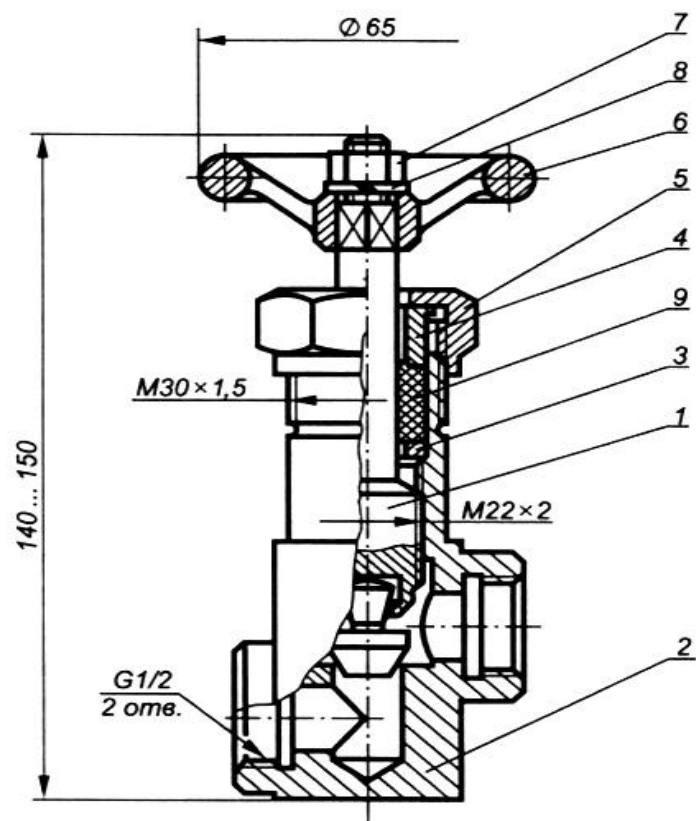


Сборочный чертеж изделия,
спецификация

Чертёж детали – изображение детали (виды, разрезы, сечения) и другие данные необходимые для её изготовления.

Сборочный чертёж - изображение сборочной единицы, обеспечивающее сборку изделия.



Технические требования

1. Гайку поз. 5 завернуть, обеспечив герметичность соединения.

					АБВГ.ХХХХХХ.000.СБ		
					Пневмоаппарат клапанный		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.							1:1
Пров.							
Т.контр.					Лист	Листов	
Н.контр							
Утв.							

Technical drawing of a specification form (Form 2) according to GOST 2.104-68. The drawing shows a rectangular sheet with dimensions 210x297. The form is divided into several sections:

- Header section:** Contains columns for 'Обозначение' (Designation), 'Наименование' (Name), 'Кол.' (Quantity), and 'Примечание' (Remarks). The width of the 'Обозначение' column is 70, 'Наименование' is 63, 'Кол.' is 10, and 'Примечание' is 22. The total width of these columns is 165.
- Additional columns section:** Labeled 'Дополнительные графы по ГОСТ 2.104-68'. It contains 6 columns, each 6 units wide, for a total width of 36.
- Specification form section:** Labeled 'Форма спецификации (заглавный лист)'. It contains 10 rows, each 165 units wide.
- Main title section:** Labeled 'Основная надпись по ГОСТ 2.104-68 (форма 2)'. It contains 1 row, 210 units wide.

The drawing includes detailed dimensions for the margins and the form itself. The total width is 210, and the total height is 297. The margins are 5 units on the top, bottom, and right, and 8 units on the left. The form is divided into sections with widths of 6, 6, 8, 70, 63, 10, and 22 units.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			АБВГ. XXXXXXX.000.СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		АБВГ. XXXXXXX.100	Шпиндель в сборе	1	
				<u>Детали</u>		
A3	2		АБВГ. XXXXXXX.001	Корпус	1	
A4	3		АБВГ. XXXXXXX.002	Кольцо	1	
A4	4		АБВГ. XXXXXXX.003	Втулка	1	
A4	5		АБВГ. XXXXXXX.004	Гайка	1	
A4	6		АБВГ. XXXXXXX.005	Маховичок	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	7			Гайка М8.5.019 ГОСТ 5915-70	1	
	8			Шайба 8.01.019 ГОСТ 11371-74	1	
			АБВГ. XXXXXXX.000			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Пневмоаппарат клапанный Лист Лист Листов 1 2	
Разраб.						
Проект.						
Н. контр.						
Утверд.						

