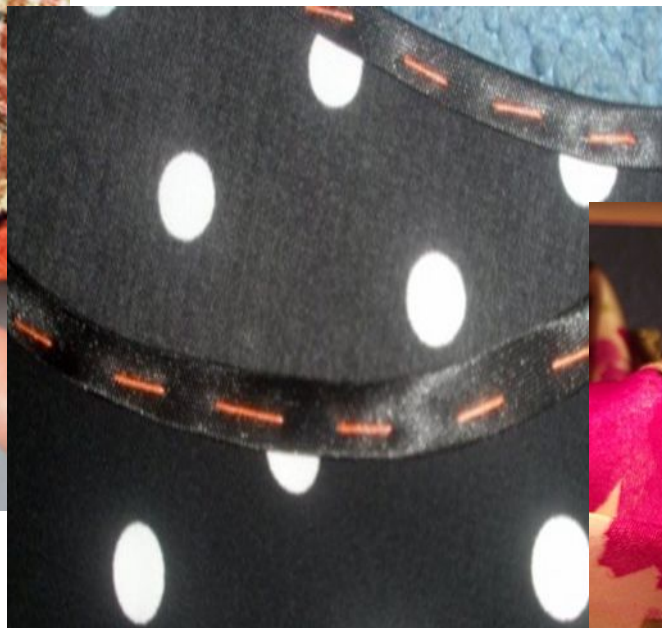


Окантовочный шов с открытым и закрытым срезом



Учебник Н.В.
Синица.

П. 18, стр. 84-88

Окантовочный шов с закрытым срезом используют при обработке срезов горловины и пройм, низа рукавов и расклешенных юбок, различных отделочных деталей.

Для выполнения окантовывания среза необходимо подготовить бейку.

Бейка — это полоска ткани, с помощью которой обрабатывают срезы деталей.

Бейка может быть выкроена:

- по поперечной нити (прямая бейка);
- по косой, под углом 45° к долевой нити (косая бейка).

Для выполнения окантовывания среза
необходимо подготовить бейку:

Ширина бейки рассчитывается по формуле:
Ширина бейки = Ширина канта x 4 + 2 мм
(например, 7 мм x 4 + 2 = 30 мм).



Выкраивание беек

Чтобы выкроить прямую бейку, надо выровнять поперечный срез ткани:

- разложить ткань, вытянуть (выдернуть) из нее, насколько возможно ближе к краю, поперечную нить, после чего срезать неровный край точно по следу удаленной нити (рис. 43);

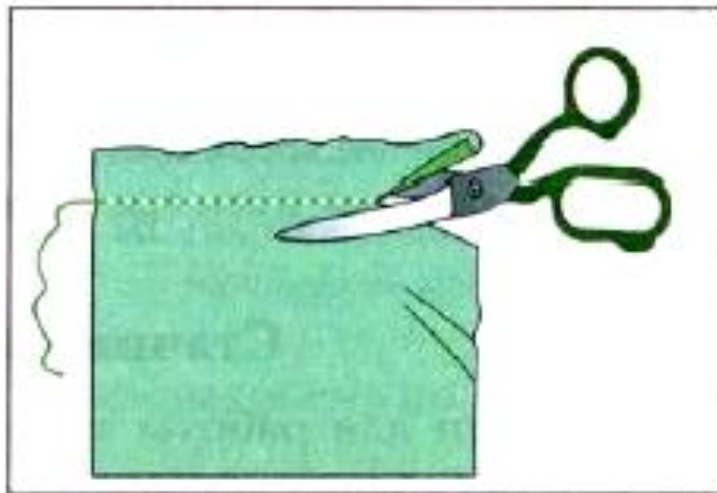


Рис. 43. Выравнивание края ткани

- отложить от среза ширину бейки и обозначить ее линией (рис. 44);

