МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ УНИВЕРСИТЕТСКИЙ КОЛЛЕЖД ФЕДЕРАЛЬНОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО БЮДЖЕТНОГО ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО УЧРЕЖДЕНИЯ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ «ОРЕНБУРГСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ» ОТДЕЛЕНИЕ ИНФОРМАЦИОННЫХ ТЕХНОЛОГИЙ ПРЕДМЕТНО-ЦИКЛОВАЯ КОМИССИЯ ИНФОРМАЦИОННЫХ ТЕХНОЛОГИЙ

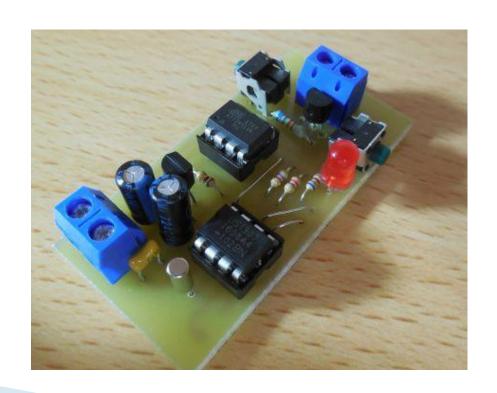
Отчет по производственной практике

Руководитель: Н.А. Туленкова

Исполнитель: Д.А. Коваленко

Индивидуальное задание на производственную практику

Спроектировать и разработать суточный таймер на микроконтроллере Attiny13-20PU



Целью производственной практики по профессиональному модулю «Применение микропроцессорных систем, установка и настройка периферийного оборудования» является знакомство с производственным процессом, приобретением практических навыков по специальности. Практика является завершающим этапом освоения профессионального модуля по виду профессиональной деятельности.

Требования охраны труда на предприятия

Перед началом работы системный администратор обязан:

- осмотреть и привести в порядок рабочее место;
- отрегулировать освещенность на рабочем месте, убедиться в достаточности освещенности, отсутствии отражений на экране, отсутствии встречного светового потока;
- проверить правильность подключения оборудования в электросеть;
- протереть специальной салфеткой поверхность экрана.

При включении компьютера необходимо соблюдать следующую последовательность включения оборудования:

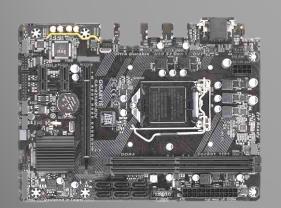
- включить блок бесперебойного питания;
- включить периферийные устройства (принтер, монитор, и др.);
- включить системный блок.

Конфигурирование персонального компьютера

Под термином «конфигурация» компьютера понимают список устройств, входящих в его состав.

В персональном компьютере использовались такие компоненты, как:

- Процессор Intel Core i3-7100;
- Чипсет Intel B250;
- O3Y 4 GB DIMM DDR4;
- Диск 500 GB;
- Блок питания 450 W.





Персональный компьютер сотрудника организации

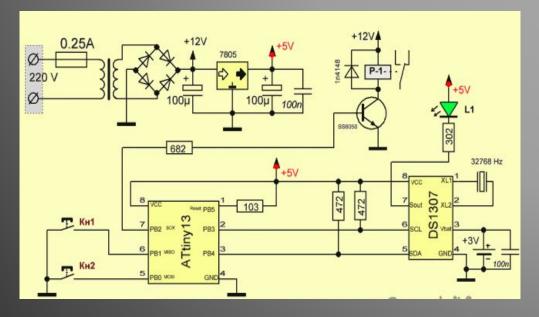
Специалисты МКУ «КЦО» подбирают оптимальную конфигурацию персональных компьютеров с учетом потребностей компании. При подборе конфигурации используются только качественные комплектующие от проверенных поставщиков.



Принципиальная электрическая схема устройства

Принципиальная электрическая схема – графическое изображение, служащее для передачи с помощью условных графических и буквенноцифровых обозначений связей между элементами электрического

устройства.

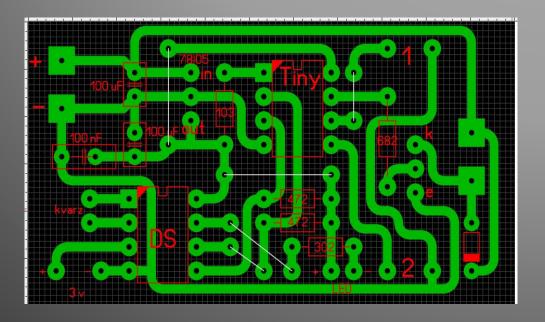


Принципиальная схема, в отличие от разводки печатной платы не показывает физического расположения элементов, а лишь указывает на то, какие выводы реальных элементов (например, микросхем) с какими соединяются.

