Тема : Полимерные материалы, пластмассы и изделия из них

Вопросы

- 1.Полимерные материалы, их получение, строение, классификация, основные свойства.
- 2.Понятие о пластмассах. Состав, классификация пластмасс, характеристика основных видов.
- 3.Переработка пластмасс в изделия.
- 4.Классификация ассортимента изделий из пластмасс.
- 5.Классификация полимеров, пластмасс и изделий из них по ТН ВЭД
- 6. Таможенная экспертиза полимеров, пластмасс и изделий из них.

1.Полимеры- высокомолекулярные соединения, молекулы которых состоят из большого числа повторяющихся одинаковых или различных групп атомов, соединенных химическими связями.

В зависимости от степени полимеризации:

- олигомеры (до 500 звеньев в цепи); эпоксидная смола
- полимеры (более 500 звеньев в цепи).

Классификация полимеров

- 1.По происхождению:
- Синтетические (не существуют в природе)
- Природные (белок, целлюлоза, каучук, нитроцеллюлоза, ацетилцеллюлоза);
- 2.По составу основной цепи:
- Гомоцепные (состоят из одинаковых атомов) (полиэтилен);
- Гетероцепные (в цепи имеются атомы различных элементов) (фенолформальдегидные смолы);
- Сополимеры состоят из нескольких типов элементарных звеньев, которые располагаются нерегулярно или в виде блоков. Обладают заданными свойствами. (прививание к основной цепи полимера каких-то цепей атомов, изменяющих свойства полимера)

3.По способу получения:

- Полимеризационные (когда при получении полимера мономеры вступают во взаимодействие без выделения побочного продукта) (полиэтилен, полипропилен, полиамиды)
- Поликонденсационные (когда соединяются атомы/мономерные звенья, имеющие разную природу, идет выделение побочного продукта например, вода) (фенолформальдегидные смолы, аминальдегидные смолы)
- Химически модифицированные (получают путем обработки целлюлозы какими-то щелочами);

4.По термическим свойствам:

- Термопластичные (под воздействием нагревания размягчаются, плавятся, могут перейти в вязко-текучее состояние) гибкие эластичные
- Термореактивные (не горят, а при нагревании обугливаются, структура их разрушается, цепочки хим.связей рушатся) жесткие твердые

- 5.По форме макромолекул:
- Линейные (цепочка макромолекул в одной линейке) (обладают хорошей эластичностью, прочностью, гибкостью)
- Разветвленные (к цепочке мономеров привиты боковые мономеры)
- Сшитые (жесткие и твердые, длинные цепочки полимеров соединены короткими цепями мономеров, термореактивные);
- 6.Вид полимера (н-р, полиэтилен, полипропилен, фенолформальдегидные смолы и др.

2. Понятие о пластмассах. Состав, классификация пластмасс, характеристика основных видов.

Пластмассы- жесткие, полужесткие и мягкие материалы на основе полимеров.

Состав пластмасс

- полимеры;
- наполнители; (изменяют свойства пластмассы
- пластификаторы; (вещества, придающие пластмассе гибкость и эластичность)
- стабилизаторы; (в-ва, продлевающие срок жизни пластмассы)
- красители; (в-ва, придающие цвет)
- отвердители; (в-ва, ускоряющие процесс отверждения пластмассы)

Свойства пластмасс

1. Функциональные

- *плотность* (легкие (полипропилен) от 0,85 до 2,2 г/куб.см (политетрафторэтилен);
- механические свойства:
- Прочность при растяжении, сжатии, изгибе
- Стойкость к ударным воздействиям;
- Стойкость к многократным изгибам;
- Хрупкость;
- Жесткость или мягкость;

- Термические свойства:
- Теплостойкость; низкая полиэтилен, полиамид
- Морозостойкость; хорошая морозостойкость полиэтилен, низкая полипропилен
- Электрические свойства:
- Электрическая проводимость; не проводят ток диэлектрики
- Электризуемость; хорошо удерживают заряды на поверхности
- -Химические свойства:
- Отношение к химическим веществам (воде, кислотам, щелочам (полиэтилен, полипропилен) и др.);
- **Атмосферостойкость** (часто идет старение) (под воздействием влаги и кислорода в воздухе растрескивание и тд)
- Оптические свойства:
- Прозрачность поликарбонат, полистирол, полиметилметакрилат прозрачные
- Цвет
- Блеск зависит от ровности поверхности

