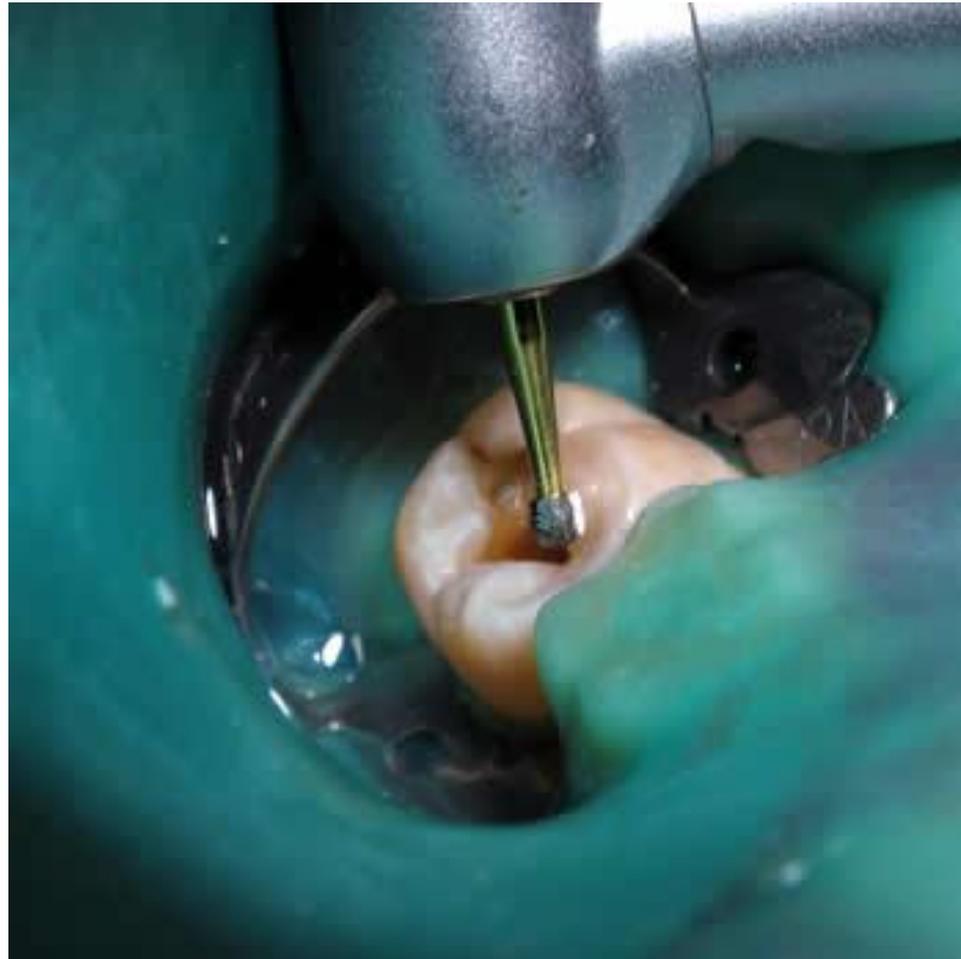
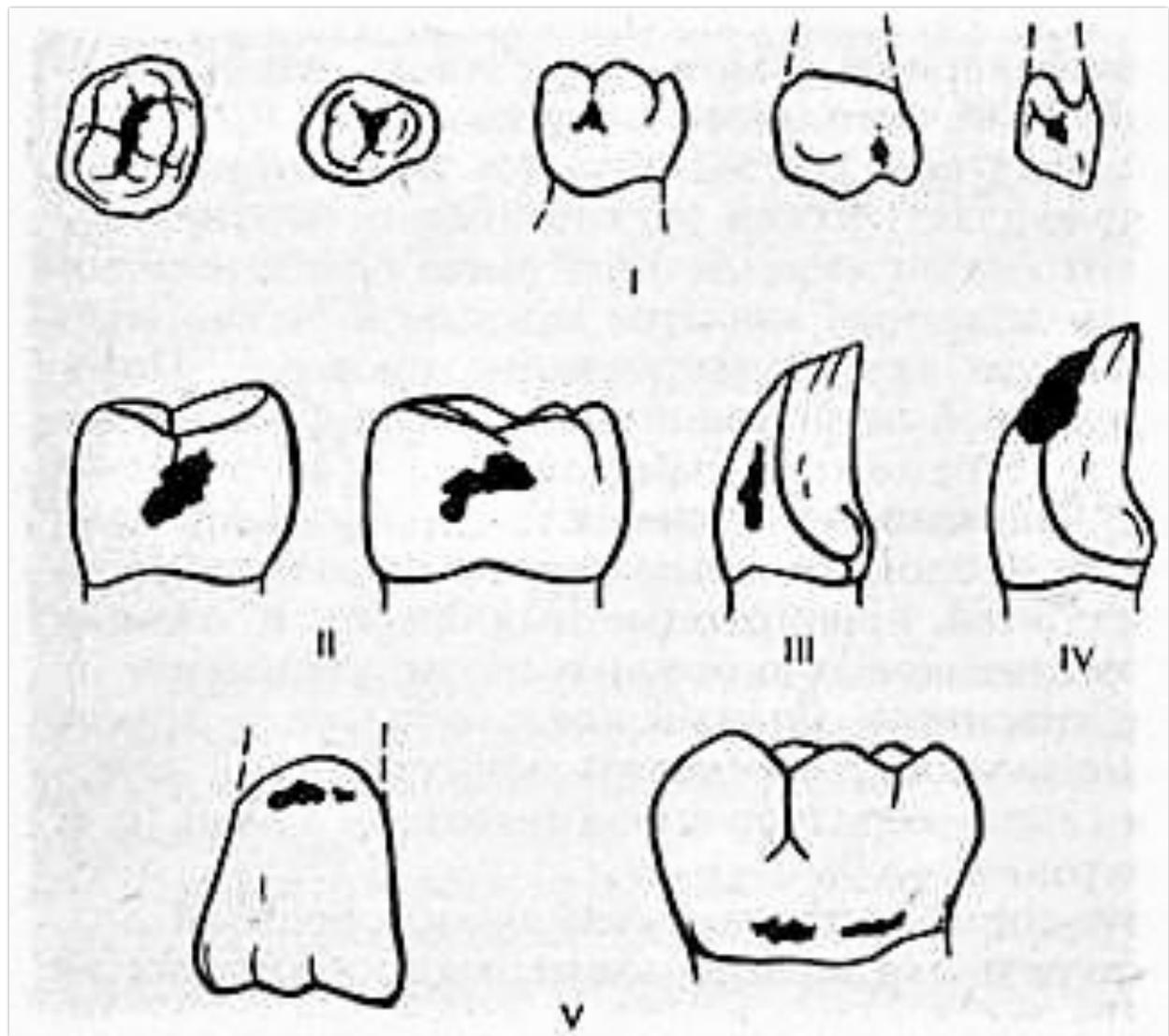


Препарирование кариозных полостей



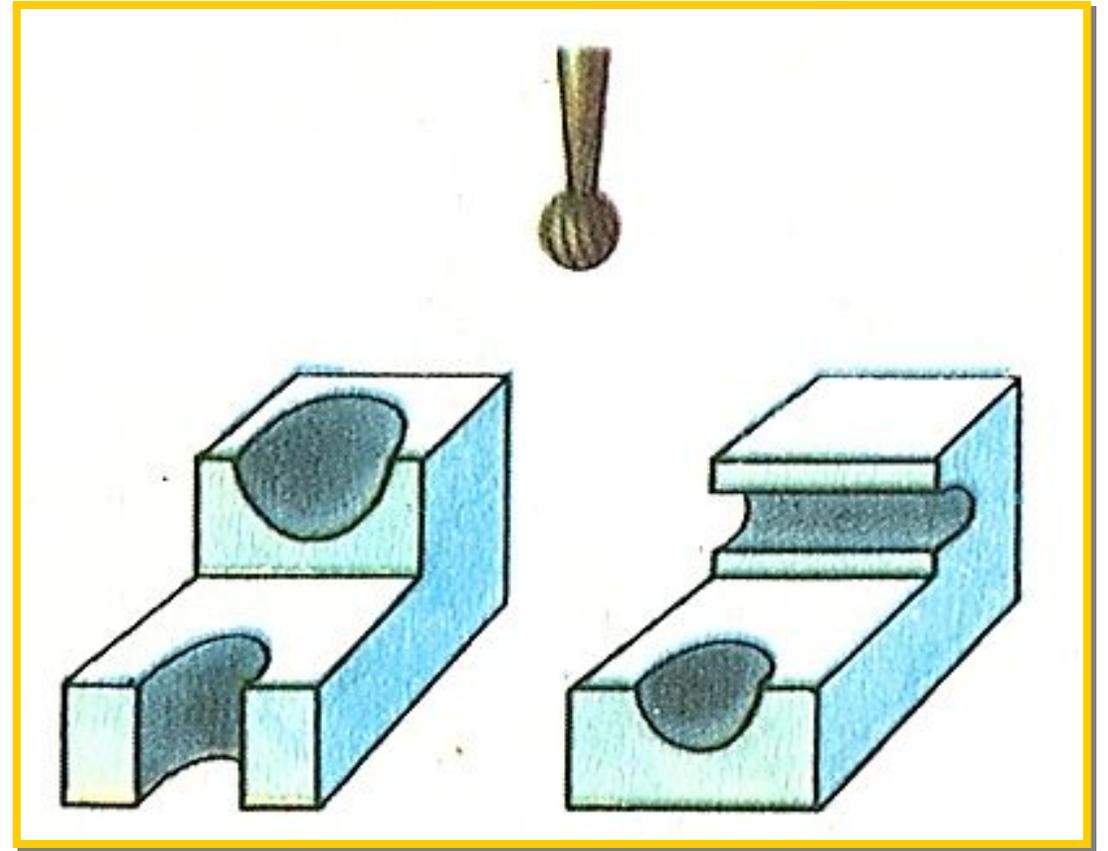
Классы кариозных полостей по Блеку (I — V)

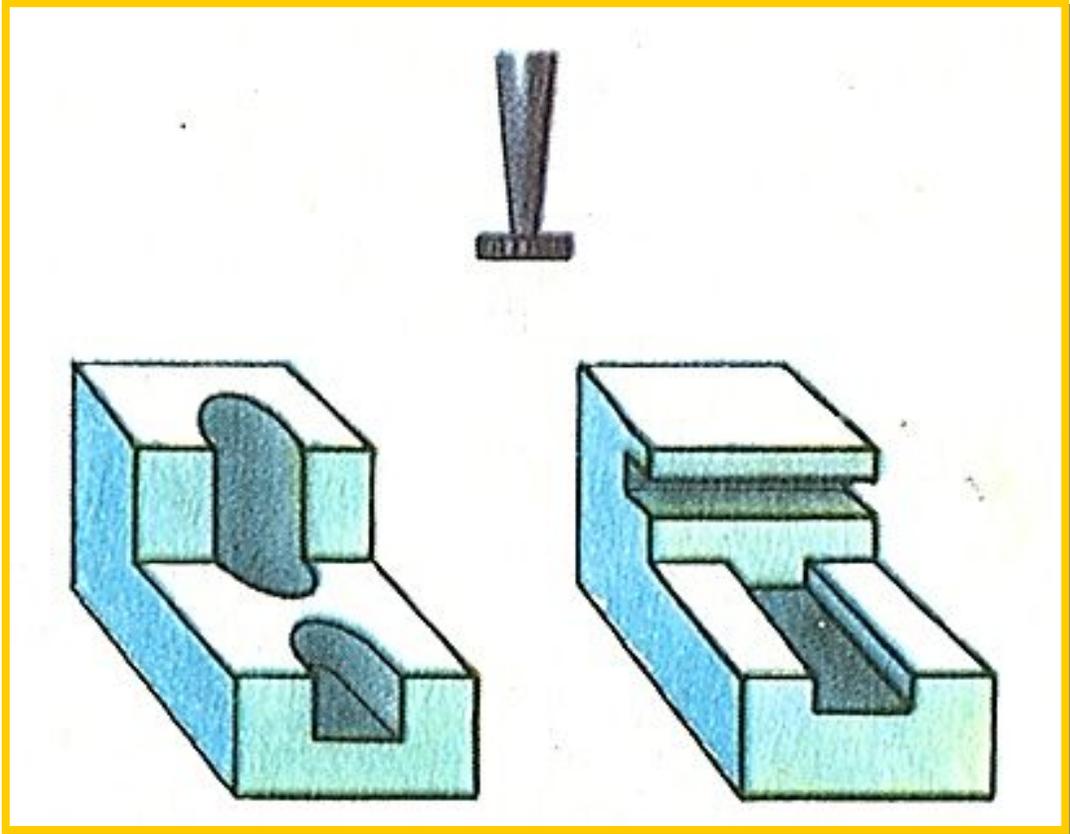


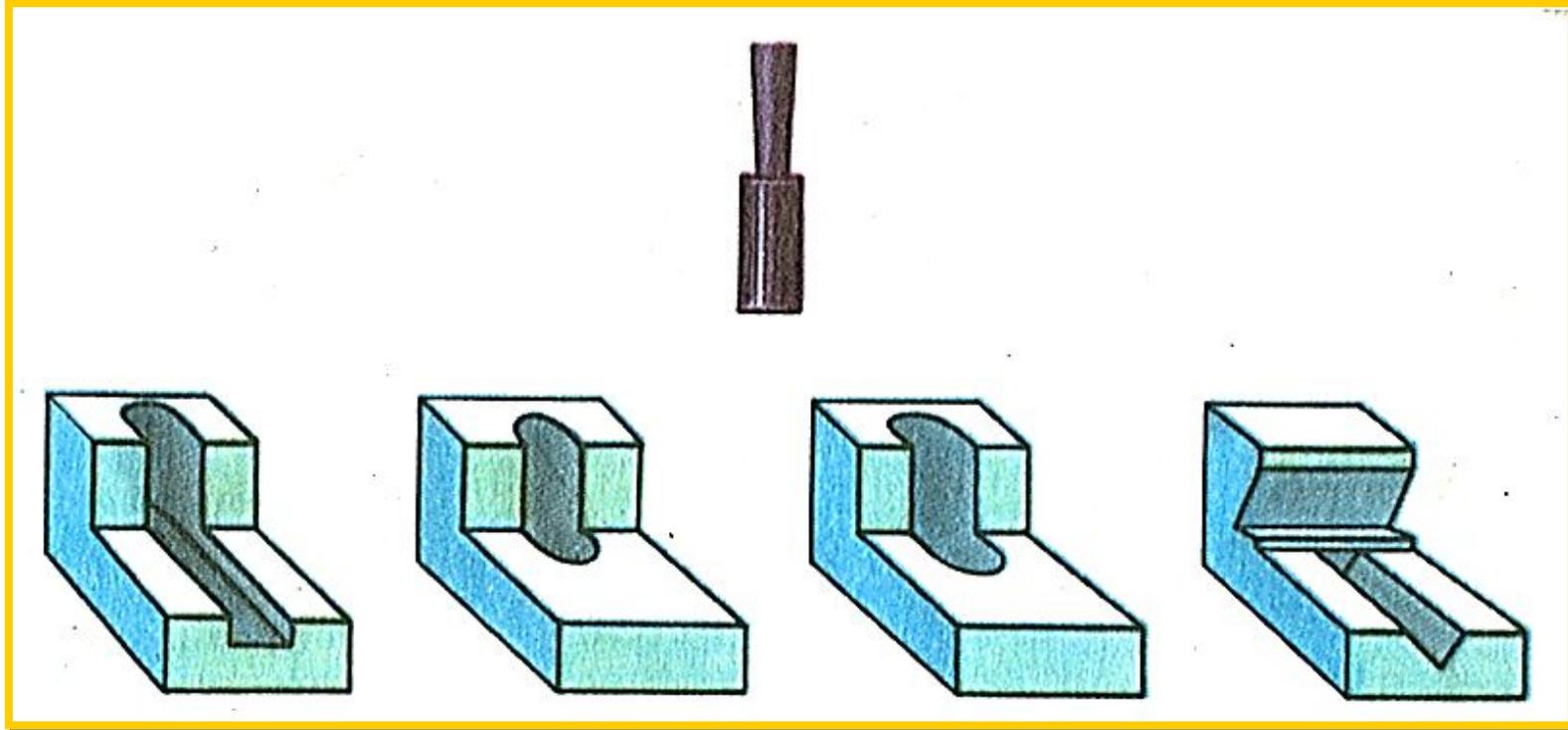
Этапы препарирования кариозных полостей.

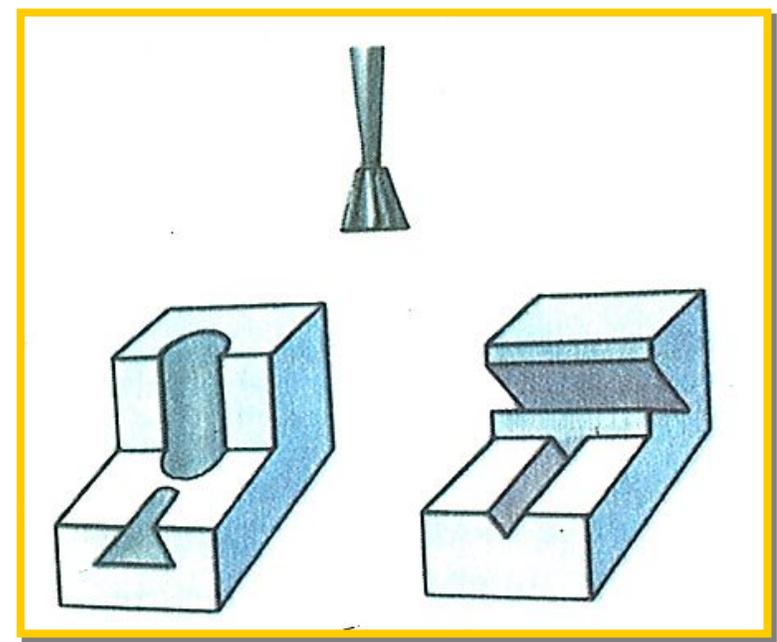
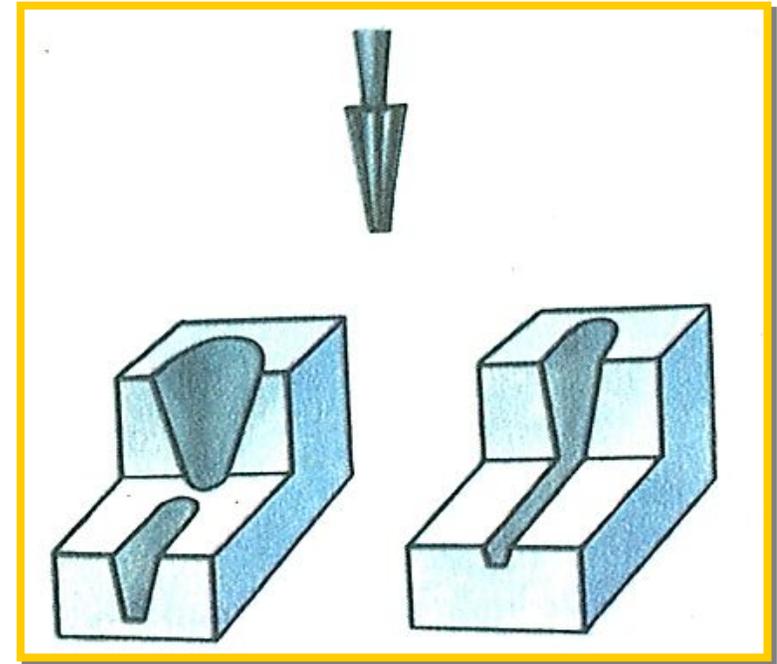
- ◆ Раскрытие и расширение кариозной полости
- ◆ Некрэктомия
- ◆ Формирование кариозной полости
- ◆ Обработка краев эмали

При изучении методики препарирования кариозных полостей следует иметь представление, какие основные разновидности углублений можно получить, применяя бор той или иной формы.





