

Построение чертежа конструкции женского мехового пальто

К особенностям мехового производства можно отнести специфику формообразования меховых изделий (только за счёт конструктивных приёмов), увеличенные прибавки, раскрой изделий из готовых меховых пластин. Все эти особенности требуют наличия специальной методики конструирования.

В настоящее время существует очень мало таких методик:

- методика построения меховой одежды, разработанная во ВНИИ меховой промышленности на базе методики ЦНИШП совместно с домом моделей меховой одежды,
- и методика конструирования меховой одежды из шубно-меховой овчины Пармона на базе методики ЦОТШЛ.

Особенностями этих методик является довольно сложная схема построения чертежей основы конструкции и построения рукавов, отличающихся нетехнологичными для меха формами срезов (они рассчитаны на получение изделий не очень объёмных форм, где Пспр не превышает 4,5–5,0 см).

Из-за этих недостатков данные методики не получили широкого распространения при изготовлении меховой одежды.

Сегодня мы рассмотрим методику конструирования меховой одежды, разработанную Ральфом Гросманном (Германия).

В этой методике есть ряд существенных положительных моментов:

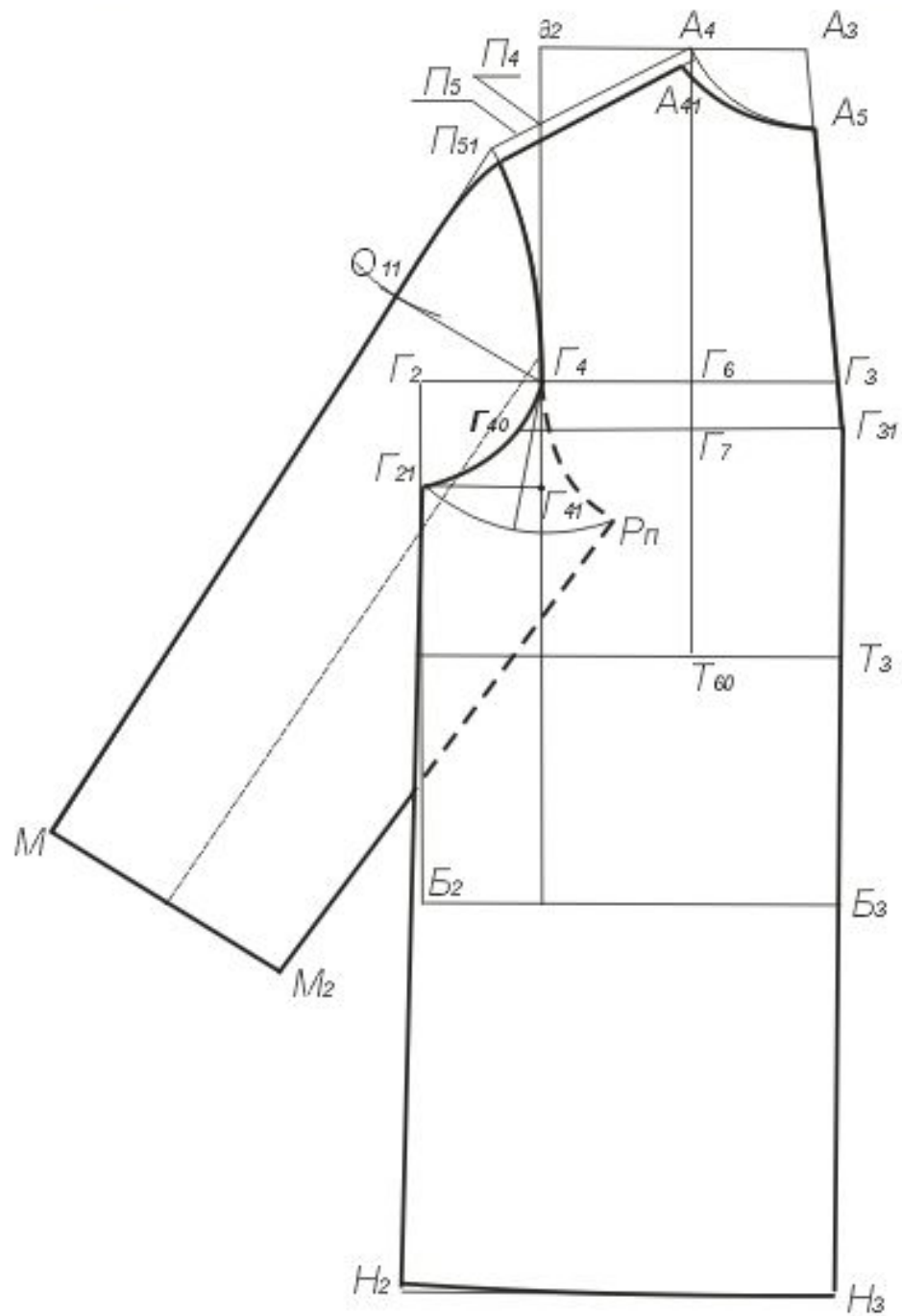
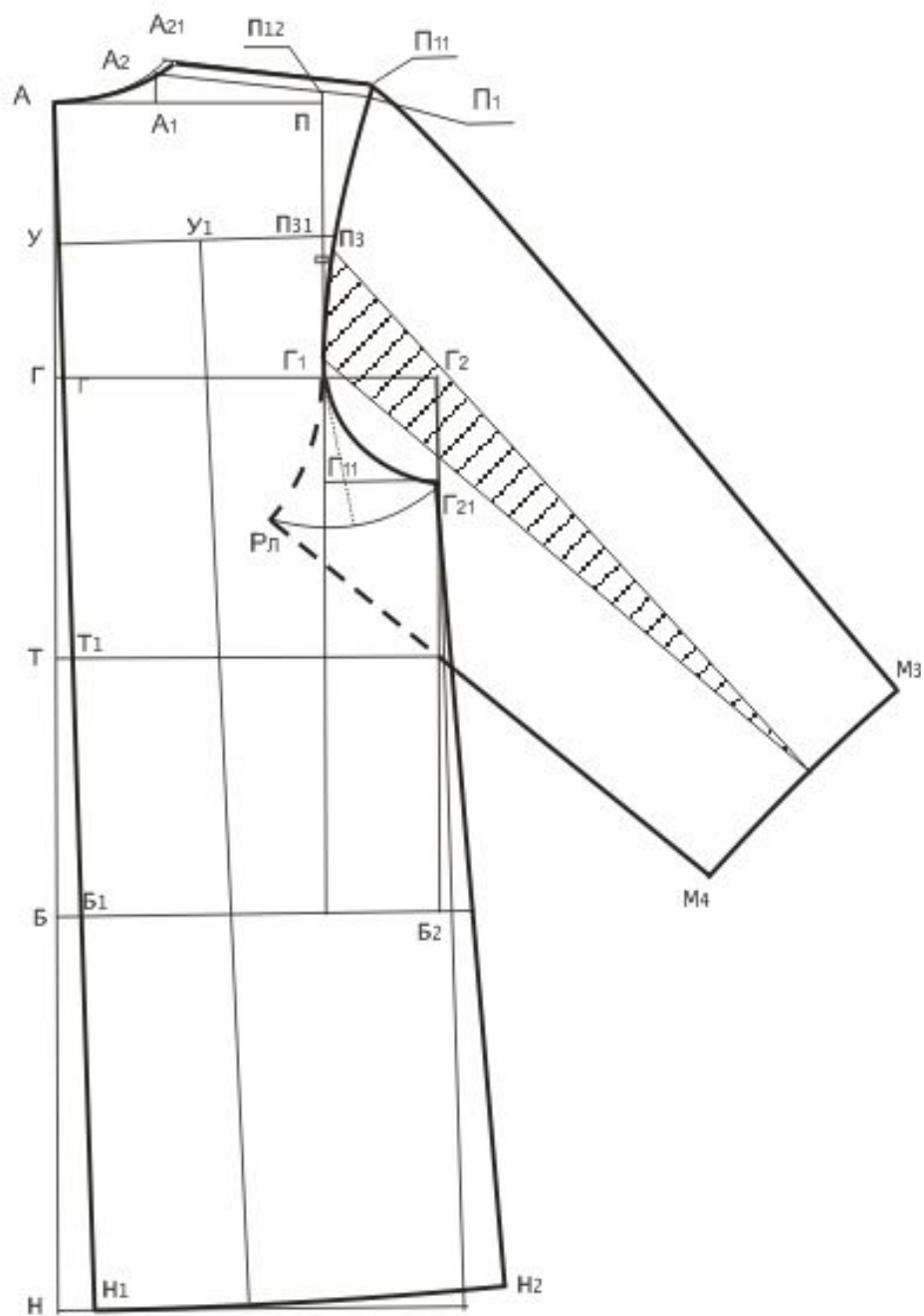
- расчёт участков конструкции производится по довольно простым формулам;
- методика предназначена для получения конструкций одежды мягких форм больших объёмов (со значительным углублением проймы);
- упрощённая схема построения конструкции рукава на пройме;
- возможность получения готовых лекал без проведения дополнительных построений.
- исходная методика адаптирована к методике ЦОТШЛ

