



Производство качественного
оборудования для нефтегазодобывающих
и нефтесервисных компаний России и СНГ



**ПРИСУТСТВИЕ НА НЕФТЯНОМ РЫНКЕ
БОЛЕЕ 10 ЛЕТ**

**ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ОФИС В г.
САМАРА**

Основное направление деятельности – оказание сервисных услуг и производство внутрискважинного оборудования для заканчивания скважин. Индивидуальный подход к потребностям заказчика, учитывающий особенности каждого месторождения

**3 ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И СЕРВИСНЫХ ЦЕНТРА: Г.
НИЖНЕВАРТОВСК,**

**Г. БУГУРУСЛАН,
Г. КАМЫШИН**

**2 ИННОВАЦИОННЫХ НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИХ
ЦЕНТРА
КОМАНДА ПРОФЕССИОНАЛОВ – БОЛЕЕ 50
ЧЕЛОВЕК**

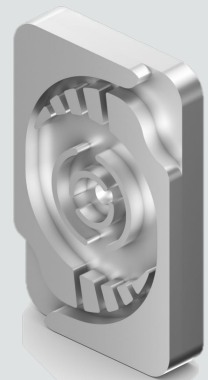
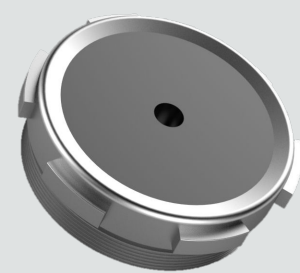
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПЛОЩАДКИ



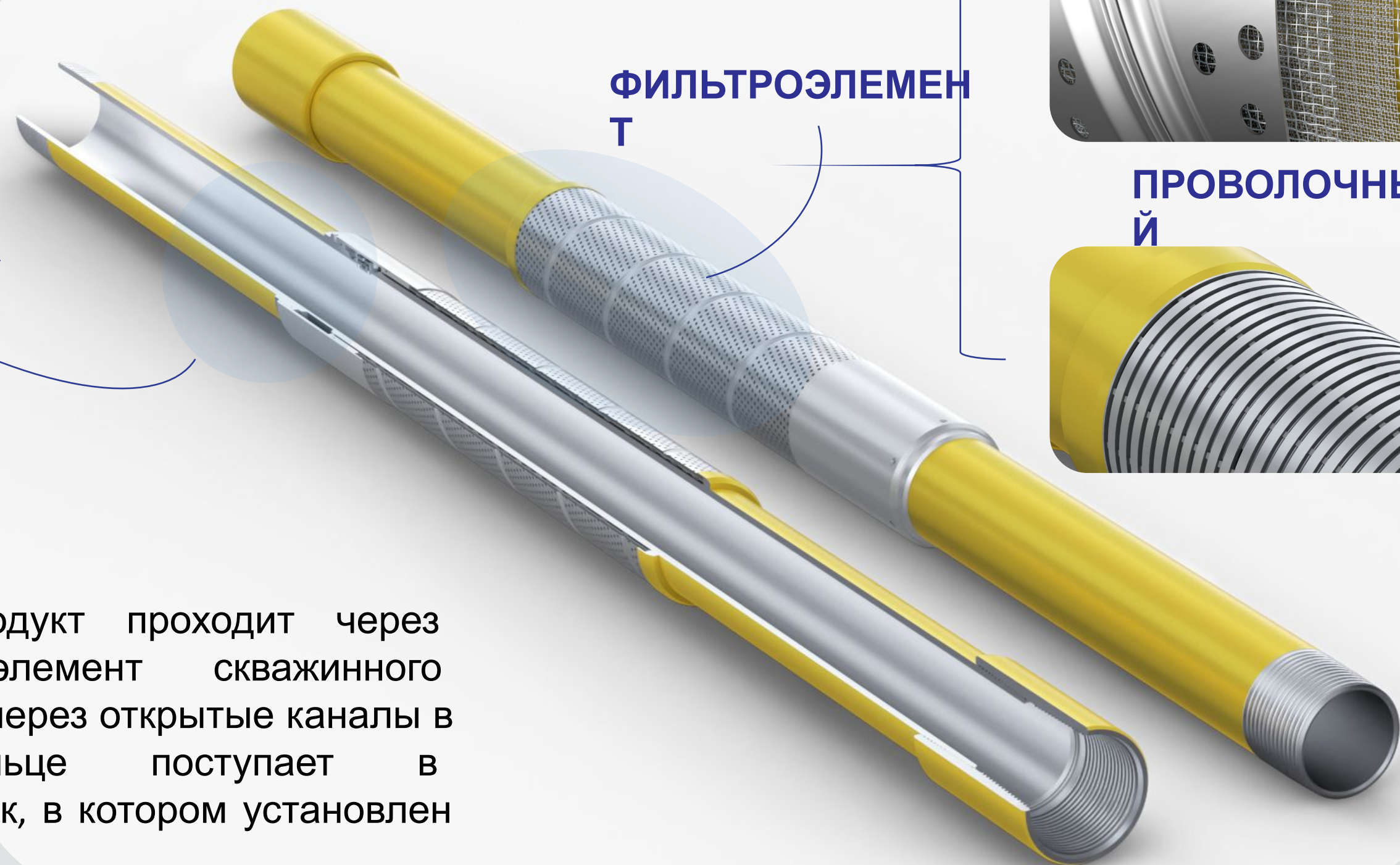
ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПЛОЩАДКА ГОРОД БУГУРУСЛАН

ВЫПУСКАЕМАЯ ПРОДУКЦИЯ: ФИЛЬТРА ПРЕМИАЛЬНЫЕ С ТЕХНОЛОГИЕЙ АВТОНОМНОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ ПРИТОКА