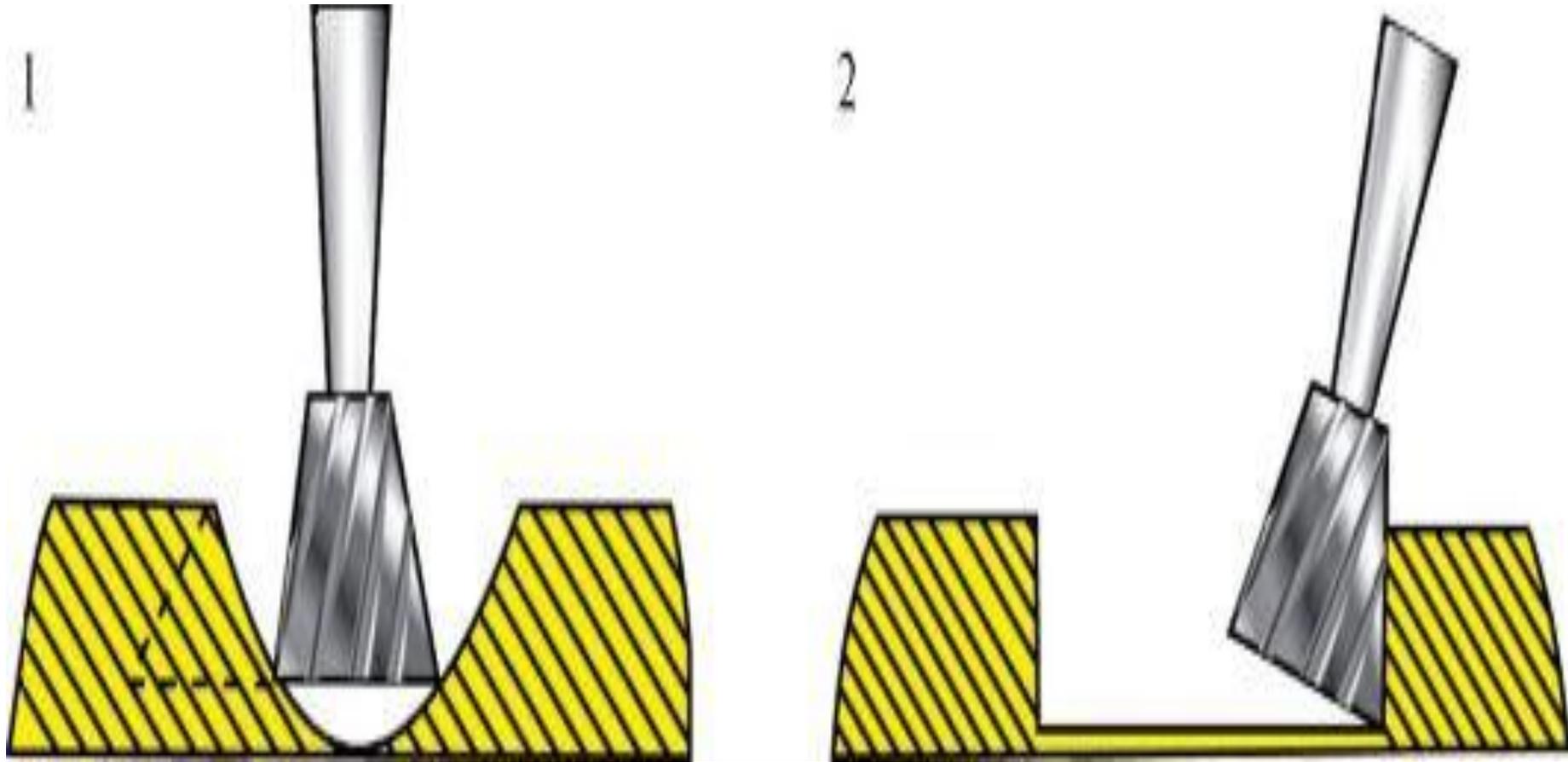




Положение конусовидного бора:

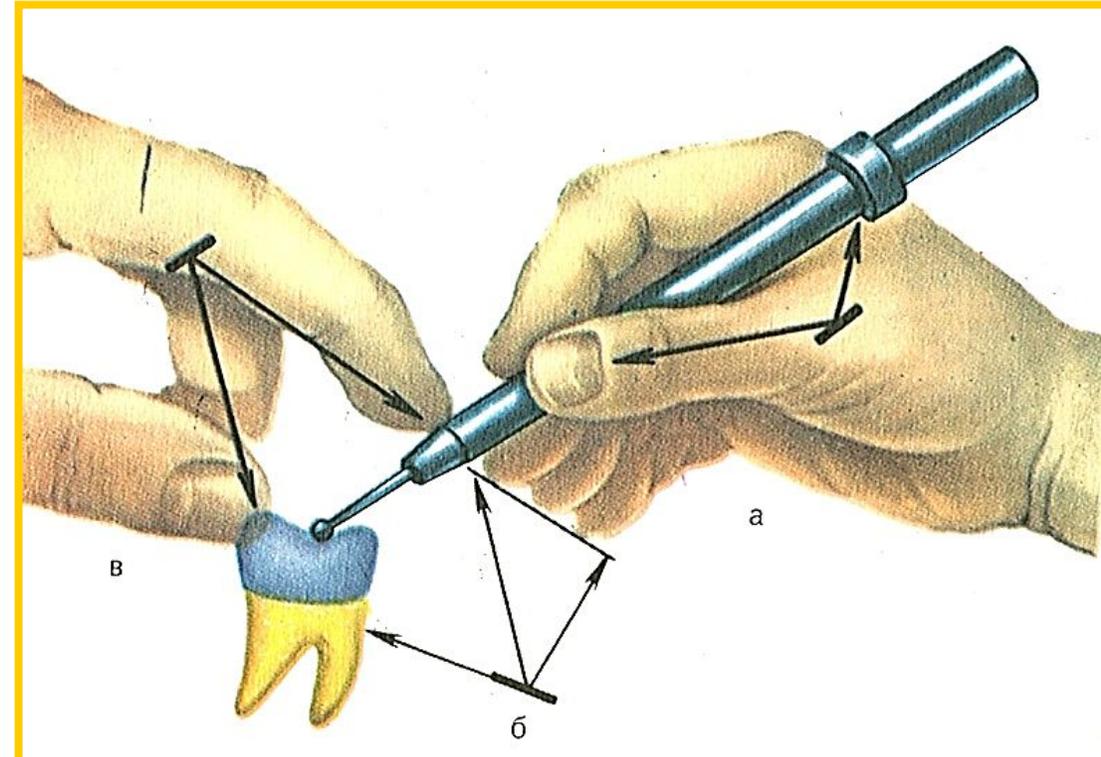
1 - при обработке дна полости

2 - при обработке стенок полости



Общие правила препарирования кариозных полостей

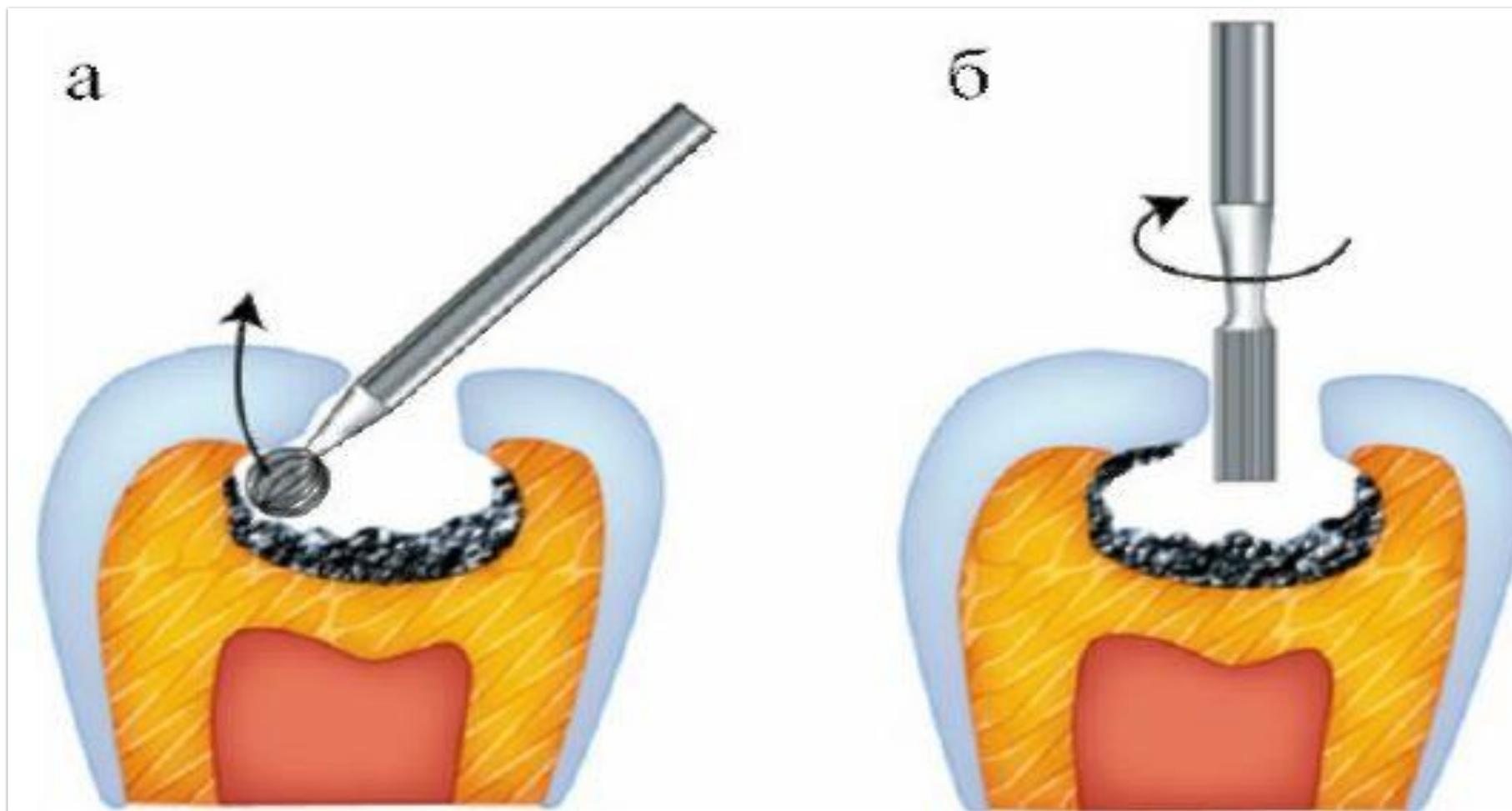
-
-
-



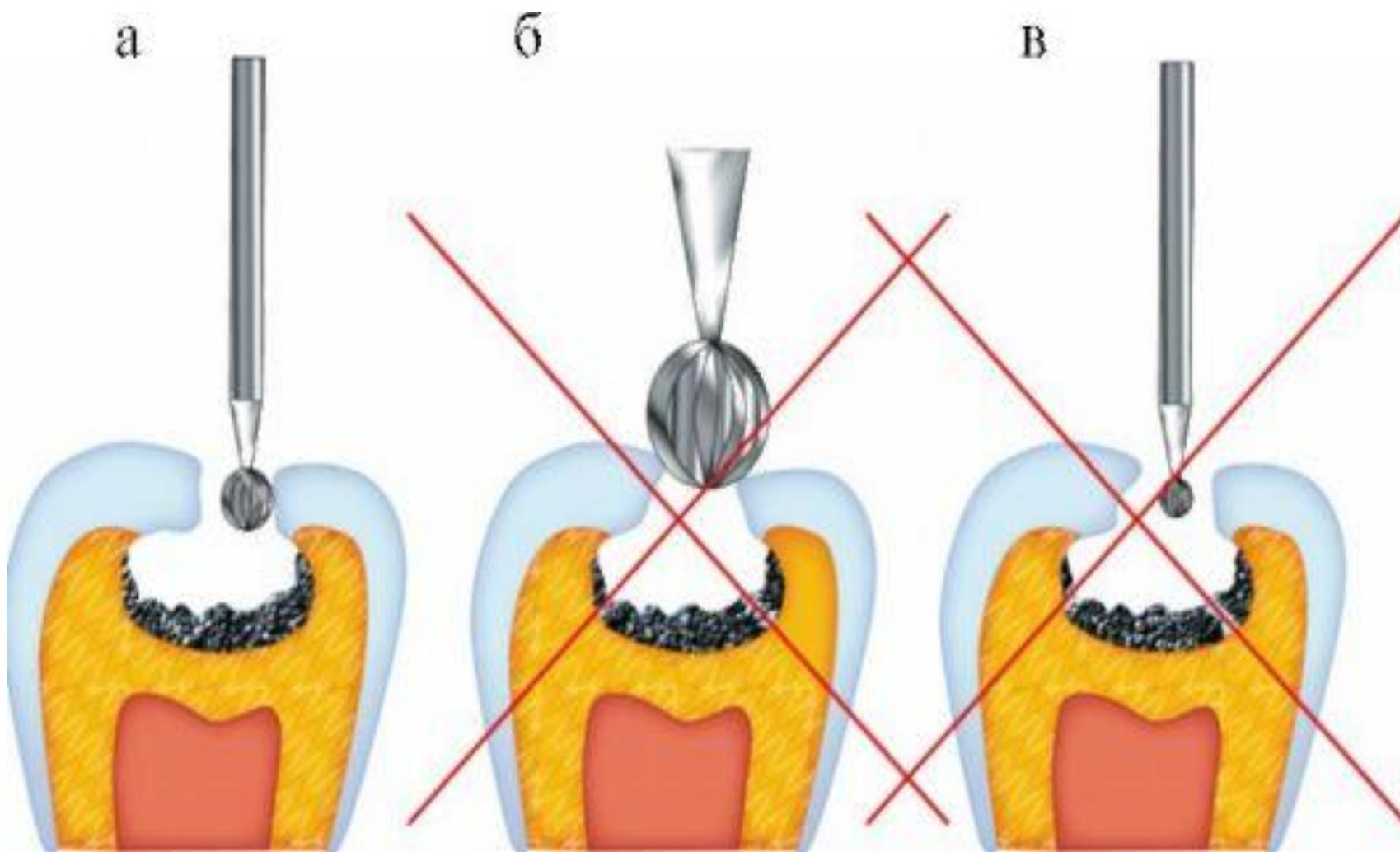
Раскрытие и расширение кариозной полости.

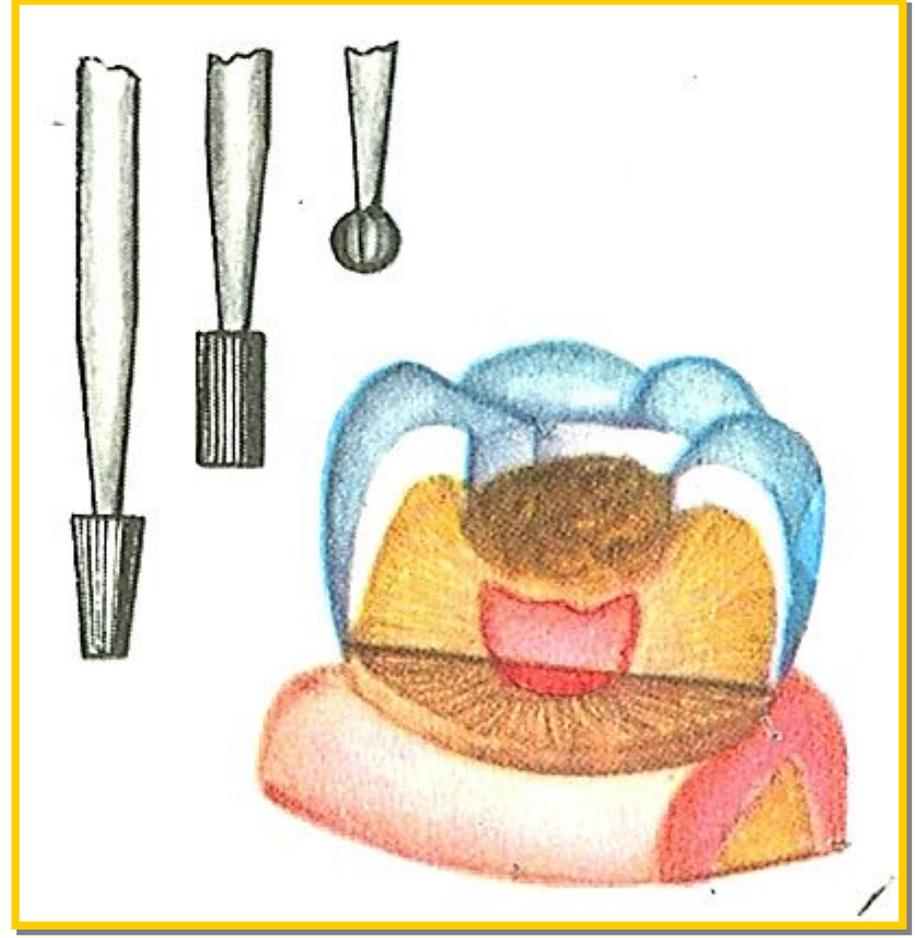
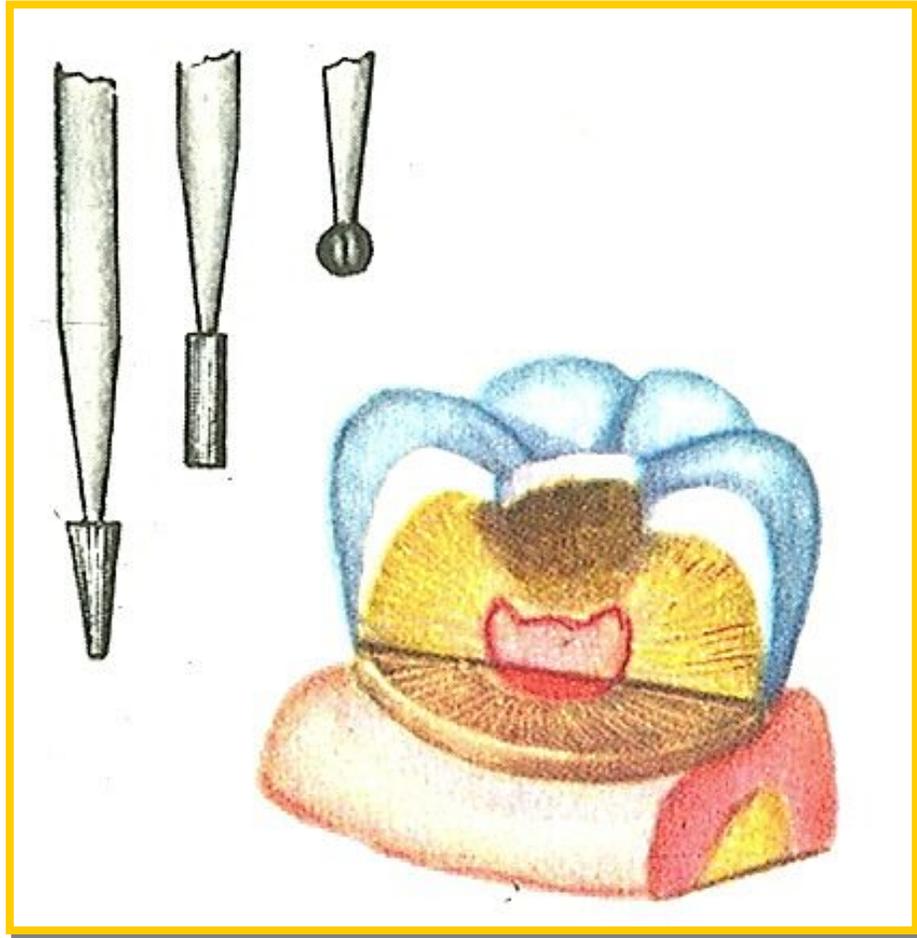
Раскрытие кариозной полости состоит в удалении нависающих краев эмали, лишенных подлежащего дентина. Цель этой манипуляции — сделать кариозную полость хорошо доступной для осмотра, препарирования и последующего пломбирования. Раскрытие полости на жевательной поверхности осуществляется карборундовой головкой, шаровидным или фиссурным бором небольшого размера. Шаровидный бор вводят в кариозную полость и движениями от дна полости к ее краям удаляют нависающую эмаль. При работе фиссурным бором или карборундовой головкой цилиндрической формы иссекают избыток тканей до тех пор, пока стенки полости не станут отвесными.

Раскрытие и расширение кариозной полости.



