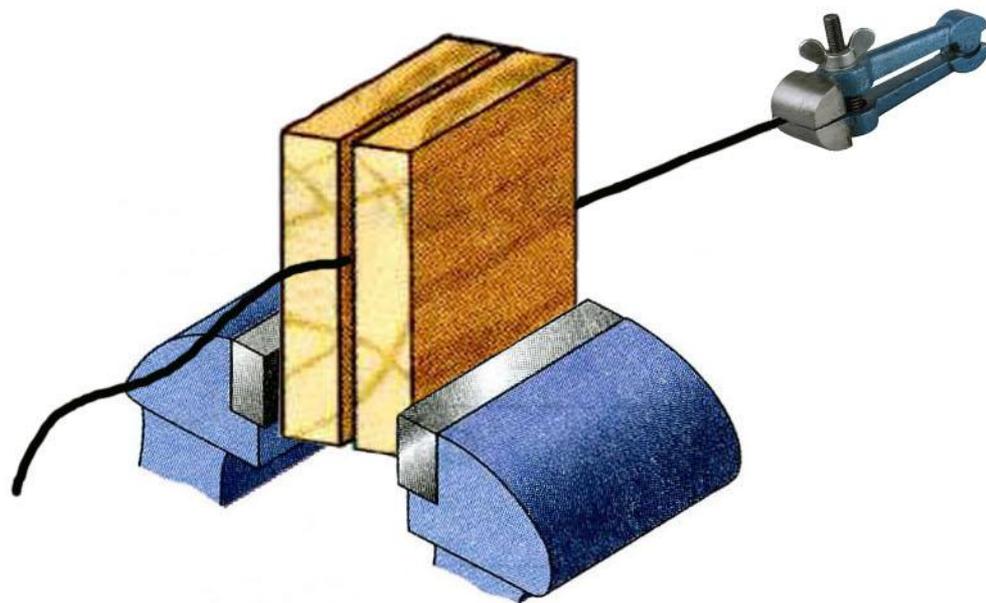
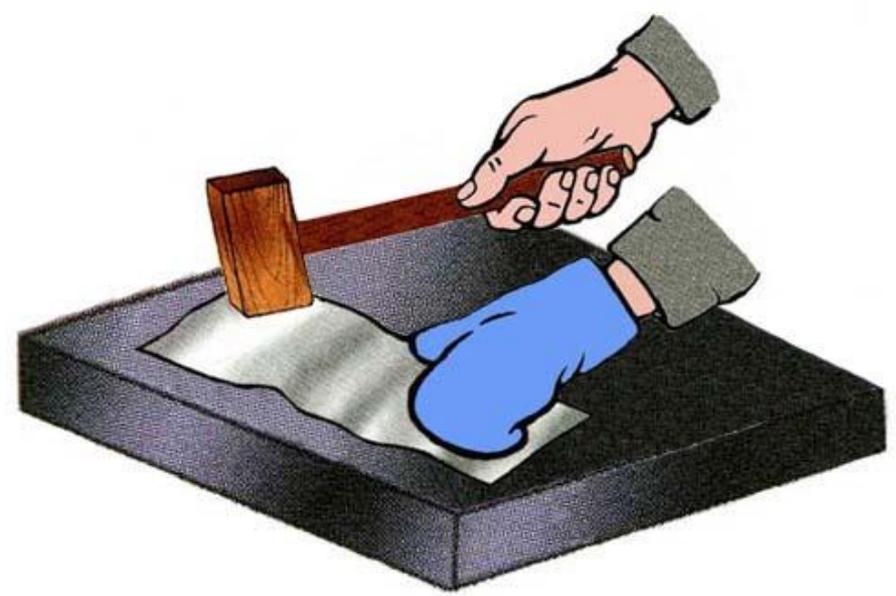
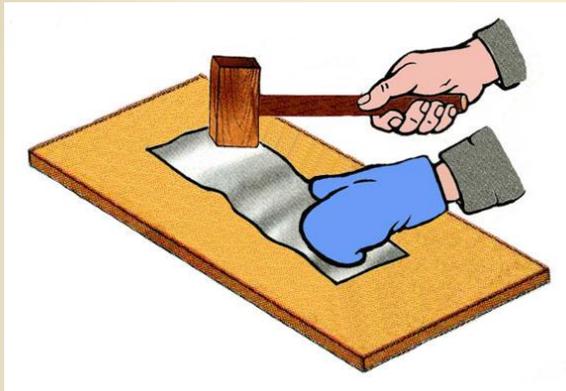