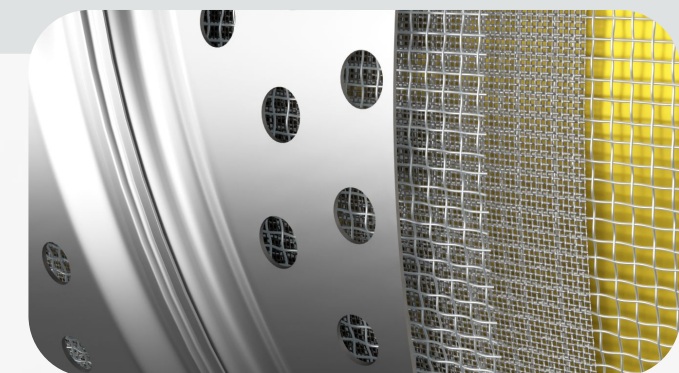
Автономные регуляторы притока устанавливаются в несущую трубу скважинного фильтра и служат для ограничения притока газа и воды в случае их прорыва в скважину, а также для выравнивания профиля притока.



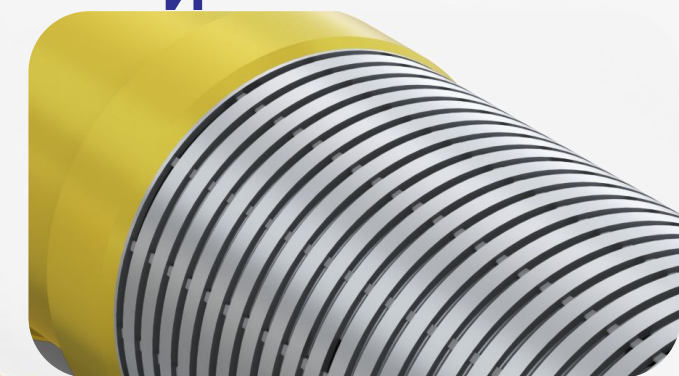
ОТСЕК
РЕГУЛЯТОРА
ПРИТОКА



ФИЛЬТРОЭЛЕМЕН
Т



СЕТЧАТЫЙ

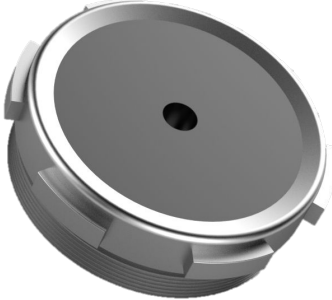
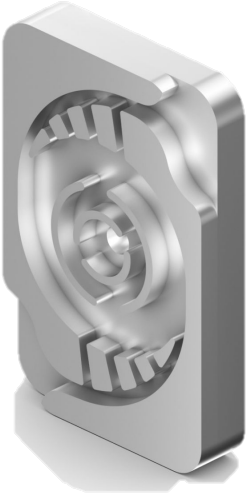


ПРОВОЛОЧНЫ
Й

Добываемый продукт проходит через фильтрующий элемент скважинного фильтра и далее через открытые каналы в проходном кольце поступает в специальный отсек, в котором установлен регулятор притока.

ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПЛОЩАДКА ГОРОД БУГУРУСЛАН

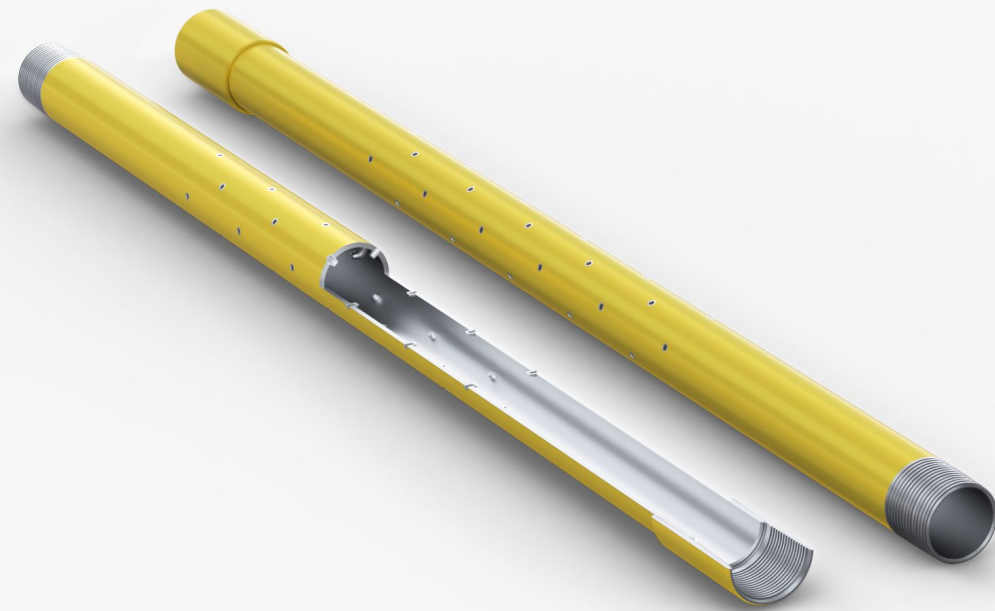
Дизайн устройств контроля

Тип	Характеристики	Преимущества
AIR B-Stream Check 	▪ Перепад давления зависит от вязкости флюида; ▪ Позволяет выравнивать приток вдоль горизонтального участка скважины; ▪ Работает в нефтяных скважинах; ▪ Позволяет отложить прорыв воды или газа; ▪ При наступлении прорыва ограничивает приток нежелательных флюидов.	• Автономное регулирование; • Предотвращение конусообразование; • Ограничение притока воды и газа; • Повышение КИН.
AIR B-Turbo Flow 	▪ Перепад давления зависит от вязкости флюида; ▪ Позволяет выравнивать приток вдоль горизонтального участка скважины; ▪ Работает как в нефтяных, так и в газовых скважинах; ▪ Позволяет отложить прорыв воды; ▪ При наступлении прорыва ограничивает приток нежелательных флюидов.	• Автономное регулирование; • Предотвращение конусообразования; • Повышенная стабильность работы и износостойкость; • Ограничение притока воды; • Повышение КИН.

