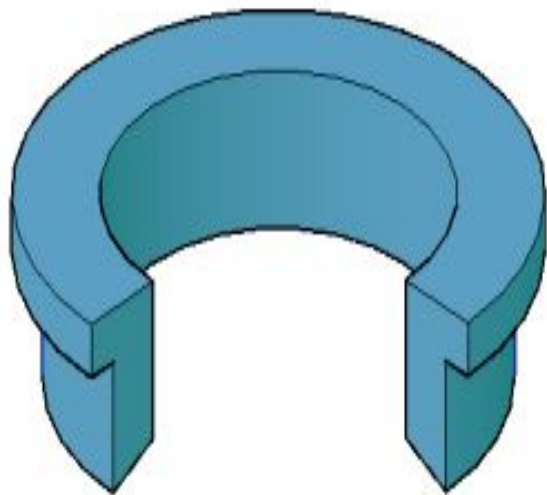
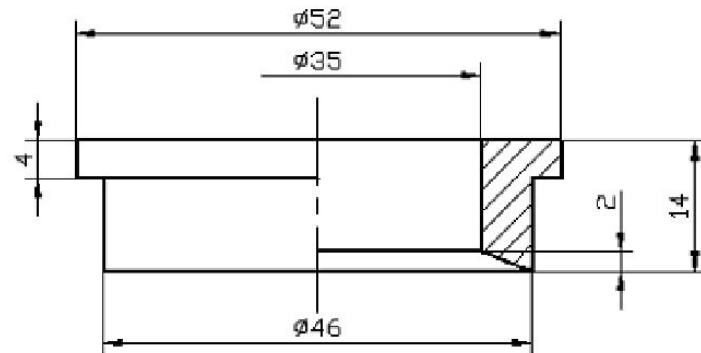


Втулка сальника

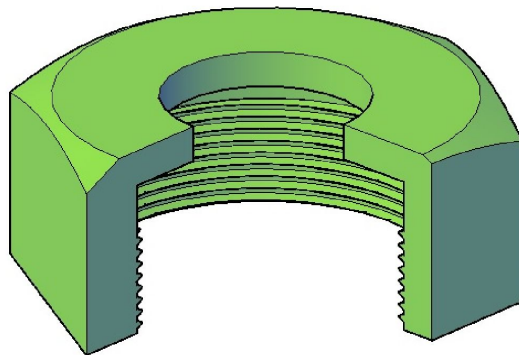


27.07.120.04

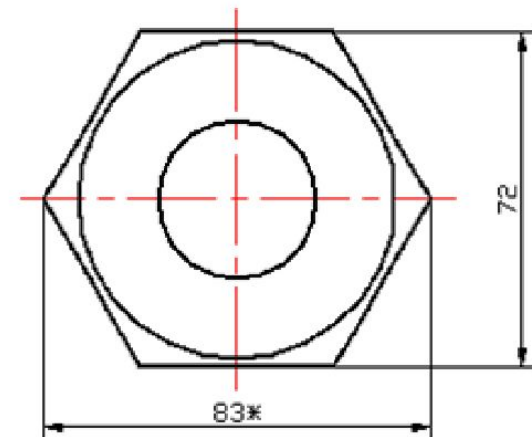
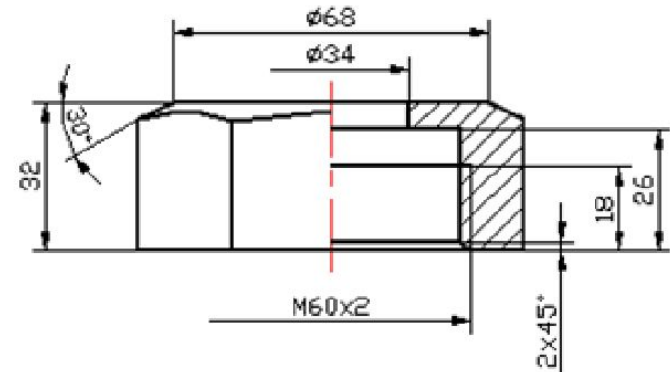


				27.07.120.04		
Изм.	Лист	М	Контр.	Лист	Деталь	
Ред. 1		ЭФ			К.Х.Х	
Ред. 2		С.В.				
Г						
				Втулка сальника		
				162 ГОСТ 11771-80		
				ВГАВТ		