Правка ТОНКОЛИСТОВОГО металла и проволоки



Проверь свои знания

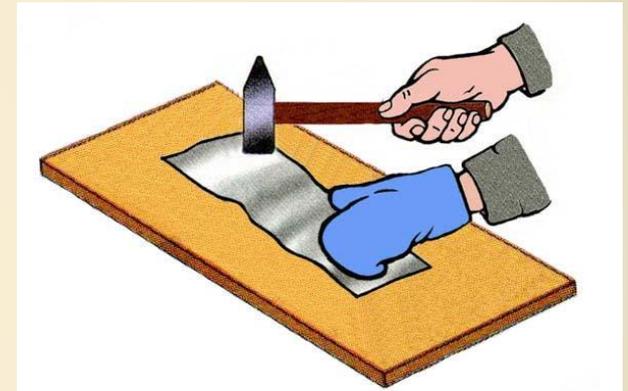
1. Назовите инструмент, который используется для правки тонколистового металла, включая жечь?



**Правка
киянкой на
подкладной
доске**



**Правка
киянкой на
правильной
плите**



**Правка
молотком на
подкладной
доску**

Проверь свои знания

2. При каких условиях можно править проволоку?

А

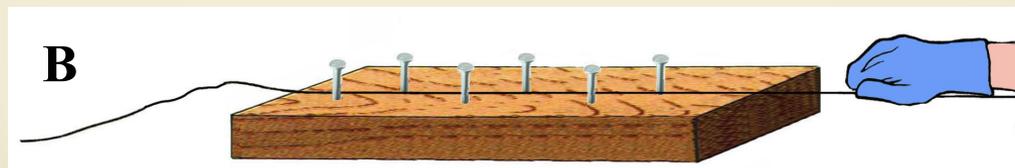
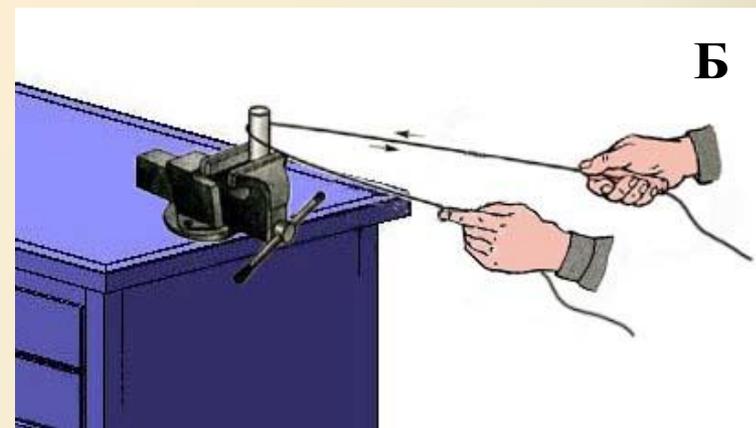
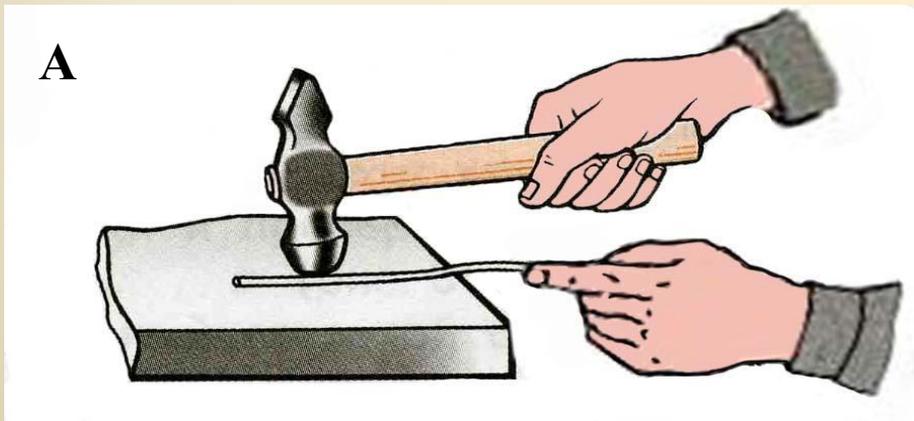
Б

