

# *Проводниковые материалы*

# Классификация проводниковых материалов

▣ *по способности проводить электрический ток:*

▣ сверхпроводники -  $\rho=0$ ;

▣ криопроводники -  $\rho \longrightarrow 0$ ;

▣ металлы (чистые);

▣ сплавы металлов;

▣ электролиты.

▣ *по области применения:*

▣ металлы с низким  $\rho \leq 0,05 \text{ мкОм} \cdot \text{м}$

❖ провода, жилы кабелей, шины;

❖ обмотки электрических машин, трансформаторов, катушек электромагнитных устройств (реле, магнитных пускателей, автоматических выключателей).

□ **сплавы металлов и металлы с высоким  $\rho > 0,3 \text{ мкОм} \cdot \text{м}$**

❖ изготовление резисторов;

❖ в нагревательных элементах;

❖ для изготовления нитей накала и электродов ламп.

▪ ***по агрегатному состоянию:***

□ твердые;

□ жидкие: расплавленные металлы, электролиты.

□ газообразные: плазма.

▪ ***по виду электропроводности:***

□ ***проводники I рода – с электронной электропроводностью;***

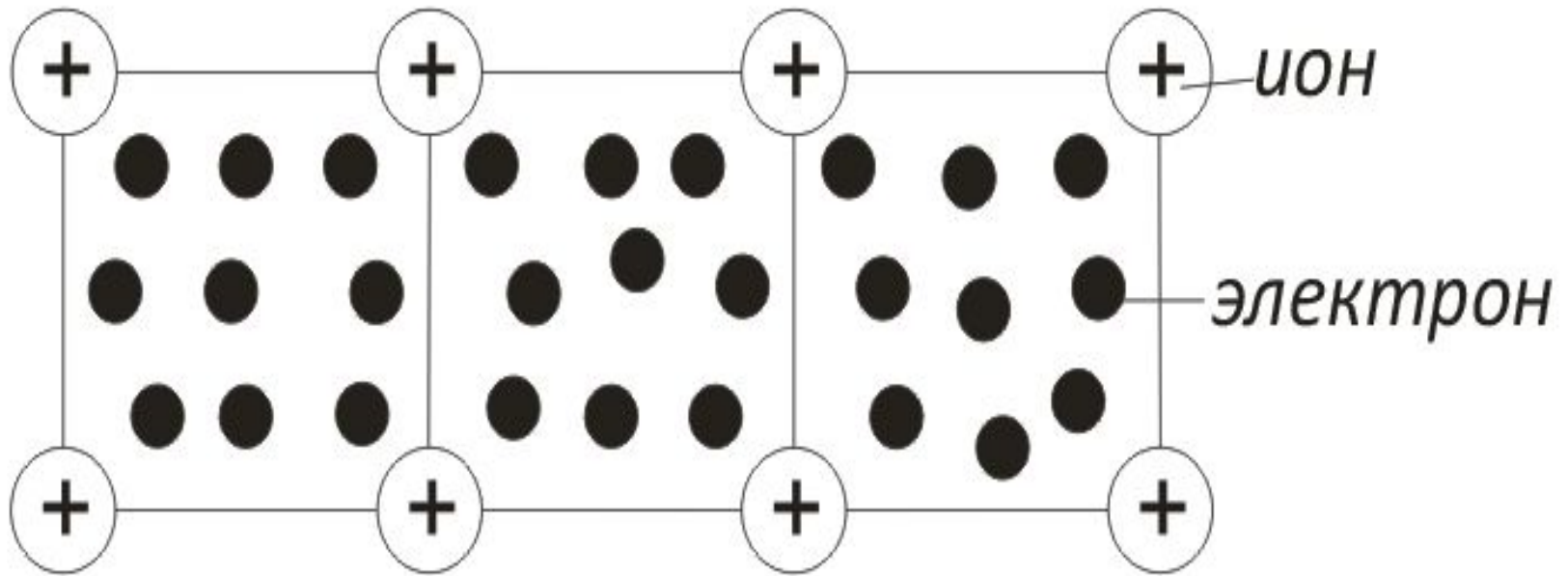
□ ***проводники II рода – с ионной электропроводностью.***

# Классификация проводников

- **Твердыми** проводниковыми материалами являются **металлы** и их **сплавы**.
- **К жидким** проводникам относятся **расплавленные металлы** и **различные электролиты**.
- Для большинства металлов температура плавления высока; только ртуть, имеющая температуру плавления около минус  $39^{\circ}\text{C}$ , может быть использована в качестве жидкого металлического проводника при нормальной температуре.  
Другие металлы являются жидкими проводниками при повышенных температурах.

- **Все газы и пары**, в том числе и пары металлов, при низких напряженностях электрического поля **не являются проводниками.**
- Однако, если **напряженность поля** превзойдет некоторое **критическое значение**, обеспечивающее начало **ударной и фотонной ионизации**, то газ может стать **проводником** с электронной и ионной электропроводностью.
- **Сильно ионизированный газ** при равенстве числа электронов числу положительных ионов в единице объема представляет собой особую **проводящую среду**, носящую название **плазмы.**

# Структура твердых проводников



В узлах кристаллической решетки расположены положительно **заряженные ионы**, в междоузлиях – огромное количество **свободных электронов** (электронный газ).

