





СБОРКА ГБЦ ПОСЛЕ РЕМОНТА.





Перед установкой распределительного вала подложите под головку блока ваз 2108, ваз 2109, ваз 21099 деревянные подкладки, чтобы избежать повреждения клапанов.

В качестве запасных частей поставляются уплотнительные прокладки впускной трубы и выпускного коллектора, изготовленные из материала разной толщины, поэтому при установке новых прокладок проверьте, чтобы их толщина была одинакова.



Не затягивайте свечи слишком сильно, так как в изоляторе свечи могут образоваться трещины. Момент затяжки свечей 31-39 Н·м (3,1-3,9 кгс·м).

ПОЛОЖЕНИЕ КУЛАЧКОВ ПЕРВОГО ЦИЛИНДРА ПРИ УСТАНОВКЕ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОГО ВАЛА НА ОБРАЗЦЕ ПОБОРКИ БЛОКА



1. УСТАНОВИТЕ ОПОРНУЮ ШАЙБУ (ТАРЕЛКУ) ПРУЖИН КЛАПАНА ВАЗ 2108.



2. НАПРЕССУЙТЕ С ПОМОЩЬЮ
ОПРАВКИ МАСЛООТРАЖАТЕЛЬНЫЙ
КОЛПАЧОК НА НАПРАВЛЯЮЩУЮ ВТУЛКУ
КЛАПАНА (НА ФОТОГРАФИИ ОПРАВКА
НЕ ПОКАЗАНА)



3. СМАЗЬТЕ МОТОРНЫМ МАСЛОМ
СТЕРЖЕНЬ КЛАПАНА И ВСТАВЬТЕ ЕГО
В НАПРАВЛЯЮЩУЮ ВТУЛКУ
СООТВЕТСТВУЮЩЕГО ЦИЛИНДРА (ПО
МЕТКАМ НА ЦЕПОБЕЖИМ ПРМ



4. ПОДЛОЖИТЕ ПОД КЛАПАН ПОДХОДЯЩИЙ УПОР.



Проточки под сухари
на стержне клапана



VazClub.com



5. ПЕРЕВЕРНИТЕ ГОЛОВКУ БЛОКА
ВАЗ 2108, ВАЗ 2109, ВАЗ 21099 И
ВСТАВЬТЕ ВНУТРЕННЮЮ И
НАРУЖНУЮ ПРУЖИНЫ КЛАПАНА.



6. УСТАНОВИТЕ НА ПРУЖИНЫ ТАРЕЛКУ ПРУЖИН КЛАПАНА ВАЗ 2109.



7. УСТАНОВИТЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ СЖАТИЯ ПРУЖИН КЛАПАНОВ.



8. ДЛЯ УДОБСТВА УСТАНОВКИ ПРИКЛЕЙТЕ КОНСИСТЕНТНОЙ СМАЗКОЙ СУХАРЬ К ТОНКОЙ ОТВЕРТКЕ. СОЖМИТЕ ПРУЖИНЫ КЛАПАНА ПРИСПОСОБЛЕНИЕМ, ЧТОБЫ ОСВОБОДИТЬ ПРОТОЧКИ ПОД СУХАРЬ НА СТЕРЖНЕ КЛАПАНА. ВОСТАВЬТЕ СУХАРЬ В ПРОТОЧКИ.



9. ТАКИМ ЖЕ ОБРАЗОМ ВСТАВЬТЕ ВТОРОЙ СУХАРЬ И, ПОСТЕПЕННО ОСЛАБЛЯЯ НАЖИМ НА РУЧКУ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ, РАЗОЖМИТЕ КЛАПАННЫЕ ПРУЖИНЫ, ЧТОБЫ СУХАРИ ВОШЛИ В ОТВЕРСТИЕ ТАРЕЛКИ ПРУЖИН КЛАПАНОВ. СНИМИТЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЕ. АНАЛОГИЧНЫМ ОБРАЗОМ ЗАМЕНИТЕ ОСТАВШИЕСЯ КЛАПАНЫ.



