



Фрезерный станок с ЧПУ ARTISMAN

Установка и наладка



北京铭龙天同科技有限公司

ARTISMAN TECHNOLOGY CORP.

Установка и
наладка



Серия ARTISMAN



Серия SA



Artisma
n

владе

ет

Artisman владеет авторскими правами на программное обеспечение, систему числового программного управления и оборудование.

авторс

кими

права

ми на

програ

ммное



Установка и наладка

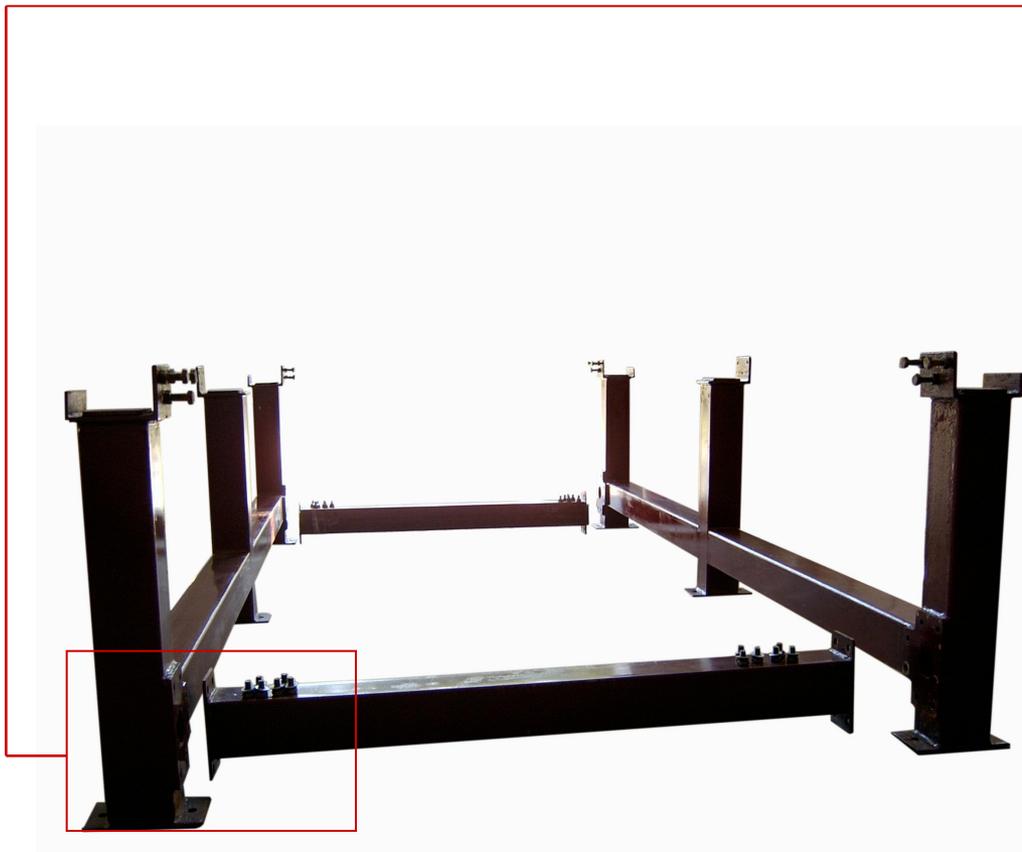


Фрезерные станки с ЧПУ Artisman широко используются для обработки печатных плат, производства мебели (трехмерных кухонных шкафов, столов, различных гравюр, рельефной обработки прочной древесины, офисной мебели, детской мебели, акриловых декораций, трехмерных рельефных изображений и т.д.), изготовления знаков (декораций, вывесок, логотипов, ремесленной продукции, транспарантов, игрушек и т.д.)

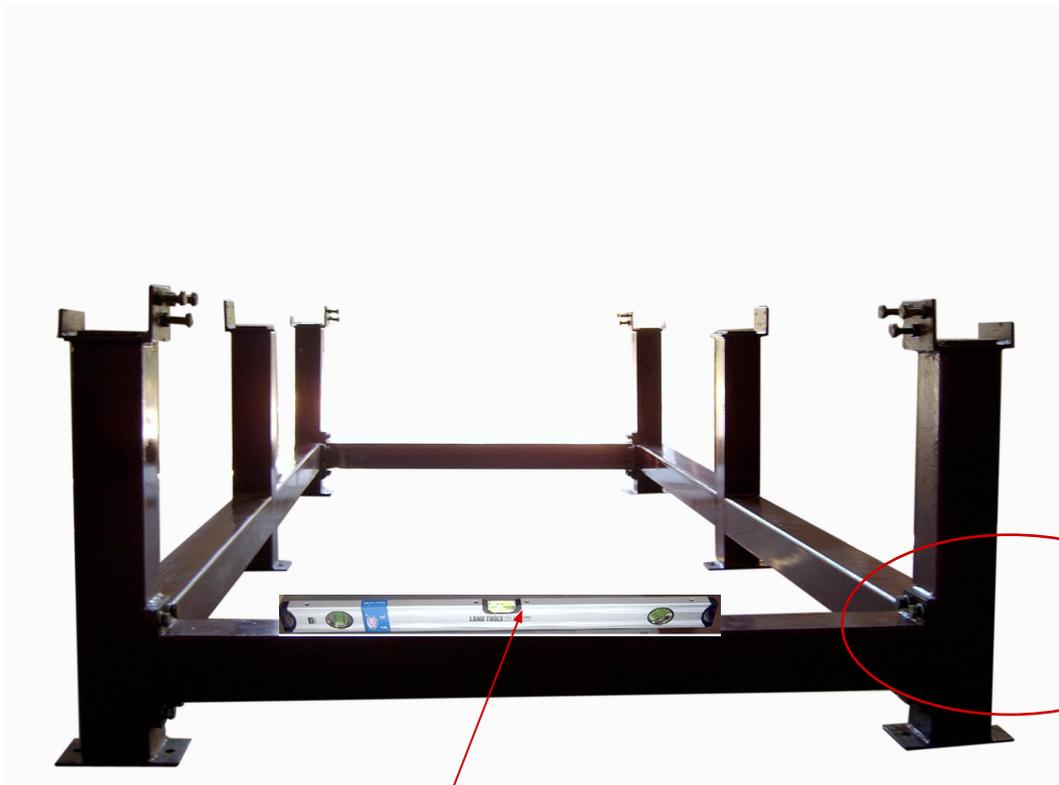




Установка



Этап 1. Установка
станины



Отрегулируйте станину по горизонтали



**Соединение
станины**

Станина
должна быть
выровнена
по
горизонтали.