Подбор бора для раскрытия кариозной полости:





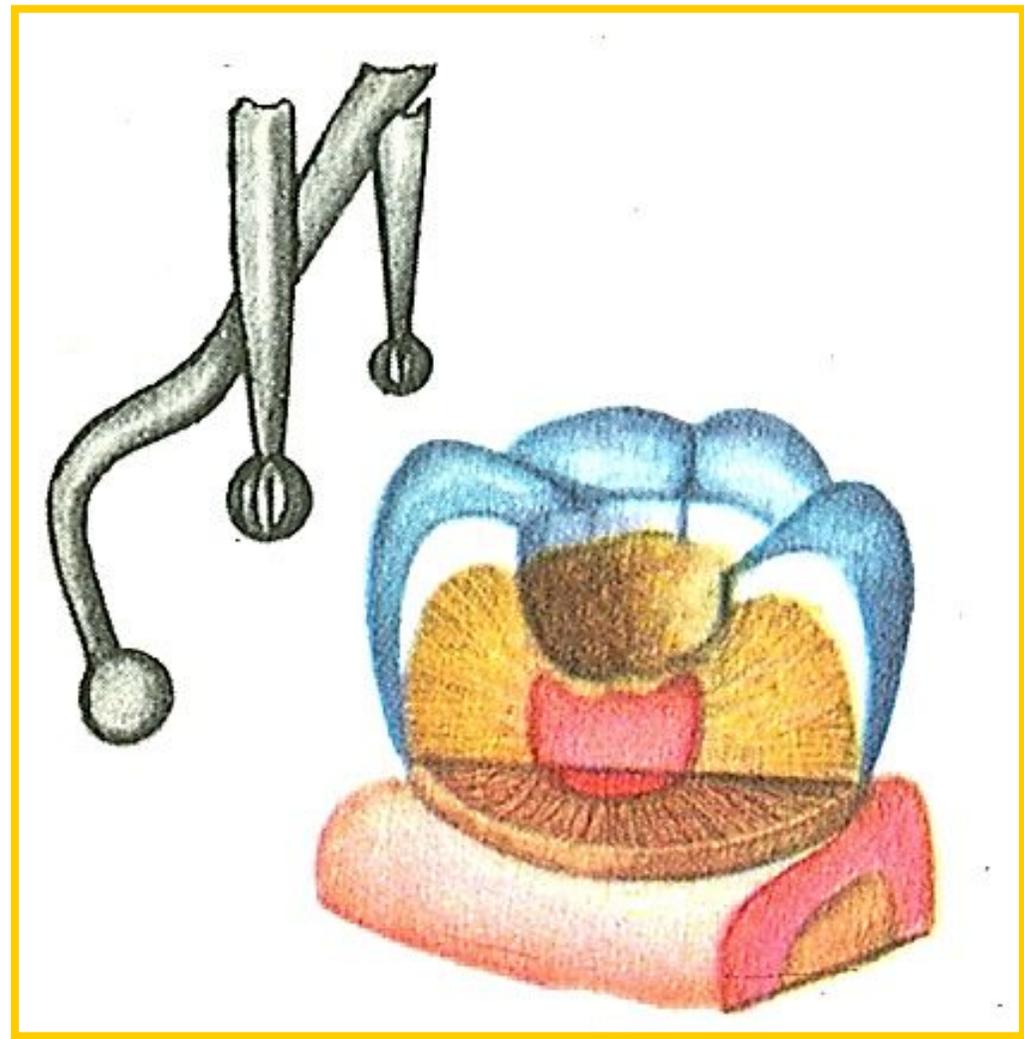
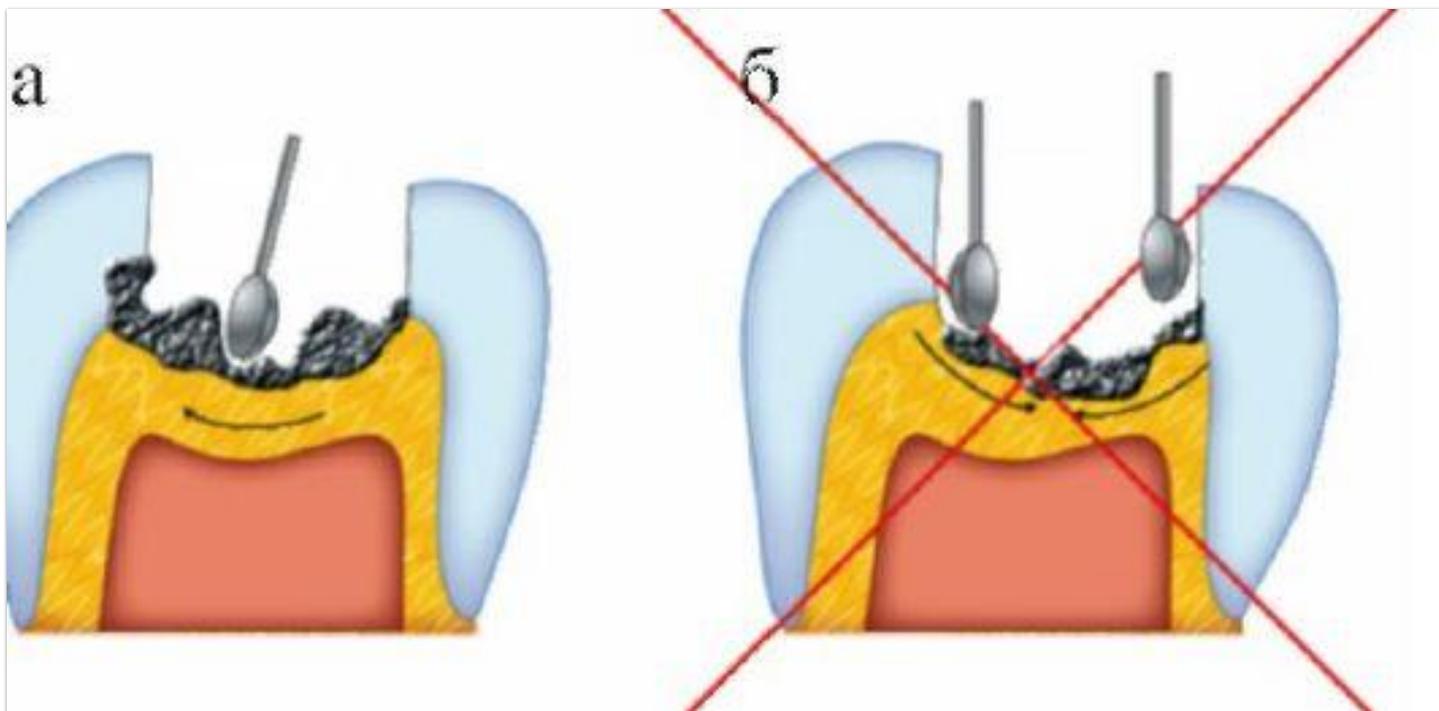
Некрэктомия

На этом этапе окончательно удаляют из кариозной полости пораженные эмаль и дентин. Объем некрэктомии определяется клинической картиной кариеса, локализацией кариозной полости, ее глубиной. Препарирование дна кариозной полости следует осуществлять в пределах зоны гиперкальцинированного (прозрачного) дентина. Это определяется методом зондирования дна полости инструментом (зонд, экскаватор). На дне допустимо оставлять лишь плотный пигментированный слой дентина. При остром течении кариозного процесса у детей, если есть опасность вскрытия полости зуба и травмирования пульпы, в отдельных случаях допустимо сохранение небольшого слоя размягченного дентина.

При проведении некрэктомии следует иметь в виду, что в области дентиноэмалевого соединения в зонах интерглобулярного и околопульпарного дентина находятся весьма чувствительные к механическому раздражению зоны.

Некрэктомию проводят при помощи экскаваторов или шаровидных боров. Применение обратноконусного или фиссурного бора во время обработки дна полости при глубоком кариесе исключается, так как при этом возможны вскрытие и инфицирование пульпы зуба.

Некрэктомия



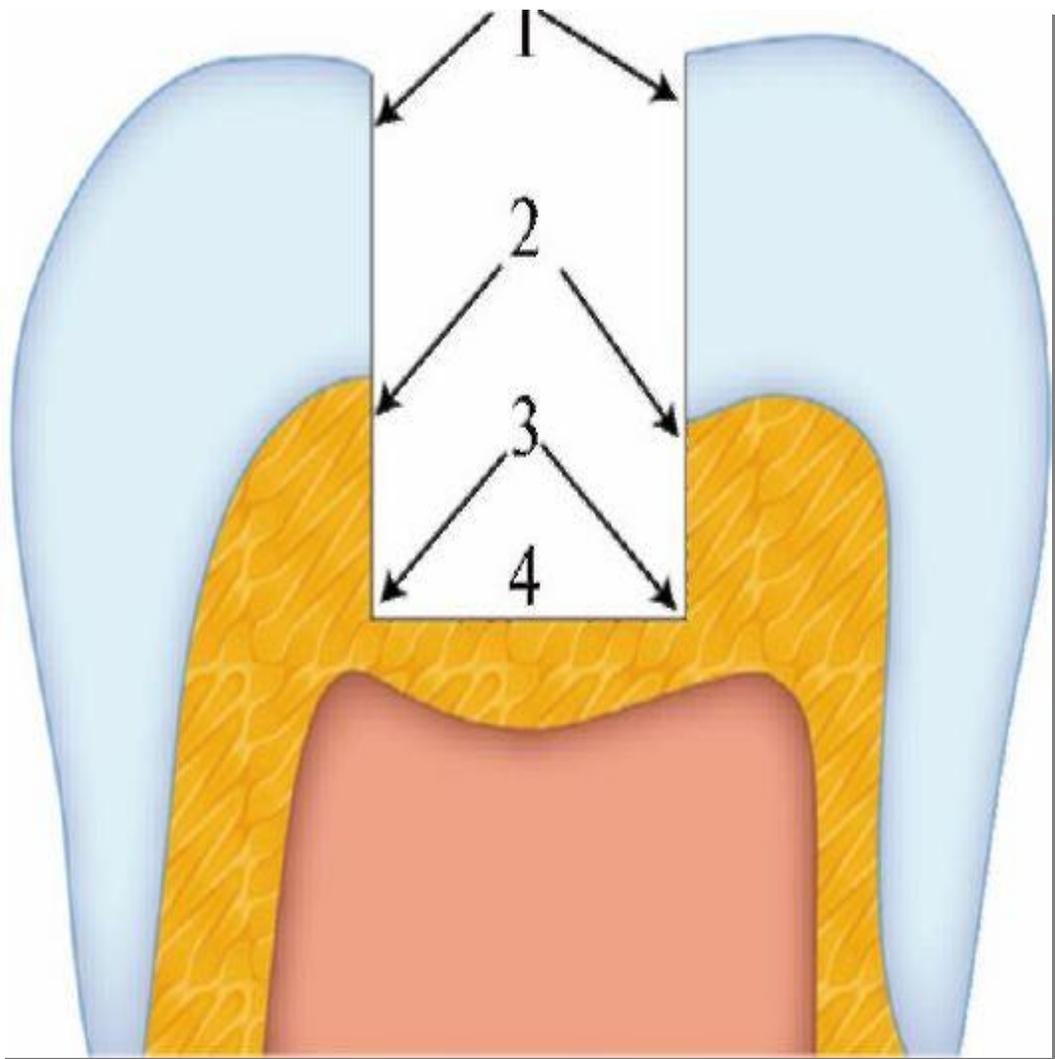
Формирование кариозной полости

Цель данного этапа — создать благоприятные условия, способствующие надежной фиксации и длительному сохранению постоянной пломбы.

При поверхностном и среднем кариесе наиболее рациональной является полость с отвесными стенками, прямыми углами, плоским дном. Форма полости может быть треугольной, прямоугольной, крестообразной и пр., т. е. соответствовать анатомической форме фиссур.

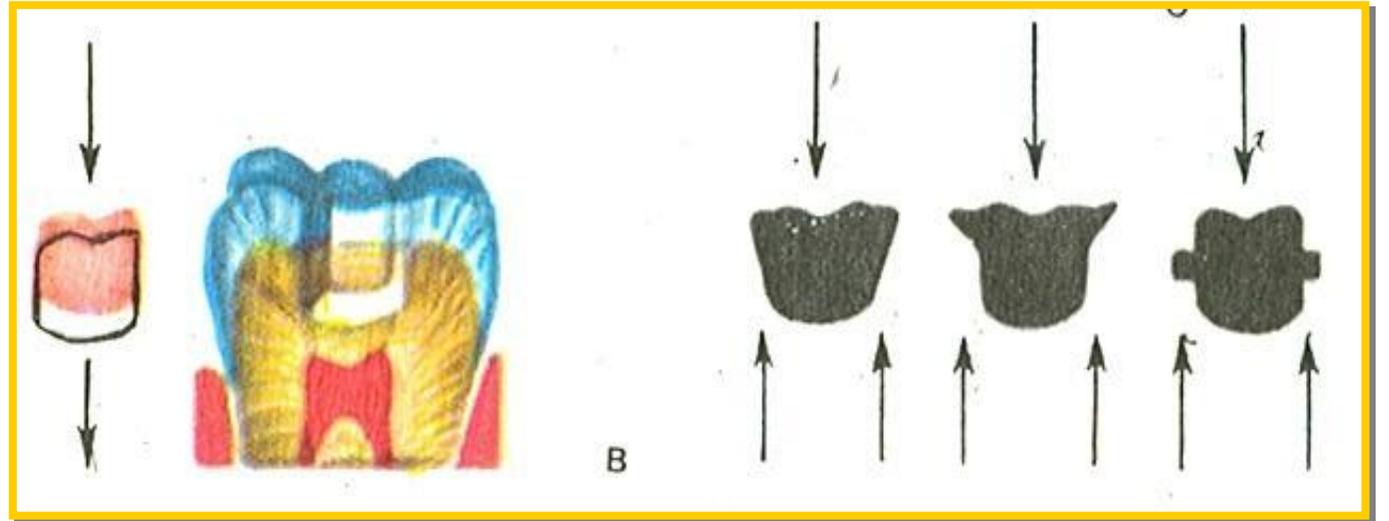
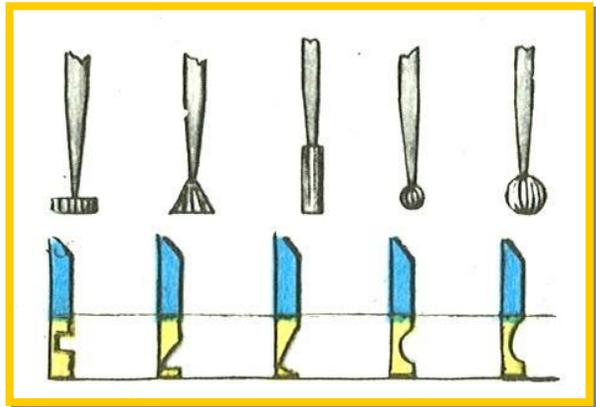
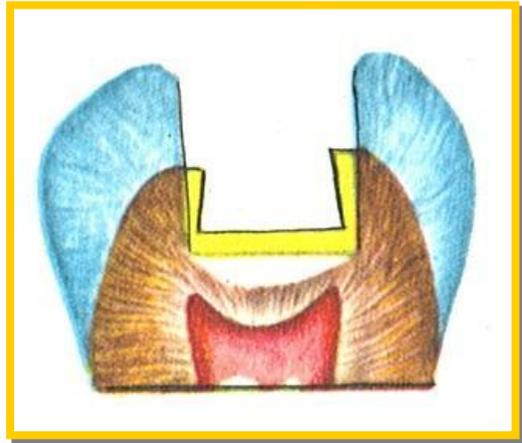
Во время формирования дна полости при глубоком кариесе следует учитывать топографические особенности полости зуба. Ввиду близкого расположения рогов пульпы к углам полости дно формируют в виде небольшого углубления в безопасной зоне.

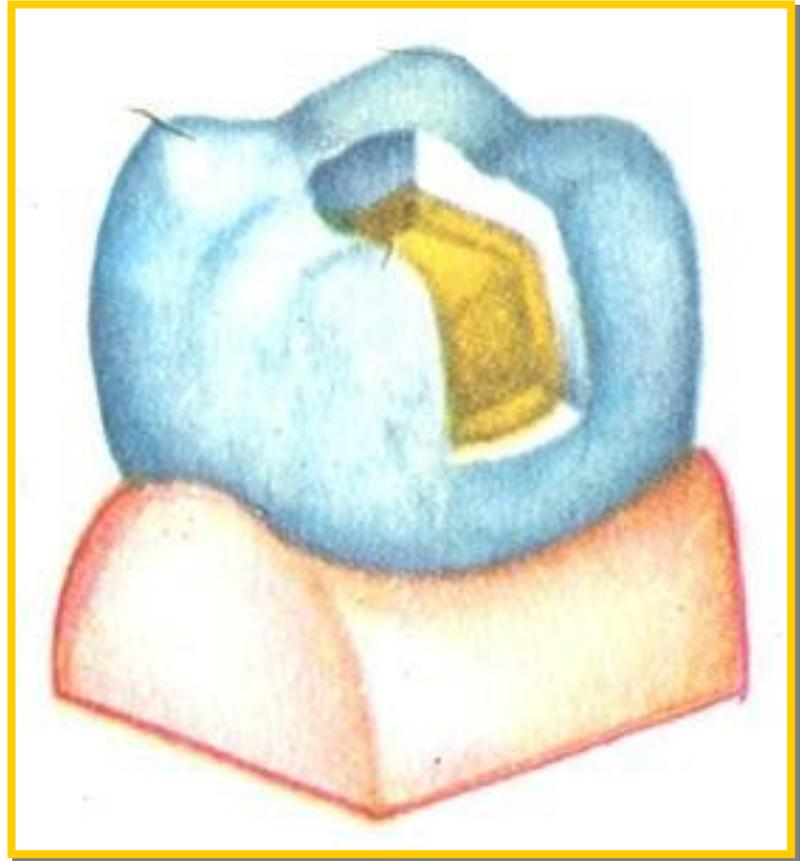
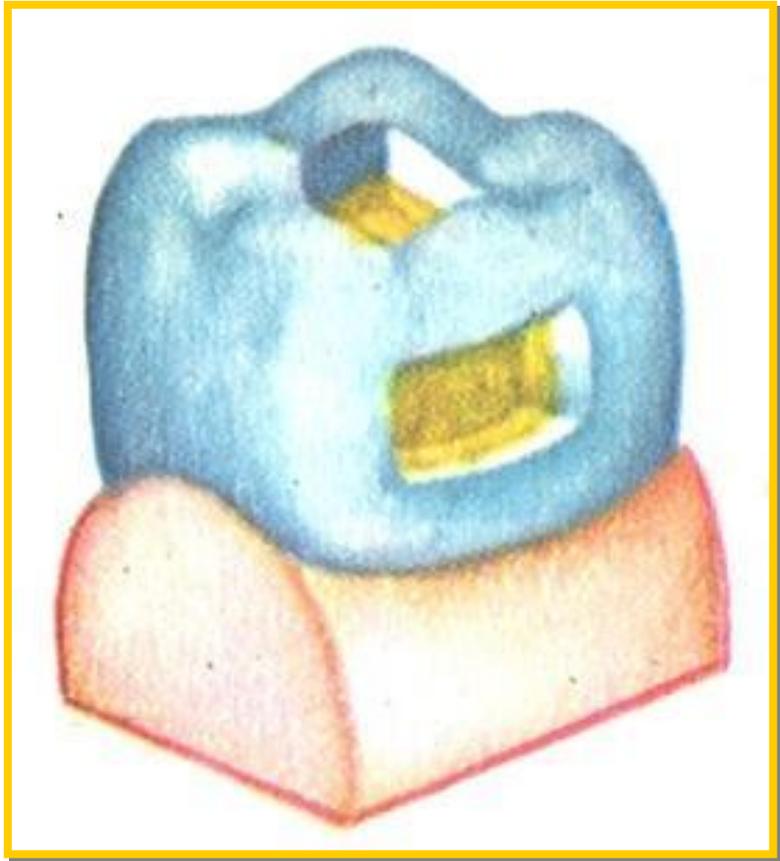
Для лучшей фиксации пломбы в лучше сохранившихся стенках полости следует создавать опорные пункты в виде канавок, углублений, насечек или формируют полость с постепенным сужением в сторону входного отверстия. При формировании полости пользуются обратноконусными, шаровидными, колесовидными борами.