В

Подумай!!!

Подумай!!!

Правильно



Проверь свои знания

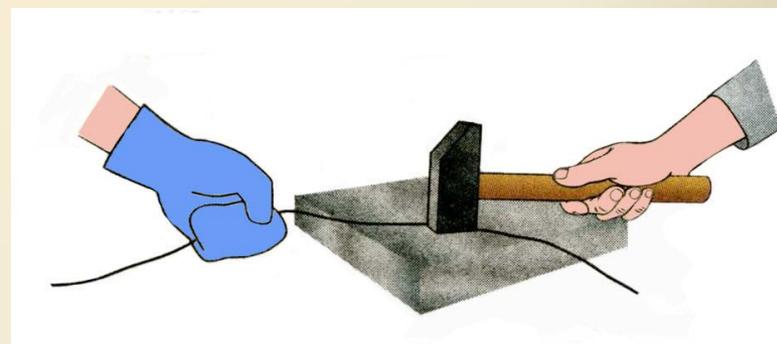
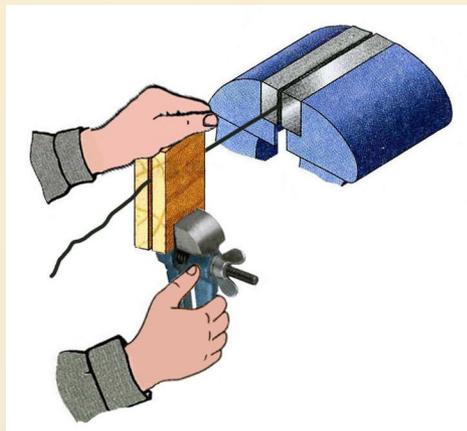
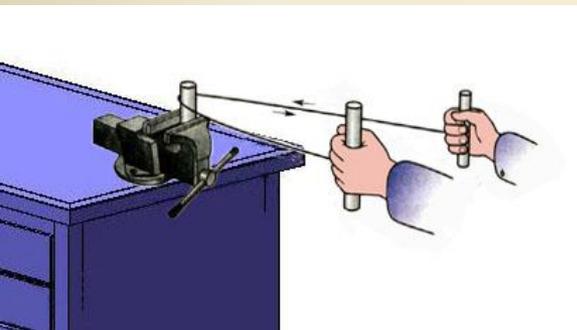
3. Назовите инструмент, используемый для правки проволоки?

А – Киянка, молоток, правильная плита, дощечки, ручные тиски, доска с вбитыми гвоздями

Б – Молоток, подкладочная доска, киянка, кусачки, плоскогубцы, кернер, напильник

В – Правильная плита, киянка, молоток, плоскогубцы, ручные тиски, тиски, гвозди

Подумай!!!



Проверь свои знания

4. Каким способом устраняют неровности, изгибы, вмятины на заготовке из листового металла?