Пазовое
соединение
СТАНИНЫ

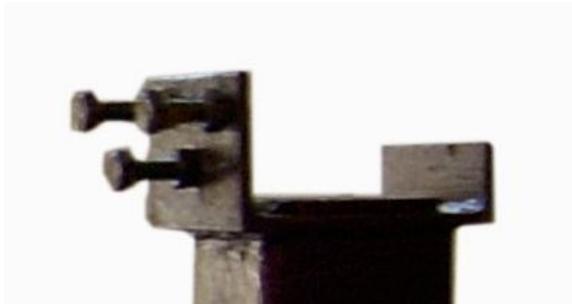
Рабочий стол



Этап 2. Установите
рабочий стол на
станину и закрепите
стол, используя
пазовые
соединения.

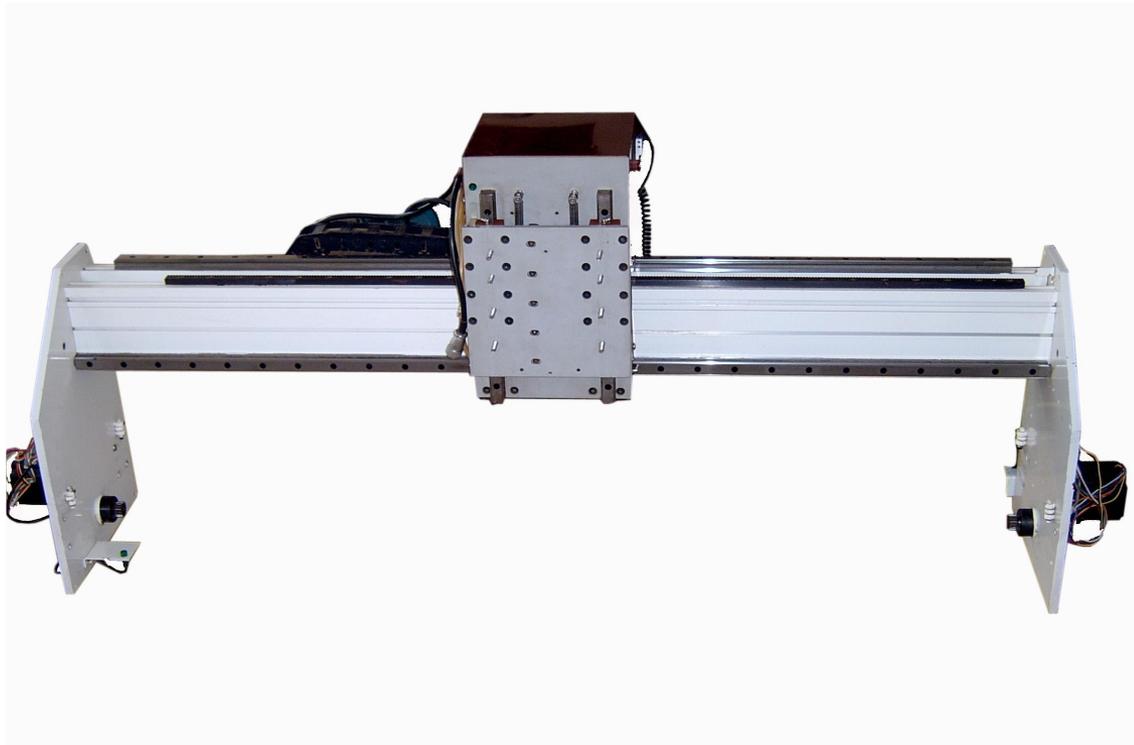


Отрегулируйте поверхность стола по горизонтали



**Установочный болт
станины**

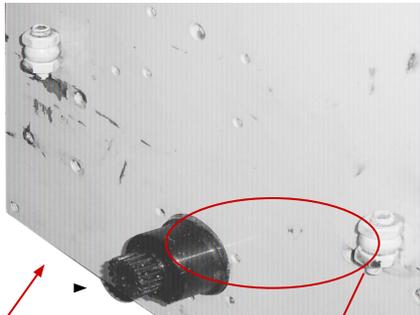
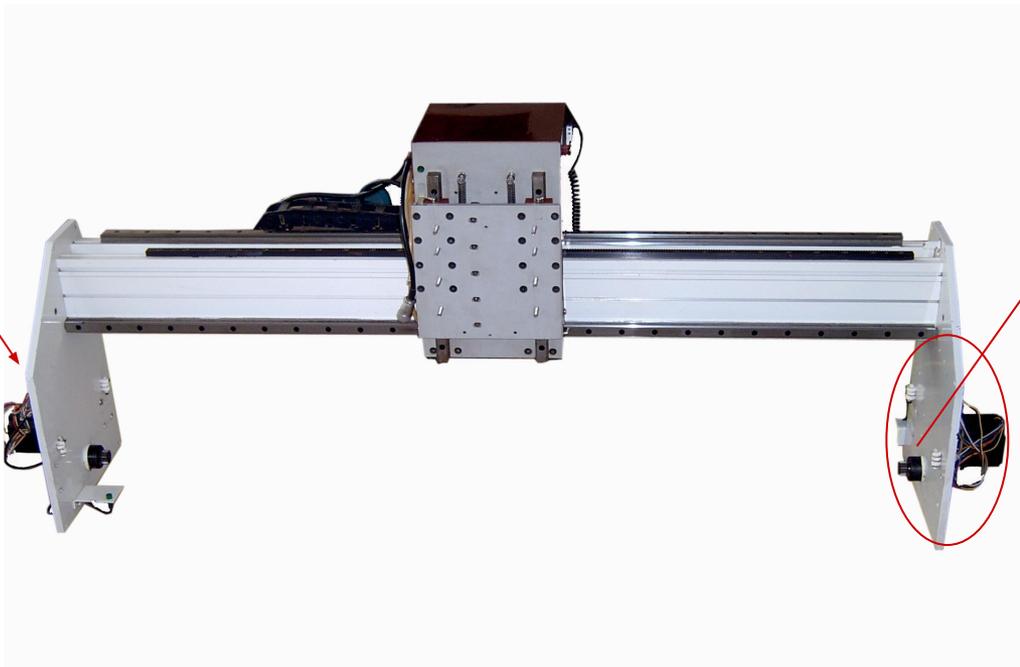
Этап 3. Установите стол на станину, отрегулируйте стол по горизонтали, закрепите станину при помощи гаек и установочных болтов.