10. ПРОСТУЧИТЕ МОЛОТКОМ ЧЕРЕЗ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ СТЕРЖЕНЬ ПО ТОРЦАМ СТЕРЖНЕЙ КАЖДОГО ИЗ КЛАПАНОВ, ЧТОБЫ СУХАРИ ВСТАЛИ НА МЕСТО



11. ВСТАВЬТЕ РЕГУЛИРОВОЧНЫЕ ШАЙБЫ В ТОЛКАТЕЛИ В СООТВЕТСТВИИ С МЕТКАМИ, СДЕЛАННЫМИ ПРИ РАЗБОРКЕ. ШАЙБЫ ВСТАВЛЯЮТСЯ В ТОЛКАТЕЛЬ ТОЙ СТОРОНОЙ, ГДЕ ВЫГРАВИРОВАНО ЗНАЧЕНИЕ ТОЛЩИНЫ ШАЙБЫ.



12. СМАЗЬТЕ МОТОРНЫМ МАСЛОМ И
УСТАНОВИТЕ ТОЛКАТЕЛИ В
СООТВЕТСТВУЮЩИЕ ЦИЛИНДРЫ (ПО
МЕТКАМ, СДЕЛАННЫМ ПРИ РАЗБОРКЕ)

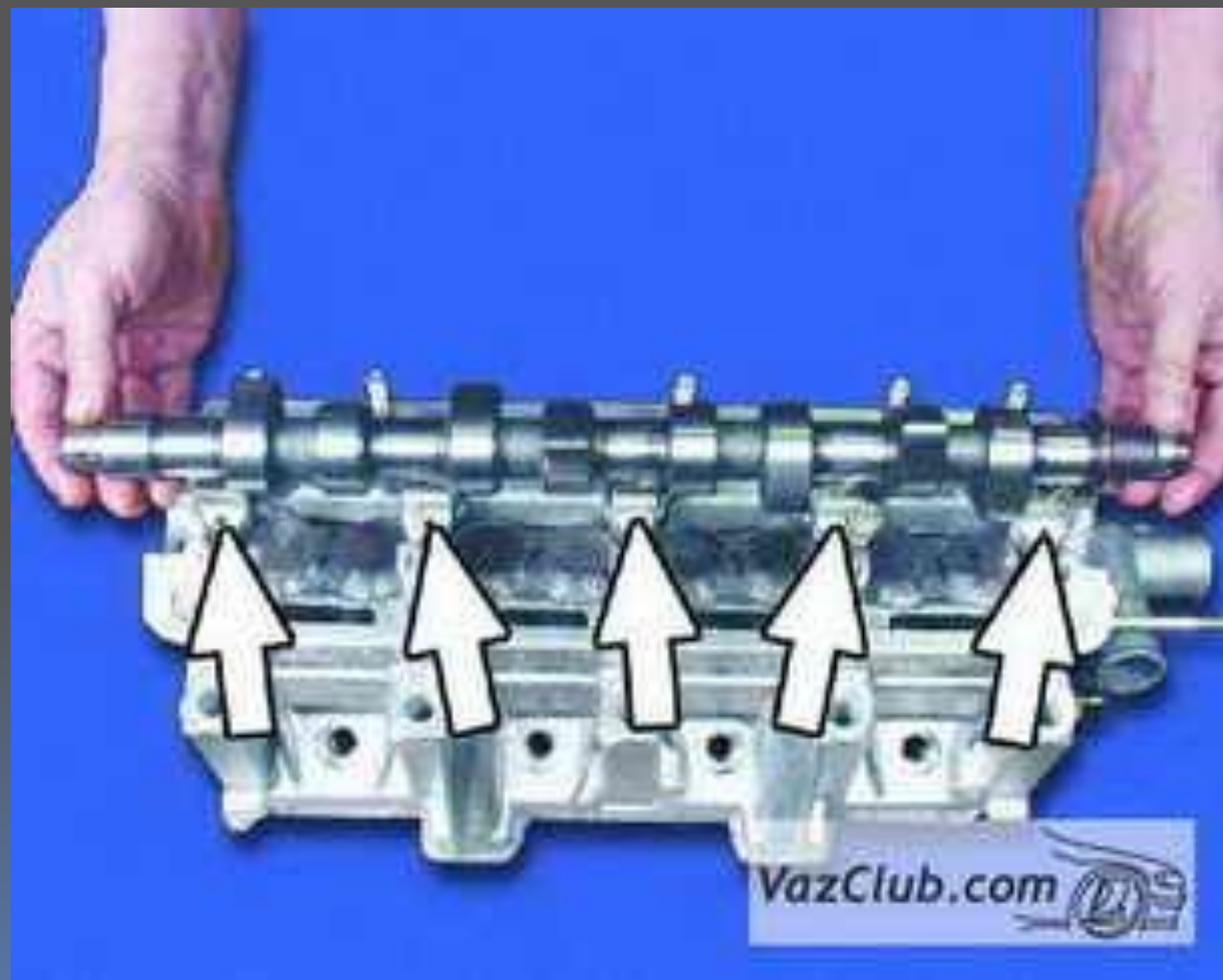


13. СМАЗЬТЕ ОПОРЫ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОГО ВАЛА В ГОЛОВКЕ БЛОКА ВАЗ 21099 И РЕГУЛИРОВОЧНЫЕ ШАЙБЫ ТОЛКАТЕЛЕЙ МОТОРНЫМ МАСЛОМ (СМ. ПР



ПРИМЕЧАНИЕ

ПЕРЕД УСТАНОВКОЙ
РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОГО ВАЛА СМАЗЬТЕ
ВСЕ ОПОРЫ МОТОРНЫМ МАСЛОМ.



14. УСТАНОВИТЕ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ ВАЛ НА ОПОРЫ ТАК, ЧТОБЫ ОБА КУЛАЧКА ПЕРВОГО ЦИЛИНДРА БЫЛИ НАПРАВЛЕННЫ ВВЕРХ. ПРИ ЭТОМ КУЛАЧОК ПРИВОДА ТОПЛИВНОГО НАСОСА ДОЛЖЕН БЫТЬ СО СТОРОНЫ ШПИЛЕК КРЕПЛЕНИЯ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЯ



15. СМАЗЬТЕ ШЕЙКИ И КУЛАЧКИ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОГО ВАЛА ВАЗ 2108, ВАЗ 2109, ВАЗ 21099 МОТОРНЫМ МАСЛОМ.



