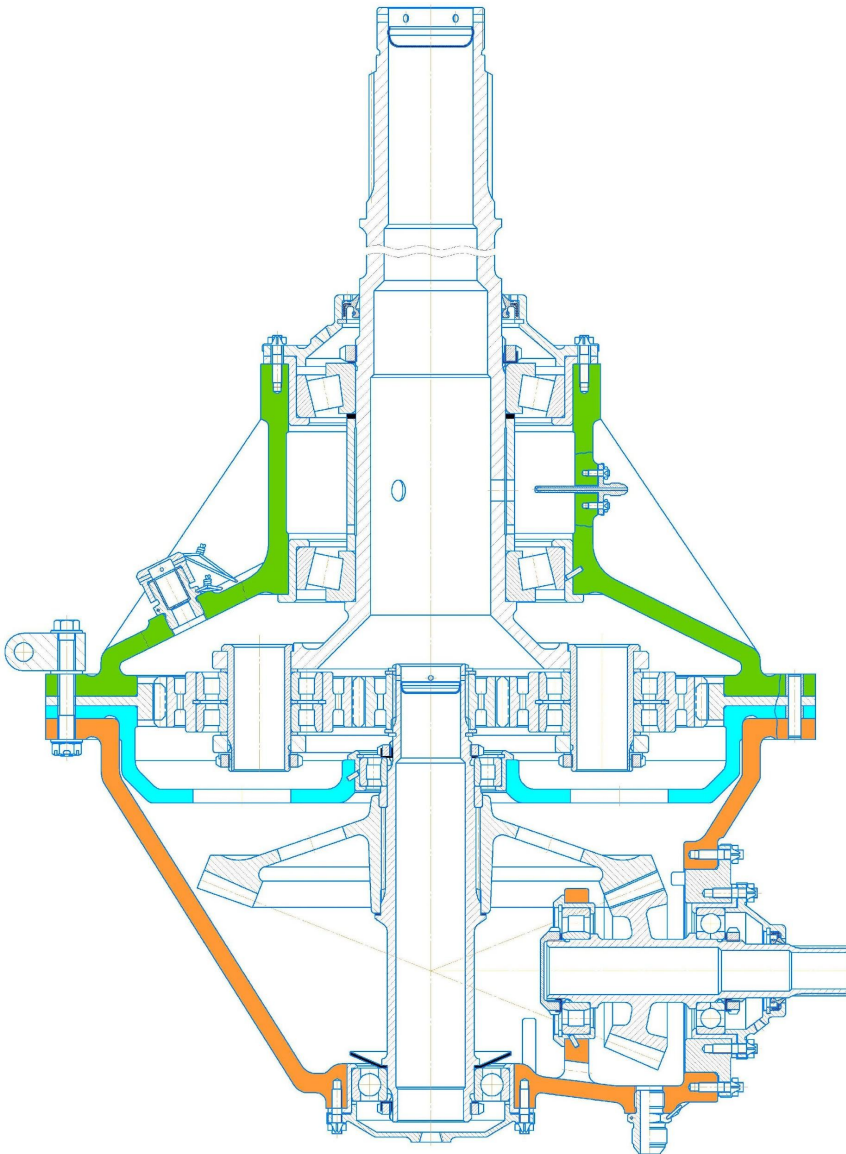




## РАЗРАБОТКА КОНСТРУКЦИИ КОРПУСА



**Толщина стенки – 10...12 мм**

**Способ изготовления – литьё (бобышки, приливы, уклоны, плавные переходы)**

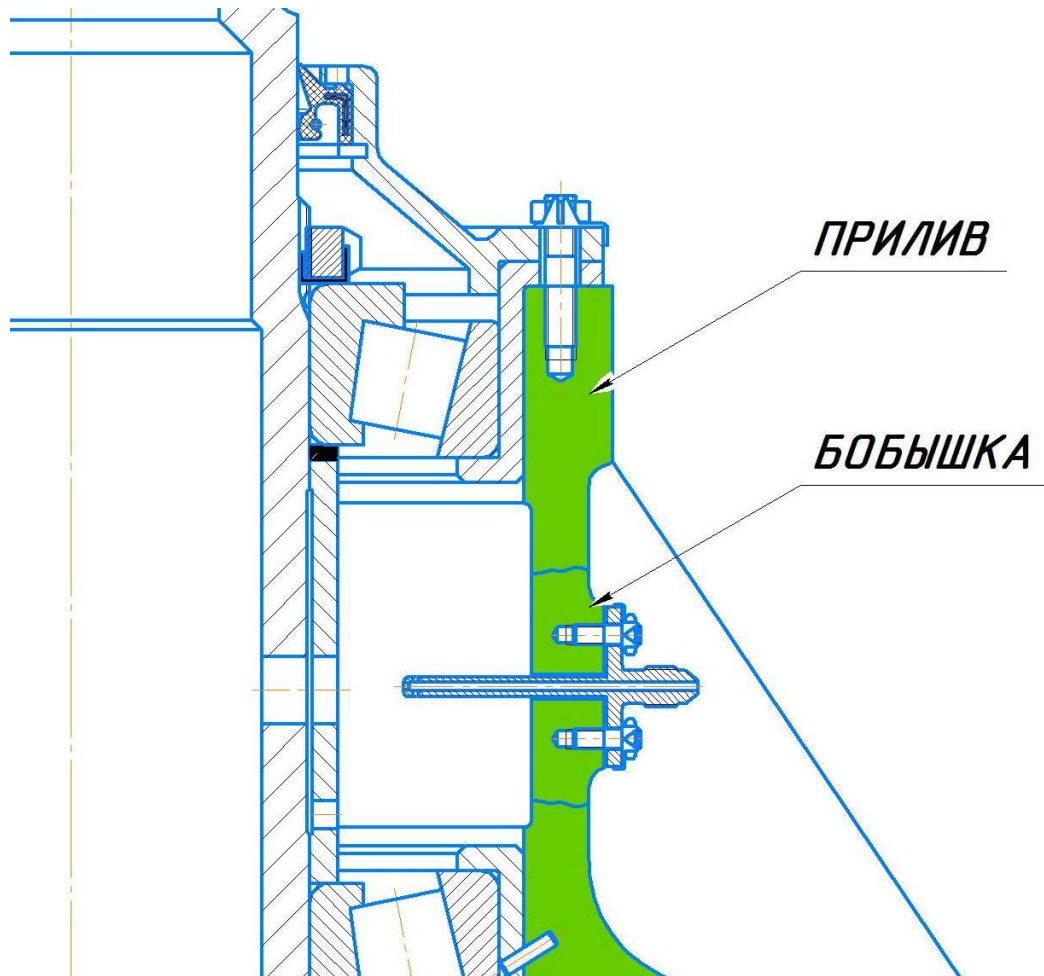
**Центрирование корпусов – пояски, штифты**

