



РУССКИЙ ВОСК

производственная компания

Наша компания производит полимерные воски из первичного сырья - первичного полиэтилена высшего сорта. В результате мы получаем высокий уровень стабильности характеристик продукции как в рамках одной партии, так и от партии к партии. Производство находится в Особой Экономической Зоне «Алабуга» в Республике Татарстан. Благодаря такому расположению мы устанавливаем конкурентоспособные цены на продукцию высокого качества.

Ищем партнеров - производителей в разных отраслях. Предлагаем консультационные услуги по подбору нужного вида воска. Осуществляем лабораторные исследования. Разрабатываем особые марки восков по требованиям вашего производства.



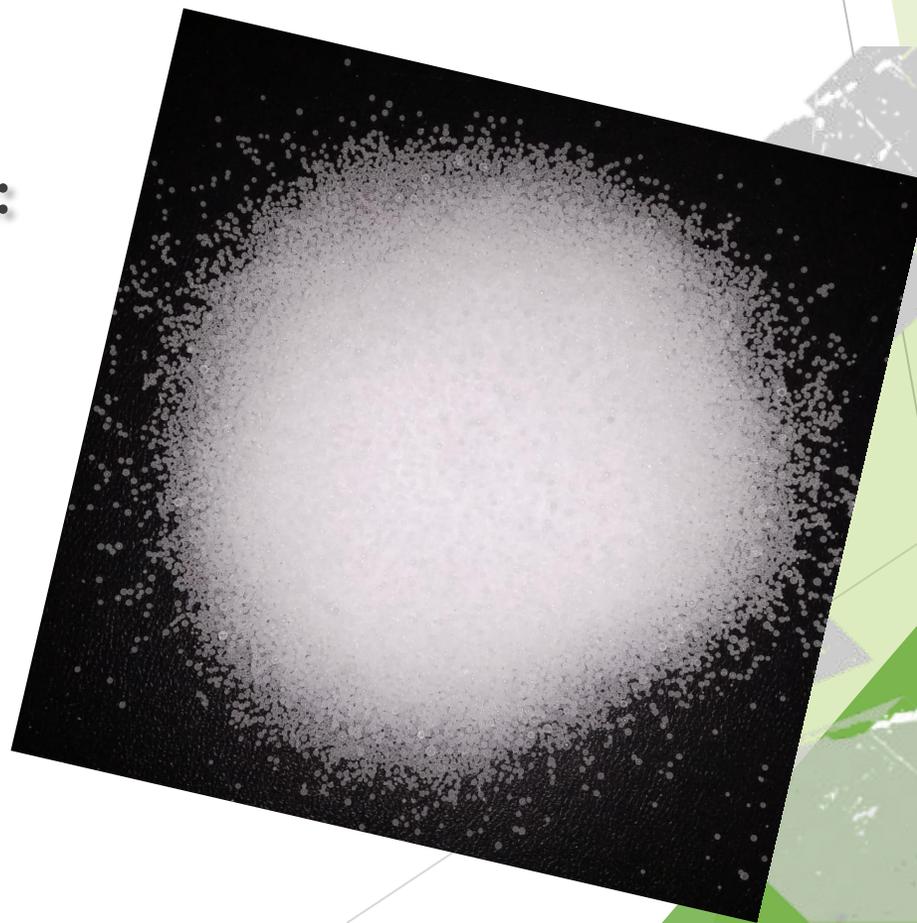


Основные свойства

В зависимости от типа полиэтиленовый воск может иметь разные физические и химические показатели. У полимерных восков есть два основных свойства, которыми определяется их использование - пластичность и смазочные свойства.

Неокисленный полиэтиленовый воск:

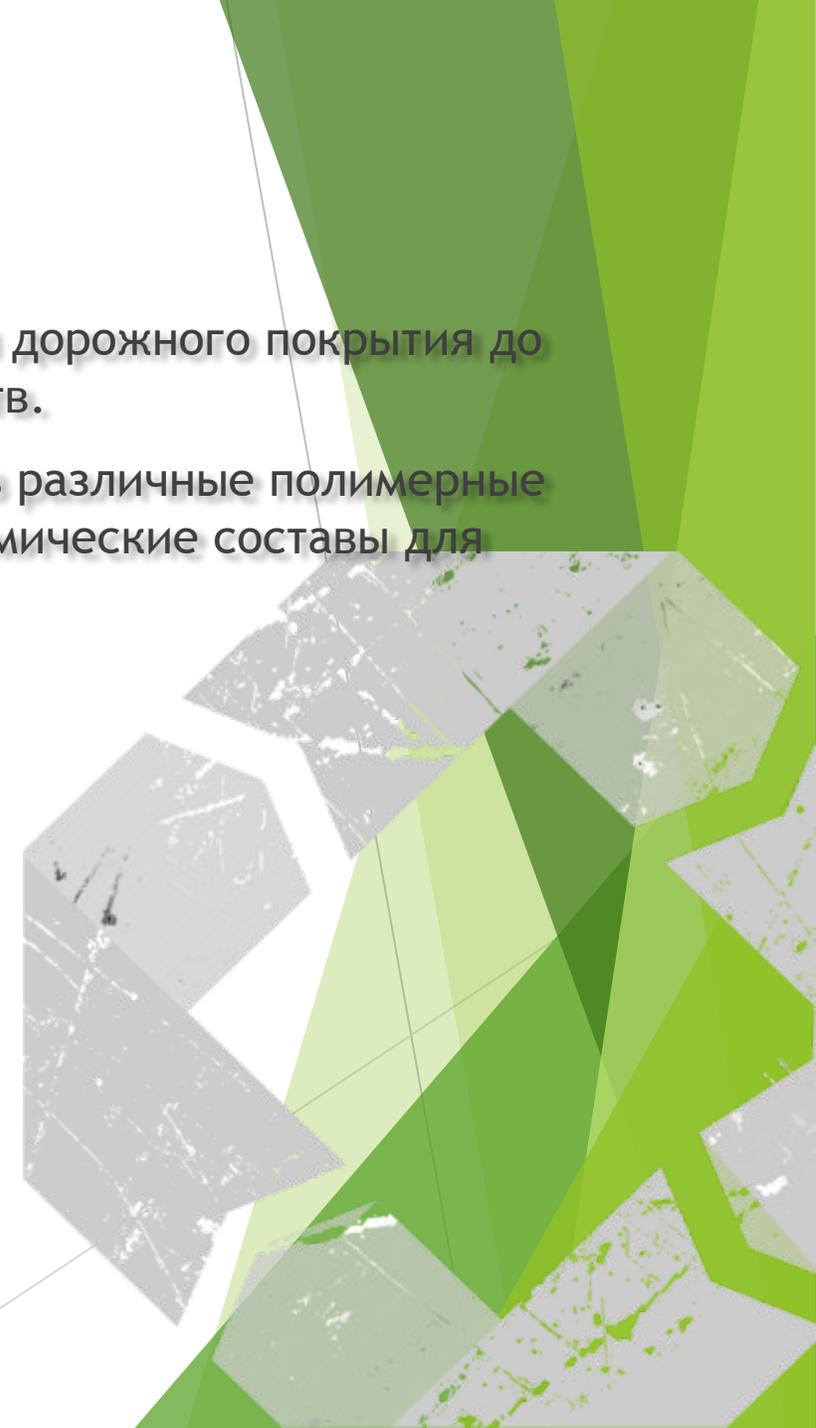
- ▶ цвет – белый;
- ▶ форма - гранулы;
- ▶ вязкость— 50-5000 мПа*с при 140⁰С;
- ▶ пенетрация - 5.





Применение продукции

- ▶ Сфера применения полимерных восков огромная - от изготовления дорожного покрытия до производства свечей и косметических средств.
- ▶ ПЭ-воск используют в качестве смазочного материала, добавляют в различные полимерные композиции для повышения прочности изделий, в различные химические составы для повышения их пластичности.





Область использования неокисленного ПВХ:

- ▶ В погонажных изделиях из жёсткого ПВХ;
- ▶ Электронной аппаратуре;
- ▶ Составе кремов для бытовой химии;
- ▶ Производстве кабельной продукции;
- ▶ Бумажной изоляции;
- ▶ Полирующих составов;
- ▶ Электронной аппаратуре;
- ▶ Производстве модельных восковых составов;
- ▶ Производстве полиграфических красок.





Применение полиэтиленового воска при производстве ПВХ профилей, труб/фурнитуры, изделий из пластифицированного ПВХ

- ▶ Полиэтиленовые воски применяются при изготовлении различных ПВХ изделий:
- ▶ Оконный ПВХ профиль
- ▶ ПВХ панели
- ▶ Прочие изделия для строительства из жесткого ПВХ
- ▶ Напорные ПВХ трубы (водоснабжение)
- ▶ Трубы ПВХ для обычного давления (для сточных вод)
- ▶ Фитинги и фурнитура из ПВХ
- ▶ ПВХ пленки
- ▶ ПВХ шланги
- ▶ Обувные подошвы из ПВХ
- ▶ Искусственные кожи
- ▶ И т.д.