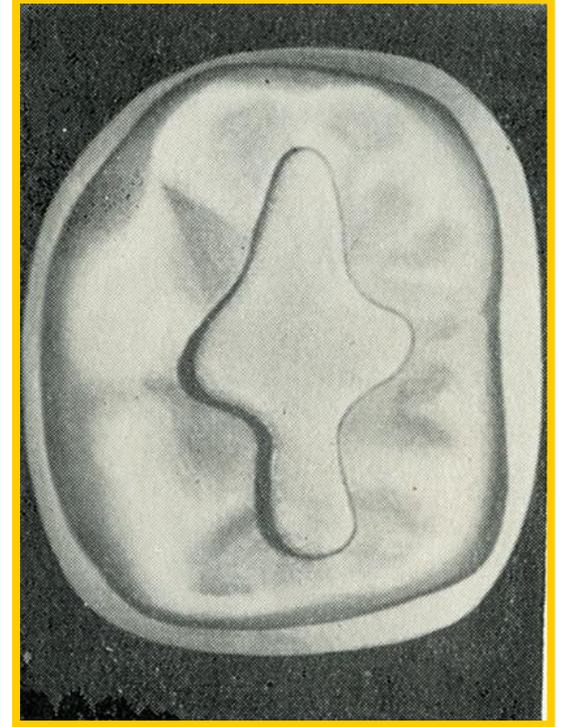
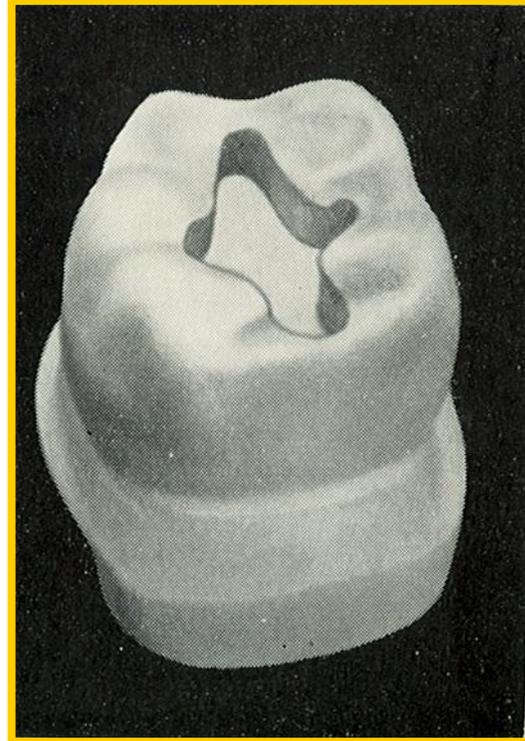
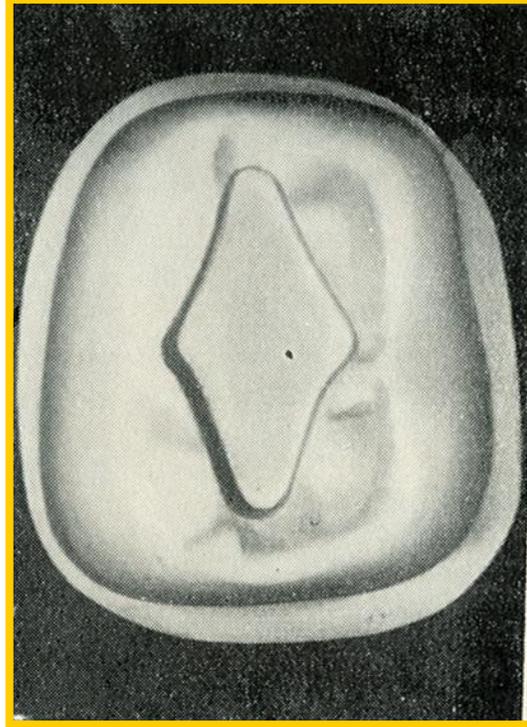
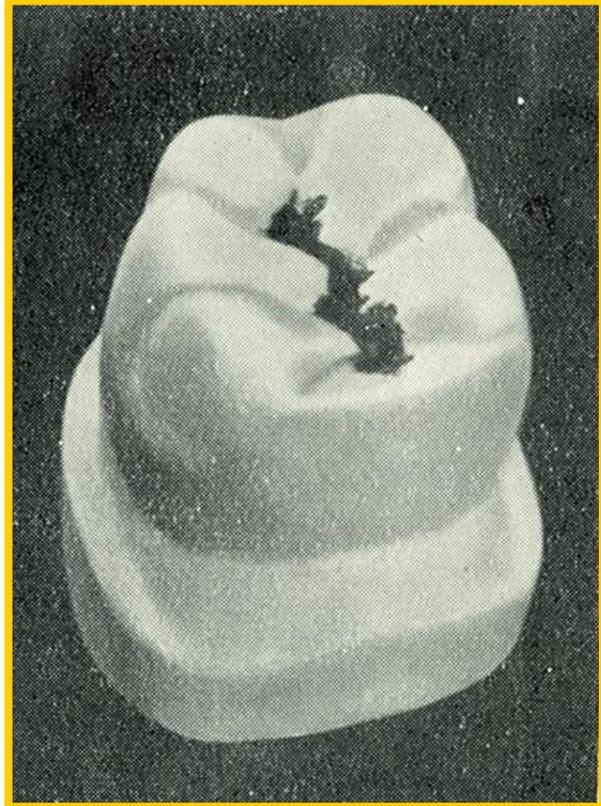
Элементы кариозной полости:

- ◆ 1 - края
- ◆ 2 - стенки
- ◆ 3 - углы
- ◆ 4 - дно кариозной
полости

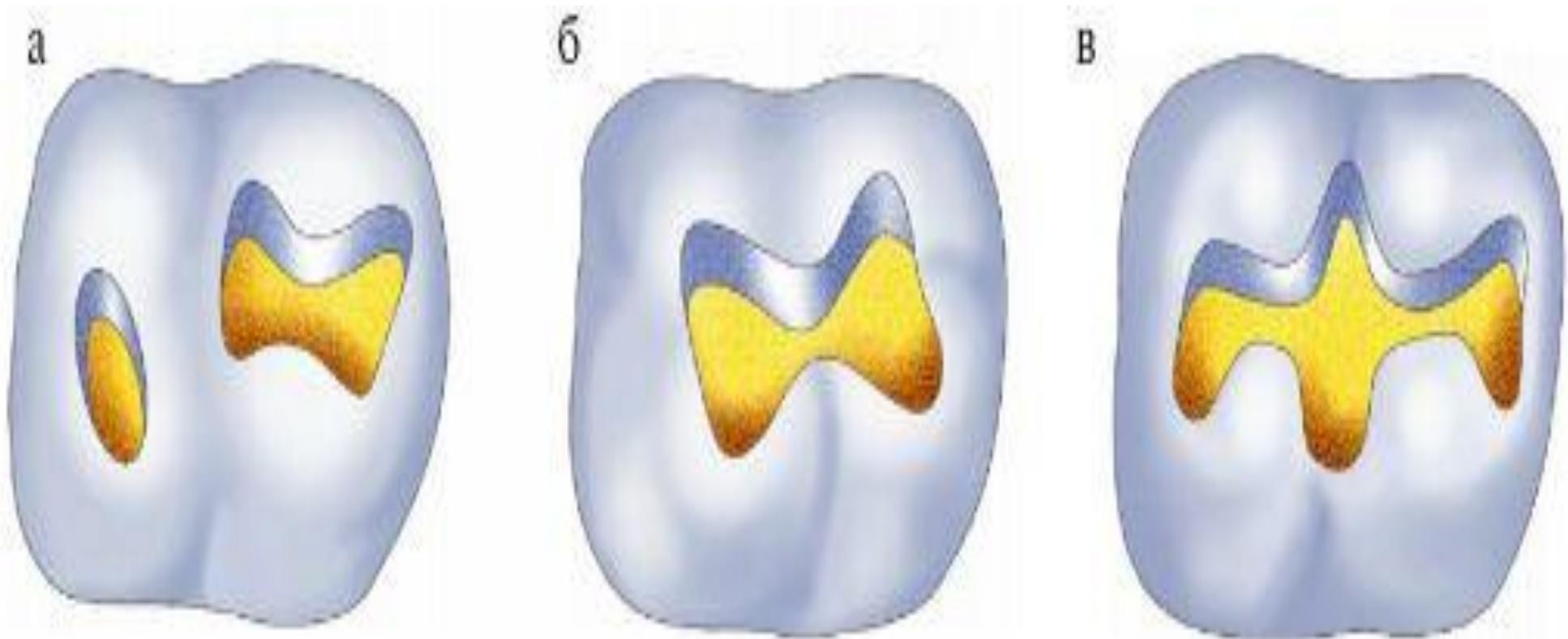


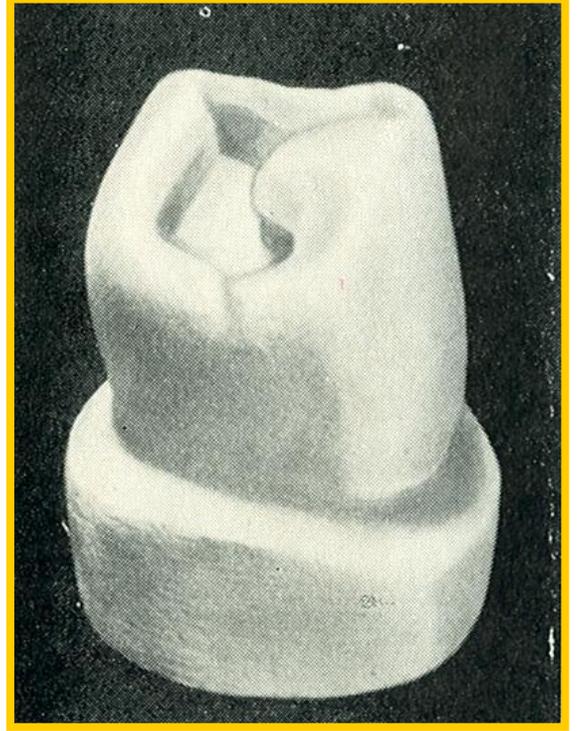
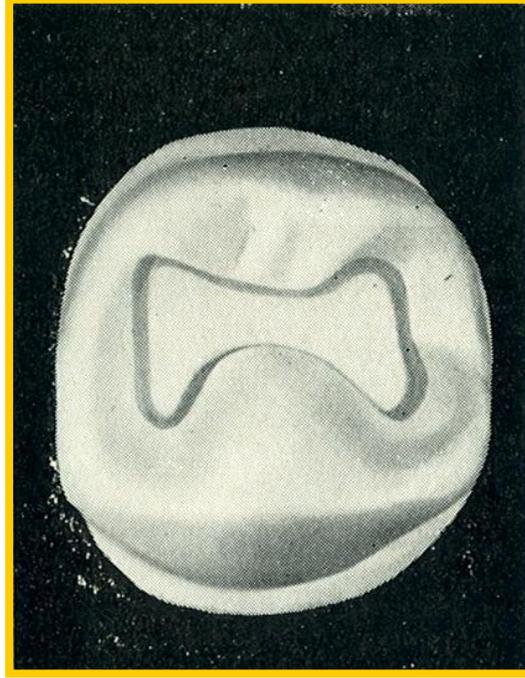
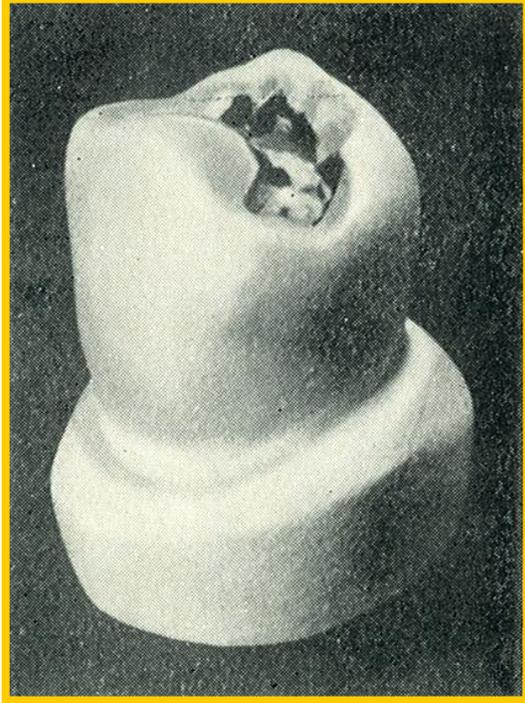


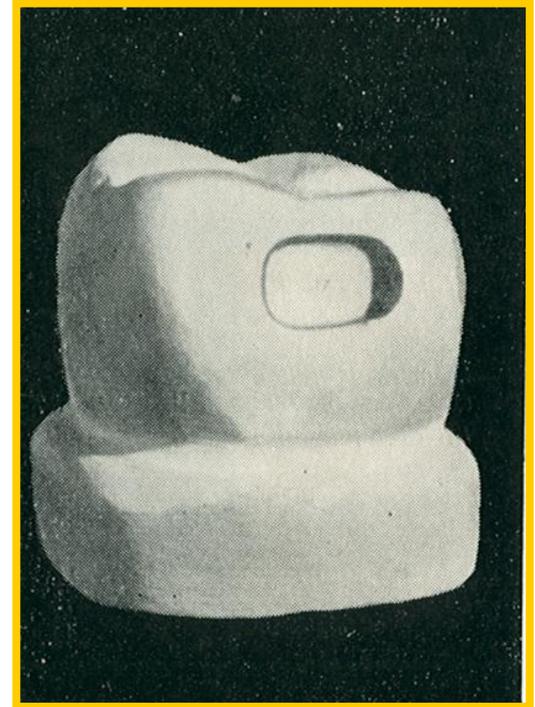
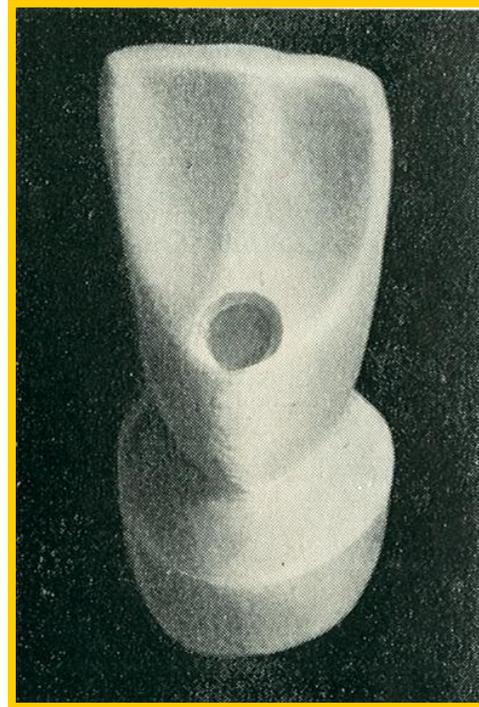
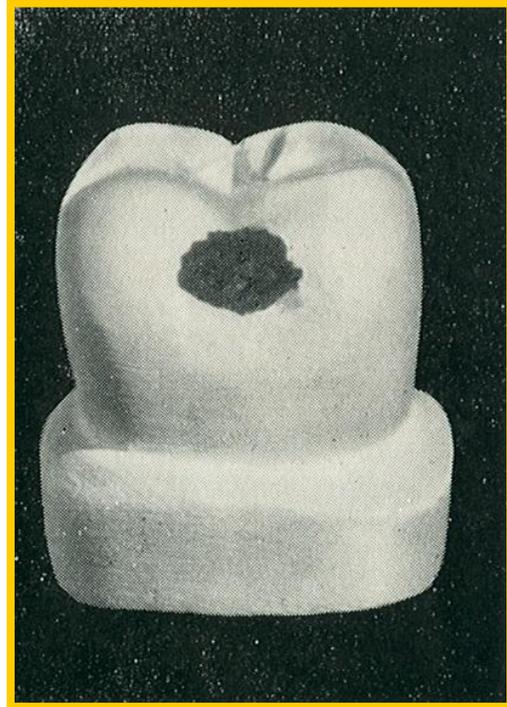
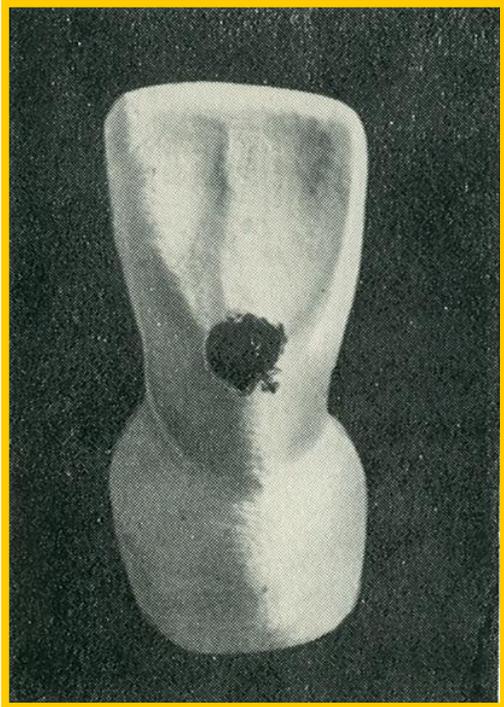


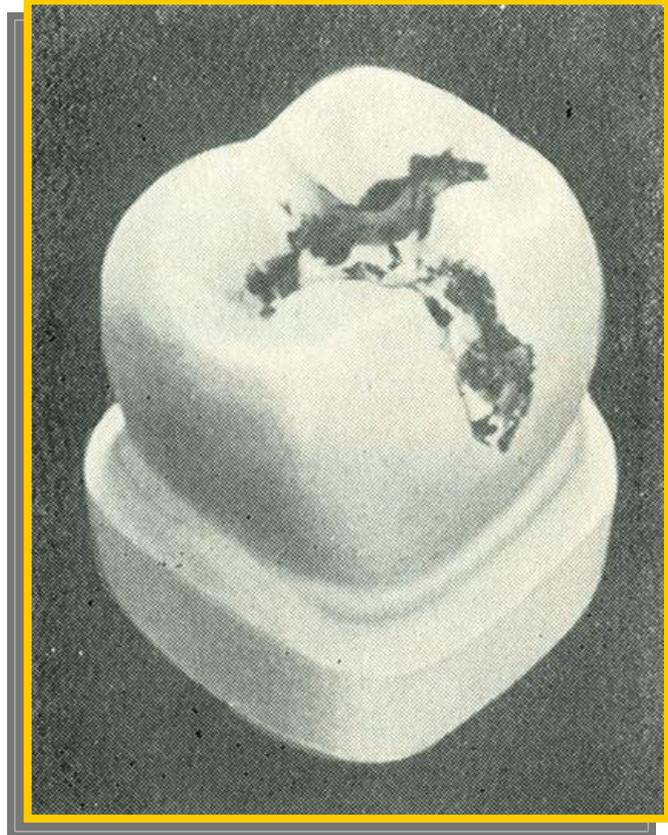
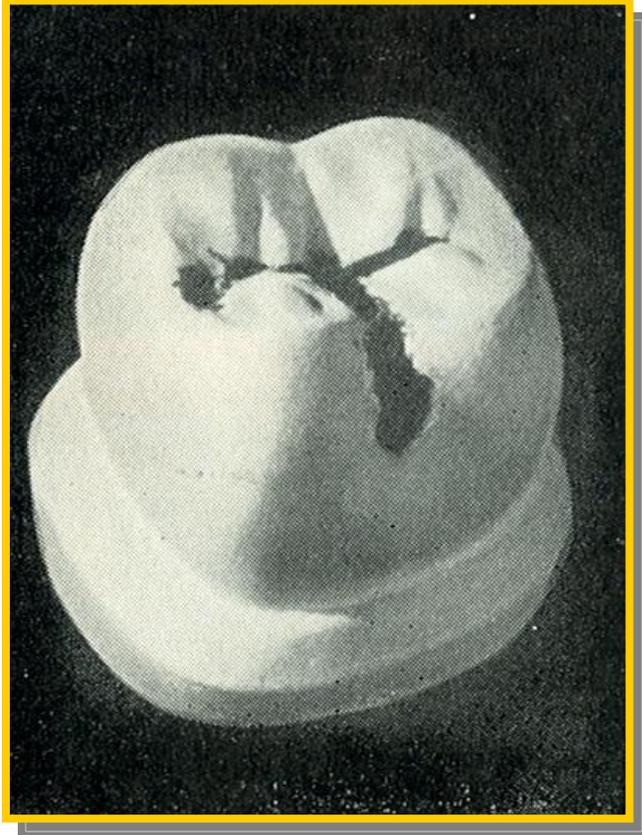