# Механизм прохождения тока в проводниках

- **Механизм прохождения** тока в металлах — как в твердом, так и в жидком состоянии — обусловлен **движением (дрейфом) свободных электронов** под воздействием электрического поля;
- Поэтому металлы называют **проводниками с электронной электропроводностью или проводниками первого рода.**

# Механизм прохождения тока в проводниках

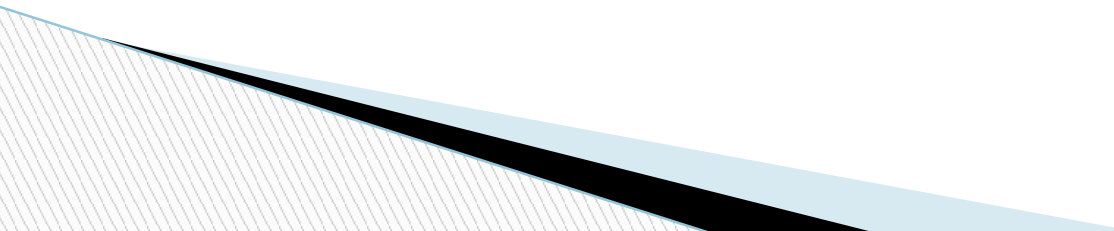
- **Проводниками второго рода**, или электролитами, являются растворы (в частности, водные) кислот, щелочей и солей.
- Для них характерна **ионная электропроводность**, сопровождающаяся **переносом вещества**, вследствие чего состав электролита постепенно изменяется, а на электродах выделяются продукты электролиза.
- **Ионные кристаллы** в расплавленном состоянии также являются **проводниками второго рода**.



# Факторы, доказывающие идеальность электронного газа

- При **длительном протекании тока** по цепи, которая состоит из **различных металлических проводников**, не наблюдается **проникновение** одного металла в другой.
- **При нагревании металлов** до высоких температур скорость теплового движения электронов увеличивается и они **могут вылетать из металла** вследствие превышения их энергии над энергией выхода электрона ( *работа выхода электрона* ).
- **При резком торможении** быстро движущегося металлического проводника **вследствие инерции происходит смещение электронного газа** в направлении движения ( **на концах проводника появляется разность потенциалов** ).

# Свойства проводниковых материалов

- ▣ **Электропроводность;**
  - ▣ **Температурный коэффициент удельного электрического сопротивления;**
  - ▣ **Работа выхода электрона;**
  - ▣ **Теплопроводность;**
  - ▣ **Контактная разность потенциалов и термо-ЭДС;**
  - ▣ **Линейный коэффициент теплового расширения;**
  - ▣ **Механическая прочность;**
  - ▣ **Относительное удлинение перед разрывом.**
- 

# Электропроводность проводников

Количественной оценкой электропроводности является **удельное объемное электрическое сопротивление**, т. е. величина сопротивления проводника из данного вещества длиной 1 м и сечением 1 м<sup>2</sup>.

$$\rho = \frac{R \cdot S}{l} = \frac{1 \text{ Ом} \cdot 1 \text{ м}^2}{1 \text{ м}} = 1 \text{ Ом} \cdot \text{м}$$

- ▣  $\rho$  - удельное сопротивление,
- ▣  $l$  - длина,
- ▣  $S$  - площадь поперечного сечения проводника,
- ▣  $R$  - сопротивление проводника.

# Характеристики некоторых металлов и сплавов

Материал	Плотность, Мг/м <sup>3</sup>	Температура плавления, °С	Удельное объемное сопротивление, мкОм·м
Серебро	10,50	961,0	0,016
Медь	8,94	1083,0	0,017
Алюминий	2,70	657,0	0,028
Золото	19,30	1063,0	0,024
Вольфрам	19,30	3380,0	0,055
Олово	7,31	232,0	0,120
Кадмий	8,65	321,0	0,076
Латунь	8,3-8,8	960	0,02 - 0,07
Бронза	7,5-8,9	900	0,02 - 0,28

## *Факторы, влияющие на электропроводность проводников*

- Диапазон значений удельного сопротивления металлических проводников (при нормальной температуре) довольно узок: **от 0,016 для серебра** и до примерно **10 мкОм\*м для железохромоалюминиевых сплавов**, т.е. он занимает всего **три порядка**.
- **Удельная проводимость** металлических проводников согласно классической теории металлов может быть выражена следующим образом:

$$\gamma = \frac{e^2 n_0 \lambda}{2m\nu_T}$$

где  $e$  - заряд электрона;  $n_o$  - число свободных электронов в единице объема металла;  $\lambda$  - средняя длина свободного пробега электрона между двумя соударениями с узлами решетки;  $m$  - масса электрона;  $V_T$  - средняя скорость теплового движения свободного электрона в металле.

- Преобразование выражения для  $\gamma$  на основе положений квантовой механики приводит к формуле:

$$\gamma = Kn_o^{2/3} \lambda$$

где  $K$  – численный коэффициент, остальные параметры те же.

- Для различных металлов **скорости хаотического теплового движения электронов** (при определенной температуре) **примерно одинаковы**.
- **Незначительно различаются также и концентрации свободных электронов** (например, для меди и никеля это различие меньше 10 %).
- Поэтому значение **удельной проводимости** или удельного сопротивления в основном зависит **от средней длины свободного пробега** электронов в данном проводнике, которая, в свою очередь, определяется :
  - ▣ **структурой проводникового материала;**
  - ▣ **температурой.**
  - ▣ **Все чистые металлы** с наиболее правильной кристаллической решеткой характеризуются **наименьшими значениями удельного сопротивления;**

- Любые **примеси** повышают **удельное сопротивление**.
- **Примесь** другого металла, имеющего меньшее удельное сопротивление, чем основной, повышает его сопротивление.
- Это объясняется **искажением кристаллической решетки** основного металла даже небольшим количеством примеси.
- **Кристаллическая решетка металлов искажается** не только введением примесей, но и в **результате механических деформаций**.
- В связи с этим **обработка металла**, приводящая к пластической деформации, вызывает **увеличение его удельного сопротивления**.
- В частности, это имеет место в **процессе изготовления проводов при прокатке и волочении**.