А – разгибанием

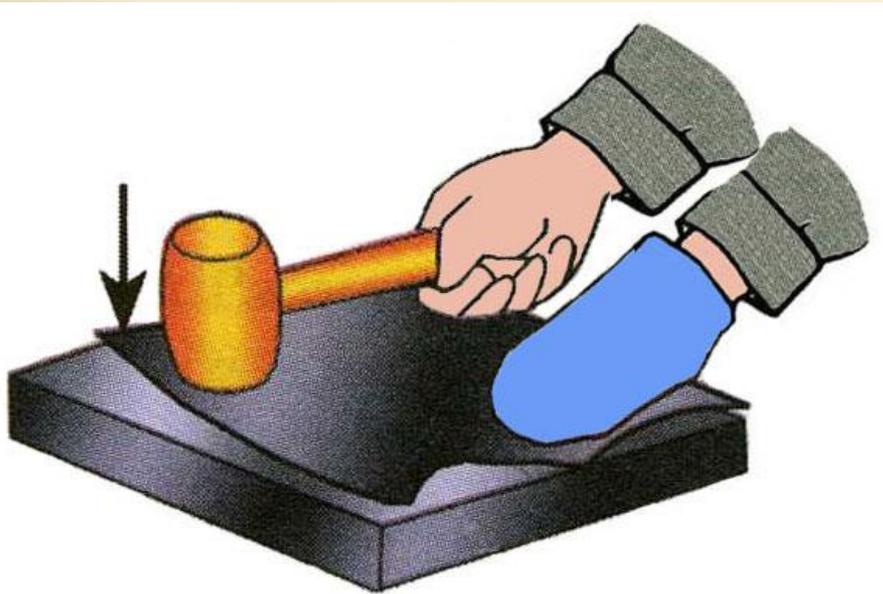
Б – правкой

В – отбортовкой

Подумай!!!

Правильно

Подумай!!!



**Правка листового металла
на правильной плите
киянкой**

Проверь свои знания

5. Какой листовой металл правят на рисунке?

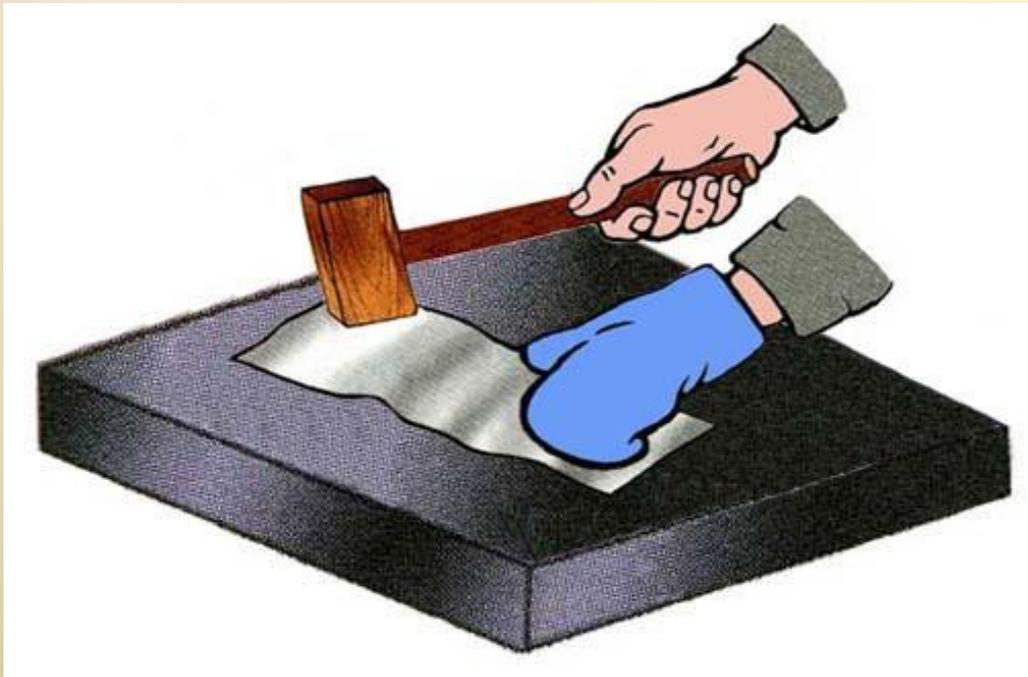
А – фольгу Б – тонколистовую сталь, жечь

В – листовую сталь

Подумай!!!

