

# **Тема 3. Прочность, совместимость и радиационная стойкость реакторных материалов**

Реакторные материалы при эксплуатации подвергаются действию высоких механических нагрузок, интенсивному облучению, эрозионному действию потоков жидкостей и газов, влиянию значительных температурных полей.

Их свойства (и способность противостоять указанным факторам) во многом определяются процессами образования и отжига радиационных дефектов, взаимодействием с другими материалами, явлениями на границе раздела сред и т.д.

## **3.1. Радиационные дефекты в кристаллической решётке**

### **Точечные дефекты**

Вакансии и межузельные атомы.

Правило Эйринга: энергия активации какого-либо процесса (т.е. высота энергетического барьера, который надо преодолеть атому для того, чтобы осуществить этот процесс) равна  $1/4$  энергии связи, которую надо разорвать для того, чтобы реализовать данный процесс. Другими словами, энергия активации образования вакансии примерно равна  $1/4$  удельной энергии атома в решётке.

## Тема 3. Прочность, совместимость и радиационная стойкость реакторных материалов

Вероятность образования вакансии при температуре  $T$ :

$W(T) = \exp(-E_v/k_b T)$ .  $k_b$  - постоянная Больцмана ( $8,6 \times 10^{-5}$  эВ/град).

$E_v$  примерно равна  $\frac{1}{4}$  средней удельной энергии кристаллической решётки ( $E_{kp} = 4,2$  эВ), т.е. около 1 эВ.

Следовательно, концентрация вакансий (т.е. их количество в 1 см<sup>3</sup>) равна  $nW$ , где  $n$  – ядерная плотность вещества.

Отсюда концентрация вакансий  $C_v(300\text{ K})$  в железе ( $n = 8,5 \times 10^{22}$ ) составит  $3,2 \times 10^5$  в см<sup>3</sup> (проверить!).

Межузельный атом. Искажение решётки.

Линейные дефекты (дислокации: краевые, винтовые). Ядро дислокации (диаметр составляет 2-10 межатомных расстояний).

Вектор Бюргерса (**b**) — количественная характеристика, описывающая искажения кристаллической решётки вокруг дислокации. Важнейшие виды линейных дефектов — краевые и винтовые дислокации. Краевая дислокация представляет собой край «лишней» полуплоскости в решётке. Вокруг дислокаций решётка упруго искажена.

# Тема 3. Прочность, совместимость и радиационная стойкость реакторных материалов

## 3.2. Жаропрочность и деформация материалов

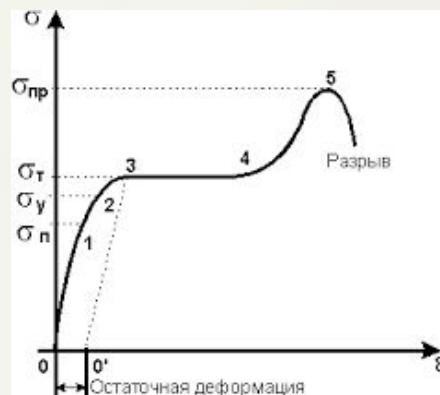
### 3.2.1. Деформация и разрушение

Упругая деформация. Предел текучести (упругости). Пластическая деформация. Удельная нагрузка, при которой происходит разрушение, называется **пределом прочности**.

сигма – напряжение;

Е- модуль Юнга;

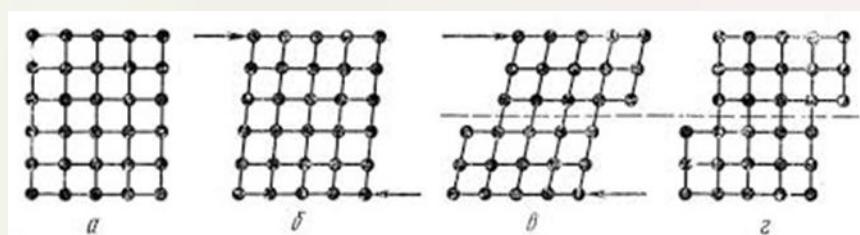
эпсилон – деформация.



$$\sigma = E\varepsilon,$$

Механизмы пластической деформации: скольжение и двойникование.