Также отличительной особенностью данной методики является то, что отдельные участки конструкции (получение нагрудной вытачки, формирование выпуклости на лопатки, построение задней половинки рукава) производятся с использованием приёмов технического моделирования, а не расчётным путём с последующим построением.

Получаемые лекала имеют довольно простую форму, что повышает технологичность конструкции.

В предлагаемой методике построения рекомендуются следующие прибавки:

- $P_{\Gamma} = 8,0 - 12,0$ см;
- $P_{\text{спр}} = 8,0 - 10,0$ см;
- $P_{\text{шс}} = 1,5 - 2,0$ см;
- $P_{\text{шп}} = 2,0 - 3,0$ см.



Построение чертежа основы

На исходной вертикали вниз от точки А откладывают расстояния, определяющие линии глубины проймы, талии, бёдер и низа:

$$АГ = Впрз_{II} + Пдтс;$$

$$АТ = Дтс_{II} + Пдтс;$$

$$АН = \text{Длина изделия};$$

$$ТБ = P/10 + 2,0 \text{ см.}$$

От точки Т вправо откладывают отвод средней линии спинки:

$$ТТ_1 = 1,5 \text{ см.}$$

Точку А соединяют с точкой T_1 прямой линией. На пересечении этой прямой с линиями глубины проймы, бёдер и низа соответственно ставят точки г, B_1 , H_1 .

