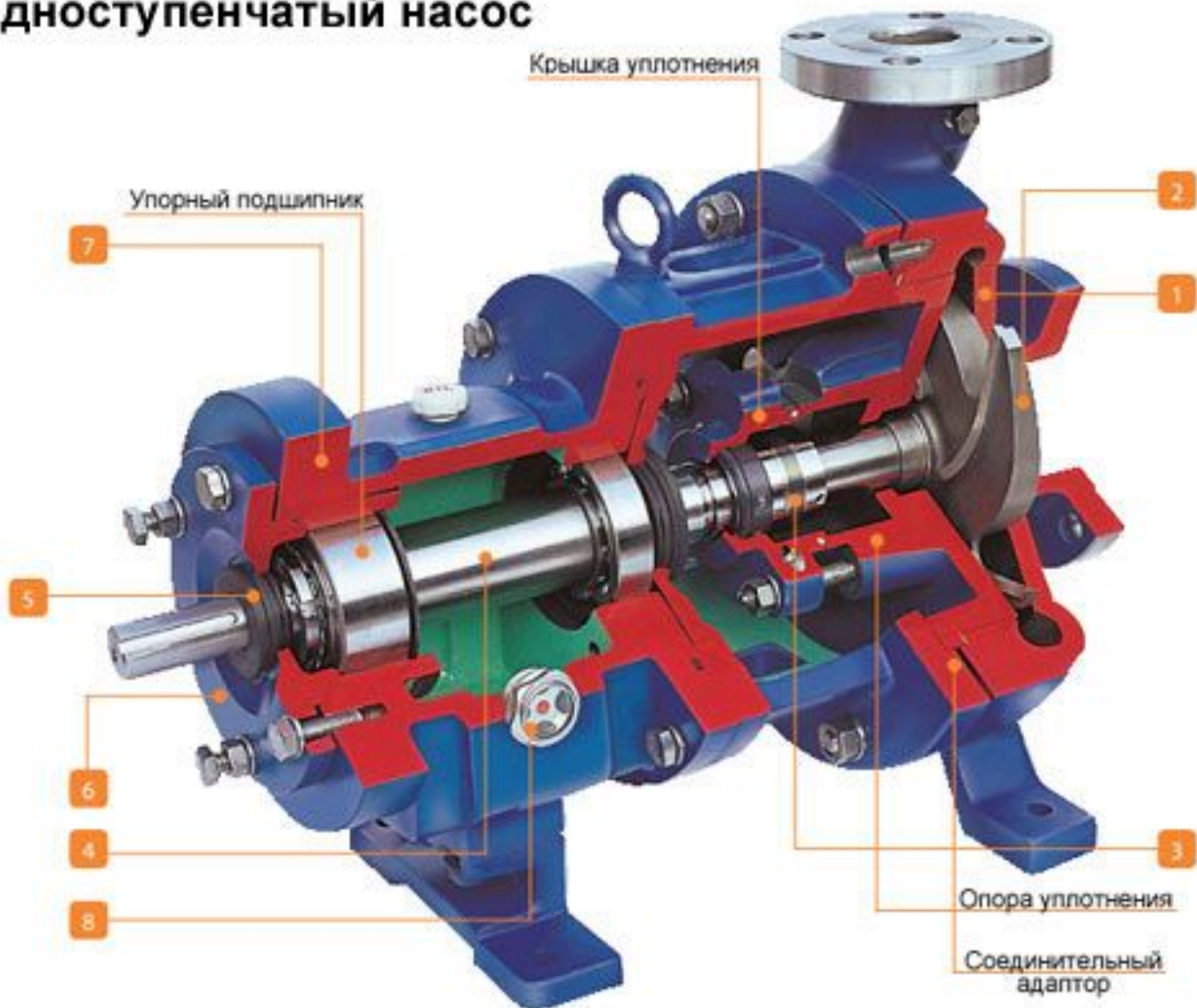
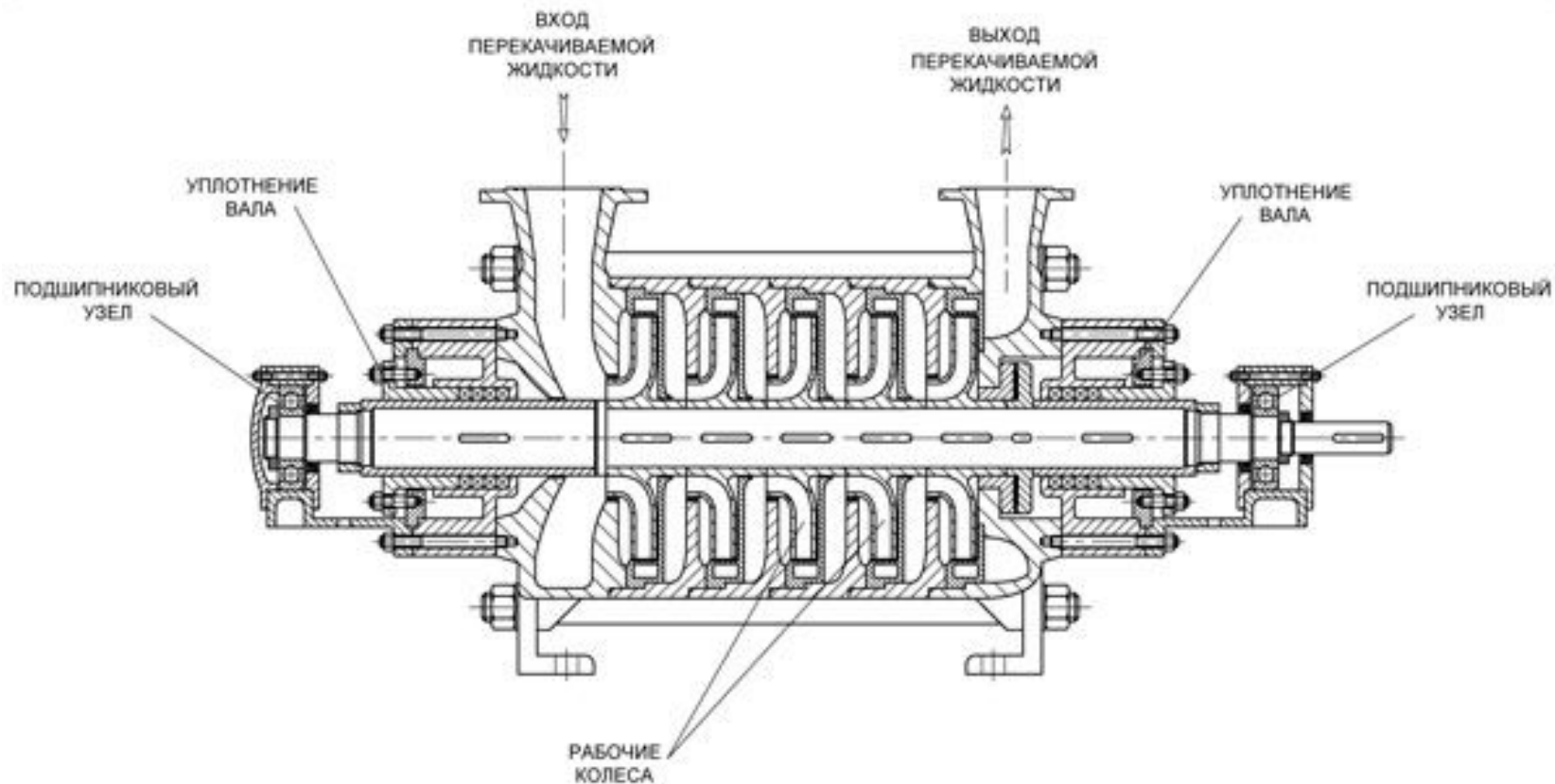


