



Центр технологического обеспечения Технопарка Новосибирского Академгородка

Новосибирск
2019 г.

Центр технологического обеспечения Технопарка – база технологических сервисов для инновационных компаний и контрактного производства



В Центр технологического обеспечения Технопарка (ЦТО) входит 15 производственно-технологических компаний, обладающих технологическими возможностями производства от микросхем до крупногабаритных металлоконструкций и проведения широкого спектра испытаний материалов и изделий.

По итогам 2018 года выручка компаний составила около 1 млрд.руб. при средней численности персонала 280 человек. Компании, в основном, не имеют своего продукта и сосредоточены только на предоставлении широкого спектра услуг по заявкам заказчика, используя возможности внутренней кооперации ЦТО и других высокотехнологичных компаний Академгородка.

ЦТО: функция «одного окна» по предоставлению технологических услуг



ЦТО предоставляет широкий спектр технологических услуг по принципу «одного окна»:

● Инновационным компаниям

- разработка конструкторской документации по эскизам заказчика
- изготовление прототипов новых изделий
- проведение испытаний и сертификация опытных образцов изделий
- изготовление технологической оснастки для начала серийного производства изделий
- разработка дизайна изделия
- разработка и изготовление упаковки
- дизайн и изготовление печатной продукции (рекламные материалы, руководства по эксплуатации, гарантийные талоны и т.п.)





ЦТО: функция «одного окна» по предоставлению технологических услуг

ЦТО предоставляет широкий спектр технологических услуг по принципу «одного окна»:

● **Предприятиям малого и среднего бизнеса**

- оказание широкого спектра технологических сервисов по заявкам заказчика

● **Производственным компаниям**

- быстрое изготовление прототипа изделия (прототипирование)
- серийное и мелкосерийное изготовление деталей и изделий по техническому заданию заказчика (контрактное производство)
- изготовление технологической оснастки
- проведение широкого спектра испытаний материалов и изделий в сертифицированном испытательном центре
- инжиниринг (оптимизация конструкции и подбор материала под заданные параметры деталей, создание цифрового двойника деталей, разработка дизайна изделия)
- IT-сервис (разработка и написание управляющих программ)
- разработка и изготовление упаковки





ООО «ГАРС» www.gars.pro

Обработка листовых материалов (металл, стекло, камень, керамогранит, бетон, текстолит, пластик, резина и др.) толщиной до 200 мм. Специализация на штучных и мелкосерийных заказах.

Технологические возможности:

- Гидроабразивная и лазерная резка, рубка, гибка металла, галтовка.
- Изготовление деталей, корпусов, решеток, изоляционных элементов и др.

Оборудование:

- Установки гидроабразивной резки OMAX 5555 и OMAX 60120

Максимальные размеры обрабатываемого листа: 3500x1800 мм.
Толщина материала до 200 мм. Точность реза 0,1 мм. Резка под углом 60 градусов.

- Комплекс лазерного раскроя Trumpf TruLaser 1030

Максимальные размеры обрабатываемого листа: 3000 x 1500 x 15мм.
Толщина металла до 15 мм. Точность реза 0,1 мм

- Комплекс высокоточной гибки Trumpf TruBend 3120

Максимальная длина – 3 м, толщина черного металла – до 12 мм,
нержавейки – до 8 мм. Точность гибки металла $\pm 0,2$ мм

- Центробежная установка галтовки технология MultiFinish (Германия)

Удаление заусенцев и облоя, скругление кромок, сглаживание,
очистка от окалины, матовая полировка, доводка до 12-14 качества.



10 ЛЕТ ОПЫТА. ВЫПОЛНЕНО БОЛЕЕ 35 000 ЗАКАЗОВ



ООО «ИнжТех-СМЦ» www.инжтех-смц.рф

Полный комплекс услуг по обработке листового материала толщиной до 400 мм (металл, стекло, камень, керамогранит, бетон, текстолит, пластик, резина и др.). Специализация на штучных, мелко и среднесерийных заказах.

Технологии: высокоточная плазменная, газовая (ЧПУ), лазерная и гидроабразивная механическая обработка, гибка металла, полимерная окраска, сварка, сборка

Оборудование:

- Кран-балка грузоподъемностью 10 тонн
- Установка лазерной резки LaserCut FO3015-LSI.OPRF-ML CS7200

Рабочая зона станка 1500x3000

- Два станка гидроабразивной резки WJ3060-1Z-D

Рабочая зона станков - 3000x6000 и 2000x6000 м.