Правильно

Подумай!!!



Проверь свои знания

6. Попробуйте разметить неровную заготовку из тонколистового металла или проволоки. Какие трудности при этом возникают?

А – разметочные инструменты имеют прямолинейные поверхности (угольник, линейка, шаблон и т.д.); к неровным участкам заготовки их трудно правильно приложить

Б – несколько раз придется повторять операцию по разметке

В – при этом необходимо использовать специальный разметочный инструмент



Подумай!!!

**Разметка тонколистового
металла**

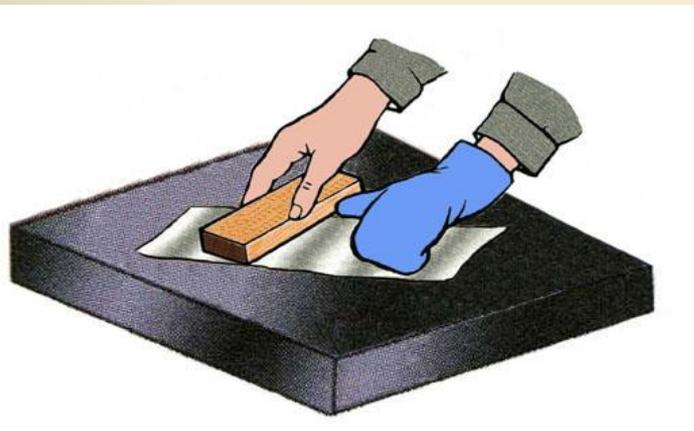
Проверь свои знания

7. Почему деревянным бруском-гладилкой можно выправить только тонколистовой металл?

А – относительно толстолистового металла тонколистовой более мягкий и для его правки достаточно использовать деревянный брусок-гладилку

Б – потому что тонколистовой металл правят деревянным бруском-гладилкой только вдоль заготовки, а толстолистовой – поперек

В – потому что на тонколистовом металле меньше выпуклостей



Подумай!!!

Правка тонколистового металла на правильной плите бруском-гладилкой

Проверь свои знания

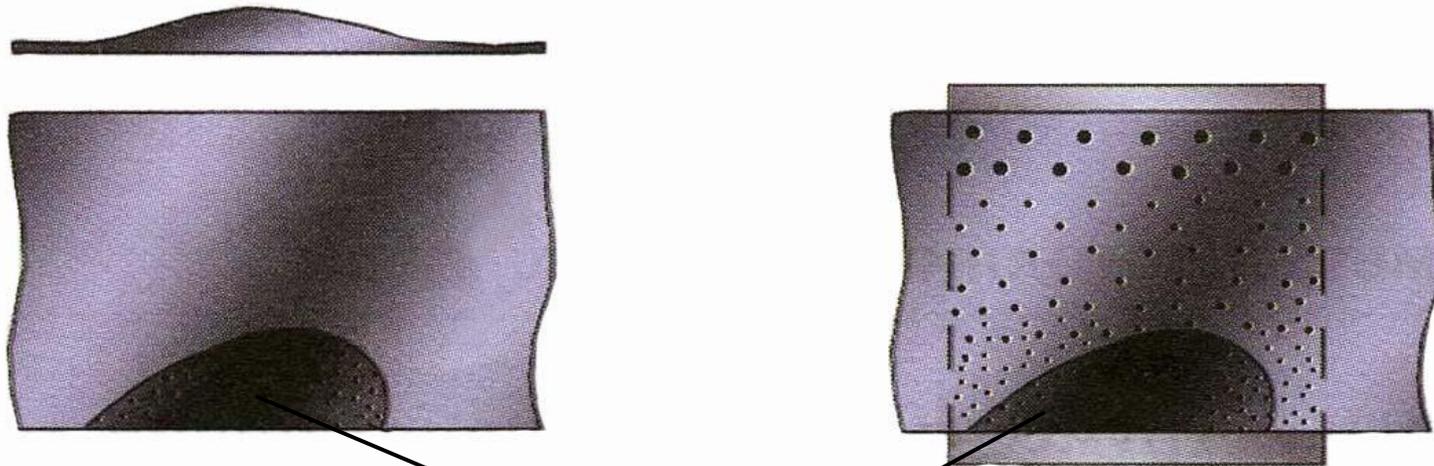
8. За счёт чего уменьшается выпуклость при правке?