Проектирование печатной платы устройства

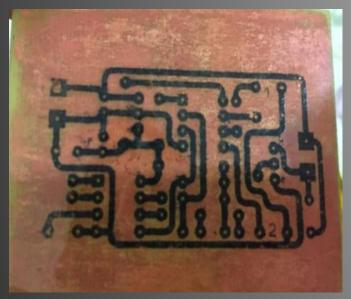
Весь процесс изготовления печатных плат можно разделить на четыре этапа:

- □ Изготовление заготовки (фольгированного материала);
- Обработка заготовки с целью получения нужного электрического и механического вида;
- □ Монтаж компонентов;
- Тестирование.

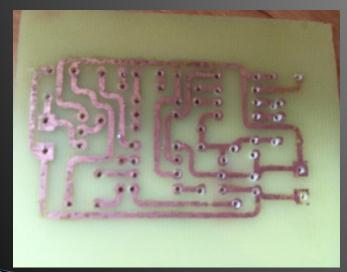


Стадии изготовления печатной платы

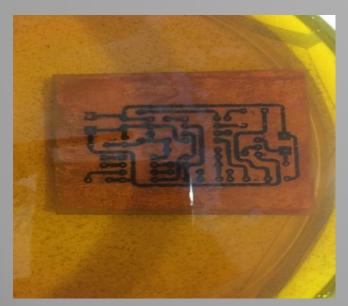
- 1. Зачистка стеклотекстолита наждачной бумагой;
 - 2. Распечатка схемы на глянцевой бумаге;
 - 3. Печать рисунка платы на заготовке посредством проглаживания обратной стороны рисунка горячим утюгом;
 - 4. Промывка заготовки в воде от бумажного слоя (рисунок 1);
 - 5. Травля заготовки в растворе хлорного железа (рисунок 2);
 - 6. Промывка заготовки в воде после травли;
 - 7. Отмывка заготовки от графитного слоя (ацитоном) и рассверловка отверстий (рисунок 3);
 - 8. Обработка дорожек паяльной кислотой и покрытие оловом (рисунок 4);
 - 9. Навесной монтаж (рисунок 5);
 - 10. Пайка элементов на плату (рисунок 6);
 - 11. Тестирование платы на работоспособность и отсутствие ошибок (рисунок 7).



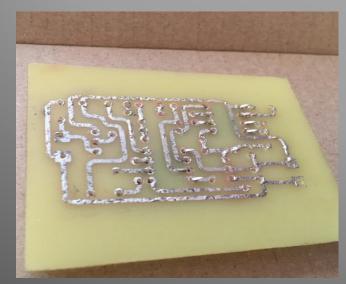
1 рисунок



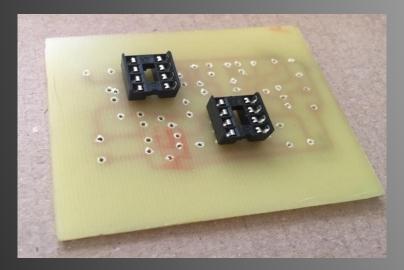
3 рисунок



2 рисунок



4 рисунок



5 рисунок

6 рисунок

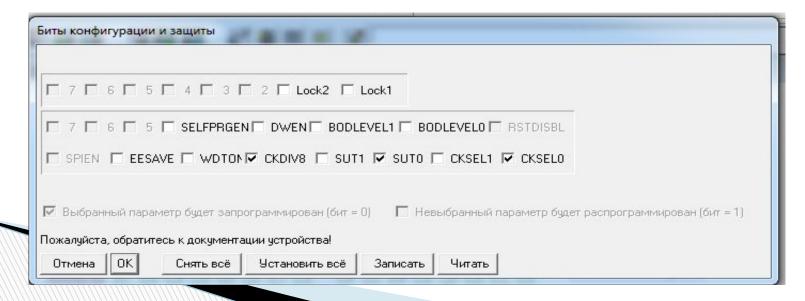


7 рисунок

Разработка алгоритма работы устройства

Схема содержит в себе две микросхемы – микроконтроллер Attiny13 и часовую микросхему DS1307. Напряжение питания всей схемы – 12 вольт.

Перед установкой на плату микроконтроллера его необходимо прошить. При использовании нового, ранее не используемого микроконтроллера фьюзы менять не нужно. С завода микроконтроллера Attiny13 тактируются от внутреннего генератора с частотой 9,6 МГц.



Заключение

В ходе производственной практики было ознакомлено предприятие МКУ «КЦО» и его структура, закреплены полученные теоретические знания, умения и навыки, необходимые для работы по профессии системного администратора и общее представление информационной системы.

В итоге производственной практики все поставленные цели были выполнены.