

**Тема урока:**

# **Обработка нагрудника фартука**

**5** класс

Автор: Закладная  
Ирина Александровна,  
учитель технологии,  
МБОУ СОШ №5,  
г. Новый Уренгой, ЯНАО

# Вопросы для повторения

- Какую роль выполняют бретели фартука?
- Каким швом обрабатывали бретели?
- Операция временного соединения двух одинаковых по размеру деталей называется....
- Операция постоянного соединения двух деталей с последующим вывертыванием на лицевую сторону называется....
- Влажно-тепловая обработка деталей

# Значение слова нагрудник

1. Название различного вида приспособлений, надеваемых на грудь:



а) часть военных доспехов в виде щитка или панциря, защищающая грудь;



б) часть конской сбруи, накладываемая на грудь лошади;



в) связка плавательных пробок, надеваемая на грудь и поддерживающая человека на поверхности воды.

# Значение слова **нагрудник**

**2.** Это короткий передник (или часть передника), носимый на груди для защиты одежды при еде, работе или для украшения.



# Технологическая последовательность обработки нагрудника

## Шаг 1

Наложить бретели на лицевую сторону детали нагрудника необработанным срезом вверх.

Бретели расположить на расстоянии **1** см от боковых срезов нагрудника, швами к середине нагрудника.



## Шаг 2

Наложить сверху  
вторую лицевую  
деталь нагрудника  
лицевой стороной  
внутрь, уравнять  
срезы, сметать.



## Шаг 3

Сметать по боковым и верхней сторонам нагрудника на 9мм от края

Обтачать нагрудник с трех сторон по контурной линии.



## Шаг 4

Удалить нитки строчек временного назначения

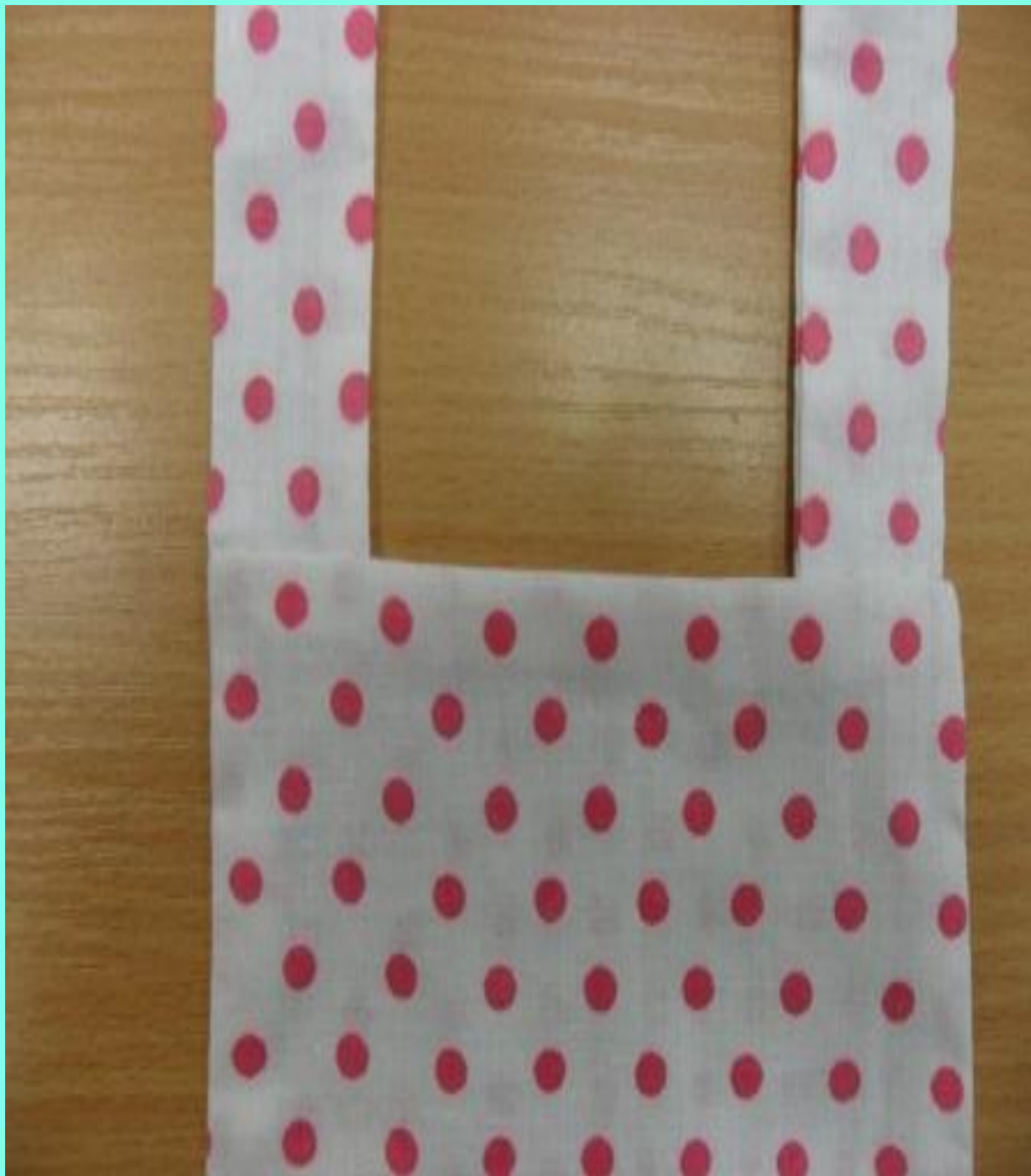
Срезать припуски на шов в углах, не доходя до машинной строчки **2** мм.





## Шаг 5

Вывернуть деталь  
нагрудника с  
бретелями на  
лицевую сторону,  
выправить углы



## Шаг 6

Готовый  
нагрудник  
приутюжить,  
выправляя шов  
на ребро



# Правила безопасной работы

**Обработывая нагрудник, следует соблюдать правила техники безопасности:**

- **при работе иглами, ножницами, булавками;**
- **при работе на швейной машине;**
- **при утюжительных работах**

## Практическое задание

- Выполнить обработку нагрудника согласно технологической последовательности
- Оценить себя по критериям в карте самоконтроля

# Карта самоконтроля

Критерии оценки	Баллы	Своя оценка
<b>1. Расположение бретелей симметрично</b>	<b>3</b>	
<b>2. Ширина припусков шва одинакова по всей длине 1см</b>	<b>3</b>	
<b>3. Припуски шва в уголках срезаны, не доходя до машинной строчки на 2-3 мм</b>	<b>3</b>	
<b>4. Уголки выправлены, нет толщины шва</b>	<b>1</b>	
<b>5. Удалены сметочные строчки</b>	<b>1</b>	
<b>6. Шов обтачивания выправлен на ребро</b>	<b>2</b>	
<b>7. Влажно - тепловая обработка выполнена аккуратно</b>	<b>2</b>	
<b>ОБЩИЙ БАЛЛ</b>	<b>15</b>	

14-15 баллов - оценка «5», 11-13 баллов - оценка «4», 7-10 баллов – оценка «3»

# Вопросы для закрепления теоритических знаний

- Что означает слово «нагрудник»?
- Обтачивание - это...
- На каком расстоянии от боковых сторон нагрудника располагаются бретели?
- Для чего срезают припуски на швы в уголках нагрудника?
- Назовите критерии оценивания выполненной обработки нагрудника