Чертеж (типовая схема) одноступенчатых центробежных насосов

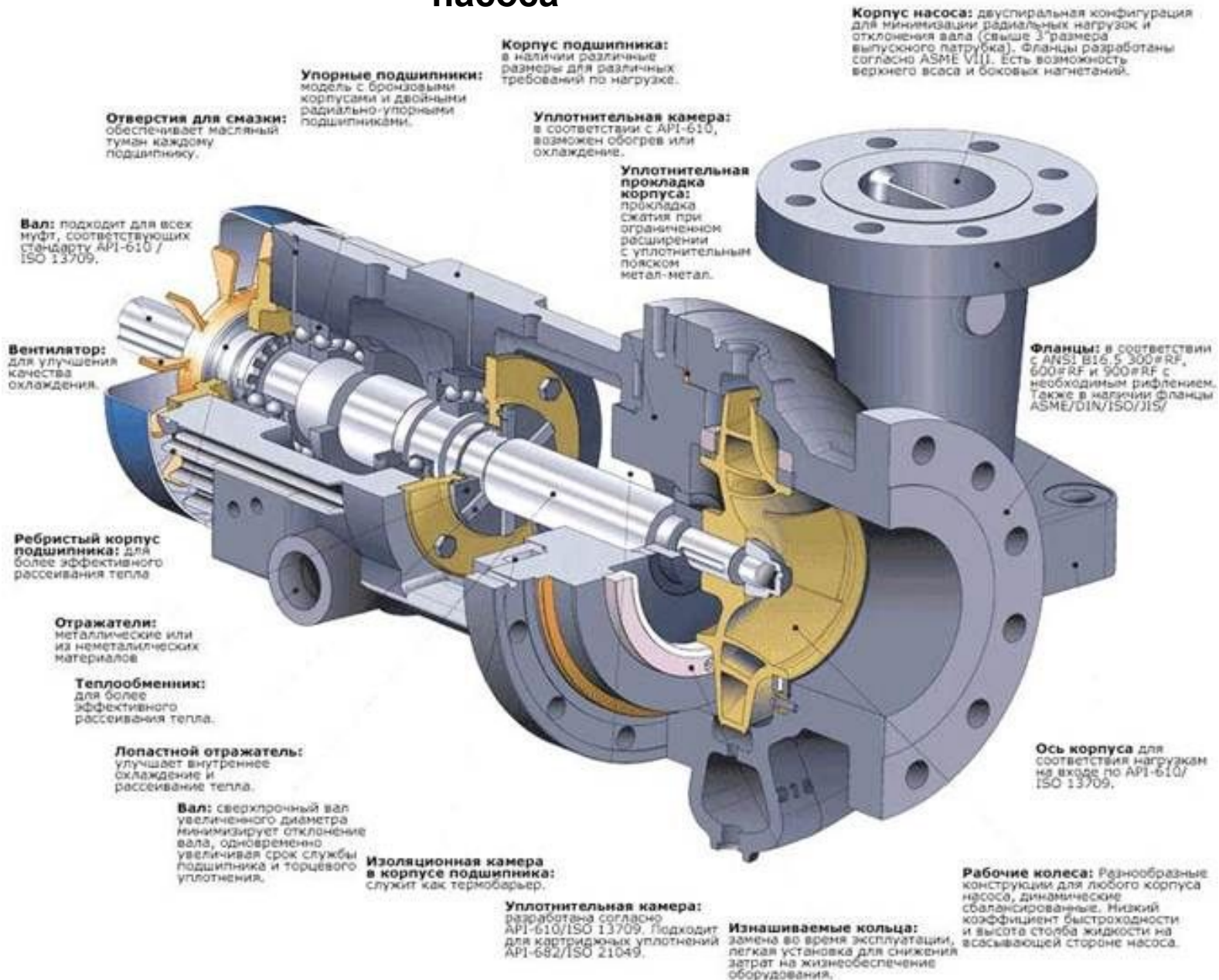
Одноступенчатый насос



Чертеж (типовая схема) многоступенчатых центробежных насосов



Конструкция и чертеж насоса



Отверстия для смазки: обеспечивает масляный туман каждому подшипнику.

Упорные подшипники: модель с бронзовыми корпусами и двойными радиально-упорными подшипниками.

Корпус подшипника: в наличии различные размеры для различных требований по нагрузке.

Уплотнительная камера: в соответствии с API-610, возможен обогрев или охлаждение.

Уплотнительная прокладка корпуса: прокладка сжатия при ограниченном расширении с уплотнительным пояском металл-металл.

Корпус насоса: двухспиральная конфигурация для минимизации радиальных нагрузок и отклонения вала (свыше 3-го размера выпускного патрубка). Фланцы разработаны согласно ASME VIII. Есть возможность верхнего всаса и боковых нагнетаний.