Ширина сетки чертежа:

$$\Gamma_1\Gamma_3 = \text{ОгЗ} + \text{Пг} ;$$

Распределение Пг при прибавке 1,0 см:

$$\text{Пс} = 2,0 \text{ см}, \text{Пг} = 2,5 \text{ см}; \text{Ппр} = 5,5 \text{ см}$$

От точки Г вправо откладывают ширину спинки с учётом прибавки:

$$\Gamma\Gamma_1 = \text{Шс} + \text{Пшс}.$$

Боковой шов изделия ориентирован на середину ширины проймы:

$$\Gamma_1\Gamma_2 = \Gamma_2\Gamma_3 = (\text{Шпр} + \text{Ппр})/2.$$

От точки Γ_3 влево откладывают ширину полочки:

$$\Gamma_4\Gamma_3 = \text{Ш}_{\Gamma_{II}} + \text{Пг}$$

От точки Γ_3 откладывают отрезок $\Gamma_3\Gamma_6$:

$$\Gamma_3\Gamma_6 = \Gamma_4\Gamma_3/2$$

Из точки Γ_6 вверх и вниз проводят перпендикуляр к линии $\Gamma_3\Gamma_4$. На пересечении перпендикуляра с линией талии ставится точка Γ_{60}

Горловина спинки

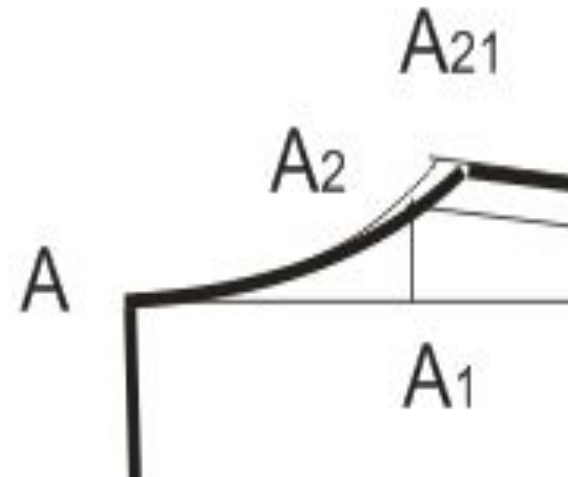
От точки А вправо откладывают ширину горловины спинки:

$AA_1 = Дгс + Пш.гор.,$
где Дгс – длина горловины спинки,
рассчитывается по формуле:

$Дгс = Ош/6,$
где **Ош** – **обхват шеи**.

Глубина горловины спинки постоянна для всех размеров:

$A_1A_2 = 2,5 \text{ см.}$



Горловина полочки

Положение вершины горловины:

$$T_{60}A_4 = D_{\text{ТП II}} + P_{\text{ДТП}} (P_{\text{ДТС}} + P_{\text{ур}} (1,5 \text{ см}));$$

Через точку A_4 проводим горизонталь до пересечения с вертикалью из т. Γ_4 и ставим точку a_2

Положение вершины нагрудной вытачки на вертикали из А4:

$$A_4\Gamma_7 = B_{\Gamma_{II}} + \Pi_{\text{дтп}}/2;$$

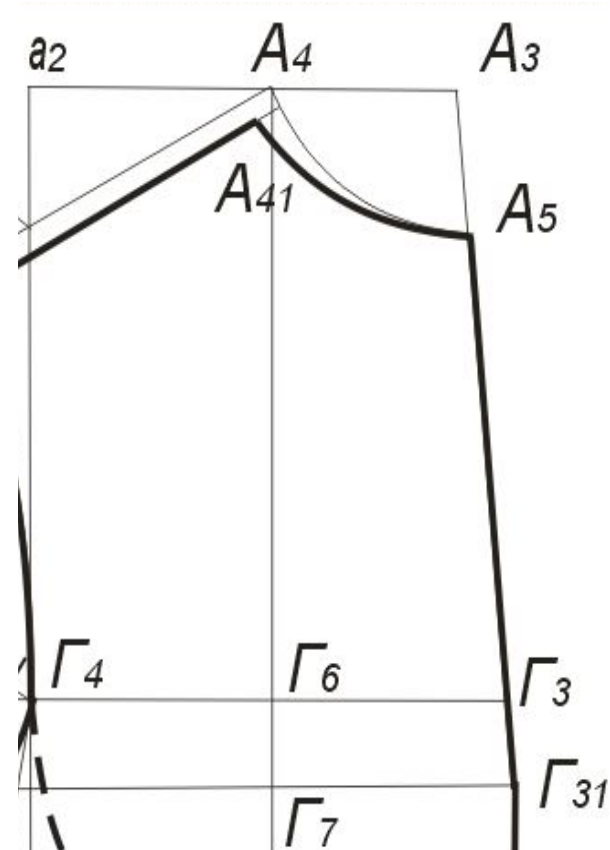
Через точку Γ_7 проводим горизонталь и на пересечении с вертикалью середины переда ставим Γ_{31} .

Определяется ширина и глубина горловины полочки:

$$A_4 A_3 = \text{Дгс} + \text{Пш.гор.} + 1,0 \text{ см};$$

Соединяем точки A_3 и Γ_{31} и на полученной линии откладываем:

$$A_3A_5 = D_{Гс} - 0,8 \text{ см}$$



Построение плечевой линии спинки

На пересечении горизонтали, проведённой из точки А, и вертикали, проведённой из точки Γ_1 , находим точку П.

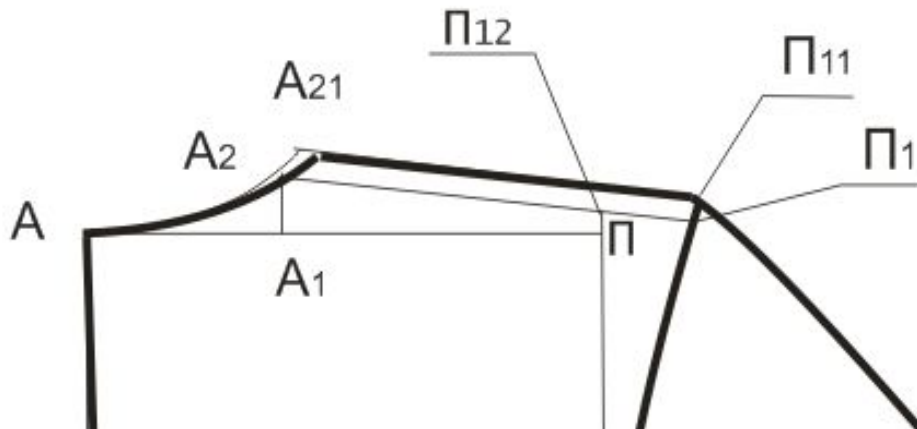
Вверх откладываем:

$$\text{ПП}_{12} = 1,0 \text{ см (для типового наклона плеча);}$$

Точку A_2 соединяют с точкой П_{12} прямой линией и на этой линии откладывают отрезок $A_2\text{П}_1$:

$$A_2\text{П}_1 = \text{Шп} + \text{Пшп} (1,0-2,5 \text{ см})$$

Плечевой срез спинки может быть удлинен до 2 см при увеличении объема изделия в плечевом поясе. Как правило при этом проектируется плечевая накладка.



Построение плечевого среза полочки

На вертикали $\Gamma 4-a_2$ откладываем отрезок $\Gamma_4\Pi_4$, равный отрезку $\Gamma_1\Pi$ с чертежа спинки. Точку A_4 соединяют прямой линией с точкой Π_4 и на этой линии откладывают отрезок $A_4\Pi_5$:

$$A_4\Pi_5 = \text{Шп}$$

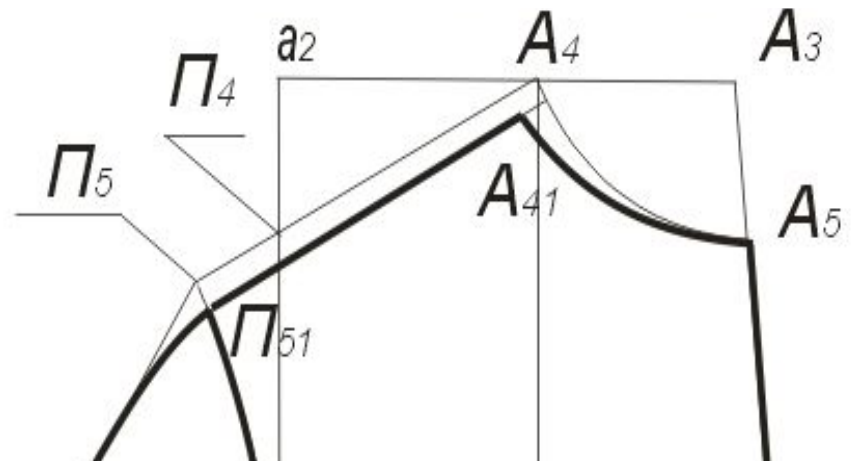
Положение плечевой точки находится на пересечении двух дуг радиусами $A_4\Pi_5$ и $\Gamma_7\Pi_5$:

$$\begin{aligned} A_4\Pi_5 &= \text{Шп}; \\ \Gamma_7\Pi_5 &= \text{Впкп}_{\text{II}}. \end{aligned}$$

Полученная точка Π_5 является конечной плечевой точкой.

Плечевой срез полочки, как и спинки может быть удлинен до 2 см при увеличении объема изделия в плечевом поясе.

$$\Pi_5\Pi_{51} = 0 - 2,0 \text{ см.}$$



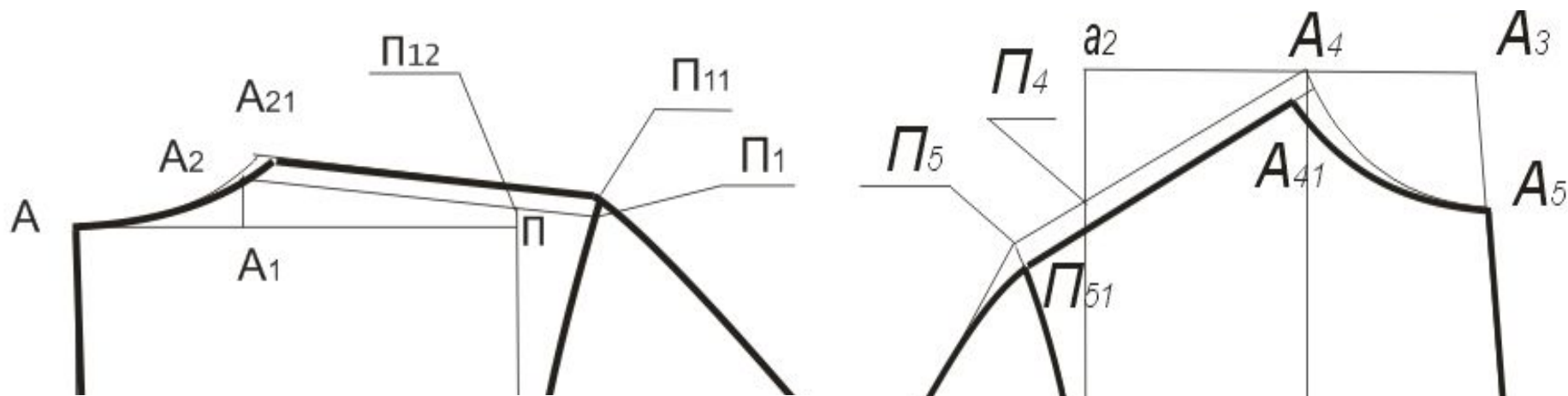
Углубление проймы

Пройму углубляют на 8–10 см:

$$\Gamma_1\Gamma_{11} = \Gamma_4\Gamma_{41} = \Gamma_2\Gamma_{21} = 8,0\text{--}10,0 \text{ см.}$$

Плавно оформляют линию проймы, соединяя точки Π_1 ($\Pi_1\Pi_{11}$), Γ_1 , Γ_{21}

Плечевой шов переносят в сторону детали переда на 1 см. При этом получают новые положения точек $\Pi_1 \rightarrow \Pi_{11}$; $A_2 \rightarrow A_{21}$; $A_4 \rightarrow A_{41}$; $\Pi_5 \rightarrow \Pi_{51}$.