Варианты формирования полостей I класса в зависимости от поражения фиссур кариесом

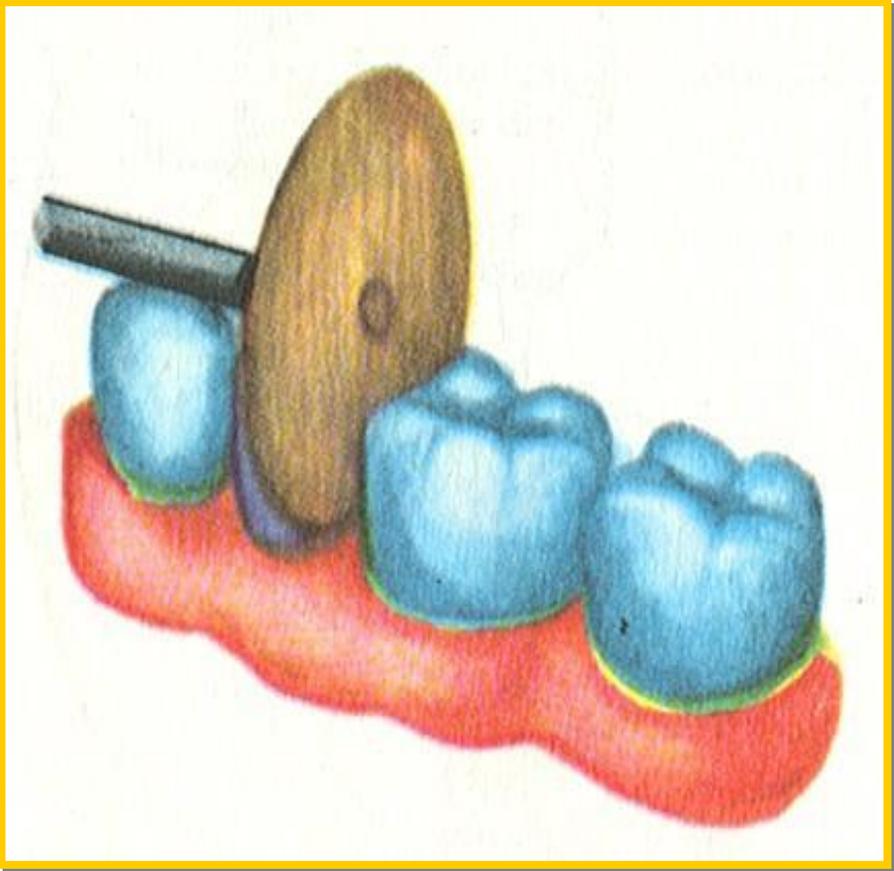


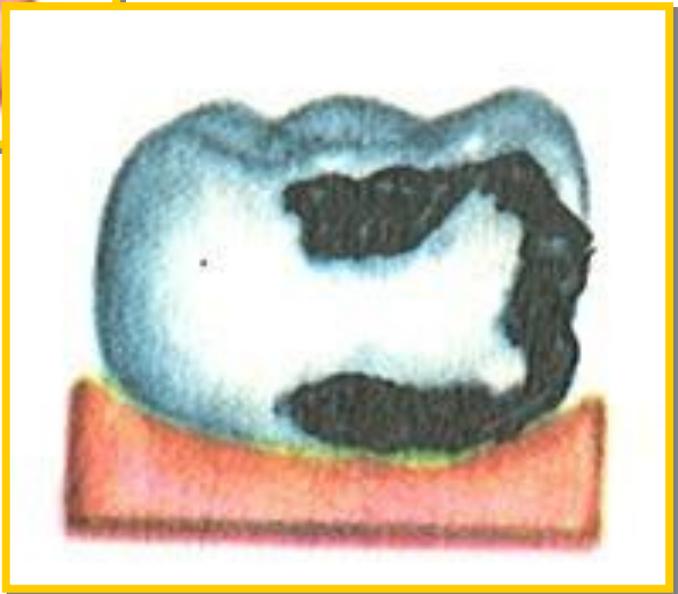
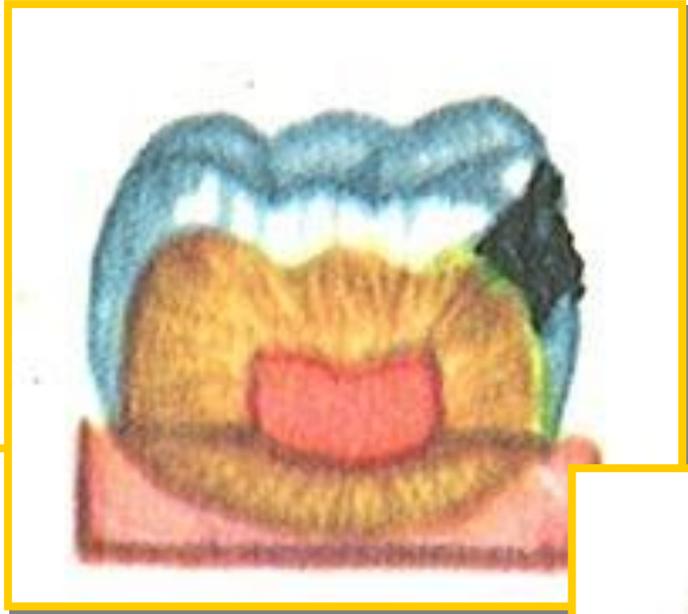


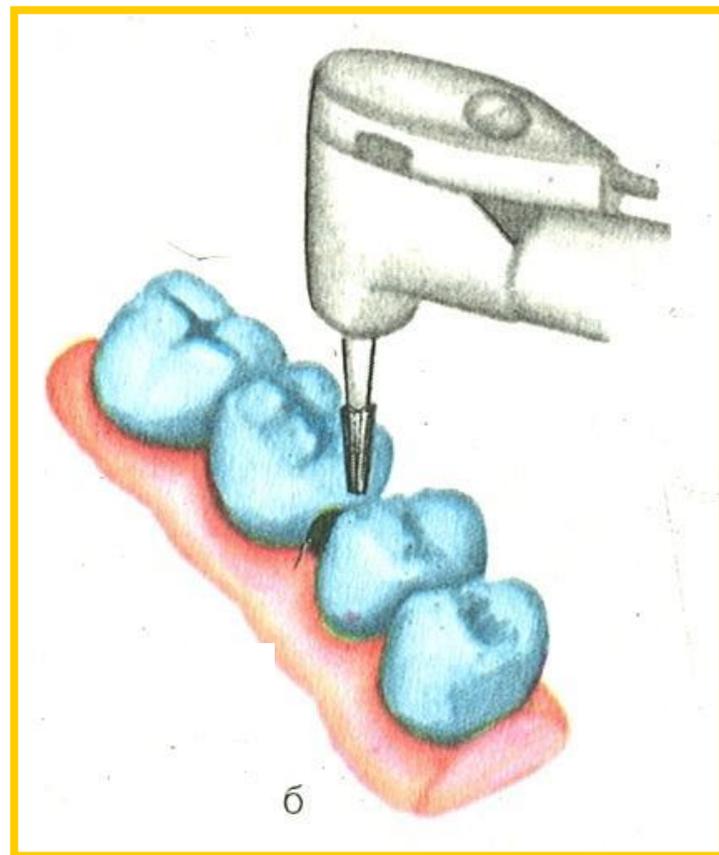
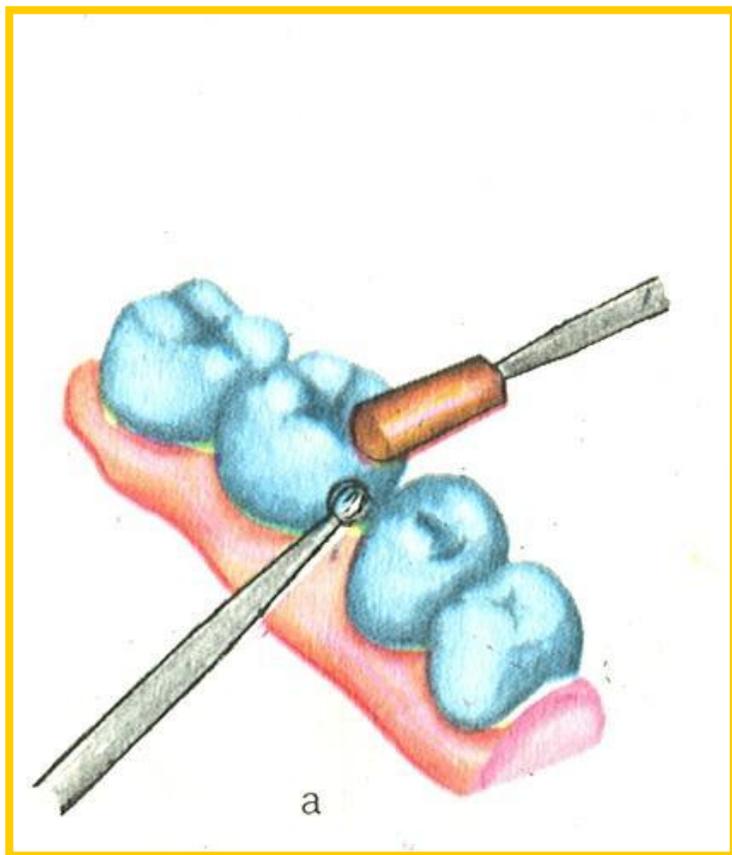




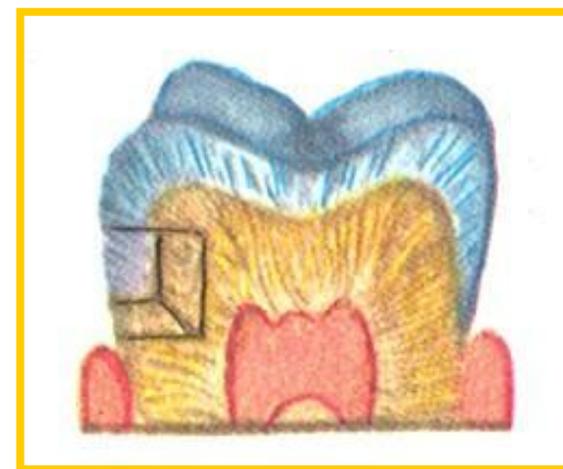
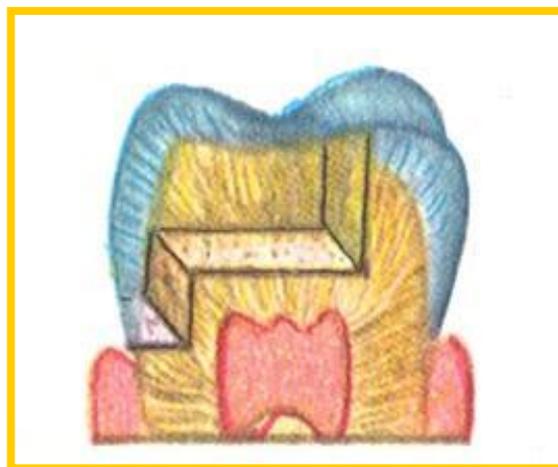
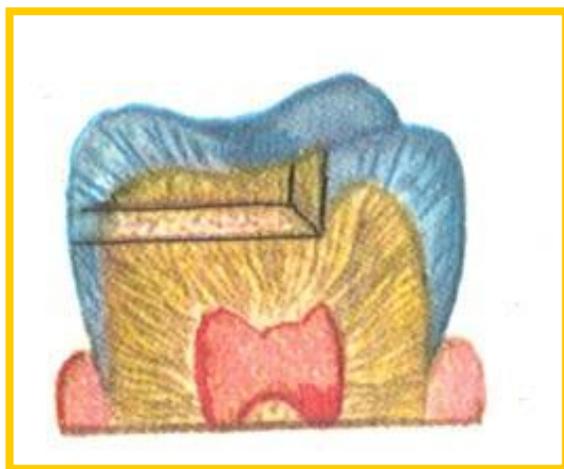
Особенности формирования кариозных полостей III класса

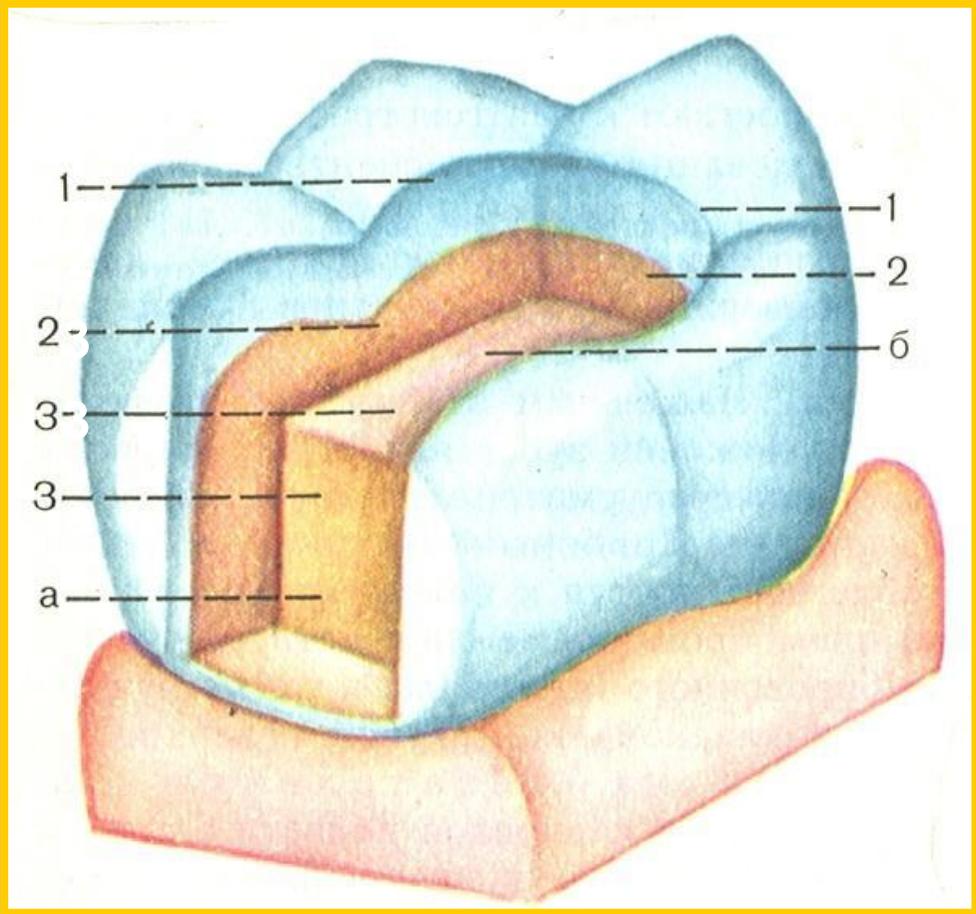


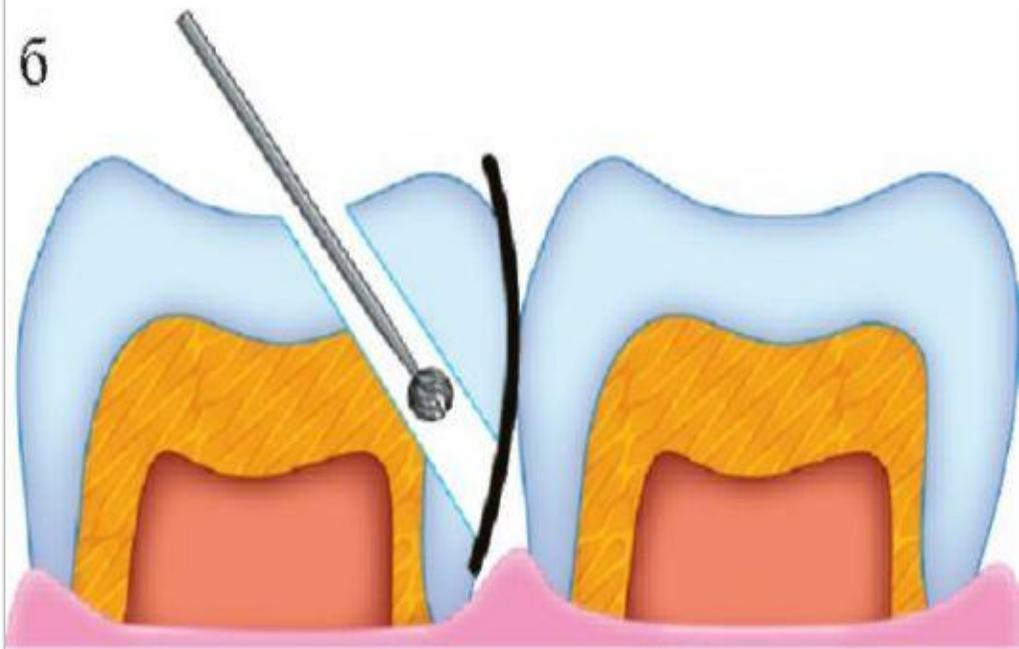
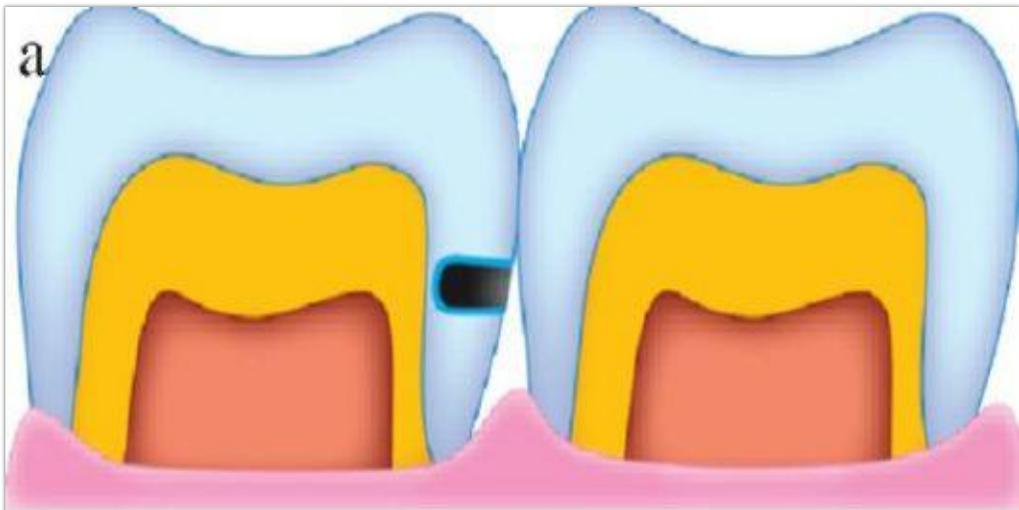