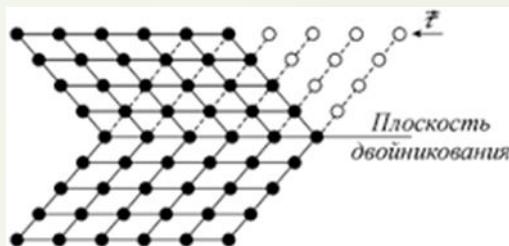
При скольжении перемещаются тонкие слои кристалла (подобно листам в стопке бумаги). Плоскость скольжения.



## Тема 3. Прочность, совместимость и радиационная стойкость реакторных материалов

**ДВОЙНИКОВАНИЕ** — [twinning] образование в кристалле областей с разной ориентацией кристаллической решётки, связанное зеркальным отражением в определённой кристаллографической плоскости (**плоскости двойникования**).

При *двойниковании* происходит сдвиг определённых областей кристалла в положение, отвечающее зеркальному отражению несдвинутых областей.



## Тема 3. Прочность, совместимость и радиационная стойкость реакторных материалов

### Развитие трещин

Суть процесса: её зарождение, развитие (очень редко – залечивание), обычно – рост, иногда с замедлением, катастрофическое разрушение изделия.

Элементарный акт состоит в разрыве связи между соседними атомными плоскостями. Можно определить энергию образования поверхности стенок трещины.

**Жаропрочность** – способность материала противостоять механическим нагрузкам при высоких температурах. Характеризуется пределом ползучести (т. е. напряжением, которое вызывает заданную скорость деформации при определённой температуре).

**Ползучесть** – пластическая деформация под действием постоянных и относительно небольших механических нагрузок (масштаб – в пределах единиц процентов).

**Разрушение под действием знакопеременных нагрузок («усталость»).**

Частота 1-10 Гц, число циклов порядка 10<sup>6</sup> – 10<sup>7</sup>. Источники напряжений – пульсация жидкости в насосах.

# Тема 3. Прочность, совместимость и радиационная стойкость реакторных материалов

## 3.3. Совместимость реакторных материалов

Обычно проблемным местом является система «теплоноситель-оболочка твэла-топливо». Требование совместности ограничивает выбор материалов.

**Химическая совместимость.** Пример последствий использования карбидного топлива во влажной среде:

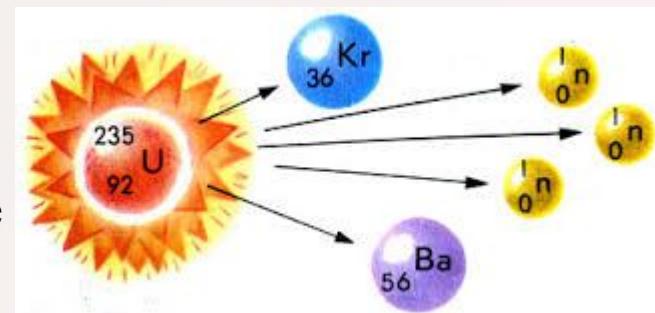


Совместимость в смысле **взаимной диффузии** (учесть её усиление в результате облучения). Образование интерметаллических соединений и эвтектик (Fe, Mn, Ni взаимодействуют с U с  $T_{\text{пл}}$  около 1000К.).

Диффузия по поверхности.

## 3.4. Радиационная стойкость

Виды излучений в активной зоне и их спектральные свойства (нейтроны, электроны, гамма-кванты, альфа-частицы, осколки деления и т.д.