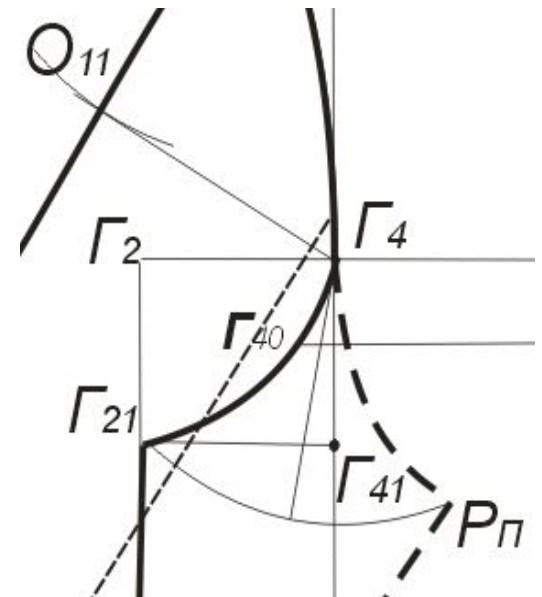
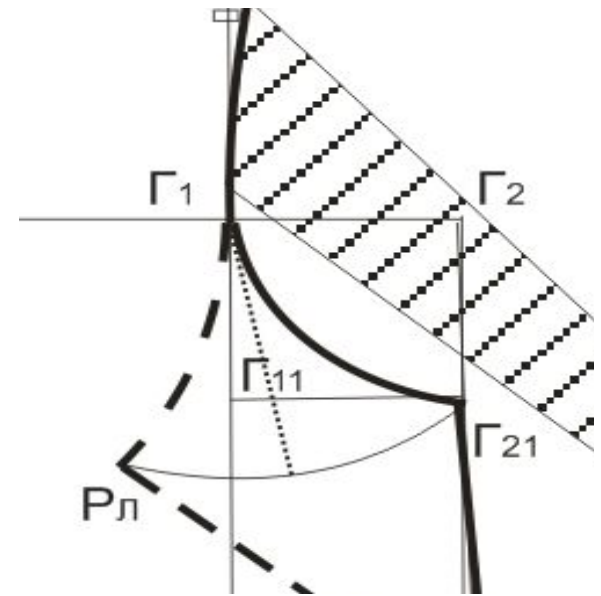


Построение проймы

Из точки Γ_1 на спинке как из центра через точку Γ_{21} влево проводят дугу радиусом $\Gamma_1\Gamma_{21}$. На ней от точки Γ_{21} по прямой откладывают **13** см и получают точку $P_{\text{л}}$. Середину отрезка $\Gamma_{21}P_{\text{л}}$ соединяют вспомогательной прямой с точкой Γ_1 и относительно этой прямой отображают пройму.

На полочке построение аналогичное:

из точки Γ_4 проводят дугу радиусом $\Gamma_4\Gamma_{21}$, по дуге откладывают **15** см вправо, середину полученного отрезка соединяют с точкой Γ_4 и отображают пройму, получая точку $P_{\text{п}}$.



Дополнительные преобразования

При прямом силуэте в верхней меховой одежде рекомендуется по боковому срезу в точке B_2 расширить полочку и спинку на 1 см. На спинке необходимо учитывать отвод средней линии спинки:

$$B_2B_{21}=1+BB_1.$$

Горловину полочки и спинки расширить в точках A_2 и A_4 на 1 см (на новых линиях плеча).

Построение передней половинки рукава

Измеряем длину проймы
выше исходной линии груди:

$$\begin{aligned} \text{Дпр} &= \Gamma_1 \Pi_{11} + \Gamma_4 \Pi_{51}; \\ \text{Вок} &= \text{Дпр}/2 - \text{Дпр}/20. \end{aligned}$$

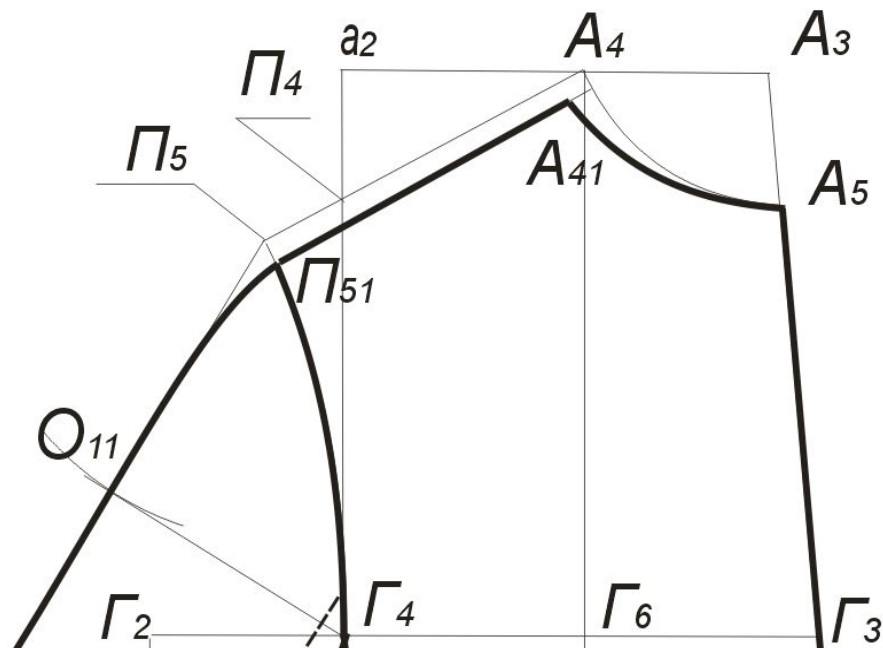
Из точки Π_{51} радиусом R_1
проводят дугу:

$$R_1 = \text{Вок} - 5,0 \text{ см}$$

Из точки Γ_4 радиусом R_2
проводим вторую дугу:

$$R_2 = 3 * \text{ОГ}_{\text{III}}/20 + 2$$

На пересечении двух дуг
ставим точку O_{11} .



