



Тема урока:



СТАЛЬНЫХ КОМПОНЕНТОВ



Цели урока:

ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ: сформировать у учащихся умения и навыки по выполнению сборки и сварки стальных конструкций .

ВОСПИТАТЕЛЬНАЯ: способствовать развитию самостоятельности мышления по применению знаний при сварке стальных конструкций;

- воспитывать организованность, уверенность себе,
- самостоятельность, ответственность.

РАЗВИВАЮЩАЯ: развить познавательный интерес к профессии сварщика, развить творческое мышление.

ПОВТОР ПРОЙДЕННОГО МАТЕРИАЛА

1.Что такое сварная конструкция?

2. Виды сборки сварных конструкций?

3.Какое должно быть давление и как правильно установить его в шлангах?

4.Строение и виды сварочного пламени?

5.Главные правила техники безопасности при работе с газовой аппаратурой ?



Готовый вид садовой скамейки со спинкой



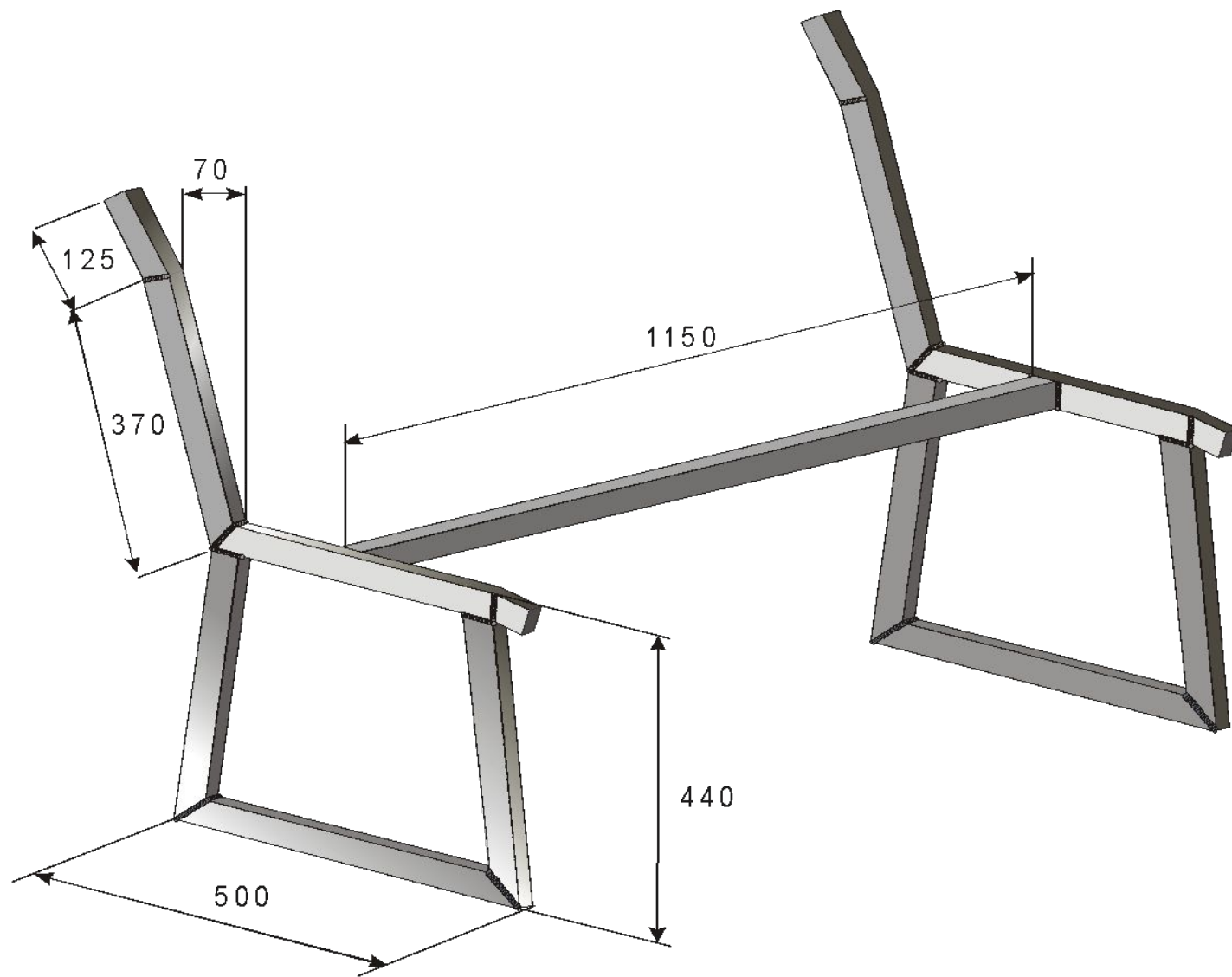
26.09.2006 09:21

Материалы, инструмент, оборудование необходимые при работе:

- 1. Профиль 40x20;**
- 2. Линейка;**
- 3. Чертилка;**
- 4. Угольник;**
- 5. Электрическая отрезная машина;**
- 6. Газосварочное оборудование (горелка,
редуктора, баллон ацетилен и баллон
кислорода, шланги);**
- 7. Средства индивидуальной защиты.**



Сварная конструкция садовой скамейки со спинкой

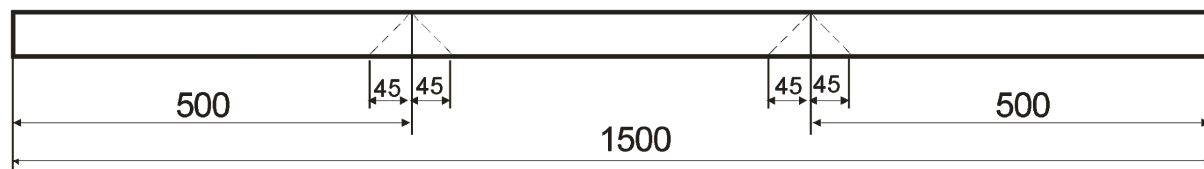
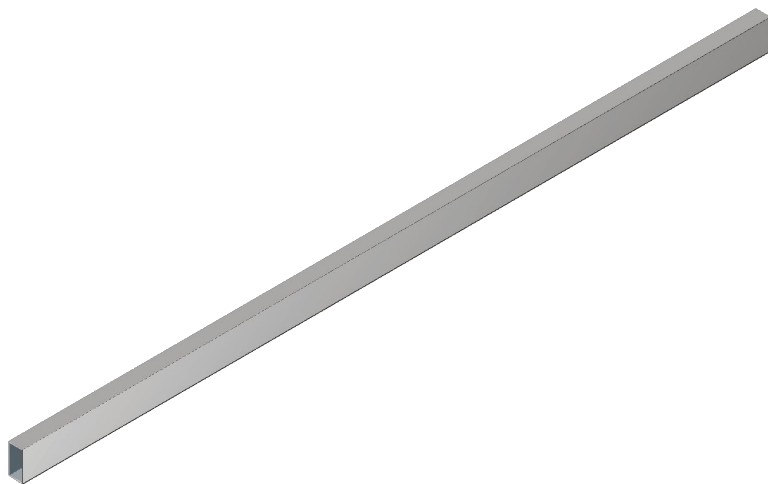