Применение полиэтиленового воска в кабельной промышленности

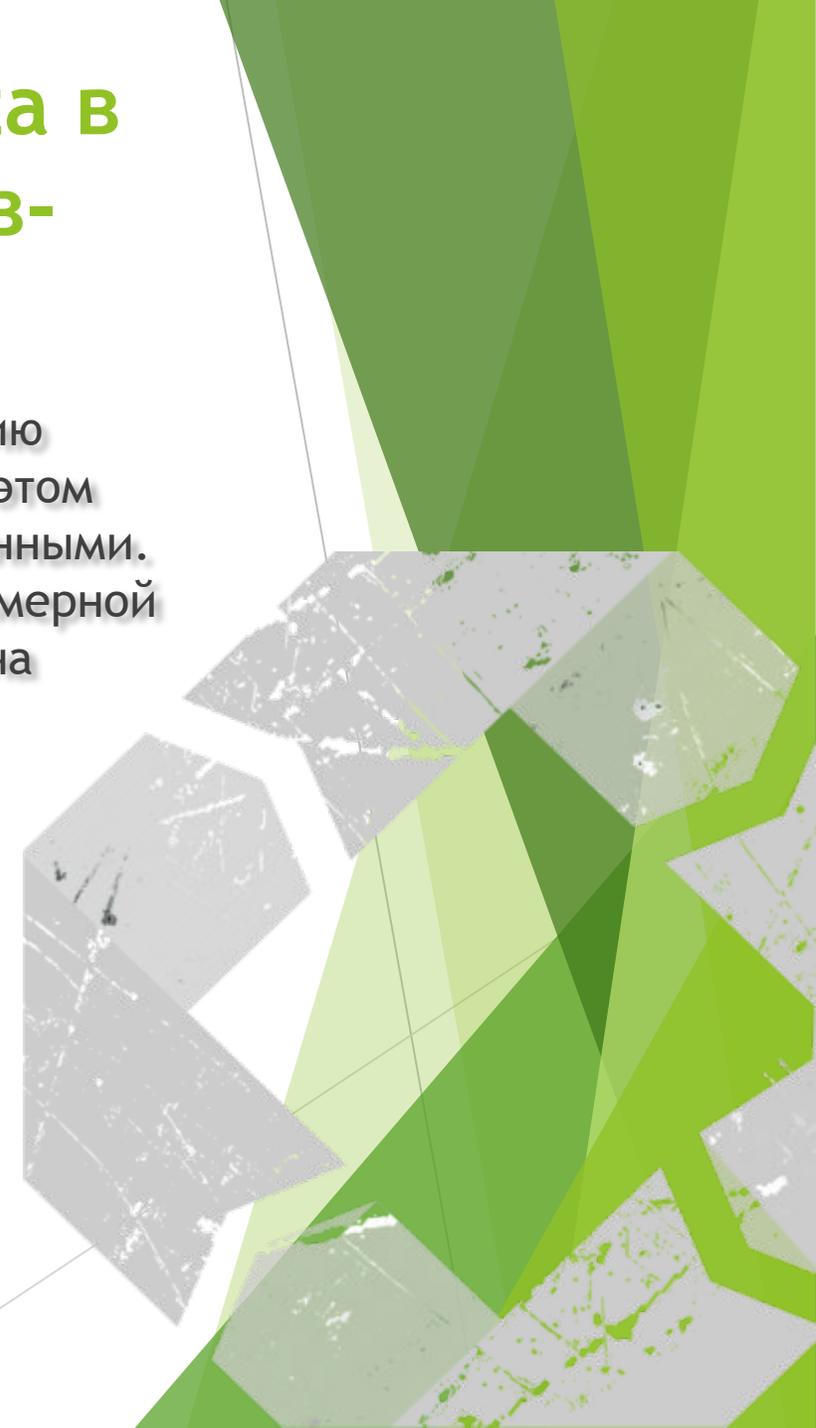
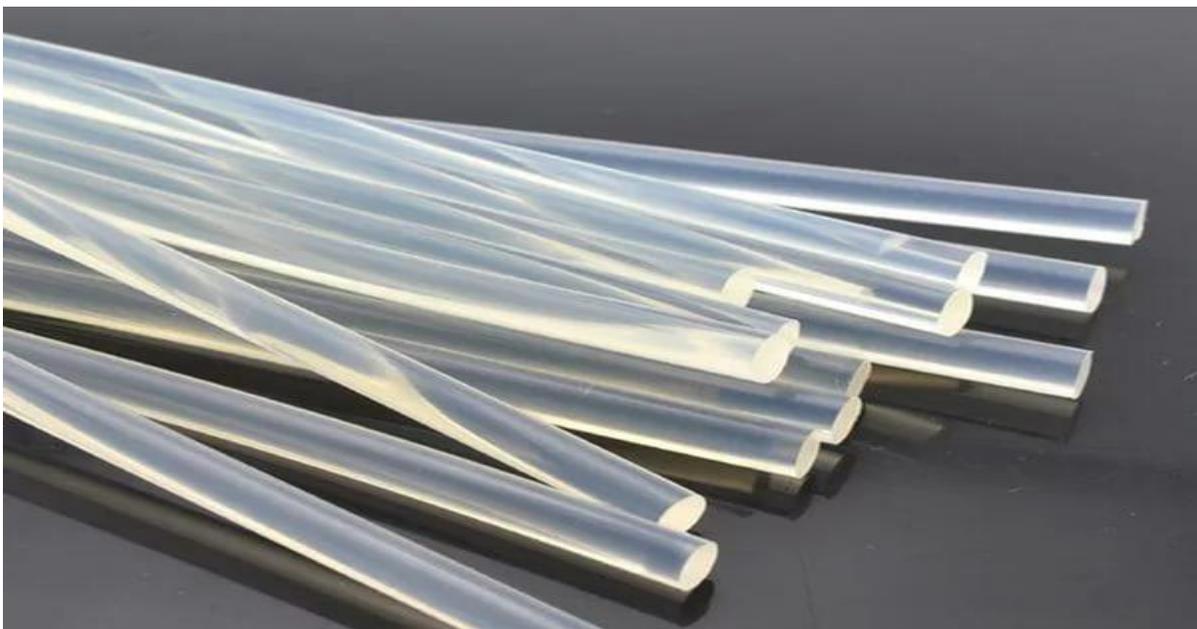
При изготовлении пропиточных масс для бумажной кабельной изоляции применяются неокисленные полиэтиленовые воски средней вязкости (200-300 мПа*с при 140⁰С). В данных композициях воск выполняет функцию загустителя пропиточной массы и регулирует ее вязкость.