**Рёбра жёсткости**

**Последующая механическая обработка  
(точение, шлифование)**

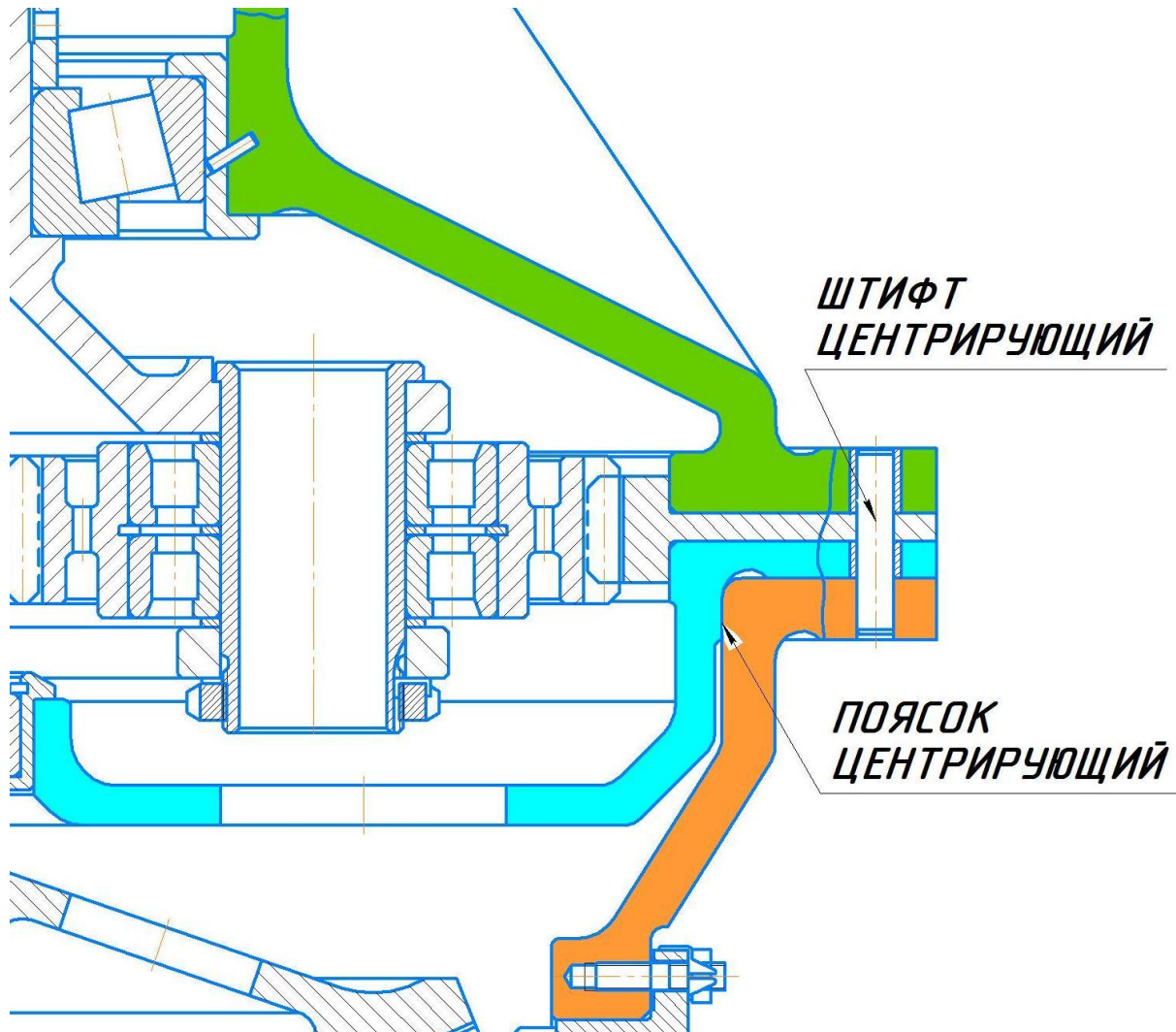


