



Сп-2 СПК

**Специальность 190631 «Техническое обслуживание и ремонт автомобильного транспорта»
3 курс , группа № 120**

ТЕМА: Организация технического обслуживания и ремонта автомобиля Volvo FH-16

**Работу выполнил : Малетин Илья Александрович
Руководитель : Коновалов Сергей Леонидович**

Целью курсового проекта является

составление технологического процесса ТО и ремонта втулки рессоры и охрана труда.



Марка автомобиля:

Volvo FH-16

Тип двигателя: Дизельный

Задание:

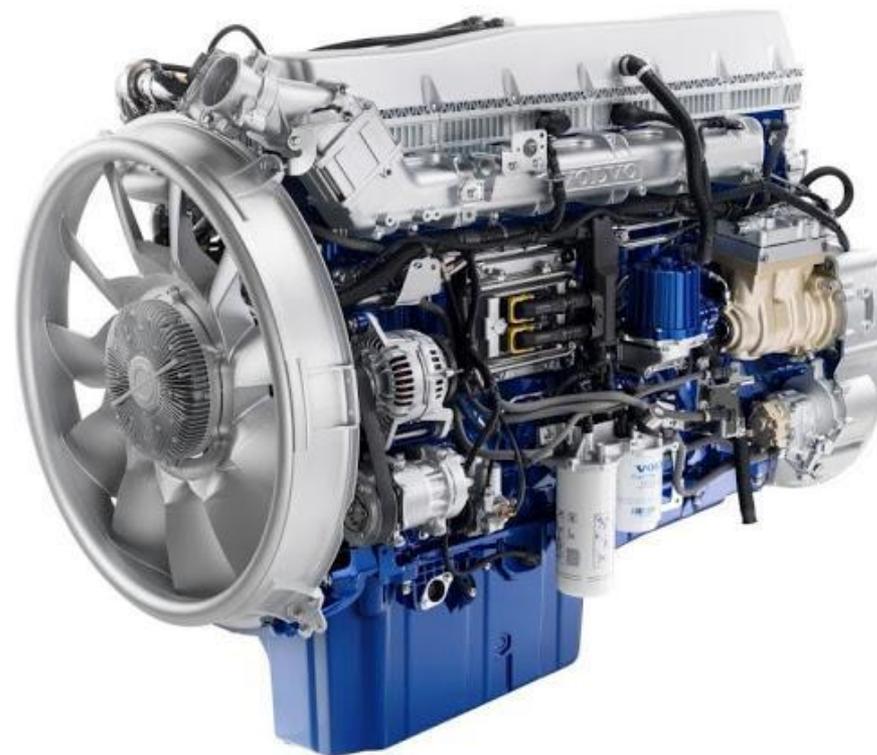
Среднесуточный пробег: 515 км

Пробег автомобиля: 120000 км

Категория эксплуатации: К2



Технические характеристики



Двигатель :D16G - это 6-цилиндровый рядный дизельный силовой агрегат рабочим объемом 16 литров с системой непосредственного впрыска топлива. В его конструкции имеется единая головка блока цилиндров, расположенный сверху распределительный вал, по 4 клапана на цилиндр. Volvo оснащен турбонагнетателем. Двигатель отвечает требованиям стандарта Евро-4.



Диагностические работы

Диагностика автомобиля – нужна нам для того чтобы вовремя определить и грамотно устранить технические неисправности, а также выявить изношенность оборудования вашего транспортного средства.





