

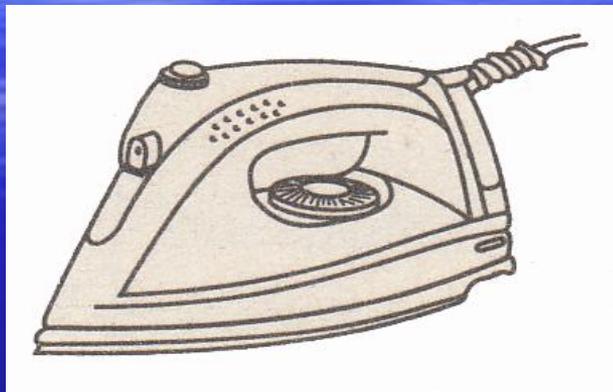
Влажно-тепловая обработка. ВТО

Сущность и значение ВТО

Влажно-тепловая обработка является важной частью технологического процесса изготовления одежды.

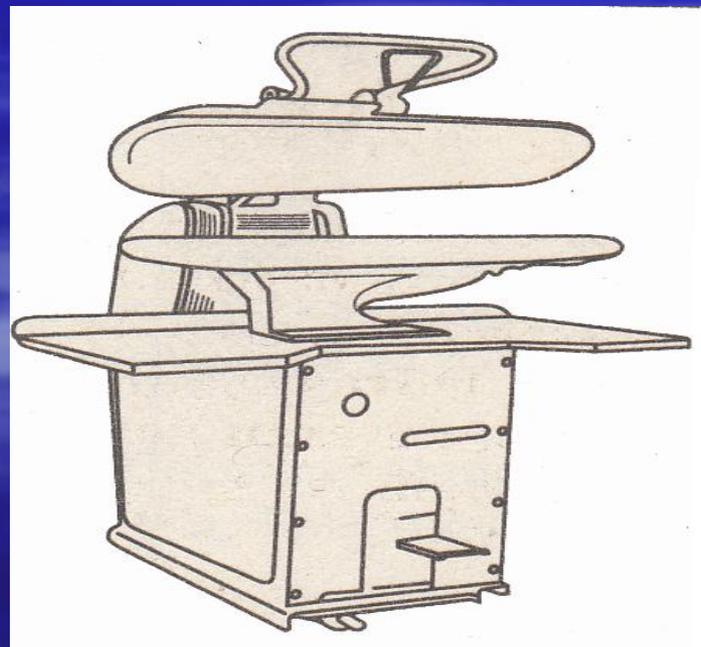
Ее назначение – придание требуемой формы деталям изделий, обработка различных швов, окончательная отделка изделий, а также склеивание деталей.

Оборудование и приспособления для влажно тепловых работ

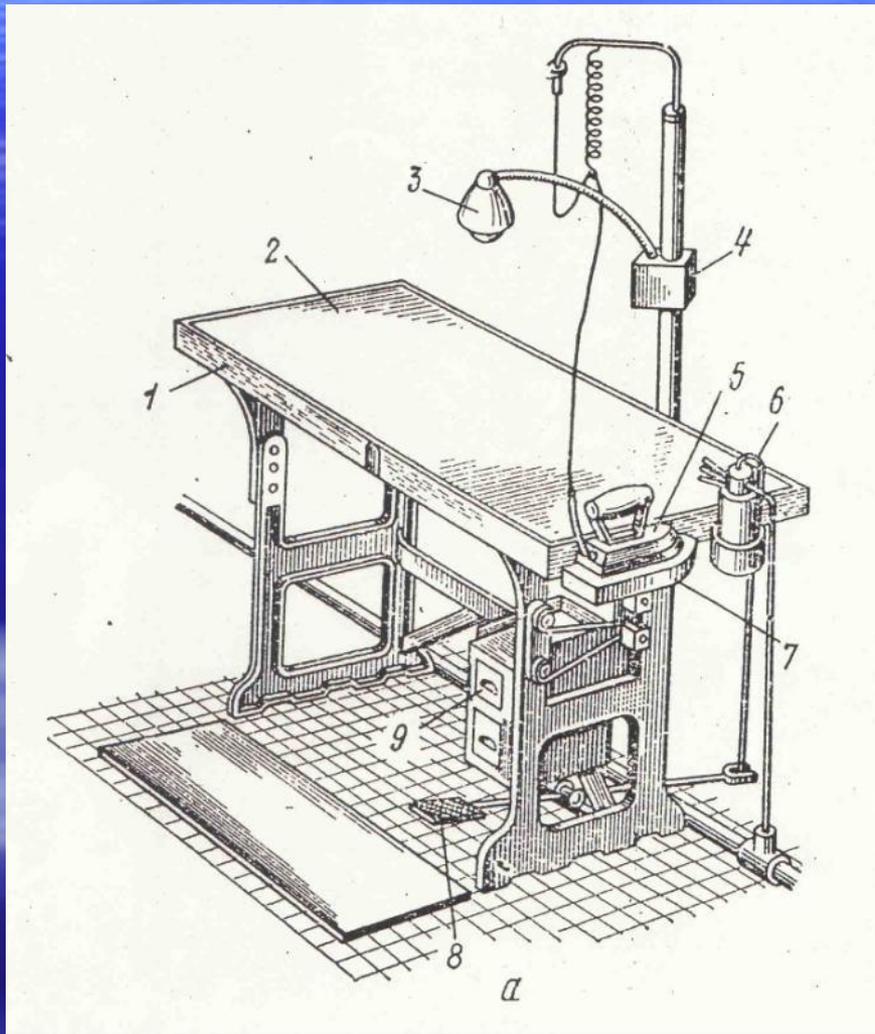


- **Утюги** бывают легкие, средние, тяжелые с массой от 2,5 до 6 кг
- **В зависимости от нагрева:** электрические, паровые, электропаровые и пароэлектрические.

- **Прессы** по типу приводов бывают электромеханические, пневматические, гидравлические.
- По назначению разделяют на специальные и универсальные.



Организация рабочего места утюжильщика



1. Крышка стола
2. Рабочая поверхность
3. Светильник
4. Реле (вкл, выкл)
5. Утюг
6. Пульверизатор
7. Подставка
8. Педаль
9. Ящик для инструмента

Технические условия на выполнение ВТО

1. Детали или изделие перед ВТО увлажняют.
2. ВТО деталей с лицевой стороны выполняют через проутюжильник, а с изнаночной - без него.
3. Если ВТО подлежат изделия из ткани, впервые встречающиеся, то во избежание потери цвета и прочности ткани необходимо проверить действие утюга на отдельном куске ткани.
4. В готовом изделии борта приутюживают со стороны подбортов, лацканы – со стороны переда, воротник – со стороны нижнего воротника, низ изделия- с изнаночной стороны.
5. ВТО изделий из толстых тканей производят на колодках.
6. После проведения ВТО готовые изделия должны быть просушены и охлаждены до полного закрепления приданной им формы.
7. ВТО деталей и изделий должна производиться при установленных для данных тканей режимах обработки.