- **Число носителей заряда** (концентрация свободных электронов) в металлическом проводнике **при повышении температуры практически остается неизменным.**
- Однако вследствие **усиления колебаний узлов кристаллической решетки** с ростом температуры появляется все больше и больше препятствий на пути направленного движения свободных электронов под действием электрического поля, т.е. **уменьшается средняя длина свободного пробега электрона,** уменьшается подвижность электронов и, как следствие, ***уменьшается удельная проводимость металлов и возрастает удельное сопротивление.***

# Температурный коэффициент удельного сопротивления металлов

- Влияние температуры на удельное электрическое сопротивление проводников характеризуется **температурным коэффициентом удельного сопротивления:**

$$TK_{\rho} = \alpha_{\rho} = \frac{1}{\rho} \frac{d\rho}{dT}$$

- На практике при изменении температуры в узких диапазонах удельное электрическое сопротивление при температуре **более 20 градусов** определяют по формуле:

$$\rho_t = \rho_o [1 + \alpha_{\rho} (T - T_o)]$$

## Теплопроводность проводников

- **За передачу теплоты** через материал ответственны те же **свободные электроны**, которые определяют и **электропроводность металлов** и число которых в единице объема металла весьма велико.
- Поэтому **коэффициент теплопроводности  $\gamma_t$**  металлов намного **больше**, чем коэффициент теплопроводности диэлектриков.
- Очевидно, что при прочих равных условиях, чем больше **удельная электрическая проводимость** у металла, тем **больше** должен быть и его **коэффициент теплопроводности**.

# Термоэлектродвижущая сила

Если **один конец** двух металлов **спаять** и **нагреть**, то между свободными концами этих металлов возникает *контактная разность потенциалов*.

- **Причина появления разности потенциалов** заключается:
- ❖ *в различии значений работы выхода электронов* из различных металлов;
- ❖ *в различии концентрации электронов в этих металлах и сплавах*.

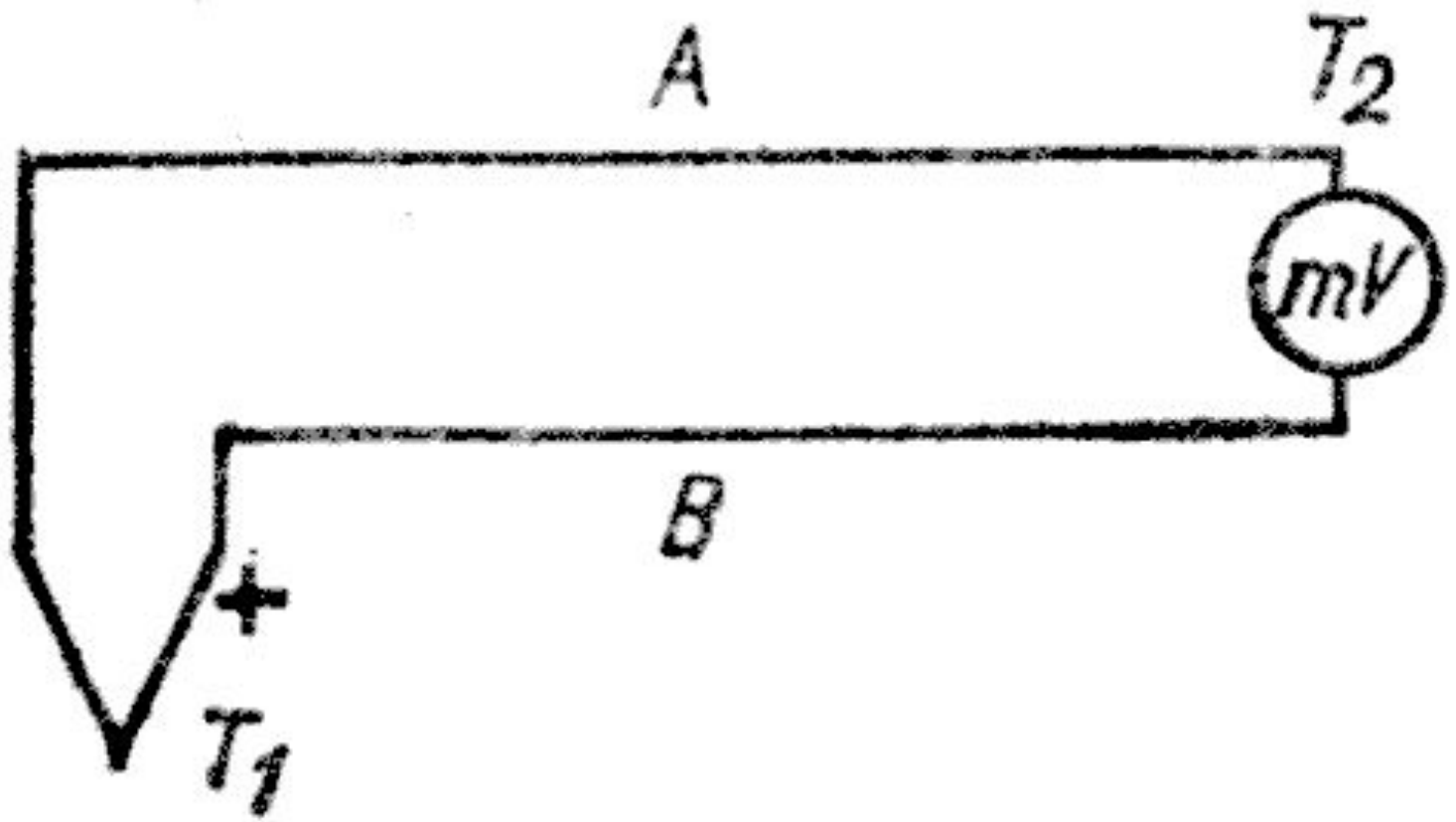
- **Контактная разность потенциалов** пары проводников определяется по формуле:

$$U = \psi (T1 - T2)$$

где  $\psi$  – постоянный для данной пары проводников **коэффициент термо-ЭДС**,  $T1$  и  $T2$  – **разность температур спаев**.

- На практике данное выражение не всегда соблюдается, и зависимость термо-ЭДС от температуры может быть **нелинейной**.