Гайка накладная



27.07.120.03

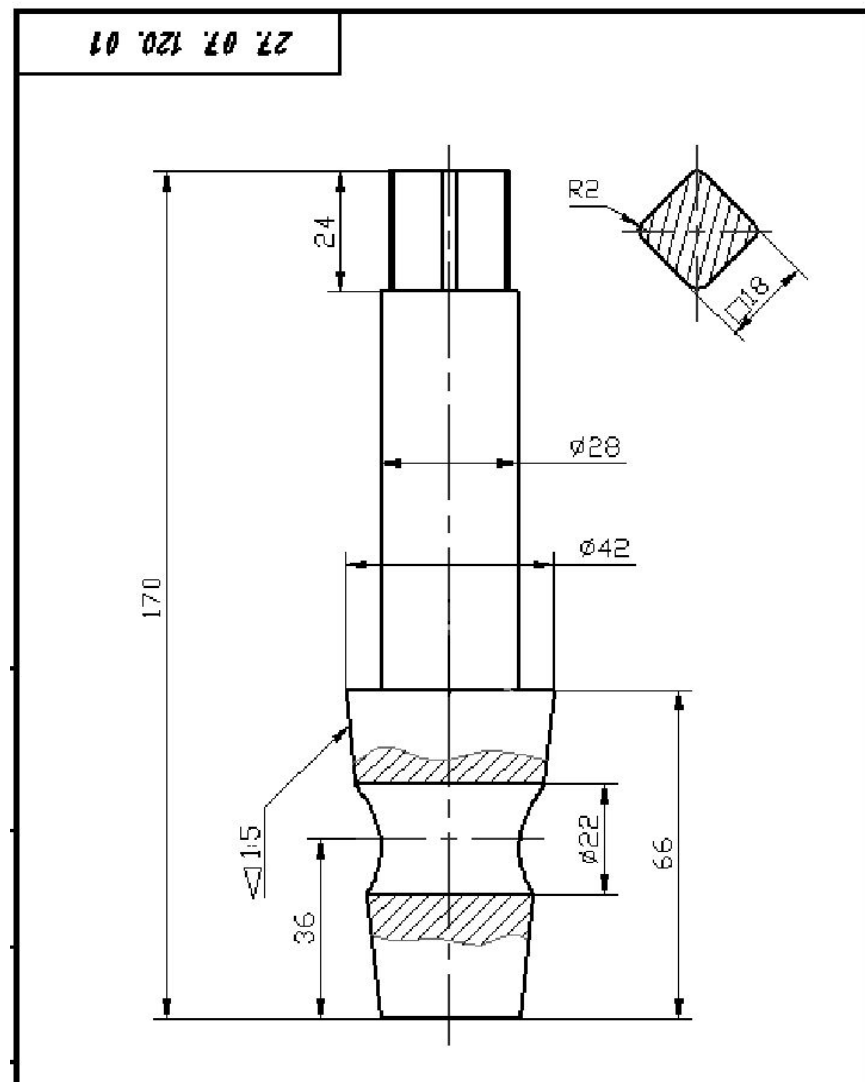
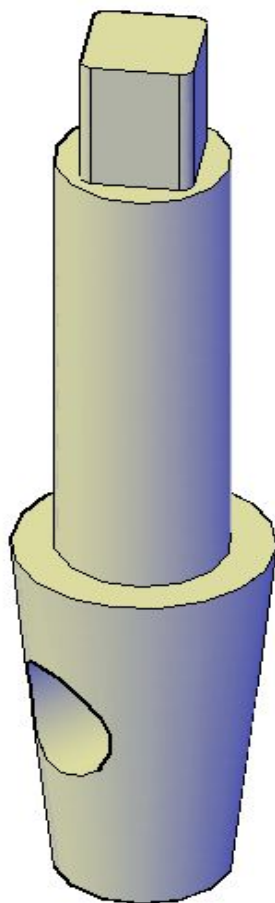


*Размеры для справок

27.07.120.03

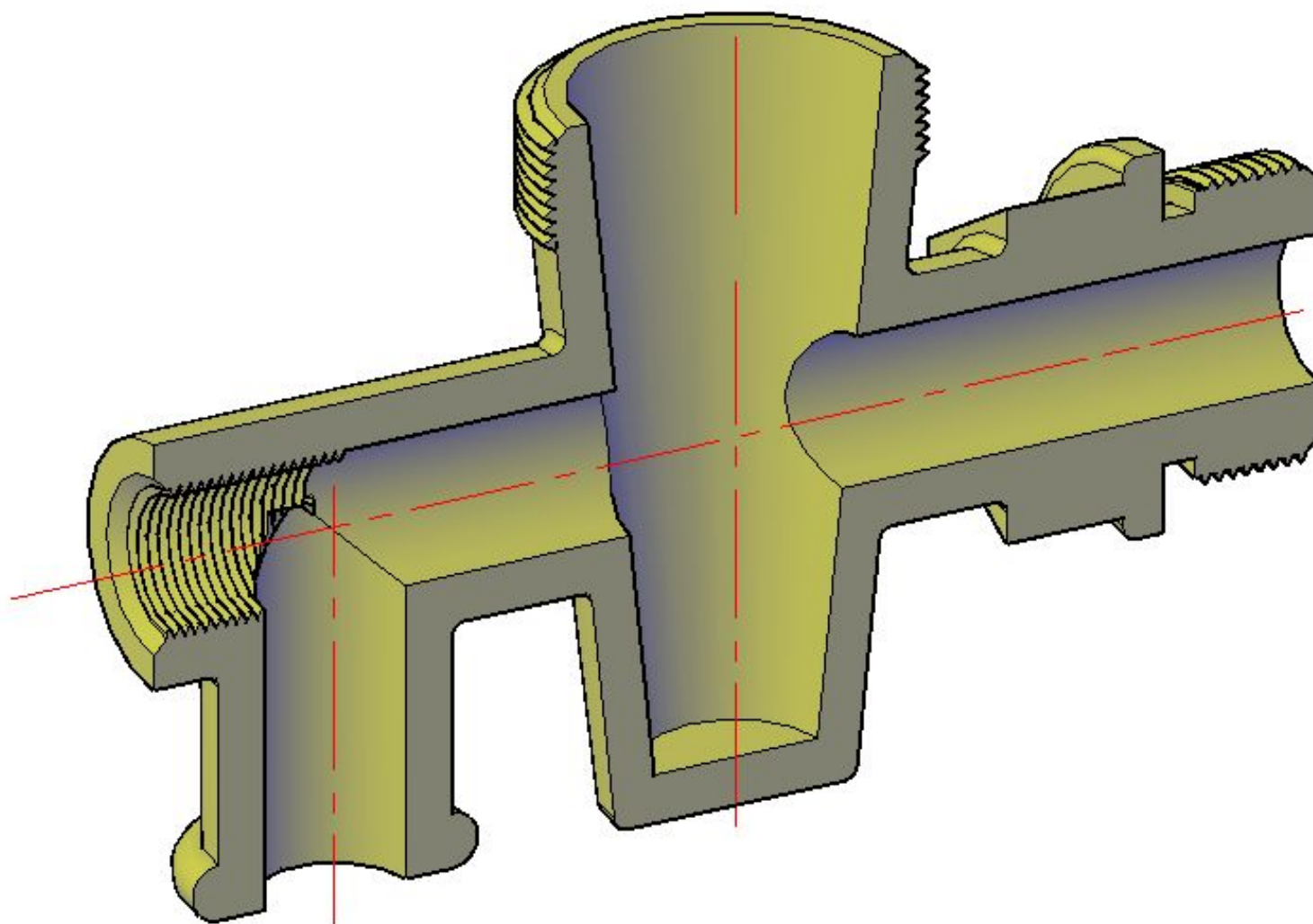
Изм.	Лист	И. Изм.	Подп.	Дата	27.07.120.03	Лист	Листов	Изготов.
Разраб.	Чертежник			КСХХ		Гайка накладная		
Брн.	Слесарь				Лист		Листов 1	
И. Изм.	Чертежник				162 ГОСТ 11711-60	ВГАВТ		
Удп.	Лесной							

