



# Общие вопросы промышленной безопасности

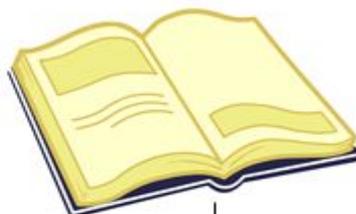


## ПРАВОВОЕ РЕГУЛИРОВАНИЕ В ОБЛАСТИ ПБ

# Федеральный закон N 116 "О промышленной безопасности опасных производственных объектах"



## ФЗ №116 «О промышленной безопасности ОПО»



### Направлен на:

- обеспечение промышленной безопасности;
- предупреждение аварий на ОПО;
- обеспечение готовности эксплуатирующих ОПО предпринимателей к локализации и ликвидации последствий указанных аварий



### Распространяется на:

- на все организации независимо от их организационно-правовых форм и форм собственности, осуществляющие деятельность в области ПБ ОПО на территории РФ



## □ Контроль за соблюдением требований

промышленной безопасности, при эксплуатации опасных производственных объектов осуществляет Федеральная служба по экологическому, технологическому и атомному надзору (**Ростехнадзор**) и её территориальные округа.



## Основные понятия



Промышленная безопасность



Авария



Инцидент



Технические устройства, применяемые на ОПО

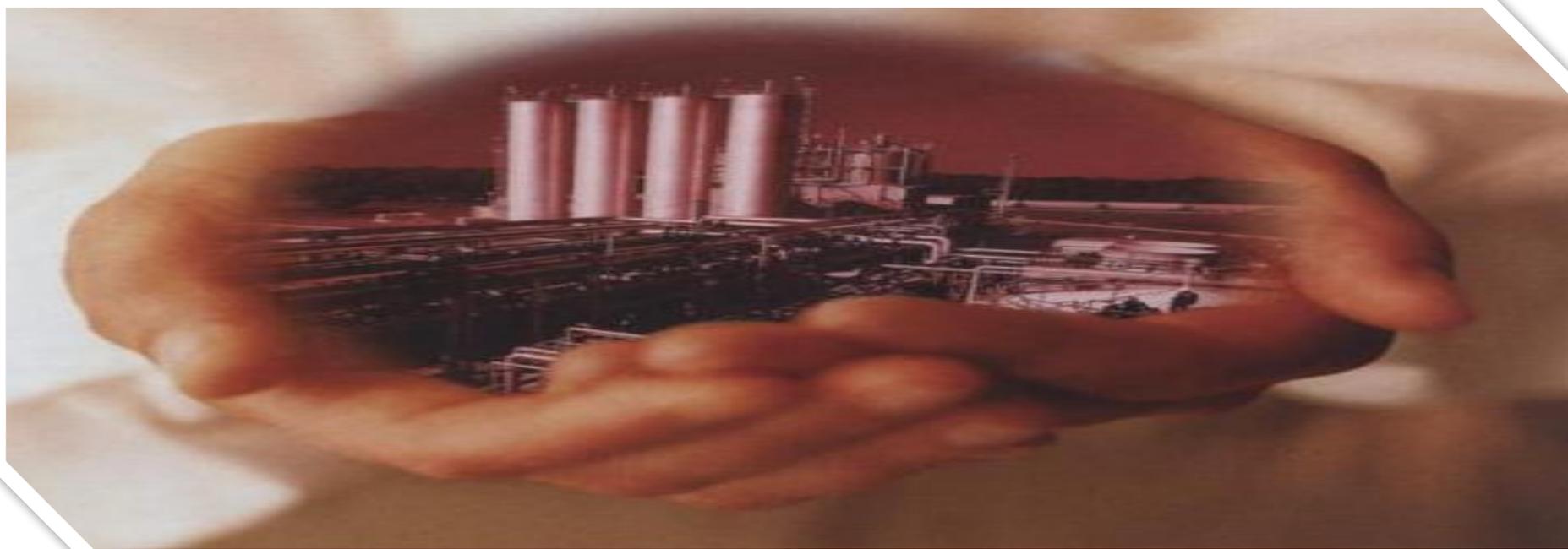


Обоснование безопасности ОПО



## Основные понятия (№ 116-ФЗ ст.1)

**Промышленная безопасность (ПБ) - состояние защищенности жизненно важных интересов личности и общества от аварий на опасных производственных объектах и последствий указанных аварий.**



