

СЕРВИС  
**100 ТОНН**

Монтаж промышленного  
оборудования







## О компании

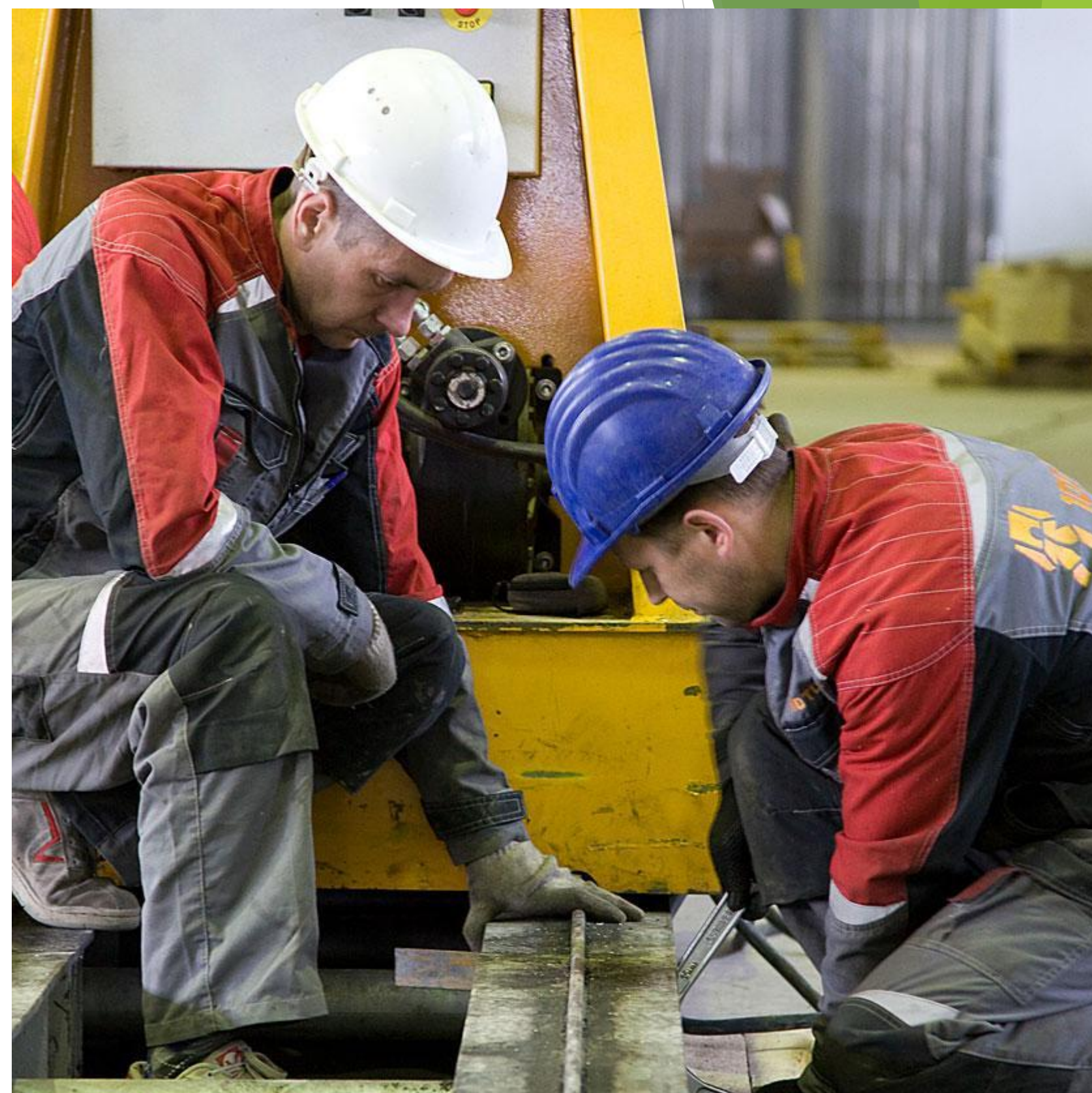
Компания «100 тонн – монтаж» специализируется на монтаже и перемещении тяжелого и сложного промышленного оборудования в России.

Мы занимаемся этим уже 15 лет.

За эти годы мы накопили большой опыт выполнения монтажных проектов в разных отраслях промышленности.

Мы выполняем следующие операции:

- Монтаж и демонтаж оборудования
- Механическая сборка
- Электромонтажные работы
- Гидравлика и пневматика
- Установка на фундамент или в приямок
- Перегрузка с одного вида транспорта на другой
- Перемещение оборудования на новое место







# Портальные системы

Портальные системы, или порталы, - это системы специализированных домкратов высокой грузоподъемности.

Они позволяют перемещать тяжелые объекты в трех измерениях с точностью позиционирования 0,5 мм.

Порталы способны работать с грузами до 1100 т в тесном пространстве. Они компактны и гибки в использовании.

Время сборки портальной системы составляет 8 часов.

На данный момент мы эксплуатируем восемь собственных портальных системы г/п от 8 до 1100 тонн.