Пробка



					27.07.120.01		
					Пробка		
					162 ГОСТ 17711 - 80		ВГАБТ
Изм.	Лист	И. Выпу.	Дата	Диаг.	Рисунки	Исполн.	Провер.
					27.07.120.01		
					Пробка		
					162 ГОСТ 17711 - 80		ВГАБТ

Корпус сливного крана



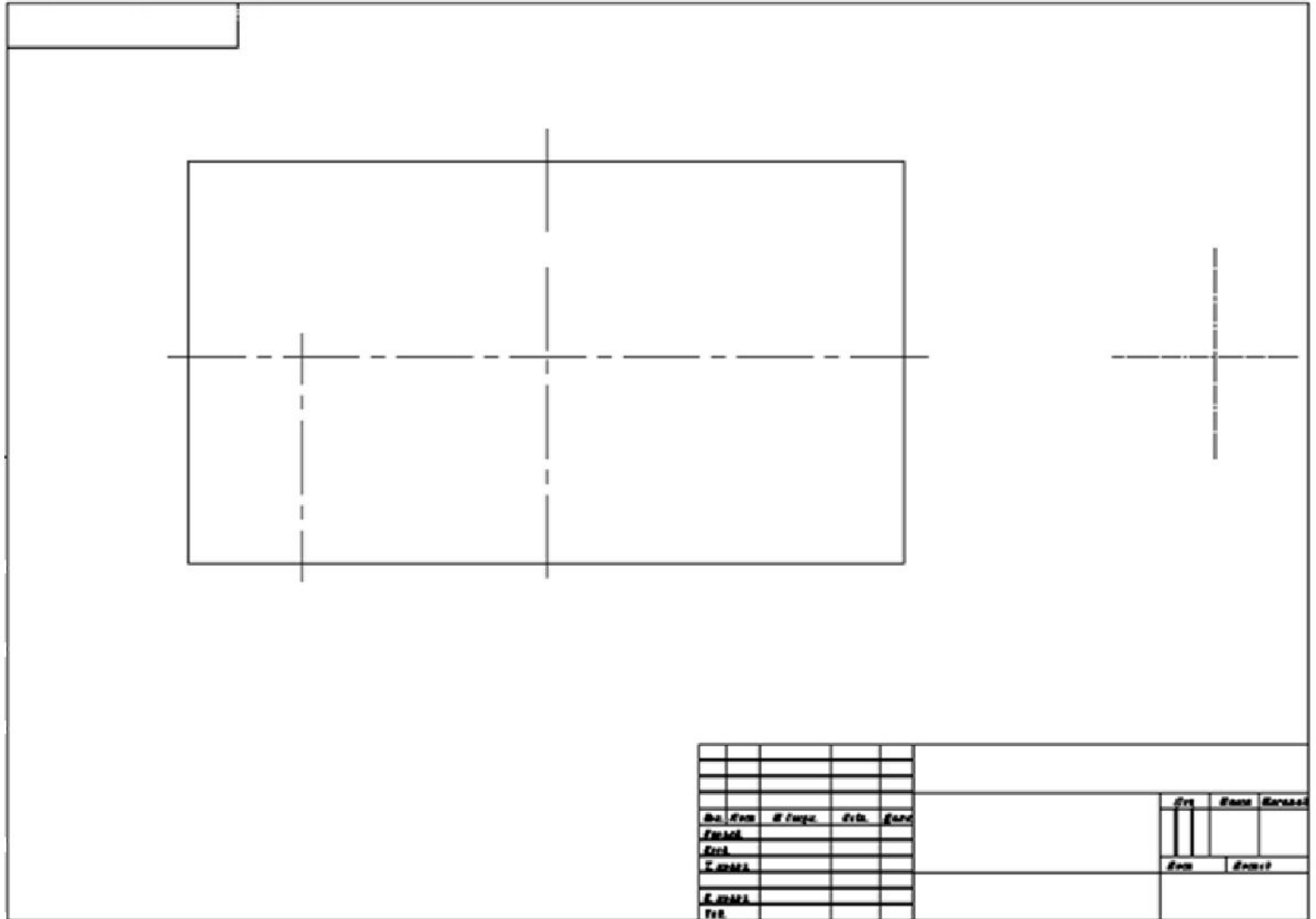
Корпус крана – это литая деталь, рабочие поверхности которой в последствии обрабатываются механически, нарезаются необходимые резьбы.

Рабочее положение детали – как на рисунке. Этот вид и принимается за главный.