Использование автономных регуляторов притока позволяет увеличивать срок эксплуатации скважины, что позволяет увеличить накопленную добычу

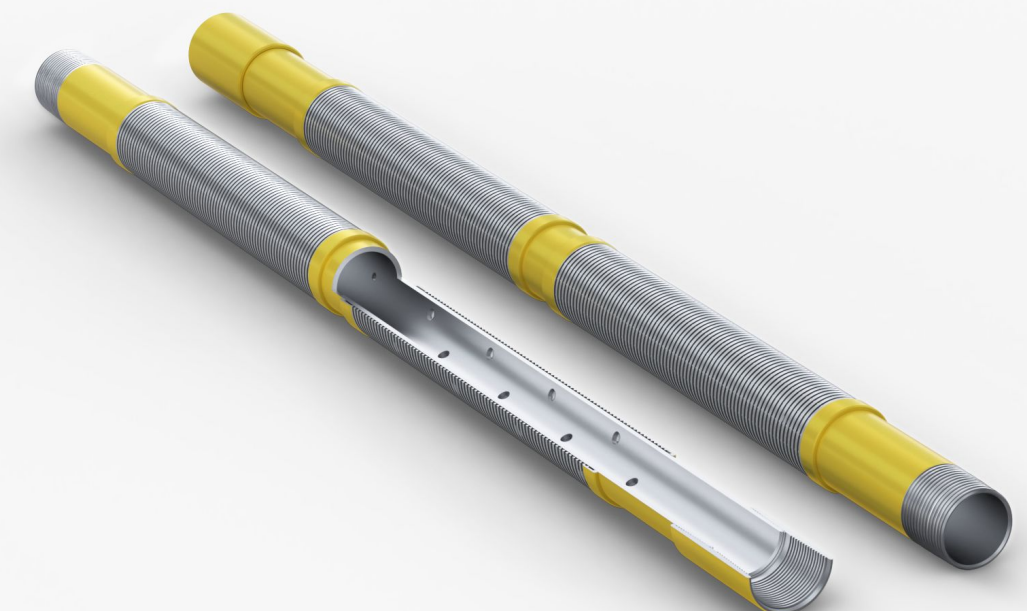
ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПЛОЩАДКА ГОРОД БУГУРУСЛАН

ВЫПУСКАЕМАЯ ПРОДУКЦИЯ: ФИЛЬТРЫ СКВАЖИННЫЕ БОЛЕЕ 12 ДИЗАЙНОВ

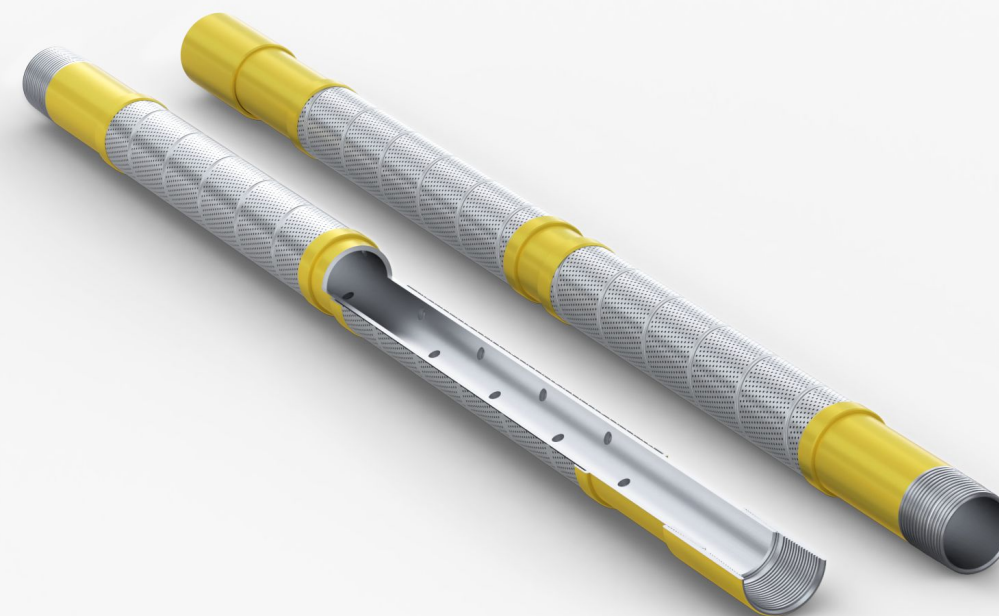


Фильтр скважинный
Б-ФС-001 Фильтр
представляет собой
перфорированную
обсадную трубу

Фильтр скважинный Б-ФС-004
Фильтр представляет собой
перфорированную обсадную
трубу, concentrically которой
установлен проволоочный
фильтроэлемент



Фильтр скважинный Б-ФС-003
Фильтр представляет собой
перфорированную обсадную
трубу, concentrically которой
установлен сетчатый
фильтроэлемент



ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПЛОЩАДКА ГОРОД КАМЫШИН

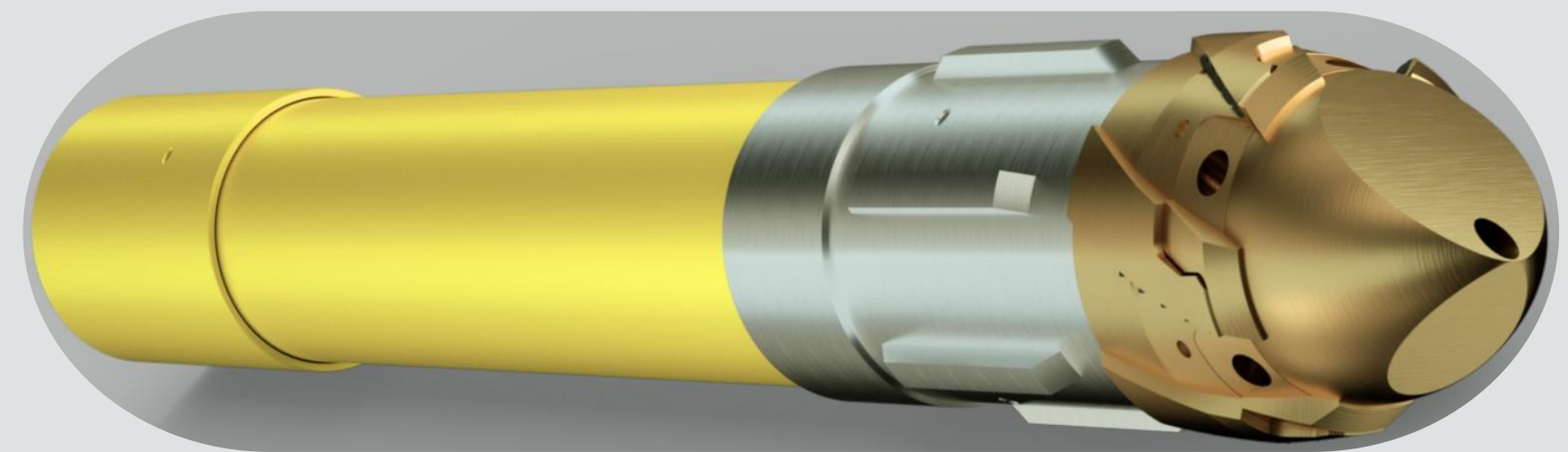
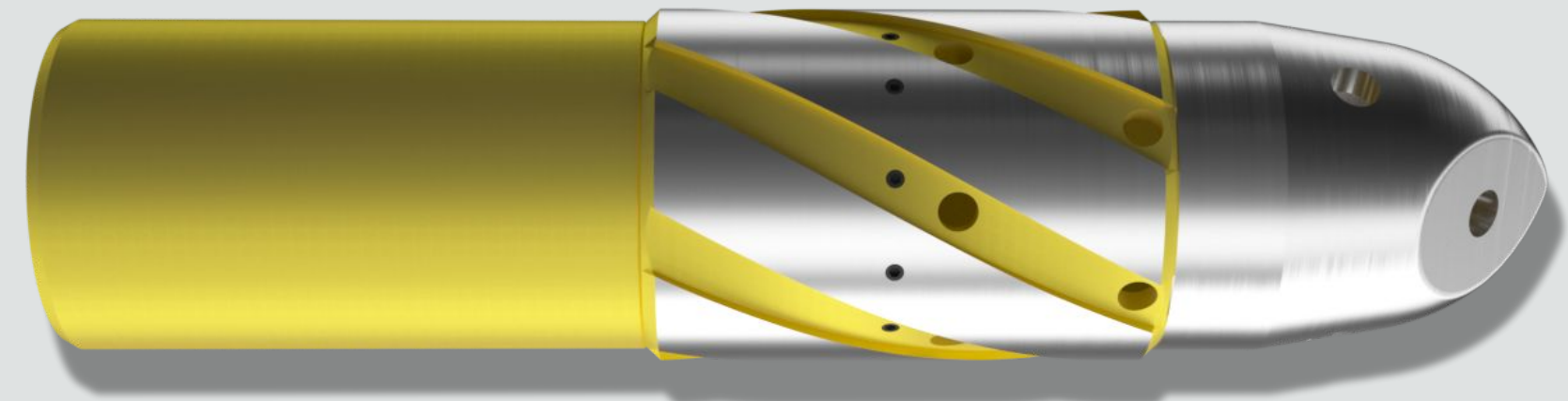
ВЫПУСКАЕМАЯ ПРОДУКЦИЯ: ПРЕМИАЛЬНЫЕ БАШМАКИ

**БАШМАК ПРОРАБАТЫВАЮЩИЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ Б-БК-Г
ЭКСКЛЮЗИВНАЯ РАЗРАБОТКА, НЕ ИМЕЮЩАЯ АНАЛОГОВ
В РОССИИ.**

- Низкий и постепенный спад давления создает идеальные условия для посадки колонны заканчивания с применением Б-БК-Г;
- Высокая скорость вращения, достигается за счет циркуляции в низу колонны;
- Может быть использован для гидрообработки ствола и вызова притока;
- Профиль сопла насадок с учетом потребности Заказчика.

БАШМАК ПРОРАБАТЫВАЮЩИЙ С СИЛОВЫМ ПРИВОДОМ Б-БК-ПГВ

- Крутящий момент не менее 1200 Н*м;
- Башмак полностью адаптирован под разбуривание любыми долотами в том числе PDC;
- Скважина не нуждается в дополнительной шаблонировке;
- Рабочий диапазон расхода промывочной жидкости 10-30 л/с.

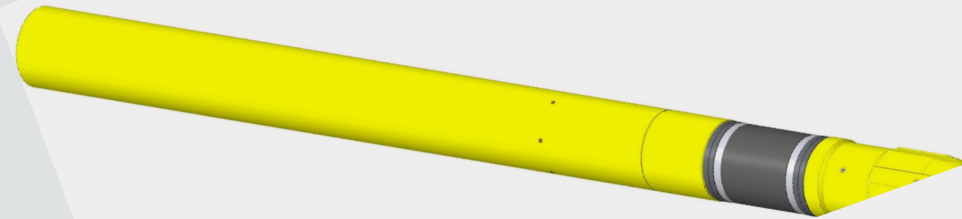


ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПЛОЩАДКА ГОРОД КАМЫШИН

ВЫПУСКАЕМАЯ ПРОДУКЦИЯ: ПОДВЕСКИ ХВОСТОВИКА

Изготавливаются под разные резьбы.