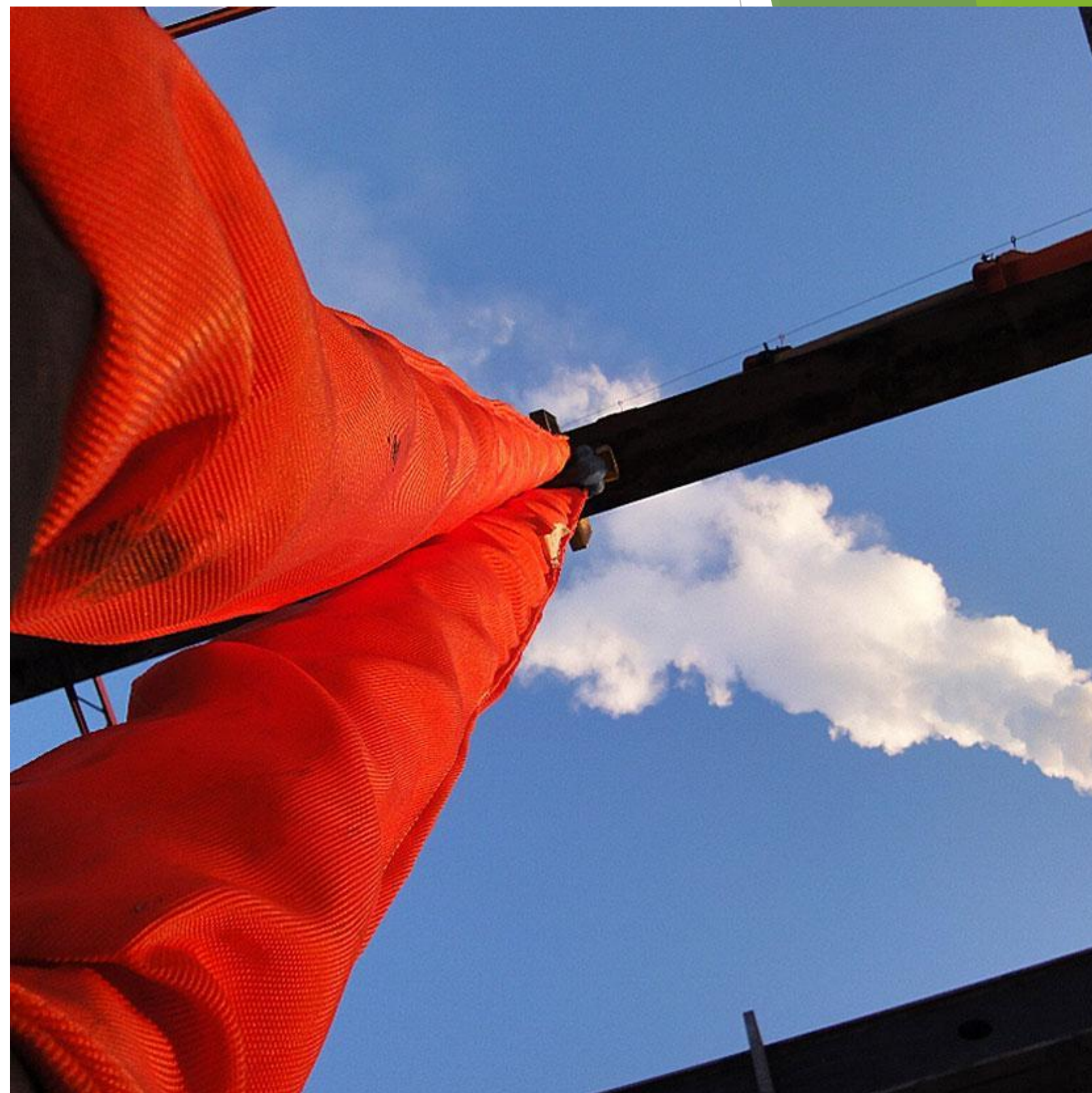




# Монтажное оборудование

Помимо порталных систем мы используем различное такелажное и монтажное оборудование:

- система сдвига груза г/п 450 т;
- система поворота груза г/п 450т;
- уникальный комплект балок длиной 28 м;
- внутрицеховые прицепы г/п 40 т;
- монтажные тележки г/п до 120 т;
- вилочные автопогрузчики г/п 5т;
- домкраты (клиновые, полые и с низким подхватом) г/п до 300 т;
- текстильные стропы г/п до 200 т;
- лазерные дальномеры, лазерные уровни, нивелиры, нутромеры, микрометры, брусковые уровни, рамные уровни, индикаторы на магнитных штативах и пр.







# Монтаж прессовых линий Fagor, Гестамп-Северсталь-Калуга

На заводе Gestamp Severstal Kaluga (спутник завода Volkswagen в Калуге) за несколько лет с 2009 по 2013 гг. мы смонтировали 5 прессовых линий, 2 трансферные линии, 2 отдельных гидравлических прессы, скраповый пресс, роботы, конвейеры, и другое оборудование, общим весом около 11 000 тонн.

Произвели сборку тяжёлых частей, весь механический монтаж, сборку гидравлики, прокладку электрокабелей с подключением и маркировкой.







# Сборка бланковой линии Fagor, Северсталь-Гонварри-Калуга

На заводе «Gonvarri Severstal Kaluga» под руководством шеф-монтажников «Fagor Arrasate» произвели монтаж бланковой линии (автоматизированной линии по раскрою металла из рулона в листовую заготовку сложной формы), включая один пресс.

Общий вес линии около 300 тонн.

Мы произвели сборку механической, электрической и гидравлической частей линии, то есть полную сборку «под ключ».



© www.100tonn.com





# Монтаж оборудования Fagor, Северсталь СМЦ-Всеволожск

На заводе Северсталь СМЦ-Всеволожск произвели монтаж бланковой линии Fagor, включая один пресс, а также линию продольной резки Fagor в 2013 г.

Мы произвели сборку механической, электрической и гидравлической частей линии, то есть полную сборку «под ключ».







# Монтаж двух гидравлических прессов SKEM в Челябинске

На заводе «ШСДТ» ОАО «ЧТПЗ» смонтировали тяжеловесные части гидравлических прессов SKEM-HP-4000-1200 и SKEM-HP-7000-2500 в 2015 г.

Общая масса смонтированных частей прессов составила свыше 3000 тонн, отдельные детали приходилось кантовать в проектное положение на 180 градусов, а также разворачивать в ограниченном пространстве при помощи специального поворотного стола







# Монтаж прессы SMS Meer для ОАО «Корпорация «ВСМПО-АВИСМА»»

Выполнены работы по перемещению и монтажу ковочного прессы SMS Meer усилием 4000 тс по заказу ОАО «Корпорация «ВСМПО-АВИСМА»».

В рамках проекта части прессы были перемещены на ось монтажа, нижняя траверса массой 75 тонн была установлена в прямом на отметку минус 10 метров, станина массой 97 тонн – на отметку минус 2,5 метра. Верхняя траверса массой 75 тонн была перевернута на 180 градусов и установлена на отметку плюс 3 метров.