Данное свойство проводников  
используется в **термопарах**:



# Сплавы для термопар

- Сплавы для термопар имеют различные сочетания, в том числе один электрод может быть из чистого металла.
- Наиболее распространенными являются никелевые и медно-никелевые сплавы.
- Для изготовления термопар применяются следующие сплавы:
  - *Копель (56% Cu , 44% Ni);*
  - *Алюмель (95% Ni, остальное Al, Si, Mg);*
  - *Хромель (90% Ni, 10% Cr);*
  - *Платинородий (90% Pt, 10% родия).*

# Область применения различных термопар

- Термопары могут применяться для измерения следующих температур:
  - ▣ **Платина – платинородий – до 1600 °С;**
  - ▣ **Хромель – алюмель (ТХА) – до 1200 °С;**
  - ▣ **Железо – константан, железо – копель, хромель – копель – до 600 °С;**
  - ▣ **Медь – константан и медь –копель - до 350 °С;**
  - ▣ **Предельная температура, измеряемая термопарой, определяется областью линейной зависимости термо-ЭДС от разности температур.**
  - ▣ В этом случае погрешность измерений будет минимальной.



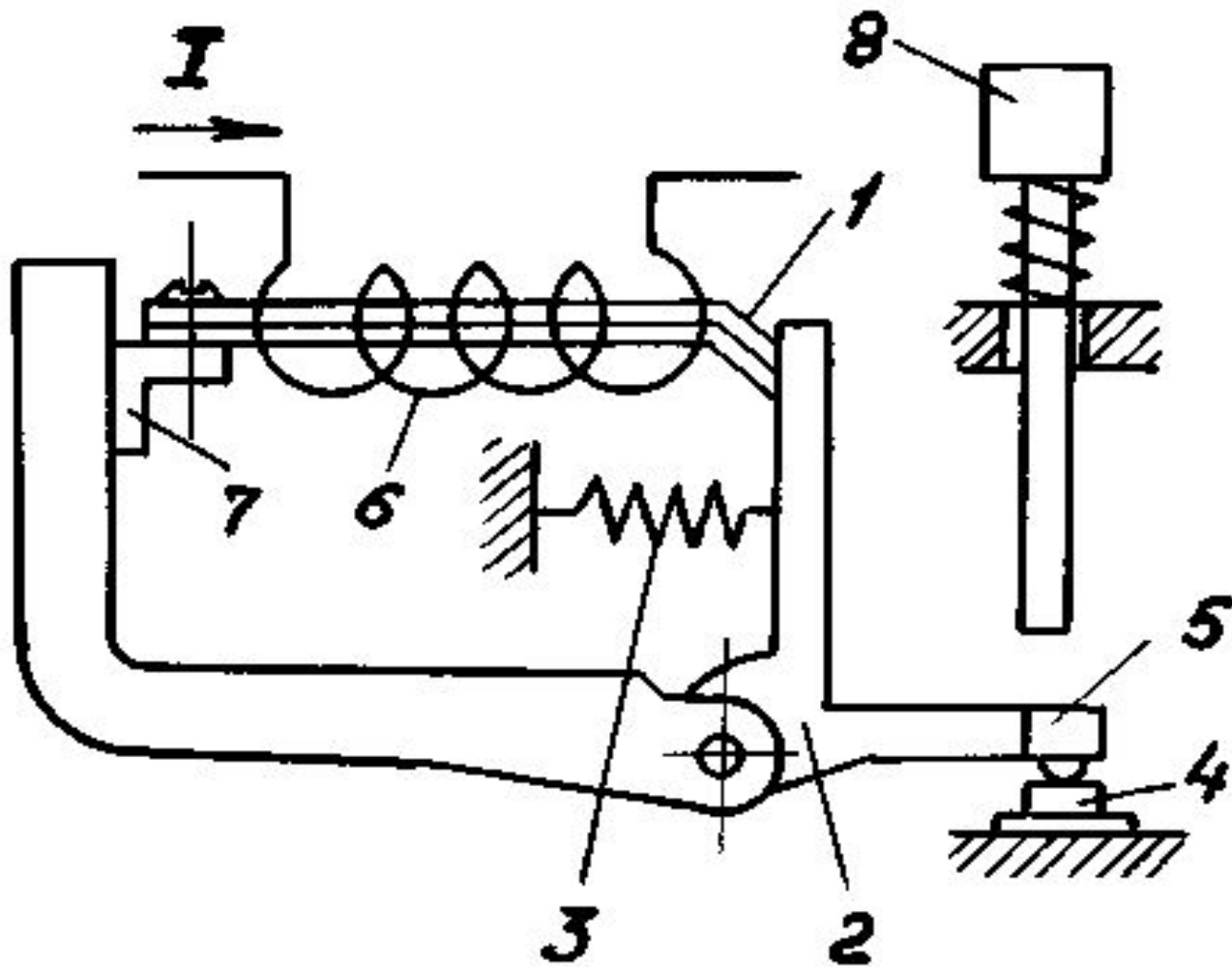
# Температурный коэффициент линейного расширения проводников

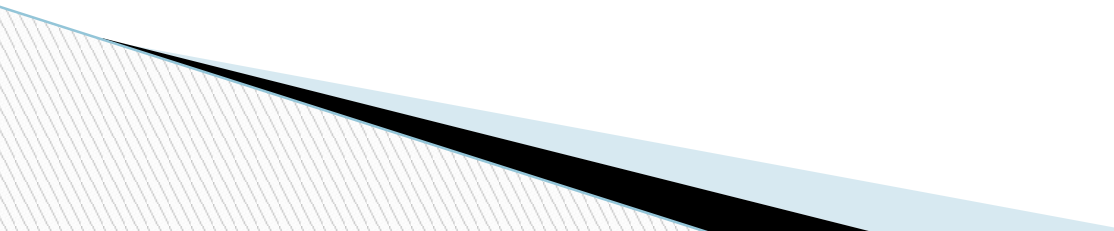
- При нагреве **до одинаковой температуры** для различных проводников характерны **разные значения увеличения их длины**, которые характеризуются **температурным коэффициентом линейного расширения** :
- **Активные проводники** – большие значения удлинения;
- **Пассивные проводники** – меньшие значения удлинения (изменения линейных размеров).
- Этот коэффициент необходимо знать, чтобы иметь возможность **оценить работу сопряженных материалов в различных конструкциях**, а также исключит растрескивание или нарушение вакуумного соединения металла со стеклом или керамикой при изменении температуры.

