



Общие вопросы промышленной безопасности



ПРАВОВОЕ РЕГУЛИРОВАНИЕ В ОБЛАСТИ ПБ

Федеральный закон N 116 "О промышленной безопасности опасных производственных объектах"



ФЗ №116 «О промышленной безопасности ОПО»



Направлен на:

- обеспечение промышленной безопасности;
- предупреждение аварий на ОПО;
- обеспечение готовности эксплуатирующих ОПО предпринимателей к локализации и ликвидации последствий указанных аварий



Распространяется на:

- на все организации независимо от их организационно-правовых форм и форм собственности, осуществляющие деятельность в области ПБ ОПО на территории РФ



□ Контроль за соблюдением требований

промышленной безопасности, при эксплуатации опасных производственных объектов осуществляет Федеральная служба по экологическому, технологическому и атомному надзору (**Ростехнадзор**) и её территориальные округа.



Основные понятия



Промышленная безопасность



Авария



Инцидент



Технические устройства, применяемые на ОПО



Обоснование безопасности ОПО



Основные понятия (№ 116-ФЗ ст.1)

Промышленная безопасность (ПБ) - состояние защищенности жизненно важных интересов личности и общества от аварий на опасных производственных объектах и последствий указанных аварий.



Основные понятия (№ 116-ФЗ ст.1)

Авария - разрушение сооружений или технических устройств, применяемых на ОПО, неконтролируемые взрыв и выброс опасных веществ



Инцидент - отказ или повреждение технических устройств, применяемых на ОПО, отклонение от установленного режима технологического процесса



Типы аварий

С воспламенением



Факельные пожары



Площадные пожары



Объемные пожары



Взрывы облаков топливно-воздушных смесей (ТВС)

Без воспламенения



Выброс негорючих, но опасных для человека веществ



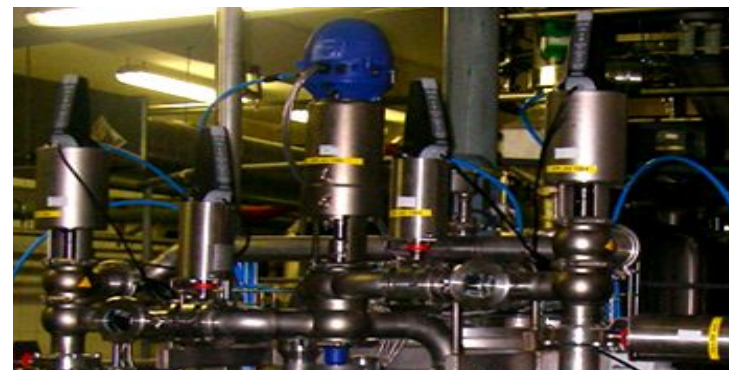
Выброс горючих веществ, при отсутствии источника зажигания



Основные понятия (№ 116-ФЗ ст.1)

Технические устройства, применяемые на ОПО

– машины, технологическое оборудование, системы машин и оборудования, агрегаты, аппаратура, механизмы, применяемые при эксплуатации ОПО



Обоснование безопасности ОПО

- документ, содержащий сведения о результатах оценки риска аварии на ОПО и связанной с ней угрозы, условия безопасной эксплуатации ОПО, требования к эксплуатации, капитальному ремонту, консервации и ликвидации ОПО



Опасными производственными объектами являются предприятия или их цеха, участки, площадки, а также иные производственные объекты, на которых:

Получаются, используются, перерабатываются, образуются, хранятся, транспортируются, уничтожаются опасные вещества следующих видов:

1

- **а) воспламеняющиеся вещества – газы;**
- **б) окисляющие вещества;**
- **в) горючие вещества - жидкости, газы;**
- **г) взрывчатые вещества;**
- **д) токсичные вещества.**



2

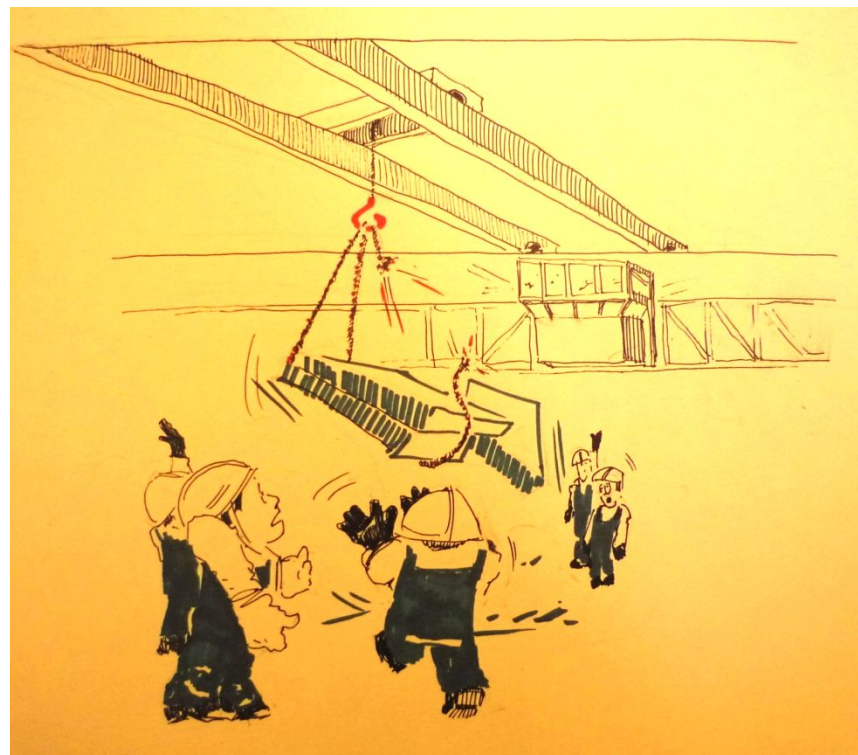
Используется оборудование, работающее под избыточным давлением более 0,07 МПа