РАБОЧИЙ ЧЕРТЕЖ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
Выполняются по стандартам ЕСКД (форматы, основная надпись, линии, шрифт и т. п.)	
Используются изображения (виды, сечения, разрезы), условности и упрощения	
Дано изображение детали	Дано изображение сборочной единицы
Служит для изготовления детали	Служит для сборки изделия из деталей
Проставлены все размеры	Габаритные, присоединительные, установочные
	Проставлены номера позиций
	Наличие таблицы с данными – спецификации

Данные на сборочном чертёже

```
graph TD; A[Данные на сборочном чертёже] --> B[Изображения сборочной единицы (необходимые виды, разрез и сечения); размеры]; A --> C[Указания о характере сопряжения и способе соединения неразъёмных соединений (сварных, паяных и др.)]; A --> D[Установочные и присоединительные размеры, а также необходимые справочные размеры]; A --> E[Номера позиций составных частей изделия]; A --> F[Основные характеристики изделия]; A --> G[Габаритные размеры изделия];
```

Изображения сборочной единицы (необходимые виды, разрез и сечения); размеры

Указания о характере сопряжения и способе соединения неразъёмных соединений (сварных, паяных и др.)

Установочные и присоединительные размеры, а также необходимые справочные размеры

Номера позиций составных частей изделия

Основные характеристики изделия

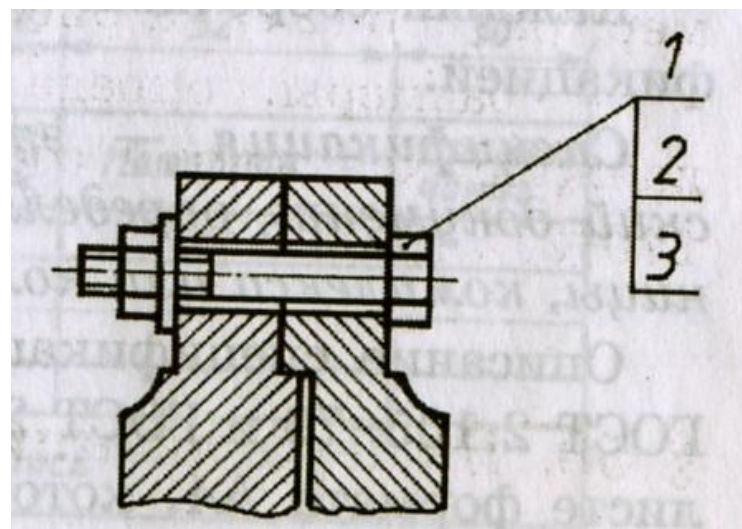
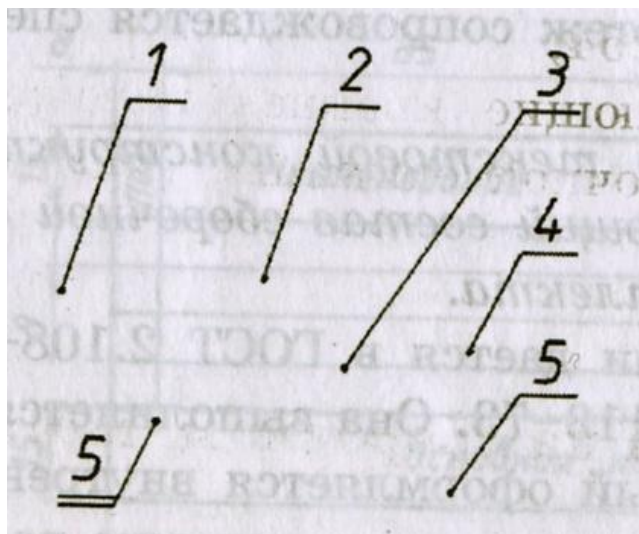
Габаритные размеры изделия