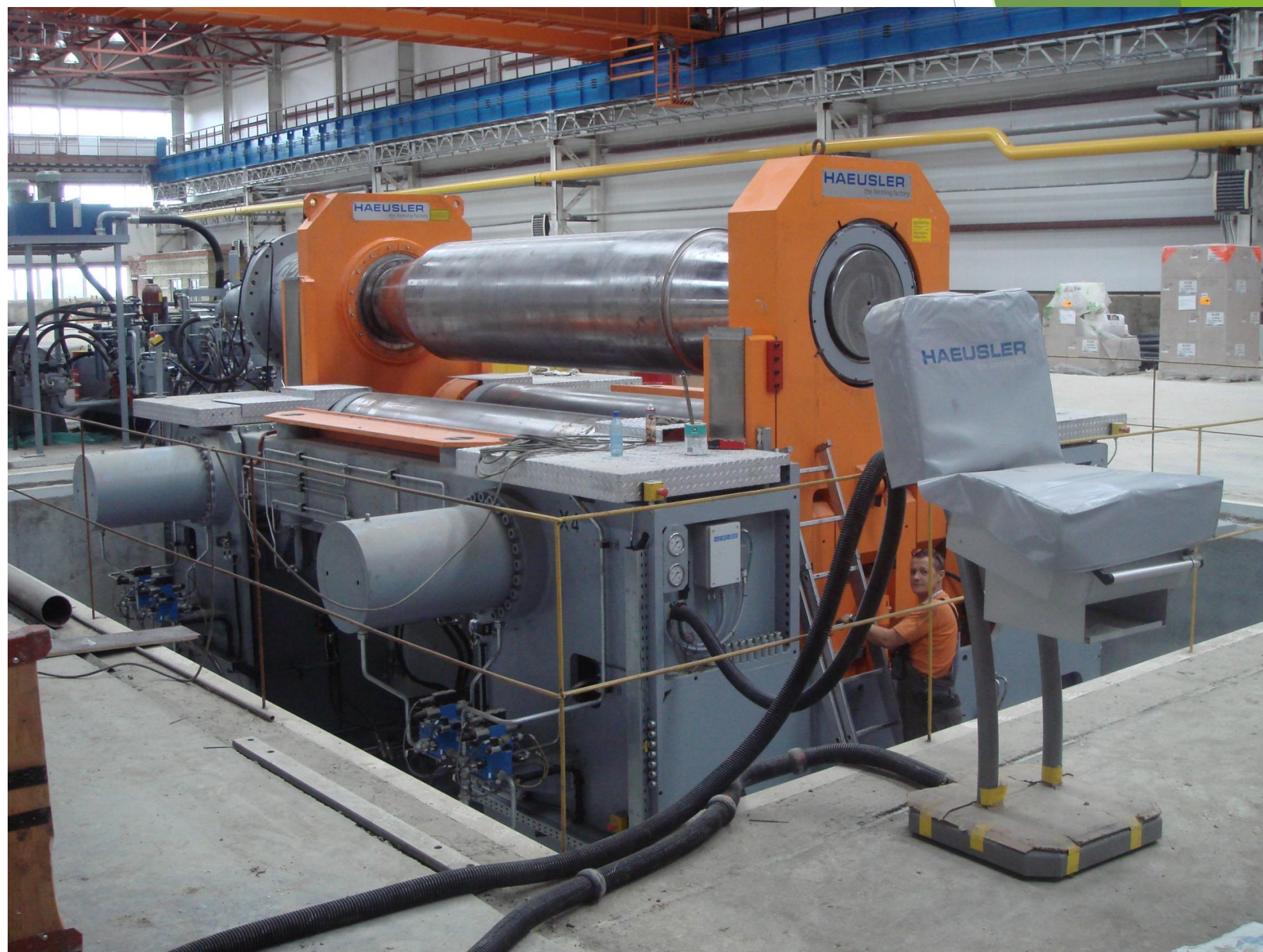






# Монтаж «под ключ» листогибочных машин Haeusler для Суходольского завода тяжёлого машиностроения

В Тульской области на Суходольском заводе тяжёлого машиностроения смонтировали «под ключ» две новые листогибочные машины производства Haeusler AG (Швейцария).







# Демонтаж металлопрокатных станов в Москве

Для ЗАО «Волгоградский металлургический комбинат «Красный Октябрь» выполнили работы по демонтажу, вывозу из цеха и погрузке на автотранспорт металлопрокатных станов, а именно «Стана 1500», «Стана Зудвиг 20-ти валкового», «Стана «Кварто 650» и «Стана 20-ти валкового ВНИИМЕТМАШ» на площадках ОАО «Московского Металлургического Завода «Серп и Молот».







# Разгрузка и установка правильной машины на рельсобалочном заводе в Актобе (Казахстан)

Выполнили работы по разгрузке с автомобильных тралов, перемещению к месту монтажа и установке на фундамент двух частей машины горизонтальной правки массой 83 и 96 тонн соответственно и машины вертикальной правки массой 106 тонн на производственной площадке Актюбинского рельсобалочного завода.







# Монтаж обрабатывающего центра Weingartner в Екатеринбурге

Выполнили работы по разгрузке, перемещению и установке на фундамент многофункционального токарно-фрезерного обрабатывающего центра Weingartner 850-10000 (Австрия) по заказу ОАО «Завод № 9» в Екатеринбурге.

В рамках проекта станина обрабатывающего центра массой 90 тонн и длиной 20 метров была разгружена с автомобильного трала и перемещена на фундамент в стеснённых условиях действующего производства при помощи.