Вал: подходит для всех муфт, соответствующих стандарту API-610 / ISO 13709.

Вентилятор: для улучшения качества охлаждения.

Фланцы: в соответствии с ANSI B16.5 300#RF, 600#RF и 900#RF с необходимым рифлением. Также в наличии фланцы ASME/DIN/ISO/JIS/

Ребристый корпус подшипника: для более эффективного рассеивания тепла

Отражатели: металлические или из неметаллических материалов

Теплообменник: для более эффективного рассеивания тепла.

Лопастной отражатель: улучшает внутреннее охлаждение и рассеивание тепла.

Вал: сверхпрочный вал увеличенного диаметра минимизирует отклонение вала, одновременно увеличивая срок службы подшипника и торцевого уплотнения.

Изоляционная камера в корпусе подшипника: служит как термобарьер.

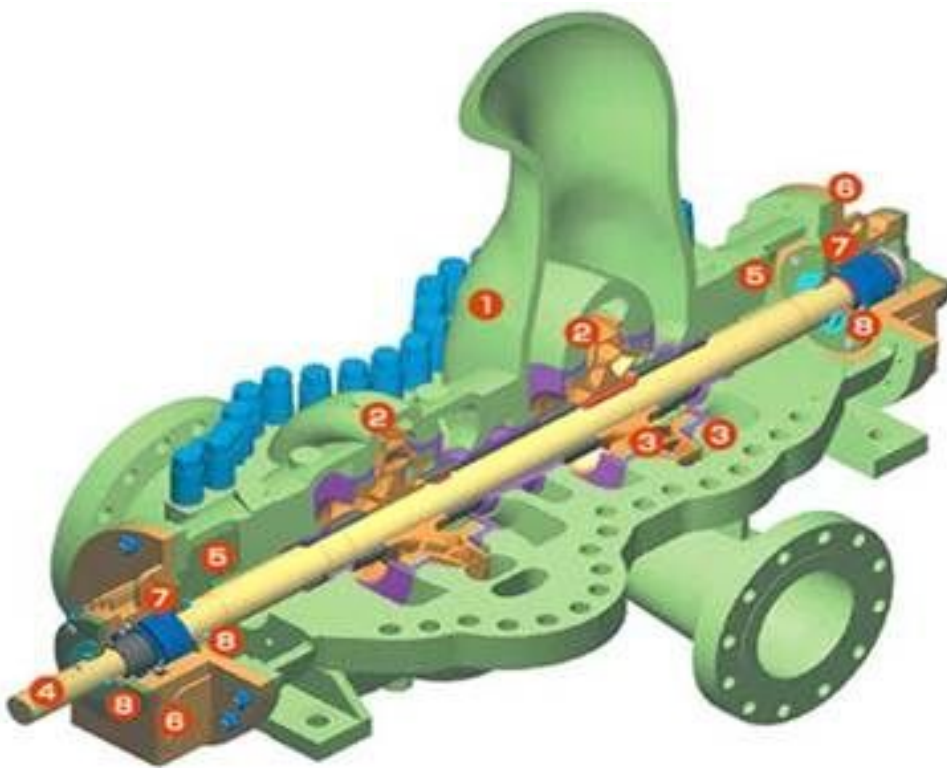
Уплотнительная камера: разработана согласно API-610/ISO 13709. Подходит для картриджных уплотнений API-682/ISO 21049.