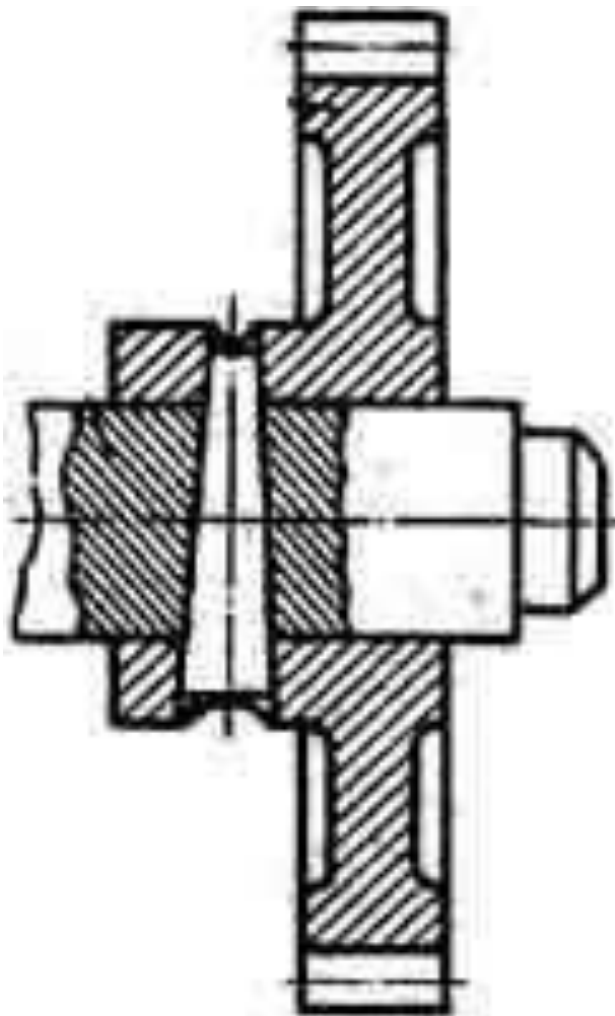
Классификация типовых сборочных соединений



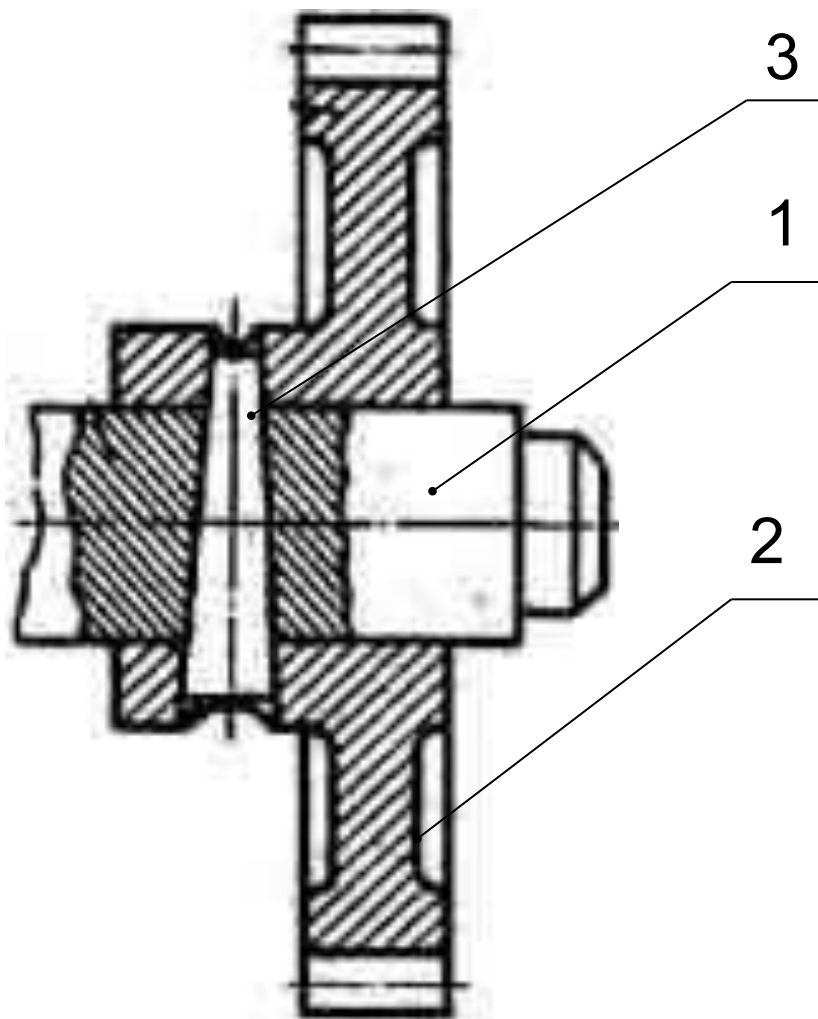
Номера позиций

Порядковые номера, которые присваиваются изображениям деталей на сборочном чертеже.