1 и 2 узел сварной конструкции

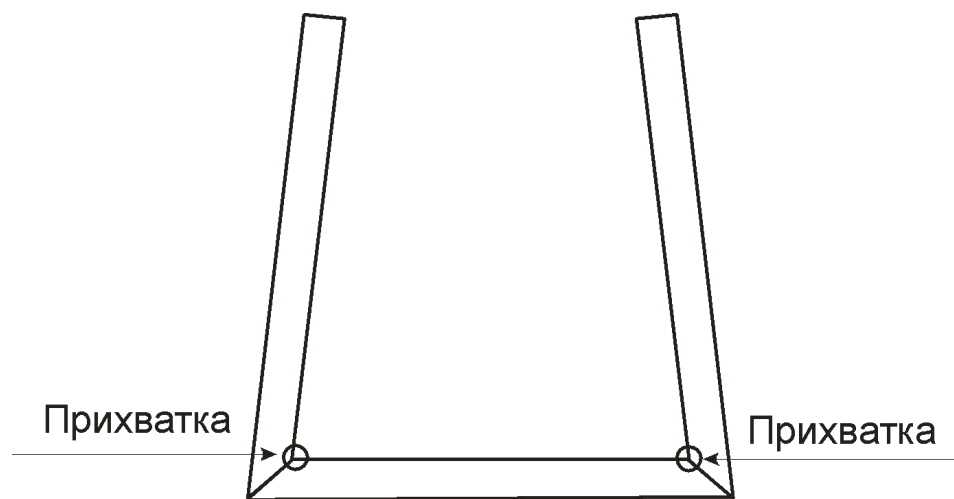
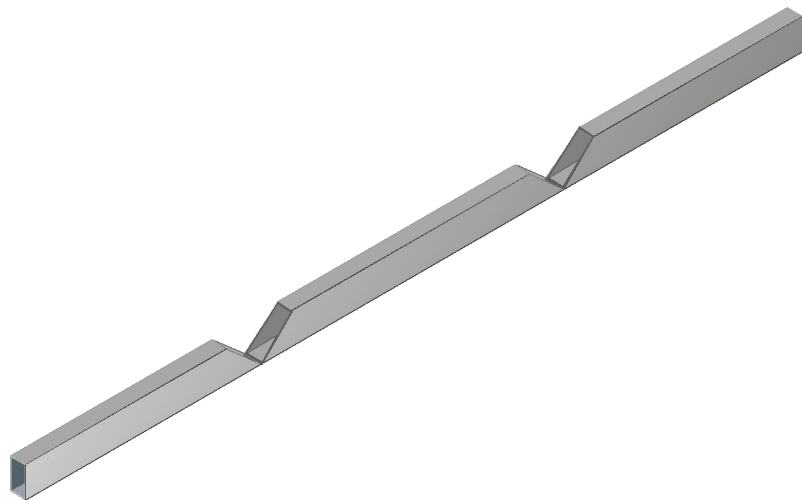


Деталь №1

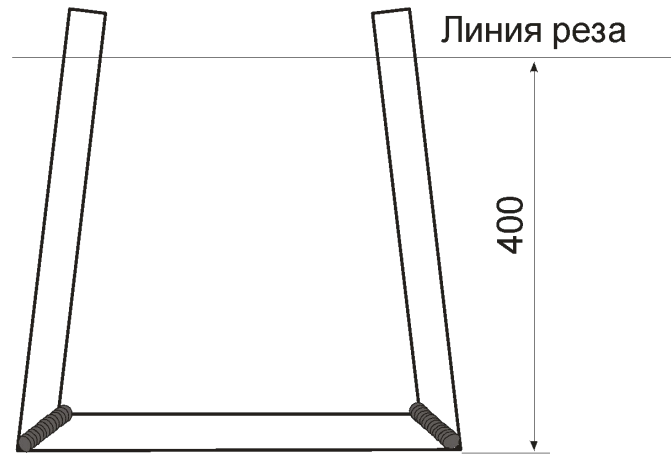
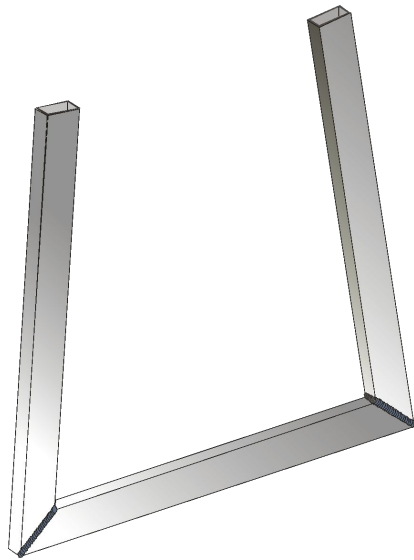
отрез и разметка



