

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего
профессионального образования
«Башкирский государственный медицинский университет»
Министерства здравоохранения Российской Федерации
Медицинский колледж

ДИПЛОМНАЯ РАБОТА

**Технология изготовления металлокерамического мостовидного протеза на
верхнюю челюсть**

Специальность 31.02.05 Стоматология
ортопедическая
Форма обучения: очная
Студент: Лапоух Никита Андреевич
Группа: 31 ЗТО
Руководитель: Ситдииков Р. Э.

Уфа, 2018

Актуальность темы: применение металлокерамических протезов среди специалистов, востребованность данного вида протезирования во всех возрастных группах пациентов с частичной вторичной адентией, послужило выбором темы дипломной работы.

Цель дипломной работы: изучение технологии изготовления металлокерамического мостовидного протеза на верхнюю челюсть.

Задачи:

- изучить специальную литературу по технологии изготовления металлокерамических мостовидных протезов;
- изготовить металлокерамический мостовидный протез на верхнюю челюсть, сформулировать выводы и рекомендации.

Объект дипломной работы: профессиональная деятельность зубного техника по изготовлению несъемных ортопедических конструкций.

Предмет дипломной работы: технология изготовления металлокерамического протеза на верхнюю челюсть.

Информационная база: материалы диссертаций, каталоги фирм-производителей материалов и оборудования, статьи из профессиональных журналов, литература по ортопедической стоматологии и интернет - ресурсы.

База практики: изучение технологии изготовления металлокерамического мостовидного протеза на верхнюю челюсть производилась на базе ГБУЗ РБ «Стоматологическая поликлиника №5» г. Уфа, в учебных лабораториях медицинского колледжа, в читальных залах библиотеки БГМУ, а также в Научно-медицинской библиотеке.

Содержание дипломной работы:

- Глава 1 – содержит теоретические аспекты технологии протезирования металлокерамическими протезами, дана общая характеристика мостовидных протезов, представлены сведения о материалах и оборудовании.
- Глава 2 – раскрывает клинико-лабораторные этапы изготовления металлокерамического мостовидного протеза на верхнюю челюсть, а также содержит иллюстративный материал, выводы и рекомендации по итогам выполненной работы.

**Этапы изготовления
металлокерамического
мостовидного протеза на
верхнюю челюсть**

1 Лабораторный этап:

Изготовление комбинированной разборной модели. Установка штифтов, получение гипсовой модели из супергипса и цокольного гипса



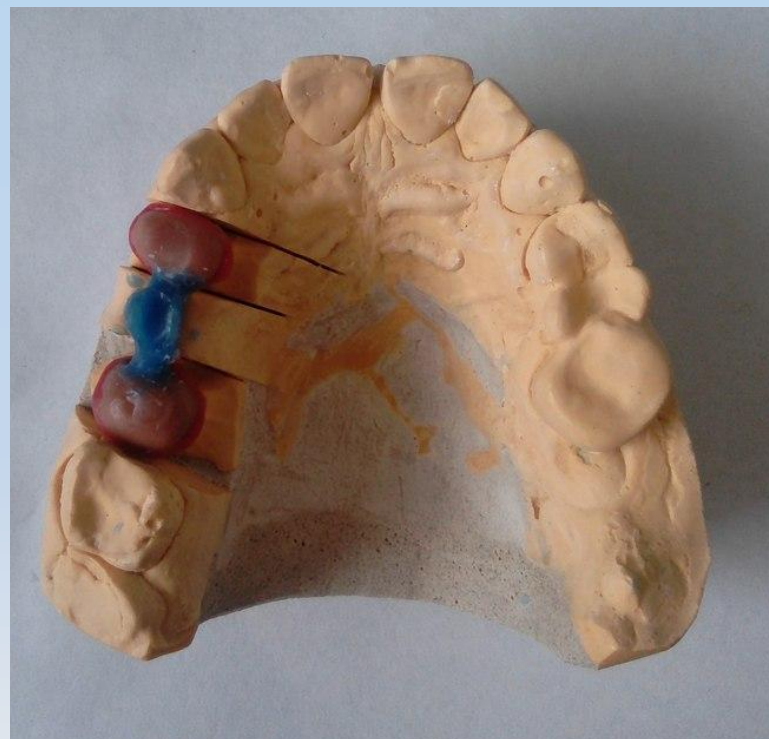
Распиливание рабочей части. Обработка штампов опорных зубов