ы колонн с присоединительными резьбами ОТТМ, ОТТГ, Батресс, премиальные



ПАКЕР-ПОДВЕСКА ХВОСТОВИКА ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ГИДРОМЕХАНИЧЕСКАЯ ЦЕМЕНТИРУЕМАЯ С ВРАЩЕНИЕМ Б-ПХ-

ГМЦВ-10 000 PSI

Максимальный перепад давления 10 000 PSI (70 МПа);

Возможность спуска хвостовика с вращением и расхаживанием;

Возможность гидравлического отсоединения вне зависимости от влияния веса транспортировочной колонны относительно заякоренной подвески с результатом отсоединения 100%.

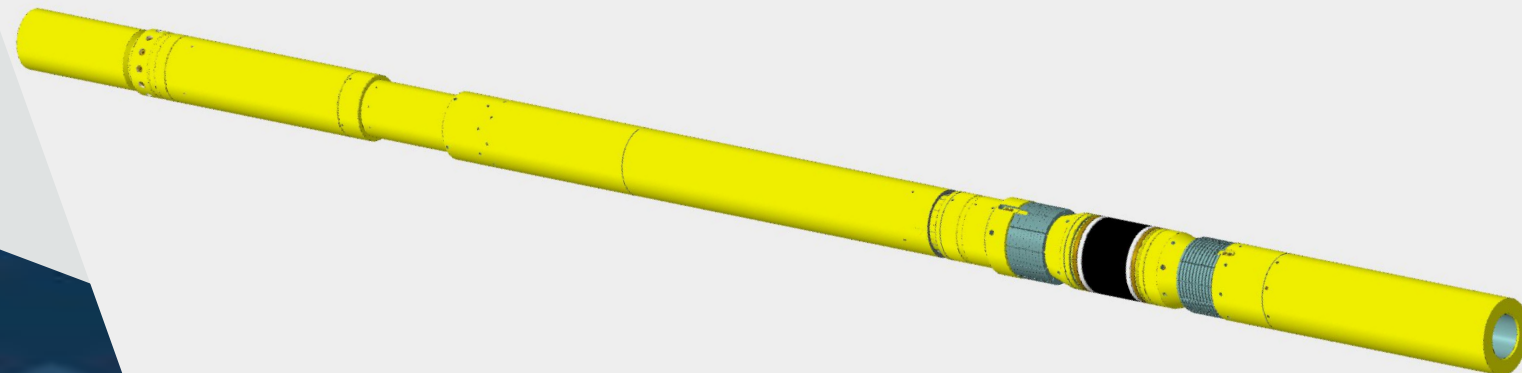
ПАКЕР-ПОДВЕСКА ХВОСТОВИКА ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ГИДРОМЕХАНИЧЕСКАЯ ЦЕМЕНТИРУЕМАЯ С ВРАЩЕНИЕМ Б-ПХ-ГМЦВ-15

000 PSI

Максимальный перепад давления 15 000 PSI (102 МПа);

Выполнена из марки стали Q-135 для надежной работы при высоком давлении;

Установлена двухъякорная система, которая позволяет надежно установить подвеску хвостовика в промежуточной колонне.



ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПЛОЩАДКА ГОРОД БУГУРУСЛАН

ВЫПУСКАЕМАЯ ПРОДУКЦИЯ: ЦЕНТРАТОРЫ ЖЕСТКИЕ

Центратор устанавливается на трубу / скважинный фильтр и обеспечивает равномерный зазор между обсадной трубой и стенками скважины, что улучшает качество цементирования обсадной колонны / предотвращает повреждение фильтров при их спуске в скважину.

ЦЕНТРАТОР
ПРЯМОЛОПАСТН
ОЙ Б-ЦПП



ЦЕНТРАТОР
НИЗКОФРИКЦИОННЫ
Й ПОЛИМЕРНЫЙ
Б-ЦЖП



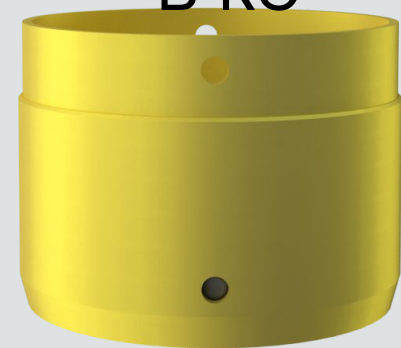
ЦЕНТРАТОР СО
СПИРАЛЬНЫМИ
ЛОПАСТЯМИ Б-ЦЖТ



ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПЛОЩАДКА ГОРОД КАМЫШИН

ВЫПУСКАЕМАЯ ПРОДУКЦИЯ: ЦЕНТРАТОРЫ ЦЕЛЬНЫЕ

ЦАНГОВОЕ КОЛЬЦО
Б-КС



ЦЕМЕНТИРОВОЧНЫЕ

ЦЕНТРАТОРЫ
ЦЕЛЬНЫЕ Б-ЦЦП



ЦЕНТРАТОРЫ СВАРНЫЕ
КОРЗИНЫ



ЦЕНТРАТОРЫ
СВАРНЫЕ Б-
ЦП-С

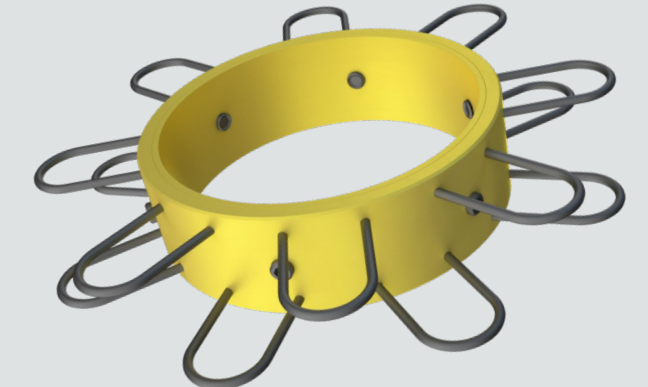


КОРЗИНЫ Б-КЦ

КОЛЬЦО СТОПОРНОЕ
Б-КС

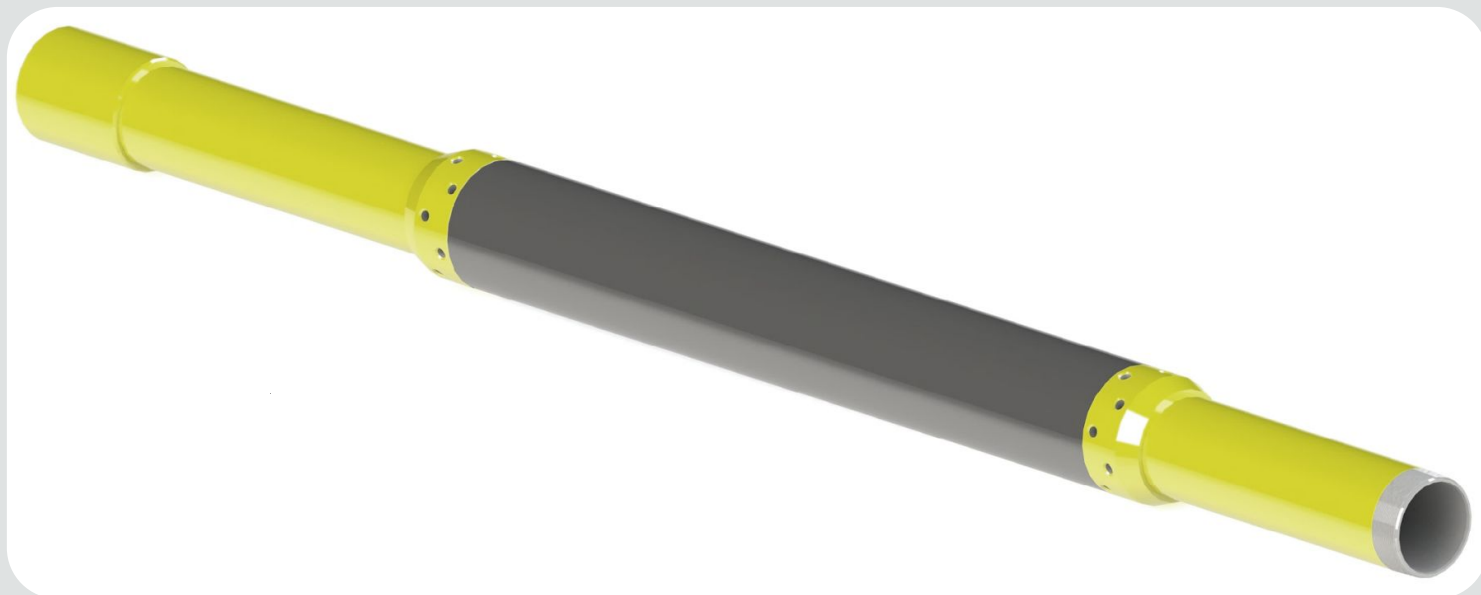


СКРЕБОК ТРОСОВЫЙ
Б-С



ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПЛОЩАДКА ГОРОД КАМЫШИН

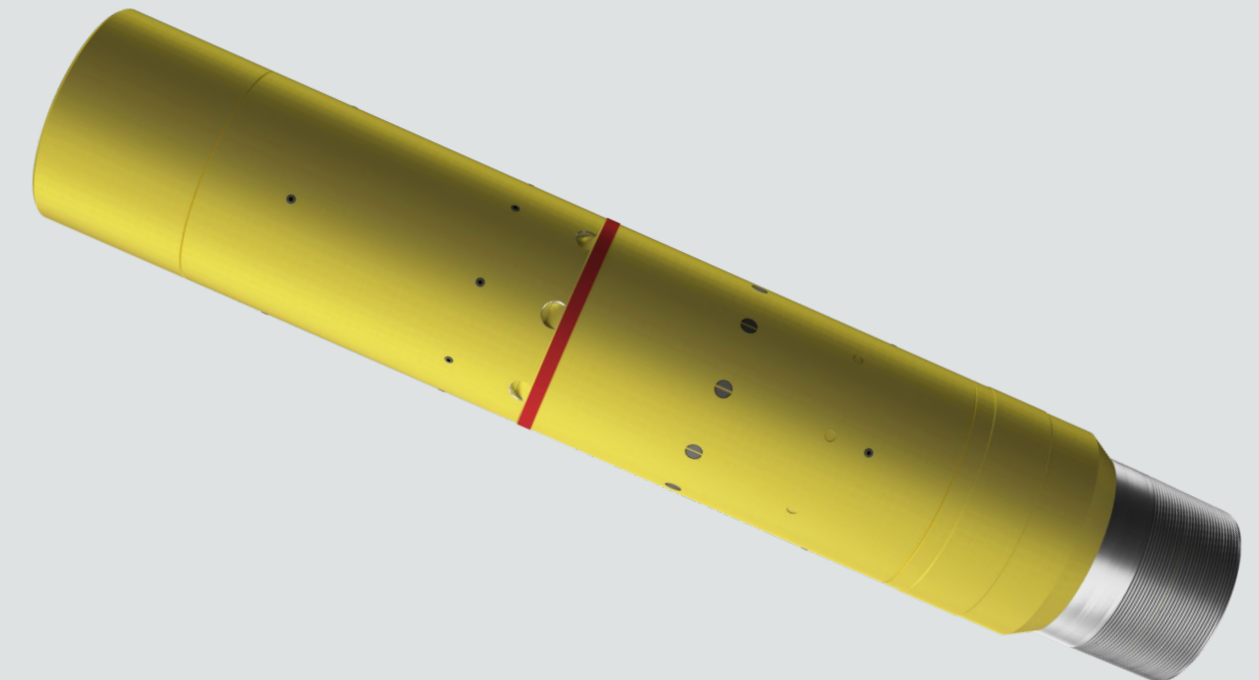
ВЫПУСКАЕМАЯ ПРОДУКЦИЯ: ПОПЛАВКОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
МУФТЫ СТУПЕНЧАТОГО
ЦЕМЕНТИРОВАНИЯ
ПАКЕРА



