

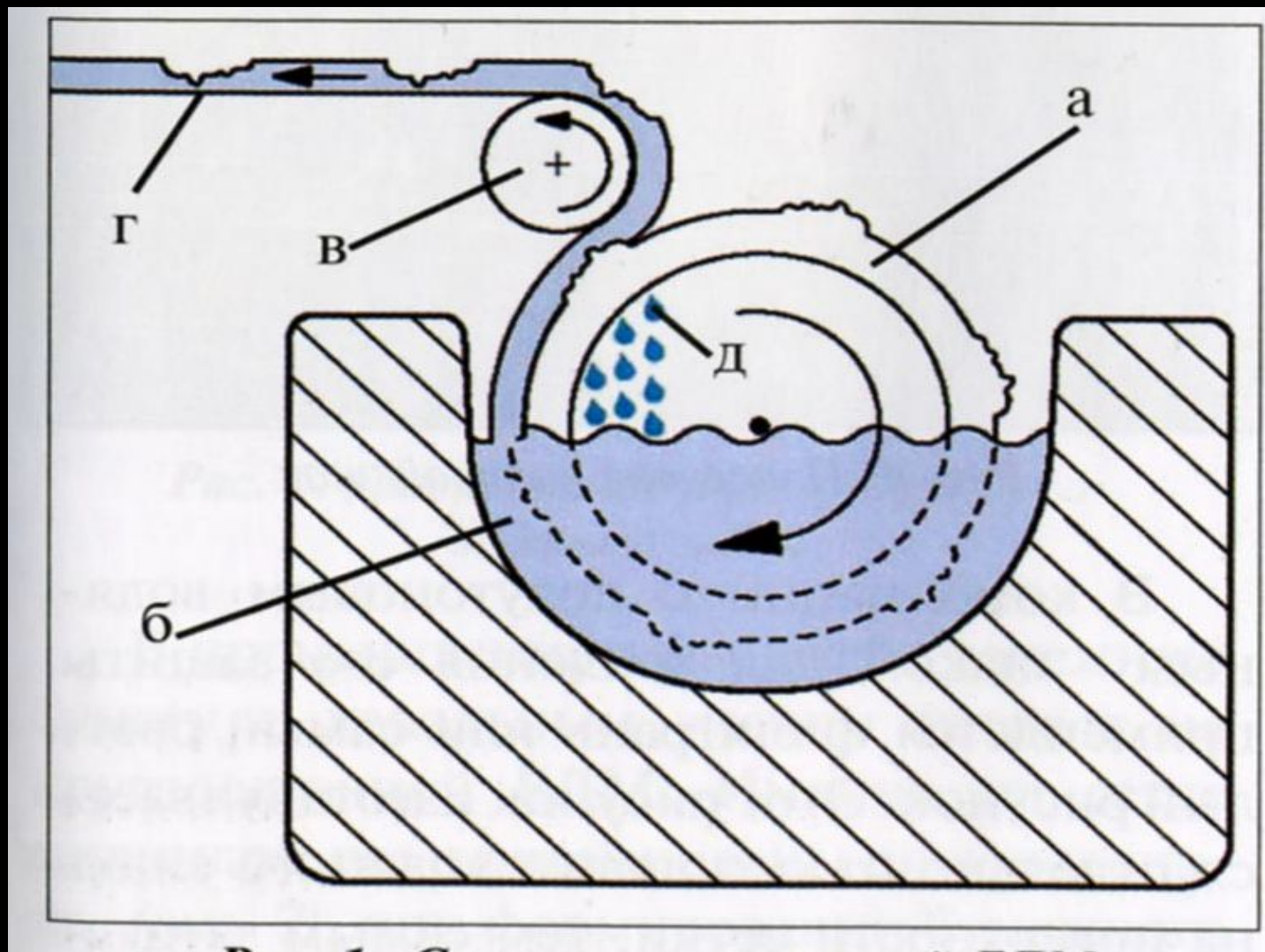
Производство банкнотной Бумаги

- **Бумага** - тонкий листовой материал, состоящий в основном из переплетенных и скрепленных между собой силами физико – химического взаимодействия растительных волокон.

