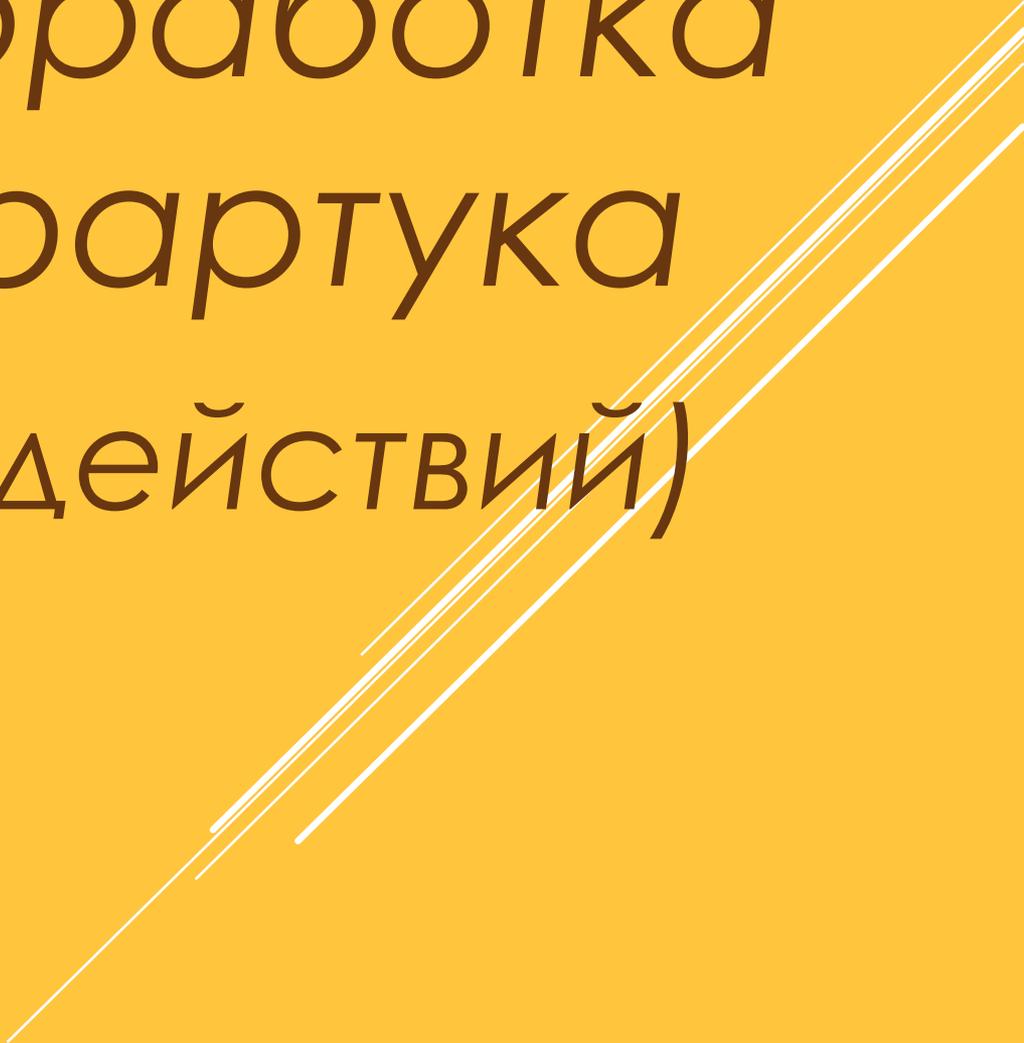


Тема: Обработка
срезов фартука
(алгоритм действий)

A decorative graphic consisting of several parallel white lines of varying lengths, slanted diagonally from the bottom-left towards the top-right, located in the lower right quadrant of the slide.

Девиз :

«Не страшна
дальняя дорога,
когда знаешь и
умеешь много...»