**Сколько деталей на
сборочном чертеже?**

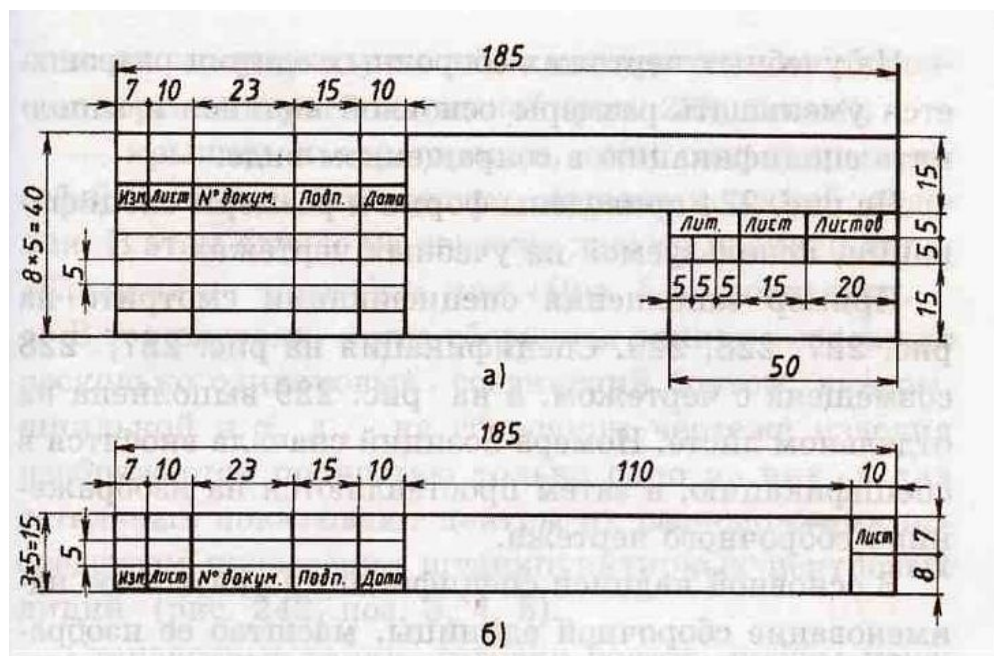


Проверь себя

- 1. Вал
- 2. Шестерня
- 3. Штифт

Спецификация

Это текстовый документ, определяющий состав сборочной единицы, комплекта или комплекса



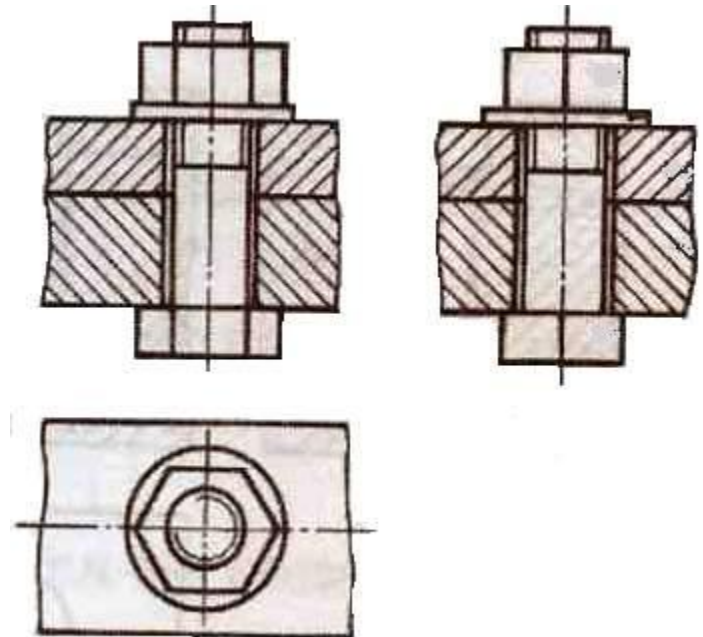
[illegible]