Компенсация конусности реза ProgressJet (перпендикулярный раскрой). Раскрой любых материалов.

- Станок газово-плазменной резки с порталом мех-обработки FICER GE

Размер стола 2000 x 6000 мм. Максимальный диаметр сверления - 32 мм (глухое, сквозное). Сквозное сверление до 150 мм толщиной.

Максимальный диаметр фрезерования - 240 мм. Снятие фаски, зенкование 45 градусов для отверстий. Максимальная толщина листа – 400

- Камера полимерного покрытия 4600x1850x1500



**ПЕРЕКРЕСТНЫЙ КОНТРОЛЬ: КАЧЕСТВО-СКОРОСТЬ
ВЫПОЛНЕНИЯ ЗАКАЗА-БЫСТРЫЙ РАСЧЕТ ЗАЯВКИ**

ГЛАВНОЕ ПРАВИЛО –ДОВОЛЬНЫЙ КЛИЕНТ



ООО «ИнжТех» www.ingtech-nsk.ru

Технологические возможности:

- заготовительные работы для листового и профильного проката: газо-плазменная и гильотинная резка, сверление и пробивка отверстий, штамповка, гибка листовых заготовок и прокатка профилей;
- сборочно-сварочные работы для изделий от 0,1 кг до 16 т., как строительных так и легкого и среднего машиностроения;
- нанесение ЛКП любой сложности с предварительной очисткой поверхности дробеметным способом до степени Sa2,5;
- роботизированная сварка металлоизделий;
- проектирование и изготовление сборочно-сварочной оснастки для обычной и роботизированной сварки.

Оборудование:

- установки с ЧПУ по сверлению профильного проката FICER VICTORY II и FMB EXPLORER (L=12000 мм и более, H≤1000 мм);
- ленточнопильные и дисковые отрезные станки;
- пресс листогибочный с ЧПУ AMADA HFE 130-3 (усилие 130 т. длинагиба до 3000 мм);
- ножницы гильотинные HACO (длина реза до 3000 мм, толщина до 12 мм);
- комбинированные пресс-ножницы GEKA;
- оборудование для прокатки профилей;
- штамповочные прессы от 40 до 160 тн;
- комплекс роботизированной сварки на основе робота FANUC и сборочных столов SIEGMUND;
- комплекс дробеметной очистки (окно 800X1500 мм)



ГЕОГРАФИЯ ВЫПОЛНЕННЫХ ПРОЕКТОВ:

**НОВОСИБИРСКАЯ ОБЛАСТЬ, РЕСПУБЛИКА
САХА (ЯКУТИЯ), ХАБАРОВСКИЙ КРАЙ, ЯМАЛО-
НЕНЕЦКИЙ АВТОНОМНЫЙ ОКРУГ**



ООО «АВГУСТ ИН» www.avgust-in.ru

Комплексные услуги по поставке изделий из алюминиевых сплавов и нанесению финишных покрытий на металлы

Технологические возможности:

- Разработка и поставка алюминиевого профиля по чертежам заказчика
- Производство и поставка изделий из листового алюминия с покрытиями
- Изготовление полуфабрикатов из алюминиевого профиля (мерная резка, фрезерная обработка ЧПУ, комплектация)
- Финишные покрытия европейского уровня качества:
 - ✓ Полимерно-порошковая окраска на автоматической европейской линии по стандарту Qualicoat.
 - ✓ Сублимационные полимерные покрытия Decoral с имитацией текстуры дерева, камня, тканей по стандарту Qualideco.
 - ✓ Габариты изделий до 73500*400*800 мм.
 - ✓ Покрываемые материалы: алюминиевые сплавы, черные и нержавеющие стали с гальваническими покрытиями
- Сернокислое анодирование алюминиевых деформируемых сплавов по стандартам ISO, Qualanod. Габариты изделий до: 7350*650*1650 мм.
- Фрезерная ЧПУ 3+1 осевая обработка длинномерных изделий из тонкостенной стали и алюминиевого профиля. Габариты обрабатываемых изделий: 3500*300*300мм.
- Дробеструйная и щеточная подготовка поверхности длинномерных изделий. Габариты обрабатываемых изделий:
 - ✓ Дробеструйная установка: 8000*950*300 мм
 - ✓ Щеточная обработка (крацевание): 250*200 мм в сечении, длина не ограничена





ООО «Вильде Механикс» www.vilde.pro

Технологические возможности:

Компания является механообрабатывающим центром Центра Технологического Обеспечения, осуществляет высококачественную точную механообработку деталей с точностью до $\pm 0,005\text{мм}$ и чистотой поверхности до $Ra 0.04$. Максимально возможный габарит токарной обработки детали диаметр до 480 мм, длина до 1 200мм.. Габариты фрезерной обработки - 1 200x600x600мм. Шлифовальные и слесарно-сборочные работы

Специализация- штучные и сложные изделия, которые клиент не может выполнить на других производственных площадях

Оборудование:

19 современных станков с ЧПУ, кругло- и плоскошлифовальные станки, 11 технологий обработки материалов.