Применение полиэтиленового воска в производстве термоклеев и клеев-расплавов

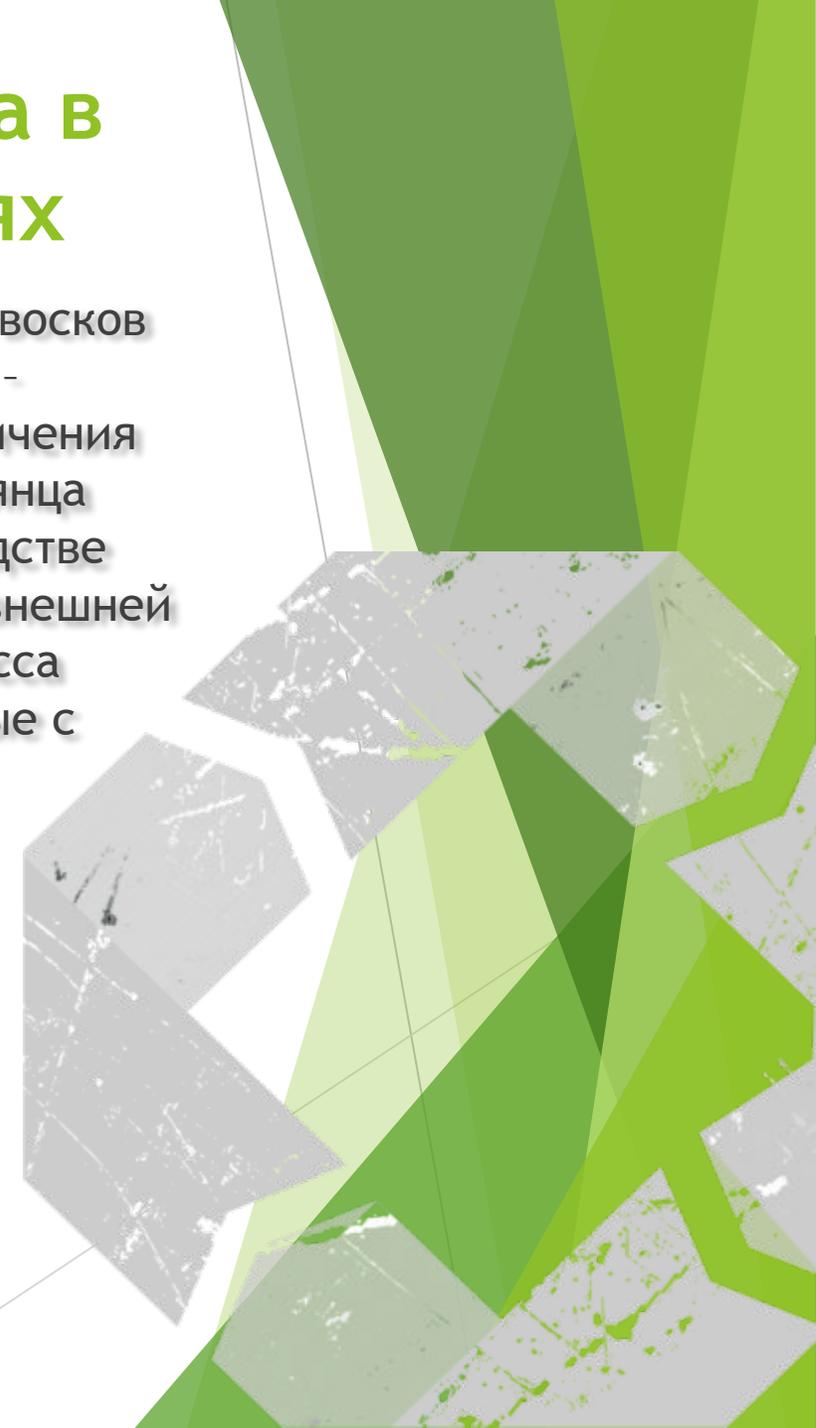
В данных композициях полиэтиленовый воск выполняет функцию пластификатора, увеличивают температуру размягчения, но при этом когезионные и адгезионные свойства остаются практически неизменными. Кроме того полиэтиленовый воск очень хорошо совмещается с полимерной основой (в частности ЕВА), в отличие от парафина или церезина