Вырез сектора и сгиб с прихватом

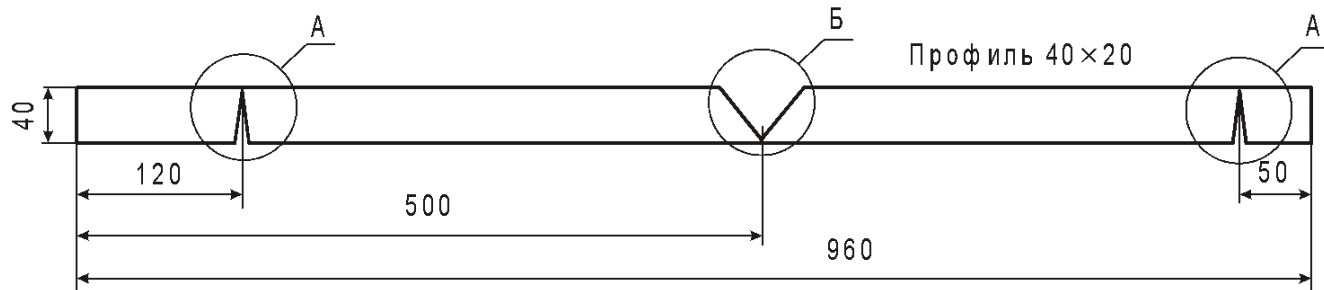
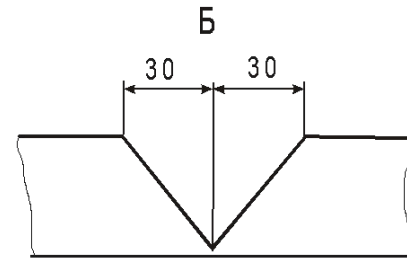
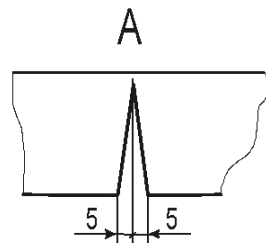
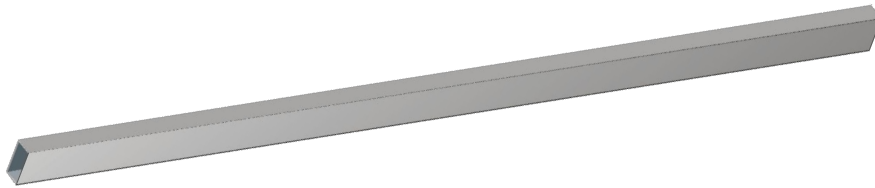