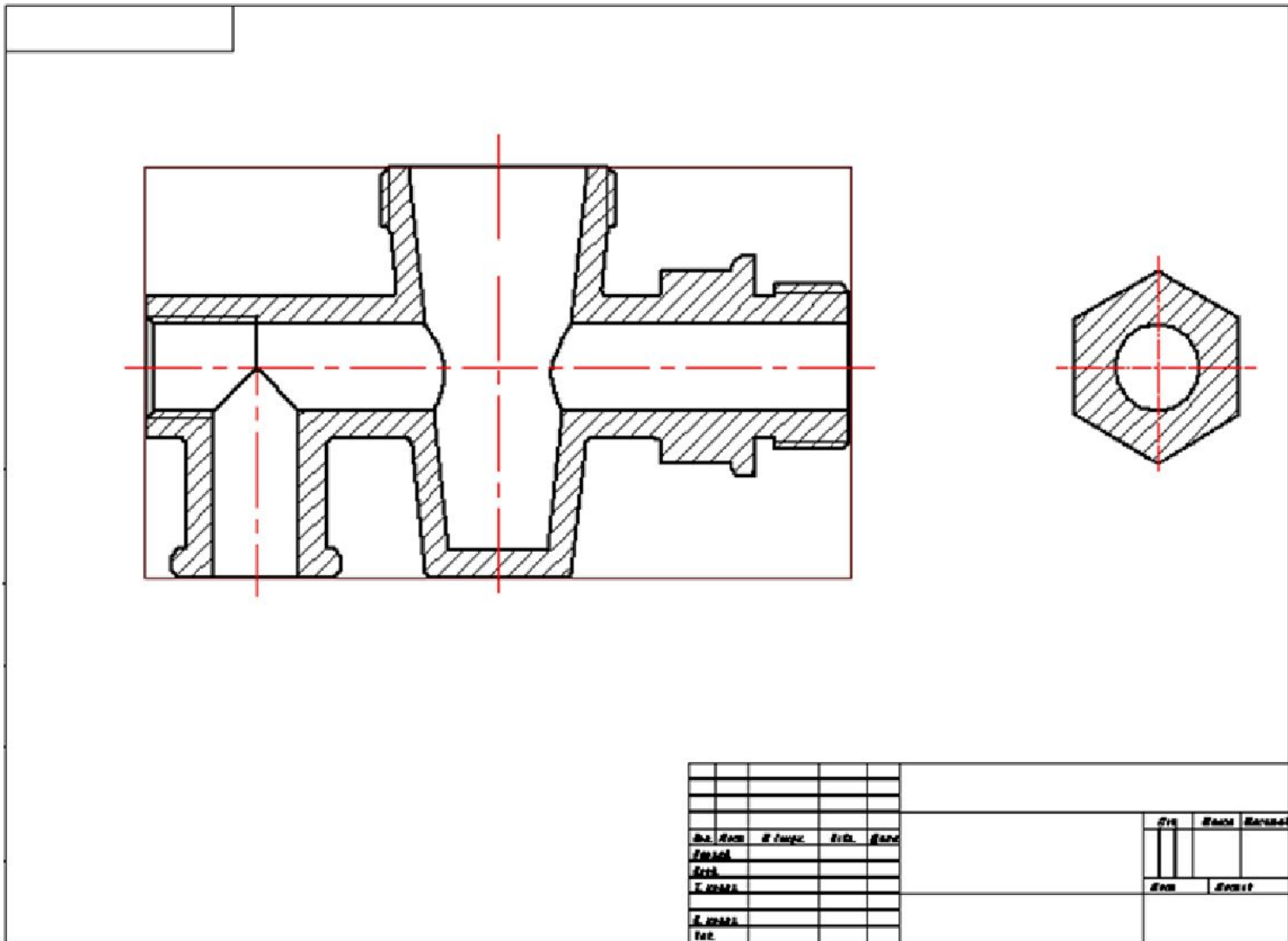
Геометрически корпус состоит, в основном, из поверхностей вращения: вертикальные – конические и цилиндрические, а горизонтальные – цилиндрические. Для задания таких поверхностей достаточно одного вида. Но с правой стороны корпуса есть шестигранная призма, которая требует двух видов. Поэтому на эскизе выполним один вид и вынесенное сечение по шестиграннику. Для того что бы показать внутренние отверстия необходимо выполнить полный фронтальный разрез.

Для выполнения эскиза выбираем формат А3 и масштаб изображения немного больше истинных размеров.

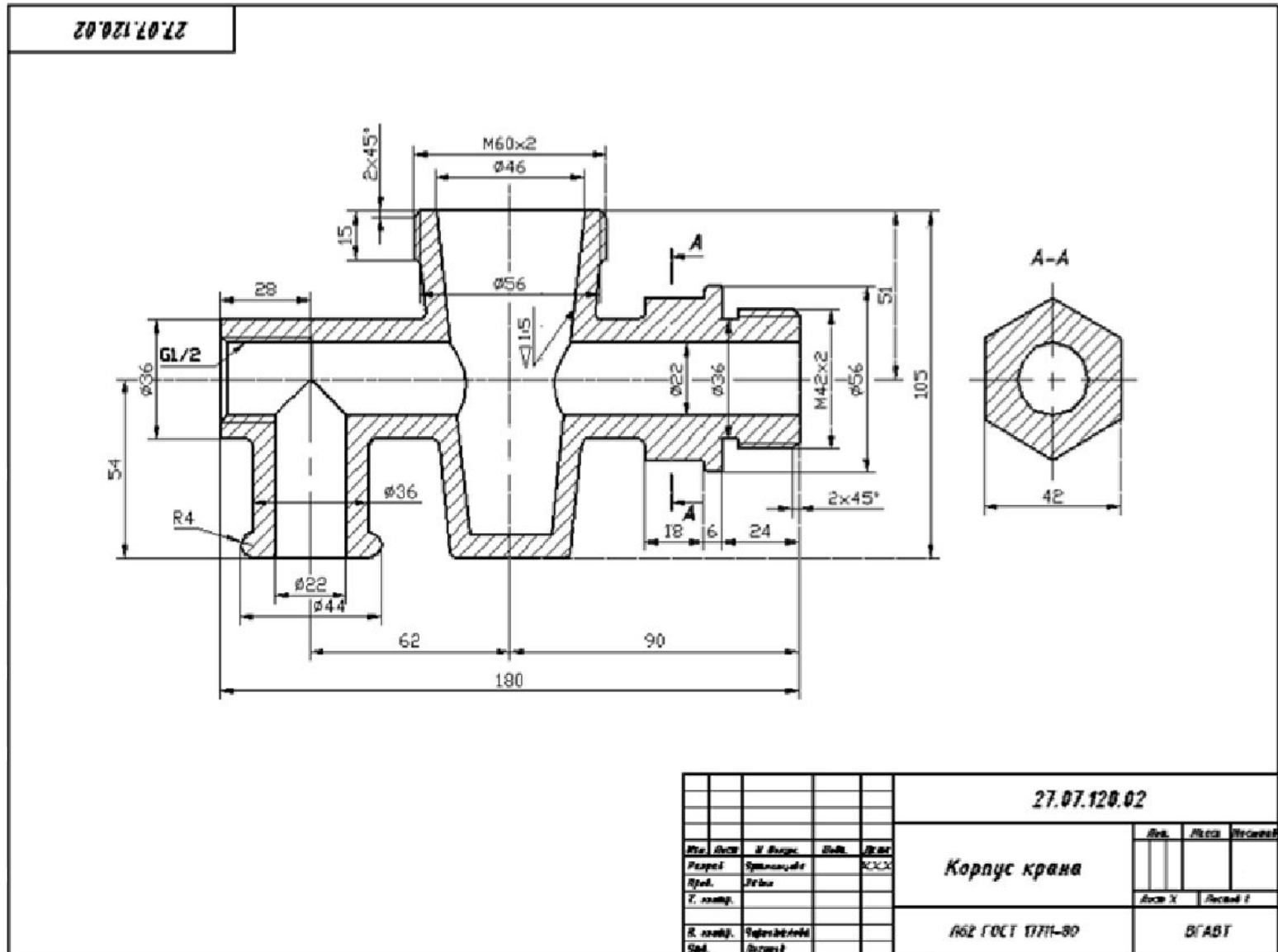
1. Выполняем рамку и основную надпись.
2. Наносим габаритный прямоугольник главного вида, центровые линии основных поверхностей и сечения.