Этап 4.
Установка
подвижной рамы



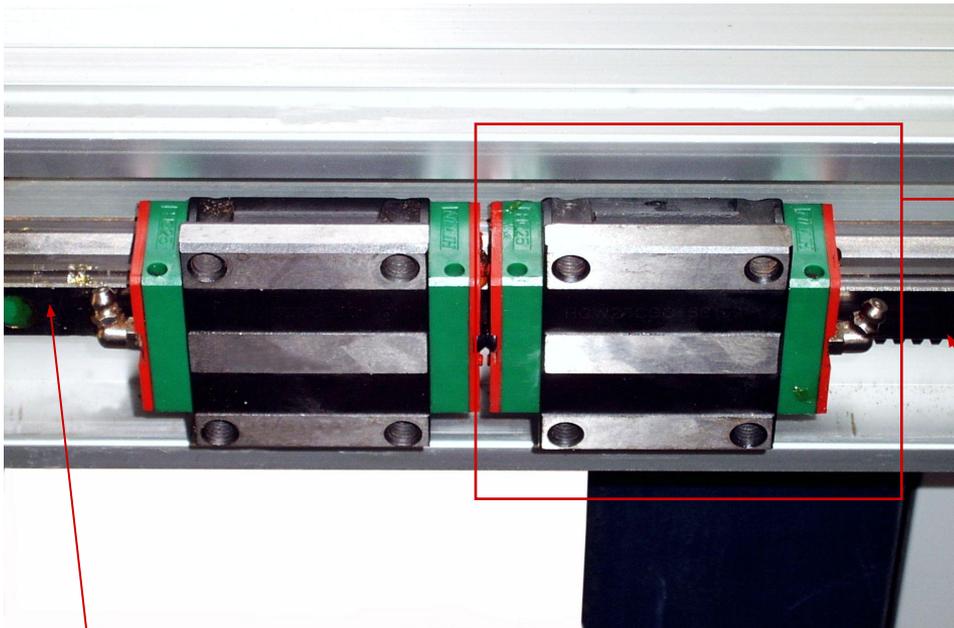
Конструкция подвижной рамы



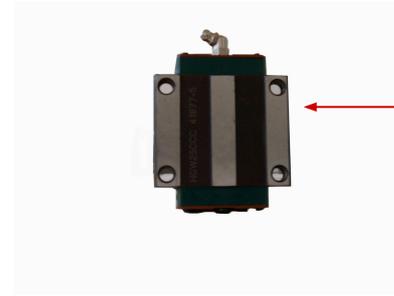


Приводной
блок оси X

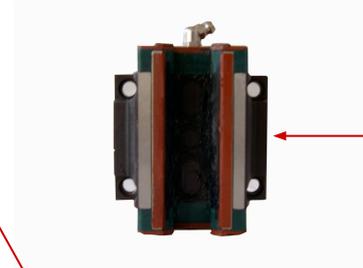
Зубчатая
рейка
оси X



Направляющая оси X



Внешний
приводной
блок



Внутренний
приводной
блок

Зубчатая рейка оси X



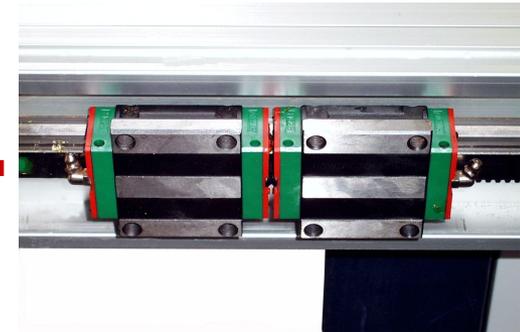
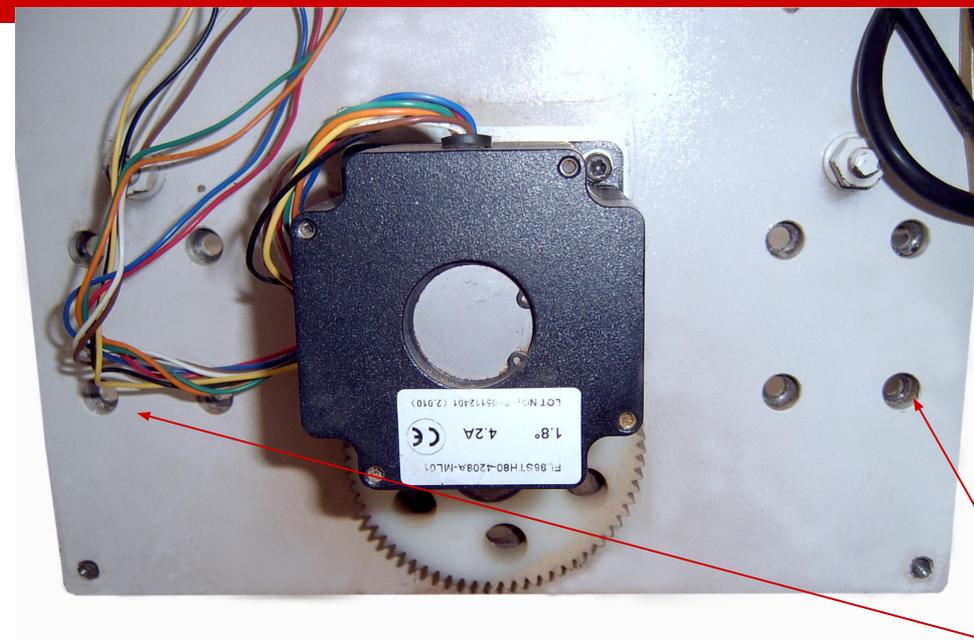
Расположите
внутреннюю
гайку на
приводной блок
и медленно
нажмите
на нее.



Установите
внешний
приводной блок
на
направляющую,
расположите
внешнюю гайку
на приводной
блок и медленно
нажмите на
нее.



Проверьте, чтобы
приводной блок и
подвижная рама
были плотно
скреплены.