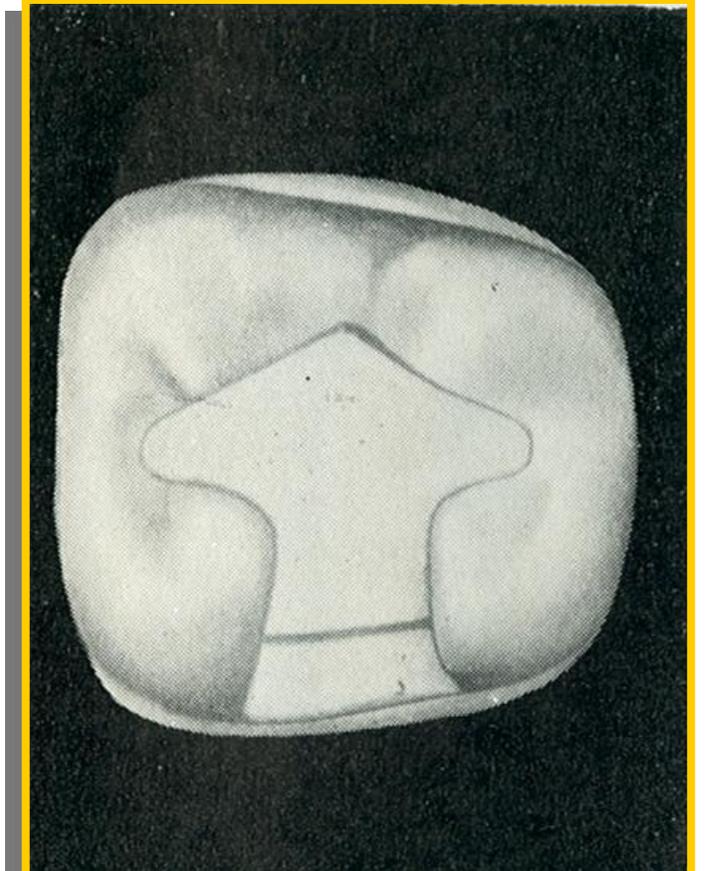
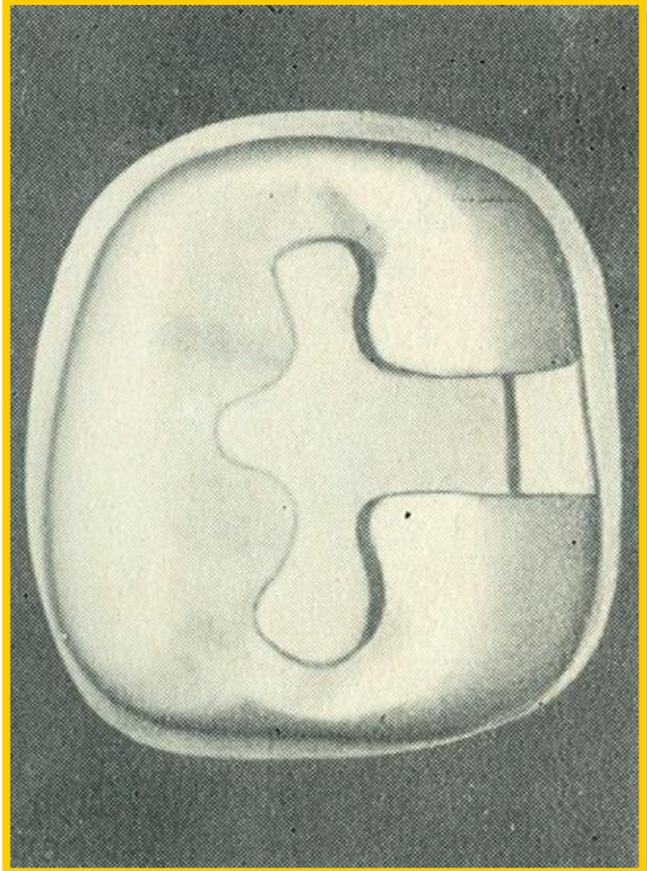
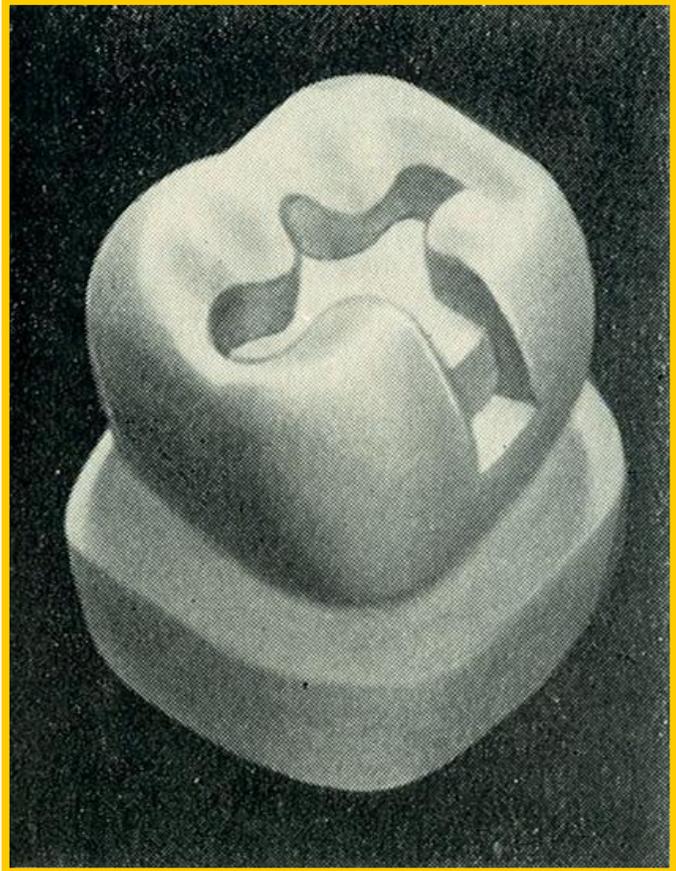


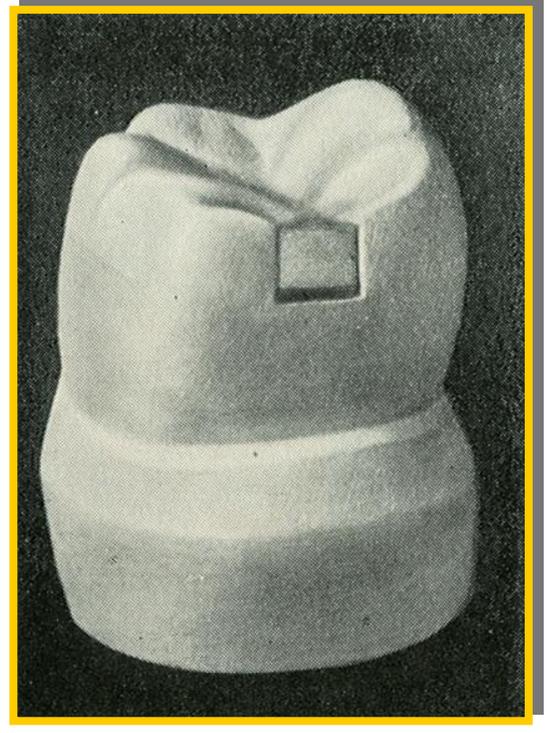
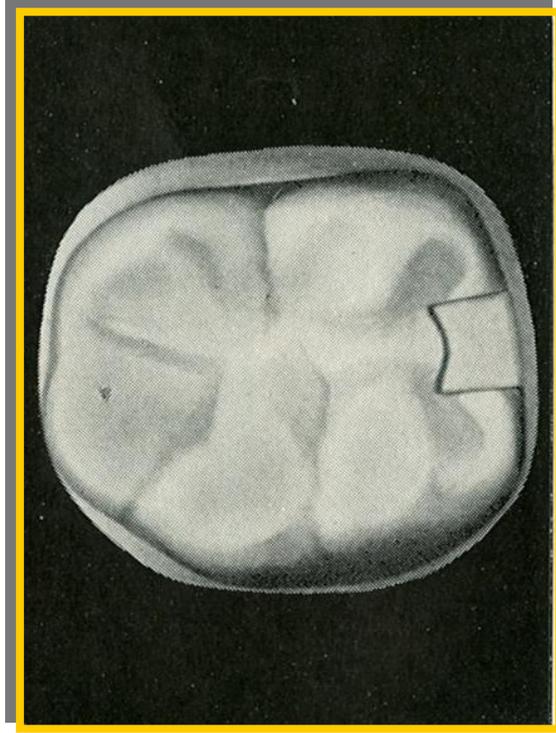
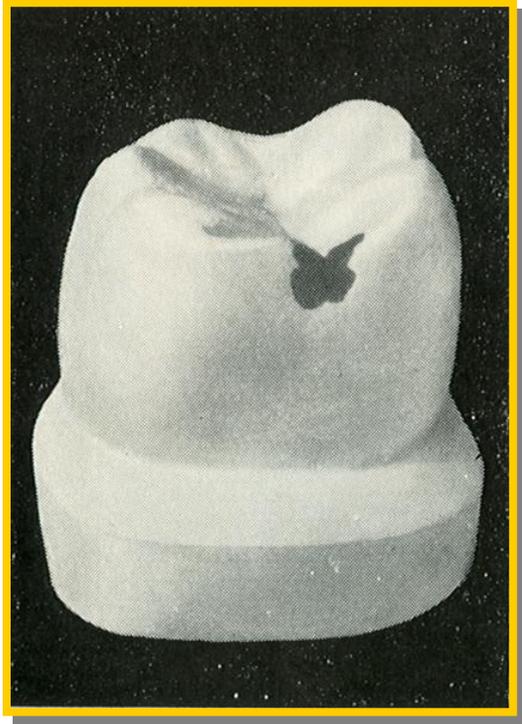
Особенности формирования кариозных полостей III класса

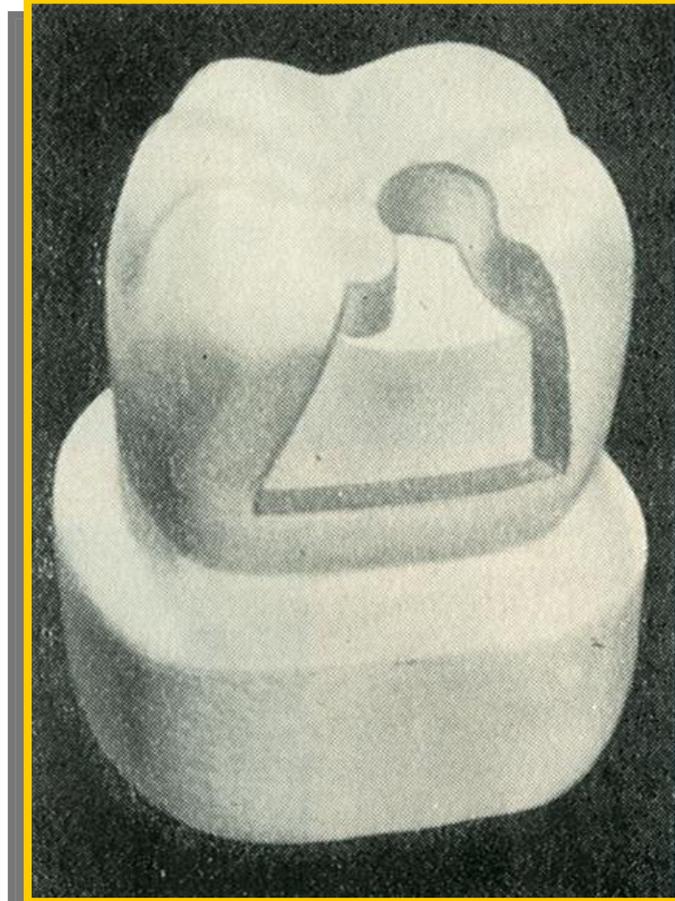


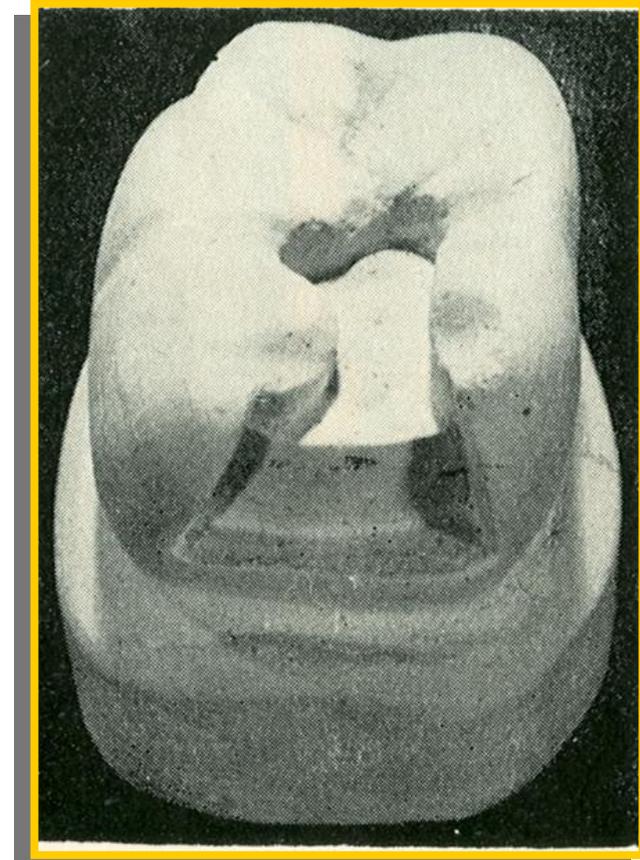
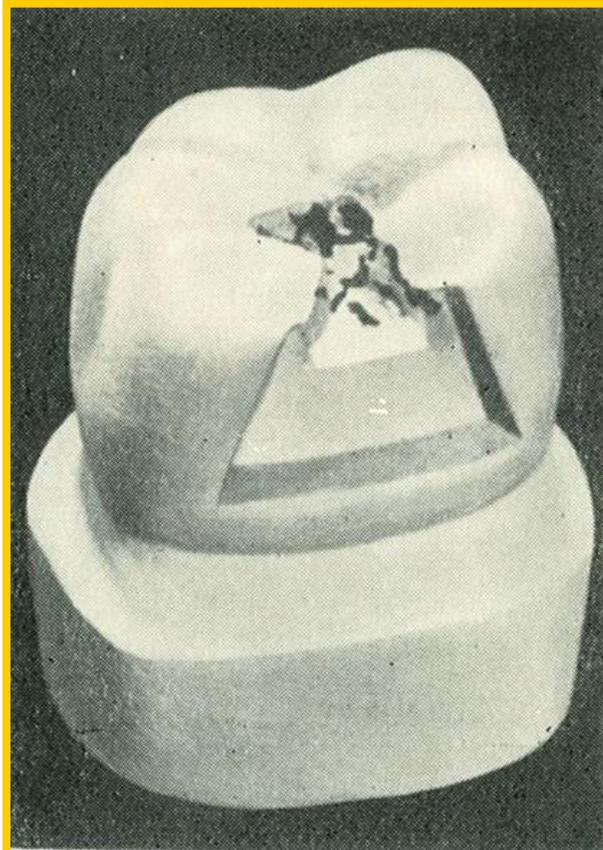


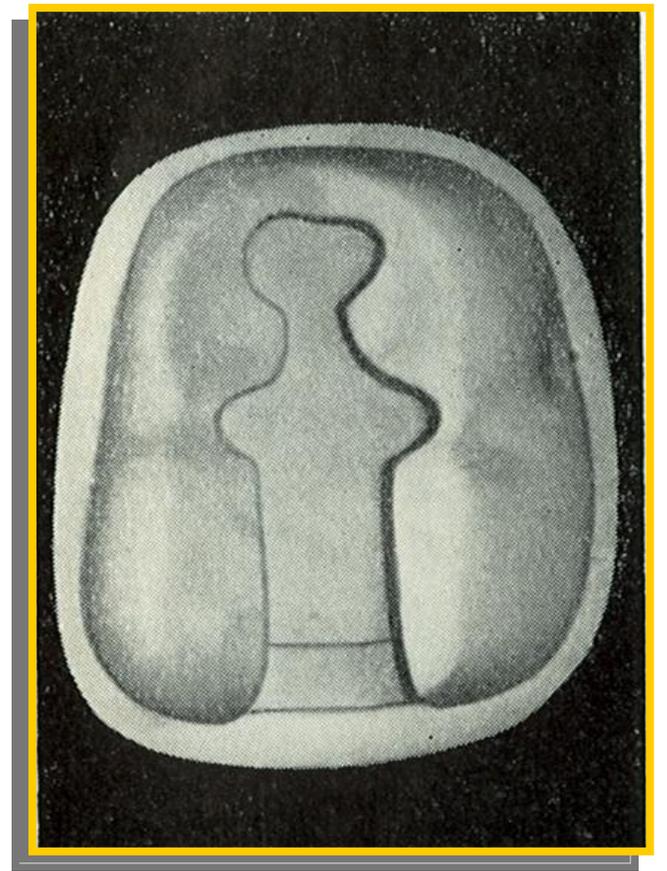
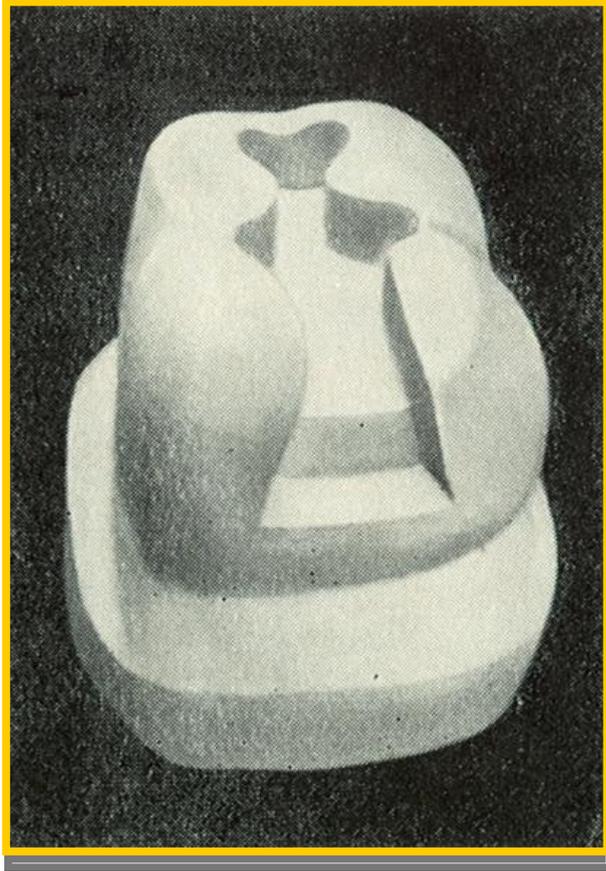
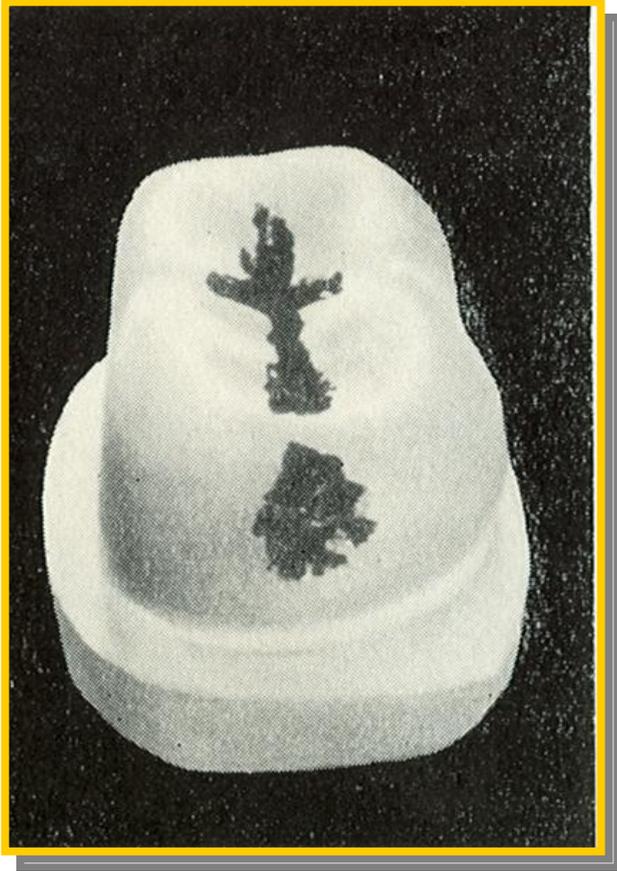