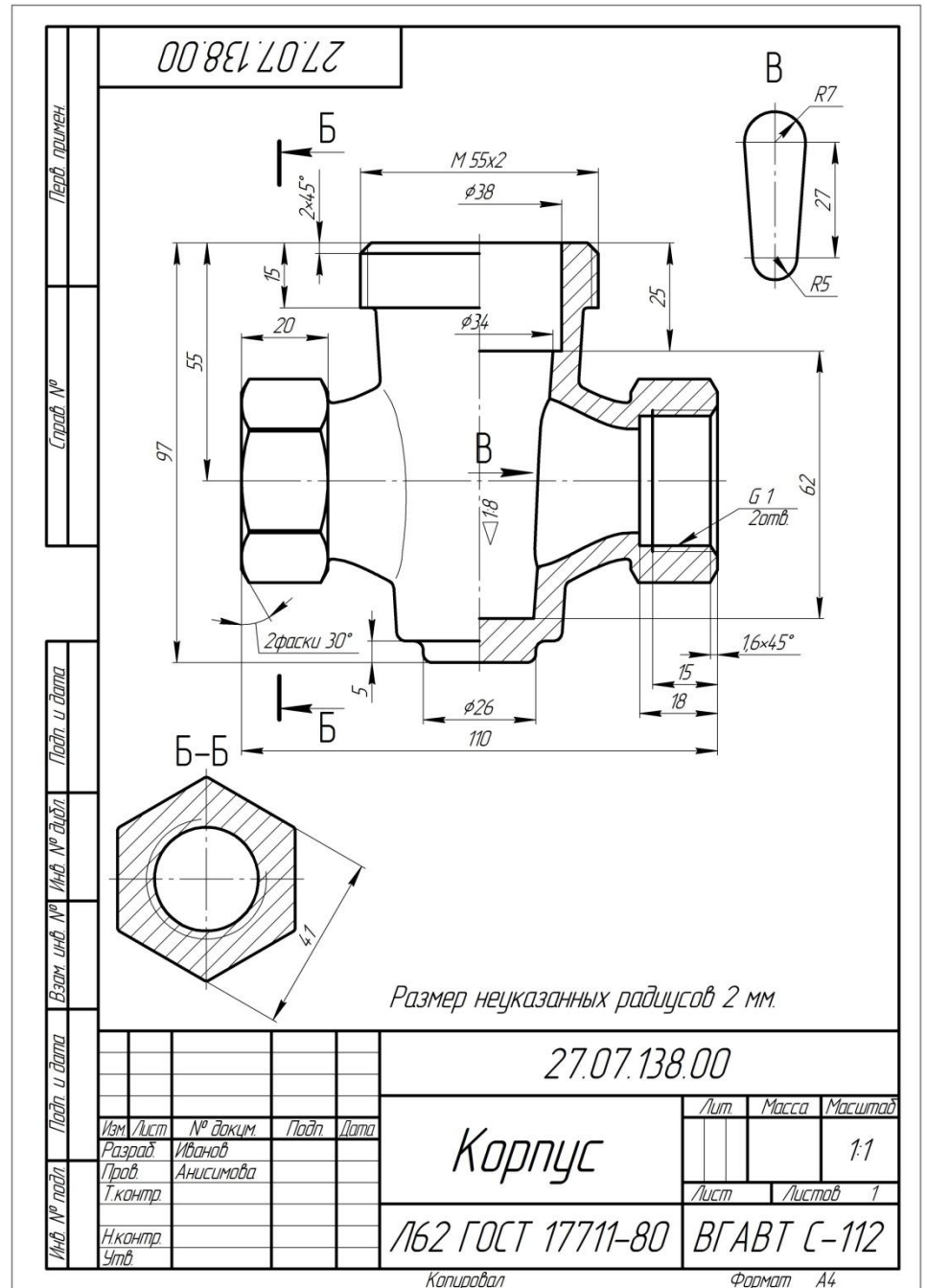
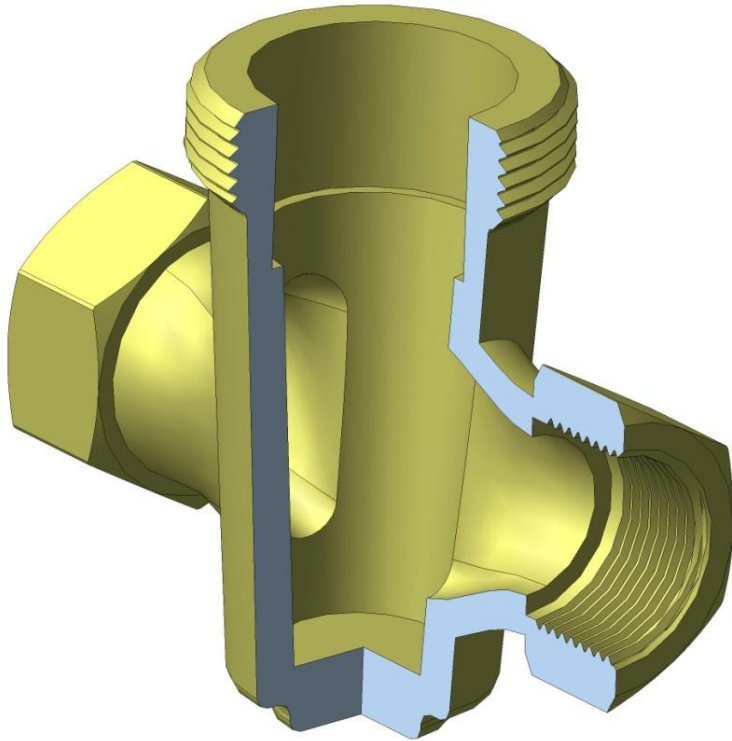


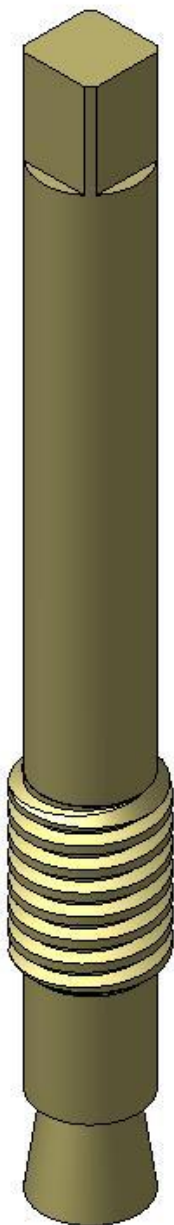
3. Вписываем контуры главного вида и фронтального разреза.
4. Справа строим контур сечения.
5. Выполняем штриховку.
6. Наносим условное обозначение резьбы по ГОСТ 2.311 – 68.