Изнашиваемые кольца: замена во время эксплуатации, легкая установка для снижения затрат на жизнеобеспечение оборудования.

Ось корпуса для соответствия нагрузкам на входе по API-610/ISO 13709.

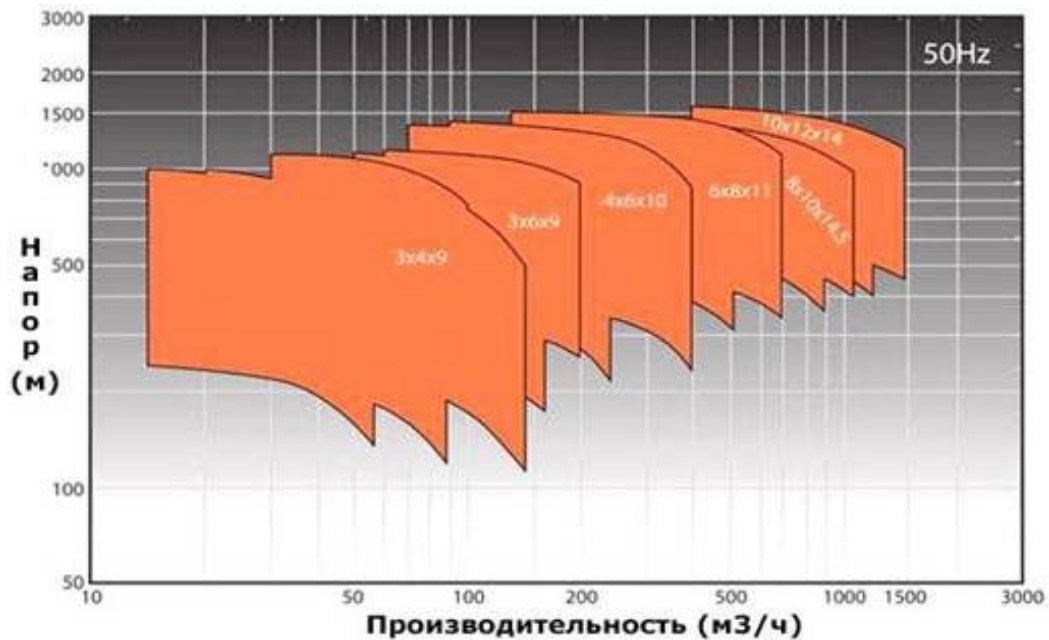
Рабочие колеса: Разнообразные конструкции для любого корпуса насоса, динамические сбалансированные. Низкий коэффициент быстроходности и высота столба жидкости на всасывающей стороне насоса.

Основные узлы насоса

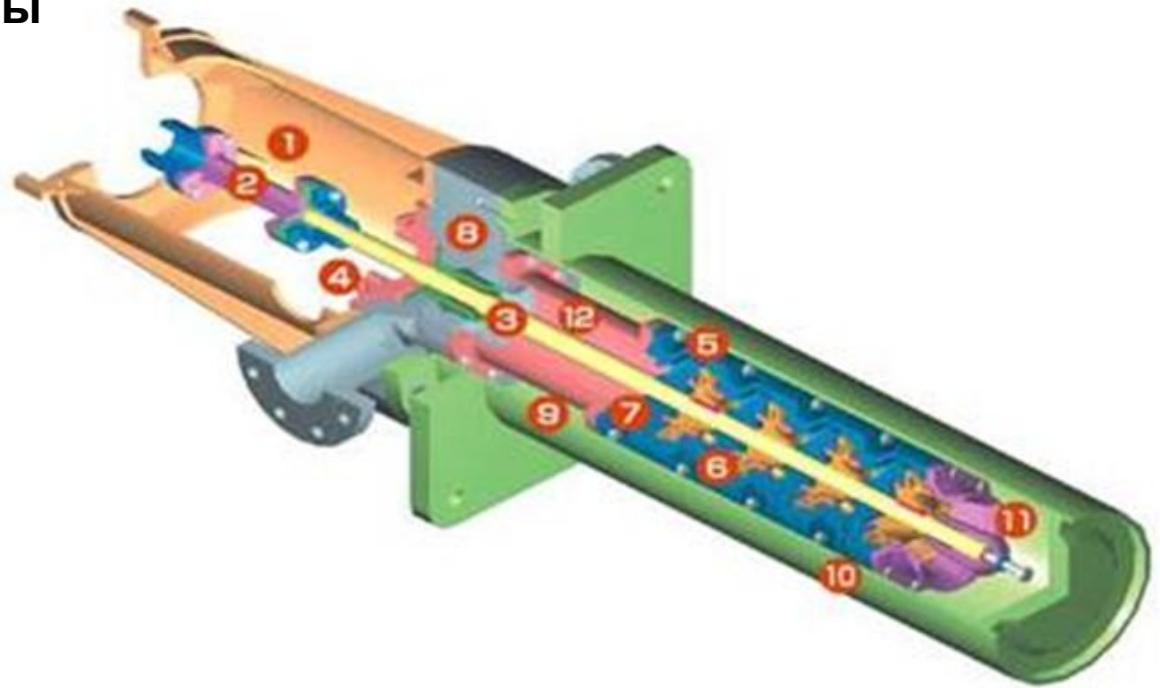


- 1 - Корпус
- 2 - Импеллер
- 3 - Изнашиваемые кольца
- 4 - Основной вал
- 5 - Уплотнения вала
- 6 - Корпус подшипника
- 7 - Подшипники
- 8 - Лабиринтные концевые уплотнения и дефлекторы