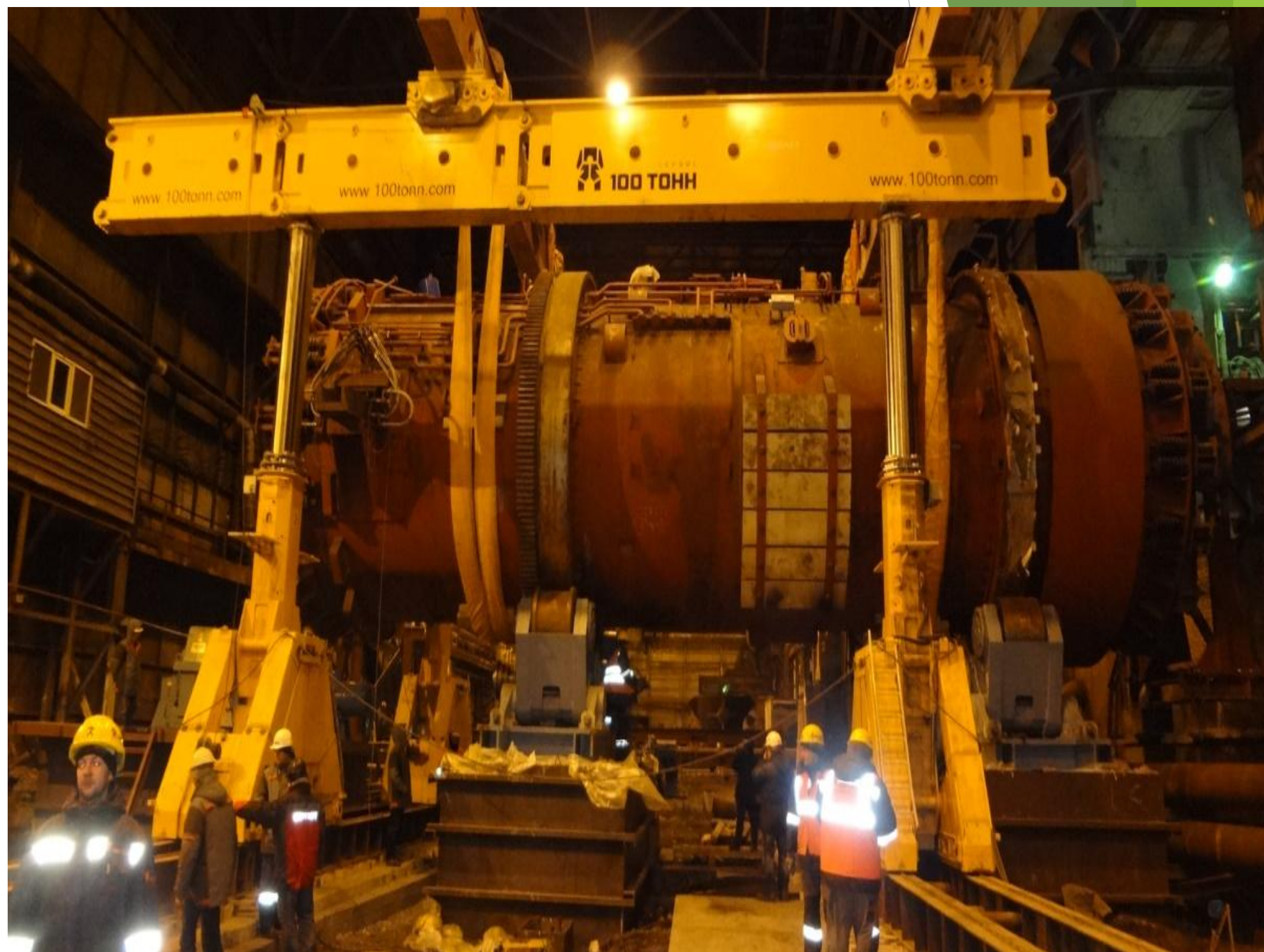




# Установка печи Kumera для «Карабашмеди»

Выполнены работы по замене технологического оборудования на производственной площадке ЗАО «Карабашмедь» (г.Карабаш, Челябинская область).

Были произведены работы по демонтажу старой печи-миксера АПМ-1-140 массой 344 тонны. Работы по перемещению с места укрупнительной сборки и футеровки (расстояние около 80м) и установке на фундамент (специальные роликовые опоры) роторной печи KUMERA (пр-во Финляндия), масса которой на момент монтажа составила 516 тонн







# Монтаж оборудования трубного завода в Московской области

Проект в стадии реализации

В настоящий момент специалисты нашей компании монтируют оборудование нового завода «под ключ», включая гидравлические и электрические работы на линиях сварки, отделки прямошовных труб, нанесения внутреннего и наружного покрытий.

Оборудование включает в себя технологии ввода листа и подготовки кромок, валковой формовки, догибки кромок, сварки коренного шва, продольной внутренней сварки, наружной сварки.

Производители оборудования:  
Hausler, Selmers







# Монтаж оборудования для производства железнодорожных цистерн в Ленинградской обл.

Оборудование: технологическое оборудование на заводе по производству ж/д цистерн:

- сварочная линия
- дробеметные установки и дробеструйные камеры
- пресса
- пресс-ножницы

Производится полный монтаж оборудования, включая гидравлические и электрические работы.







# Монтаж сушильного барабана

**Город:** Уфа

**Объект:** завод Kronospan

Оборудование: корпус сушильного барабана

**Габариты:** длина 37 м, диаметр 8 м

**Масса:** 400 тонн

Высота фундаментов: 10 м

Технология подъема: ступенчатая

**Страхование:** сушилка, порталная система, третьи лица







# Якутская ГРЭС-2.

**Заказчик:** ЗАО «СМУ СЗЭМ»

**Город:** Якутск, Республика (Якутия)

Саха

**Задача:** установка на фундамент 4х ГТУ производства General Electric, состоящих из турбины, генератора и двух вспомогательных элементов.

**Масса:** общая масса 840 т

**Год:** 2015

**Особенности проекта:**

сложнейшие условиях площадки строительства Якутской ГРЭС-2

Ген. подрядчик: ОАО «ТЭК Мосэнерго»







# Воронежская ТЭЦ-1

**Заказчик:** ООО «Фирма «ИНТРЭК»

**Город:** Воронеж, Воронежская обл.

**Задача:** погрузка, перевозка,  
подъем

на высоту +17м и монтаж 4х котлов  
утилизаторов ПК-95, состоящих из  
четырех горизонтально-  
расположенных поверхностей  
нагрева пр-ва ОАО «Подольский  
машиностроительный завод» .

**Масса:** общая масса 693 т, масса  
теплообменника от 25т до 65т

**Особенности проекта:**

Навешивание одной поверхности за  
другой в виде гирлянды с помощью  
системы тросовых домкратов г/п 200т

# ОАО «КВАДРА»

Ген. подрядчик: ООО «Интер  
РАО - Инжиниринг»