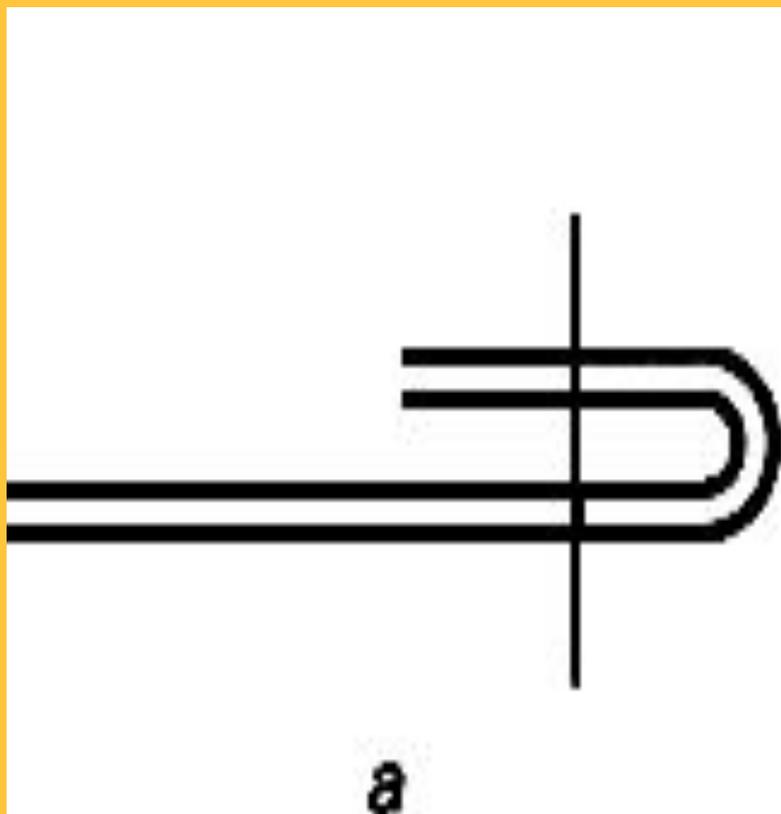
Фасоны



фартуков

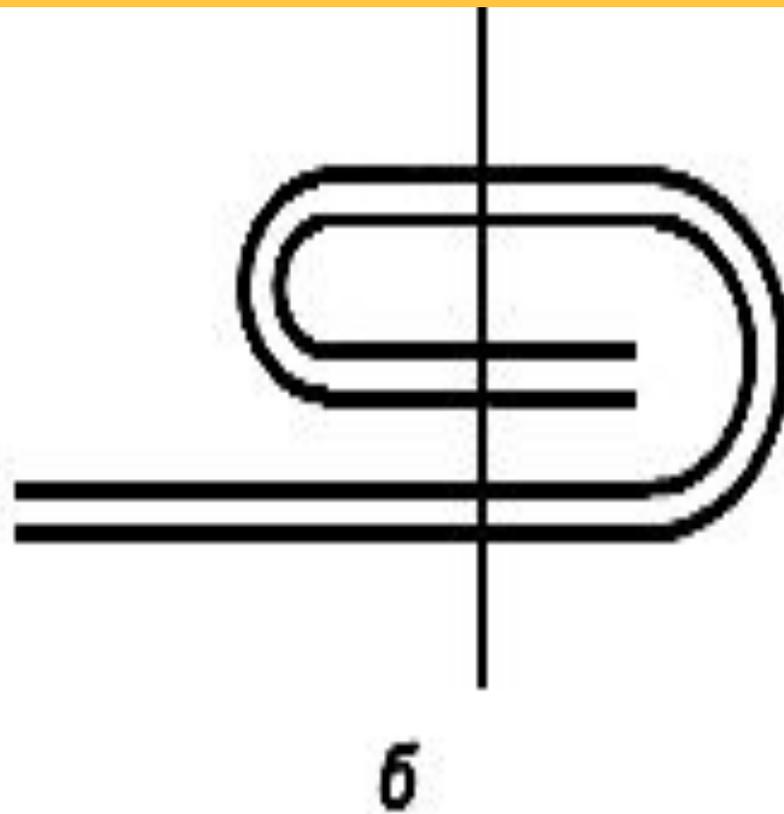
Модели фартуков





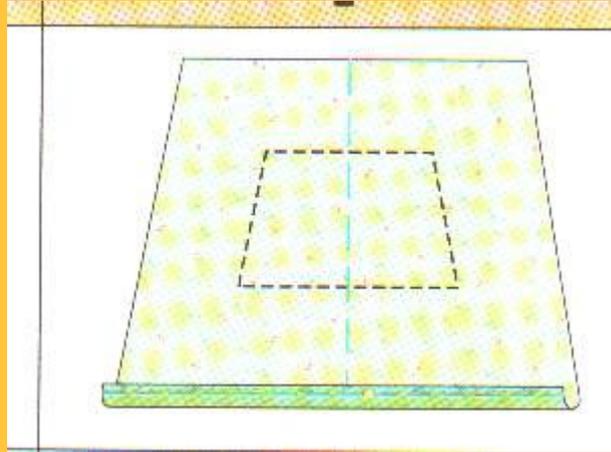