2. Эргономические

- Удобство переработки легко перерабатываются
- Безопасность: не являются безопасными
- Огнестойкость; способны к воспламенению, быстро горят
- Безвредность:
- Способность выделять токсичные вещества;

3. Свойства надежности:

• Долговечность невысокая долговечность, идет старение

Классификация пластмасс

1.По происхождению:

- На основе синтетических полимеров, полученных реакцией полимеризации;
- На основе синтетических полимеров, полученных реакцией поликонденсации;
- На основе химически модифицированных полимеров;
- На основе битумов и пеков.

2. По отношению к нагреванию:

- термопластичные
- термореактивные

3. По составу:

- Однородные пластмассы (состоят как правило только из полимера);
- Неоднородные (композиционные) (помимо полимера содержат различные добавки, улучшающие свойства пластмасс)

4.В зависимости от наполнителя:

- C порошковым наполнителем; тальк придают жесткость, твердость, плотность, устраняют прозрачность
- Слоистые гибкость прочность
- Волокнистые отходы текстильного производства прочность гибкость
- Газонаполненные придает объем паралон пенопласт
- 5. По видам (н-р, полиэтилен, поликарбонат, фенопласт, аминопласт и др.)

Характеристика пластмасс

1.Синтетические полимеры, полученные реакцией полимеризации:

- Полиэтилен термопластичный полимер, полученный реакцией полимеризации, гладкая маслянистая поверхность, высокая морозостойкость, низкая морозостойкость, стойкость к кислотам и щелочам, хороший диэлектрик, физиологически безопасен, имеет свойство к старению, применяется как посуда, как упаковочный материал, горит медленно и плавится, окрашивая основание пламени в синий цвет, выделяя запах парафина,
- Полипропилен по внешнему виду как полиэтилен, гладкая поверхность с незначительной маслянистостью, термостойкость до +160, морозостойкость до -5-25, диэлектрик, физиологически безвреден, применяется для изготовления труб для горячей воды, горит, плавится,, не изменяя цвет пламени
- Полистирол 2 место по распространенности, галантерея, термопластичен, горит силно коптящим пламенем, выделяя сладковатый запах цветов, твердый, при ударе издает металлический звук, без наполнителя прозрачен, диэлектрик, применяется для изготовления посуды (для сыпучих продуктов/для кратковременного хранения), мономер полистирола токсичен
- Поливинилхлорид термопластичен, горит, окрашивая пламя в зеленоватый цвет, низкая теплостойкость и морозостойкость, высокая химическая стойкость, хороший диэлектрик, 3 разновидности винипласт (непластифицированный, жесткий, твердый, изготовление корпусов приборов), 2 (пластифицированный, гибкий и пластичный, изготовление линолеума), перхлорвинил (доп.хлорирование, высокая адгезия (высокая клеящая способность)
- Политетрафторэтилен (фторополимер,фторлон-4; фторопласт-4; тефлон) термопластичны, не горят, слегка маслянистая поверхность, хорошая теплостойкость, применение для получения антипригарных покрытий на посуде, в медицине фторопласт-4 изготовление искусственных клапанов на сердце
- Полиакрилаты (полиметилметакрилат оргстекло (высокая степень прозрачности) термопластичен, горит медленно, потрескивая, издает острый запах герани, твердый и жесткий, блестящий, прозрачный, пропускает 95% видимых и 75% ультрафиолетовых лучей, имеет невысокую поверхностную твердость (легко царапается) и быстро теряет прозрачность, применяется для остекления мониторов, часов, приборов с высокой прозрачностью, для изготовления лакокрасочных изделий, тк образует хорошую и твердую полимерную пленку (хорошая адгезия) ,полиакрилнитрил термопластичек, высокая механическая прочность, высокая термическая стойкость, устойчив к органическим растворителям, не горит, лишь размягчаясь при нагревании, основное применение при получение текстильного волокна нитро, похожего на шерсть)

