## МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ «МОСКОВСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ТЕХНОЛОГИЙ И УПРАВЛЕНИЯ ИМЕНИ К.Г. РАЗУМОВСКОГО (ПЕРВЫЙ КАЗАЧИЙ УНИВЕРСИТЕТ)» (ФГБОУ ВО «МГУТУ ИМЕНИ. К. Г. РАЗУМОВСКОГО (ПКУ)»)

СИБИРСКИЙ КАЗАЧИЙ ИНСТИТУТ ТЕХНОЛОГИЙ И УПРАВЛЕНИЯ Кафедра проектирования и автоматизации производств

#### ПРЕЗЕНТАЦИЯ К ВЫПУСКНОЙ КВАЛИФИКАЦИОННОЙ РАБОТЕ НА ТЕМУ:

« Модернизация автоматизированной системы регулирования расхода реагента на установке БДР-25/2 дожимной насосной станции

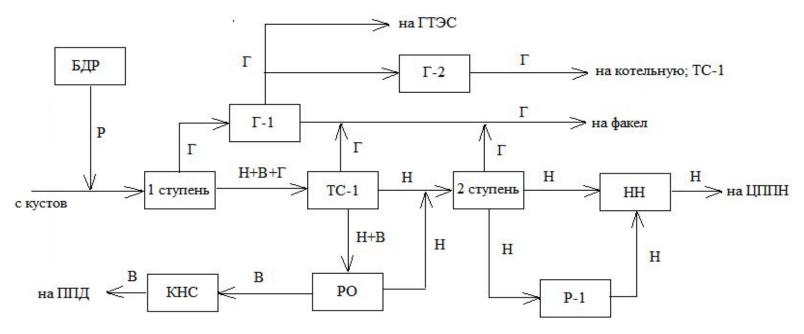
ОАО "Сургутнефтегаз"»

Автор ВКР: Д. А. Иванов

Руководитель работы: к.т.н., доцент

Е. И. Пастухова

# Структурная схема технологического процесса подготовки нефти на ДНС



БДР - блок дозирования реагента;

1 ступень – первая ступень сепарации;

2 ступень – вторая ступень сепарации;

TC-1 – трехфазный сепаратор «Хиттер-Триттер» фирмы «SIVALLS»;

НН – нефтенасосная станция;

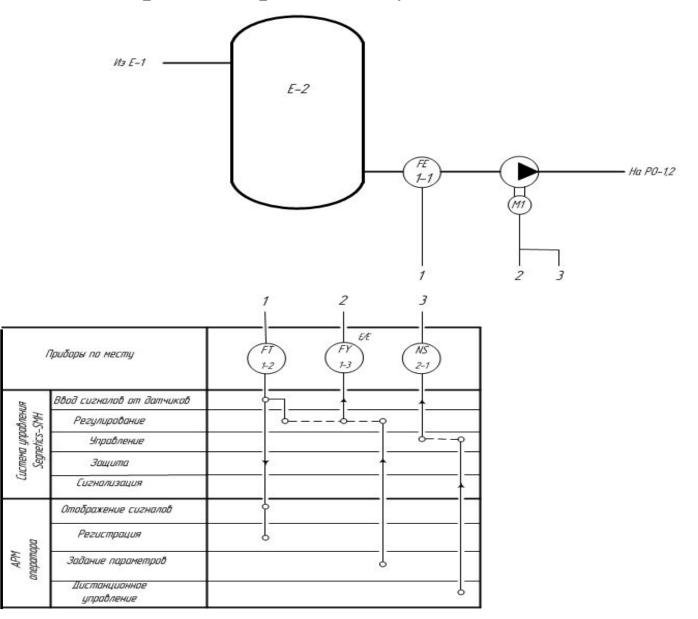
Р-1- аварийный резервуар;

РО – резервуар-отстойник;

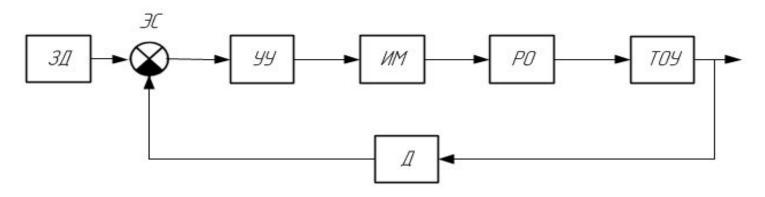
КНС – кустовая насосная станция;

Г-1, Г-2 – газовый сепаратор.