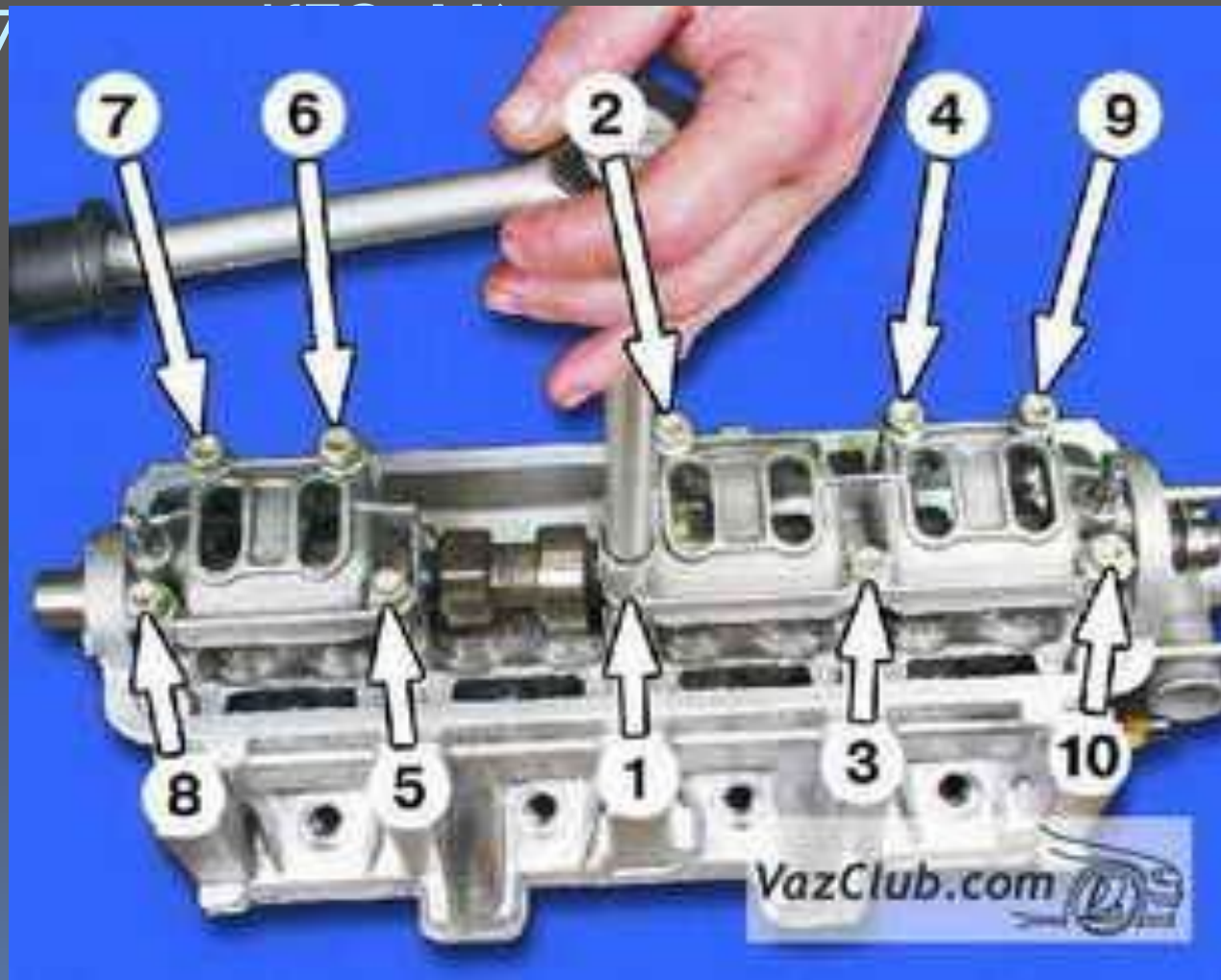
16. НАНЕСИТЕ ТОНКИЙ СЛОЙ ГЕРМЕТИКА НА ПОВЕРХНОСТЬ ГОЛОВКИ, СОПРЯГАЮЩЕЙСЯ С КОРПУСАМИ ПОДШИПНИКОВ В ЗОНЕ КРАЙНИХ ОПОР РАСПРЕДВАЛА

