


Технологическая документация.  
Технологические карты  
изготовления деталей из  
древесины.



- **Технологическая документация** – это комплект графических и текстовых документов, в которых приводятся все сведения о технологических процессах изготовления изделия.



- К этому виду документации относятся:
  - Технологические карты
  - Операционные карты
  - Операционные чертежи
  - Маршрутные карты
  - Ведомости заказа и нормы расходов материала, инструментов и т. д.
  - Документы, использованные в основном производстве.

- 
- Технологическая карта представляет собой документ, который содержит все необходимые сведения и инструкции для персонала, который выполняют определенный технологический процесс.

- Операционная карта — это письменная инструкция (указание) для выполнения изделия в целом. В этой карте определена последовательность выполнения трудовых операций по изготовлению детали или всего изделия.





- Что такое ЕСТД?




- Это Единая система технологической документации.
- Для чего она нужна?





# Основные назначения ЕСТД

- создание единой информационной базы технологических документов для решения инженерно-технических, планово-экономических и организационных задач\*;
- установление единых требований и правил по оформлению документов на единичные, типовые и групповые технологические процессы (операции) в зависимости от степени детализации описания технологических процессов;



● Найдите в учебнике: из каких стадий состоит проектирование технологического процесса?

1. ...



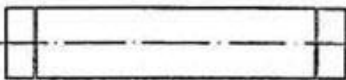
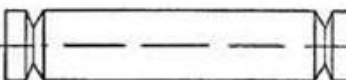
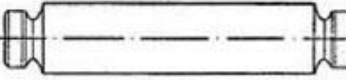
2. ...






3. ...

4. ...

5. ...

- Откройте учебник на странице 14.
- Изучите технологическую карту детали «Подвеска».

№	Операция	Эскиз	Инструмент
1	Разметить на торцах круги $\varnothing 40$ мм		Циркуль, карандаш, линейка
2	Строгать цилиндр $\varnothing 40$ мм		Рубанок
3	Разметить пропилы и пропилить по периметру на глубину 10 мм		Линейка, карандаш, ножовка
4	Подрезать под углом $45^\circ$ пазы на пропиленную глубину		Нож или стамеска плоская
5	Разметить на торцах круги $\varnothing 32$ мм и обработать концы скалки до этого размера		Циркуль, нож или стамеска
6	Обточить пазы круглым напильником до $\varnothing 18$ мм, сделать фаски и зашлифовать		Круглый напильник, нож, шкурка

№ п/п	последовательность выполнения работы	графическое изображение	инструменты, приспособления
1	выберите заготовку, найдите базовую сторону		линейка
2	разметьте по шаблону		карандаш, шаблон
3	выпилите контур		лобзик, столик для выпиливания
4	просверлите отверстие		сверлильный станок
5	отшлифуйте пласти и кромки изделия		шлифовальная бумага, колодка, напильник
6	нанесите рисунок на пласт		карандаш, копирка, трафарет
7	выжгите рисунок		электровыжигатель
8	нанесите защитное покрытие на изделие		кисточка, лак, воск пчелиный

- Выполните практическую работу №3.
- Составьте технологическую карту изделия «Табуретка».