Соединив точки Γ_4 и O_{11} , получаем линию ширины рукава под проймой.

К этой линии проводим перпендикуляр из точки Π_{51} и откладываем длину рукава:

$$\Pi_{51}M = \text{Друк} + (0 - 2,0 \text{ см})$$

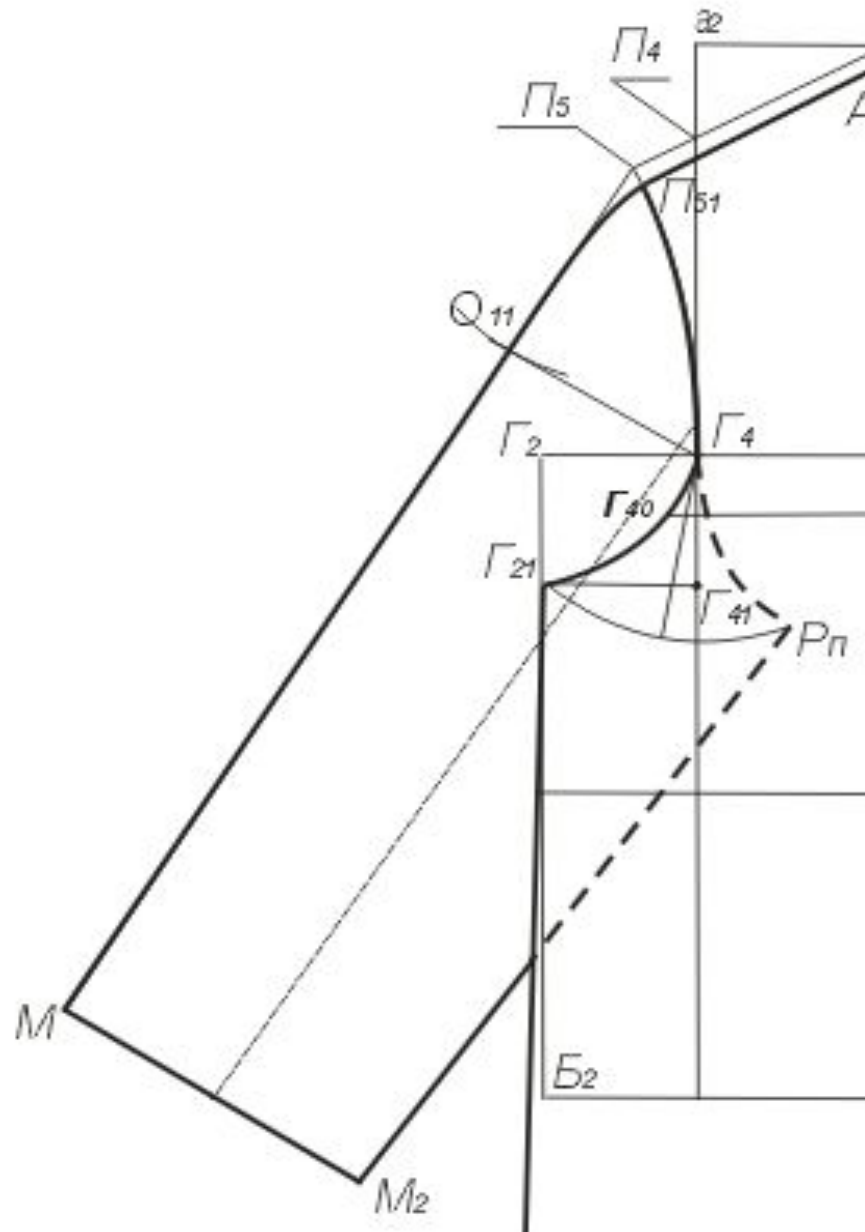
удлинение плеча.

Ширина рукава внизу:

$$MM_2 = O_{\text{зап}} + 3,5 \text{ см}$$

Оформить верхний срез рукава плавной кривой, отступив от точки O_{11} влево на $0 - 2,0 \text{ см}$.

Точку M_2 и точку P_{Π} соединяем прямой линией.