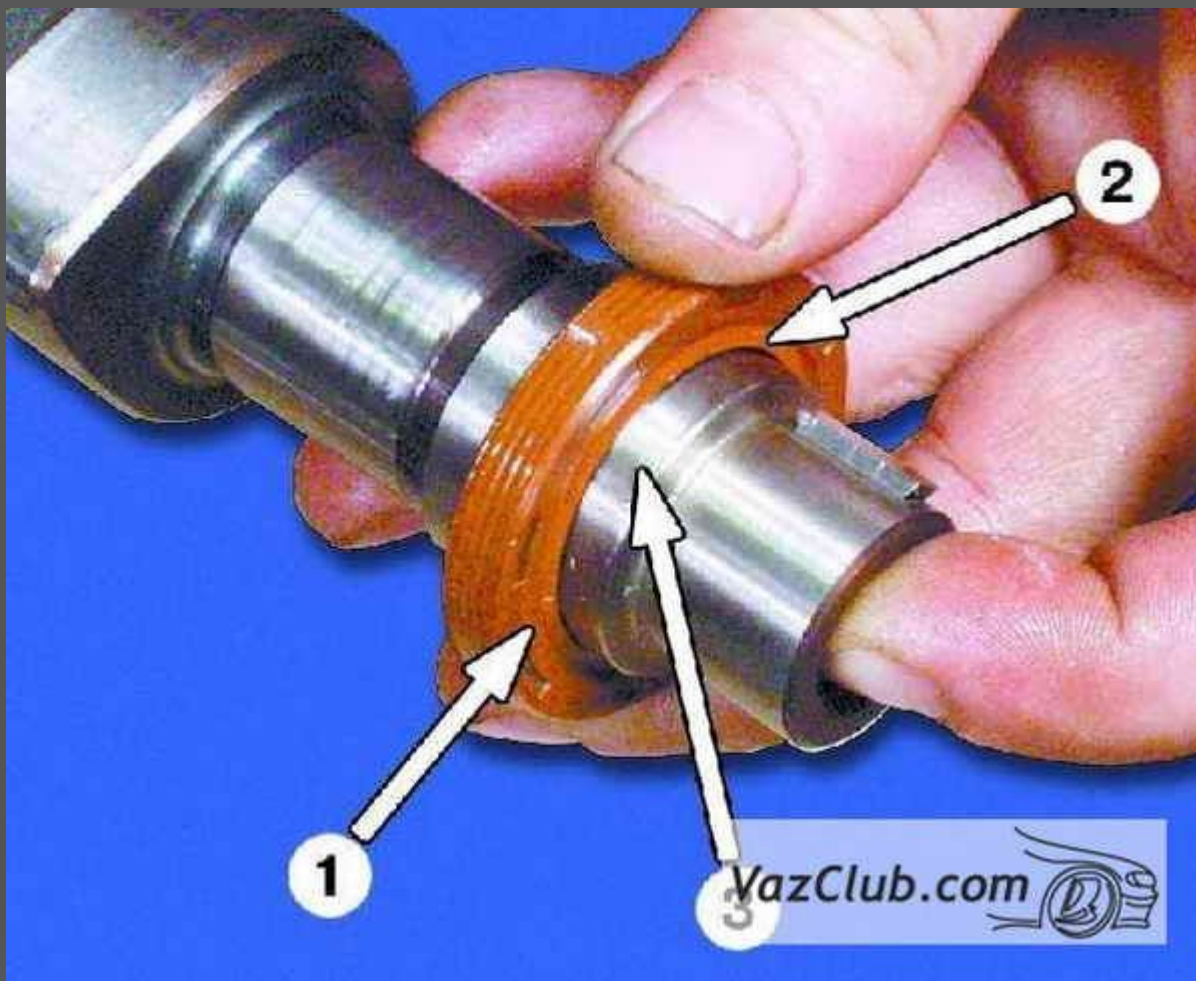


17. СМАЗЬТЕ МОТОРНЫМ МАСЛОМ ОПОРЫ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОГО ВАЛА В КОРПУСАХ ПОДШИПНИКОВ.



18. УСТАНОВИТЕ КОРПУСА ПОДШИПНИКОВ
НА ГОЛОВКУ БЛОКА ЛАДА СПУТНИК И
ЗАТЯНИТЕ ГАЙКИ ИХ КРЕПЛЕНИЯ В
УКАЗАННОМ ПОРЯДКЕ МОМЕНТОМ 18,7-23,0
Н·М (1,87





- 1 - НАРУЖНАЯ СТОРОНА САЛЬНИКА
- 2 - РАБОЧАЯ КРОМКА САЛЬНИКА
- 3 - ШЕЙКА РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОГО

19. СМАЗЬТЕ МЕСТО ПОСАДКИ САЛЬНИКА В ГОЛОВКЕ БЛОКА ЛАДА САМАРА И НА РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОМ ВАЛУ МОТОРНЫМ МАСЛОМ.