# Фундаменты опорных станций сушильных барабанов







# Быстринский ГОК цех сушки магнетитового концентрата



Общая масса смонтированного оборудования цеха 2200 тонн

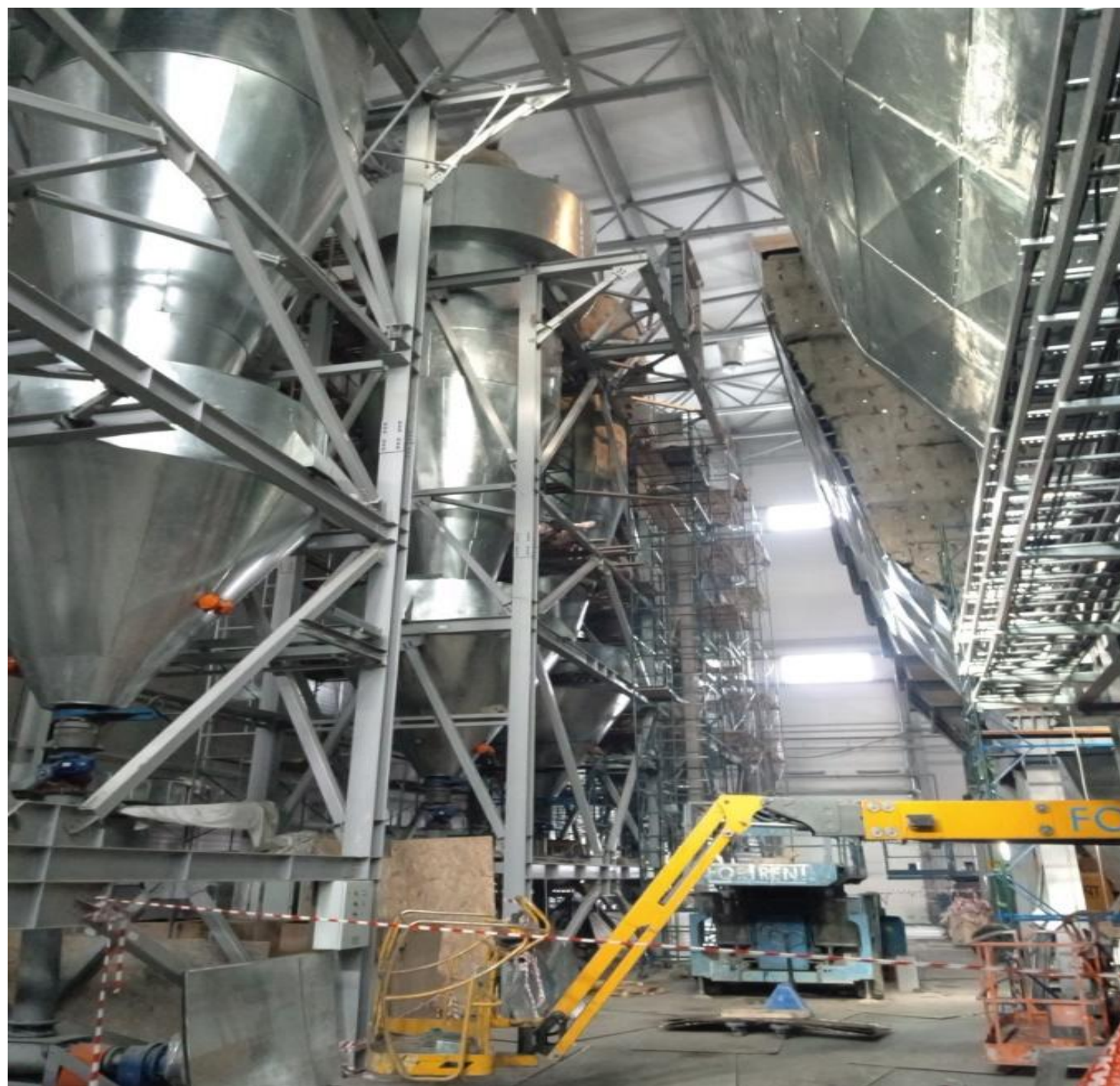






# Монтаж циклонов, электрофильтров.

Состав работ: укрупненный механомонтаж, сварка, теплоизоляция, электрика, ПНР.







# Монтаж дымовой трубы высотой 54м и элеватора

Состав работ: крупно узловой монтаж, теплоизоляция







# Монтаж конвейерных линий

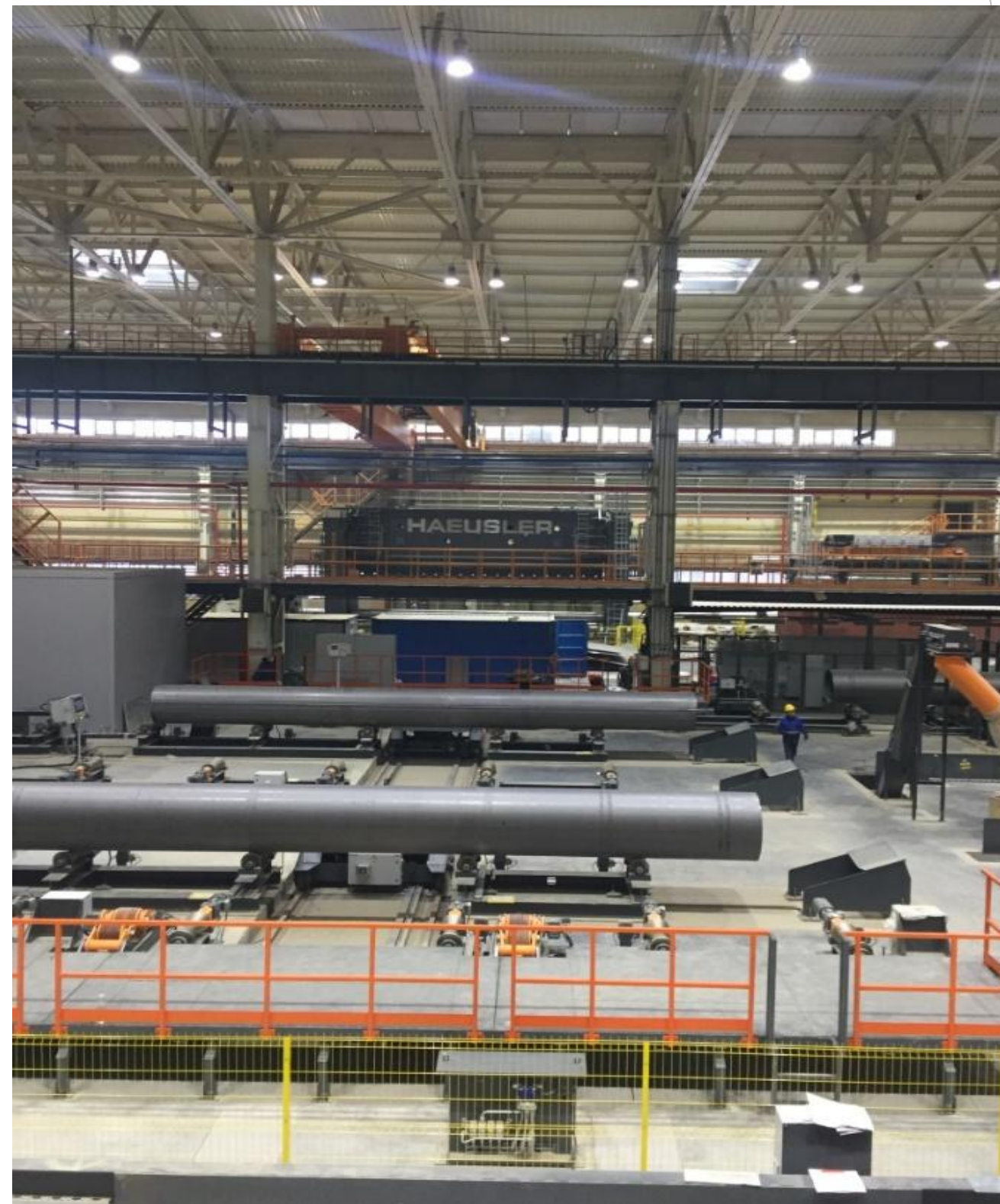
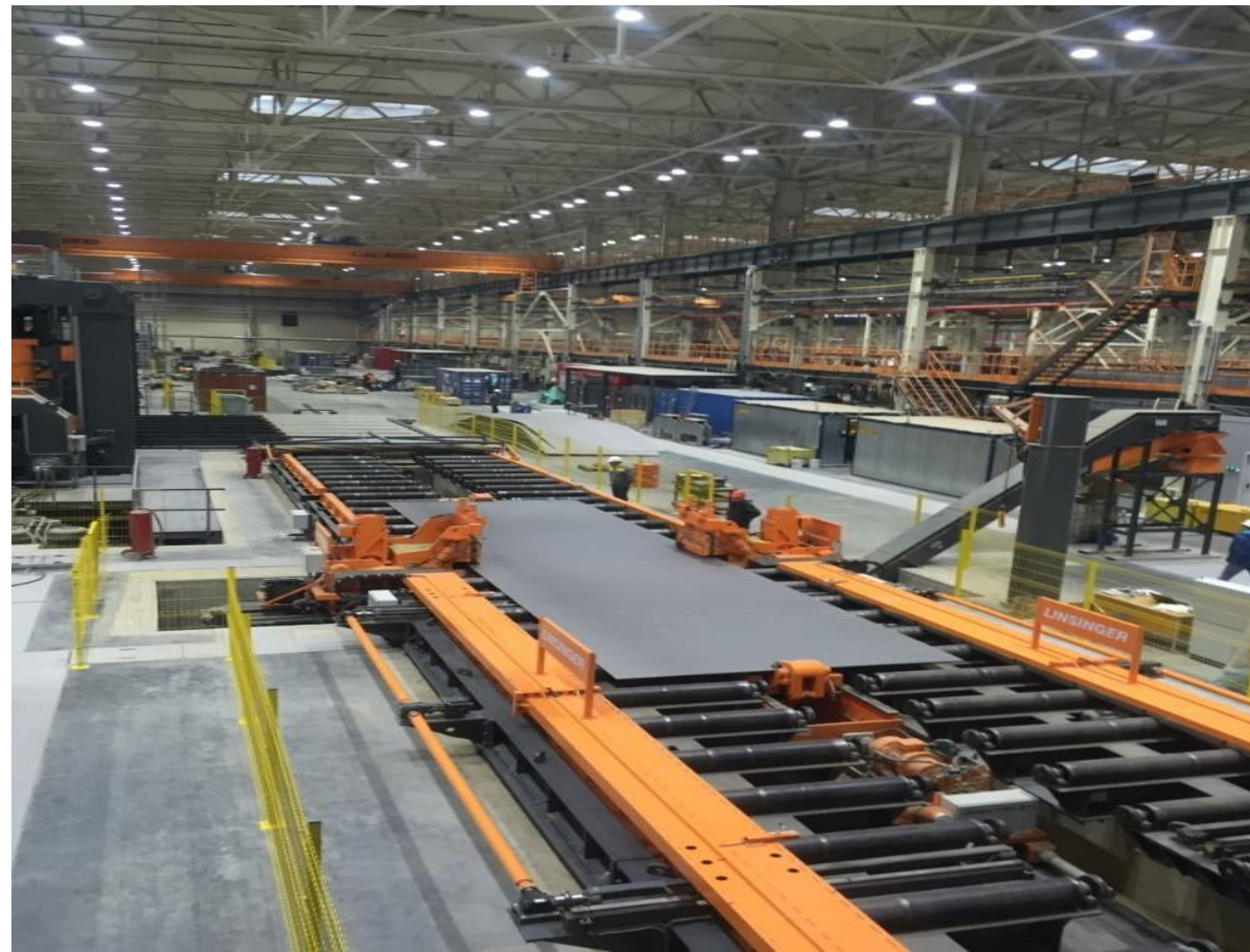
Состав работ: механическая сборка, клейка ленты, электрика, ПНР.