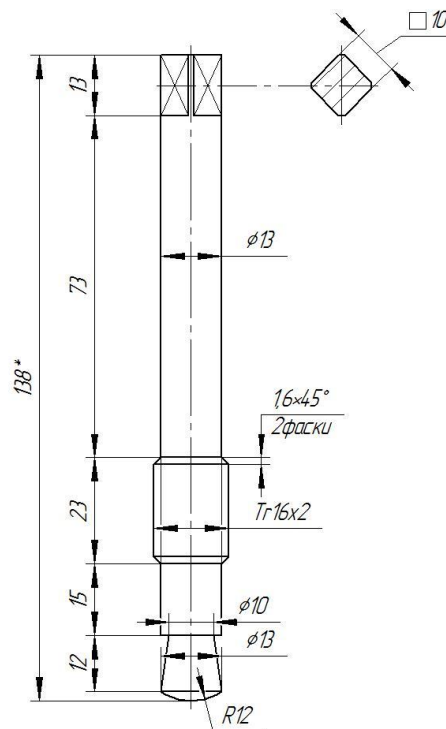
8. Проводим обмер детали при помощи мерительных инструментов и проставляем размерные числа истинных размеров детали.
9. Определяем тип и параметры резьб и наносим их условные обозначения





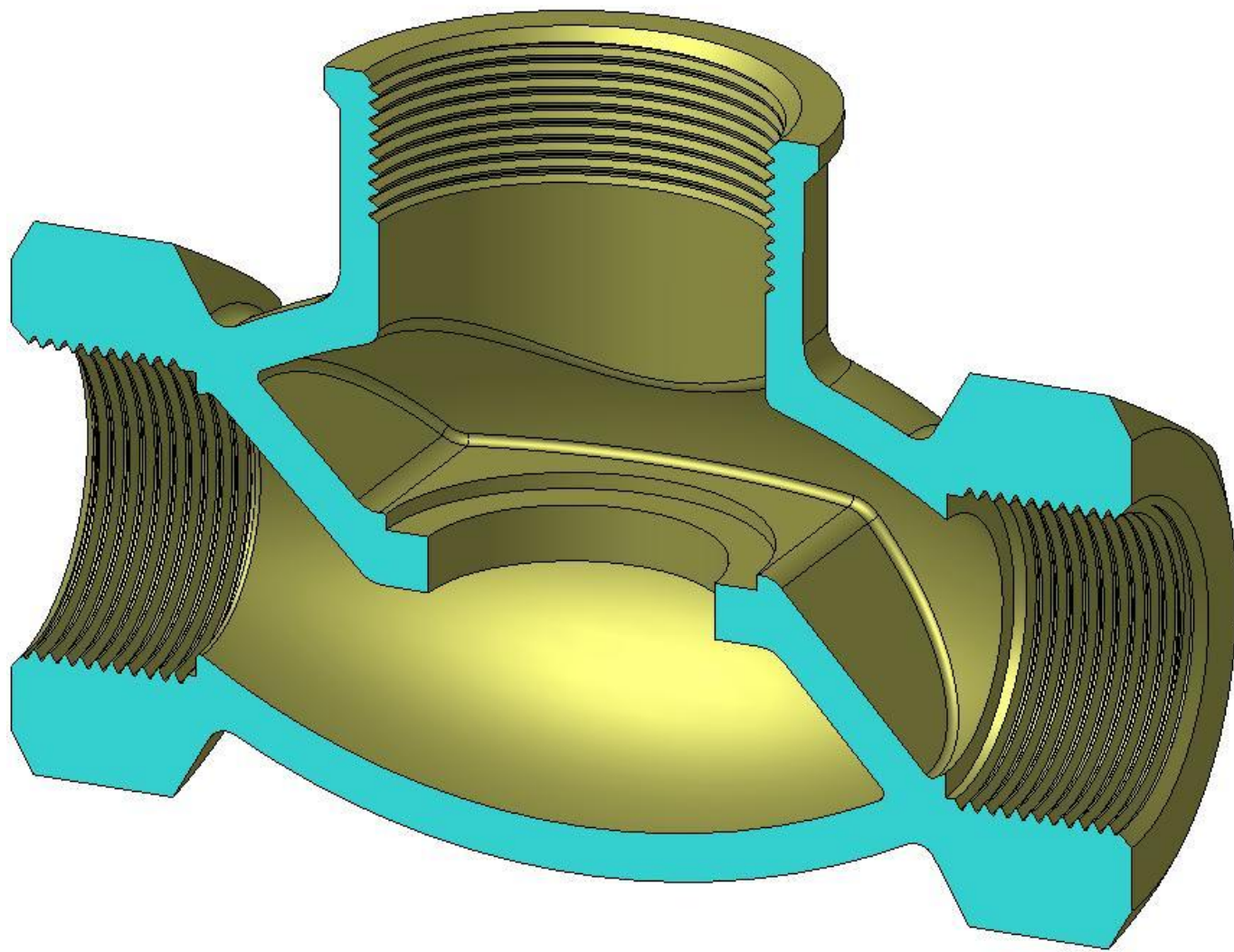


27.01.015.00



1. *Размер для справок

Ильб. № подл.	Ильб. № инв.	Ильб. № дробл.	Подп. и дата	Справ. №	Ильб. примен.
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Иванов				
Проб.	Анисимова				
Т.контр.					
Н.контр.					
Утв.					
27.01.015.00					
Шпindelь					
БрАЖ9-4 ГОСТ 18175-78					
Копировал					
Формат А4					
			27.01.015.00		
			Лит. Масса Масштаб		
			0,14 1:1		
			Лист Листов 1		
			ВГАВТ М-11		



27.01.015.00

Перв. примен.