# Тепловые реле

- Данное свойство проводников используется в **тепловых реле**, в которых основным элементом является **биметаллическая пластина**, состоящая из двух проводниковых материалов, один из которых является **активным**, а другой – **пассивным**.
- При одинаковом тепловом воздействии разная степень удлинения проводников приводит к **деформации биметаллической пластины**, т.е. к ее изгибанию, что приводит к срабатыванию теплового реле.
- **Тепловое реле** реагирует на **избыток тепла**, возникающем при перегрузках.

## Устройство теплового реле



- **1 – биметаллическая пластина;**
  - **2 – рычаг;**
  - **3 – противодействующая пружина;**
  - **4, 5 – контакты теплового реле;**
  - **6 – нагревательный элемент;**
  - **7 – скоба;**
  - **8 – кнопка возврата реле в исходное состояние.**
- 

## Принцип работы теплового реле

- **Биметаллическая пластинка** – это наложенные друг на друга и сваренные между собой две полоски из металла **с разными коэффициентами линейного расширения**, т.е. удлиняющиеся при нагревании неодинаково.
- При нормальной температуре (между 0 и 20 °С) полоски имеют одинаковую длину, а при её повышении **пластинка 1** изгибается кверху и при определённом положении освобождает **рычаг 2**, который под воздействием **пружины 3** поворачивается и размыкает **контакты 4 и 5**.

- Очевидно, что **чем больше нагрев пластины**, тем больше и быстрее она изогнется и **тем быстрее срабатывает тепловое реле**.
- **Ток защищаемого электродвигателя** в тепловом реле проходит непосредственно через **биметаллическую пластинку (прямой нагрев)** или через **нагревательный элемент б (косвенный нагрев)**.
- **Величина тока срабатывания** может быть изменена путем **смены биметаллической пластины** или **нагревательного элемента** (нихромовое сопротивление) на другие, имеющие разную форму и сечение.

# Механические свойства проводников

- **Механическая прочность** - характеризуется пределами прочности при растяжении, сжатии и изгибе;
- **Относительное удлинение перед разрывом**  $\Delta l / l$  характеризует хрупкость проводниковых материалов.
- **Механические свойства** металлических проводников в большой степени зависят **от механической и термической обработки**, от наличия **легирующих добавок**.

# Материалы высокой проводимости

## Медь

### Преимущества меди

- ▣ **малое удельное сопротивление** (из всех материалов только серебро имеет несколько меньшее удельное сопротивление, чем медь);
- ▣ **достаточно высокая механическая прочность**;
- ▣ удовлетворительная в большинстве случаев **стойкость** по отношению **к коррозии** (медь окисляется на воздухе даже в условиях высокой влажности значительно медленнее, чем, например, железо; интенсивное окисление меди происходит только при повышенных температурах);
- ▣ **хорошая обрабатываемость** (медь прокатывается в листы, ленты и протягивается в проволоку, толщина которой может быть доведена до тысячных долей миллиметра);
- ▣ **относительная легкость пайки и сварки.**



# Марки меди

- Марки меди зависят от количества примесей:
- **M1** содержит 99,9% меди (**0,1% примесей**);
- **M0** содержит не более **0,05% примесей**.
  - При холодной протяжке получают **твердотянутую медь (МТ)**, которая имеет:
    - **высокий предел прочности** при растяжении ;
    - **малое относительное удлинение** перед разрывом;
    - **высокую твердость и упругость** при изгибе.
  - Путем отжига получают **мягкую** (отжженную) медь (**ММ**), имеющая:
    - **малую твердость и небольшую прочность**;
    - **большое удлинение перед разрывом**;
    - **более высокую проводимость**.

## Сплавы меди

- В отдельных случаях помимо чистой меди в качестве проводникового материала применяются ее сплавы с оловом, кремнием, фосфором, бериллием, хромом, магнием, кадмием.
- Такие сплавы, носящие название **бронз**, при правильно подобранном составе имеют значительно более **высокие механические свойства**, чем чистая медь:  $\sigma_p$  бронз может быть **800-1200 МПа** и более.
- Бронзы широко применяют для изготовления токопроводящих пружин и т. п.
- **Кадмиевую бронзу** применяют для контактных проводов и коллекторных пластин особо **ответственного** назначения.

- Еще большей механической прочностью обладает **бериллиевая бронза** ( до **1350 МПа**).
- **Сплав меди с цинком** — *латунь* — обладает достаточно **высоким относительным удлинением перед разрывом** при повышенном по сравнению с чистой медью пределе прочности при растяжении.
- Латунь имеет **технологические преимущества** перед медью при обработке штамповкой, глубокой вытяжкой и т. п.
- **Латунь** применяют в электротехнике для изготовления всевозможных **токопроводящих деталей сложной формы**.