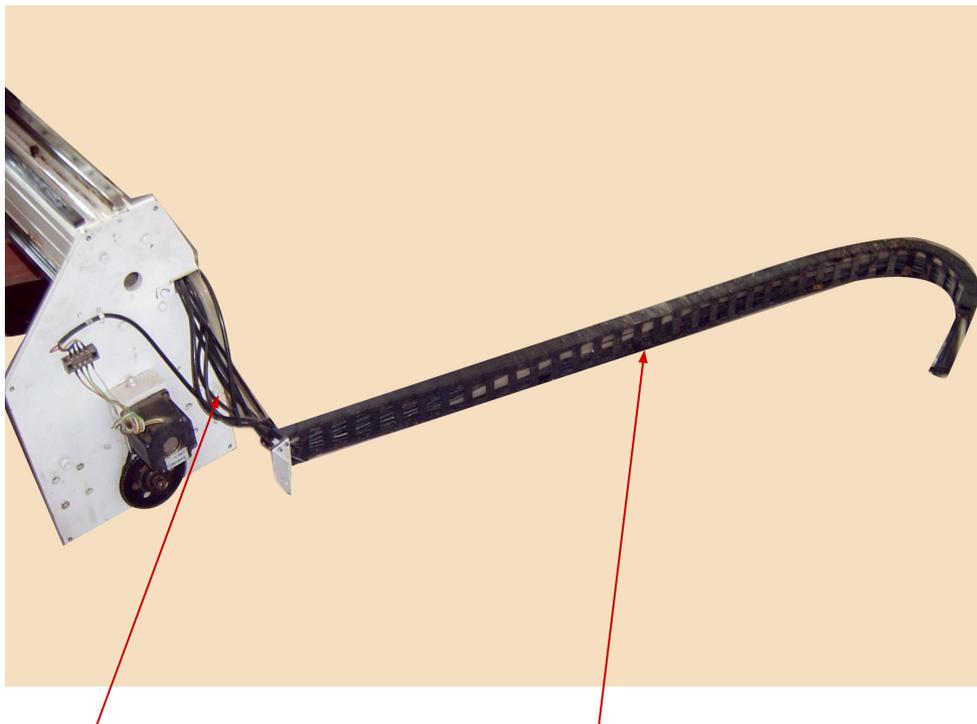


Отверстия на боковой панели подвижной рамы
используются для закрепления приводного блока

Выровняйте отверстия на боковой панели подвижной рамы с
четырьмя отверстиями приводного блока и установите болт. После
выравнивания четырех отверстий приводного блока и двух
отверстий подвижной рамы, необходимо закрутить гайку.



Этап 4. Установка направляющей шины подвижной рамы



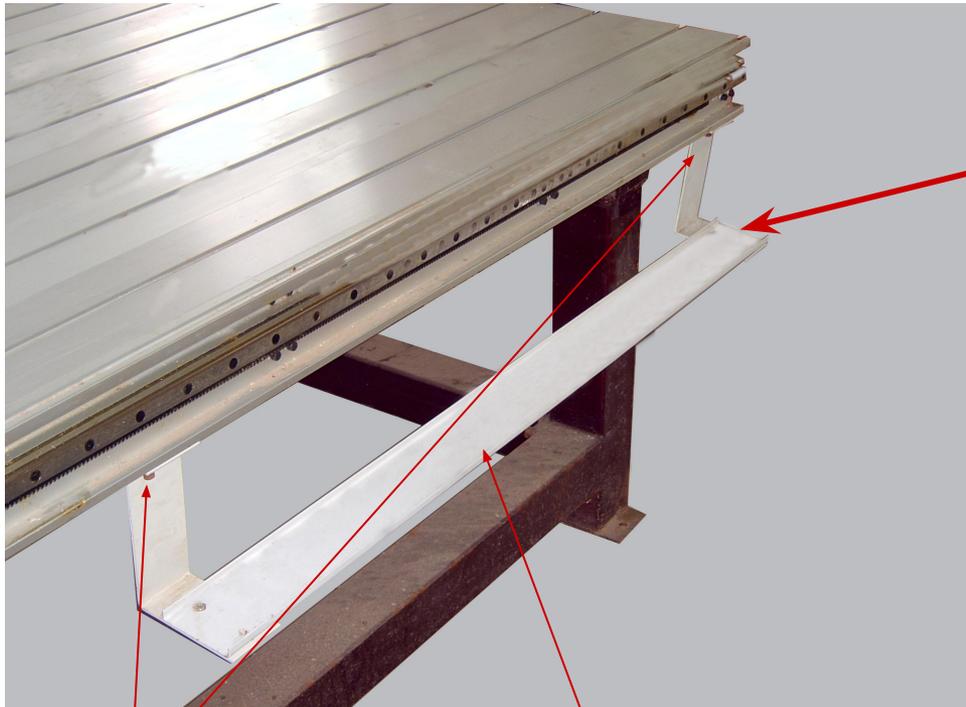
Провода

Направляющая
шина

Протяните провода на подвижную раму через направляющую шину, оставьте 300 мм проводов с передней стороны, чтобы установить боковую крышку.



Установка и наладка



Болты для
закрепления
опоры
шины

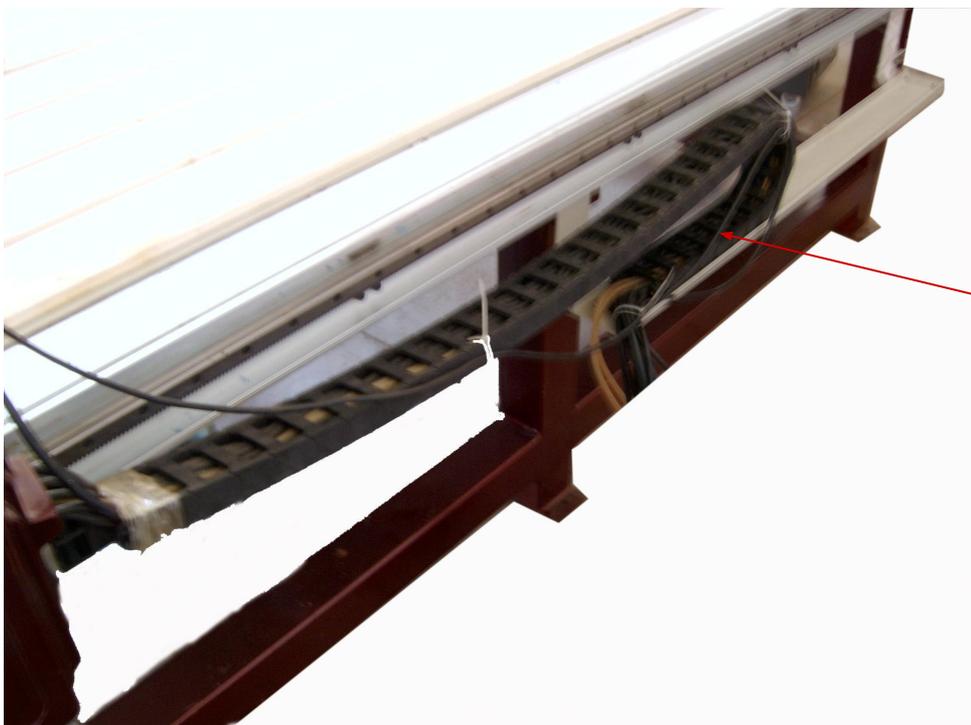
Опора
направляю-
щей
шины



Расположите
направляющую
шину на белую
опору около
подвижной рамы,
проверьте, чтобы
шина не
препятствовала
перемещению
подвижной рамы по
оси X.