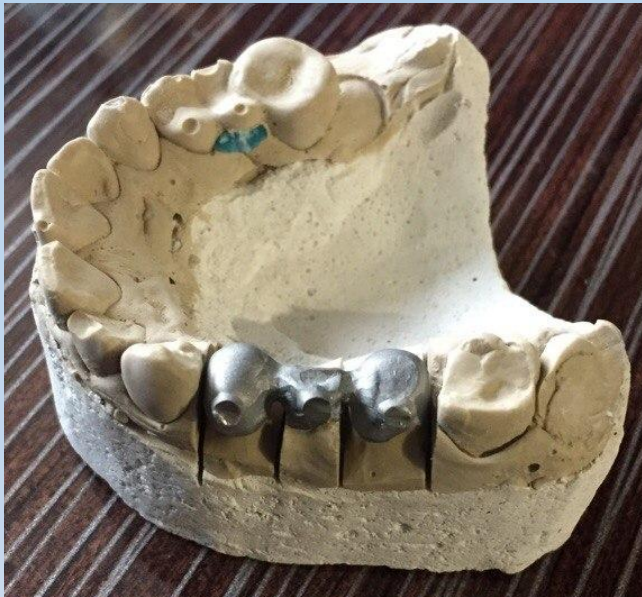
Нанесение компенсационного и изолирующего лака. Изготовление восковых колпачков методом погружения



Моделирование промежуточной части. Передача работы в литейную лабораторию



Припасовка на модели. Обработка твердосплавными фрезами

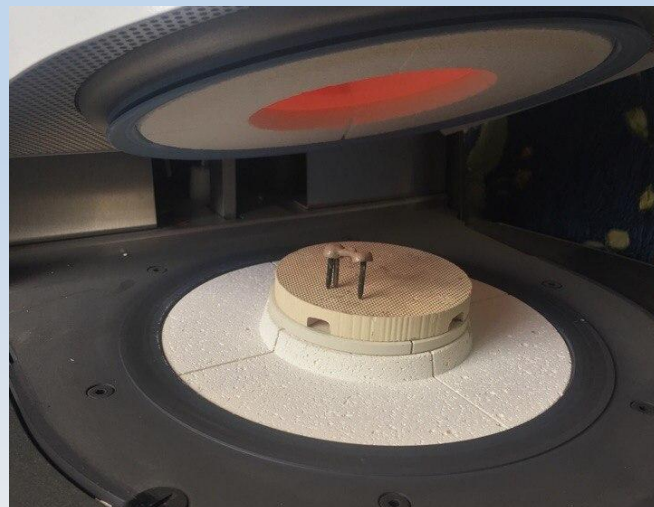
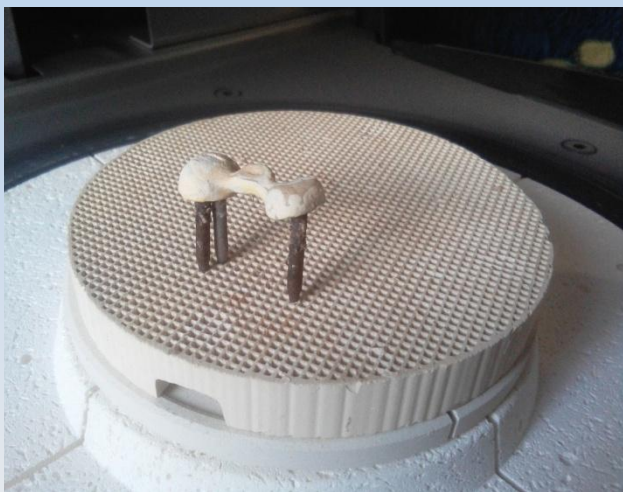
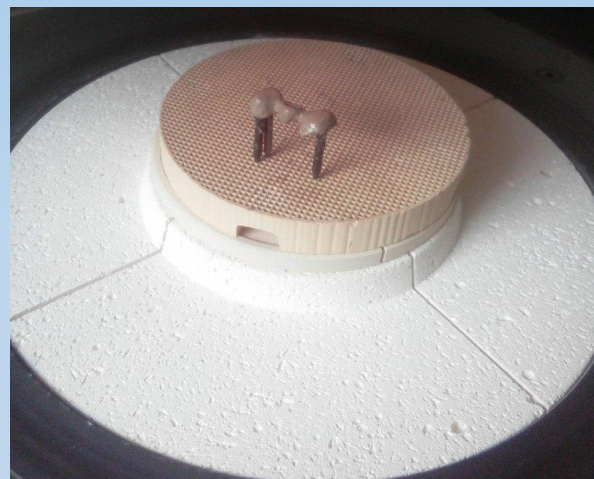