2.Синтетические полимеры, полученные реакцией поликонденсации:

- Полиамиды термопластичен, имеет высокую прочность, низкую светостойкость (легко разрушается под воздействием влаги и света), плоха окрашиваемость, на их основе получают текстильные волокна (капрон), применяется для изготовления деталей обуви, пуговиц и др.
- Полиэфиры (полиэтилентерефталат термопластичен, твердый, высокая механическая прочность, теплостойкость до +170, низкая гидроскопичность, плохо окрашивается, применяется для получения текстильного волокна лавсан, поликарбонат термопластичен, имеет высокую степень прозрачности, нетоксичен, теплостоек, горит только в пламени, коптит, при вынесении гаснет, применяется для изготовления электроприборов, защитных экранов кинескопов, посуды, для изготовления теплиц, алкидные смолы термореактивный, хорошо разрушается органическими растворителями, высокая степень адгезии (хорошие пленки прилипающие) 2 вида глифталивые и пентафталиевые (в лакокрасочной промышленности порошковый краситель, можно красить автомобили), полиэпоксидные полимеры хорошая адгезия, термореактивен, для изготовления эпоксидного клея)
- Полиуретан бывают термопластичные и термореактивные, могут быть мягкими газонаполненными (паралон), пенопласт (жесткий и легкий), спандекс и лайкра (текстиль)
- Аминоальдегидные смолы
- Фенолформальдегидные смолы 2 вида (новолачные термопластичные, хоршая адгезия, применяются для получения лаковых красок) (резольные смолы термореактивны, на изх основе получают пластмассу-фенопласт (всегда черного или коричневого цвета, жесткая и твердая, как правило в составе порошковый наполнитель, изготавливают корпуса приборов, электрические патроны)

3. На основе химически модифицированных полимеров

- Нитроцеллюлоза получают путем обработки целлюлозы азотной кислотой, термопластичен, низкая термостойка, способна к самовоспламенению, хорошая адгезия, применяется в нитролаках, нитрокрасках, нитроклеях, изготовление пороха
- Ацетилцеллюлоза получают путем обработки целлюлозы опилками, стружкой, уксусной кислотой, термопластичный, но не горюч, изготовление пленочного материала и текстильного волокна ацетилмешок

4.Пластмассы на основе битумов и пеков

Продукты переработки каменноугольной смолы, невысокая термостойкость, изготовление кровельных материалов и покрытий

Система маркировки пластика

 Для оказания помощи утилизации одноразовых предметов, в 1988 году Обществом Пластмассовой Промышленности была разработана систему маркировки для всех видов пластика и идентификационные коды. Маркировка пластика состоит из 3-х стрелок в форме треугольника внутри которых находится цифра, обозначающая тип пластика:



Маркировка пластмасс

- № 1 (РЕТЕ или РЕТ) полиэтилентерефталат. Самый распространенный тип пластика. Используется для разлива прохладительных напитков, кетчупов, растительного масла, косметических средств и прочего. Отличительная черта дешевизна. Использовать такой вид пластика можно лишь раз. При повторном использовании бутылка или коробка выделяет опасное вещество фталат (токсичен, способен вызывать серьезные болезни нервной и сердечно-сосудистой системы). Поддается переработке, один из самых безопасных видов. При этом в Европе и США из данного вида пластика запрещено изготавливать детские игрушки.
- Пластик 2 № 2 (HDPE или PE HD) полиэтилен высокой плотности. Относительно недорогой, устойчив к температурным воздействиям. Используется при изготовлении пластиковых пакетов, одноразовой посуды, пищевых контейнеров, пакетов для молока и тары для моющих и чистящих средств. Поддается переработке, годен для вторичного использования. Относительно безопасен, хотя может выделять формальдегид (токсичное вещество, которое поражает нервную, дыхательную и половую системы, может вызвать генетические нарушения.