## Основные понятия (№ 116-ФЗ ст.1)

**Авария** - разрушение сооружений или технических устройств, применяемых на ОПО, неконтролируемые взрыв и выброс опасных веществ



**Инцидент** - отказ или повреждение технических устройств, применяемых на ОПО, отклонение от установленного режима технологического процесса



## Типы аварий

### С воспламенением



Факельные пожары



Площадные пожары



Объемные пожары



Взрывы облаков топливно-воздушных смесей (ТВС)

### Без воспламенения



Выброс негорючих, но опасных для человека веществ



Выброс горючих веществ, при отсутствии источника зажигания



## Основные понятия (№ 116-ФЗ ст.1)

### Технические устройства, применяемые на ОПО

– машины, технологическое оборудование, системы машин и оборудования, агрегаты, аппаратура, механизмы, применяемые при эксплуатации ОПО



### Обоснование безопасности ОПО

- документ, содержащий сведения о результатах оценки риска аварии на ОПО и связанной с ней угрозы, условия безопасной эксплуатации ОПО, требования к эксплуатации, капитальному ремонту, консервации и ликвидации ОПО



**Опасными производственными объектами являются предприятия или их цеха, участки, площадки, а также иные производственные объекты, на которых:**

**Получаются, используются, перерабатываются, образуются, хранятся, транспортируются, уничтожаются опасные вещества следующих видов:**

**1**

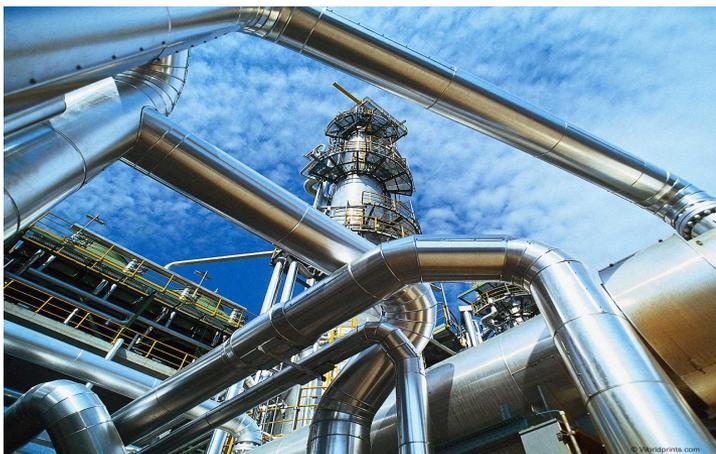
- **а) воспламеняющиеся вещества – газы;**
- **б) окисляющие вещества;**
- **в) горючие вещества - жидкости, газы;**
- **г) взрывчатые вещества;**
- **д) токсичные вещества.**



2

## Используется оборудование, работающее под избыточным давлением более 0,07 МПа

- а) пара, газа (в газообразном, сжиженном состоянии);
- б) воды при температуре нагрева более 115 градусов Цельсия;
- в) иных жидкостей при температуре, превышающей температуру их кипения при избыточном давлении 0,07МПа



3

Используются стационарно установленные грузоподъемные механизмы (за исключением лифтов)



**ОПО** в зависимости от уровня потенциальной опасности аварий на них подразделяются на 4 класса опасности:

**1 класс – ОПО чрезвычайно высокой опасности**

**2 класс – ОПО высокой опасности**

**3 класс – ОПО средней опасности**

**4 класс – ОПО низкой опасности**



## Деятельность в области ПБ



**Изготовление,  
монтаж, наладка,  
обслуживание и ремонт  
технических устройств,  
применяемых на ОПО**



## Основные процедуры промышленной безопасности





***Спасибо за внимание!***