Расходные параметры насосов

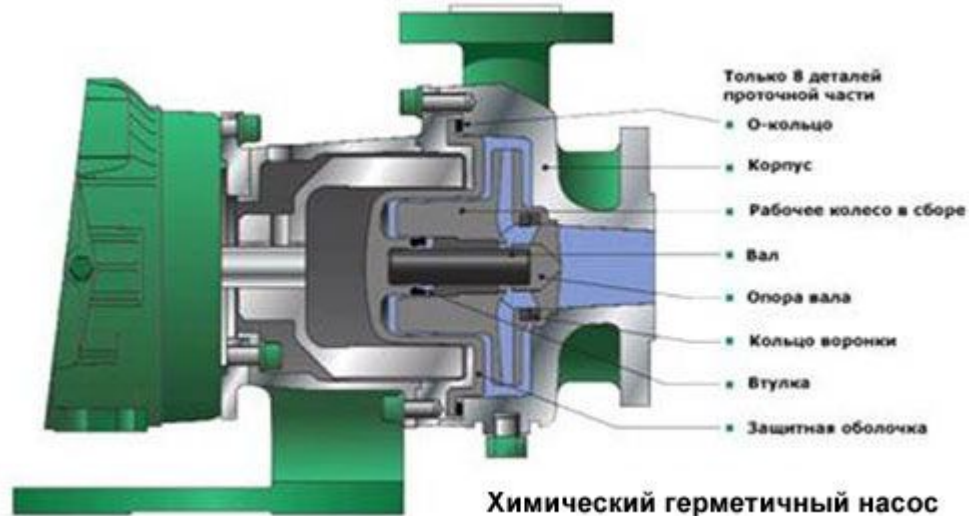


Многоступенчатые вертикальные насосы

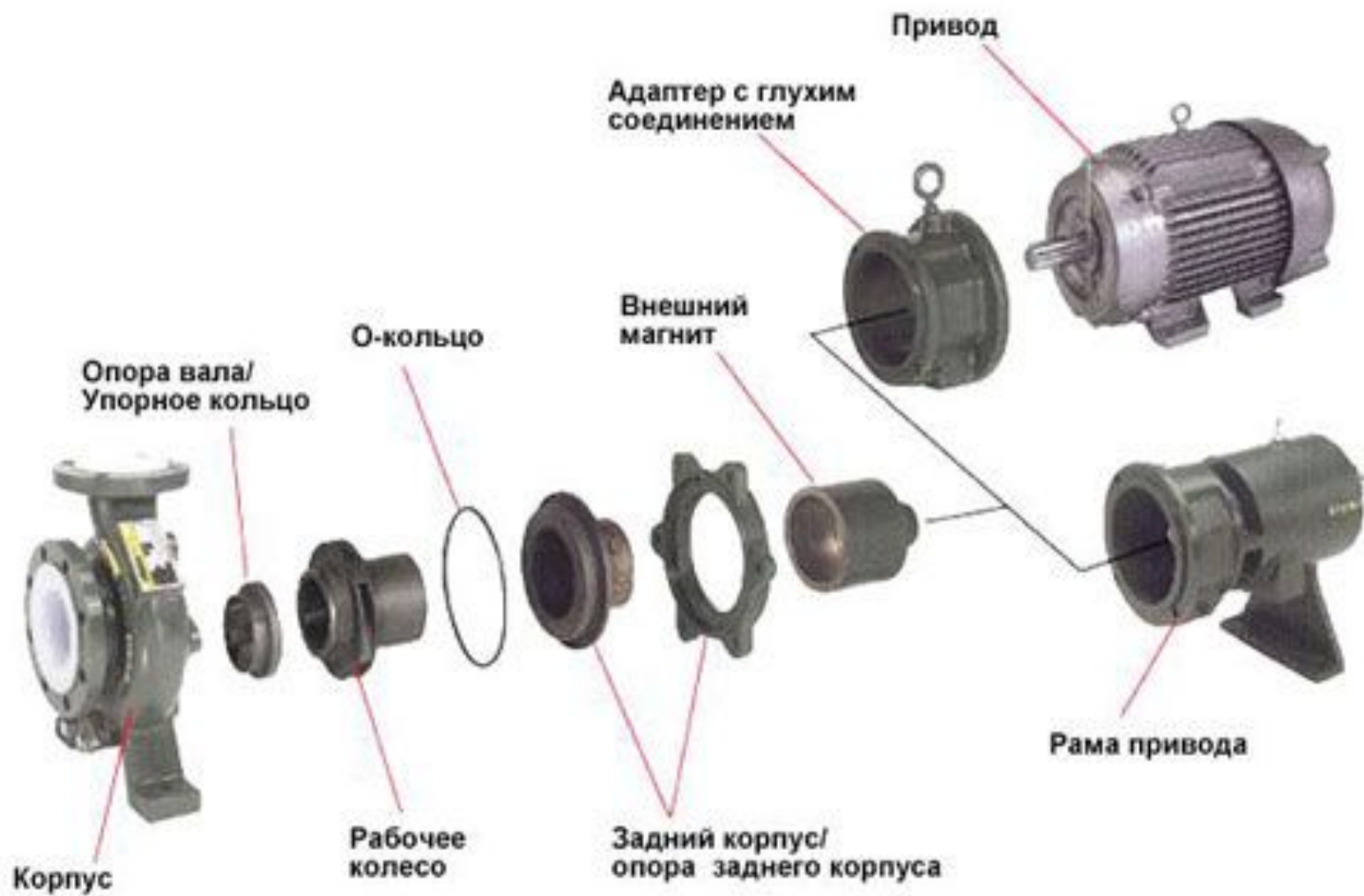


- 1 - Крепление ведущего элемента
- 2 - Муфта
- 3 - Вал насоса
- 4 - Уплотнения вала
- 5 - Ротор
- 6 - Изнашиваемые кольца
- 7 - Внутренняя втулка
- 8 - Головка
- 9 - Чаша
- 10 - Внешний корпус
- 11 - Нижний вкладыш
- 12 - Колонна