А – за счёт вида металла (цветной, чёрный)

**Б – за счёт изменения структуры металла
при обработке давлением**

В – за счёт силы удара инструментом

Подумай!!!



Выпуклость

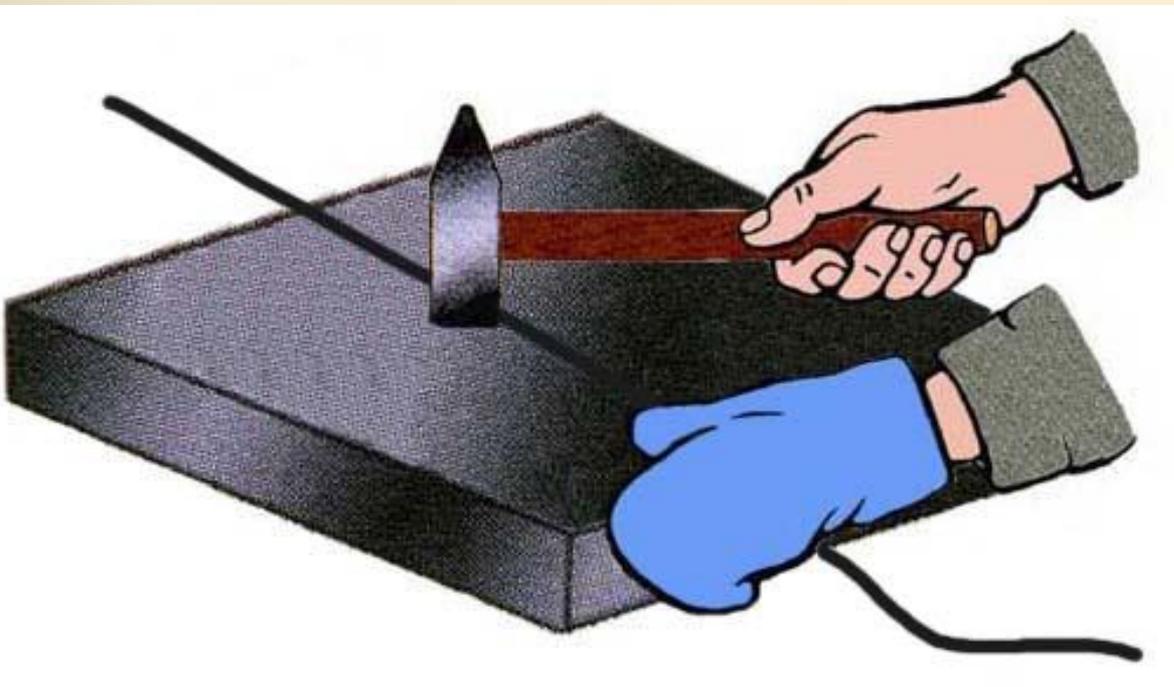
Проверь свои знания

9. Почему при правке проволоки нельзя сильно стучать по выпуклому месту?

А – проволока провернётся в удерживающей руке и поранит её

Б – проволока изогнётся в другую сторону

В – проволока расплющится



Подумай!!!