# РАЗРАБОТКА КОНСТРУКЦИИ КОРПУСА



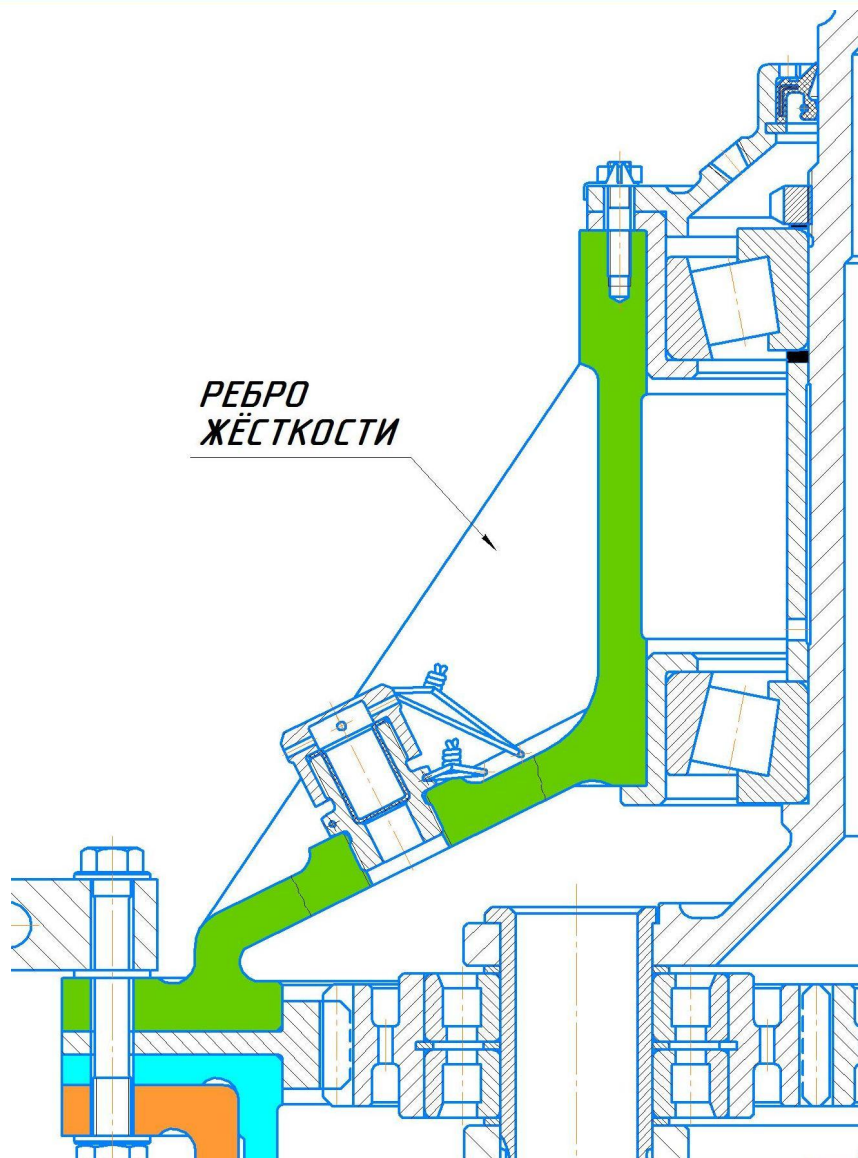


# РАЗРАБОТКА КОНСТРУКЦИИ КОРПУСА



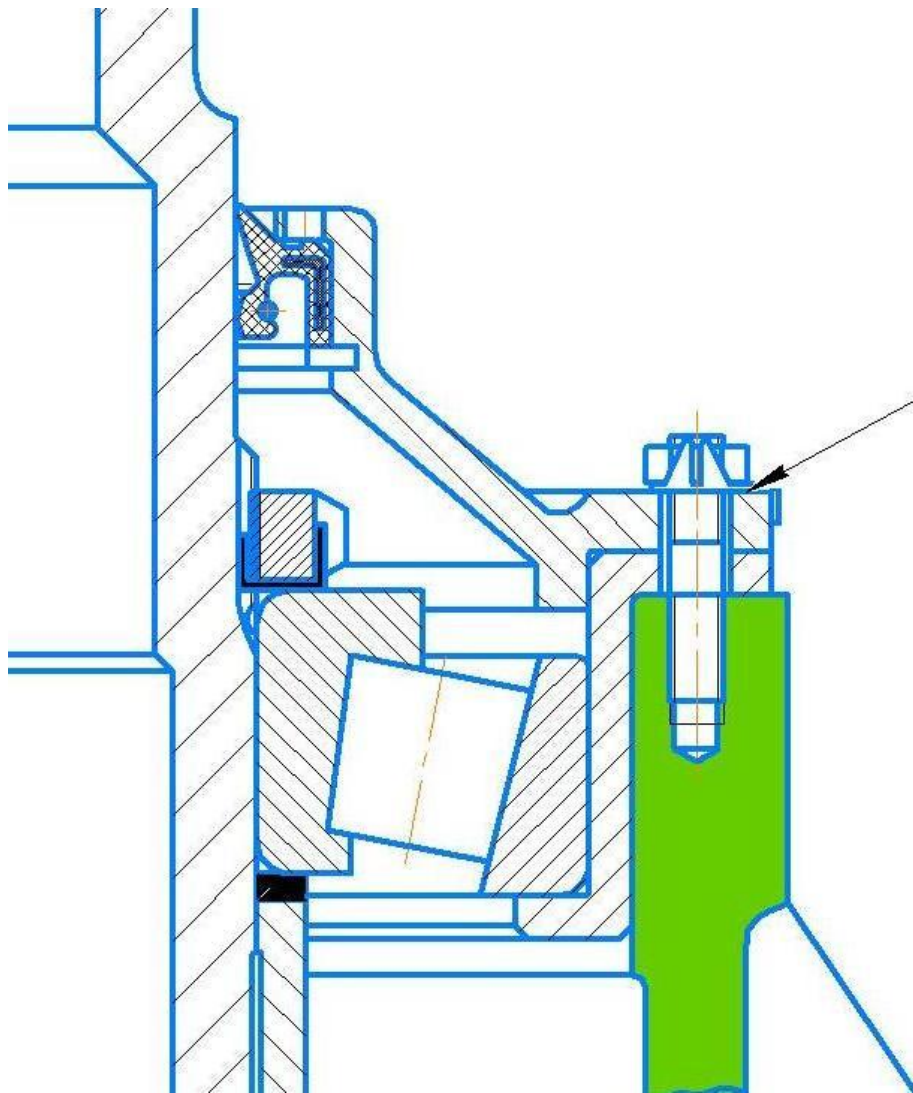