# Загорский трубный завод







# Кнауф

Монтаж бумагоделательной машины



Ленинградская обл., 2018г Кнауф,  
модернизация 2-х картонно-  
делательных машин КМД







# г. Сланцы

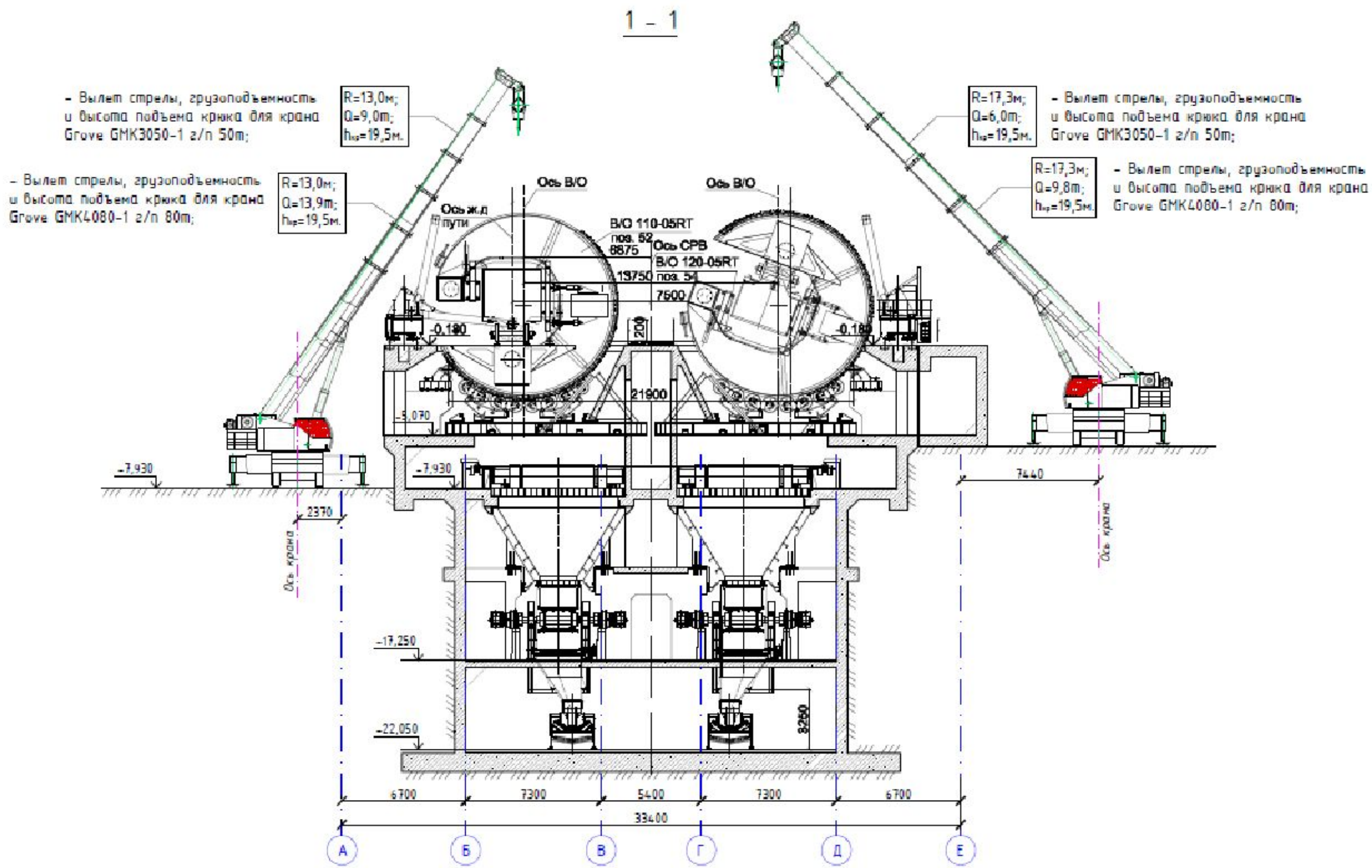
Монтаж автономной газопоршневой тепло-электростанции на 25МВт, год 2018г, 3 станции по 115т+ металлоконструкции и трубы общей массой 500т