## Тема 3. Прочность, совместимость и радиационная стойкость реакторных материалов

Распределение осколков деления  $U^{235}$  по массам  
Характеристики радиационных полей в активной зоне энергетических реакторов (приблизительно):

- плотность потока тепловых ( $E=k_b T, 0,025 \text{ эВ}$ ) нейтронов -  $10^{13}-10^{14} \text{ частиц}/(\text{см}^2 \text{ с})$ ;

- плотность потока быстрых ( $E>10^3 \text{ эВ}$ ) нейтронов -  $10^{12}-10^{13} \text{ ча}$

- средняя энергия гамма-квантов – 2 МэВ;

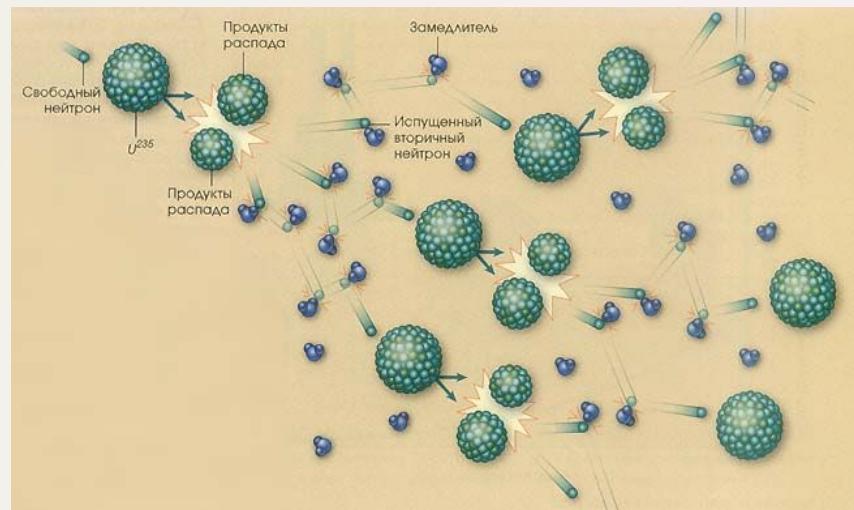
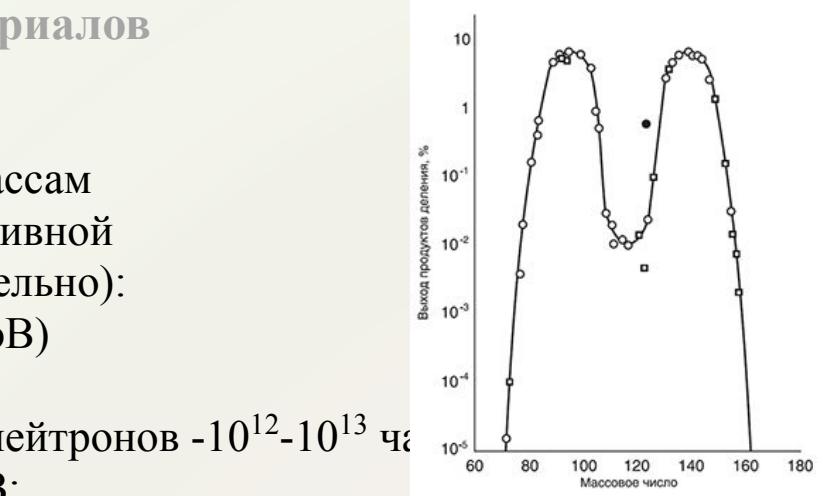
- средняя мощность экспозиционной дозы гамма-излучения –  $10^1-10^3 \text{ Зв/с}$ ;

- средняя энергия осколков

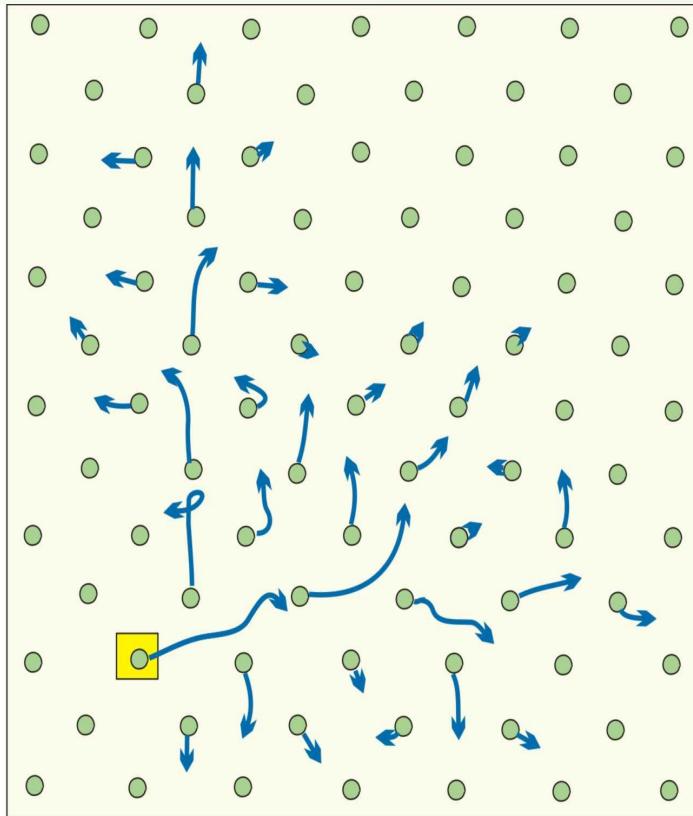
- деления – 200 МэВ.