# РАЗРАБОТКА КОНСТРУКЦИИ КОРПУСА





**ШАЙБА  
КОНТРОВОЧНАЯ**



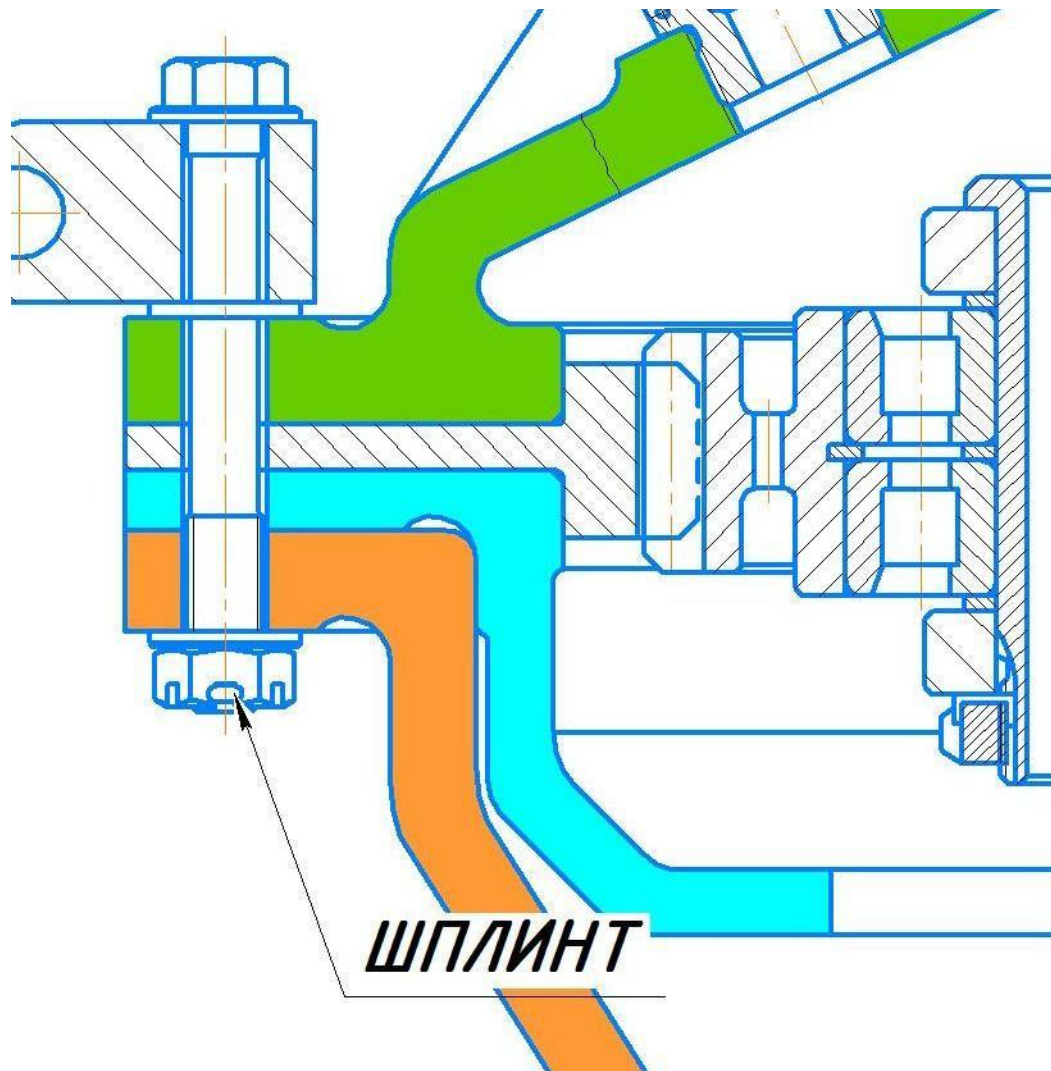


*ПРОВОЛОКА  
КОНТРОВОЧНАЯ*