20. САЛЬНИК РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОГО ВАЛА
УСТАНАВЛИВАЕТСЯ С ПОМОЩЬЮ СПЕЦИАЛЬНОЙ
ОПРАВКИ. ПРИ ОТСУТСТВИИ ОПРАВКИ НАДЕНЬТЕ
САЛЬНИК НА РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ ВАЛ ДО
ПОСАДОЧНОГО МЕСТА НА ВАЛУ. ЗАТЕМ
ЗАОСТРЕННОЙ ПАЛОЧКОЙ ИЗ МЯГКОГО ДЕРЕВА
АККУРАТНО ЗАПРАВЬТЕ РАБОЧУЮ КРОМКУ
САЛЬНИКА



21. АККУРАТНО ЗАДВИНЬТЕ САЛЬНИК ДО УПОРА.



22. УСТАНОВИТЕ НА ШПИЛЬКУ НАТЯЖНОЙ РОЛИК И НАВЕРНИТЕ ГАЙКУ КРЕПЛЕНИЯ, НЕ



23. ЗАВЕРНИТЕ ДАТЧИК ТЕМПЕРАТУРЫ ОХЛАЖДАЮЩЕЙ ЖИДКОСТИ.



24. УСТАНОВИТЕ УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ
ПРОКЛАДКИ ВПУСКНОЙ ТРУБЫ И
ВЫПУСКНОГО КОЛЛЕКТОРА (СМ.
ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ)



25. УСТАНОВИТЕ НА ШПИЛКИ ВПУСКНУЮ ТРУБУ



26. УСТАНОВИТЕ НА ШПИЛЬКИ ВЫПУСКНОЙ КОЛЛЕКТОР.



27. ЗАВЕРНИТЕ ДЕВЯТЬ ГАЕК КРЕПЛЕНИЯ
ВПУСКНОЙ ТРУБЫ И ВЫПУСКНОГО
КОЛЛЕКТОРА МОМЕНТОМ 21-26 Н·М
(2,1-2,6 КГС·М)



28. УСТАНОВИТЕ НА ШПИЛЬКИ ПАТРУБОК ЗАБОРА ТЕПЛОГО ВОЗДУХА И РЫМ.



29. ЗАВЕРНИТЕ ГАЙКУ КРЕПЛЕНИЯ ПАТРУБКА И ДУМА



30. ЗАВЕРНИТЕ ДВЕ ОСТАВШИЕСЯ ГАЙКИ КРЕПЛЕНИЯ ПАТРУБКА.



31. ЗАВЕРНИТЕ ДАТЧИК КОНТРОЛЬНОЙ ЛАМПЫ АВАРИЙНОГО ДАВЛЕНИЯ МАСЛА.



32. УСТАНОВИТЕ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ
ЩИТОК КАРБЮРАТОРА НА ШПИЛЬКИ И
ЗАВЕРНИТЕ ДВЕ ГАЙКИ ЕГО КРЕПЛЕНИЯ.



33. ЗАТЯНИТЕ ГАЙКУ КРЕПЛЕНИЯ ЩИТКА НА ШТУЦЕРЕ.