Рез по размеру и сварка

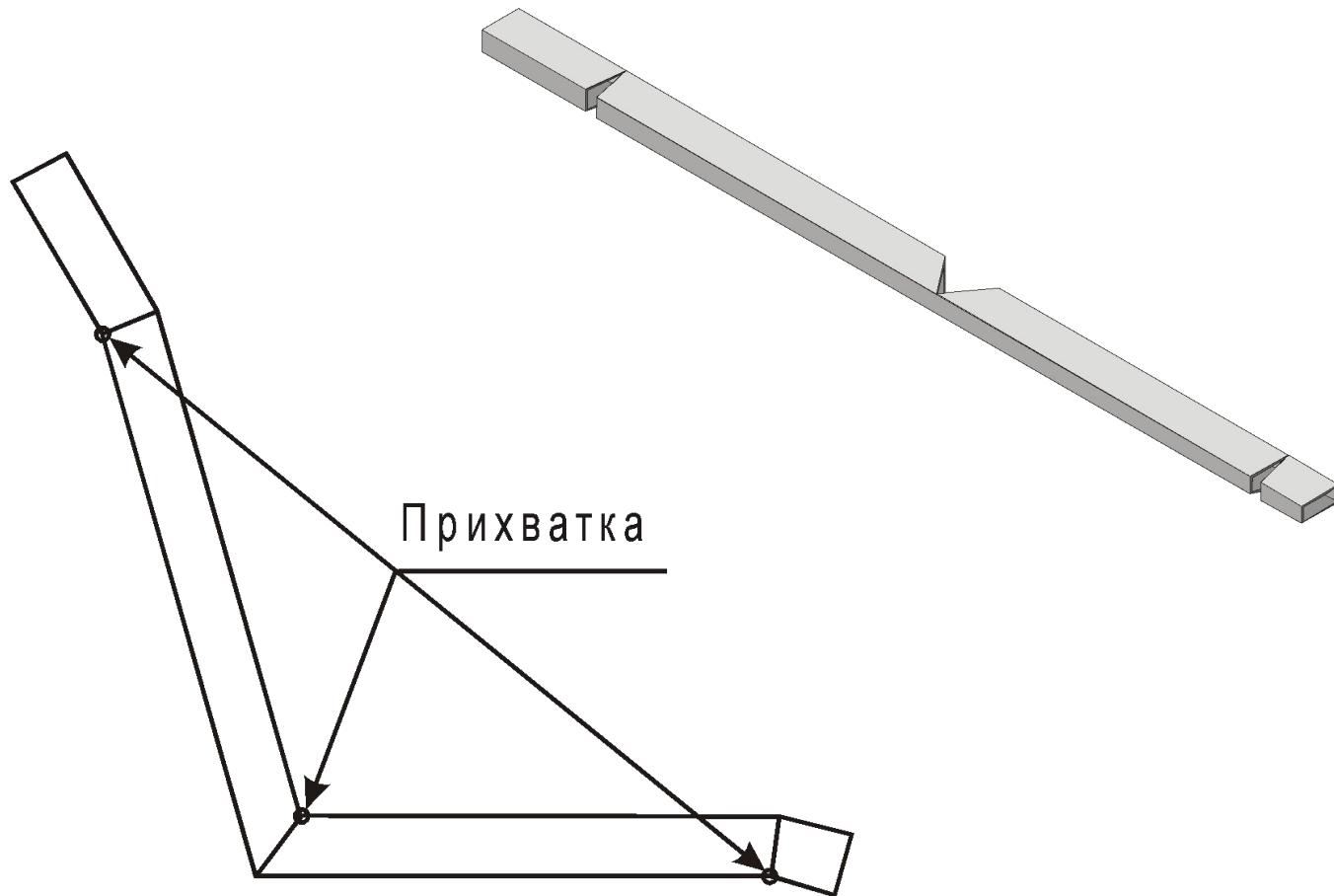


Деталь № 2

Отрез и разметка



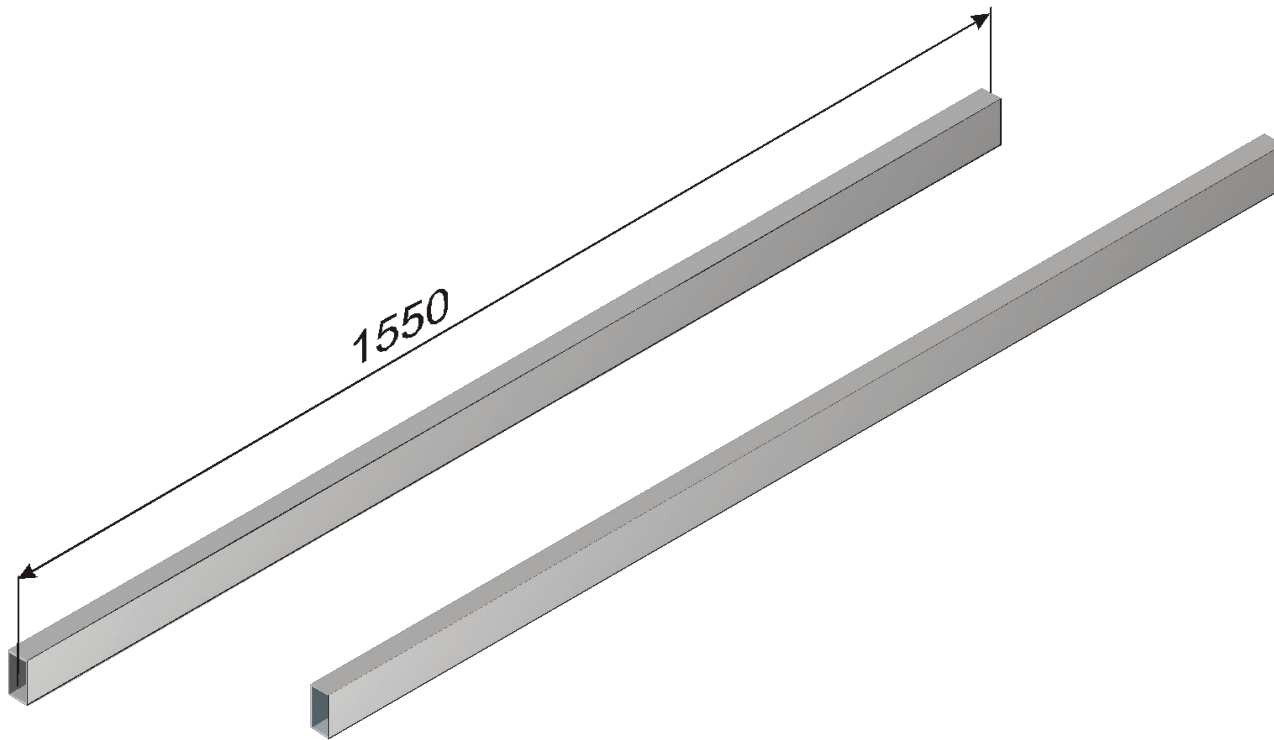
Вырез секторов и сгиб с прихватками



Сварка секторов и заварка клапанов



Деталь 3 разметка и отрез



Сборка 1 УЗЛА из 1 и 2 детали выполнение прихваток



Сборка и сварка 1 и 2 УЗЛА с деталью 3



Товарный вид изделия



26.09.2006 09:21

1. Что такое сварная конструкция?

**Неразъемное соединение
выполненное сваркой,
согласно ГОСТа**

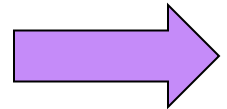



2. Виды сборки сварных конструкций?

1.простая;


2.узловая;

3.сложная.






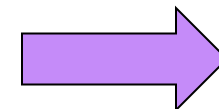
3.Какое должно быть давление и как правильно установить его в шлангах?