Применение полиэтиленового воска в древесно-полимерных композициях

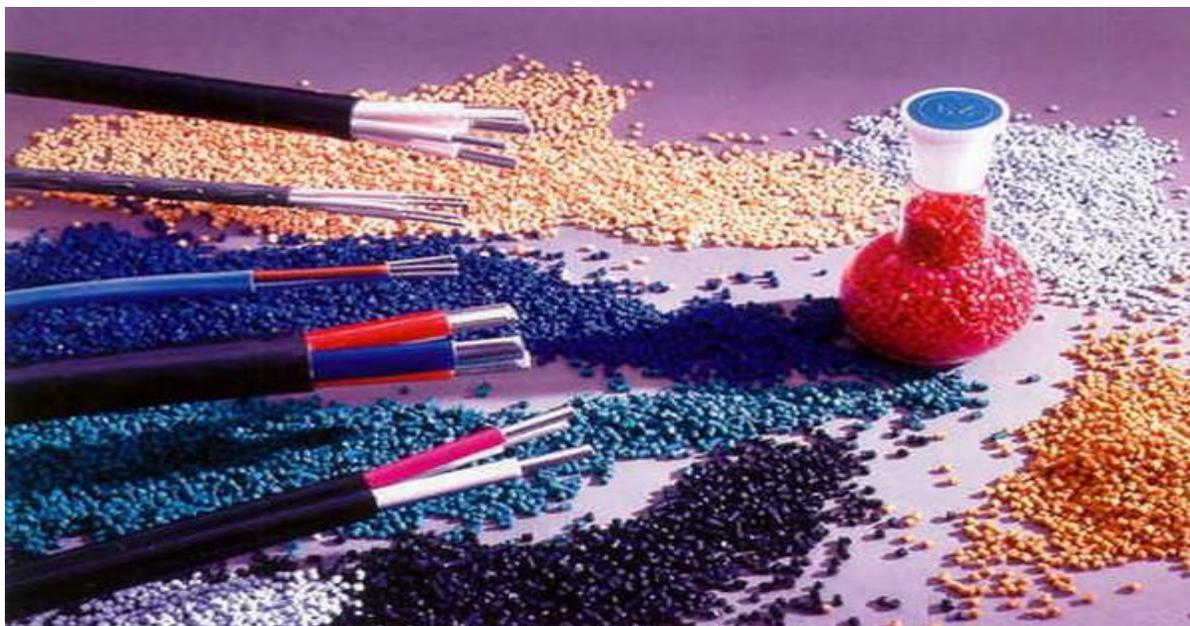
Применение в древесно-полимерных композициях полиэтиленовых восков позволяет улучшить механические свойства готового изделия - термостабильность, прочность на изгиб и растяжение за счет увеличения пластичности материала, гидрофобность покрытия, придание глянца поверхности изделия. Так же полиэтиленовые воски при производстве изделий из ДПК методом экструзии выступают в роли внутренней и внешней смазки, что благоприятно сказывается на энергозатратах процесса экструдирования и уменьшает проблемы производства, связанные с механической обработкой расплавов полимеров ДПК.





