

ТОКАРНЫЙ СТАНОК С ЧПУ SBL 500



ТОКАРНЫЙ СТАНОК С ЧПУ SBL 500



Информация:

Страна: Словакия

Производитель: **Trens SK a.s.**

Группа: Токарные станки

Система управления: **Siemens, Fanuc**

ТОКАРНЫЙ СТАНОК С ЧПУ SBL 500

Токарные обрабатывающие центры с ЧПУ с наклонной станиной (токарно-фрезерные обрабатывающие центры) на сегодняшний день - это стандарт в области высокоточной скоростной обработки. Конструктив наклонной станины станка с ЧПУ нацелен на получение максимальной жёсткости и прочности для получения высокой точности обработки деталей.



ТОКАРНЫЙ СТАНОК С ЧПУ SBL 500

Особенности :

- Отличные результаты при достижении повторяемой точности токарной обработки определяют применение этих станков в средне и крупно серийном производстве для обработки деталей сложного профиля из металлов и пластмасс.
- Автоматический режим при работе загрузчика прутков и самовыгрузки деталей
- Высокая эффективность выпуска деталей для автомобильной промышленности : кольца подшипников, фланцы и валы различной конфигурации.



ТОКАРНЫЙ СТАНОК С ЧПУ SBL 500

Применяется:

- в мелкосерийном и серийном производстве деталей гидравлических и пневматических агрегатов (штуцера, заглушки, метизы),
- в подшипниковом производстве,
- в серийном производстве, при изготовлении фланцев, дисков сцеплений или карданных валов для автомобилей и т.п.



ТОКАРНЫЙ СТАНОК С ЧПУ SBL 500



Технические характеристики токарного обрабатывающего центра **SBL** позволяют применять его в средне и крупносерийном производстве для точной обработки деталей сложной конфигурации из стали, чугуна или цветных сплавов

Возможность комплектации станка противопинделем, позволяет производить комплексную обработку деталей с двух сторон на одном станке с перехватом детали, включая финишные операции.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ТОКАРНОГО СТАНКА С ЧПУ SBL 500

Габариты станка:

| | | |
|--|----|-------------------|
| Высота | ММ | 1935 |
| Ширина | ММ | 1980 |
| Длина с поддоном для стружки/с конвейером для стружки направо* | ММ | 3655/5460* |

Масса:

| | | |
|------------------------------------|----|--------------------|
| Масса – исполнение с задней бабкой | КГ | ОКОЛО 6620* |
|------------------------------------|----|--------------------|

Системы управления:

| | |
|---|-----------|
| SIEMENS 840D SolutionLine + ShopTurn | да |
|---|-----------|

| | |
|--|-----------|
| FANUC 0iTD + Manual Guide i | да |
|--|-----------|

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ ТОКАРНОГО СТАНКА С ЧПУ SBL 500

- **12**-ти позиционная револьверная головка типа **VDI 40** без/с приводом вращающегося инструмента
- Дистанционная диагностика и мониторинг данных
- Возможность исполнения с длиной обточки **1500** мм
- Прямая индикация положения шпинделя – высокоточная внеосевая обработка заготовок больших диаметров
- Большой выбор вариантов исполнения и оснастки – гидравлический зажим с патроном или цангами, питатели прутков, измерительные зонды инструмента, уловители деталей, автоматическое открывание двери, система отсасывания пара рабочей зоны.
- Упрочнение отдельных зон корпуса – повышенная безопасность обслуживающего оператора.

Токарный станок с ЧПУ DOOSAN LYNX

Производитель: **Doosan (Корея)**

Модель: **Lynx 300**

Тип: Токарный станок
с ЧПУ

Год выпуска: **2011**

Наработка: **800 часов**



Токарный станок с ЧПУ DOOSAN LYNX

Высокая скорость и высокая точность токарный центр в компактной конструкции

Высокая скорость и высокая производительность достигается за счет жестких **LM**
направляющих

Тяжелая резка обязательна включается **15KW** двигателя шпинделя высокой мощности

Функция фрезерования **C**-ось в моделях **M**



ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Тип машины:

Токарный станок с ЧПУ

Производитель:

DOOSAN

Модель:

LYNX 220 ALFA

Год выпуска:

2010

Наработка шпинделя:

2400



ХАРАКТЕРИСТИКИ

Система Управления: **Fanuc Oi-TC**

Количество осей: **2**

Диаметр обработки над суппортом: **320 мм**

Диаметр обточки над станиной: **510 мм**

Диаметр обрабатываемого прутка: **34 мм**

Длина обработки (ось **Z**): **322 мм**

Скорость вращения главного шпинделя: **5000 об/мин**

Мощность двигателя главного шпинделя: **7.5 кВт**

Серводвигатель оси **X**: **1.8 кВт**

Серводвигатель оси **Z**: **1.8 кВт**

Насос системы охлаждения: **0,4 кВт**

Диаметр отверстия шпинделя: **34 мм**

Револьверная головка на **8** позиций

Скорость вращения приводного инструмента: **5000 об/мин**

Размеры инструмента для точения наружного диаметра: **25 x 25 мм**

Диаметр расточной оправки: **32 мм**

Угол поворота шпинделя миним. (ось **C**): **360** гр Длина перемещений по оси **X**: **175 мм**

Длина перемещений по оси **Z**: **330 мм**

Вес: **2800 кг**



Стандартная комплектация станка с ЧПУ **DOOSAN LYNX**

- ✓ Педаль управления патроном
- ✓ Блокировка передней двери защитного ограждения
- ✓ Система подачи СОЖ с поддоном для стружки
- ✓ Полная защита от разбрызгивания СОЖ и разлета стружки
- ✓ Предупреждающие таблички по технике безопасности
- ✓ Освещение рабочей зоны
- ✓ Стандартный комплект держателей инструмента
- ✓ Устройство централизованной смазки



Описание **Lynx 220**

- I. токарно- фрезерный с задней бабкой и барфидером
- II. приводным инструментом
- III. стружечным конвейером
- IV. уловителем деталей
- V. привязкой инструмента
- VI. оил скиммер
- VII. диалоговое программирование
- VIII. система мониторинга инструмента