- Характеристика повреждаемости материала – число смещений на атом (0.01 сна – заметно, 100 сна – катастрофическое разрушение).

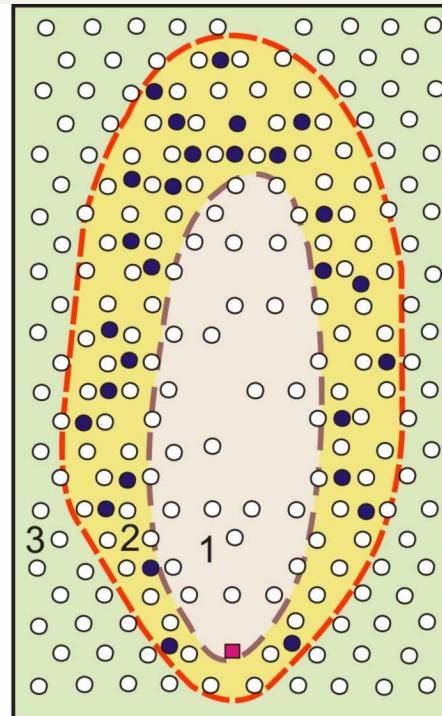
Необходимо принимать во внимание радиационный разогрев (способствует отжигу радиационных дефектов).



## Тема 3. Прочность, совместимость и радиационная стойкость реакторных материалов

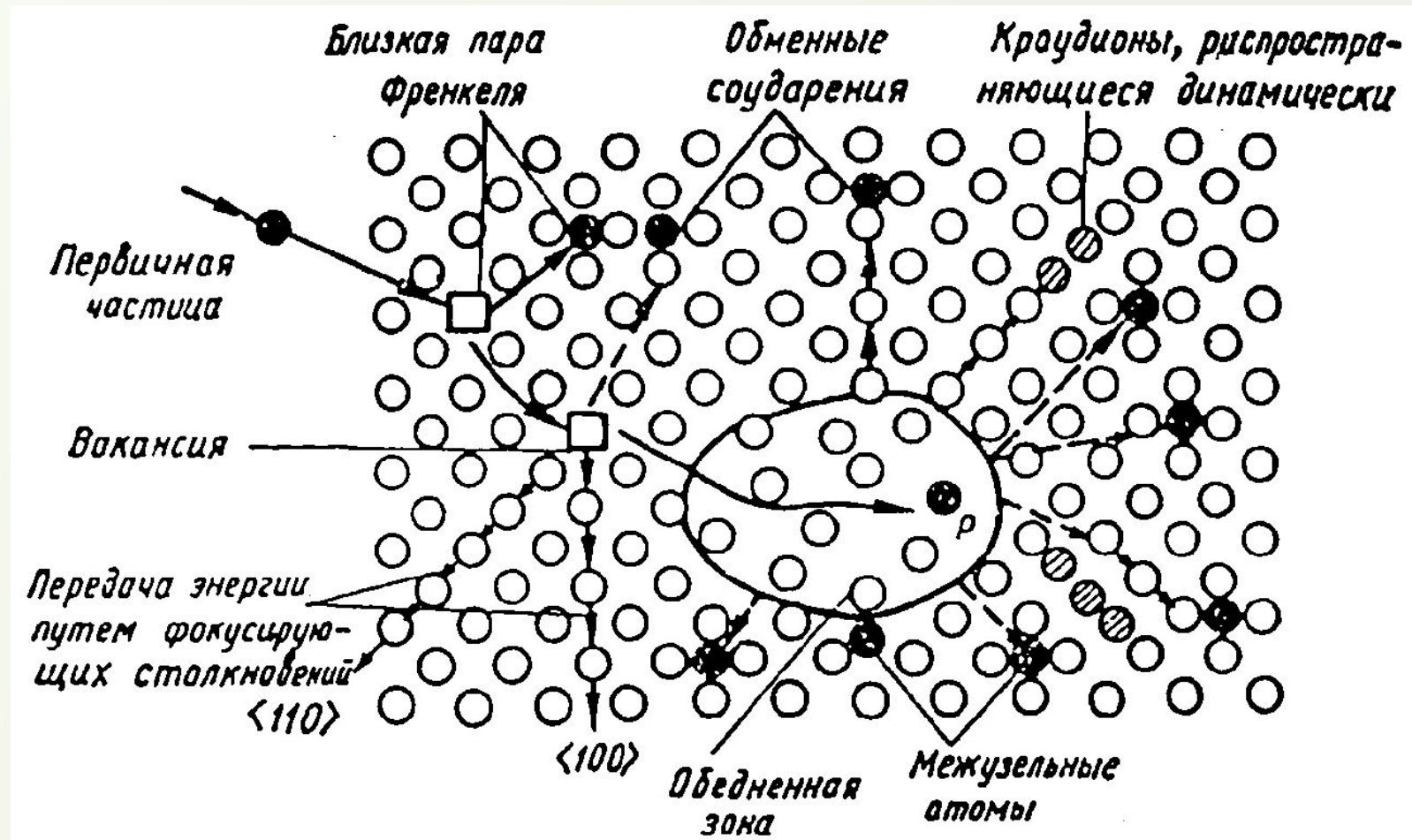


**Начальная стадия развития каскада столкновений в алюминии**  
ПВА (■) имел начальную энергию 100 эВ и двигался в плоскости (100).  
Стрелками указаны направления движения атомов



**Структура поврежденной области:**  
квадрат – первоначальное положение ПВА;  
1 – обедненная зона;  
2 – зона насыщенная внедренными атомами  
(черные кружки);  
3 – неповрежденная кристаллическая решетка

## Тема 3. Прочность, совместимость и радиационная стойкость реакторных материалов



## Тема 3. Прочность, совместимость и радиационная стойкость реакторных материалов

1. Накопление осколков деления. Иодная «яма».  