Применение полиэтиленового воска в производстве ПВХ пластикатов

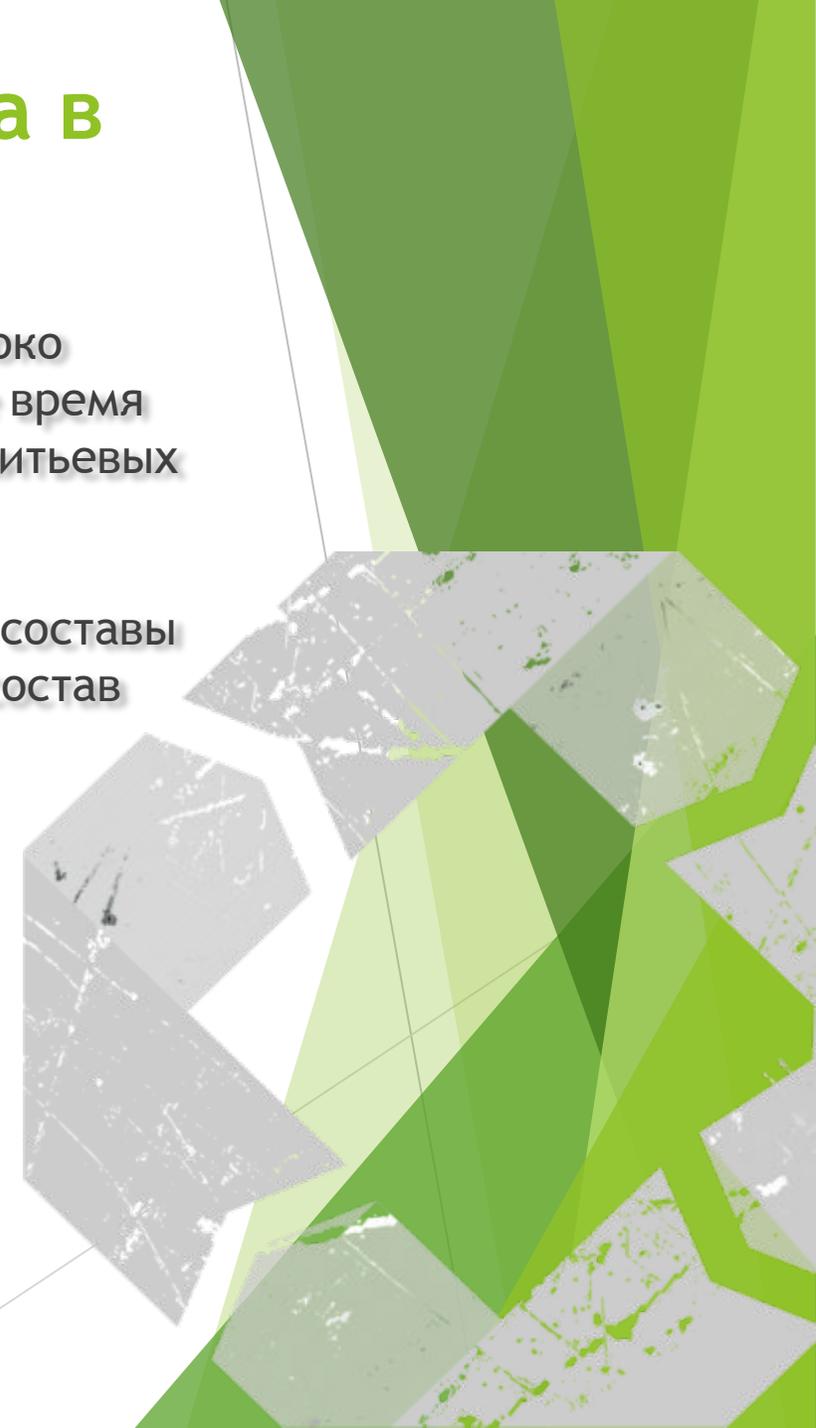
В полимерной индустрии ПВХ пластикаты представлены в достаточно большом ассортименте. Это изоляционные кабельные пластикаты, трубные композиции, шланги и профили, сайдинг и панели, и т.д. В качестве внешней смазки применяется неокисленный полиэтиленовый воск. Его основное назначение - снижение сдвиговых нагрузок при экструзии как на внешнем слое, так и внутри композита.





Применение полиэтиленового воска в литейном производстве

При изготовлении металлических изделий сложной формы широко используется метод литья по выплавляемым моделям. В настоящее время рынок представлен достаточно большой номенклатурой модельных литейных составов. От простейших (смесь парафина и стеарина) до многокомпонентных с улучшенными свойствами. Наиболее распространенными и достаточно бюджетными являются модельные составы на основе парафина, церезина и полиэтиленового воска. Данный состав позволяет производить точные литые сложные формы.





Применение полиэтиленового воска в асфальто-битумных композициях

Состояние дорожного покрытия во многом зависит от качества применяемых материалов, используемых для приготовления дорожного покрытия. Одной из причин является недостаточная пластичность покрытия, что приводит к его раскрашиванию и как следствие образованию выбоин. Образование колеи на асфальте в летнее время, преждевременный износ поверхностного мягкого слоя покрытия тоже не редкое явление на наших дорогах. Для исключения всех этих недостатков необходимо в составе асфальто-битумных композиций использовать полимерное связующее. В качестве данного связующего может выступать полиэтиленовый воск.