- а) пара, газа (в газообразном, сжиженном состоянии);
- б) воды при температуре нагрева более 115 градусов Цельсия;
- в) иных жидкостей при температуре, превышающей температуру их кипения при избыточном давлении 0,07МПа



3

Используются стационарно установленные грузоподъемные механизмы (за исключением лифтов)



ОПО в зависимости от уровня потенциальной опасности аварий на них подразделяются на 4 класса опасности:

1 класс – ОПО чрезвычайно высокой опасности

2 класс – ОПО высокой опасности

3 класс – ОПО средней опасности

4 класс – ОПО низкой опасности



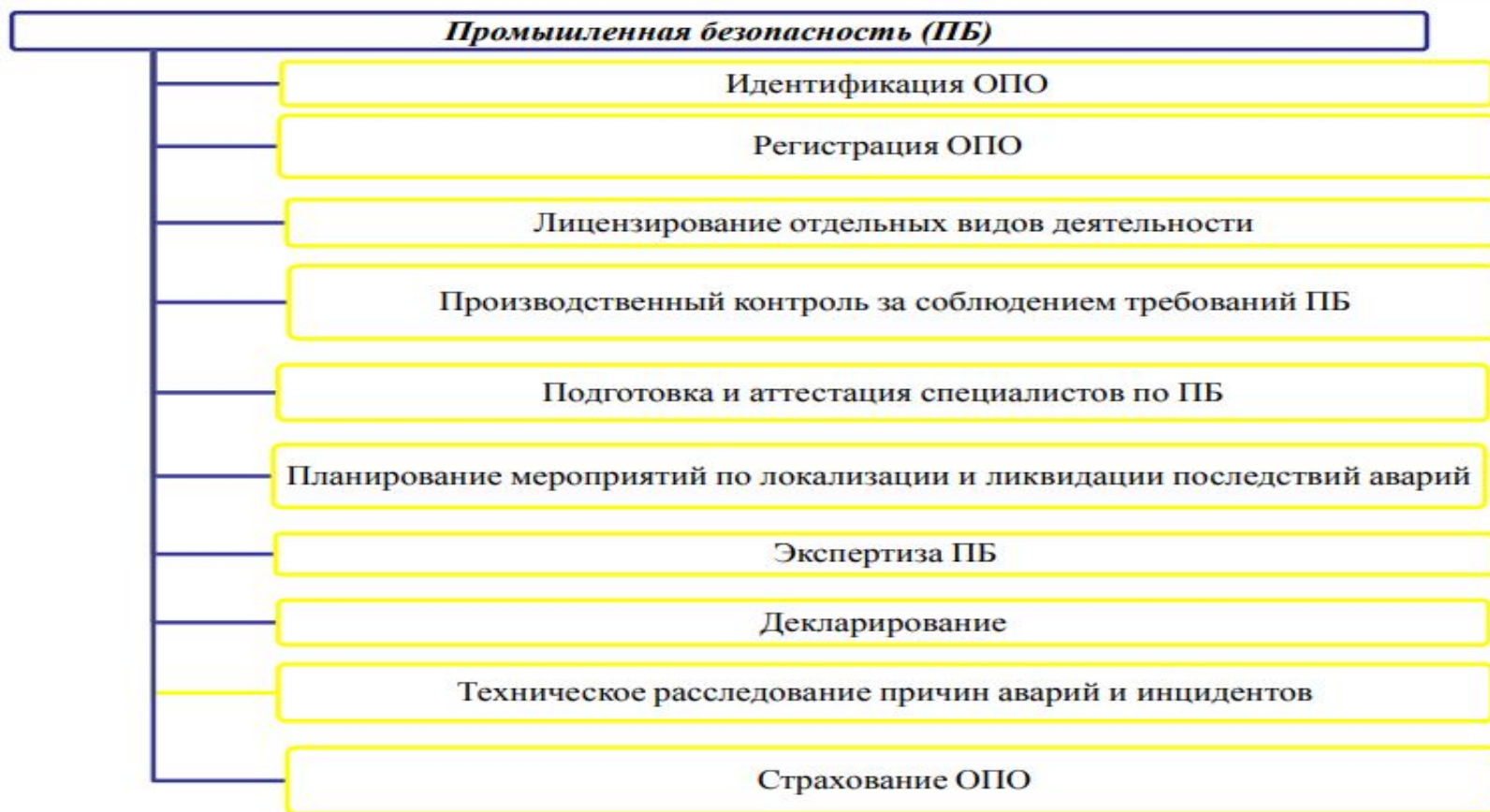
Деятельность в области ПБ



**Изготовление,
монтаж, наладка,
обслуживание и ремонт
технических устройств,
применяемых на ОПО**



Основные процедуры промышленной безопасности





Спасибо за внимание!