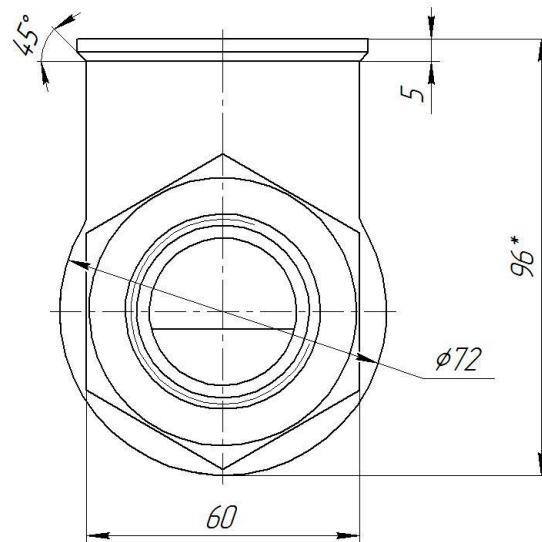
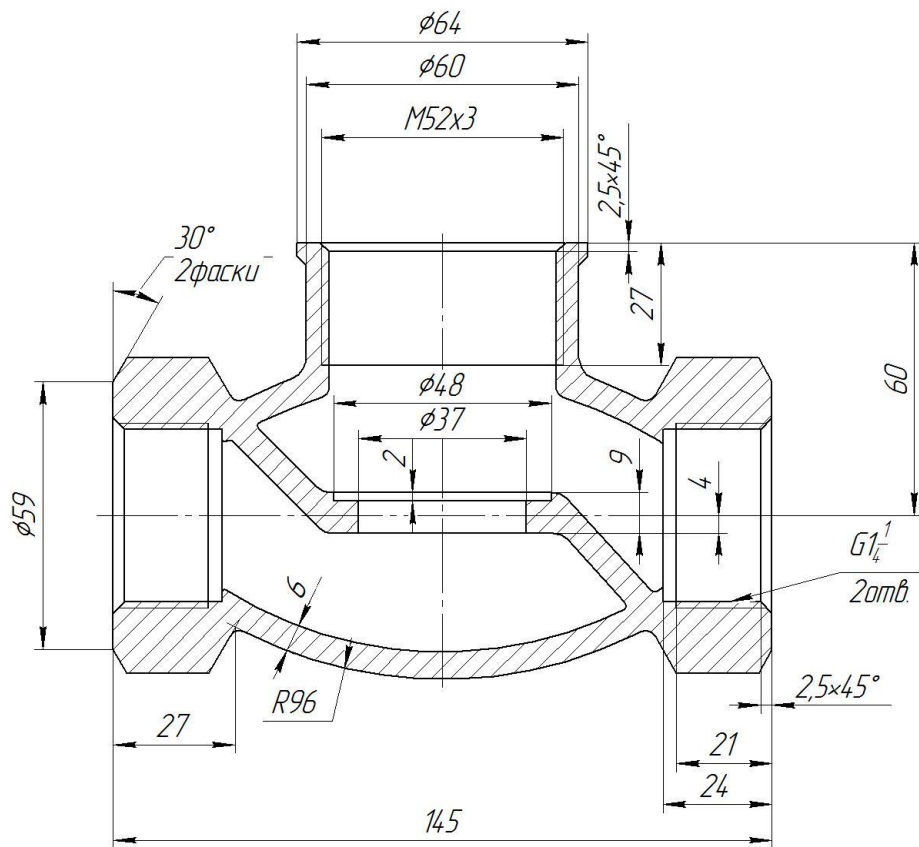
Спроб. №

Подп. и дата

Изм. № докум.

Подп. и дата

Изм. № подл.



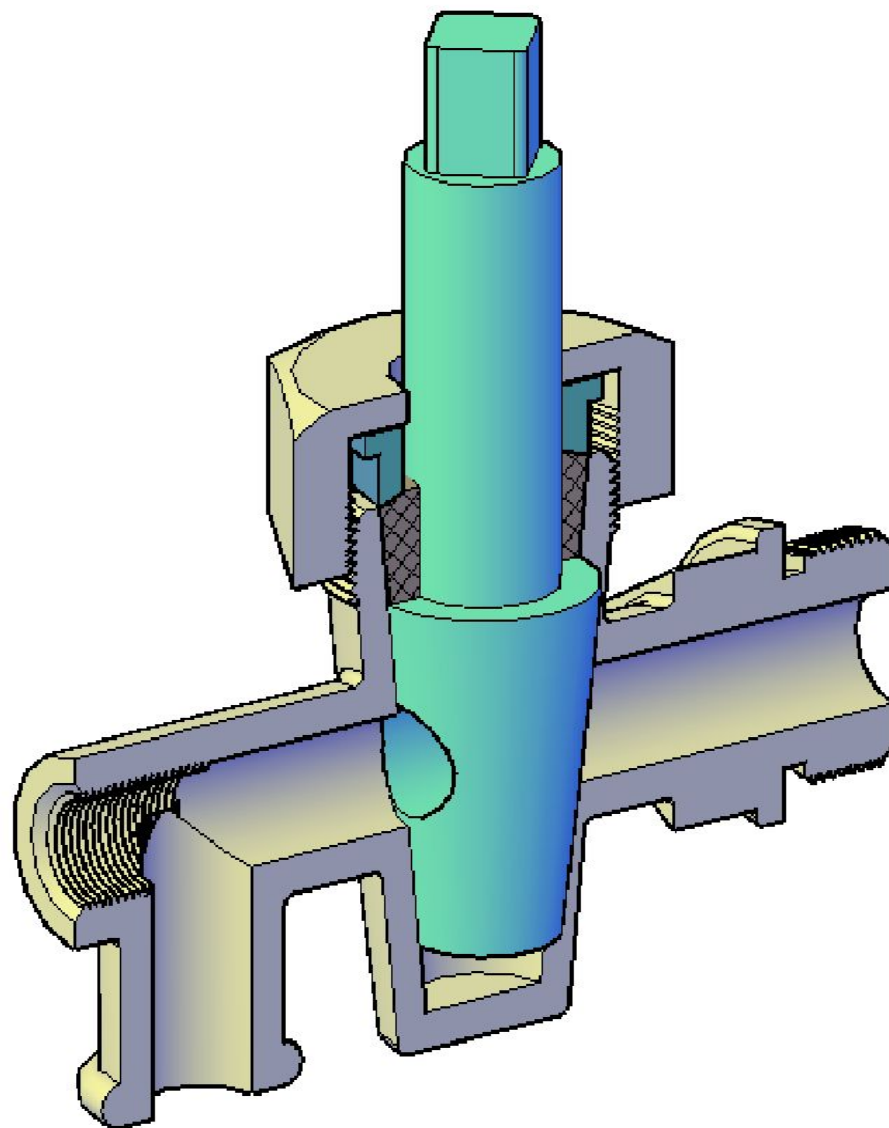
1. Размер неуказанных радиусов 3 мм.
2. *Размер для справок.