# Схема АСР расхода реагента установки БДР-25/2



# Структурная схема ACP расхода реагента установки БДР-25/2



3Д — задатчик – управляющий вычислительный комплекс АРМ оператора;

ЭС — элемент сравнения – программируемый логический контролер Segnetics-SMH;

УУ — управляющее устройство — автоматический регулятор и преобразователь частоты электрического тока VFD-Е "DELTA ELECTRONICS"

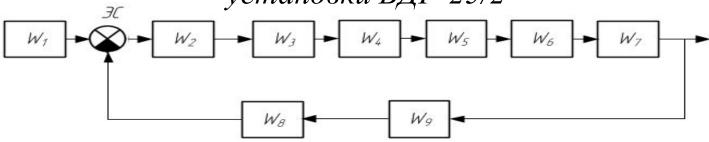
ИМ — исполнительный механизм – асинхронный двигатель трехфазный АИМ-63 В4;

PO — регулирующий орган — агрегат блочный электронасосный дозировочный плунжерный БНД 63/25;

TOУ — технологический объект управления — установка БДР-25/2;

Д — датчик расхода — ротаметр ЭМИС-МЕТА 215Г.

# Алгоритмическая схема ACP расхода реагента установки БДР-25/2



Задающий элемент описывается пропорциональным звеном с передаточной функцией:

$$W_1(p) = 1$$

Регулятором расхода является ПИД-регулятор с передаточной функцией:

$$W_2(p) = 5,4526 + \frac{1}{0,3941p} + 5,0976p$$

ПЧ описывается апериодическим звеном первого порядка с передаточной функцией

$$W_3(p) = \frac{19}{0.007p + 1}$$

ИМ описывается апериодическим эвеном первого порядка с передаточной функцией:

$$W_4(p) = \frac{7.9}{0.15p+1}$$

Редуктор описывается безынерционным звеном с передаточной функцией:

$$W_5(p) = 0.013$$

РО описывается апериодическим звеном первого порядка с передаточной функцией:

$$W_6(p) = \frac{0.6}{0.01p + 1}$$

ТОУ описывается апериодическим звеном первого порядка с передаточной функцией

$$W_7(p) = \frac{0.02368p^4 - 0.01262p^3 + 0.02199p^2 - 0.0187p + 0.006062}{p^5 + 0.9946p^4 + 1.512p^3 + 0.5935p^2 + 0.117p + 0.006312}$$

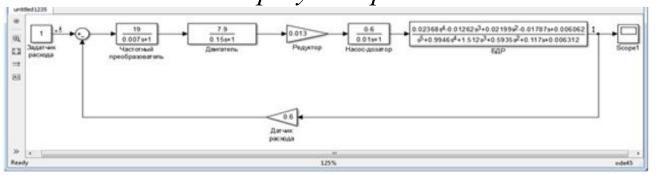
Датчик расхода описывается пропорциональным эвеном с передаточной функцией

$$W_8(p) = 0.6$$

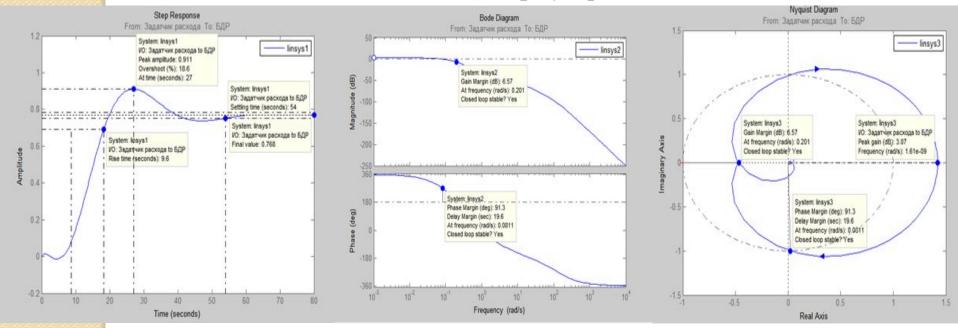
Нормирующий преобразователь описывается пропорциональным звеном с передаточной функцией:

$$W_9(p) = 1.67$$

# Математическая модель ACP расхода в обозначениях SIMULINK без регулятора



### Показатели качества регулирования

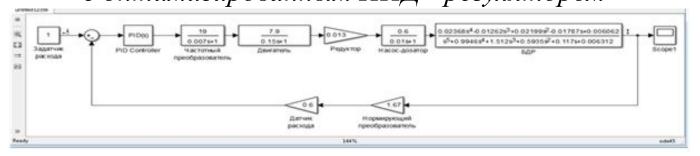


Переходная характеристика **ACP** расхода реагента

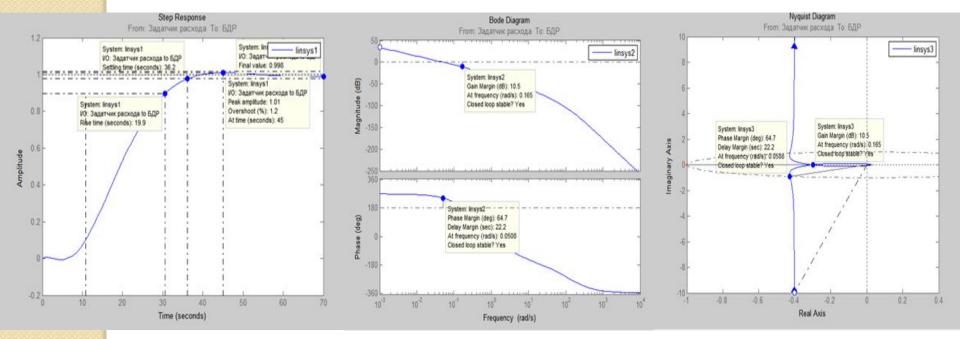
ЛАХ и ЛФХ ACP расхода реагента

**АФЧХ АСР** расхода реагента

## Математическая модель ACP расхода в обозначениях SIMULINK с оптимизированным ПИД - регулятором



### Показатели качества регулирования



Переходная характеристика **ACP** расхода реагента

ЛАХ и ЛФХ АСР расхода реагента

ЛАХ и ЛФХ АСР расхода реагента

# Параметры полученные до и после введения ПИД - регулятора

Параметр	Эначение до ввода регулятора	Эначении после ввода регулятора
Статическая ошбка,%	23,2	0,2
Перерегулирование,%	18,6	1,2
Время регулирования, сек.	54	36,2
Запас устойчивости по амплитуде, дБ	6,57	10,5
Запас устойчивости по фазе, град.	91,3	64,7

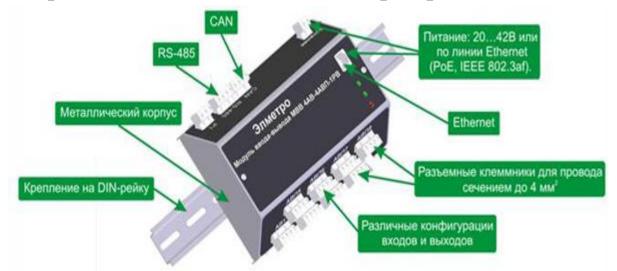
## Технические средства автоматизации



Ротаметр ЭМИС-МЕТА 215Г



Преобразователь частоты VFD-E



Модуль Элметро МВВ

Данная модернизация произведена, в целях повышения степени автоматизации, уменьшении влияния человеческого фактора, обеспечения оптимального расхода реагента, соблюдая требуемые критерии качества процесса обезвоживании нефти и с целью улучшения режима работы оборудования.

Также был исключен непосредственный контакт обслуживающего персонала с измеряемой агрессивной средой.

Произведен экономический расчет модернизации автоматизированной системы регулирования.