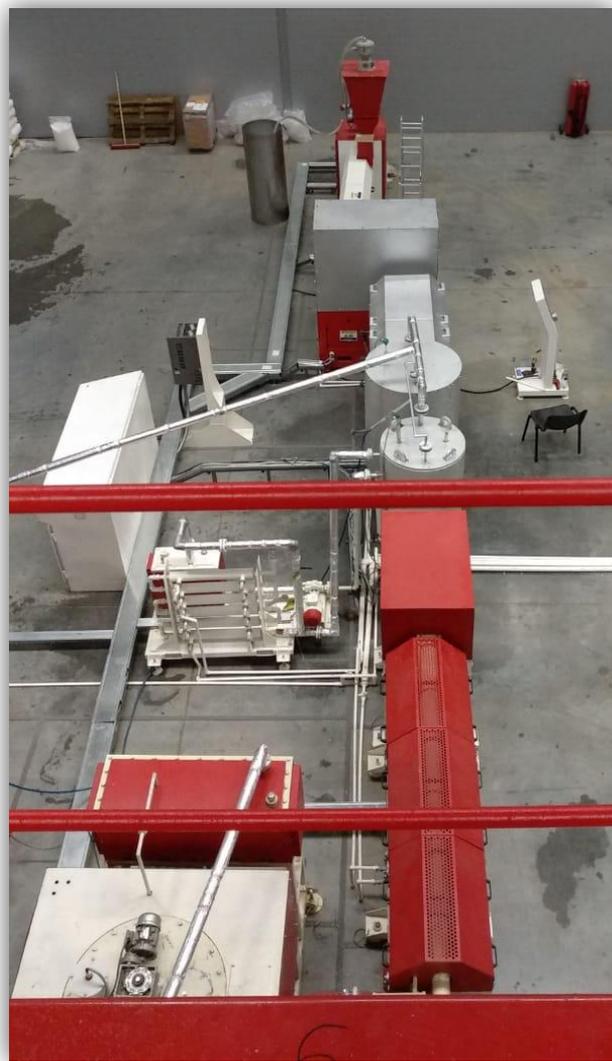
Применение полиэтиленового воска при производстве декоративных и церковных свечей

При производстве парафиновых свечей добавка полиэтиленового воска снижает хрупкость, увеличивает пластичность и повышает температуру размягчения. При изготовлении церковных свечей его добавка придает твердость и способствует сохранению формы.





Наше Производство





Наша Команда





Производственная компания «Русский Воск» предлагает поставку высококачественного первичного неокисленного полиэтиленового воска напрямую от завода изготовителя.

Предлагаемая продукция соответствует мировым стандартам качества и является экологически чистой и безопасной.

Оборудование завода имеет 12 температурных режимов, что позволяет выпускать полиэтиленовый воск с показателями вязкости расплава от 50 до 5000 мПа*с.

В настоящее время разработаны ТУ на выпуск полиэтиленового воска с показателем вязкости

При проведении испытаний оборудования был получен полиэтиленовый воск со следующими показателями:



Полиэтиленовый неокисленный воск в гранулах

Алавакс-2Н

- ▶ Неокрашенные полупрозрачные гранулы сферической формы;
- ▶ Вязкость расплава (динамическая) 180-300 при 140°C, Па с 10^{-3} ;
- ▶ Температура каплепадения °C, не менее 103;
- ▶ Пенетрация, единиц (10^{-1} мм), не более 5;
- ▶ Цена 179* руб/кг.

Алавакс-3Н

- ▶ Неокрашенные полупрозрачные гранулы сферической формы;
- ▶ Вязкость расплава (динамическая) 300-450 при 140°C, Па с 10^{-3} ;
- ▶ Температура каплепадения °C, не менее 104
- ▶ Пенетрация, единиц (10^{-1} мм), не более
- ▶ Цена 179* руб/кг.



Полиэтиленовый неокисленный воск в гранулах

ПВ-200

- ▶ Частицы округлой формы размером до 2,5 мм;
- ▶ Цвет от неокрашенного белого полупрозрачного до желтоватого;
- ▶ Вязкость расплава (динамическая) 180-300 при 140°C, Па с 10^{-3} ;
- ▶ Температура каплепадения, °C, не менее 103;
- ▶ Пенетрация, единиц (10^{-1} мм), не более 5;
- ▶ Цена 154 руб/кг.