Процесс отравления вызывается накоплением ксенона-135, у которого сечение поглощения тепловых нейтронов 2720000 барн и период полураспада 9,2 часа.

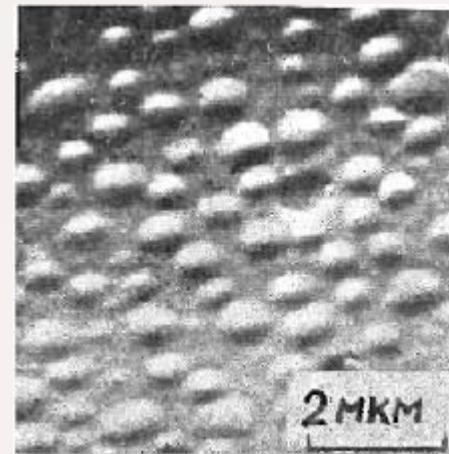
2. Накопление Не3 в отражателе реактора ИРТ-Т.

3. Радиационное распухание аустенитных сталей в результате накопления вакансий.

4. Блистеринг (образование «пузырей» в приповерхностной зоне, особенно актуален для термоядерных установок).

5. Свеллинг (распухание в результате накопления гелия).

6. Флекинг – отшелушивание поверхности.



## Тема 3. Прочность, совместимость и радиационная стойкость реакторных материалов

Создание качественных конструкционных материалов для активной зоны ядерного реактора – очень трудоёмкая и ответственная задача. Она лежит на стыке целого ряда дисциплин и требует проведения больших по объёму исследований и испытаний.