а

**В подгибку с
открытым
срезом**

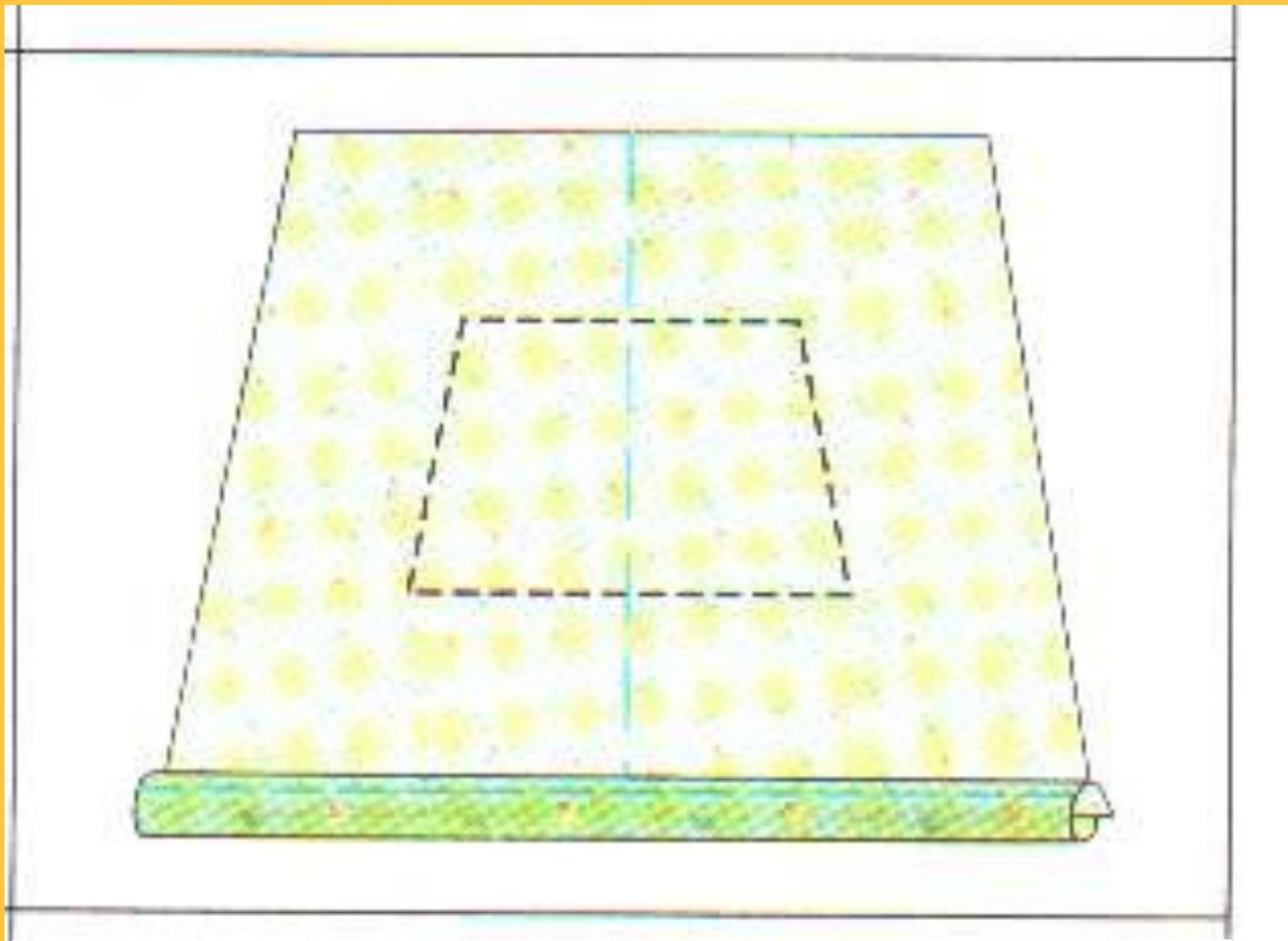


б

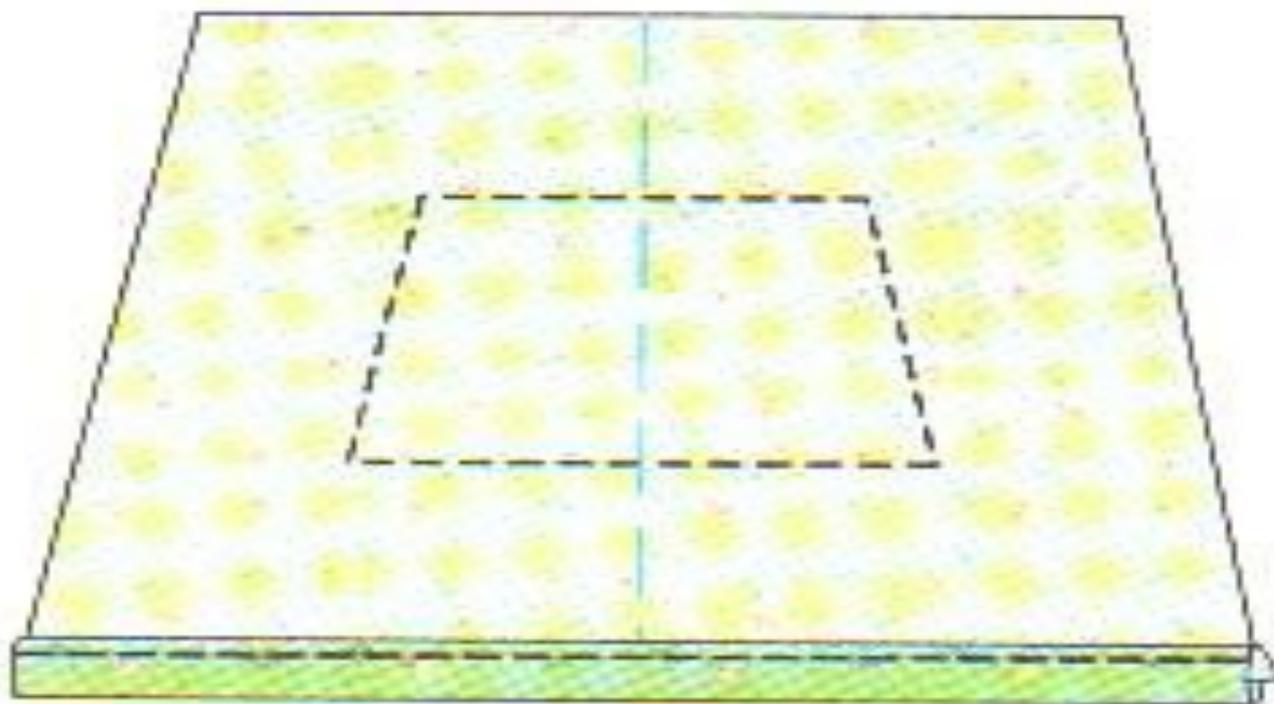
