

ОТДЕЛКА ШЕРСТЯНЫХ ТКАНЕЙ

Рудницкая Яна

Потэ-31

□ Суровые шерстяные ткани, поступающие на отделку, предварительно просматривают, забраковывают, чистят, штопают, маркируют и сшивают. Различают ткани гребенные (камвольные), выработанные из гребенной и полугребенной пряжи, и суконные, выработанные из аппаратной пряжи.



ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ОТДЕЛКА.

- ▣ Опаливание тканей выполняют на газоопальной машине с целью получения рельефности и чистоты ткацкого рисунка. После опаливания ткани чистят щетками от нагара (спека волокон).



□ Термофиксация заключается в кратковременном действии на ткани с синтетическими волокнами (капроном, нитроном, лавсаном), а также с триацетатным волокном повышенной температуры (110 - 220 'C) для стабилизации структуры термопластичных волокон и предупреждения их усадочности в последующих отделочных процессах при повышенной температуре, не превышающей температуры термофиксации.



□ Заваривание - это обработка гребенных тканей кипящей водой с целью снятия внутренних напряжений, возникших в волокнах при прядении и ткачестве, закрепления структуры ткани и понижения способности волокон к сваливанию. Одновременно ткань очищается от шлихты и прочих загрязнений, улучшается ее окрашиваемость и предупреждается появление на ней заломов при жгутовой обработке.



□ Валка - это процесс механической обработки суконной ткани с целью ее уплотнения и создания на поверхности ткани войлокообразного застила, частично или полностью закрывающего ткацкое переплетение.



□ Промывка тканей предназначена для освобождения их от различных примесей (остатков шлихты, жировых веществ и др.), придания им мягкости, улучшения гигиенических свойств и внешнего вида, устранения возможности появления неприятного запаха. Промывают ткани на жгутовой промывной машине. При промывке могут возникнуть заломы вследствие чрезмерного давления верхнего вала на ткань, сложенную жгутом.



□ Мокрая decatировка - это процесс обработки тканей горячей водой и паром. По условиям и назначению процесс близок к завариванию. Мокрую decatировку тканей проводят на машине, называемой мокрым decatиром. Такой обработке подвергают гребенные костюмные ткани (трико, шевиот и др.) и почти все тонкосуконные ткани. При этом они становятся более плотными, упругими, легче и ровнее окрашиваются.



Фото: Кузьминчев Андрей Георгиевич | frocish.livejournal.com



□ Карбонизация - это процесс пропитывания чистошерстяных тканей раствором серной кислоты с последующим высушиванием с целью удаления остатков растительных примесей (колючек репейника и др.). Эти примеси не окрашиваются красителями для шерсти, вследствие чего резко ухудшается внешний вид ткани.



□ Ворсование - процесс создания на ткани ворсовой поверхности с помощью ворсовальных машин. Кроме того, ворсование придает ткани мягкость, пушистость и повышенные теплозащитные свойства.

Ворсование ткани производят на игольчато-ворсовальных и шишечно-ворсовальных машинах. В процессе ворсования могут возникнуть следующие дефекты: проворсовка (разрушение уточных нитей), недоворсовка, полосы и др.



КРАШЕНИЕ.

Окраска шерстяных тканей может быть достигнута крашением тканей в полотне (наиболее экономичный способ). Иногда ткани вырабатывают из окрашенных волокон - если нужно получить очень плотные ткани, прокрашивание которых вызывает затруднение, или если вырабатываются меланжевые и пестротканые ткани.

Для крашения шерстяных тканей применяют следующие виды красителей: кислотные обычные, кислотные антрахиноновые, кислотные металлсодержащие (хромоланы, вофаланы, осталаны и др.), протравные (хромовые), активные (проциланы, ремазоланы, цибаланы, цибакроланы) и прямые.

Полушерстяные и смешанные ткани, т. е. ткани, состоящие из различных по природе волокон, окрашивают красителями различных классов. Ткани, состоящие из смеси шерсти, хлопка, штапельного вискозного или полинозного волокна окрашивают двухваннным способом: в одной ванне кислотными или протравными красителями окрашивается шерсть, а затем прямыми красителями - целлюлозные волокна.

Некоторые ткани вырабатываются из неокрашенной шерсти и окрашенных целлюлозных волокон. В этом случае в процессе отделки тканей докрашивают шерсть (крашением в полотне).



ЗАКЛЮЧИТЕЛЬНАЯ ОТДЕЛКА ТКАНЕЙ.

□ Стрижка и чистка гребенных тканей предусматривают удаление торчащих волокон и узелков с целью лучшего выявления рисунка переплетения. Суконные ткани стригут для выравнивания ворса по высоте. Стрижку осуществляют на стригальных машинах.

В процессе стрижки могут возникнуть следующие дефекты: полосы, порезы ткани, обрезы кромки, дыры.



□ Выравнивание по утку платьевых тканей, имеющих небольшую плотность и легко изменяющих свою структуру при натяжении в процессах отделки, проводят на уточно-расправительной машине. Затем ткани накатывают на ролик и выдерживают некоторое время для закрепления структуры.



□ Прессование тканей производят для уплотнения, выравнивания ткани по толщине и придания ей блеска. Гребенные ткани прессуют на цилиндрических или гидравлических прессах, суконные - в основном на цилиндрических прессах (самопрессах).



□ Заключительная декатировка - процесс обработки тканей паром с целью придания ей малоусадочности, снятия внутренних напряжений в волокнах, закрепления структуры и удаления излишнего блеска. Процесс осуществляется на заключительном декатире.

Некоторые драпы (ратин, флаконе и др.) для улучшения внешнего вида подвергают ратинированию на ратинир-машинах. При этом ворс на поверхности ткани укладывается в виде диагоналей, волн или узелков.



ДОСТОИНСТВА И НЕДОСТАТКИ ШЕРСТЯНОЙ ТКАНИ

- К достоинствам шерсти относятся ее великолепные теплоизоляционные свойства, поэтому шерстяные материалы применяются, в основном, для зимней одежды. Даже в мокром состоянии шерсть сохраняет тепло.
- Недостатком шерсти является то, что она мнется и довольно быстро изнашивается (вспомните, как быстро вытираются обшлага чистошерстяных костюмов и пальто). «Колется»



Спасибо за внимание!

