

ПРОИЗВОДСТВО БЕСШОВНЫХ ГОРЯЧЕКАТАННЫХ ТРУБ



ПРОЦЕСС ИЗГОТОВЛЕНИЯ БЕСШОВНЫХ ТРУБ

- Подготовка лома
- Подготовка раскислителей, материалов и ферросплавов
- Загрузка сталеплавильной печи

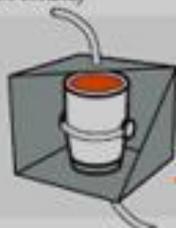
1. Плавка



2. Внепечная обработка стали в печь-ковше



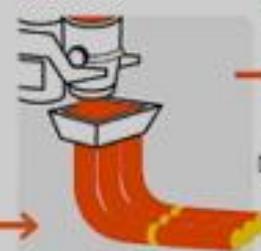
3. Вакуумирование (применяется для высококачественных марок стали)



4. Непрерывная разливка стали. Получение трубной заготовки



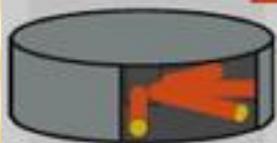
5. Разрезка заготовок



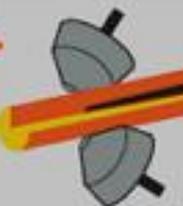
6. Охлаждение и маркировка заготовок



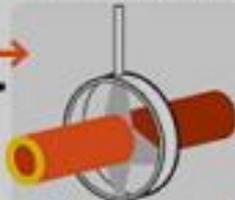
7. Нагрев заготовки в кольцевой печи



8. Прошивка заготовки



9. Гидробий окатыми



10. Калибровочный стан PQF®



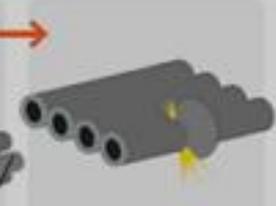
11. Редукционно-растяжной стан



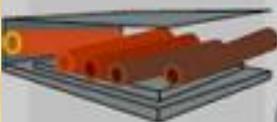
12. Охлаждение



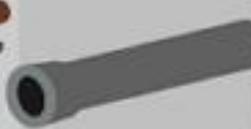
13. Пакетная резка



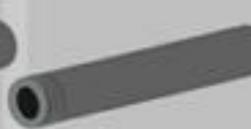
14. Термообработка (закал + отпуск)



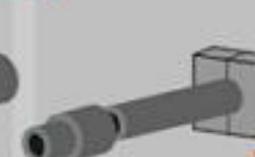
15. Контроль качества



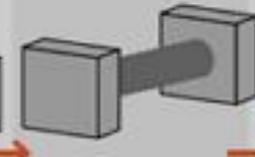
16. Нарезка и контроль резьбы



17. Навинчивание муфт и шаблонирование



18. Гидротестирование



19. Навинчивание предохранительных деталей и нанесение антикоррозионного покрытия



20. Складирование



ДУГОВАЯ СТАЛЕПЛАВИЛЬНАЯ ПЕЧЬ



ВЫПУСК ПОЛУПРОДУКТА



ВНЕПЕЧНАЯ ОБРАБОТКА СТАЛИ



ЗАДАЧИ АПК



ЗАДАЧИ ВАКУУМАТОРА



МАШИНА НЕПРЕРЫВНОГО ЛИТЬЯ ЗАГОТОВОК (МНЛЗ)