**ЗАКАЗЫ ОТ 1 ДО 15000 ШТ.
200 ЗАКАЗОВ ЕЖЕМЕСЯЧНО
ЗАКАЗЧИКИ В 17 РЕГИОНАХ РОССИИ**





ООО «ЛОГИКС» www.logeeks.ru

Детали и прототипы новых продуктов

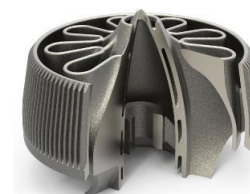
Технологические возможности:

- Проектирование деталей и узлов в CAD-системах
- Параметрическая оптимизация
- Селективное лазерное спекание (SLS)
- Прямое лазерное спекание металлических порошков (DMLS)
- Фотополимерная 3D-печать (Poly Jet)
- Полноцветная струйная 3D-печать (CJP)
- Токарная обработка металлов и пластиков на станках с ЧПУ
- Фрезерная обработка металлов и пластиков на станках с ЧПУ
- Электроэрозионная обработка металлов на станках с ЧПУ
- Литье полиуретана в силиконовые формы (UC)

Специализация на штучных, мелко- и средне-серийных заказах:

- Промышленный дизайн и инженерия, формулирование требований будущих изделий, проектирование деталей и узлов в CAD-системах, расчёт и тестирование оптимизации технологического процесса;
- Цифровое производство, что позволяет произвести без технологических ограничений от любого прототипа до мелкой серии электромеханических устройств по требованию;
- Проектировании и производстве индивидуальных имплантатов для реконструктивной хирургии, эндопротезирования и остеосинтеза

- Сертификат соответствия по ГОСТ РВ 15.002-2003 «Система разработки и постановки продукции на производство. Военная техника. Система менеджмента качества. Общие требования»



- Сертификат менеджмента в соответствии ISO 9001:2015



ООО «ЛОГИКС» www.logeeks.ru

- **Оборудование:**
- EOS Formiga P100 (3D-принтер, технология SLS)
- EOS M290 MED, EOS M290 (3D-принтер, технология DMLS)
- Stratasys Objet 260 (3D-принтер, технология PolyJet)
- Zprinter 650 (3D-принтер, технология ColorJet Printing)
- Фрезерный станок DMU 50 Ecoline (2 шт.) + робот сменщик полет EROWA
- Фрезерный станок Hermle B300, C600U
- Токарно-фрезерный станок Samsung
- Электроэрозионный станок Agie agietron innovation 3
- Электроэрозионный проволочно-вырезной станок Sodick AG600L





ООО «ИК ЦТО» www.ikcto.ru

Испытательный комплекс Центра технологического обеспечения

Центр моделирования и расчетов:

- Прочность: статика, ресурс, живучесть
- Аэродинамика и гидродинамика
- Тепломассоперенос
- Связанные задачи (мультифизика)
- Моделирование технологических процессов

Конструкторское бюро:

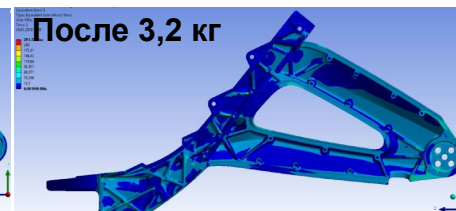
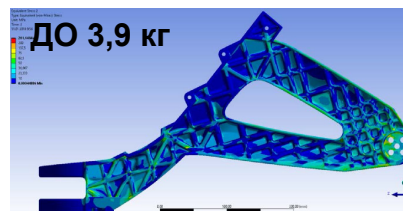
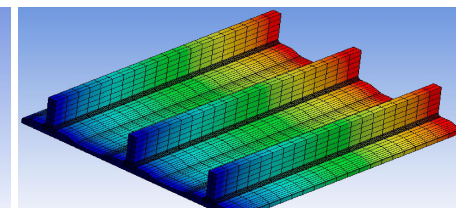
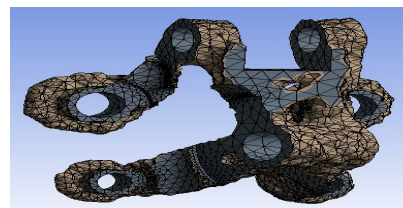
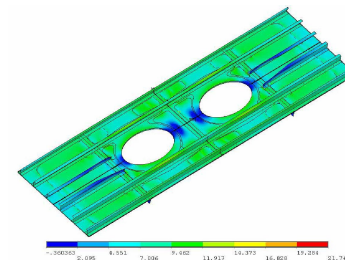
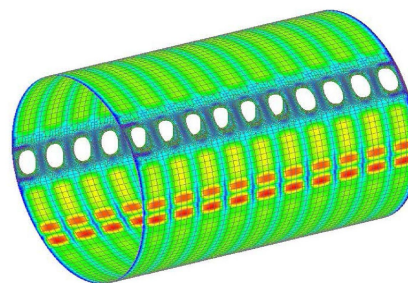
- Проектирование узлов и агрегатов «под ключ»
- Разработка испытательных стендов и оснастки
- Оптимизация конструкторских решений
- Генеративный дизайн

Отдел анализа и оптимизации:

- Оптимизация изделий и узлов по заданным критериям
- Оптимизация технологических процессов
- Топологическая оптимизация

Аккредитованная испытательная лаборатория:

- Прочность: статика, ресурс, живучесть; экспертиза в композитных материалах;
- Климатика: температура, влага, соляной туман, ультрафиолет
- Коррозия





ООО «Академлаб» www.academplab.ru

Независимая лаборатория Академлаб — это наиболее эффективный путь решения аналитических и исследовательских задач, обеспечивающий неизменно высокую **точность, достоверность, оперативность** и **качество** результатов.

Лаборатория предоставляет широкий спектр услуг по исследованиям и испытаниям:

- Химический анализ и идентификация объектов неидеальных условиях аналогово по химическому составу и своим свойствам
- Экологические исследования – анализ любых объектов окружающей среды;
- Качественный и количественный химический анализ объектов различной природы и происхождения
- Валидация технологических процессов и квалификация оборудования фармацевтического производства и производства изделий медицинского назначения;
- Испытания чистых помещений и связанных с ними контролируемых сред;
- Разработка и валидация аналитических методик.

Методы исследований:

- Газожидкостная и высокоэффективная жидкостная хроматография;
- ИК-Фурье спектроскопия;
- Фотометрические исследования;
- Флуориметрические методы анализа;
- Оптико-эмиссионная спектроскопия с индуктивно связанной плазмой;
- Гравиметрические методы анализа;
- Оптические методы.
- Термометрия;
- и много другое.

независимая лаборатория
академлаб

www.academplab.ru
точность и достоверность,
оперативность и качество

АКАДЕМЛАБ ЭКОЛОГИЧЕСКАЯ АНАЛИЗ ВОДЫ



ООО «Все виды сварки» www.awt54.ru

Технологические возможности:

- Изготовление емкостей и емкостного оборудования для пищевой, фармацевтической, химической и нефтехимической промышленности
- Изготовление нестандартных изделий и оборудования из нержавеющей стали и цветных металлов
- Изготовление емкостей для хранения и переработки ГСМ и сжиженных газов
- Вальцовка листового металла, гибка металлического профиля и профильных труб, гибка круглой трубы на дорновом трубогибе
- **Сварка металлов:** Полуавтоматическая, аргонно-дуговая, лазерная, конденсаторная, контактная.
- **Вальцовка** листового металла толщиной до 16 мм.





ООО «ТЕРМОМЕТ-М»

www.termomet-m.com

Центр компетенций по объемному и поверхностному упрочнению сталей с использованием вакуумной термической и химико-термической обработки. Центр позволяет решать актуальные задачи современного производства: импортозамещения, конкурентоспособности, рентабельности, качества выпускаемой продукции.