Маркировка пластмасс

№ 3 (PVC или V) — поливинилхлорид. Используется в технических целях (для изготовления пластиковых окон, элементов мебели, труб, скатертей, тары для технической жидкости и пр.) Противопоказан для пищевого использования. Пластик содержит бисфенол А, винилхлорид, фталаты, а так же может содержать кадмий. Один из самых опасных видов пластмассы. При сжигании выделяет в воздух очень опасные яды — канцерогенные диоксины.

Пластик 4№ 4 (LDPE или PEBD) — полиэтилен низкой плотности (пакеты, мусорные мешки, компакт-диски и линолеум). Дешевый. Безопасность относительна. ПЭТ-пакеты для организма человека практически безопасны (однако не забывайте об их влиянии на окружающую среду). В редких случаях тип PE-LD выделяет формальдегид. Поддается переработке и вторичному использованию.

Маркировка пластмасс

Пластик 5 № 5 (PP) – полипропилен. Прочный и термостойкий. Из него изготавливают пищевые контейнеры, шприцы и детские игрушки. Сравнительно безопасен, но при некоторых обстоятельствах может выделять формальдегид

.

Пластик 6 № 6 (PS) – полистирол (стаканчики для йогурта, мясные лоточки, коробочки под овощи и фрукты, сэндвич-панели и теплоизоляционные плиты и др.). При повторном использовании выделяет стирол, который является канцерогеном.

Пластик 7 № 7 (О или OTHER) — поликарбонат, полиамид и другие виды пластмасс. В данную группу входят пластмассы, не получившие отдельный номер. Из них изготавливаются бутылочки для детей, игрушки, бутылки для воды, упаковки. При частом мытье или нагревании выделяет бисфенол А — вещество, которое ведет к гормональным сбоям в организме человека.

3.Переработка пластмасс в изделия расписать

Для термореактивных пластмасс:

- Прессование

Для термопластичных пластмасс:

- Штампование размягченную пластмассу заливают в форму, и сверху опускается штамп, распределяя пластмассу по поверхности, потом штамп поднимается, а изделие застывает
- Литье под давлением берется резервуар, куда кладется пластмасса в виде гранул, размягчается, а потом выдавливается в форму будущего изделия, остается хвост от литника, который потом отрезается, оставляя точку след от литника)
- Пневматическое и вакуумное формование объемные изделия, загоняют воздух внутрь изделия, изделие как правило имеет шов
- Каландрирование изделия в виде пленки или полос, пластмасса продавливается между валиками, вращающимися навстречу другу
- Экструзия изделия в виде труб, рельсы, пластмасса выдавливается уже в виде какой-то длинной формы

Классификация ассортимента изделий из пластмасс

- **1. По назначению** (хозяйственные, галантерейные, сувенирные, канцелярские, спортивные, кинофотопринадлежности, строительные материалы)
- 2. По функциональному назначению
- **3.** По видам изделий (стаканы, бутылки, тазы, ведра и др. изделия)
- 4. По видам пластмасс
- 5. По характеру отделки (цвет, тиснение, гравировка, живопись, деколь и др.)
- 6. По способу производства
- 7. По конструкции (особенности соединения деталей изделий: неразъемная и разъемная)
- 8. По фасонам (форма изделия: квадратная, конус, расширенные кверху и др.)
- 9. По размерам (длина, ширина, высота или объем)

5.Классификация полимеров, пластмасс и изделий из них по ТН ВЭД

Раздел VII Пластмассы и изделия из них; каучук, резина и изделия из них.

Гр.39 «Пластмассы и изделия из них»

6. Таможенная экспертиза полимеров, пластмасс и изделий из них •Цели таможенной экспертизы:

- Идентификация товаров;
- Фиксирование состояния товара, его характеристик, упаковки, количества в момент передачи на склад временного хранения на таможенной территории;
- Расчеты норм выхода продукта переработки и расходования сырья и идентификация продукта переработки;
- уточнение характеристик товара и определение кода ТН ВЭД;
- определение страны происхождения товара;

Этапы идентификации:

- •Рассмотрение и анализ документов на товар;
- •Внешний осмотр и органолептические исследования;
- •Отбор проб и образцов товара;
- •Испытания (анализ) проб и образцов товара;