РАЗЛИВКА СТАЛИ НА МНЛЗ



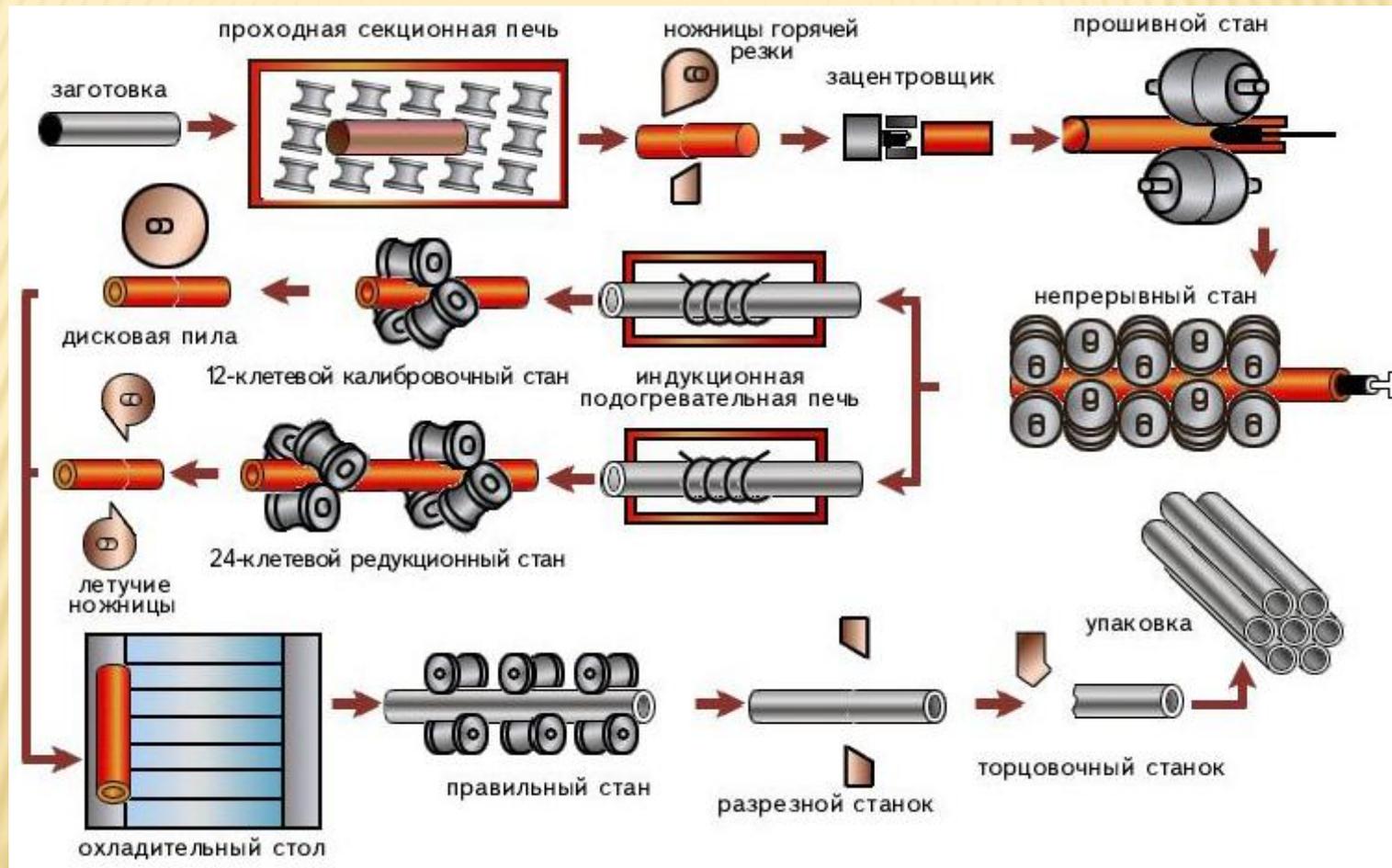
РЕЗКА ГАЗОМ ЗАГОТОВОК НА МЕРНЫЕ ДЛИНЫ



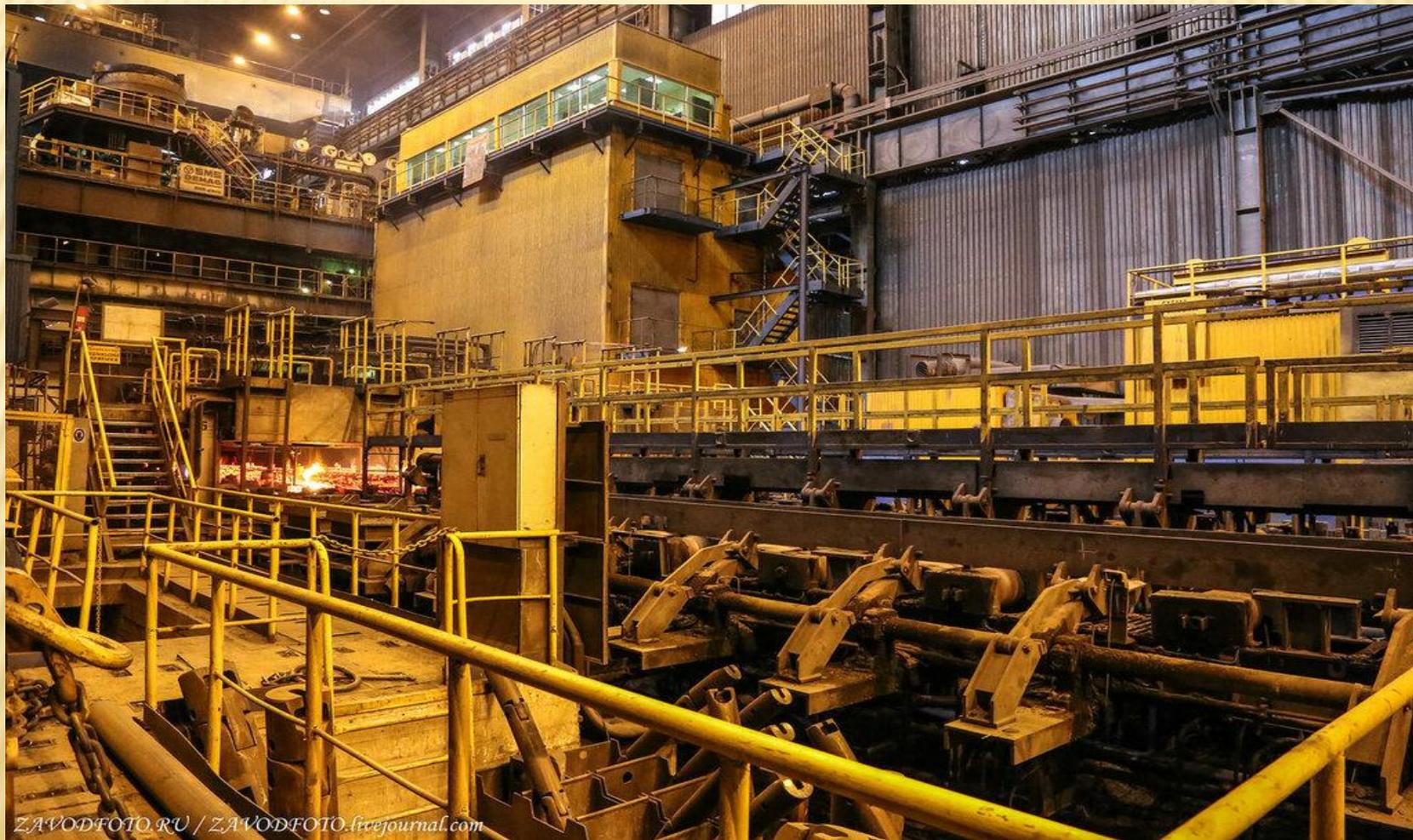