Операции проводимые при ТО-2



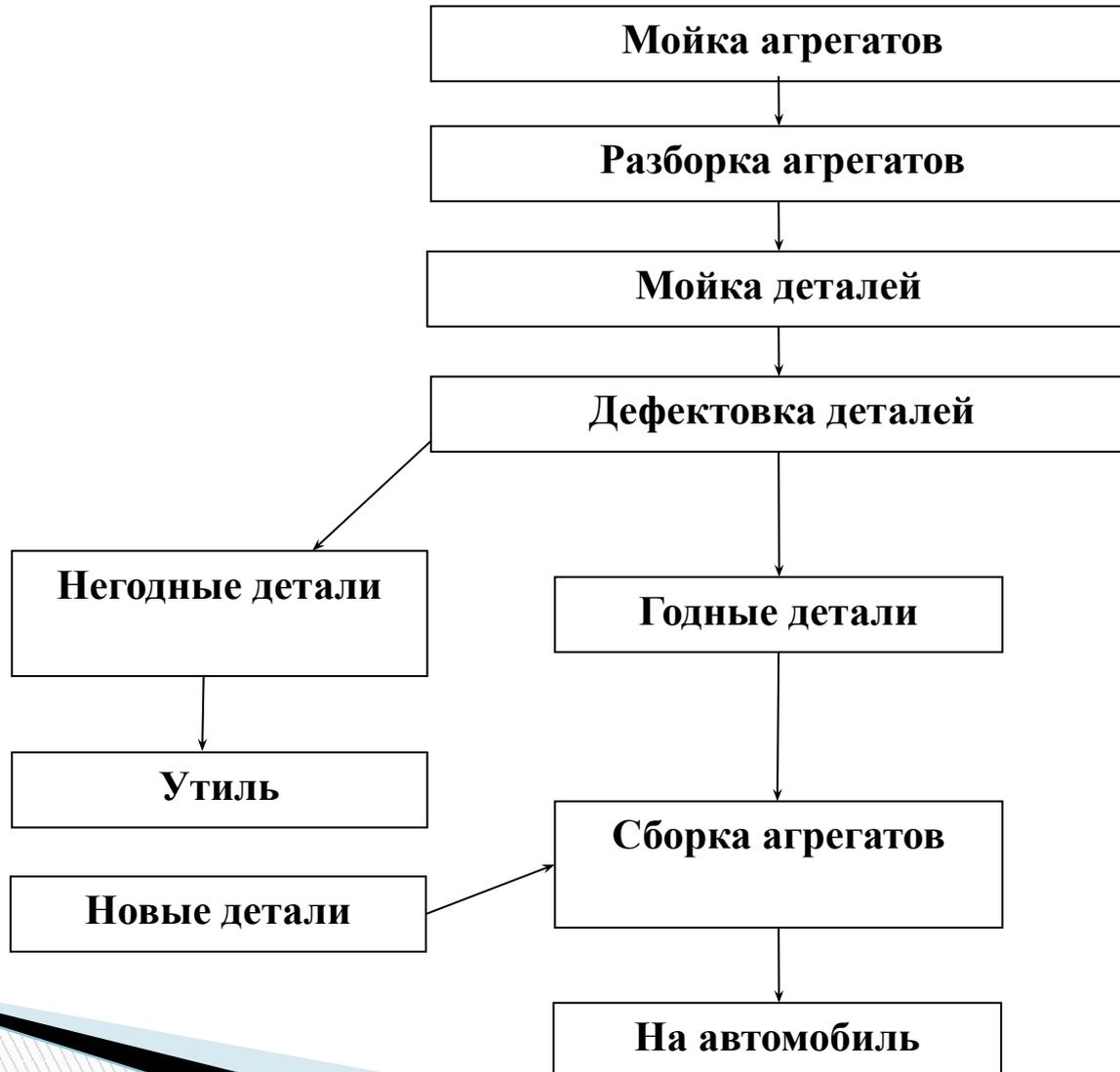


Оборудование и оснастка для проведения ТО-2



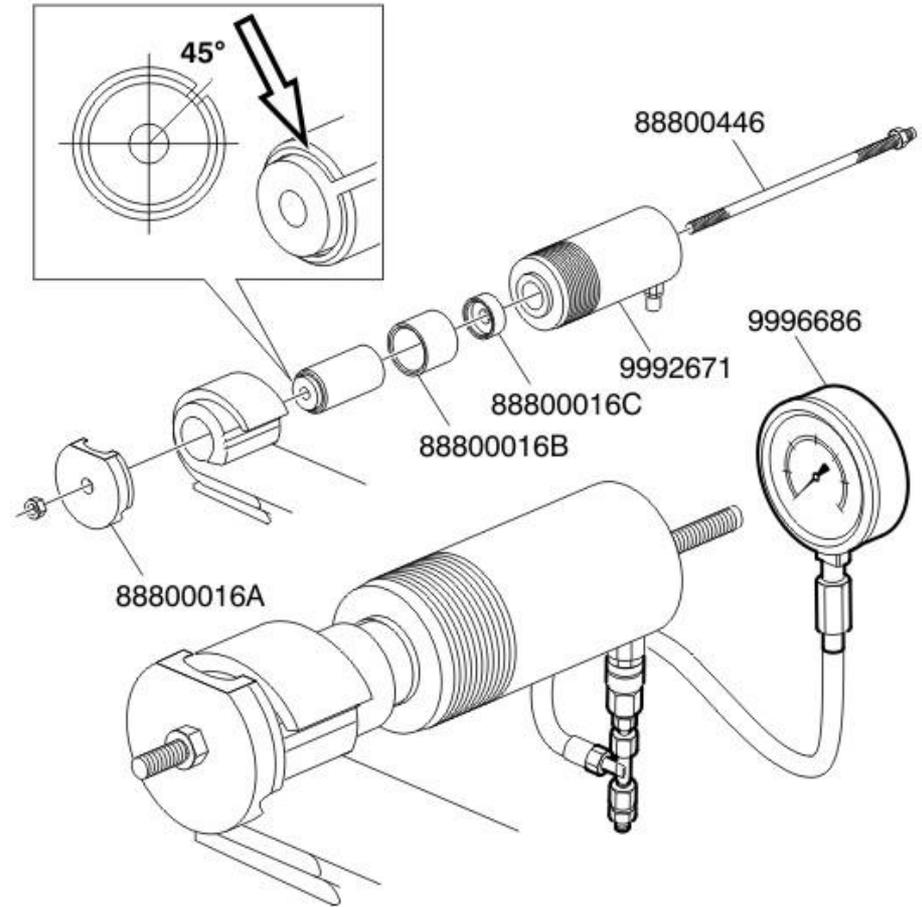
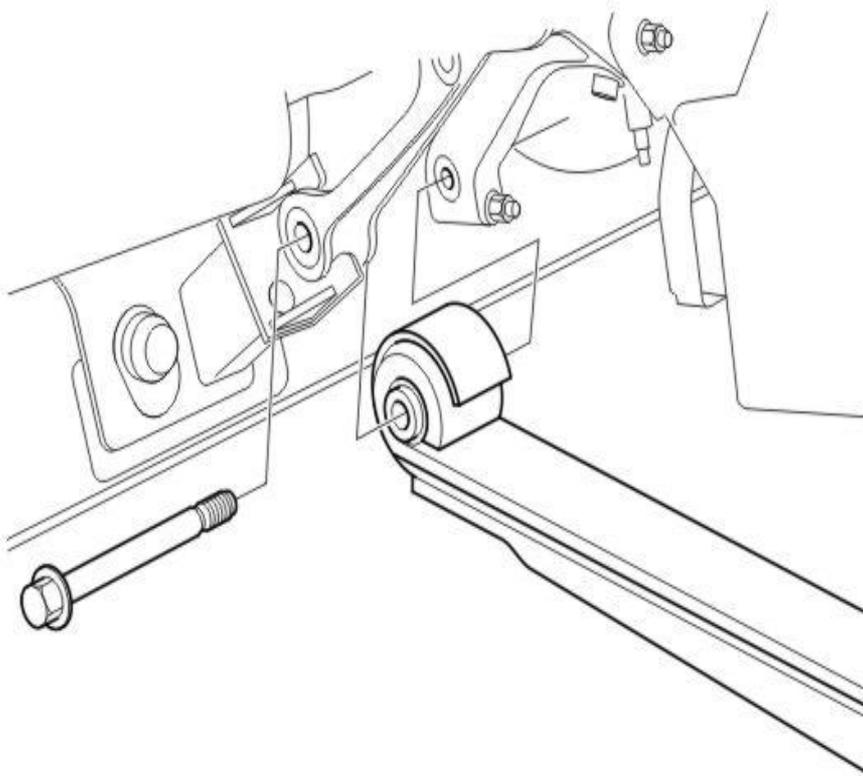


Схема организации тех. процесса





Ремонт втулки рессоры





Испытание после ремонта

После замены втулки мы должны убедиться все ли в порядке, для этого мы должны сделать пробный заезд. Во время пробного заезда мы должны убедиться в отсутствие стуков, шумов. Или мы можем проверить на диагностическом стенде состояния подвески.



Охрана труда



 **ПОДУМАЙ О БЛИЗКИХ** ←

Служба Безопасности

Вчера повезло, завтра - может быть НЕТ!



WZ

Заточные станки стационарного исполнения должны быть оснащены защитным экраном; защитным кожухом. Круги должны иметь штамп об испытаниях.

Используй средства защиты глаз и лица при работе с абразивными материалами.

Заключение

В разделе организация работ по ТО автомобиля проводилась корректировка пробегов, с учетом условий эксплуатации подвижного состава, природно – климатических условий и с учетом среднесуточного пробега автомобиля – для своевременной постановки автомобиля на ТО и отправки на КР, для повышения технической готовности.

В разделе организация ремонта узла автомобиля были определены характерные неисправности втулки рессоры, составлена технологическая карта и порядок испытания после ремонта. Также были определены оборудование, оснастка для проведения ремонта.

В разделе охрана труда изложены основные требования к технологическим процессам, оборудованию и оснастке. Эти мероприятия направлены на безопасность условий труда и на охрану здоровья человека.

Принятые решения по всем разделам курсового проекта направлены на улучшение технического состояния автомобиля.



Спасибо за внимание