**В подгибку с
закрытым срезом**



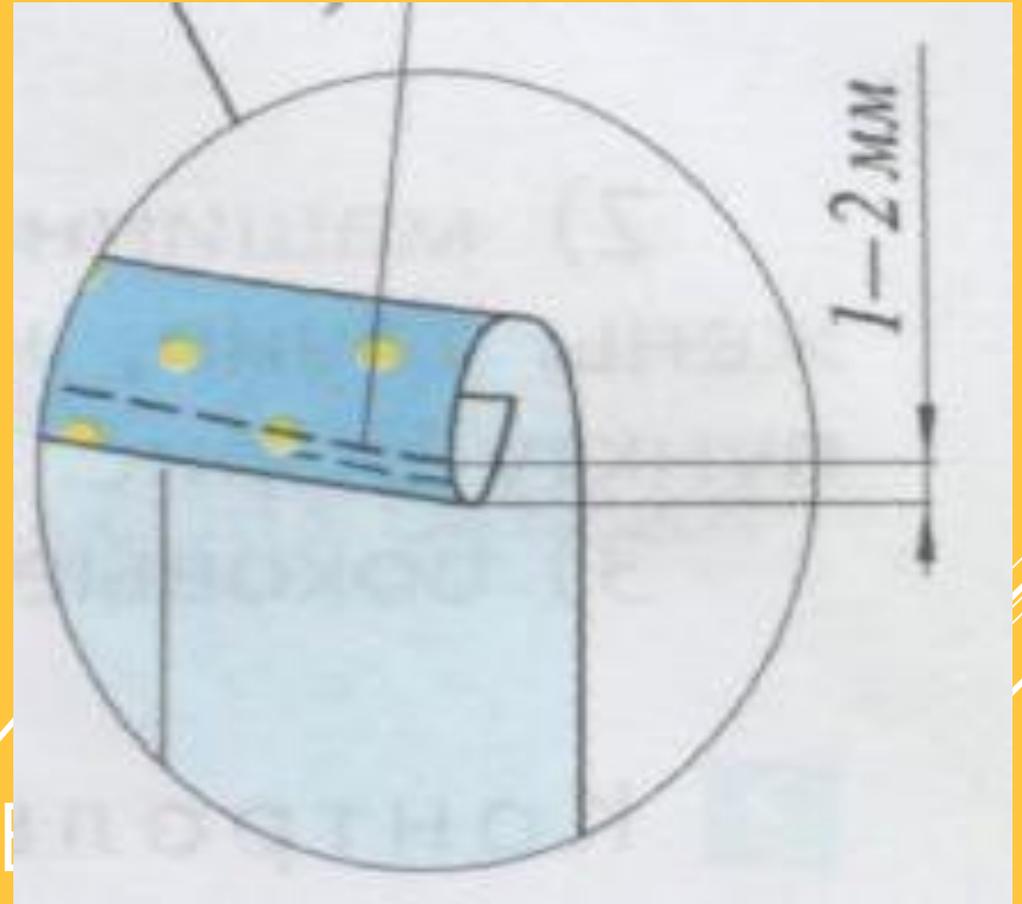
1. Подверни нижний срез фартука на изнаночную сторону и заметай на 5 мм.

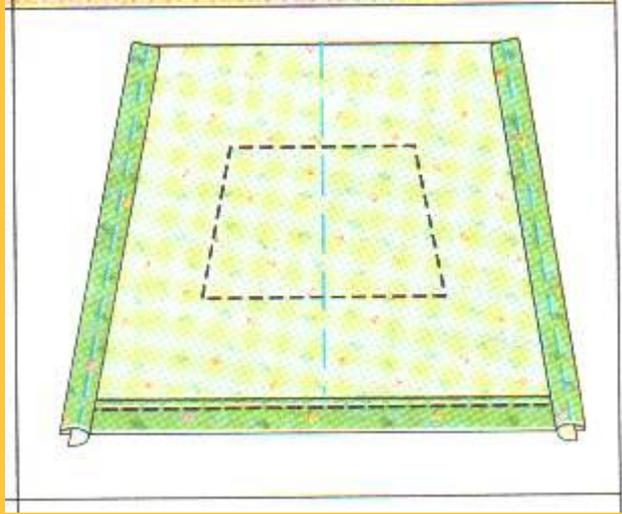


Подверни нижний срез фартука второй раз по намеченной линии подгибки низа и заметай на расстоянии от 5 мм до 2см 5 мм