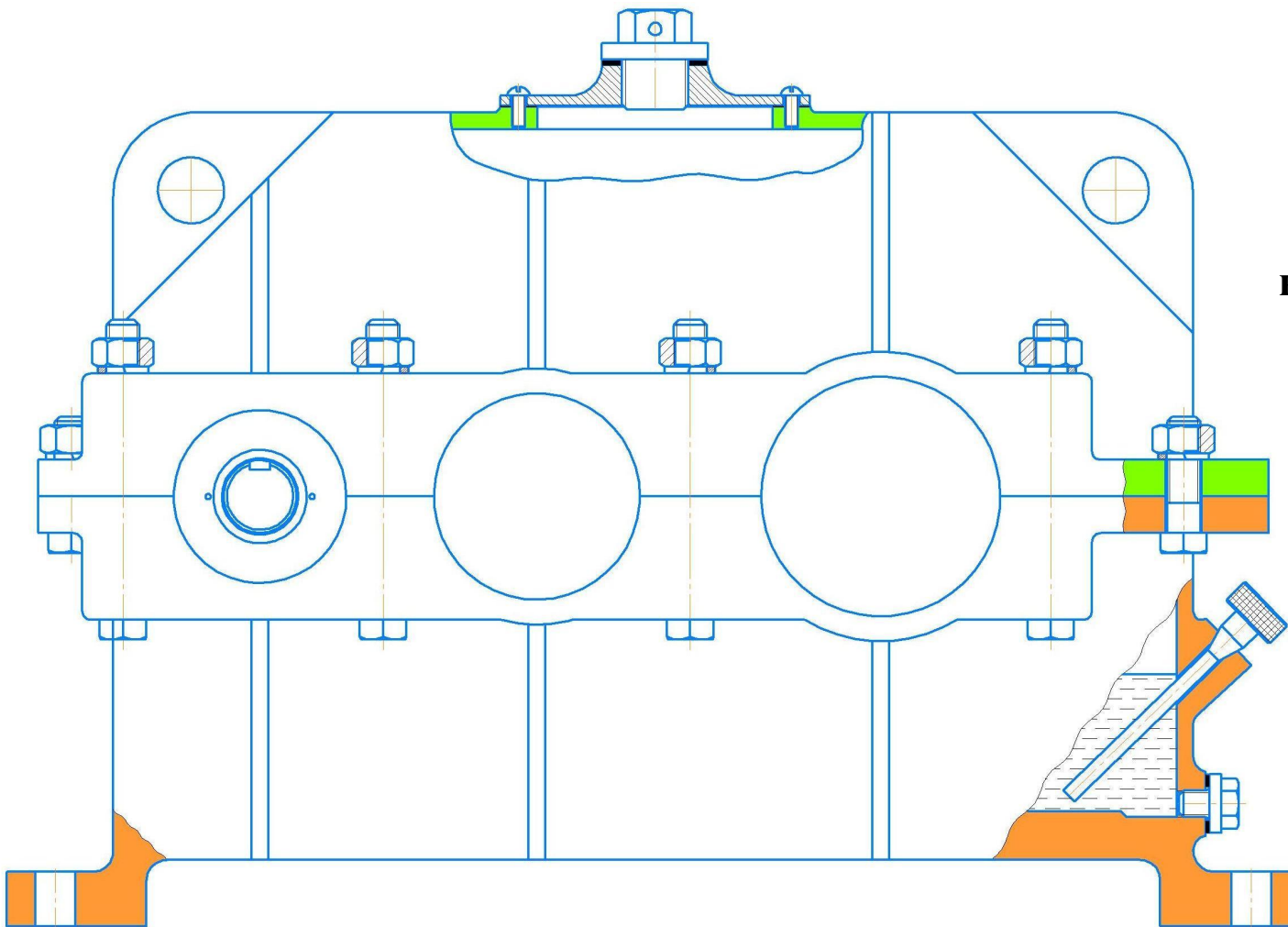


# КРЕПЕЖНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ. СТОПОРЕНИЕ





# РАЗРАБОТКА КОНСТРУКЦИИ КОРПУСА (ОБЩЕЕ МАШИНОСТРОЕНИЕ)



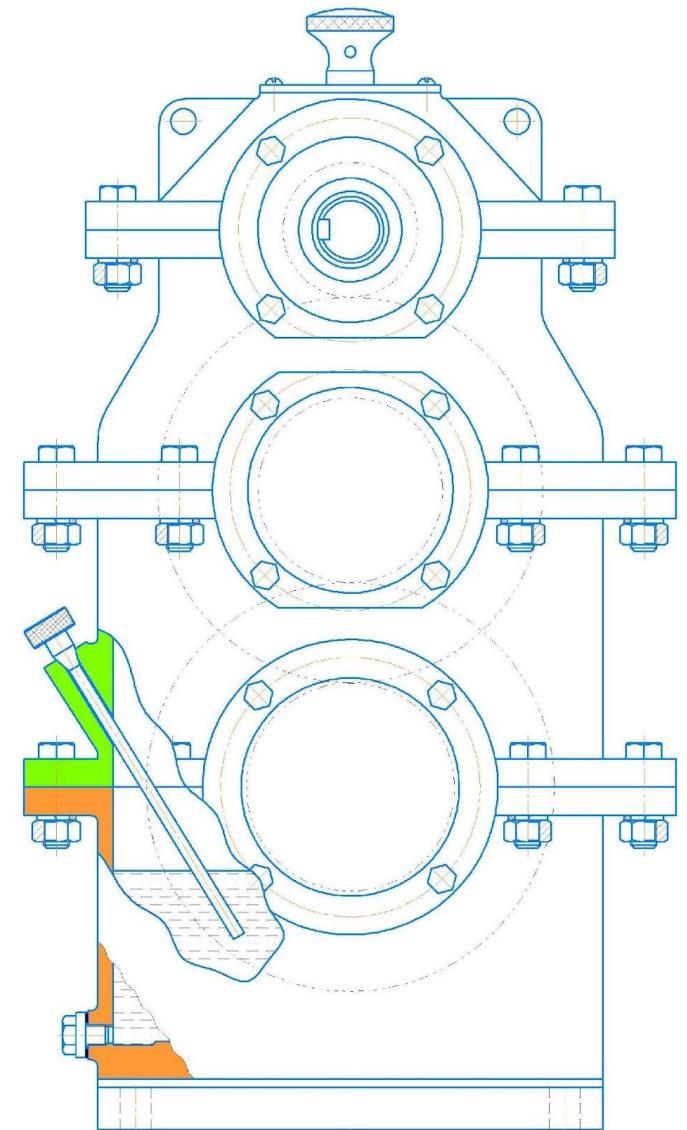
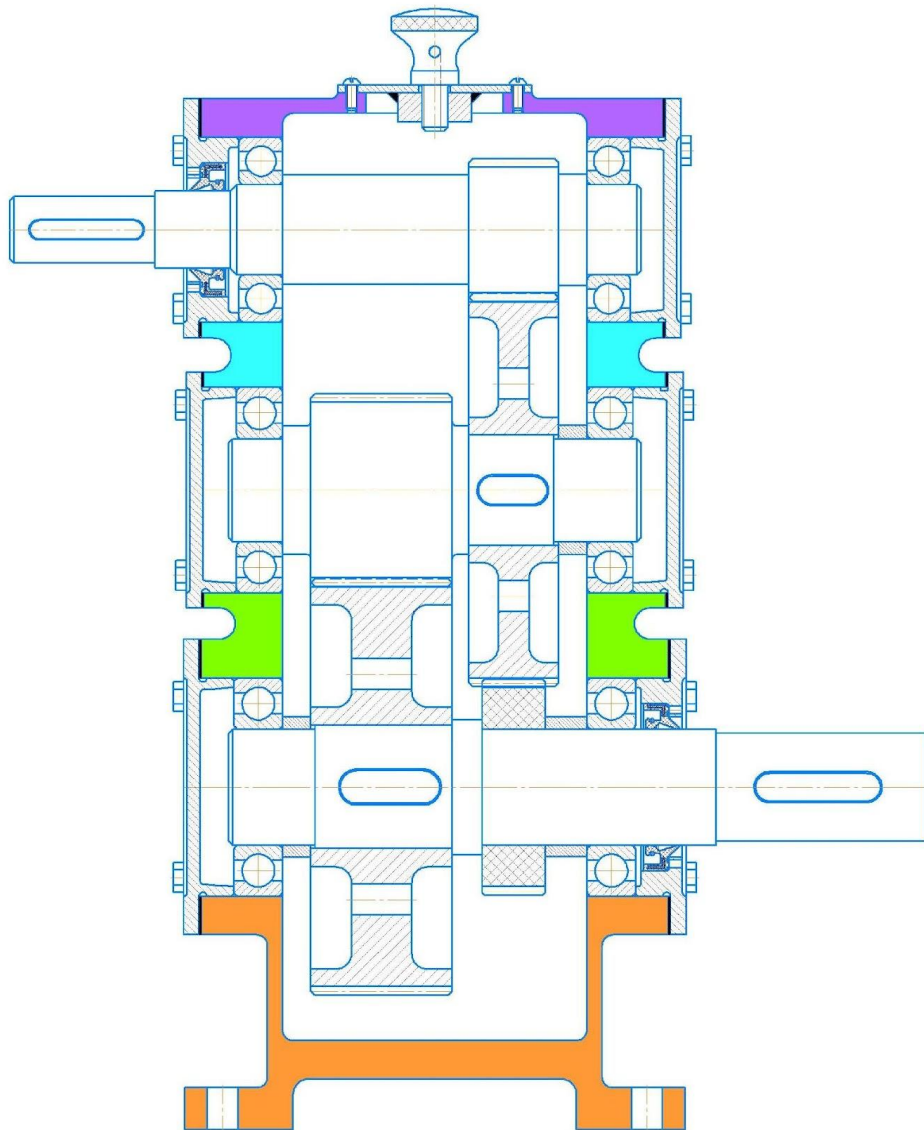
**Толщина стенки –  
5...6 мм**