ПАКЕРА
ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ,
НАБУХАЮЩИЕ,
ГИДРОМЕХАНИЧЕСК
ИЕ



ПОПЛАВКОВО
Е
ОБОРУДОВАН
ИЕ



МУФТЫ
СТУПЕНЧАТОГО
ЦЕМЕНТИРОВАН
ИЯ

ПРЕИМУЩЕСТВА РАБОТЫ С НАМИ

ИСКЛЮЧЕНИЕ
ПОСРЕДНИКОВ

СНИЖЕНИЕ
РИСКОВ

ВЫГОДНЫЕ
УСЛОВИЯ

РЕАЛЬНАЯ РЫНОЧНАЯ
ЦЕНА ОТ
ПРОИЗВОДИТЕЛЯ

ОТЕЧЕСТВЕННЫЙ,
ПРОИЗВОДИТЕЛЬ

НАДЕЖНЫЙ

УЛУЧШЕНИЕ
ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ
ПРОГРАММЫ

СОКРАЩЕНИЕ
ЗАТРАТ НА
ЗАКУПКИ

ИСКЛЮЧЕНИЕ
НЕОБХОДИМОСТИ
ПЕРЕРАБОТКИ
И ХРАНЕНИЯ
ГРУЗОВ



ИНЖЕНЕРНЫЙ СЕРВИС

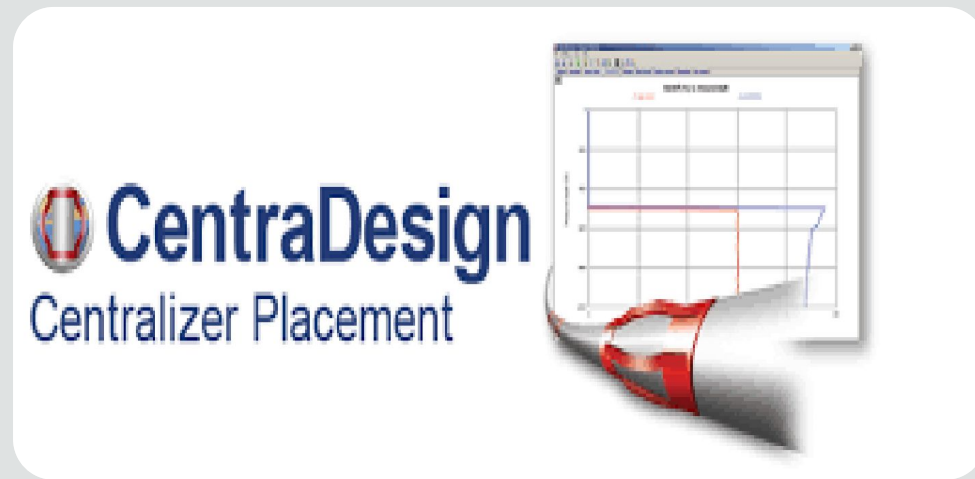
ФОРМИРОВАНИЕ ОТЧЕТА ПО
РЕЗУЛЬТАТАМ СПУСКА И
ОПЕРАЦИЙ ПО
ЦЕМЕНТИРОВАНИЮ

РЕКОМЕНДАЦИИ
ЭКСПЛУАТАЦИИ

УСЛУГИ ИНЖЕНЕРА ПРИ
СБОРКЕ, СПУСКЕ
ПРОМЕЖУТОЧНЫХ И
ЭКСПЛУАТАЦИОННЫХ
КОЛОНН

ПРОГРАММНЫЙ КОМПЛЕКС

Специализированное программное обеспечение позволяет подбирать необходимое в каждом конкретном случае внутрискважинное оборудование, что в свою очередь минимизирует затраты и вероятность аварийных ситуаций на скважине, а также повышает эффективность при добыче нефти и газа.



Программный комплекс компании «Барбус» точно имитирует процесс спуска колонны в скважину и способствует созданию модели спуска колонны максимально близкой к реальным условиям, что позволяет предотвратить возникновение нежелательных явлений во время спуска колонны

- ☐ Импортировать данные из текстовых файлов PDF, Word и Excel.
- ☐ Создавать отчеты в MS Word и Excel.
- ☐ Выбирать рекомендации по размещению центраторов.
- ☐ Использовать и дополнять базу данных по трубам и центраторам.
- ☐ Визуализировать вид скважины - сверху, в разрезе и вид 3D:



Программа TADPRO рассчитывает крутящий момент и сопротивление буровых и обсадных труб среде скважины для различных операций, таких как:

- ☐ Бурение;
- ☐ Проработка;
- ☐ Вращение над забоем;
- ☐ Слайдирование;

Спуск и подъем

НАШИ ПАРТНЕРЫ И ГЕОГРАФИЯ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ



Условные обозначения:

-  Центральный офис
-  Производственная площадка
-  Пункты поставок
-  Центраторы
-  Поплавковое оборудование
-  Фильтры
-  Подвески хвостовиков, пакеры
-  Склад



ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ

ЕАС

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ TC RU C-RU.AB61.B.00200

Серия RU № 0554913

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Общество с ограниченной ответственностью «ПромСертиОг». Место нахождения: 344000, Российская Федерация, город Ростов-на-Дону, улица Береговая, дом 8, офис 204. Телефон: +78633033861. Адрес электронной почты: info@promsertug.ru. Аттестат аккредитации регистрационный № RA.RU.10AB61. Дата регистрации аттестата аккредитации 26.10.2016 года.

ЗАЯВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью «Барбус». Основной государственный регистрационный номер: 1056316051494. Место нахождения: 443096, Российская Федерация, Самарская область, город Самара, улица Мичурина, дом 52, часть офиса № 308. Телефон: 78462001580, адрес электронной почты: Barbus.ooo@mail.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью «Барбус». Место нахождения: 443096, Российская Федерация, Самарская область, город Самара, улица Мичурина, дом 52, часть офиса № 308

ПРОДУКЦИЯ

Оборудование нефтепромысловое: пакер, модель Б-П. Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 3660-003-78270657-2005 «Оборудование нефтепромысловое, буровое, геологоразведочное: Пакер». Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ТС

8479 89 970 8

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

протокола испытаний № 7871117 от 21.11.2017 года, выданного испытательной лабораторией Закрытое акционерное общество "Спектр-К", аттестат аккредитации регистрационный номер RA.RU.21ГД02; акта анализа состояния производства от 09.11.2017 года органа по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью «ПромСертиОг»; обоснования безопасности; руководства по эксплуатации паспорта.

Схема сертификации:

1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Срок службы, срок и условия хранения указаны в эксплуатационной документации, приложенной к изделию. Стандарт, обеспечивающий соблюдение требований Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования": ГОСТ 12.2.003-91 "Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности", раздел 2.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С

23.11.2017

ПО

22.11.2022

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

М.П.

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

И.Б. Украинцев

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

Л.Н. Есипова

ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ

ЕАС

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ TC RU C-RU.AB61.B.00204

Серия RU № 0554917

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Общество с ограниченной ответственностью «ПромСертиОг». Место нахождения: 344000, Российская Федерация, город Ростов-на-Дону, улица Береговая, дом 8, офис 204. Телефон: +78633033861. Адрес электронной почты: info@promsertug.ru. Аттестат аккредитации регистрационный № RA.RU.10AB61. Дата регистрации аттестата аккредитации 26.10.2016 года.

ЗАЯВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью «Барбус». Основной государственный регистрационный номер: 1056316051494. Место нахождения: 443096, Российская Федерация, Самарская область, город Самара, улица Мичурина, дом 52, часть офиса № 308. Телефон: 78462001580, адрес электронной почты: Barbus.ooo@mail.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью «Барбус». Место нахождения: 443096, Российская Федерация, Самарская область, город Самара, улица Мичурина, дом 52, часть офиса № 308

ПРОДУКЦИЯ

Оборудование нефтепромысловое: подвеска хвостовика, модель Б-ПХ. Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 3660-004-78270657-2005 «Оборудование нефтепромысловое: подвеска хвостовика». Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ТС

8479 89 970 8

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

протокола испытаний № 8081117 от 22.11.2017 года, выданного испытательной лабораторией Закрытое акционерное общество "Спектр-К", аттестат аккредитации регистрационный номер RA.RU.21ГД02; акта анализа состояния производства от 09.11.2017 года органа по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью «ПромСертиОг»; обоснования безопасности; руководства по эксплуатации; паспорта.

Схема сертификации:

1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Срок службы, срок и условия хранения указаны в эксплуатационной документации, приложенной к изделию. Стандарт, обеспечивающий соблюдение требований Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования": ГОСТ 12.2.003-91 "Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности", раздел 2.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С

23.11.2017

ПО

22.11.2022

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

М.П.

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

И.Б. Украинцев

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

Л.Н. Есипова

ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ

ЕАС

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ TC RU C-RU.AB61.B.00199

Серия RU № 0554912

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Общество с ограниченной ответственностью «ПромСертиОг». Место нахождения: 344000, Российская Федерация, город Ростов-на-Дону, улица Береговая, дом 8, офис 204. Телефон: +78633033861. Адрес электронной почты: info@promsertug.ru. Аттестат аккредитации регистрационный № RA.RU.10AB61. Дата регистрации аттестата аккредитации 26.10.2016 года.

ЗАЯВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью «Барбус». Основной государственный регистрационный номер: 1056316051494. Место нахождения: 443096, Российская Федерация, Самарская область, город Самара, улица Мичурина, дом 52, часть офиса № 308. Телефон: 78462001580, адрес электронной почты: Barbus.ooo@mail.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью «Барбус». Место нахождения: 443096, Российская Федерация, Самарская область, город Самара, улица Мичурина, дом 52, часть офиса № 308

ПРОДУКЦИЯ

Оборудование нефтепромысловое: поплавокное оборудование, клапан обратный дроссельный, башмак колонный модели Б-ПО, Б-КОД, Б-БК. Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 3660-002-78270657-2005 «Оборудование нефтепромысловое, буровое, геологоразведочное: Поплавковое оборудование, Клапан обратный дроссельный, Башмак колонный». Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ТС

8479 89 970 8

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

протокола испытаний №№ 7831117, 7841117, 7851117 от 21.11.2017 года, выданных испытательной лабораторией Закрытое акционерное общество "Спектр-К", аттестат аккредитации регистрационный номер RA.RU.21ГД02; акта анализа состояния производства от 09.11.2017 года органа по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью «ПромСертиОг»; обоснования безопасности; руководства по эксплуатации; паспорта.

Схема сертификации:

1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Срок службы, срок и условия хранения указаны в эксплуатационной документации, приложенной к изделию. Стандарт, обеспечивающий соблюдение требований Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования": ГОСТ 12.2.003-91 "Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности", раздел 2.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С

23.11.2017

ПО

22.11.2022

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

М.П.

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

И.Б. Украинцев

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

Л.Н. Есипова



 8 (846) 200-15-80

 info@llc-barbus.ru

ООО «Барбус» 443096, г. Самара, ул. Мичурина, д. 52, ч/оф. №308