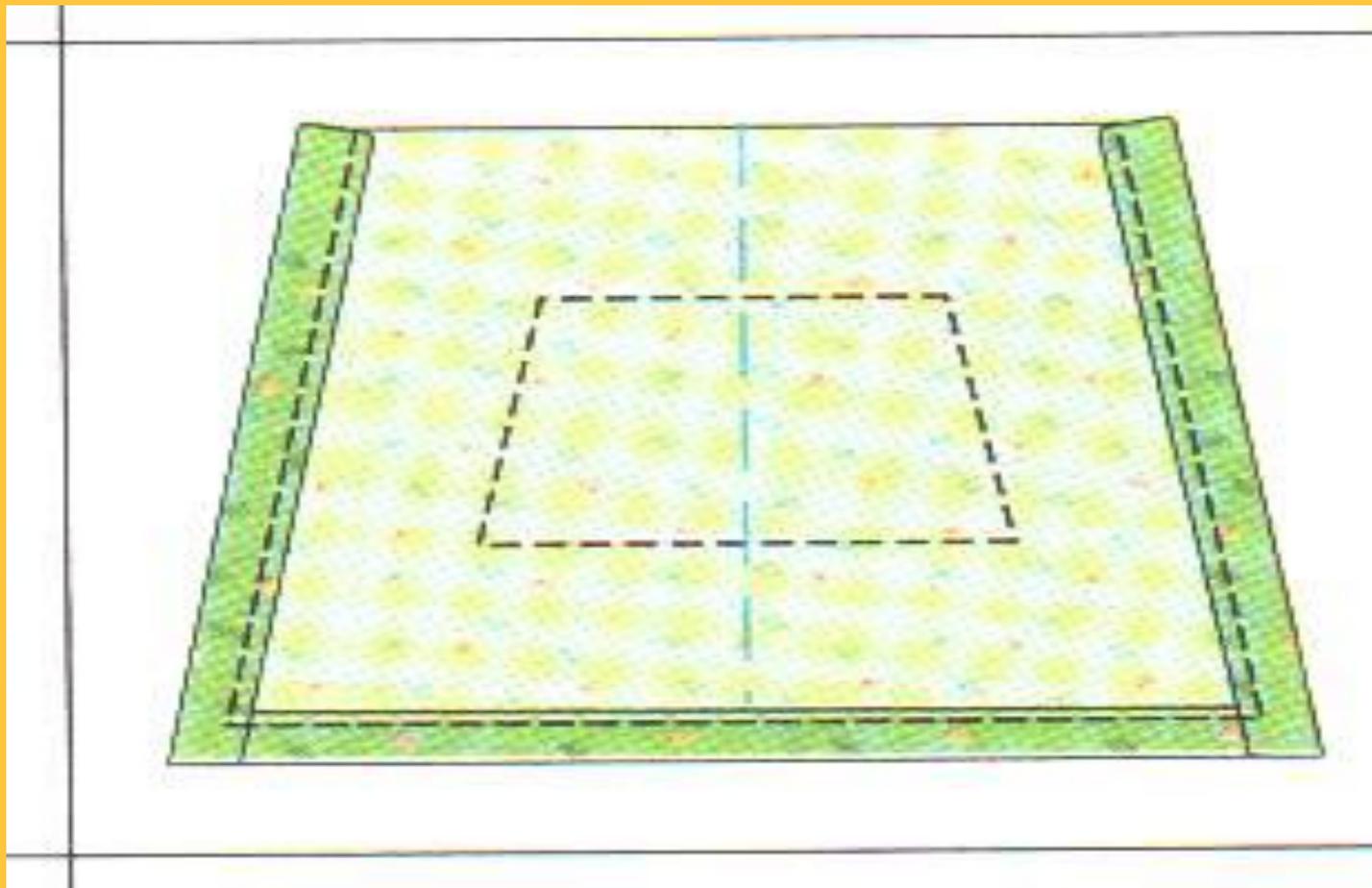


Проложи машинную строчку от подоплутного края на 2 мм. Удали нитки заметочных строчек. Приутюжь.