**Центрирование  
корпусов – штифты**





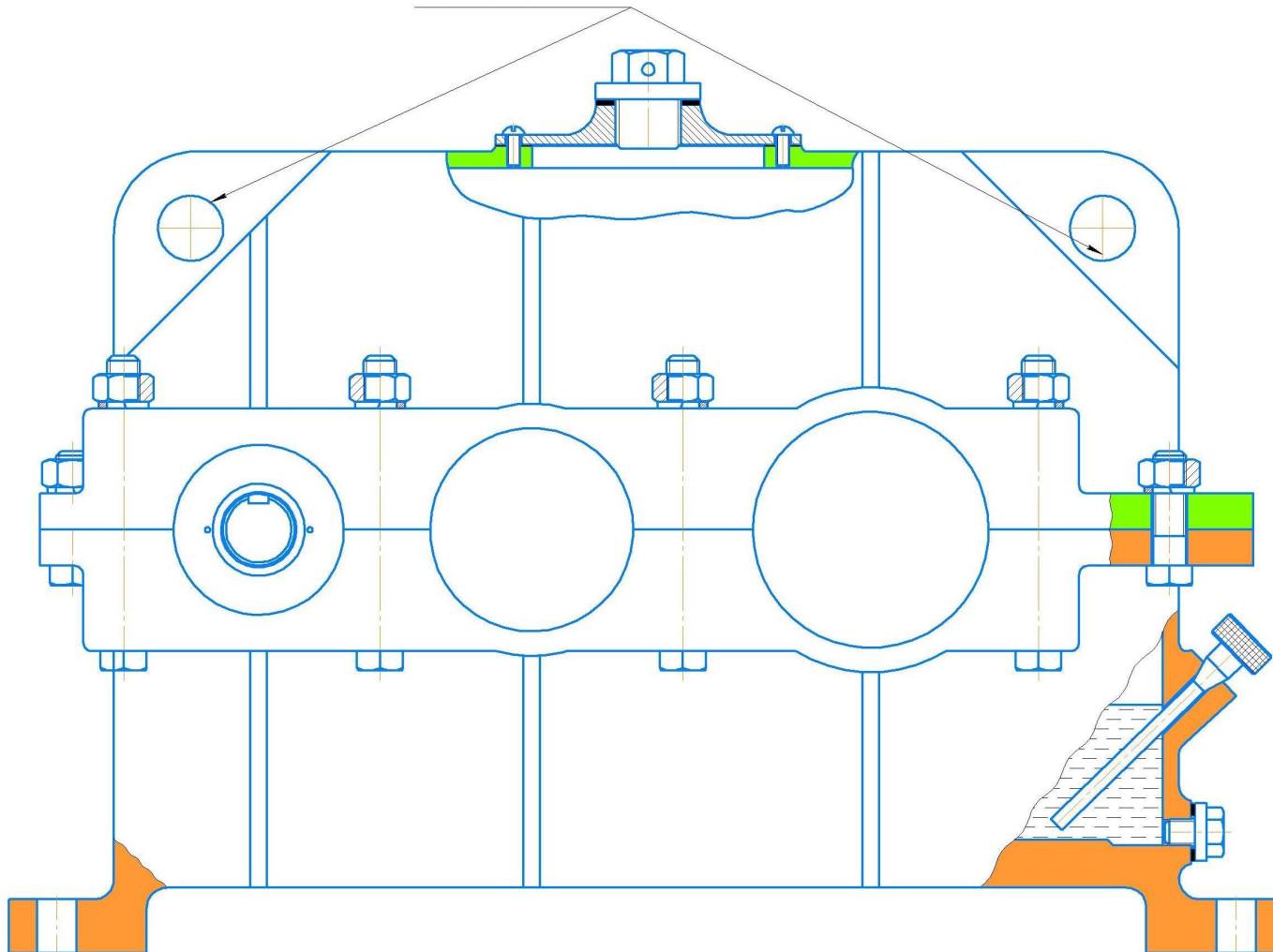
# РАЗРАБОТКА КОНСТРУКЦИИ КОРПУСА (ОБЩЕЕ МАШИНОСТРОЕНИЕ)