*Спецификация в
общем случае
состоит из разделов:
документация,
комплексы,
сборочные единицы,
детали,
стандартные
изделия, прочие
изделия, материалы,
комплекты.*

Графическая работа

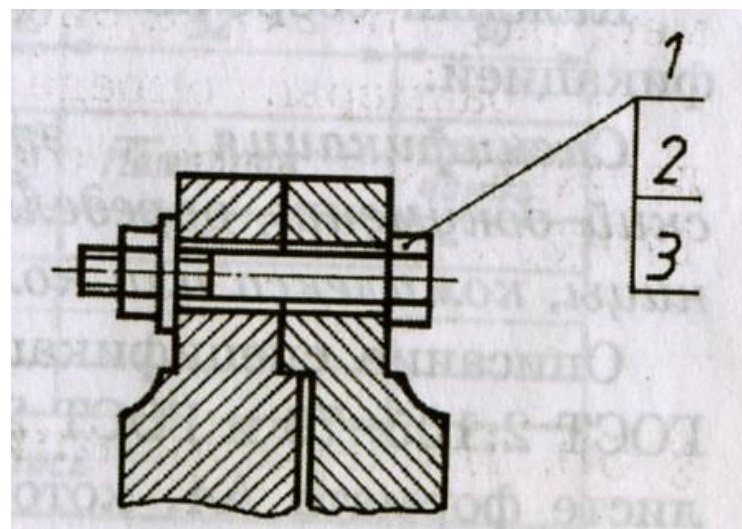
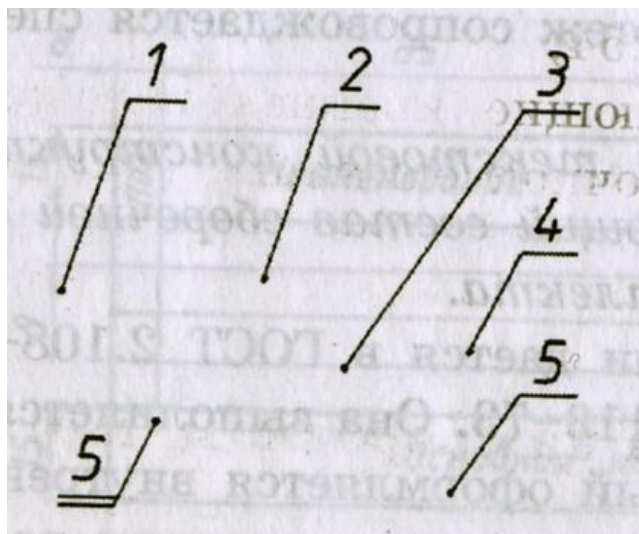
- Начертите болтовое соединение
- Определите количество деталей
- Установите номера позиций
- Заполните спецификацию