Оборудование: вакуумные печи В-53, В-63 (В.М.И., Франция)

Услуги:

- Термообработка (закалка, отпуск, отжиг, старение, нормализация) сталей: 40Х, 40Х13, 38ХМЮА, 5ХНМ, Р6М5, Р14Х5МФС, Х12, Х12М, Х12МФ, 30ХГСА, ХВГ, 18ХГТ, и др.
- Прикладные НИР (поисковые работы) по повышению:
 - стойкости инструмента (пуансоны, резцы, ножи),
 - износостойкости деталей (валы, матрицы, пуансоны),
 - по получению индивидуальных физико-механических свойств деталей.
- Отработка режимов термической обработки для последующего их применения на оборудовании заказчика

**МЫ НАЙДЕМ ПРИЧИНУ ПРОБЛЕМЫ
И ПРЕДЛОЖИМ ДОСТУПНОЕ ЭКСПЕРТНОЕ РЕШЕНИЕ**





ООО «Академ упак» www.academupack.ru

Специализация - разработка и изготовление нестандартной упаковки небольшими тиражами (от одной штуки до нескольких сотен штук). Компания обладает уникальными возможностями резки различных материалов и производства внутренней упаковки для защиты и фиксации товара.

Виды услуг:

- Разработка конструкции и дизайна упаковки
- Упаковка в быстрозатвердевающую пену (система SpeedyPacker Insight)
- Воздушные подушки из полимерных материалов (Fill-Air Cyclone)
- Производство и сборка прототипа
- Изготовление POS-материалов, шаблонов, ростовых фигур
- Мебель из картона. Дизайнерские решения
- Плоттерная резка материалов с высокой точностью
- Лазерная гравировка и маркировка





ООО «Трансформаторы и Монтаж» www.tmnsk.ru

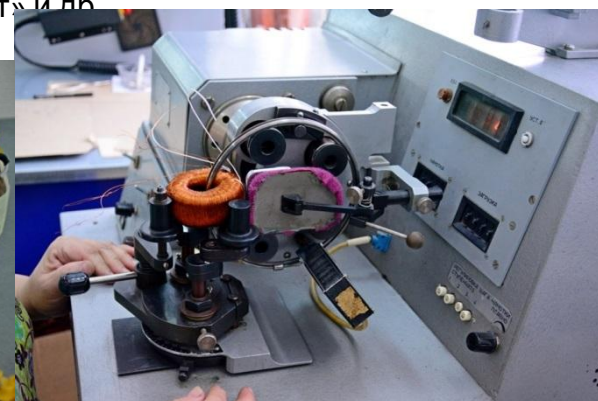
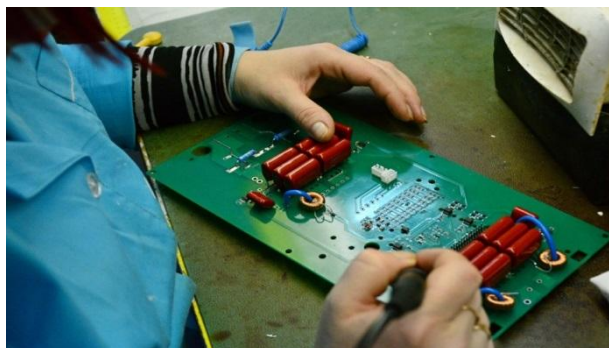
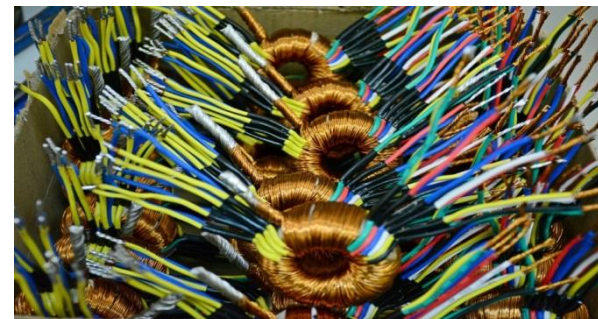
Технологические возможности:

- Производство трансформаторов, дросселей, катушек индуктивности и других моточных изделий
- Навесной (объемный) монтаж на печатных платах и узлах приборов
- Кабельно-жгутовой монтаж электротехнических изделий, применяемых в радиоэлектронной аппаратуре
- Монтаж печатных плат, моточных узлов и других изделий в корпус

Специализация: разработка, расчет и изготовление электротехнических изделий в соответствии с техническими требованиями заказчика от штучного экземпляра до серии с проведением комплексных испытаний готовых изделий

Оборудование: станки с ЧПУ фирмы RUFF рядовой и тороидальной намотки, узкоспециальные станки собственного производства

Заказчики: ООО «Унискан», ООО «Спецэлектроника-НСК», ОАО «Завод Электросигнал», ЗАО «НОЭМА», ЗАО «РиМ», ООО «СибКонтакт» и др.