Построение задней половинки рукава

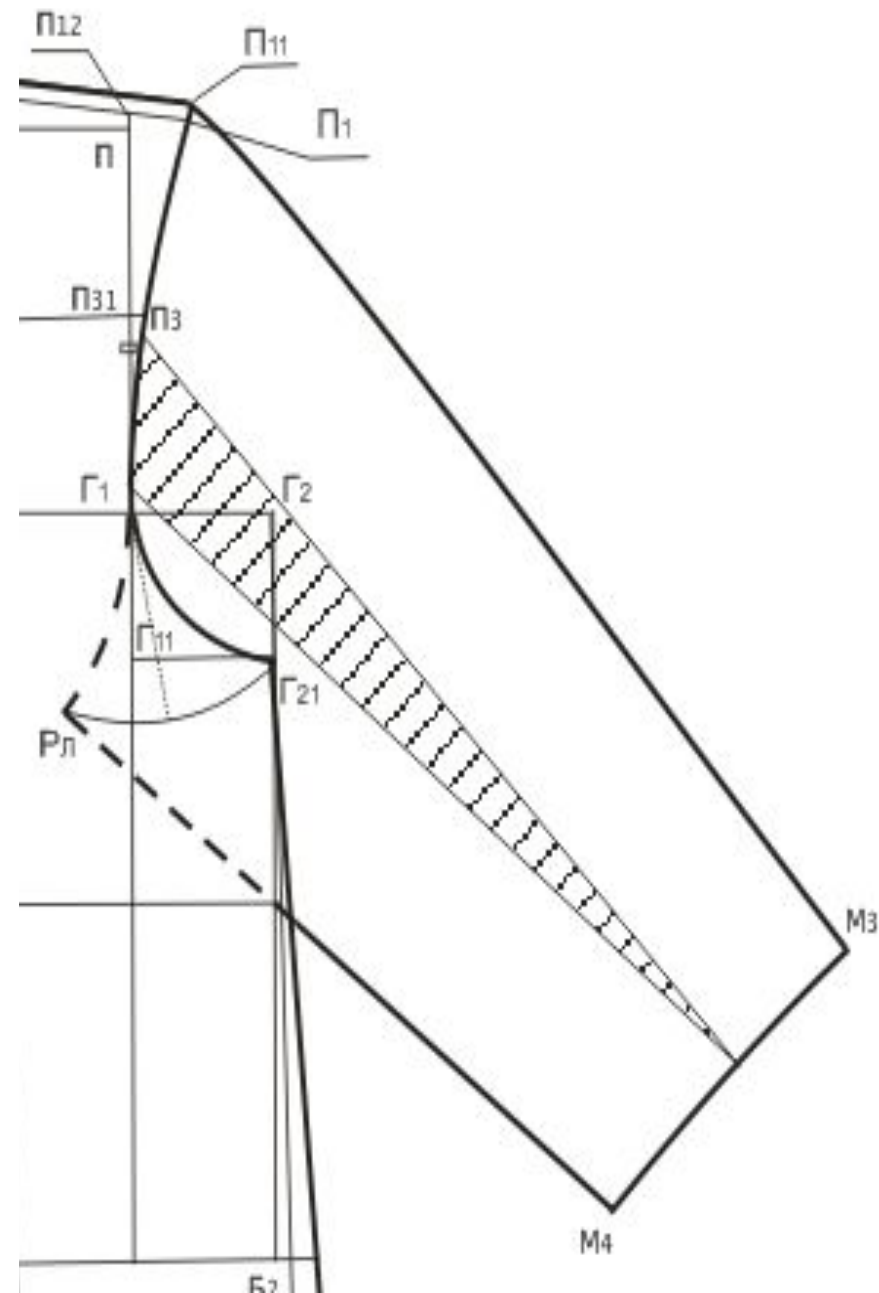
Скопировать на кальку переднюю половинку и приложить её к спинке, совмещая точки Π_{51} и Π_{11} с учётом переноса плечевого шва.

Затем рукав расширить до совпадения точек R_{Π} и $R_{\text{Л}}$. Скорректировать окат рукава по точкам Π_{11} , Π_3 , Γ_1 , $R_{\text{Л}}$.

Ширина задней половинки рукава внизу рассчитывается по формуле:

$$M_3M_4 = MM_2 + 2,0 \text{ см}$$

Корректируем нижние срезы рукава в соответствии с полученной шириной.