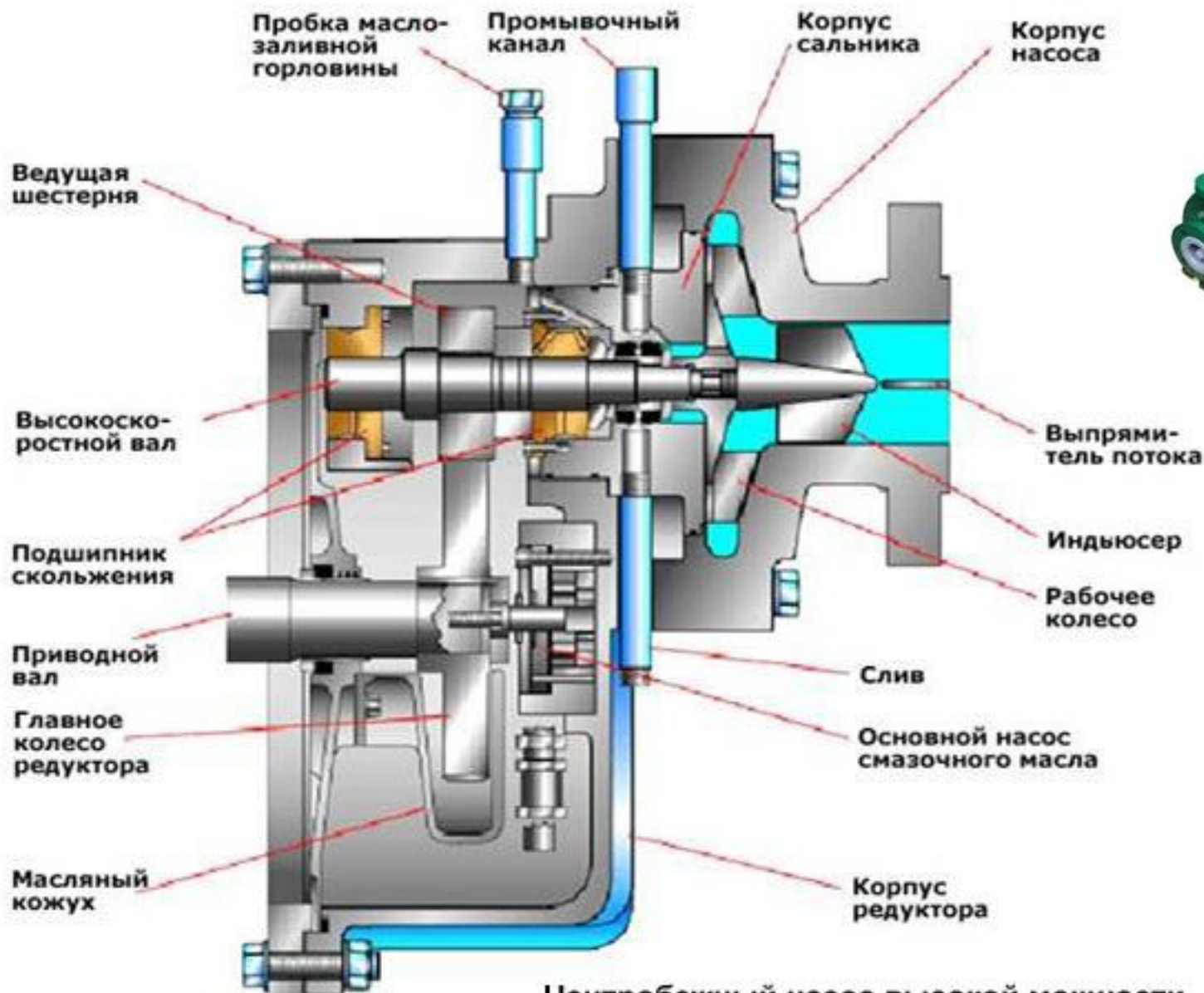
Герметичные

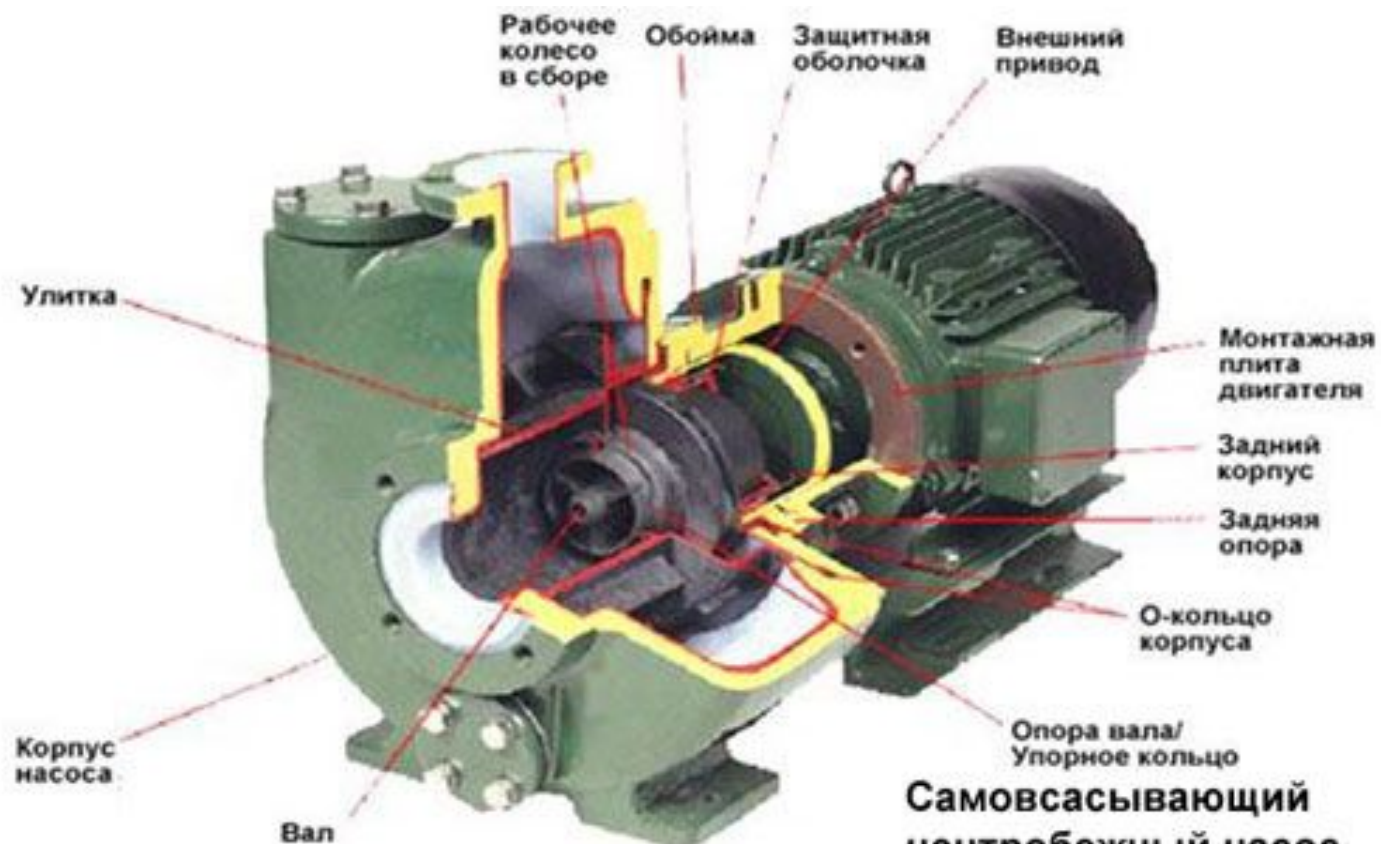


Конструкция герметичного насоса



Химический герметичный насос средней мощности