# Алюминий и его свойства

- **Алюминий** является **вторым** по значению (после меди) проводниковым материалом.
- Это важнейший представитель так называемых **легких металлов** (т.е. металлов с плотностью менее  $5 \text{ Мг/ м}^3$ ):
  - ❖ плотность **литого** алюминия около  $2,6 \text{ мг/ м}^3$ ;
  - ❖ плотность **прокатанного** алюминия -  $2,7 \text{ мг/ м}^3$ .
- Таким образом, алюминий приблизительно **в 3,5 раза легче меди.**
- **Температурный коэффициент расширения, удельная теплоемкость и теплота плавления алюминия больше, чем меди.**

- Вследствие высоких значений удельной теплоемкости и теплоты плавления для нагрева алюминия до температуры плавления и перевода в расплавленное состояние требуется большая затрата теплоты, чем для нагрева и расплавления такого же количества меди, хотя температура плавления алюминия ниже, чем меди.
- Алюминий обладает **пониженными** по сравнению с медью **свойствами** — как механическими, так и электрическими.
- **При одинаковых сечении и длине электрическое сопротивление алюминиевого провода больше, чем медного, в  $0,028:0,0172=1,63$  раза.**

- Следовательно, чтобы получить алюминиевый провод такого же электрического сопротивления, как и медный, нужно взять его **сечение в 1,63 раза большим**, т.е. диаметр должен быть в **1,3 раза больше диаметра медного провода**.
- Если сравнить **по массе два отрезка алюминиевого и медного проводов одной длины и одного и того же сопротивления**, то окажется, что алюминиевый провод хотя и толще медного, но легче его приблизительно в **два раза**.

- Алюминий весьма **активно окисляется** и покрывается тонкой **оксидной пленкой** с **большим электрическим сопротивлением**.
- Эта пленка предохраняет алюминий от дальнейшей коррозии, но **создает большое переходное сопротивление** в местах контакта алюминиевых проводов и **делает невозможной пайку алюминия обычными методами**.
- **Для пайки** алюминия применяются специальные **пасты-припой** или используются ультразвуковые паяльники.

- В местах **контакта алюминия и меди** возможна **гальваническая коррозия**.
- Если **область контакта** подвергается действию **влаги**, то возникает **местная гальваническая пара с довольно высоким значением ЭДС**, причем полярность этой пары такова, что на внешней поверхности контакта ток идет от алюминия к меди и **алюминиевый проводник** может быть **сильно разрушен коррозией**.
- Поэтому места соединения медных проводников с алюминиевыми должны тщательно **защищаться от увлажнения** (**покрытием лаками** и тому подобными способами).



# Марки алюминия

- Для электротехнических целей используют алюминий, содержащий **не более 0,5%** примесей, марки **A1**.
- Еще более чистый алюминий марки **AB00** (**не более 0,03%** примесей) применяют для изготовления алюминиевой фольги, электродов и корпусов оксидных конденсаторов.
- Алюминий наивысшей чистоты **AB0000** имеет содержание примесей, не превышающее **0,004%**.

# Марки алюминия

Разные примеси в различной степени снижают удельную проводимость алюминия:

- **Добавки Ni, Si, Zn или Fe** при содержании их **0,5%** снижают  $\gamma$  отожженного алюминия не более чем **на 2-3%**.
- Более заметное действие оказывают **примеси Cu, Ag и Mg**, при том же массовом содержании снижающие  $\gamma$  алюминия на **5-10%**.
- Очень сильно снижают  $\gamma$  алюминия добавки **Ti и Mn**.

# Сплавы алюминия

- **Алюминиевые сплавы** обладают повышенной механической прочностью.
- Сплав **альдрей**, содержащий **0,3-0,5% Mg, 0,4-0,7% Si и 0,2-0,3% Fe** (остальное **Al**).
- **Сталеалюминевый провод (АС)**, широко применяемый в линиях электропередачи, представляют собой сердечник, свитый из стальных жил и обвитый снаружи алюминиевой проволокой.
- В проводах такого типа механическая прочность определяется главным образом **стальным сердечником**, а электрическая проводимость — **алюминием**.

# Железо и его свойства

- **Железо (сталь)** как наиболее **дешевый и доступный** металл, обладающий к тому же высокой механической прочностью, представляет большой интерес для использования в качестве **проводникового материала**.
- **Чистое железо** имеет значительно более высокое по сравнению с медью и алюминием **удельное сопротивление (около 0,1 мкОм\*м)**;
- Для **стали**, т. е. железа с примесью углерода и других элементов, **удельное сопротивление еще выше**.

# Железо и его свойства

- **При переменном токе** в стали как в **ферромагнитном материале** заметно сказывается поперхностный эффект, поэтому в соответствии с известными законами электротехники активное сопротивление стальных проводников переменному току выше, чем постоянному току.
- Кроме того, при переменном токе в стальных проводниках появляются **потери мощности на гистерезис**.

- Обычная сталь обладает **малой стойкостью к коррозии**:
- ❖ даже при **нормальной температуре**, особенно в условиях **повышенной влажности**, она **быстро ржавеет**;
- ❖ **при повышении температуры скорость коррозии резко возрастает.**
- Поэтому поверхность стальных проводов должна быть защищена слоем более стойкого материала.
- Обычно для этой цели применяют покрытие **цинком.**

# Применение стали

- Сталь используют в качестве материала для **проводов воздушных линий** при передаче небольших мощностей.
- Сталь используется также в виде **шин, рельсов трамваев, электрических железных дорог**.
- Для **сердечников сталеалюминиевых проводов** воздушных линий электропередачи применяется **особо прочная стальная проволока**, имеющая  $\sigma_p = 1200—1500$  МПа и  $\Delta l/l = 4—5$  %.

# Сплавы высокого сопротивления

- Сплавы высокого сопротивления имеют  $\rho > 0,3 \text{ мкОм м}$

## *Требования к сплавам для электроизмерительных приборов и образцовых резисторов*

- высокая стабильность  $\rho$  во времени;
- малый температурный коэффициент удельного сопротивления;
- малый коэффициент термо-ЭДС в паре данного сплава с медью.

## *Требования к сплавам для нагревательных приборов*

- высокая нагревостойкость - рабочие температуры  $> 1000 \text{ }^\circ\text{C}$ ;
- технологичность – возможность изготовления гибкой проволоки.