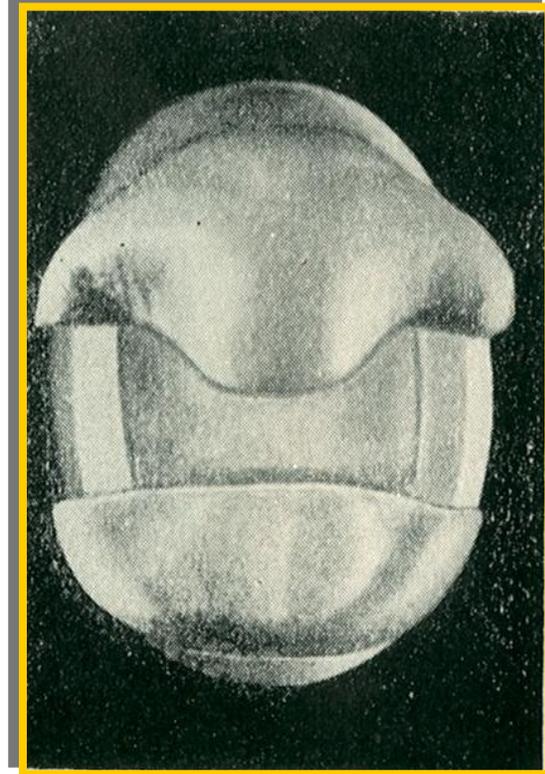
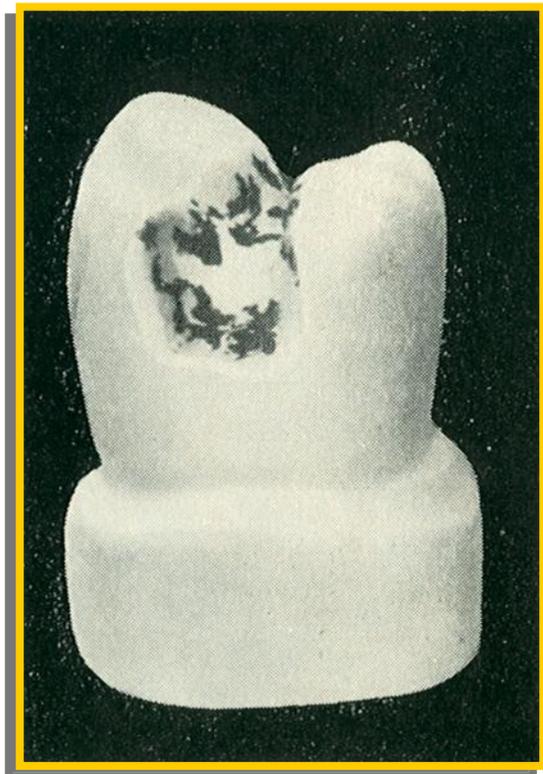


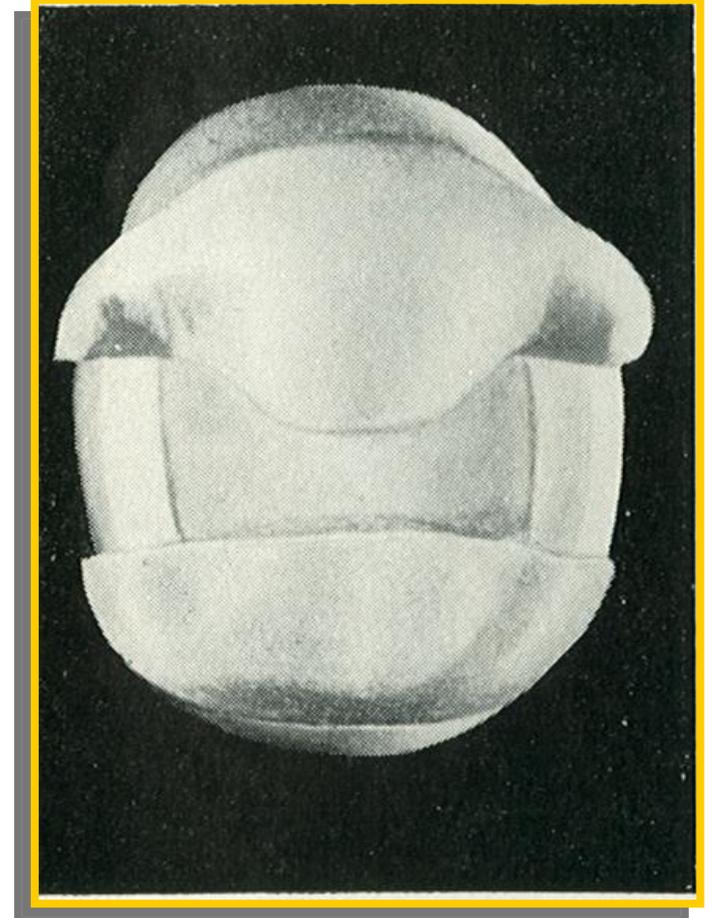
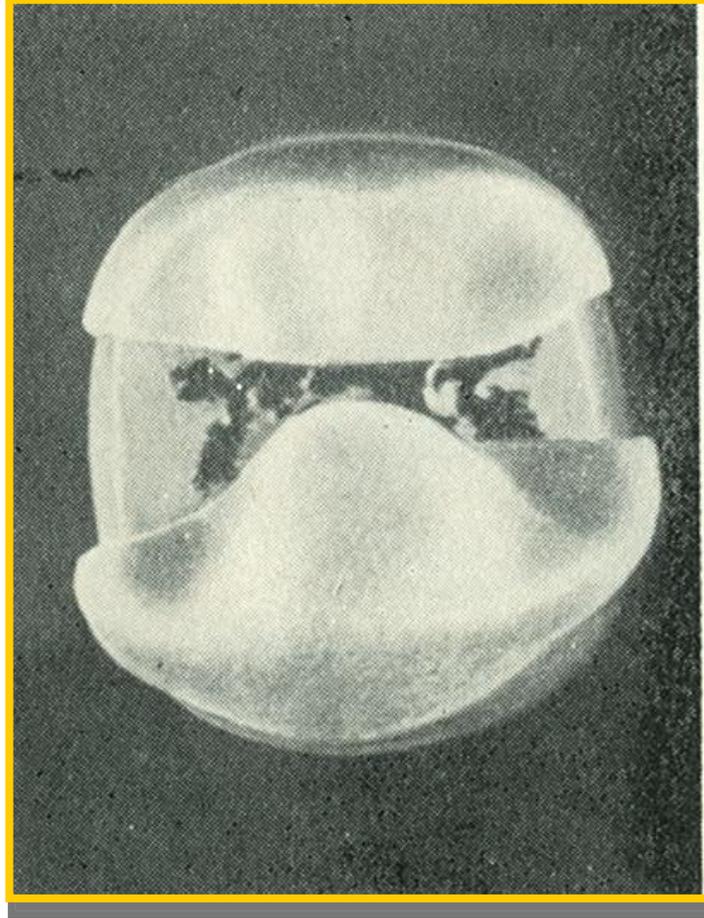
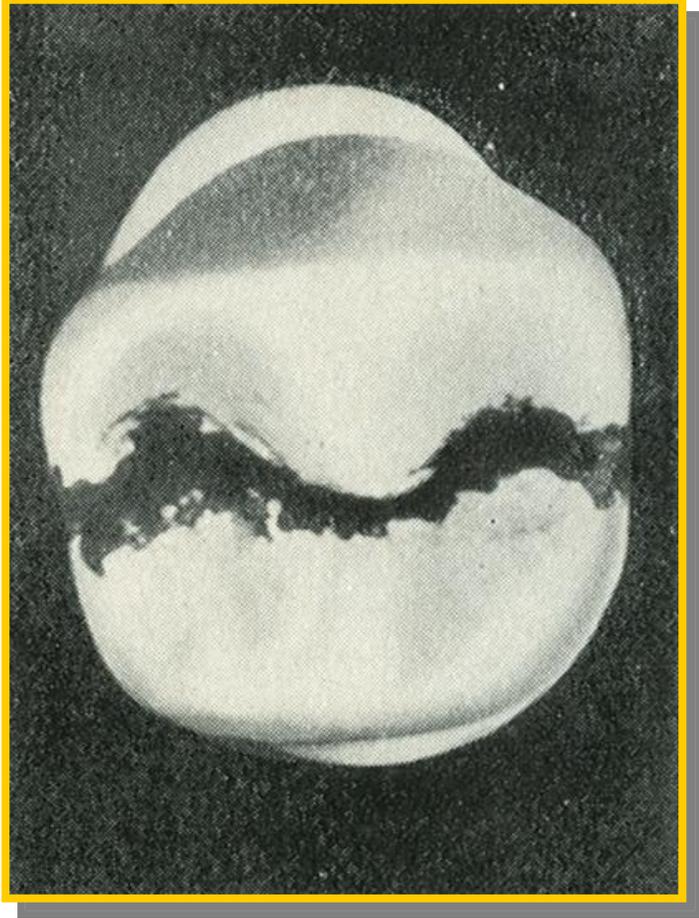


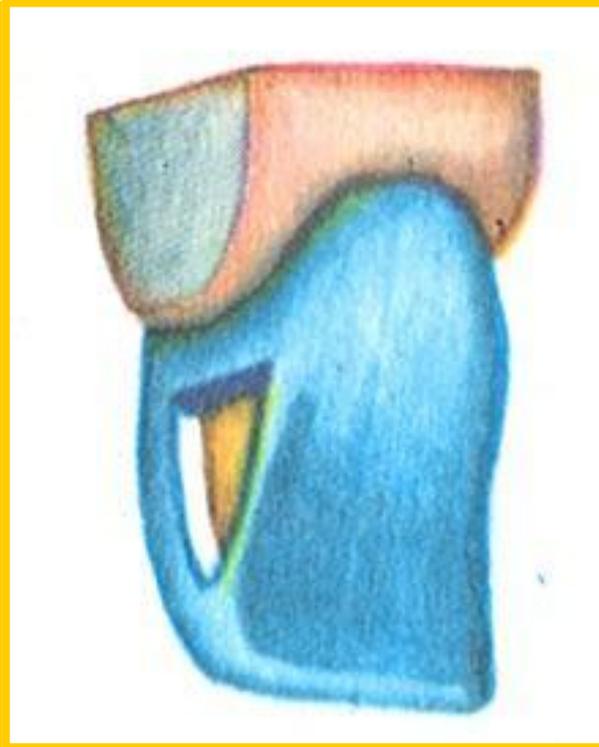
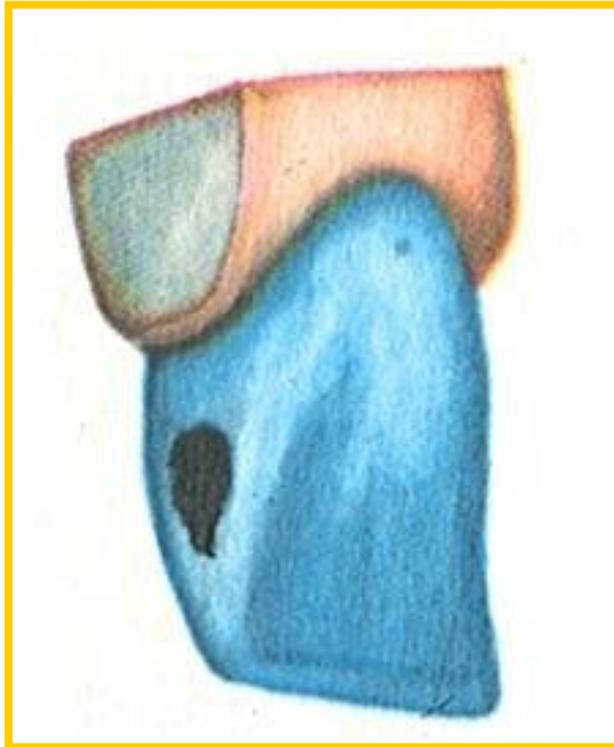


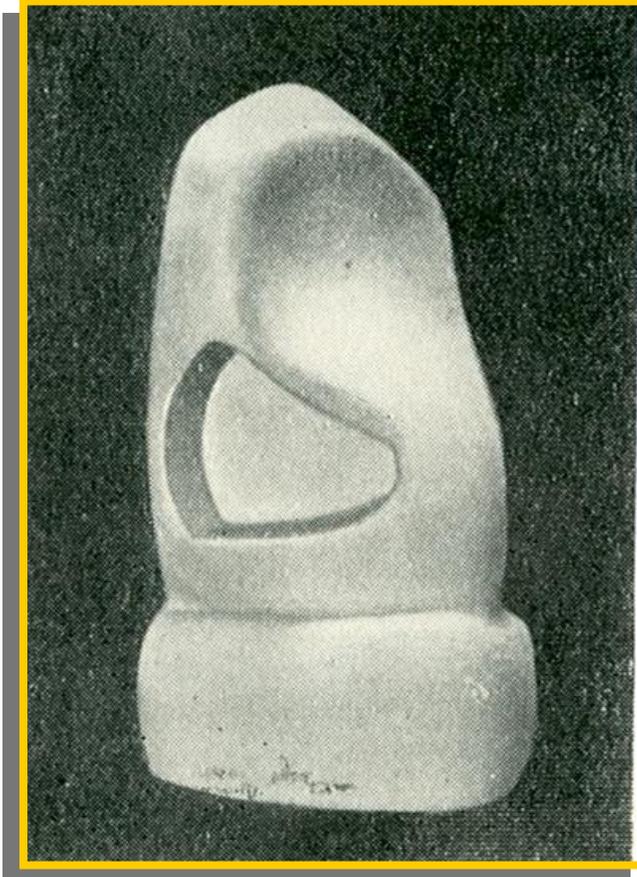
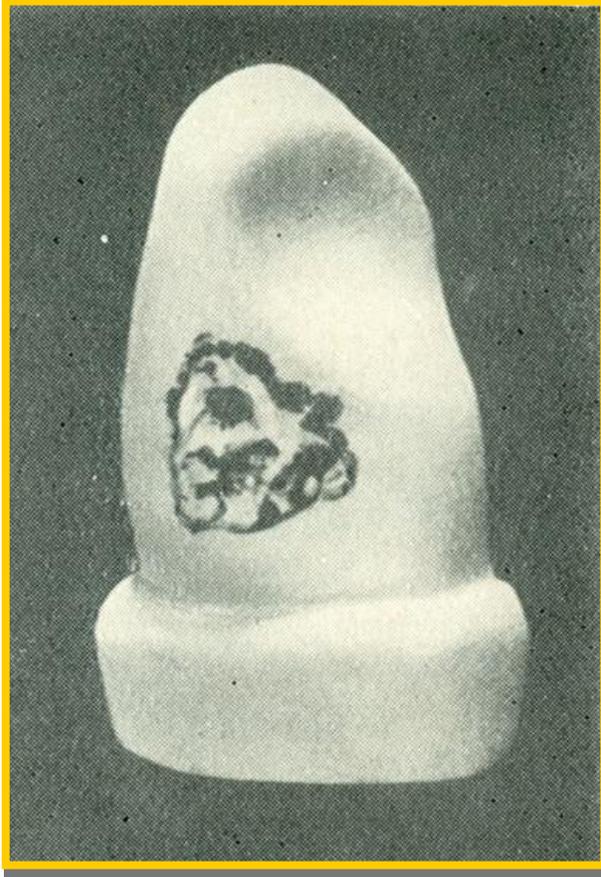


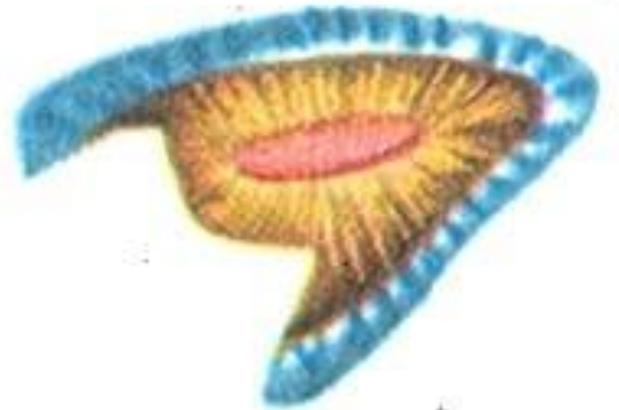


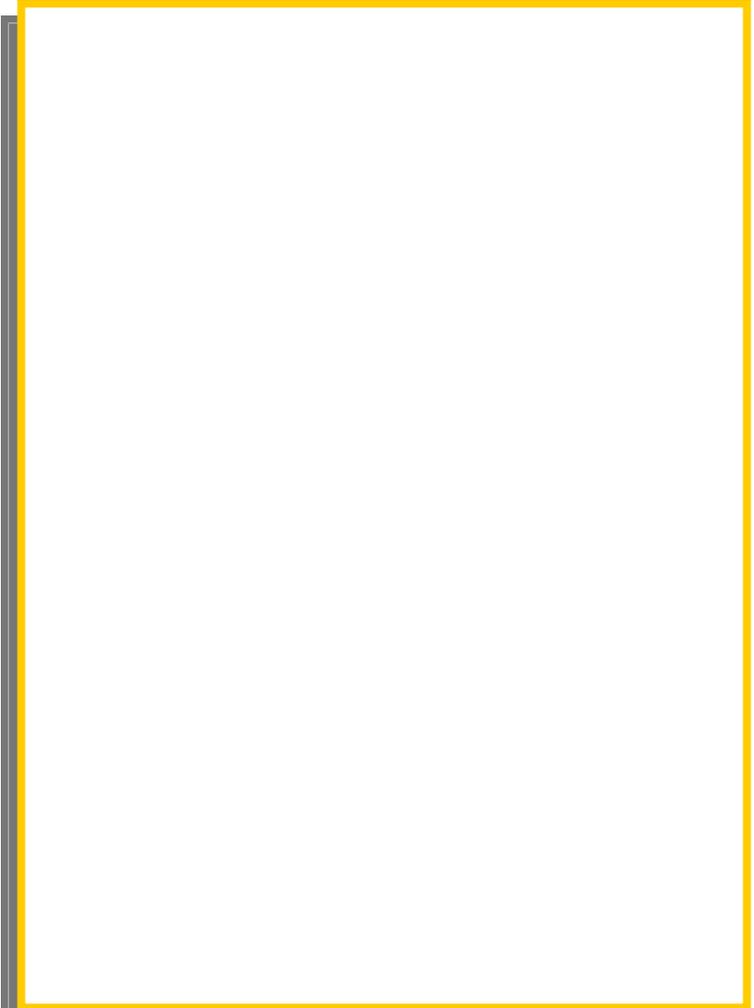
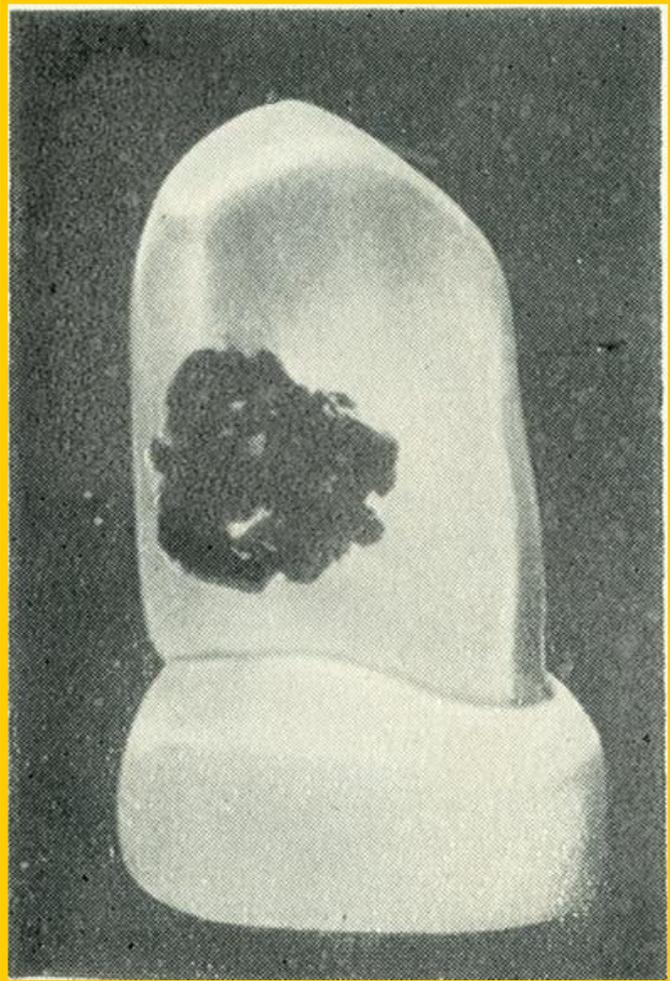