2 Лабораторный этап:

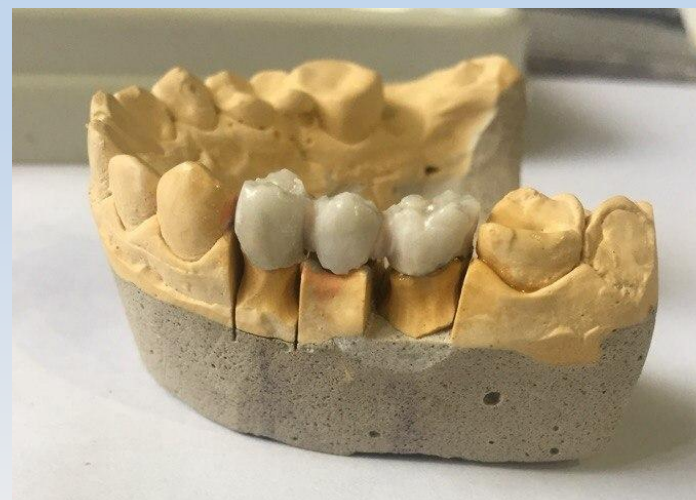
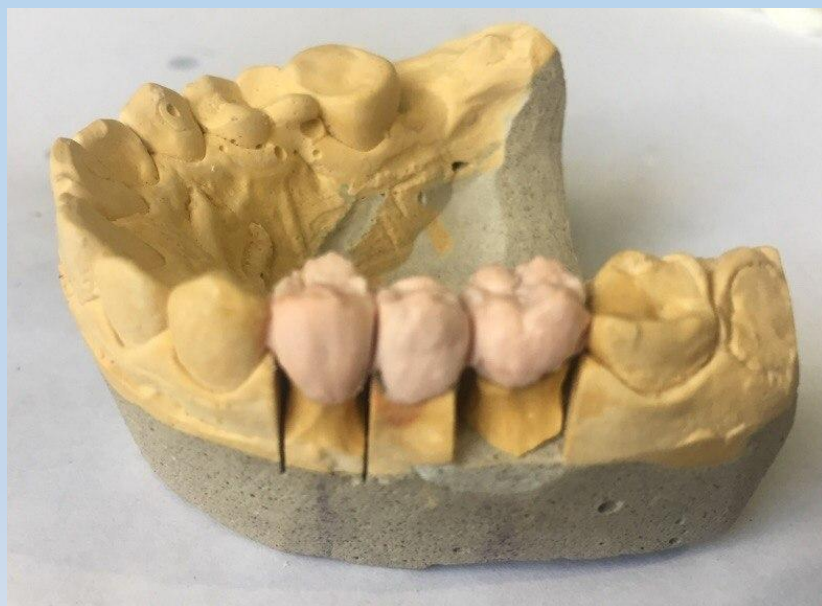
Обработка в пескоструйном аппарате.
Термическая обработка каркаса для нанесения
оксидной пленки



Двукратное нанесение опак с обжигом каждого СЛОЯ



Нанесение и обжиг дентинового слоя



Нанесение и обжиг эмалевой керамической массы. Передача в клинический этап



3 Лабораторный этап:

Шлифование и проведения глазуровочного обжига. Передача готовой работы в клинику



Выводы:

- при изготовлении металлокерамического протеза необходимо учитывать этапы изготовления и определенный алгоритм действий, описанные во второй главе дипломной работы;
- зубным техникам необходимо периодически участвовать в курсах повышения квалификации, мастер-классах по вопросам применения современного оборудования, технологий и материалов в направлении металлокерамики.

Практические рекомендации:

- для повышения качества и эстетичности протезов, изготовленных по технологии облицовки каркаса стоматологической керамикой, рекомендуется применять современные комплекты керамических масс;
- оснащать все зуботехнические лаборатории современным оборудованием для обжига керамики, обеспечить поступление современных высококачественных керамических масс.

**Спасибо за
внимание!**