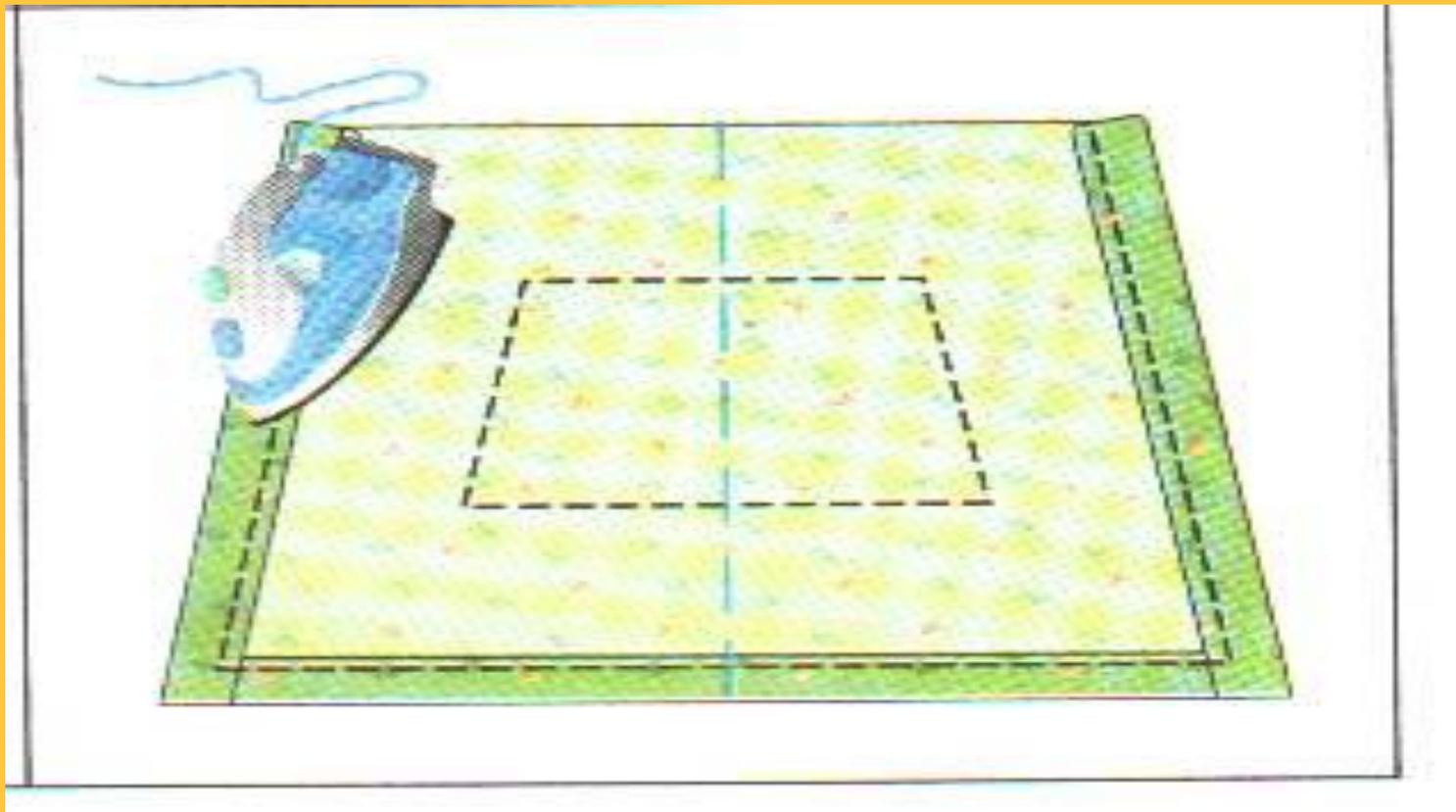




Подверни аналогично нижнему срезу боковые срезы фартука на изнаночную сторону и заметай.



Подверни боковые срезы фартука второй раз по намеченным линиям и заметай, аккуратно заправляя припуски швов в уголках



Отутюжить изделие с изнаночной стороны,
а затем с лицевой стороны.

Проверить качество обработки нижнего и
боковых срезов фартука.

- ▶ **Каким швом обрабатывают нижний и боковые срезы фартука?**
- ▶ **Сколько миллиметров надо отступить от сгиба при намётывании?**
- ▶ **На каком расстоянии выполняют машинную строчку от сгиба?**

КОНТРОЛЬНЫЕ ВОПРОСЫ



ЖЕЛАЮ
УДАЧИ!