Производственные процессы изготовления бумаги:

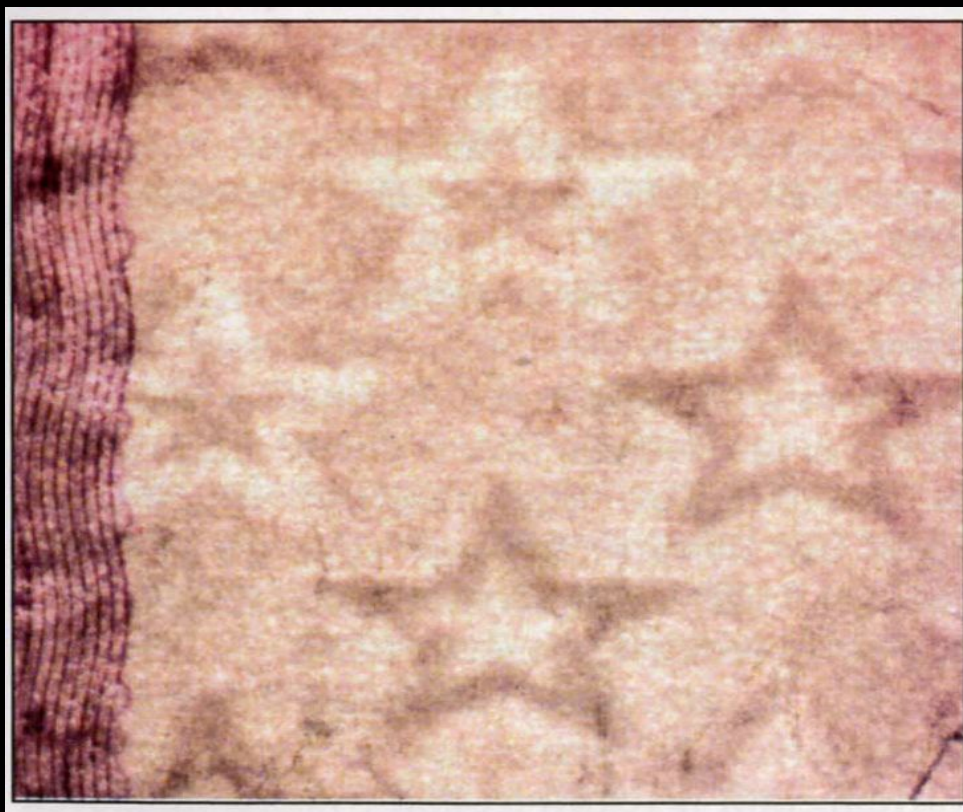
1. Отбелка полуфабрикатов
2. Приготовление бумажной массы
3. Размол
4. Проклейка
5. Подцветка и окраска
6. Отлив бумаги

Отлив бумаги



Водяные знаки

1.Общий водяной знак



2. Локальный водяной знак



Способы имитации ВД

1. Воспроизведение ВД белыми веществами (красками)



2. Пропитка маслоподобными веществами

3. Давлением (теснением)