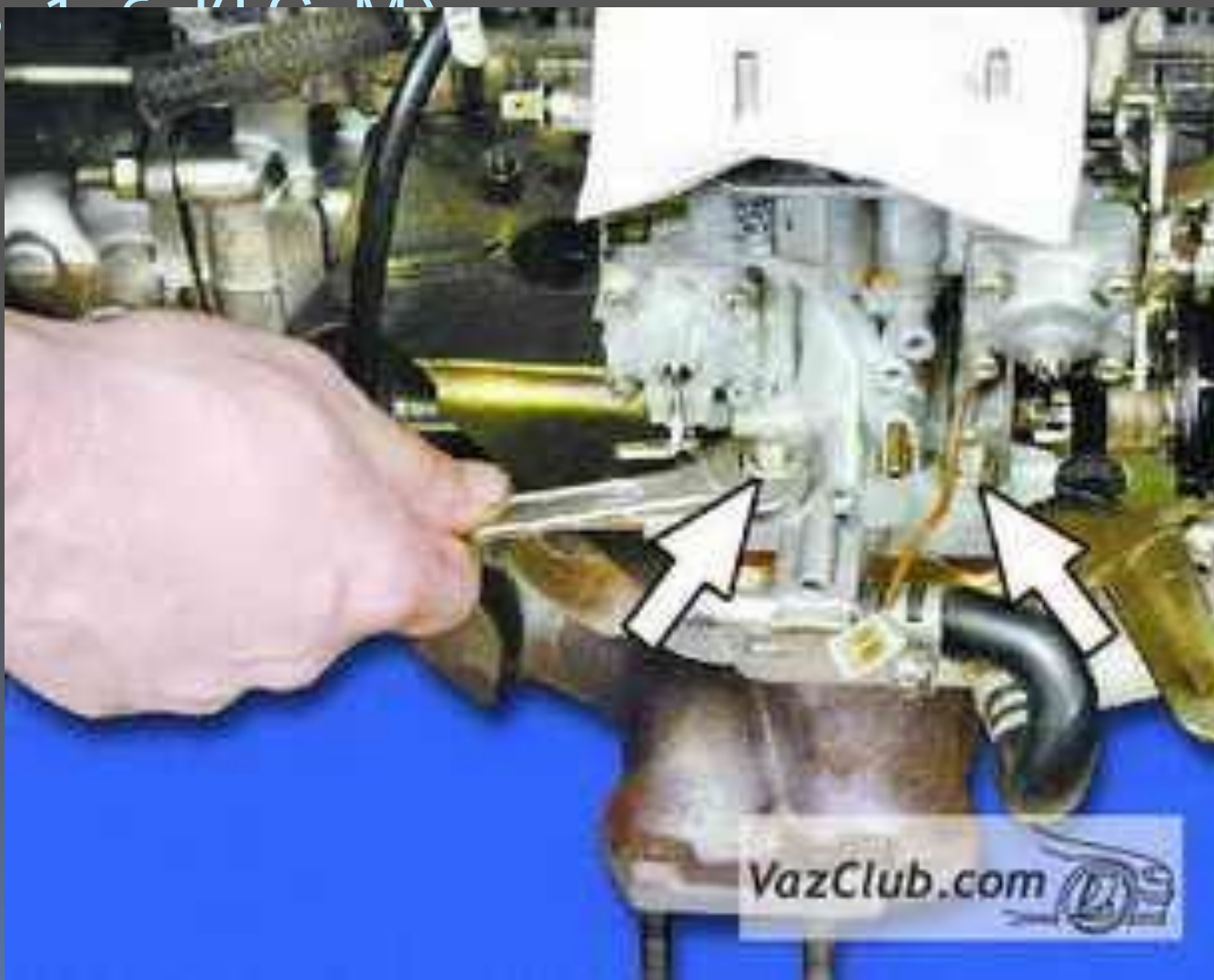
34. ЗАВЕРНИТЕ СВЕЧИ ЗАЖИГАНИЯ.



35. УСТАНОВИТЕ ПРОКЛАДКИ КАРБЮРАТОРА.



36. УСТАНОВИТЕ КАРБЮРАТОР НА ШПИЛЬКИ И ЗАВЕРНИТЕ ЧЕТЫРЕ ГАЙКИ ЕГО КРЕПЛЕНИЯ МОМЕНТОМ 13-16 Н·М (1,3-1,6 КГС·М)



37. ЗАВЕРНИТЕ ВИНТ КРЕПЛЕНИЯ ШТУЦЕРА ПОДОГРЕВА КАРБЮРАТОРА.