**Правка проволоки на
правильной плите
МОЛОТКОМ**

Проверь свои знания

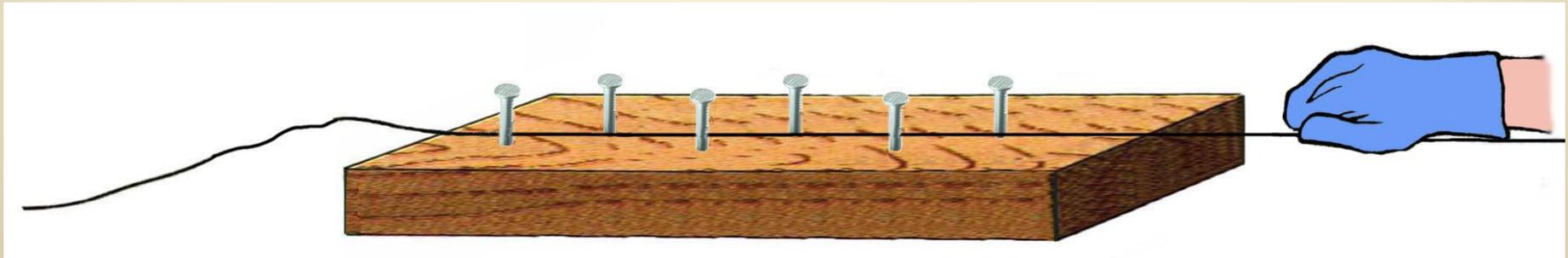
10. Каким образом можно распрямить алюминиевую проволоку толщиной 3мм?

А – молотком на правильной плите

Б – протаскивая её между гвоздями, вбитыми в доску

В – пальцами рук

Подумай!!!



Проверь свои знания

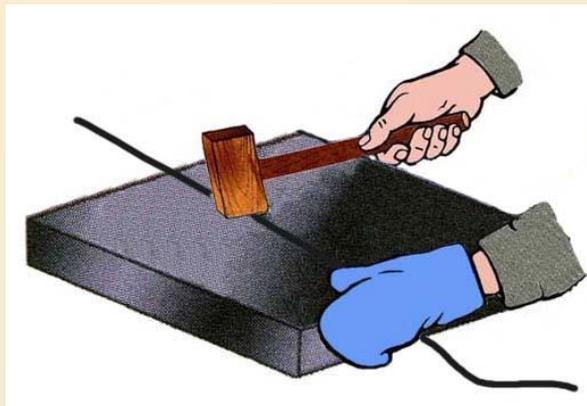
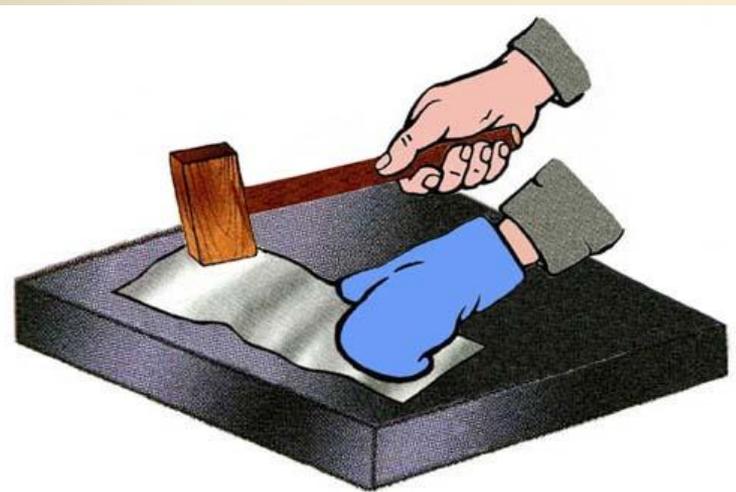
11. Почему жёсть и тонкую проволоку правят киянкой, а не слесарным молотком?

А – киянкой быстрее правят, чем слесарным молотком

Б – киянка, в отличие от слесарного молотка, не оставляет вмятин на заготовке

В – не так быстро устаёт рука, потому что киянка легче, чем слесарный молоток

Подумай!!!



Проверь свои знания

12. Нужна ли правка заготовок из тонколистового металла после их разрезки?

А – да

Б – нет

В – только в отдельных случаях

Правильно

Подумай!!!

Подумай!!!