ХОЛОДИЛЬНИК



ПРОЦЕСС ПОЛУЧЕНИЯ ИЗ ЗАГОТОВКИ ГОТОВОЙ ПРОДУКЦИИ



ПРОШИВНОЙ СТАН



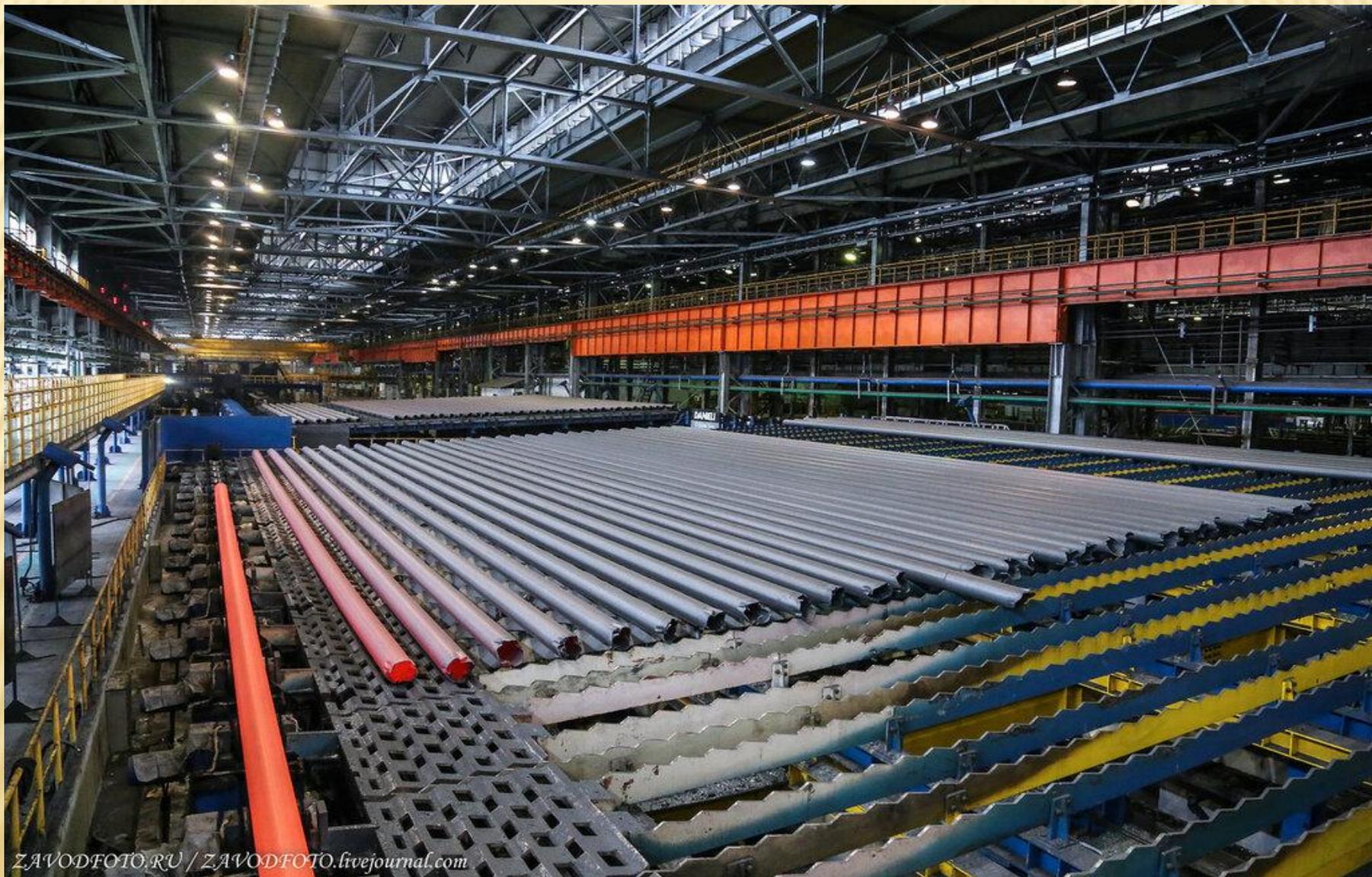
ПРОБИТИЕ ГИЛЬЗЫ







ГОТОВЫЕ ГИЛЬЗЫ



КАЛИБРОВКА ТРУБЫ ДЛЯ ОКОНЧАТЕЛЬНОГО ДИАМЕТРА



ОТРЕЗНОЙ СТАНОК ТРУБ

