

ТЕМА:

**ТЕХНИКА
БЕЗОПАСНОСТИ
ПРИ ГАЗОВОЙ
СВАРКЕ И РЕЗКЕ**

При газовой сварке и резке основные источники опасности следующие:

- взрывы ацетиленовых генераторов от обратного удара пламени (если не срабатывает водяной затвор);
- взрывы кислородных баллонов в момент их открывания, в случае если на штуцере баллона или на клапане редуктора имеется масло;
- неосторожное обращение с пламенем газовой горелки или резака. В этом случае возможно возгорание одежды, волос сварщика, ожог и возникновение пожара;
- повреждения глаз, если сварщик не пользуется светофильтрами;
- отравление вредными газами (при отсутствии вентиляции).

- Для того чтобы избежать взрыва ацетиленового генератора, необходимо регулярно проверять его исправность, следить за тем, чтобы водяной затвор всегда был заполнен водой до нужного уровня, и периодически проверять его, открывая контрольный кран затвора.
- При выполнении ручных и механизированных газопламенных работ необходимо работать в защитных очках со стеклами Г-1, Г-2, Г-3. Вспомогательные рабочие пользуются очками со стеклами В-1, В-2, В-3.

- При выполнении газовой сварки и резки внутри отсеков, резервуаров, ям, где могут скапливаться вредные газы, должны использоваться переносные приточно-вытяжные вентиляторы.
- Газовые баллоны запрещается переносить на плечах; следует использовать специальные носилки или тележки. Кислородные и ацетиленовые баллоны должны всегда располагаться в вертикальном положении.

- Запрещается устанавливать газовые баллоны на солнце, вблизи отопительных приборов и любых других источников тепла. Любой баллон должен находиться на расстоянии не ближе 5 метров от газовой горелки или резака.
- К выполнению работ с использованием бензина, керосина и их смесей допускаются только специально обученные сварщики, имеющие соответствующие удостоверения.
- При выполнении газовой сварки и резки необходимо руководствоваться «Правилами техники безопасности и производственной санитарии при производстве ацетилена, кислорода и газопламенной обработке металлов».