				27.01.015.00				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<h1>Корпус</h1>	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Иванов						1,88	1:1
Проб.	Анисимова					Лист	Листов	1
Т.контр.								
Н.контр.					БрАЖ9-4 ГОСТ 18175-78	ВГАВТ М-112		
Утв.								

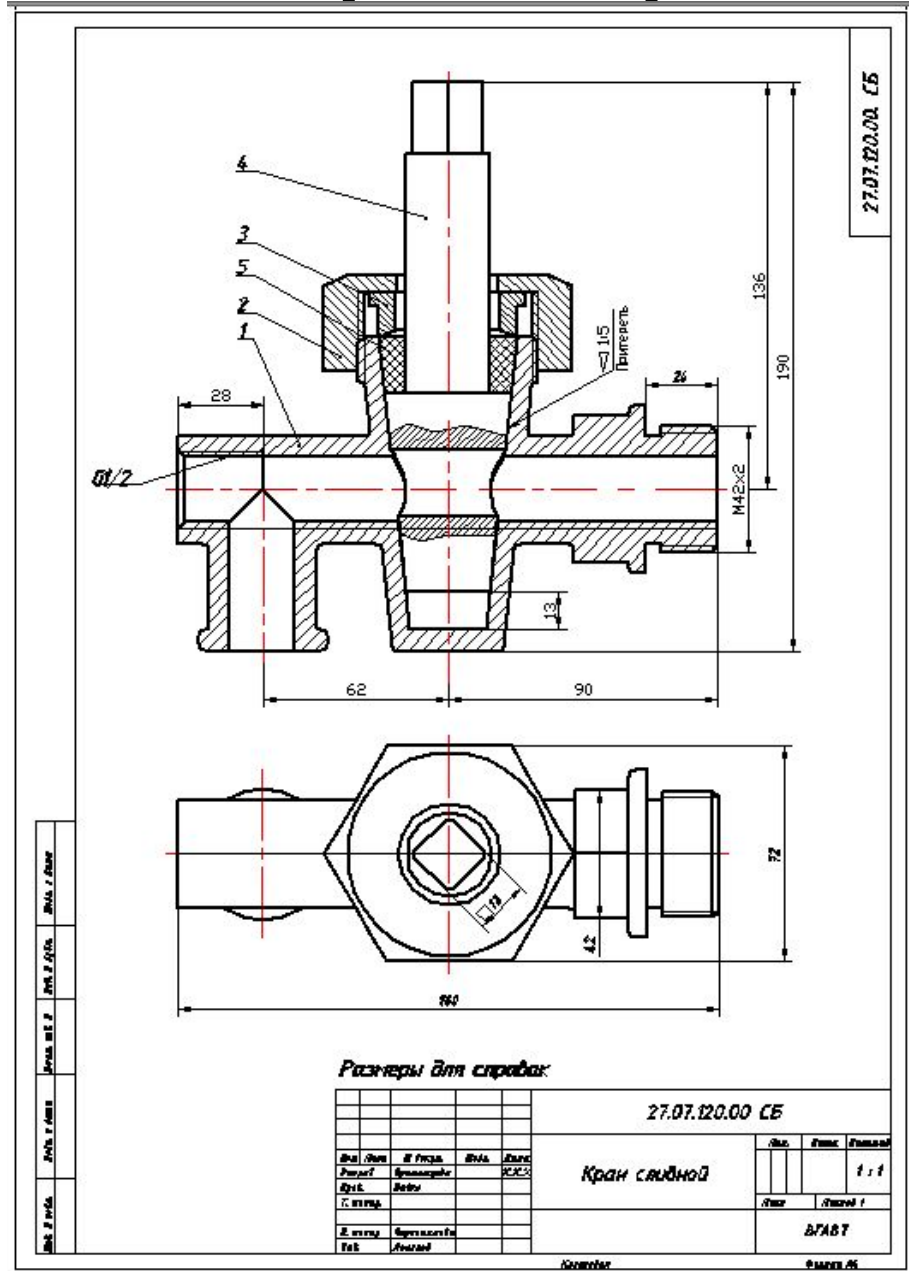
Копирован

Формат А3

Кран сливной в сборе



Сборочный чертеж крана сливного



Спецификация к сборочному чертежу крана

Формат Эл.ч. Лист	Обозначение		Наименование		Кол.	Приме- чание
	Лист	Кол.	Лист	Кол.		
Лист 1						
				Документация		
Лист 2	A3	27. 07. 120. 00. СБ		Сборочный чертеж		
				Детали		
	A3	1 27. 07. 120. 02		Корпус	1	
	A4	2 27. 07. 120. 03		Гайка накидная	1	
	A4	3 27. 07. 120. 04		Втулка сальника	1	
A4	4 27. 07. 120. 01		Продка	1		
Лист 3				Материалы		
		4		Набивка сквозного плетения марки ЛС 8x8 ГОСТ 5152 - 84	0,15кг	
27. 07. 120. 00						
Изм.	Лист	№ док.им.	Подп.	Дата		
Разраб.	Уртмицева				Лист	Лист
Проб.	Зайко					Листов
Исполн.						1
Чтв.					ВГАВТ	
Кран сливной						
Копирован				Формат А4		