Болтовое соединение



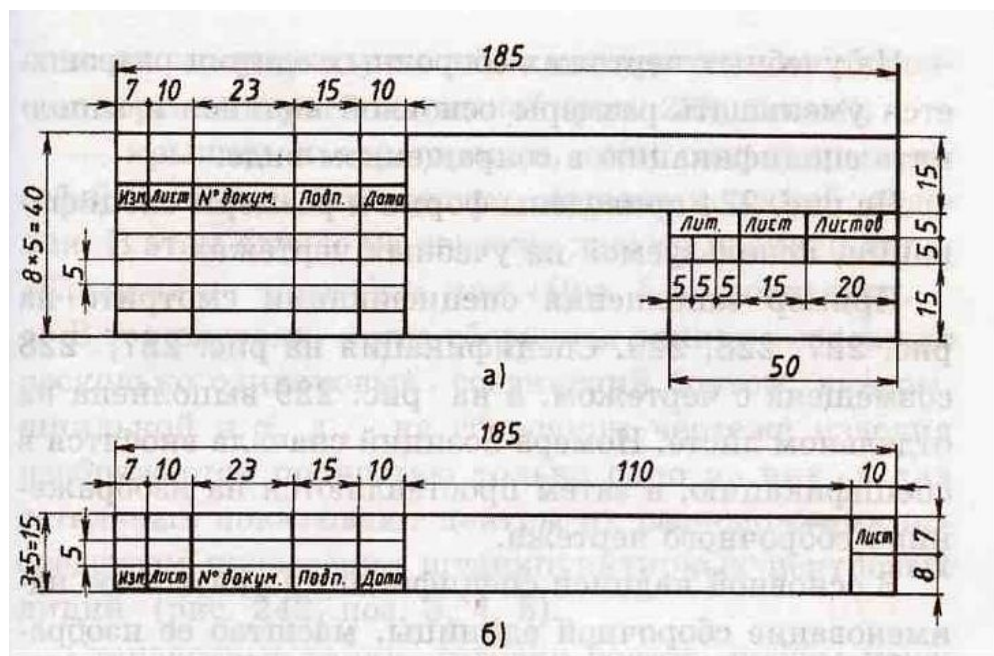
Номера позиций

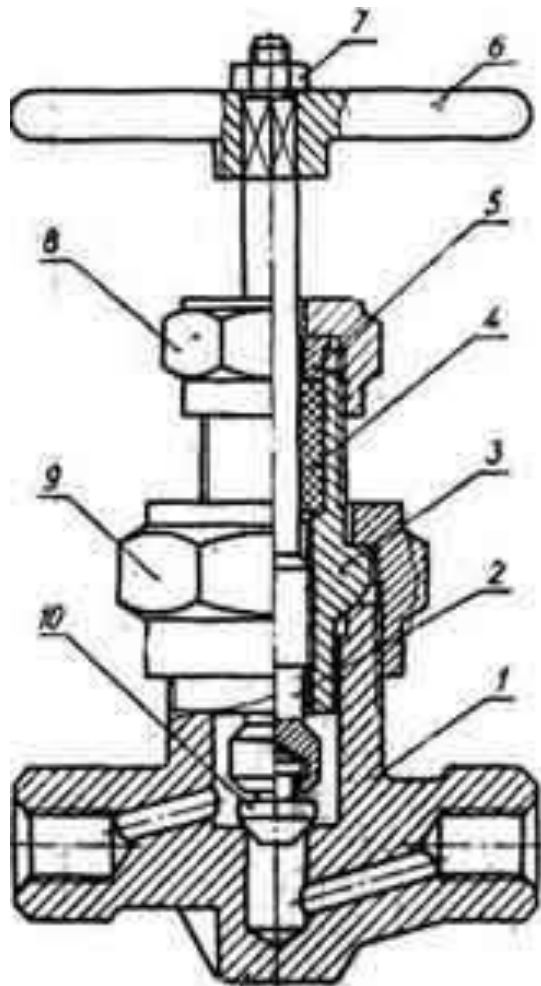
Порядковые номера, которые присваиваются изображениям деталей на сборочном чертеже.



Спецификация

Это текстовый документ, определяющий состав сборочной единицы, комплекта или комплекса