# СПЛАВЫ ВЫСОКОГО СОПРОТИВЛЕНИЯ

## Характеристики некоторых сплавов

Материал	Плотность, кг/м <sup>3</sup>	Температура плавления, °С	Удельное сопротивление, мкОм·м
Константан	8900	1260	0,4-0,5
Манганин	8400	960	0,42-0,5
Нихром	8200	1400	1,0-1,2
Фехраль	7300	1490	1,26-1,35
Хромаль	7100	1500	1,45

# Константан

Состава сплава: **58—60% меди, 32—40% никеля и 1—2% марганца.**

**Свойства константана:**

- **плотность -  $8900 \text{ кг/м}^3$ ;**
- **температура плавления -  $1260 \text{ }^\circ\text{C}$ ;**
- **удельное объемное сопротивление –  $\rho = 0,45 \dots 0,52 \text{ Ом} \cdot \text{мм}^2/\text{м}$ ;**
- **температурный коэффициент удельного сопротивления -  $\text{TK}_\rho = 14 \cdot 10^{-6} \text{ 1/}^\circ\text{C}$ ;**
- **предел прочности -  $\sigma_p = 400 \dots 720 \text{ МПа}$ ;**
- **коэффициент термо-ЭДС с медью -  $40—50 \text{ мкВ/}^\circ\text{C}$**

# Применение константана

- **Константан** получил свое название по причине того, что температурный коэффициент удельного сопротивления (ТК<sub>ρ</sub>) очень мал, т.е. **удельное электрическое сопротивление** практически **не изменяется** с изменением температуры сплава.
- Данное свойство сплава обусловило его использование для **эталонных резисторов**.
- Т.к. в паре с медью константан имеет **значительную термо-эдс**, это обуславливает его применение в **термопарах** (изолированная константановая проволока в паре с медной применяется для термопар).

# Манганин

- Состав сплава: **84—86% меди, 2—3% никеля и 12—13% марганца.**
- Свойства манганина:
- **плотность - 8400 кг/м<sup>3</sup>;**
- **температура плавления - 960°C;**
- **удельное объемное сопротивление –  $\rho = 0,47...0,5 \text{ Ом} \cdot \text{мм}^2/\text{м}$ ;**
- **температурный коэффициент удельного сопротивления -  $\text{TK}_\rho = 2...4 \cdot 10^{-5} \text{ 1/}^\circ\text{C}$ ;**
- **предел прочности -  $\sigma_p = 450...580 \text{ МПа}$ ;**
- **коэффициент термо-ЭДС с медью - 0,9—1 мкВ/ °C.**

Для увеличения удельного электрического сопротивления до **1,5—2 Ом • мм<sup>2</sup>/м** в состав манганина вводят **60—67% марганца** и **16—30% никеля** за счет уменьшения содержания меди.

# Применение манганина

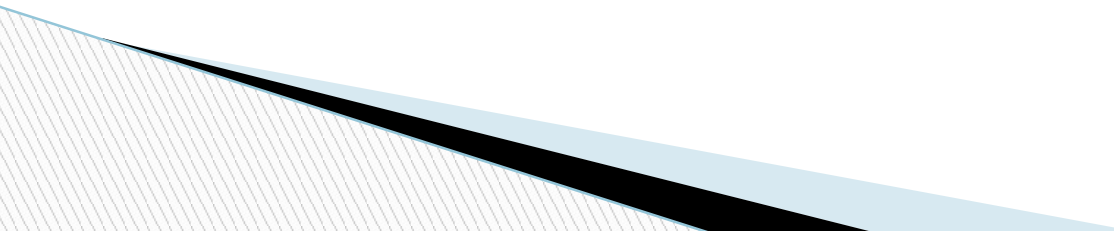
- Из манганина изготавливают мягкие (**ПММ**) и твердые (**ПМТ**) проволоки **0,02—6 мм** и ленты толщиной до **0,08 мм** и шириной до **270 мм**.
- Манганиновые изделия применяют при производстве **эталонных резисторов высокого класса**.
- Для стабилизации электрических характеристик манганиновые изделия подвергают **термической обработке в вакууме при 4006 °С** и последующей длительной выдержке при комнатной температуре, в результате чего **повышается однородность сплава и стабилизируются его свойства**.
- **Наибольшая допустимая рабочая температура** для изделий из стабилизированных сортов манганина **200° С**, из нестабилизированных — **60 - 80°С**.
- **При превышении этих температур** в манганиновых изделиях происходит **необратимое изменение свойств**.

# Сплавы для нагревательных элементов

- Для нагревательных элементов применяются сплавы на основе железа:
- **нихромы** – сплавы **Fe – Ni – Cr**;
- **ферронихромы** - сплавы с теми же компонентами, но с повышенным содержанием железа;
- **фехрали, хромали** - сплавы **Fe – Cr – Al**.
- Количество тепла от нагревательного элемента пропорционально его сопротивлению:

$$R = \rho \frac{l}{S}$$

# Инженерные решения для увеличения тепла от нагревательных элементов

- Использовать сплавы с высоким удельным сопротивлением;
  - Увеличить длину проволоки в нагревательном элементе без увеличения габаритов изделия (**использование спиралей из проволоки**);
  - Использовать проволоку **малого поперечного сечения.**
- 

# Материалы с памятью формы

- Первым сплавом, обладающим памятью формы, является *нитинол*, содержащий **55% никеля** и **45% титана**.
- Он был создан **в 1962 году**, но его уникальное свойство (**термическая память формы**) было обнаружено позже.
- Деталь из сплава **«запоминает»** форму, которую она имела **при нагреве до определенной температуры** и, будучи охлажденной и деформированной, **воспроизводит эту форму при нагревании до «памятной» температуры**.