*Рис. 11. Надпечатка водяного знака
на одной из сторон однослойной банкноты*



*Рис. 12. Имитация водяного знака
на внутренней стороне второго слоя*

Защитная нить



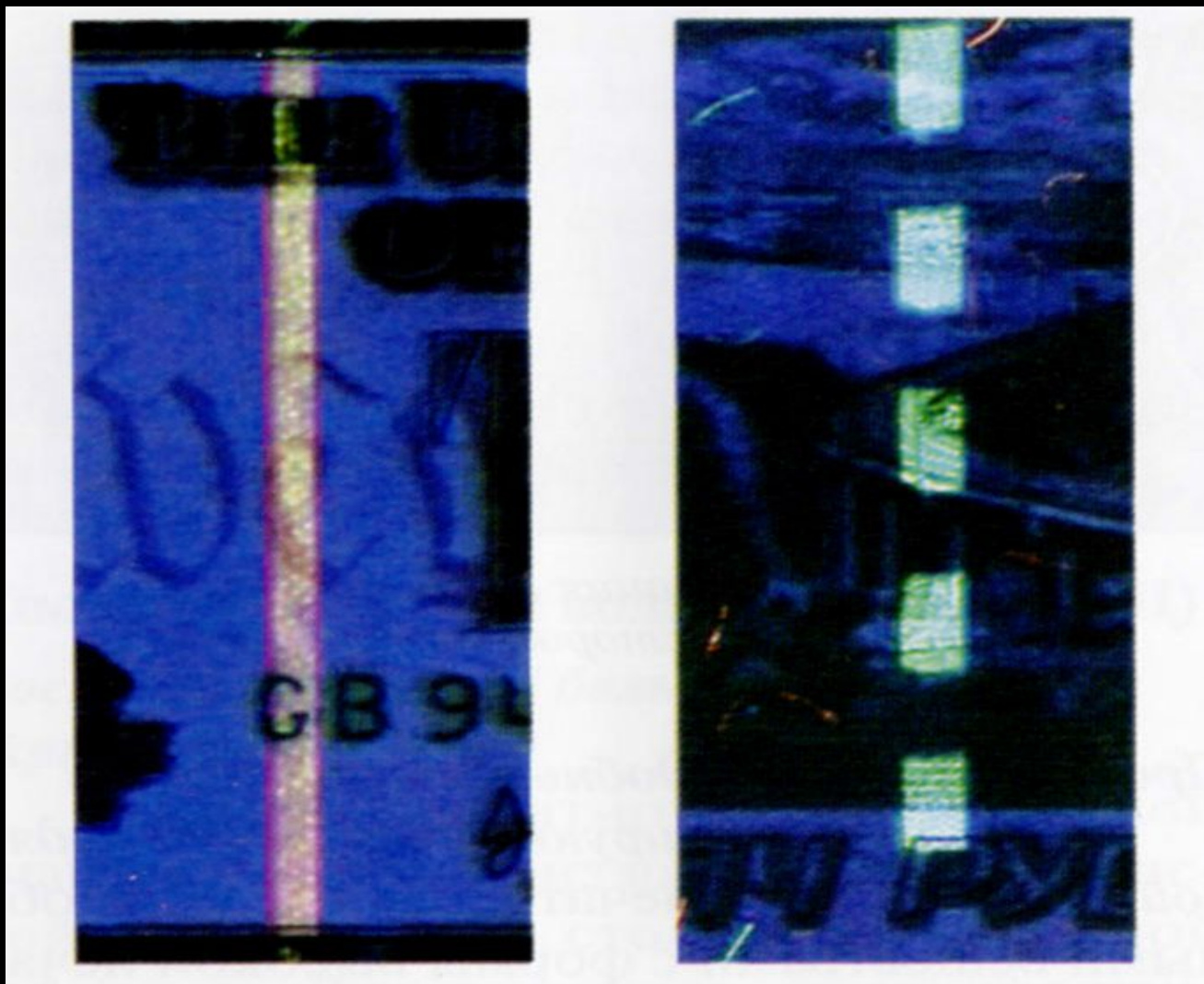
а)



б)

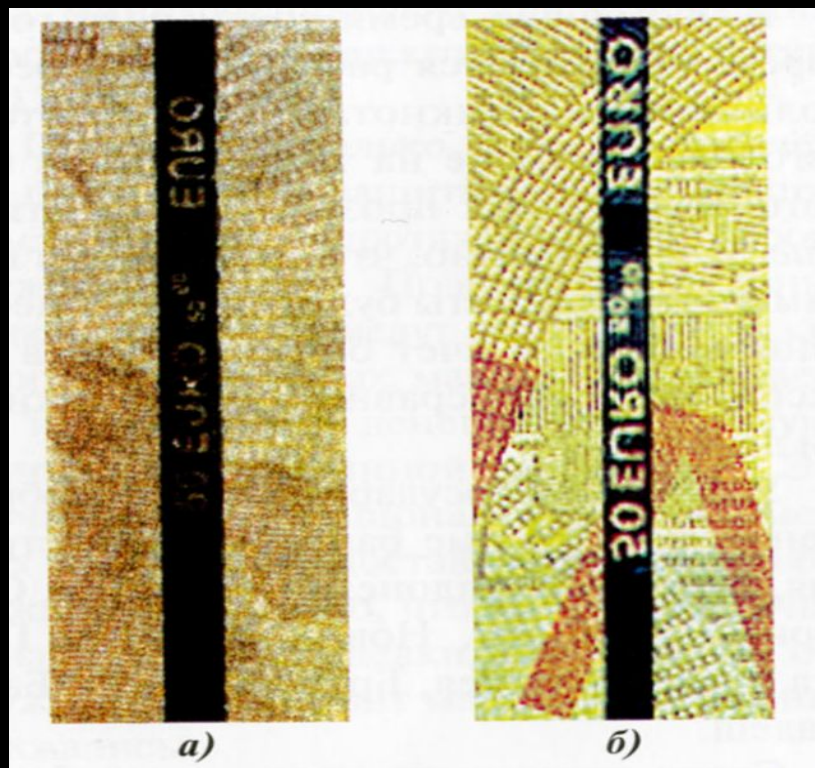
*Рис. 15. Защитная нить ныряющего типа с голографическим покрытием:
а) в отраженном свете;
б) в проходящем свете*