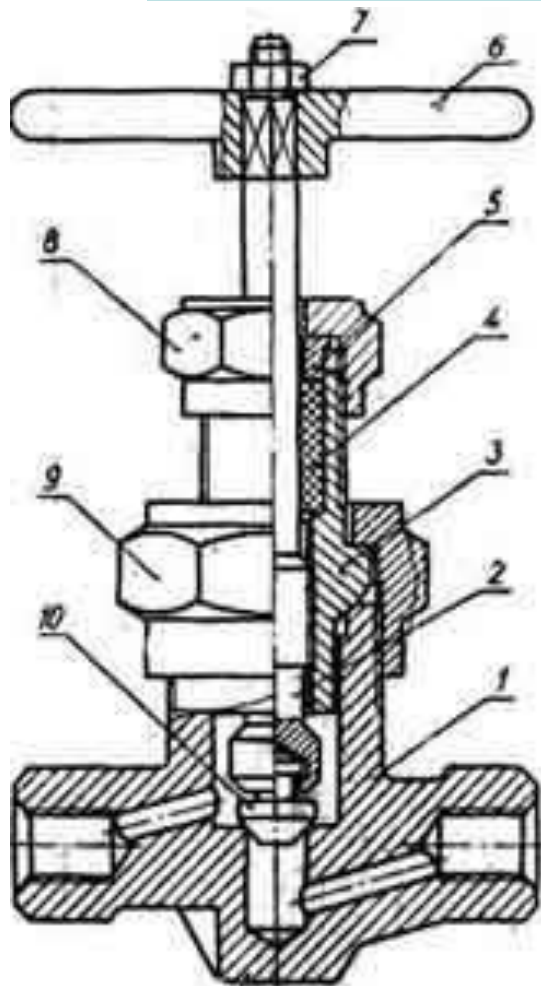




**Прочитать сборочный
чертеж крана высокого
давления, состоящего из
деталей:**

- корпус ()
- стержень ()
- крышка ()
- уплотнение сальниковое ()
- втулка ()
- рукоятка ()
- гайка ()
- гайка накидная ()
- гайка накидная ()
- золотник ()

Проверь себя



корпус (1)

стержень (2)

крышка (3)

уплотнение сальниковое (4)

втулка (5)

рукоятка (6)

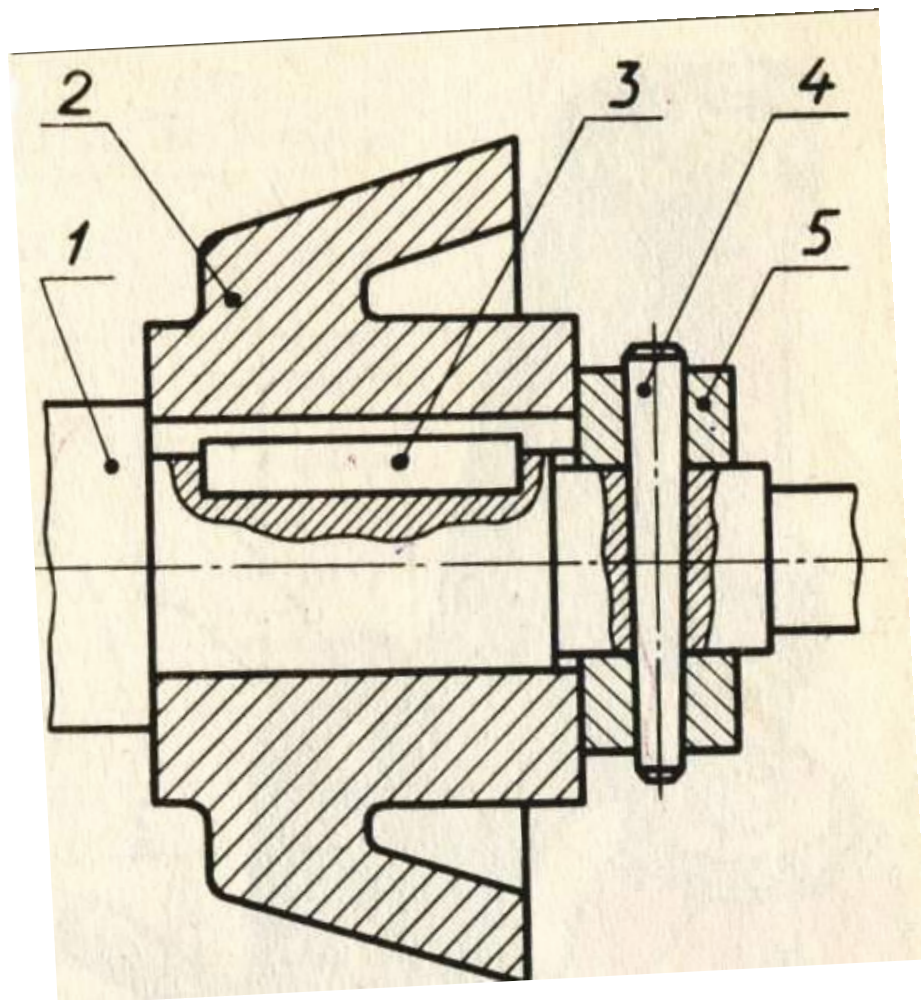
гайка (7)

гайка накидная (8)

гайка накидная (9)

золотник (10)

Домашнее задание



Запишите в тетрадь названия деталей, входящих в сборочную единицу

1.

2.

3.

4.

5.