- Если проволоку из этого сплава нагреть **до температуры 360 – 420 К**, изогнуть в нагретом состоянии, охладить и распрямить (расплющить, согнуть иным образом, завязать узлом), то **при повторном нагреве до температуры около 340 К она самопроизвольно восстановит форму**, которую имела в исходном состоянии.
- Памятью формы обладают и другие сплавы: **серебро - кадмий, серебро - цинк, титан – железо, титан-никель – кобальт, медь – алюминий – никель, золото – кадмий, цирконий – рубидий, цирконий – палладий**.
- Применение: **космонавтика, электроника, медицина и другие области**.

# Контактные материалы

- Электрические контакты являются **самым слабым звеном электрической цепи** независимо от того из какого материала они выполнены.
- При соприкосновении двух металлов или сплавов возникает электрическое сопротивление, называемое **переходным сопротивлением** контакта.
- Переходное сопротивление лишь **частично зависит от удельной электрической проводимости** материала, из которого состоит площадь контакта.
- **Переходное сопротивление всегда больше сопротивлений контактируемых материалов**, а, следовательно в месте контакта **выделяется больше тепла** при протекании тока (электрические потери).

- Причиной большего нагрева контактного соединения является невозможность выполнить контактируемые поверхности абсолютно гладкими.
- Поверхность контактируемых проводников является ***кажущейся площадью контакта.***
- В действительности из-за шероховатости поверхности контактов ***фактическая площадь контактирования значительно меньше*** (соприкасаются друг с другом только самые большие выступы) и электрический ток протекает только через малые площадки ***фактического контакта.***
- Размеры площадок случайны, но их ***можно увеличить за счет усилия нажатия контактов.***
- Другой причиной является образование оксидных пленок на поверхности контактов, обладающих более высокими удельными сопротивлениями.

# Требования к контактным материалам

- ▣ *высокая дугостойкость;*
- ▣ *высокая твердость;*
- ▣ *высокая удельная электропроводимость;*
- ▣ *большой коэффициент теплопроводности;*
- ▣ *малое переходное сопротивление контакта;*
- ▣ *высокая химическая стойкость, особенно к окислению.*

## Виды контактов

- ▣ *скользящие;*
- ▣ *разрывные;*
- ▣ *неподвижные.*

# Материалы для разрывных контактов

- ▣ *Разрывные контакты предназначены для периодического замыкания и размыкания* электрических цепей в течение длительного времени (в реле, пускателях, автоматических выключателях и т.п.)
- ▣ В процессе работы разрывных контактов возникает **искра или электрическая дуга**, что вызывает их коррозию и электроэрозионный износ.
- ▣ В связи с этим материалы для разрывных контактов должен иметь:
- ▣ *небольшое переходное электрическое сопротивление;*
- ▣ *стойкость к механическому износу и электрической эрозии.*



## Разрывные контакты в слаботочной технике

▣ *Слабонагруженные контакты изготавливают из благородных металлов: золота, серебра, платины, палладия и их сплавов*, которые обладают низким переходным электрическим сопротивлением и повышенной стойкостью против окисления.

- ▣ Чистое *серебро* применяют в слабонагруженных контактах *при небольшой частоте переключений*.
- ▣ Серебро технологично при производстве проката и наиболее дешевое из всех благородных металлов.
- ▣ Серебряные контакты имеют **удельное электрическое сопротивление 0,019–0,070  $\mu\Omega$  м, твердость 30–50 НВ**.

# Разрывные контакты в сильноточной технике

- Используют **тугоплавкие металлы**: вольфрам, молибден, медь, различные сплавы: Ag с Co, Ni, Cr, Mo, W, Ta, Cu.
- В качестве разрывных контактов используются **металлокерамические композиции** систем:
  - Ag-CdO;
  - Карбид вольфрама – серебро;
  - Медь – окись кадмия;
  - Серебро (медь) – графит.

# Материалы для скользящих контактов

- К материалам для скользящих контактов предъявляют те же требования, что и для разрывных, но основное требование – **высокое сопротивление свариванию**.
- Для скользящих контактов применяют композиции *из порошков меди или серебра с небольшой добавкой графита, препятствующего свариванию (МГЗ, МГ5, СГЗ, СГ5)*.
- *Цифра в марках указывает на содержание графита в процентах.*



# Свойства и применение других металлов

## *Серебро*

- В нормальных условиях  $\rho = 0,016$  мкОм м;
- Устойчиво к окислению;
- Высокие механические свойства (изготовление проводников диаметром до 15 мкм).
- ❖ **Обмотки мощных магнитов** для разделения изотопов, позволившие американцам создать в годы войны первые атомные бомбы, **были изготовлены из серебра.**
- ❖ На эти цели было израсходовано **40 тыс. тонн серебра.**

# Криопроводники

- Криопроводниками называются материалы, у которых в области низких температур удельное электрическое сопротивление уменьшается в 3 – 4 раза.
- Удельное сопротивление обычных металлов в области криогенных температур примерно на один порядок меньше, чем при комнатной температуре.
- Для достижения особо высоких значений криопроводимости необходима высокая чистота и минимальное число искажений кристаллической решетки металла.
- В качестве криопроводников наибольшее применение находят медь, алюминий и бериллий.
- Удельное сопротивление криопроводников изменяется постепенно, не скачкообразно при резком изменении температуры или магнитной индукции.

# Сверхпроводники

- В 1911 г. голландский ученый Г. Каммерлинг – Оннес обнаружил, что при охлаждении до температуры 4,2 К сопротивление кольца из замороженной ртути внезапно исчезает.
- Это внезапное исчезновение электрического сопротивления при криогенных температурах, то есть появление бесконечной удельной проводимости, называется **сверхпроводимостью**.
- Температура, при которой совершается переход вещества в сверхпроводящее состояние, называют **температурой сверхпроводящего перехода -  $T_{кр}$** .
- В настоящее время известно **27 простых сверхпроводников (чистых металлов) и более тысячи сложных (сплавов и соединений)**.