ООО "СанТ" www.pselectro.ru

Технологические возможности – комплекс услуг по монтажу печатных плат в количестве от 1 шт. до регулярных крупных серий с полной или частичной комплектацией заказа.

Специализация:

- автоматический монтаж SMD компонентов от типоразмера 0201 до 50x50мм.;
- монтаж штыревых компонентов;
- смешанный монтаж SMD и штыревых компонентов;
- монтаж на гибкие и гибко-жесткие платы;
- монтаж на алюминиевые платы;
- монтаж на СВЧ платы;
- монтаж с использованием безотмывочных материалов (позволяет избежать отмывки);
- изготовление трафаретов для нанесения паяльной пасты;
- отмывка плат от остатков флюса после монтажа (с применением ультразвука или без него);
- нанесение влагозащитного покрытия;
- рентгеновский контроль паяных соединений;
- автоматическая оптическая инспекция плат

Оборудование:

Три линии SMD монтажа на основе которых высокоточных автоматических установщиков фирмы Mycronic MY100 и MY9, Конвейерные туннельные печи Heller, системы оптической инспекции (АОИ) Nordson Yestech, системы рентгеновского контроля Dage.





ООО «Академ-принт» www.academ-print.ru

Технологические возможности: изготовление полиграфической продукции любых тиражей, различных форматов, на разнообразных материалах (бумага, картон, пластик, пленка и др. поверхности)

Специализация: тандем оперативной цифровой печати для удовлетворения потребностей как малого бизнеса, так и крупных производственных компаний

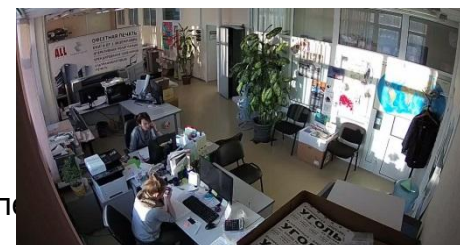
ИМИДЖЕВАЯ, ПРЕЗЕНТАЦИОННАЯ И РЕКЛАМНАЯ ПОЛИГРАФИЯ:

- Печать рекламной полиграфии (афиши, плакаты, листовки, флаеры, баннеры, наклейки на транспортные средства и многое другое)
- Имиджевая и бизнес-полиграфия (визитные карточки, бейджи, календари, каталоги, буклеты, блокноты, папки, ежедневники, сувенирная продукция, рекламные стенды).
- Этикеточно-упаковочная продукция (инструкции-вкладыши, маркировочные ярлыки, сопровождающие Pos-материалы, упаковка, этикетки).
- Продукция для создания комфортной обстановки в офисе и на производстве (постеры, стикеры, навигационные таблички и вывески)

КОНСТРУКТОРСКАЯ, ПРОЕКТНАЯ, ИНЖЕНЕРНАЯ ПОЛИГРАФИЯ:

- Печать чертежей, графиков, схем и иной технической документации форматов А4, А3 на бумаге плотностью от 50 до 350 г/м².
- Цветное пакетное сканирование функционально-технологических, инженерно-технических планов, графиков форматов А3, А4.
- Работа с нестандартными размерами, впечатляющий набор профессиональных возможностей для финишной обработки тиражей.

Оборудование: Мы оснащены всем необходимым оборудованием для печати и постпечатной обработки продукции в срок от 15 минут.



МЫ ВСЕГДА ГОТОВЫ ПОМОЧЬ В РЕШЕНИИ НЕСТАНДАРТНЫХ ЗАДАЧ

● ООО «Сибстройинвест-М» www.gk-b1.com

Один из ведущих центр компетенций в сфере производства различного бурового инструмента с применением инновационных технологий.

Полный цикл производства бурового инструмента для:

- всех видов подземного и надземного бурения
- установок горизонтально направленного бурения
- РС бурения

Производство систем для бурения с одновременной обсадкой скважин

Предприятие осуществляет качественную высокоточную механическую обработку деталей по чертежам или образцу заказчика.



Обращаясь к нам, будьте уверены – мы найдём комплексное решение любой Вашей технологической задачи.

Приглашаем к сотрудничеству!

Контакты :

Елгаев Евгений Алексеевич – директор Центра технологического обеспечения

Тел.: +7 (383) 344-93-13 (доп.1071)

Моб.:+7-909-533-31-13

E-mail: elgaev@academpark.com