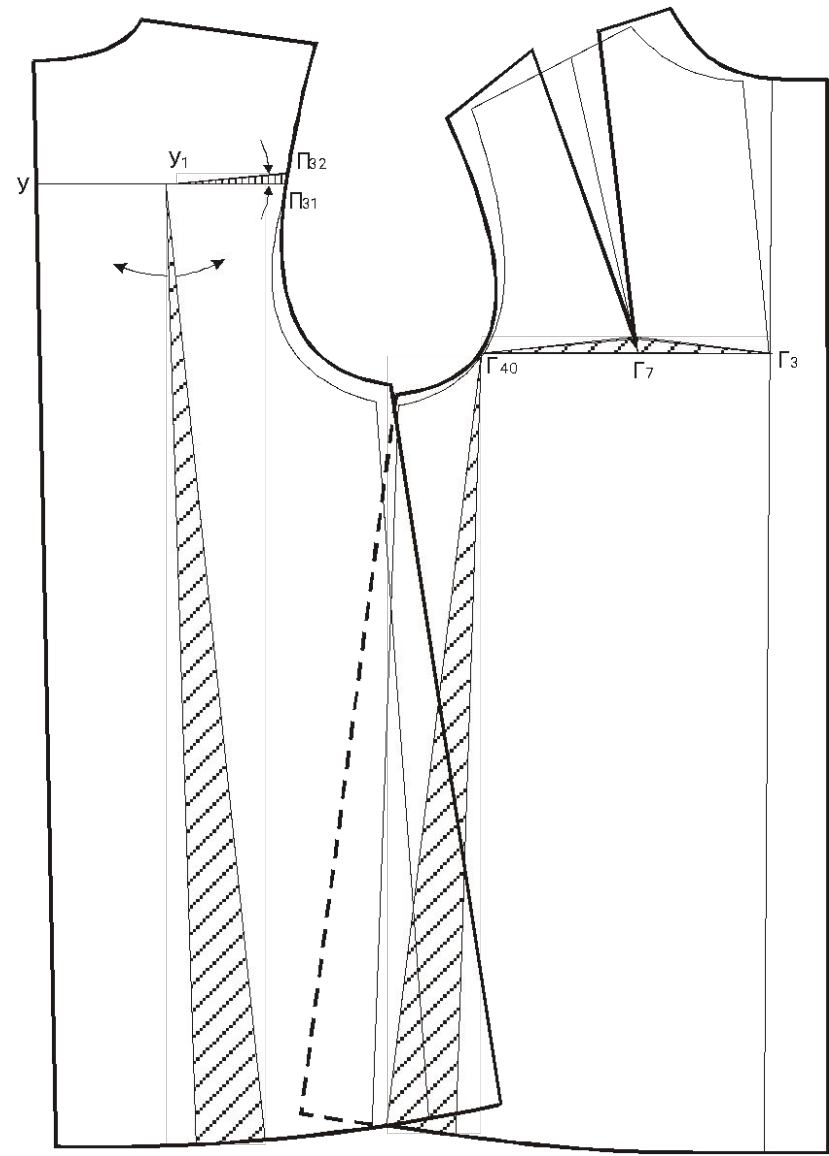


Расширение низа изделия и моделирование нагрудной вытачки

Спинка

Для получения фалды исходный раствор плечевой вытачки переносят в горизонтальный подрез из точки У и закрывают на 0,5–0,7 см. Эта величина используется для расширения низа изделия.

$$AU = 10,0 - 12,0 \text{ см};$$
$$УУ_1 = 10,0 - 11,0 \text{ см}.$$



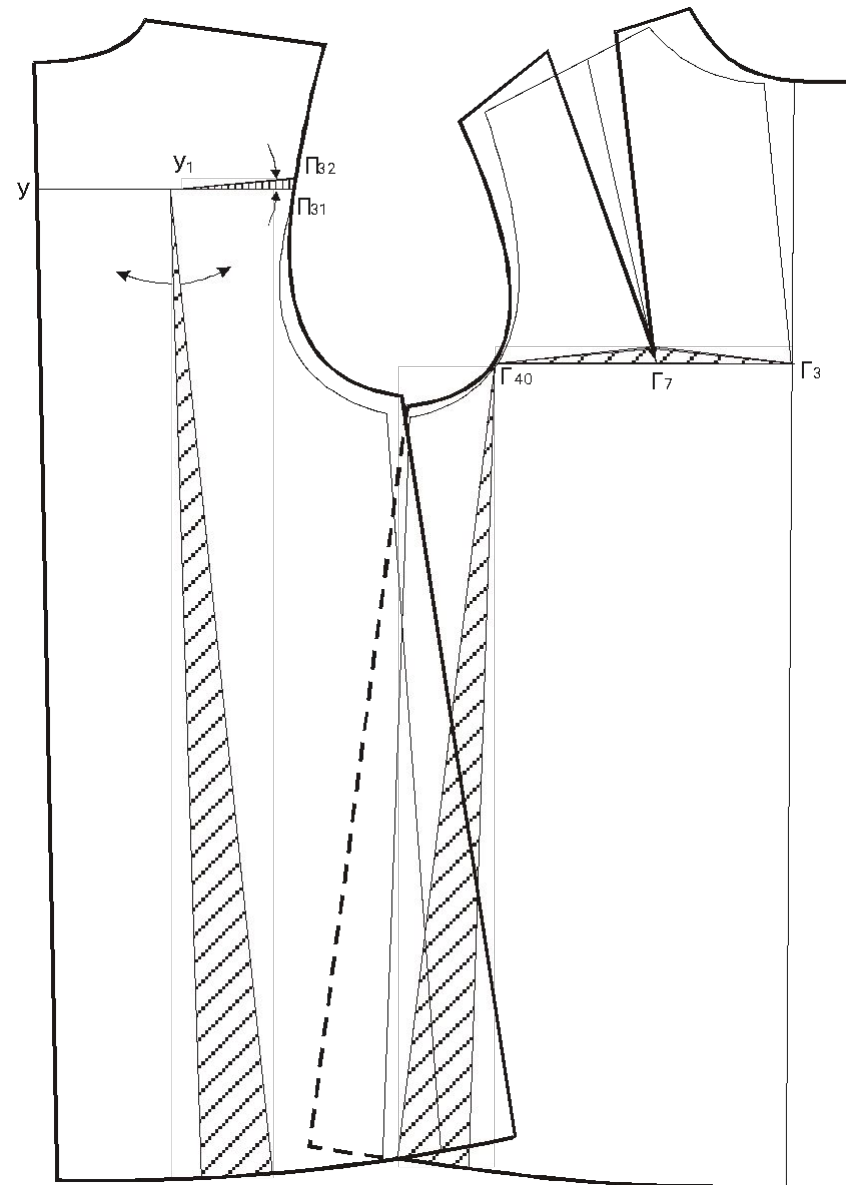
Полочка

Рассекаем верхнюю часть полочки от точки A_{41} до точки Γ_7 и горизонтально через точку Γ_7 .

Нагрудная вытачка получается путём поворота отрезка $\Gamma_3 A_5$ отсеченного участка до совмещения с линией середины переда относительно точки Γ_3 .

Левая сторона вытачки получается путём поворота линии проймы вокруг точки Γ_{40} таким образом, чтобы правая и левая стороны вытачки были равны друг другу.

Вправо от линии середины переда откладывают ширину борта $A_5 A_{51}$.



Рукав.

Для получения рукава мехового пальто полученные переднюю и заднюю половинки соединяют по верхнему срезу, совмещая и уравнивая линию низа.

Вытачка, образующуюся по окату рукава, может быть в дальнейшем преобразована и разбита на 2,3 небольшие вытачки.