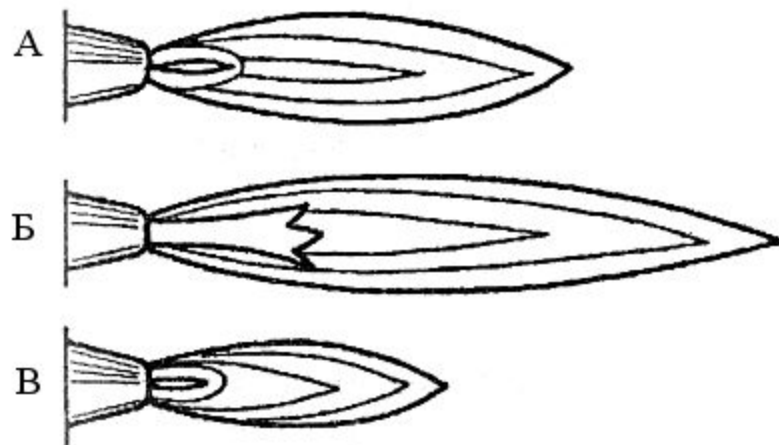
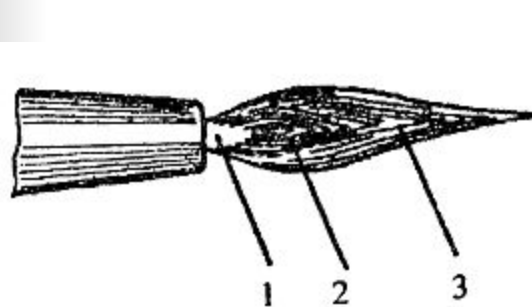
По таблице, в зависимости от толщины свариваемого металл.



<u>Толщина низкоуглеродистой стали , мм</u>	<u>от 6 мм до 100 мм</u>
<u>Давление МПа на входе в резак:</u> <u>ацетилена:</u> <u>кислорода:</u>	<u>0,2-1 МПа</u>
	<u>0,3-1,4 МПа</u>

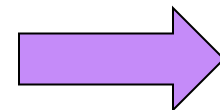


4.Строение и виды сварочного пламени.



- 1- ядро
- 2- восстановительная зона
- 3-факел пламени

- А- нормальное
- Б-науглераживающее
- В-окислительное



5. Главные правила техники безопасности при работе с газовой аппаратурой

Быть в рабочей одежде.

Чтобы рабочая одежда не имела масляных пятен.

Не направлять пламя на стоящих рядом людей и тем более на газовую аппаратуру.