Нить, скрытая в массе бумаги, люминесцирующая
по воздействию УФ - лучей



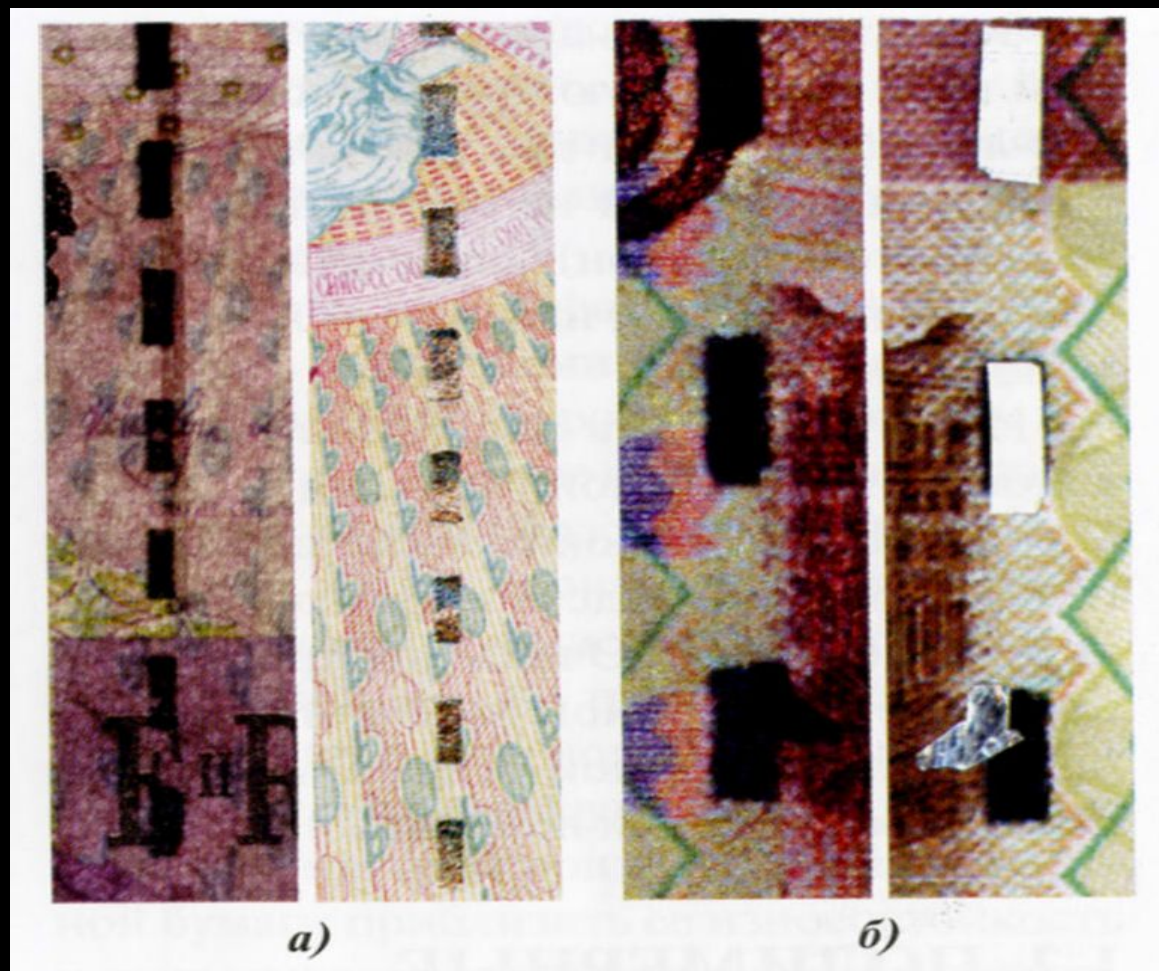
Приемы имитации защитной нити

Имитация защитной нити надпечаткой: а) Фальшивая б)
Подлинная



Фрагменты поддельных банкнот в проходящем и отраженном свете :
А) с имитацией «ныряющей» нити, выполненной подрисовкой
серебряной краской;

Б) с имитацией «ныряющей» нити, выполненной тиснением фольгой.



Защитные волокна

Это вводимые в бумажную массу в процессе отлива бумаги тонкие и относительно длинные (от 4 до 6-8 мм) синтетические или хлопковые волокна, располагающиеся обычно в толще бумажного листа. Часть их частично или полностью находится на его поверхности.

СПОСОБЫ ПОДДЕЛКИ:

1. Надрисовка
2. Надпечатка