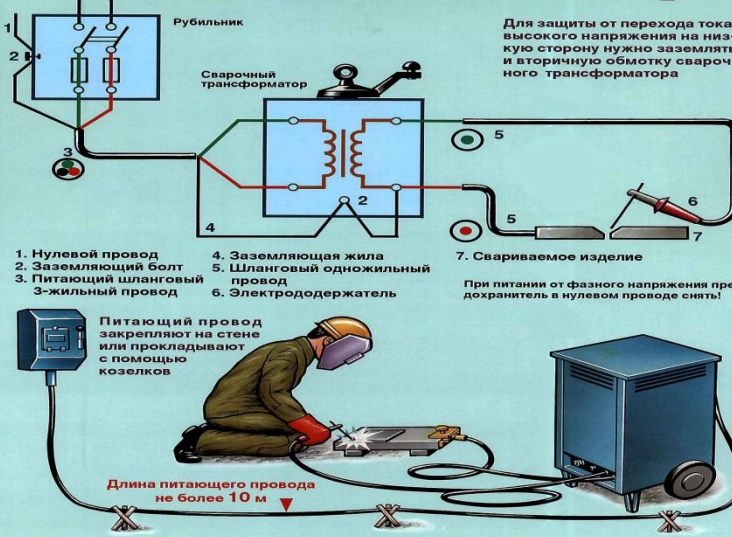
СВАРОЧНЫЙ КАБЕЛЬ СОЕДИНЯЙТЕ ТОЛЬКО ТАК:



В ДОЖДЬ ИЛИ СНЕГОПАД РАБОТЫ
ПРОВОДИТЕ ОБЯЗАТЕЛЬНО ПОД НАВЕСОМ



ПРАВИЛЬНО ПОДКЛЮЧАЙТЕ К СЕТИ СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
(разрешается электрику с группой электробезопасности не ниже III)



ПОДКЛЮЧЕНИЕ ОГРАНИЧИТЕЛЯ НАПЯЖЕНИЯ ХОЛОСТОГО ХОДА



СПЕЦОДЕЖДА

ШЛЕМ-КОСЫНКА



КАСКА-МАСКА



РЕСПИРАТОР



РУКАВИЦЫ, КРАГИ



ЗАЩИТНЫЕ ПЕРЧАТКИ



НАКОЛЕННИКИ



ЗАЩИТНАЯ ОБУВЬ





Спасибо за внимание!