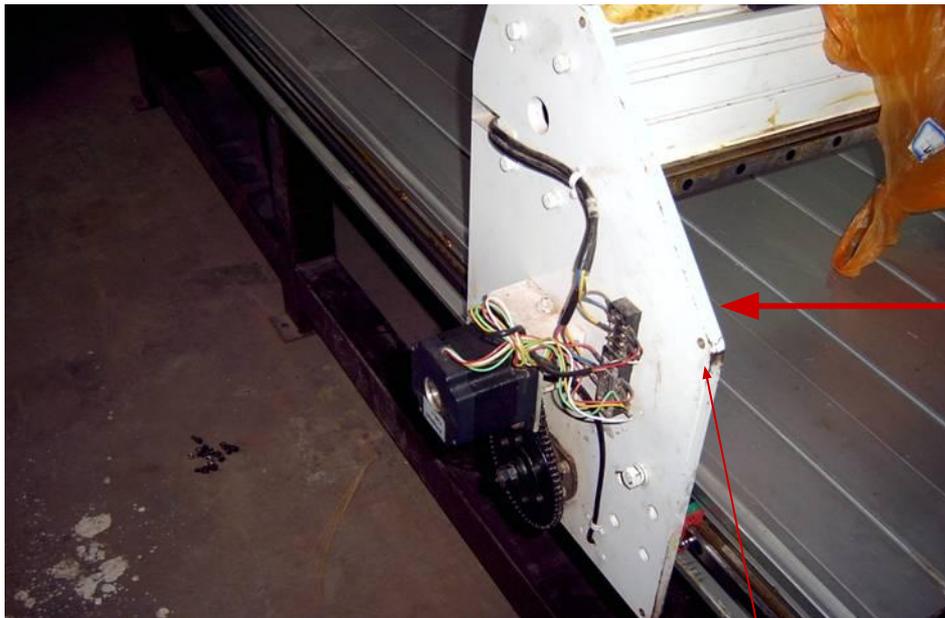
Установка и
наладка



Направляющая
яшина
установлена



Этап 5. Установка боковой
крышки



Боковая панель подвижной рамы

Боковая крышка



Установите
боковую
крышку на
боковую
панель



Закрепите боковую
крышку при помощи
гаек

На боковой
крышке находятся
крепёжные
отверстия для гаек

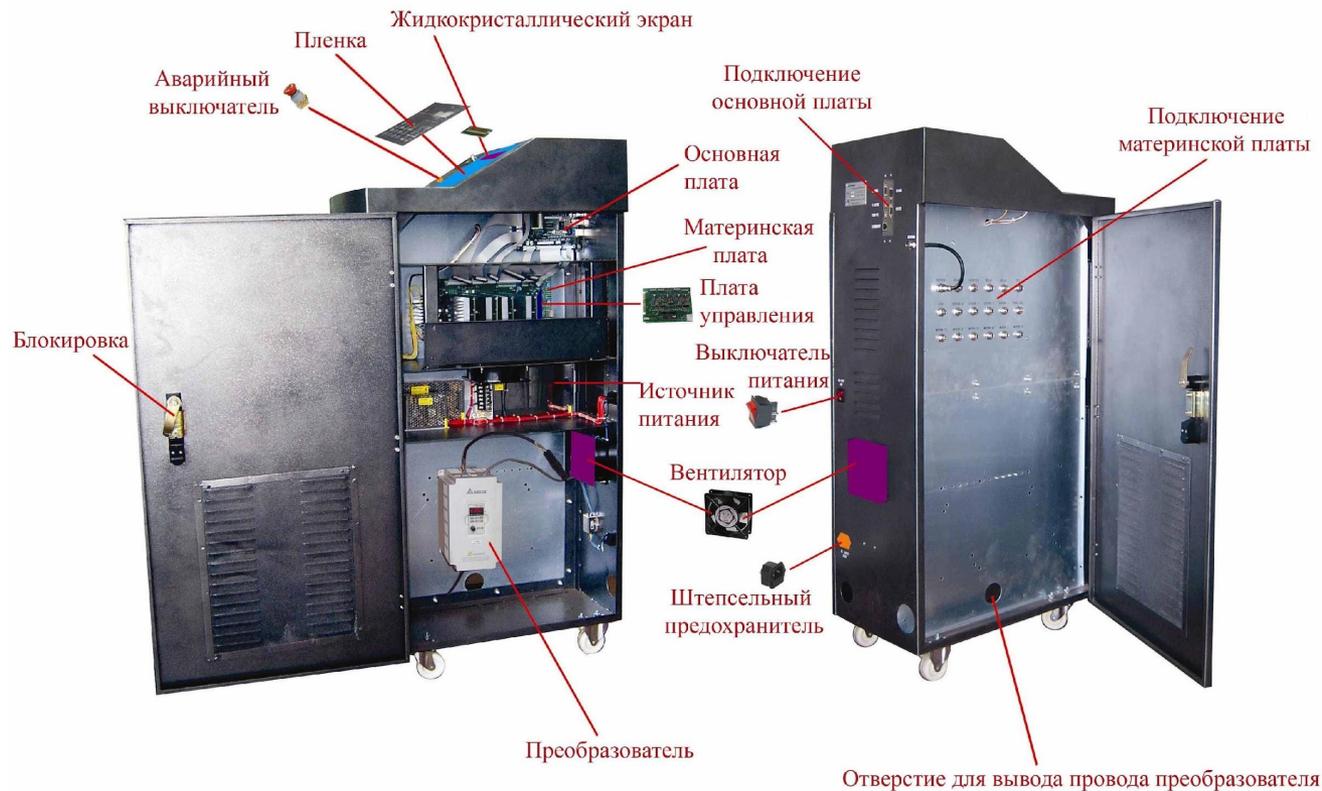


Этап 6. Установка контроллера



Контроллер Artisan

- 1. Парное 32битное ядро II Artisan**
- 2. Двойная перфокарта Artisan**
- 3. Исправление ошибок связи двух направлений Artisan (Сигнал управления GL-IV Artisan)**
- 4. Устройство управления двумя шпинделями Artisan**
- 5. Микропроцессорное устройство Artisan MT (группа основного блока управления)**
- 6. Подключение локальной сети и USB**
- 7. Линейное и S-образное ускорение**
- 8. Сервосистема переменного тока Artisan**



Внутренняя часть контроллера



Установка и наладка



Соединительные
разъемы на контроллере

Подключите каждый
кабель к разъемам на
контроллере в
соответствии с
ярлыками на кабелях.