ПВ-300

- ▶ Частицы округлой формы размером до 2,5 мм;
- ▶ Цвет от неокрашенного белого полупрозрачного до желтоватого;
- ▶ Вязкость расплава (динамическая) 300-450 при 140°C, Па с 10^{-3} ;
- ▶ Температура каплепадения, °C, не менее 104;
- ▶ Пенетрация, единиц (10^{-1} мм), не более 5;
- ▶ Цена 154 руб/кг.



По вопросам приобретения
Специалист коммерческого отдела

Айдар Халиуллин

Тел. +7 (953) 498-96-16





Лист безопасности на воск полиэтиленовый неокисленный

1. Продукт: неполярный (неокисленный) полиэтиленовый воск марок Алавакс 2Н, Алавакс 3Н, ПВ-100, ПВ-200, ПВ-300
формула: $(C_2H_4)_n$

Производитель: ООО «Русский Воск»,

Тел.: +7 953 498 96 16

2. Состав / Информация об ингредиентах

Химическая природа (субстанция): 100% Чистый этилен гомополимер (PE воски) & 100%.

3. Возможная опасность: неокисленный полиэтиленовый воск не является опасным материалом согласно классификации по опасным материалам. Продукты нерастворимы в воде и не оказывают никакого вредного воздействия на рыб и бактерии.

4. Меры первой помощи

Попадание в глаза: промыть тёплой водой в течение 20 минут. При симптомах проконсультироваться с терапевтом

Другие: ожоги при контакте с расплавленными продуктами: охладить как можно скорее. При необходимости проконсультироваться с врачом.

Информация для врача: Обращаться с ожогами как с тепловыми. Продукт является полиэтиленовым воском низкой токсичности, тем не менее, рекомендуется убрать его с поверхности кожи.

5. Меры по борьбе с пожаром

Точка возгорания: $>204^{\circ}C$ ($>400^{\circ}F$). метод СОС

Температура самовоспламенения: не известна

Средства пожаротушения: CO₂ или сухой химикат

Средства, не подходящие для тушения пожара: вода. Струи воды могут привести к распространению пожара.



6. Обращение и хранение

Обращение:

Избегать утечек: очень скользкий на полу.

Запрещено есть, пить и курить в местах хранения.

Хранение: Избегать высоких температур. Держать вдалеке от источников тепла и пламени, окислительных материалов. Регулярная уборка минимизирует риски. Не допускать посторонних в зону хранения.

7. Требования по охране труда и меры по обеспечению безопасности персонала

Для хранения и обычного способа эксплуатирования, обычной вентиляции будет достаточно.

Защита головы, рук и тела: Защитные перчатки защитят от термических ожогов.

Защита глаз и лица: Надевать химические очки возле расплавленного материала.

Глаза: Низкий риск при обычном использовании. Нет раздражения для глаз.

Вдыхание: Избегать вдыхание паров расплавленного материала.

8. Физические и химические свойства:

Материал (при нормальных условиях) твердый.

Внешний вид : гранулы.

Цвет белый или светло желтый

Температура затвердевания (ASTM D938) 90-130° C

Точка испарения (mbar) незначительные при внешних условиях

Растворимость в воде (%по весу) не значительный

9. Стабильность и химическая активность:

Стабильность: Стабильно

Условия, которые лучше избегать: Чрезмерное нагревание. Избегать прямого контакта с огнем.

Опасные продукты разложения. Как и любой другой органический материал, будет выделять двуокись углерода и возможно окись углерода.



10. Токсикологическая информация:

Данные о токсичности:

Тест	Животное	Результат	Оценка токсичности
орально LD50	крыса	6000 мг/кг	Практически не токсичен
Вдыхая L ₅₀	Крыса	0,792 мг/1л/6h	То же самое
Кожный LD50	Кролик	>>2000 мг/кг	То же самое
Раздражение кожи	Свинья	Легкий	То же самое
Чувствительность кожи	Свинья	-	То же самое

Крысы питались диетами, содержащими до 5 % состава в течение 90 дней. Не было никаких токсикологических существенных отклонений в увеличении веса, клинических знаках, гематологии или гистопатологии.

11. Экологическая информация

Продукт нельзя выливать в канализацию, водоток, выкидывать в землю или на поверхностные воды. Требования контроля по загрязнению воздуха или инструкции, сделанные согласно акту защиты окружающей среды, не относятся к использованию этих продуктов. Пользователь должен соблюдать все государственные и местные законы относительно окружающей среды.

Разлагаемость: Не содержит микроорганизмы. Не токсичен. Не растворим в воде.

12. Утилизация отходов.

Сжигать на сертифицированных мусоросжигательных станциях или транспортировать на официальные свалки для промышленных отходов в соответствии с применяемыми федеральными, городскими и местными положениями.