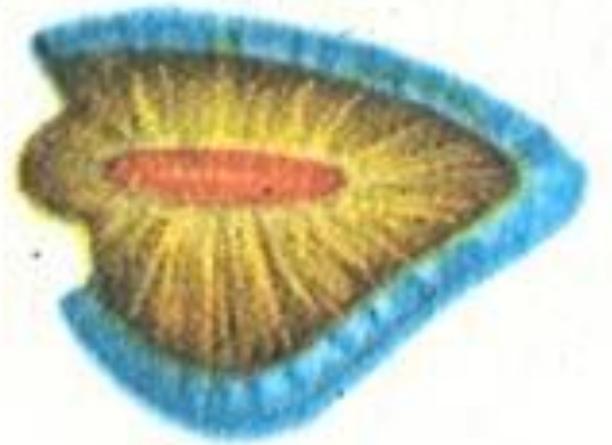
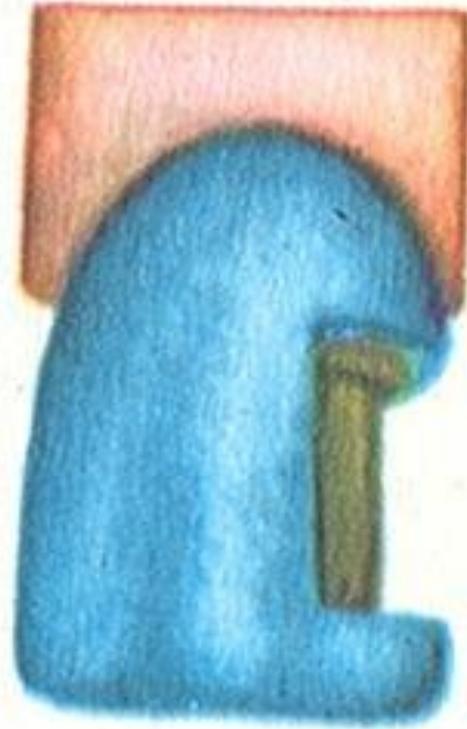
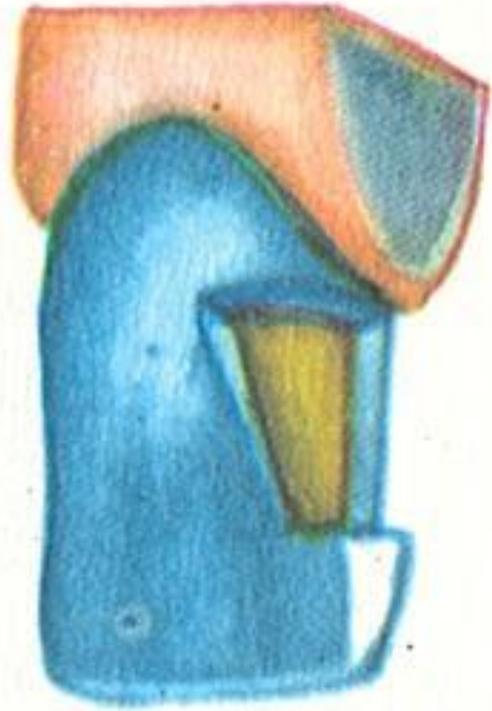


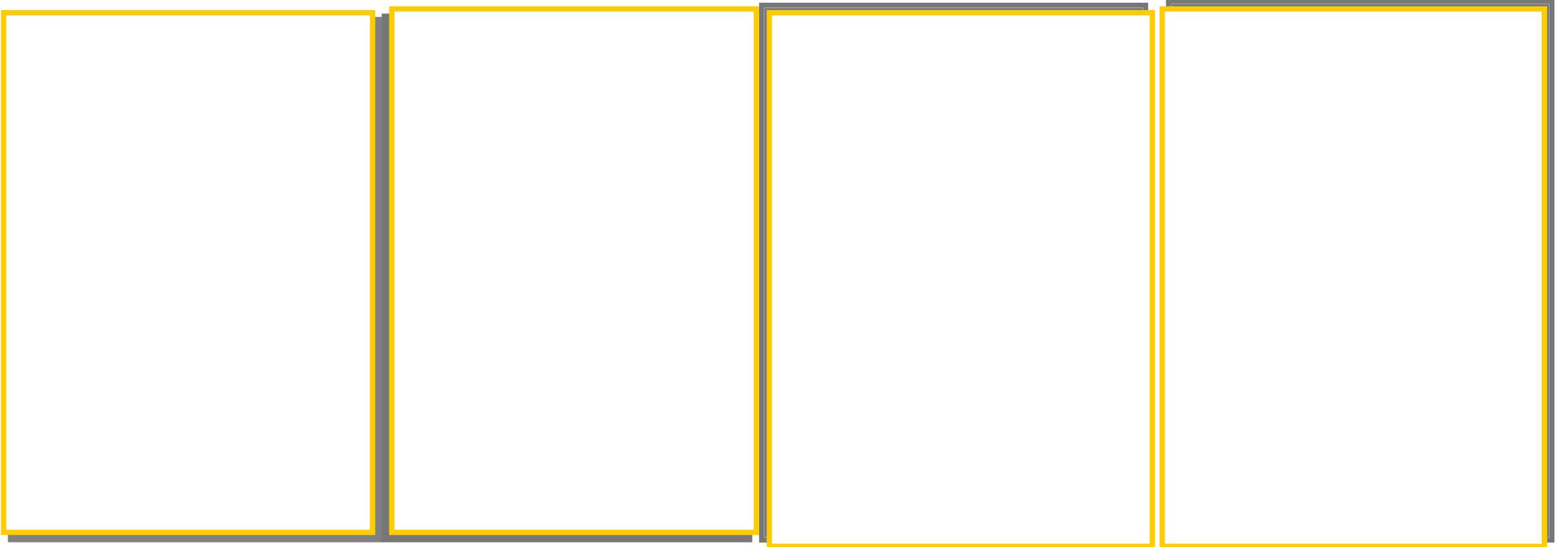




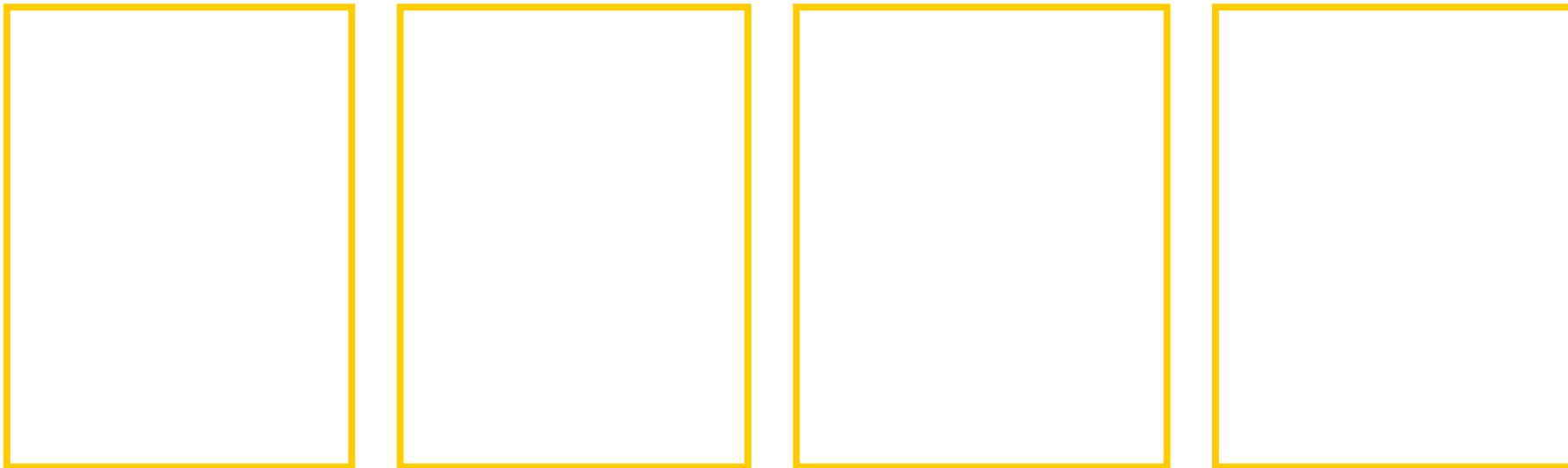


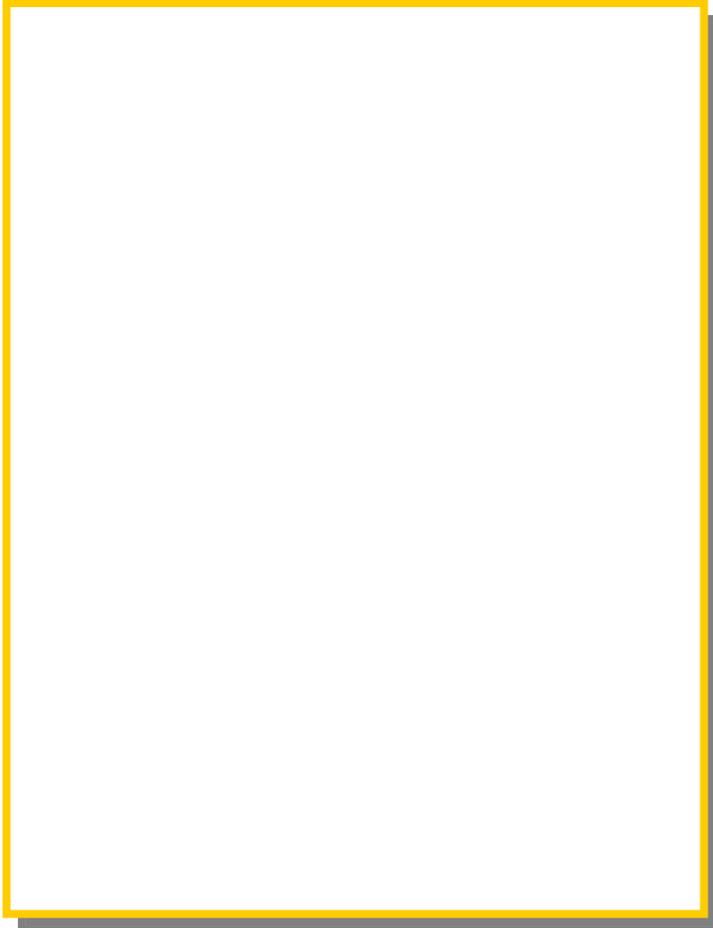


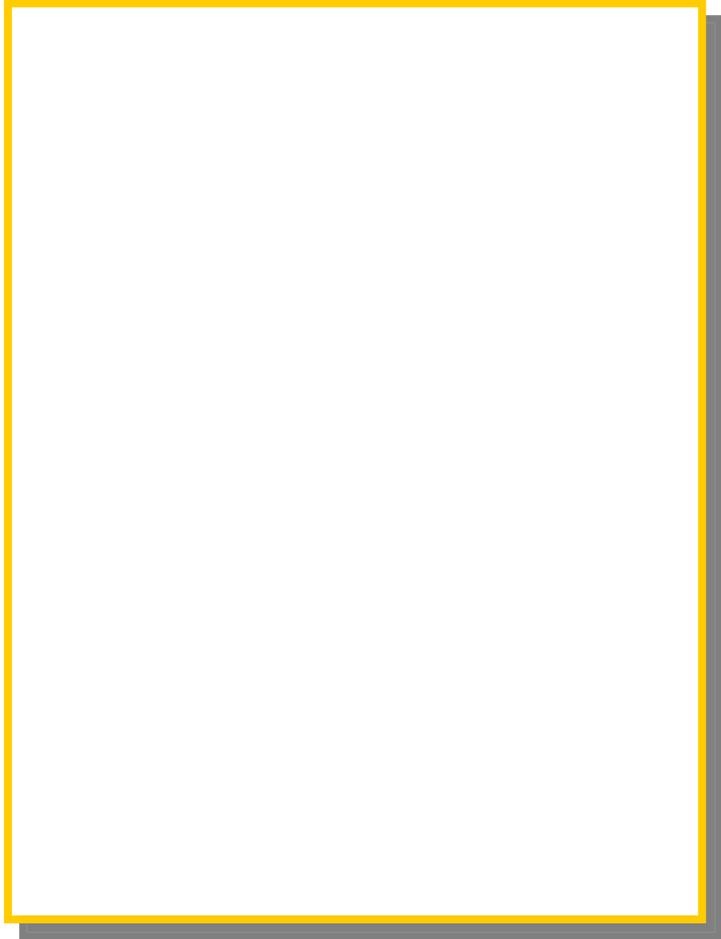




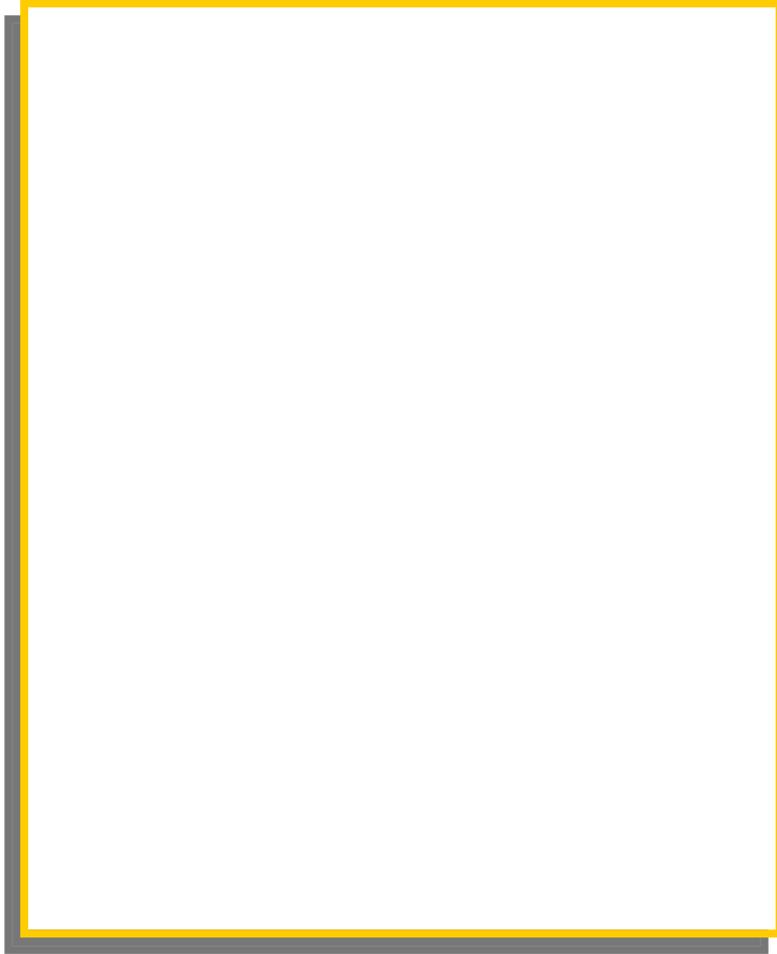
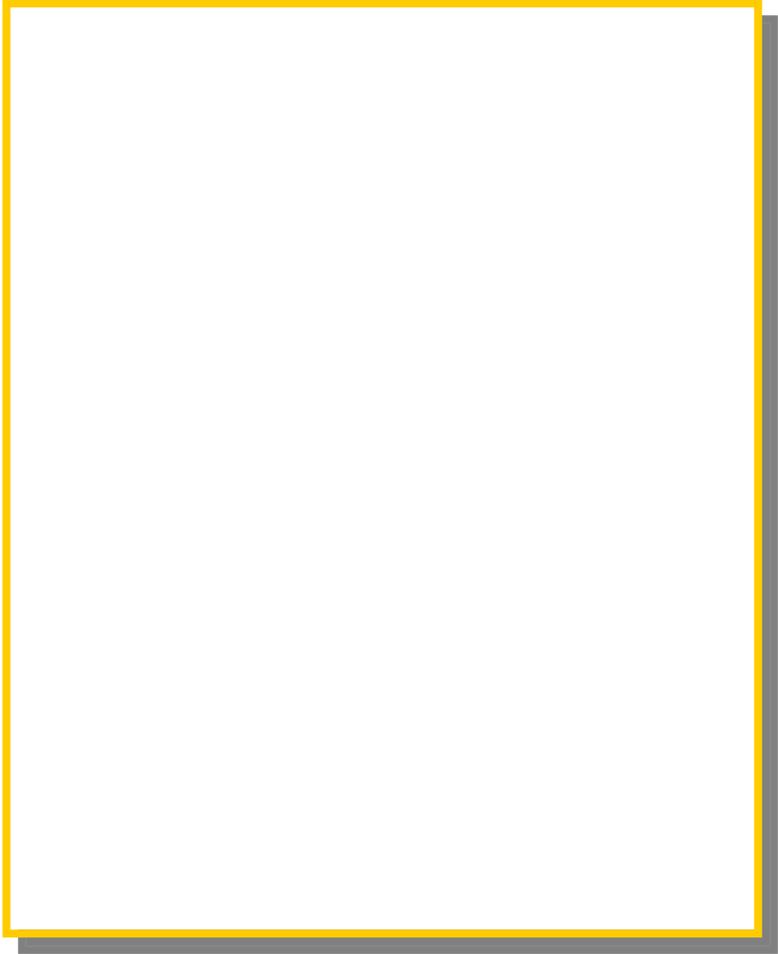


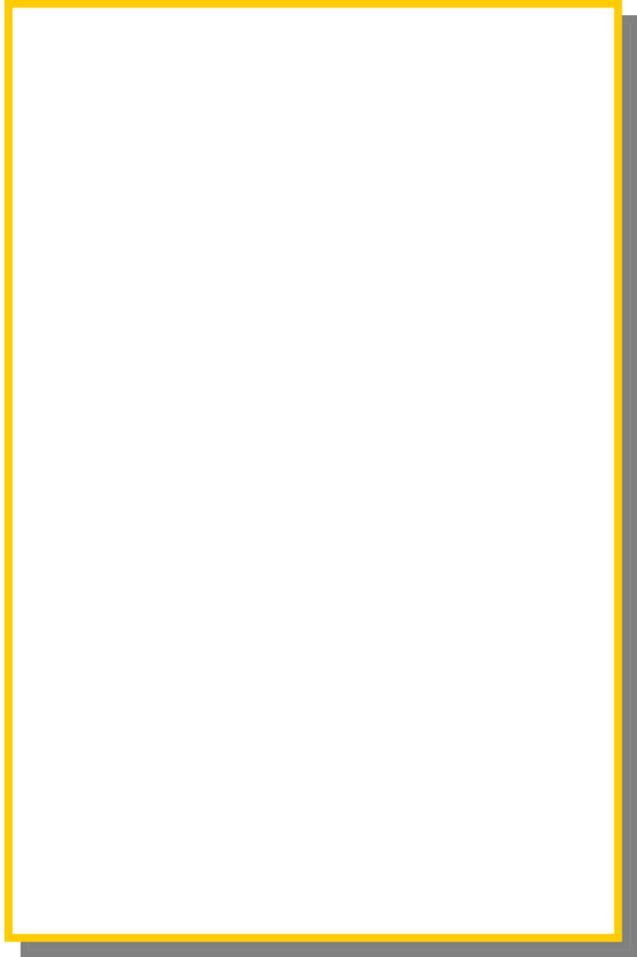






Особенности формирования кариозных полостей V класса





Сглаживание (финирирование) краев эмали

Длительность сохранения постоянной пломбы во многом определяется правильным выполнением этапа сглаживания краев эмали.

Наружная часть эмалевых призм у входного отверстия в кариозную полость, как правило, не имеет опоры со стороны подлежащего дентина и является участком наименьшего сопротивления жевательному давлению. Отлом подрывных краев эмали нередко ведет к появлению рецидива кариеса.

Сглаживание краев эмали производят карборундовыми камнями. При этом предусматривается образование по краю полости скоса (фальца) под углом 45 градусов. Полученный фальц подобно шляпке гвоздя предохраняет пломбу от осевого смещения под действием жевательного давления. Край эмали после сглаживания должен быть ровным и не иметь зазубрин.

Следует подчеркнуть, что при пломбировании амальгамой фальц формируют на всю глубину эмали, металлической вкладкой — в поверхностном слое эмали, а при использовании полимерных материалов фальц не нужен, края эмали лишь сглаживают. Сглаживание краев эмали под углом необходимо для материалов, не обладающих адгезией.

Финирирование краев эмали



а — фиссурным бором;

б — финишром;

в — карборундовым
камнем