Подключение материнской платы



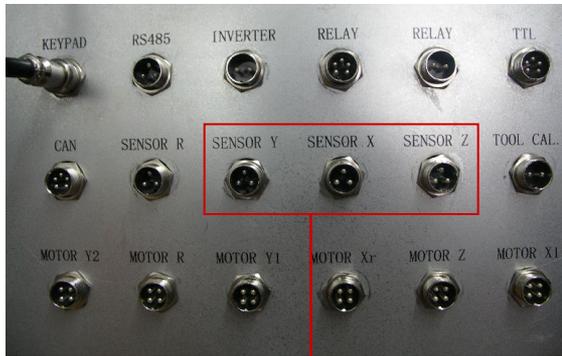
Инструкции по
подключению
разъема

Двигатель
Y

Двигател
ь
X-правый

Двигатель
Z

Двигател
ь
X-левый



Датчик
Y



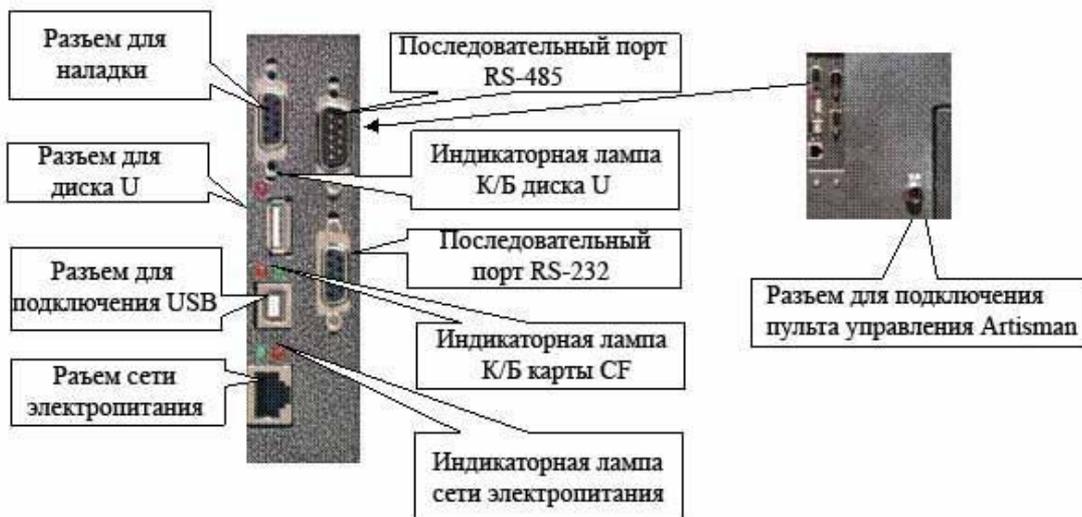
Датчик
X



Датчик
Z



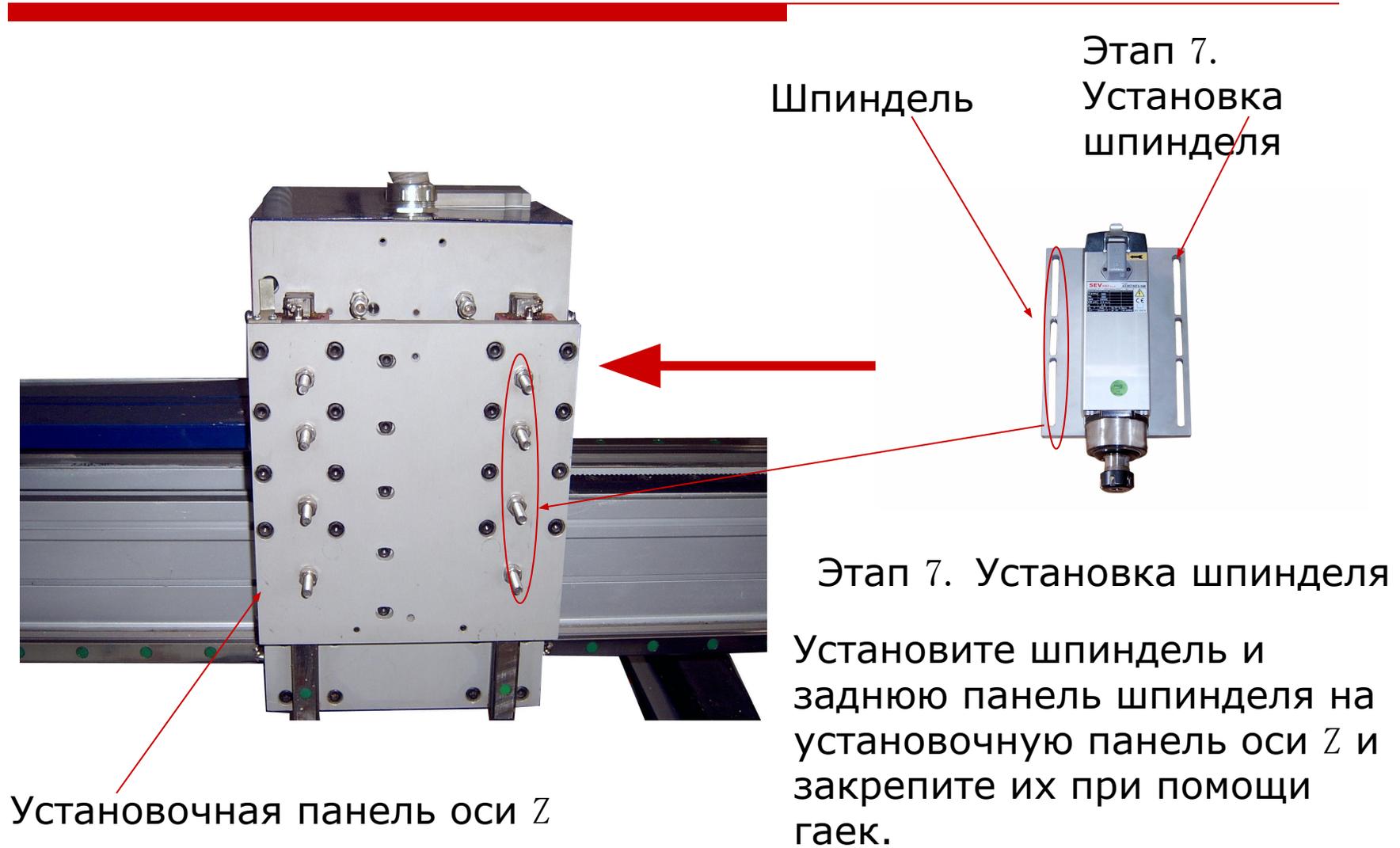
Калибратор
инструмента



Подключение основной платы



Установка и наладка

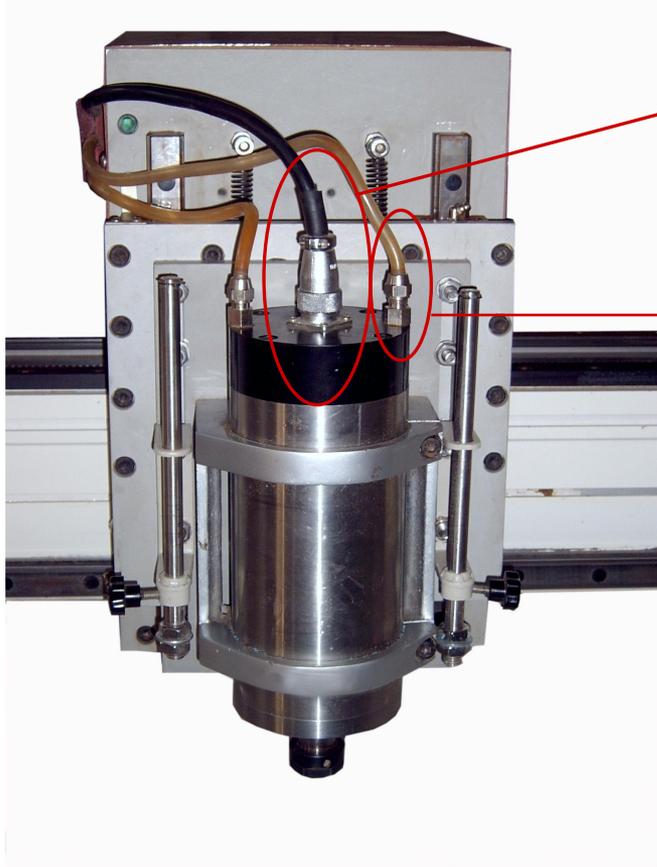




**Штепсель
шпинделя**

Гайки для закрепления шпинделя

Шпиндель с воздушным охлаждением



Штепсель шпинделя с
водяным охлаждением

Подключение водяной трубки



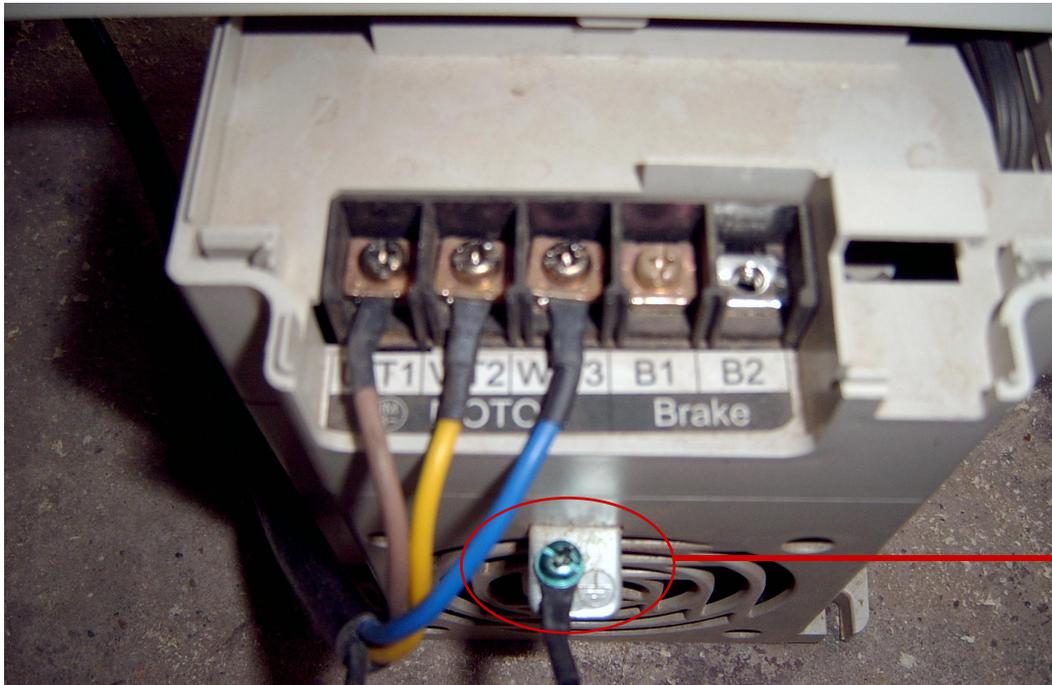
Водяной насос



Этап 8. Установка преобразователя

Преобразователь используется для привода двигателя шпинделя и для изменения скорости шпинделя. Проверьте, чтобы напряжение соответствовало рабочему диапазону (380 В).





Муфта
заземления
шпинделя

Провод заземления должен быть подключен к данной муфте.

Провода на преобразователе подключаются к шпинделю. Для того чтобы изменить направление вращения шпинделя, необходимо поменять провода V и T.



Электрическое подключение преобразователя. Напряжение между каждыми двумя линиями составляет 380В, а напряжение между каждой линией заземления составляет 220В. (Допускается отклонение +/- 10В.) (Электрическое подключение должно проводиться квалифицированными электротехниками.)