# РАЗРАБОТКА КОНСТРУКЦИИ КОРПУСА (ОБЩЕЕ МАШИНОСТРОЕНИЕ)

*ТАКЕЛАЖНЫЕ  
ЭЛЕМЕНТЫ*

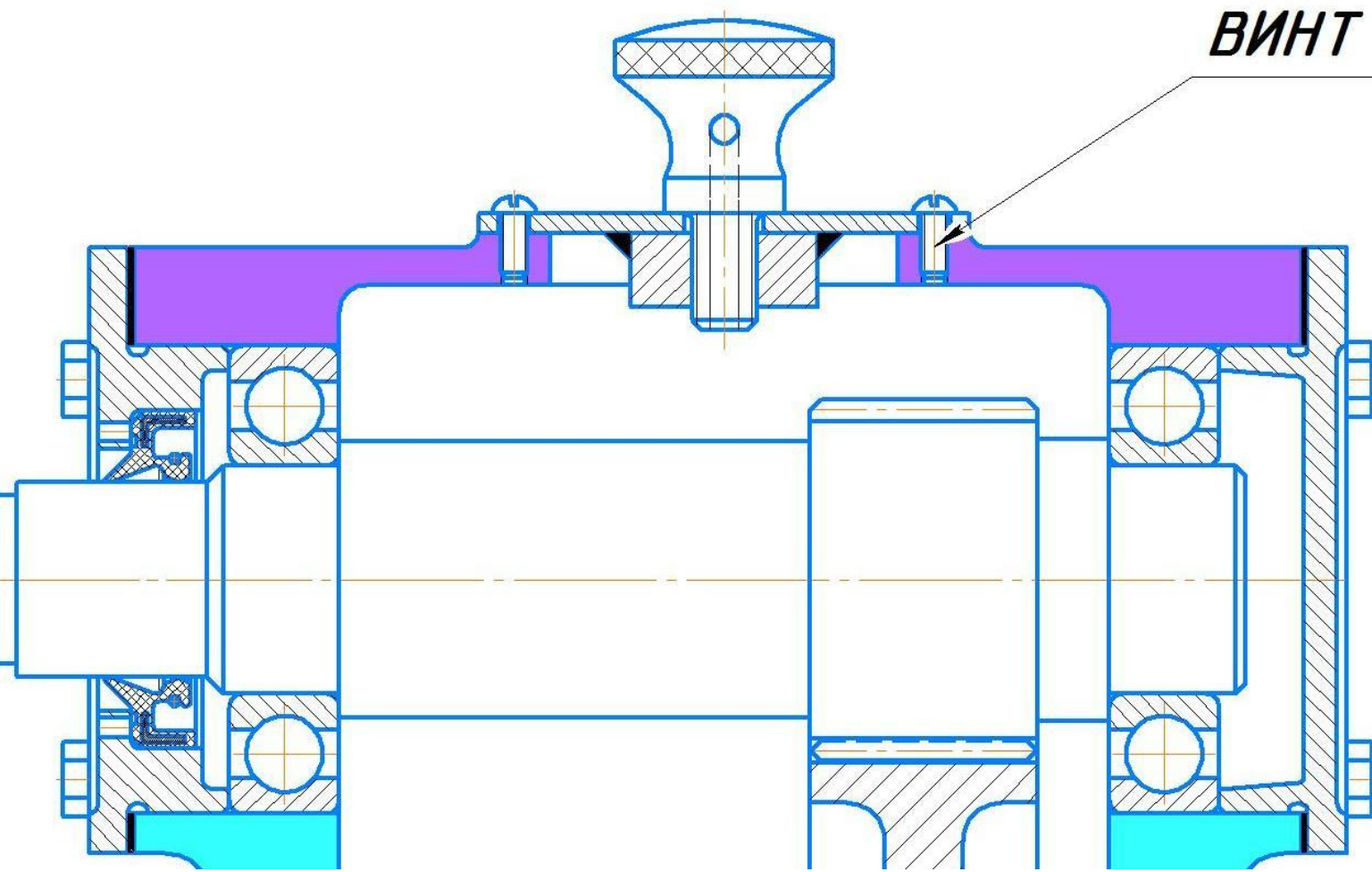


**РЫМ-БОЛТЫ**

**РЫМ-ГАЙКИ**



# КРЕПЕЖНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ (ОБЩЕЕ МАШИНОСТРОЕНИЕ)





# КРЕПЕЖНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ. СТОПОРЕНИЕ (ОБЩЕЕ МАШИНОСТРОЕНИЕ)

*ШАЙБА  
ПРУЖИННАЯ*