# Примеры разработанных схем для ППР



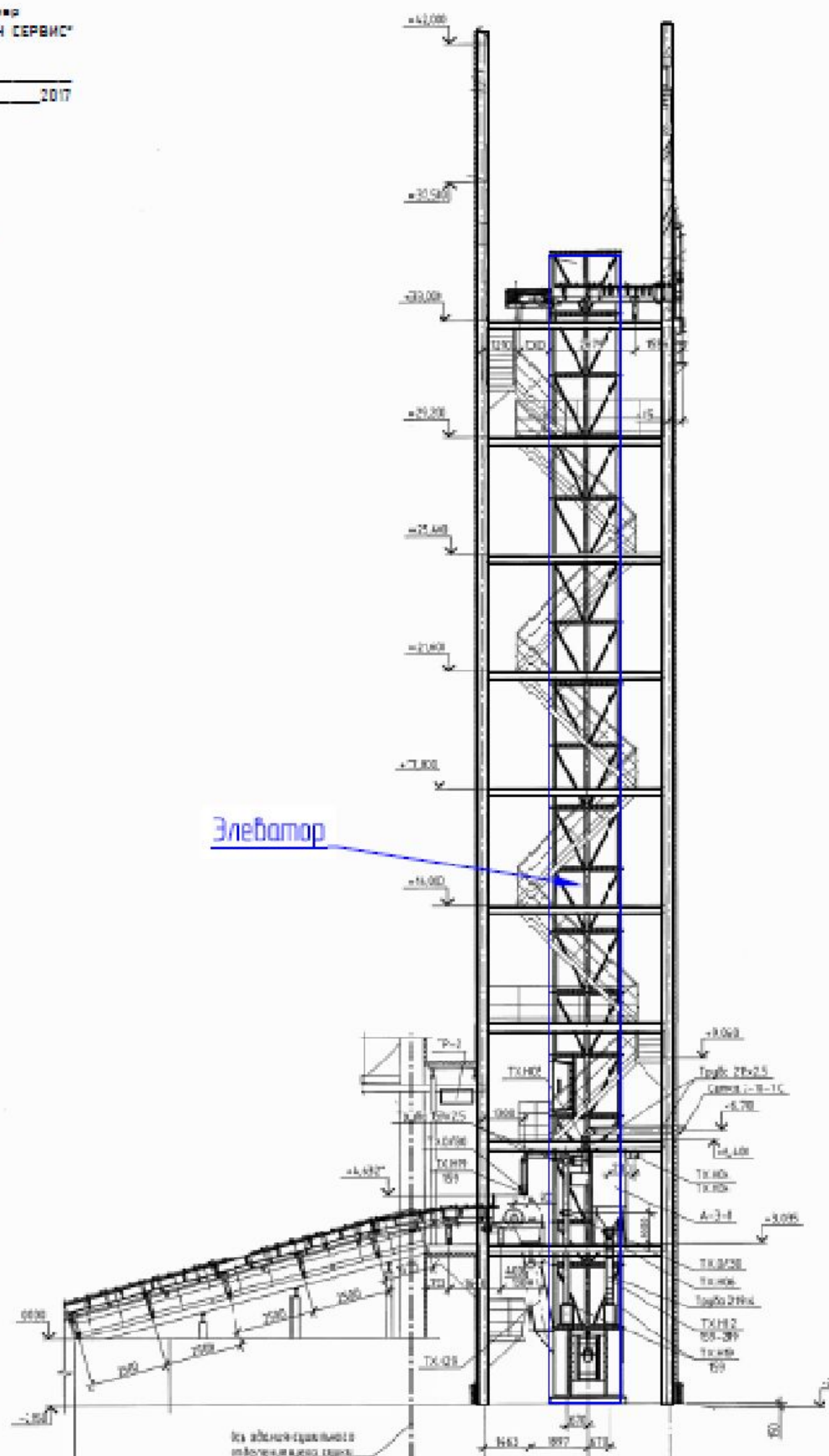




### Схема элеватора

Изготовитель:  
 Главный инженер  
 ООО "100 ТОНН СЕРВИС"  
 Тонников С.Г.  
 \_\_\_\_\_ 2017

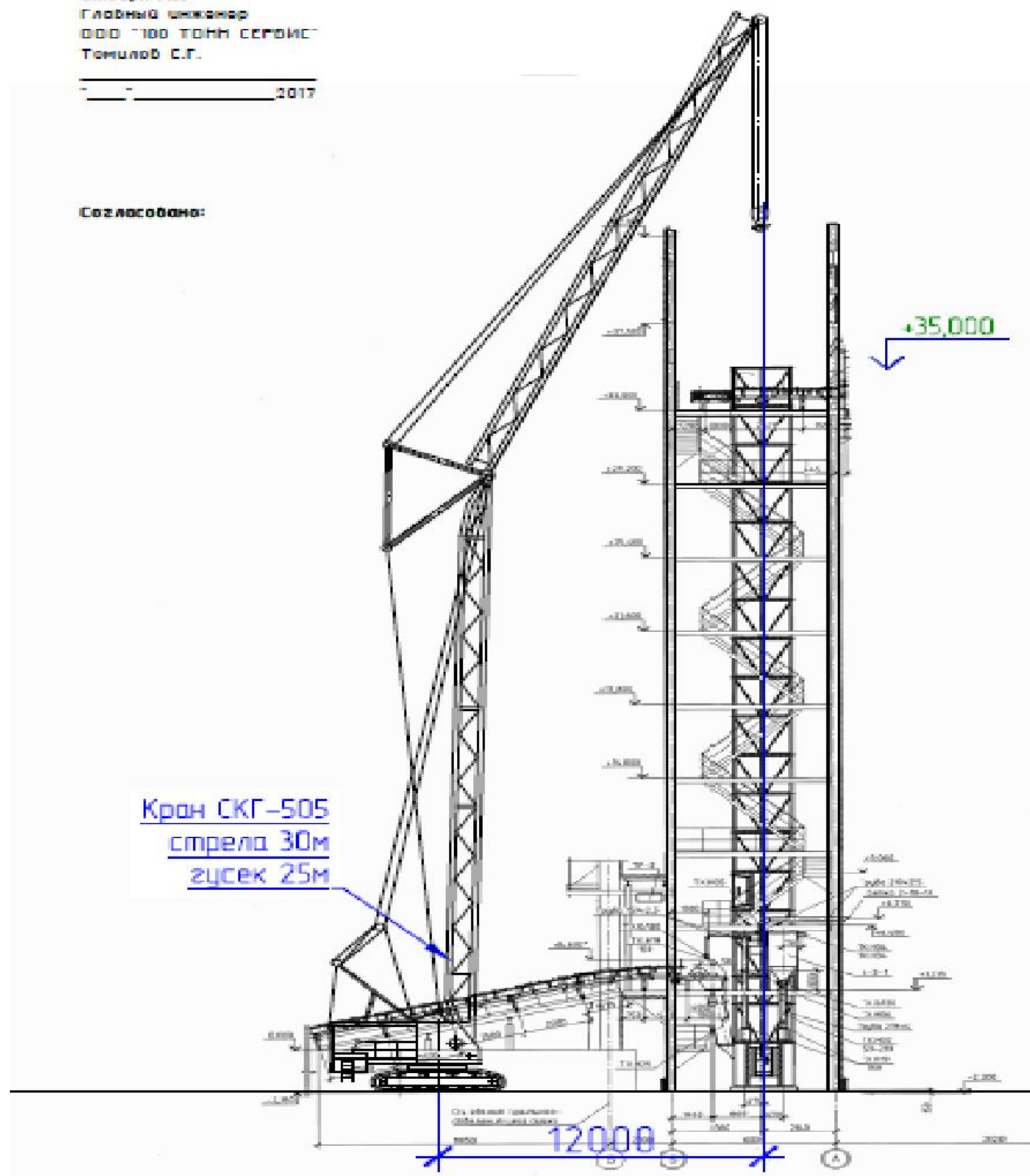
Согласовано:



### Схема подъема

Изготовитель:  
 Главный инженер  
 ООО "100 ТОНН СЕРВИС"  
 Тонников С.Г.  
 \_\_\_\_\_ 2017

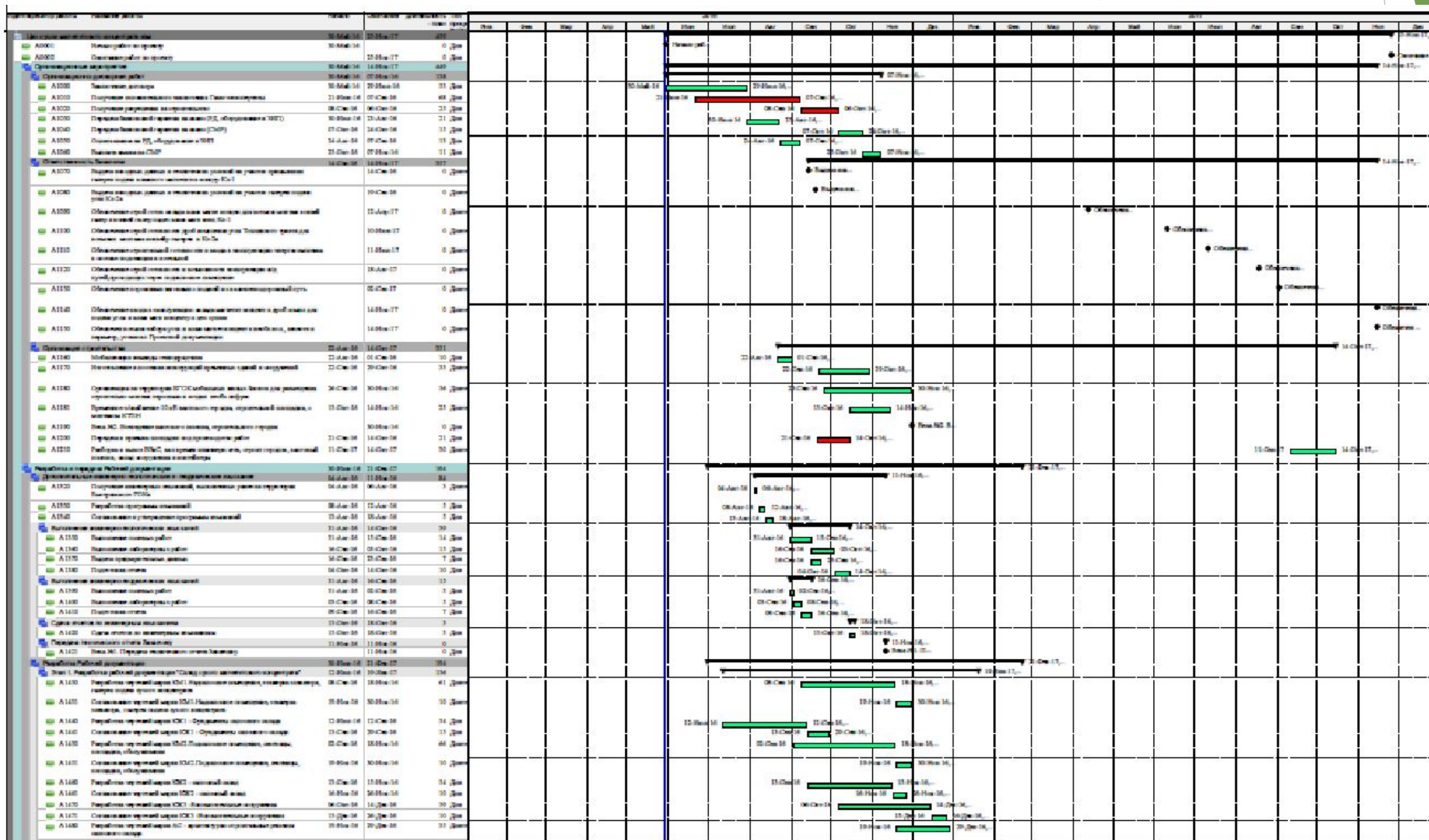
Согласовано:







# Разработка графиков управления проектами в программа MS Project







# Операционные центры

## Yekaterinburg

Belinskogo Str., 137, Ekaterinburg, 620142  
Russia, Tel.: +7 (343) 216-11-04

## Moscow

Yaroslavskaya Str., 8/3-426, Moscow,  
129164, Russia  
Tel.: +7 (495) 972-21-81

## Saint Petersburg

V.O. 24th linia, 3-7/ 20, liter B (208), S.  
Petersburg, 199106, Russia  
Tel.: +7 (812) 612-28-58

## Togliatti

Frunze Str., 14B-127, Togliatti, 445037,  
Russia  
Tel.: +7 (8482) 70-75-75



Sales director  
7905529575