Штепсель

L1 L3 G



Напряжение: 220 В

Фаза: L1

Нейтральный
провод: L3

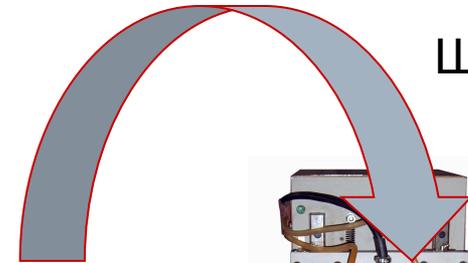
Заземление: G



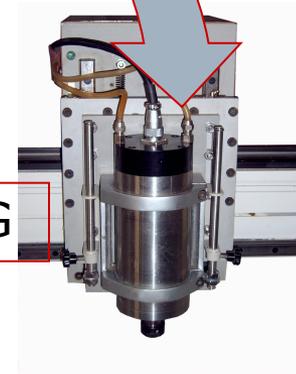
Преобразователь

T1 T2 T3 G

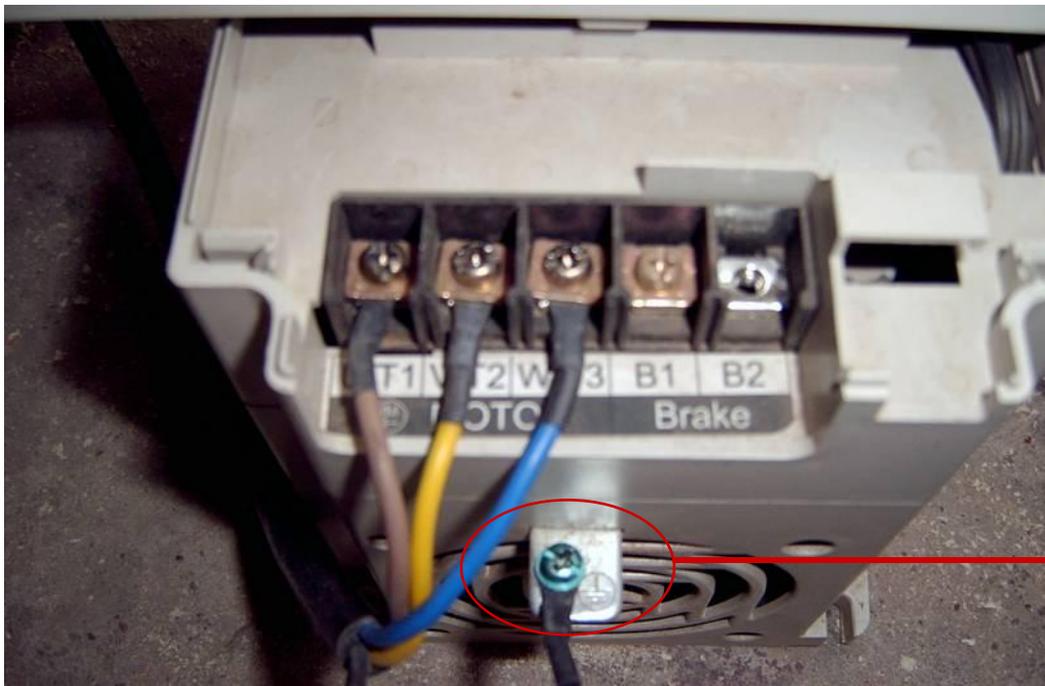
Штепсель
шпинделя



Шпиндель



Этап 8. Установка преобразователя
Преобразователь используется для привода двигателя шпинделя и для изменения скорости шпинделя. Проверьте, чтобы напряжение соответствовало рабочему диапазону (220 В).



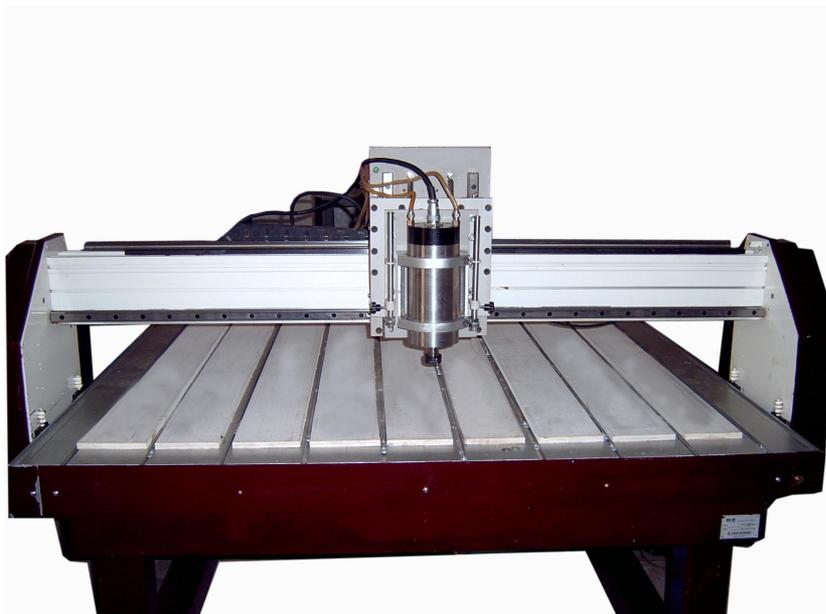
Муфта
заземления
шпинделя

Провод заземления должен быть подключен к данной муфте.

Провода на преобразователе подключаются к шпинделю. Для того чтобы изменить направление вращения шпинделя, необходимо поменять провода V и T.



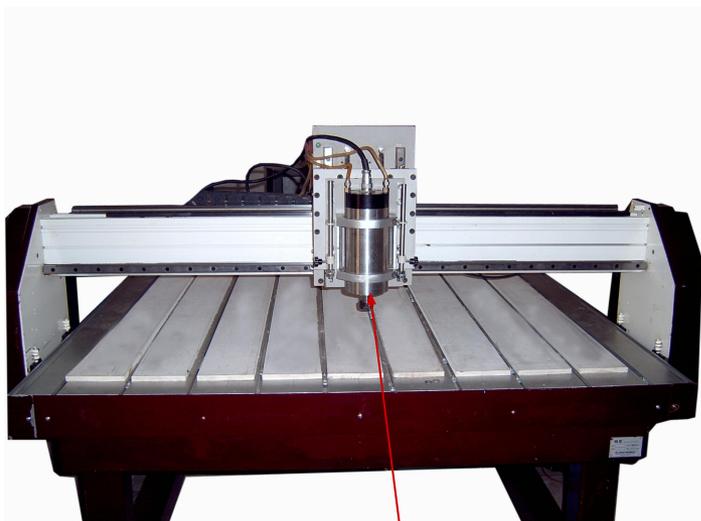
- Проверки после установки
1. Подвижная рама должна свободно перемещаться.
 2. Проверьте электрическое подключение.
 3. Проверьте питающее напряжение.



Нажмите



Возвращение на
начало
координат



Шпиндель начнет вращаться

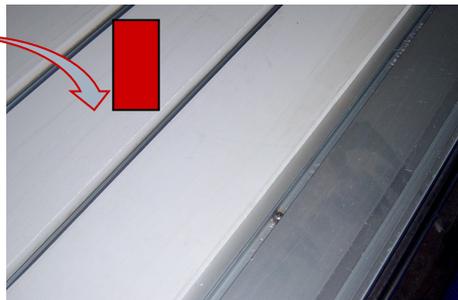


Нажмите





Наклеивание нижней плиты



Изготовление нижней плиты

- 1. Изготовьте рейки размером 2440мм X 130мм из таких материалов как ПВХ, ПБ и т.д. Толщина материала должна составлять 10мм.**
- 2. Приклейте рейки на рабочий стол. Клей не должен попадать в Т-образные пазы.**
- 3. После того как клей высохнет, необходимо обработать рейки фрезой, чтобы их поверхность была ровной.**



Во время установки необходимо обратить особое внимание на следующие зоны.



1. Проверьте, чтобы все единицы оборудования были подготовлены к установке.
2. Закрепите гайки на каждый элемент.
3. Поверхность стола должна быть ровной.
4. Шпиндель должен быть установлен вертикально относительно рабочего стола.
5. Подвижная рама должна свободно перемещаться по направляющим.
6. Электронное оборудование должно быть правильно подключено.
7. Станок должен быть заземлен.



北京铭龙天同科技有限公司
ARTISMAN TECHNOLOGY CORP.

Спасибо