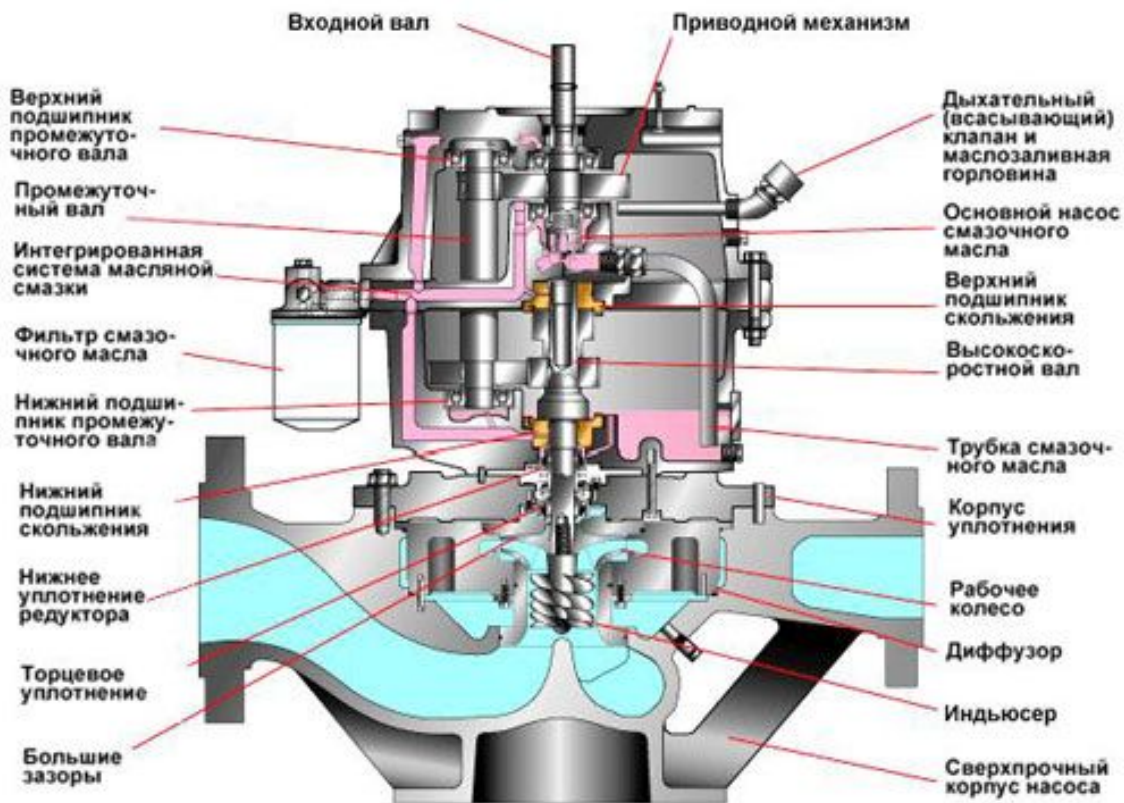




**Самовсасывающий
центробежный насос**



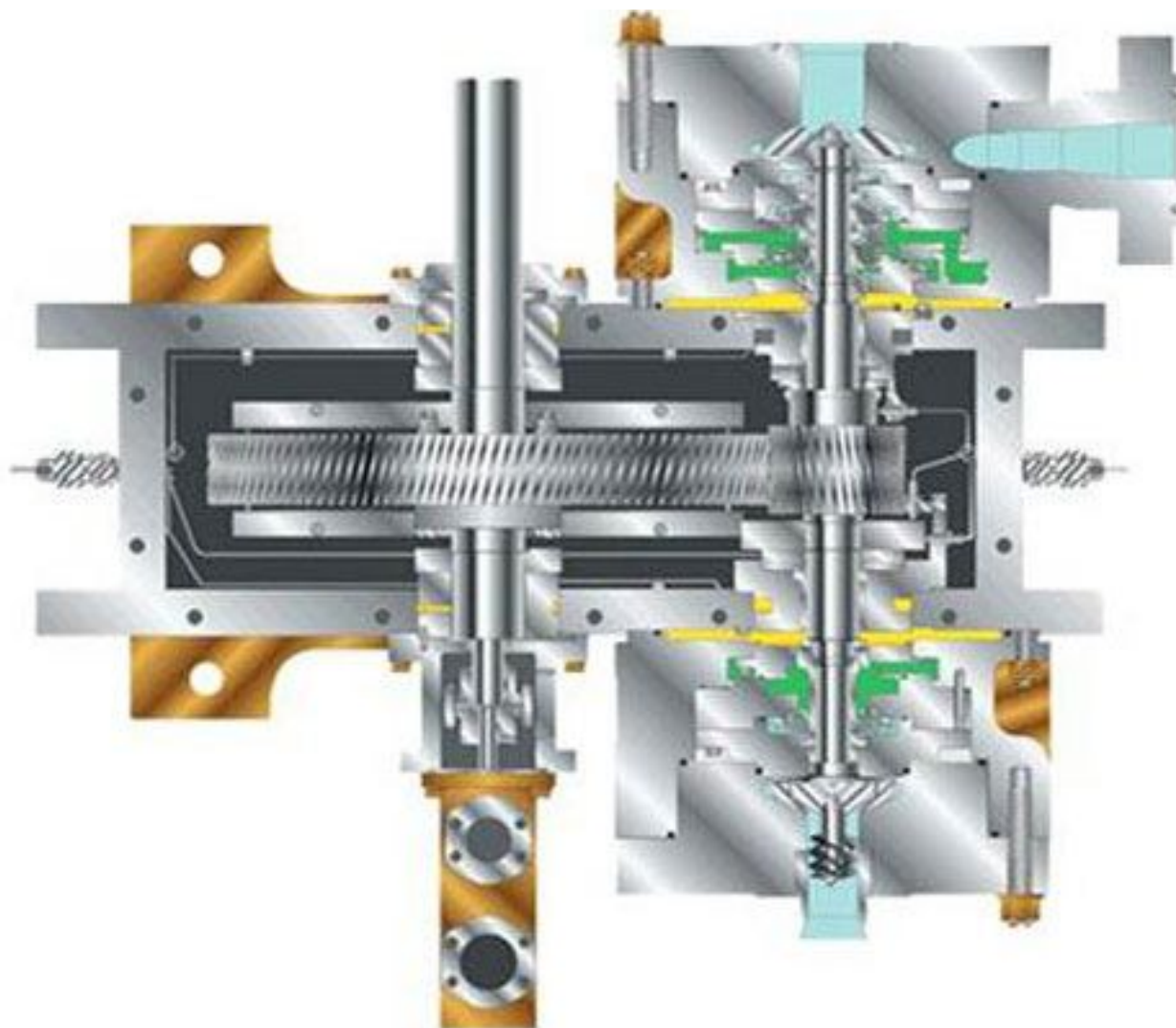
Центробежные насосы с прямым соединением с



Насос с соединением с двигателем через мультипликатор



Насос с прямым соединением с двигателем



**Многоступенчатый насос с соединением с двигателем
через мультипликатор**