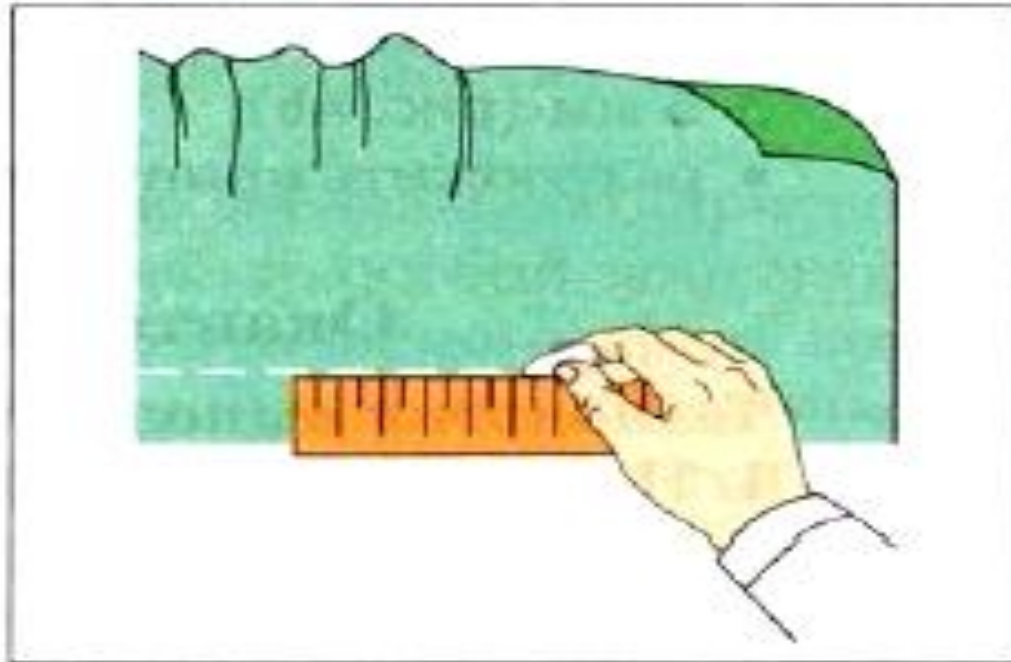


Рис. 44. Выкраивание прямой бейки

- отрезать ткань по намеченной линии.

Для выкраивания косой бейки:

- сложить ткань так, чтобы кромка и срез совместились, тогда сгиб ткани будет проходить под заданным углом раскроя 45° .
- Сгиб слегка приутюжить (рис. 45);

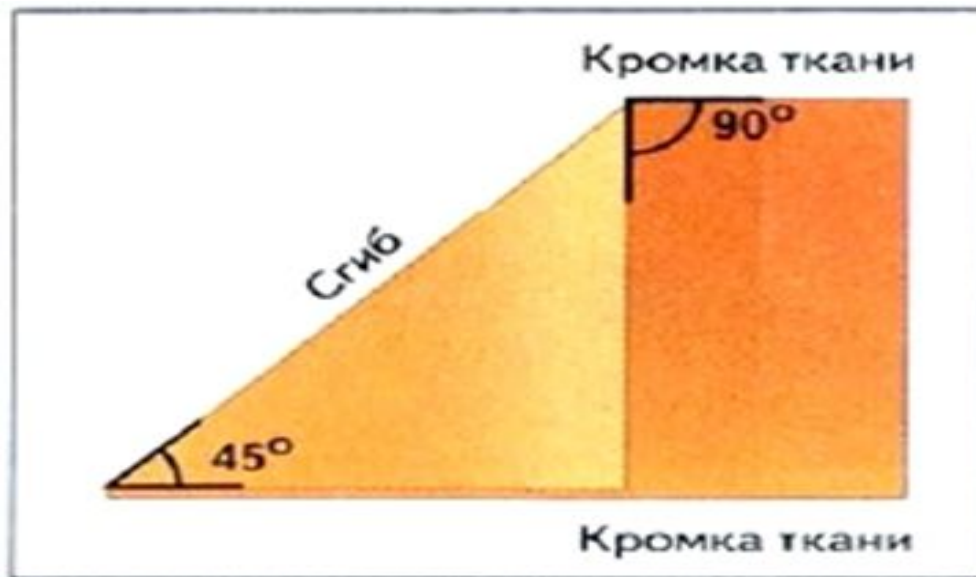


Рис. 45. Выкраивание косой бейки

- **разложить лоскут в один слой и разрезать ткань по сгибу. Можно предварительно проложить по сгибу строчку прямых стежков или разметить сгиб портновским мелом;**
- **отложить от среза ширину бейки, провести линию;**
- **отрезать ткань по линии.**

Стачивание беек.

Если для работы требуется длинная бейка, нужно стачать вместе две или несколько коротких беек:

- выкроить косые бейки;
- сложить две бейки лицевыми сторонами друг к другу под прямым углом,
- совместить срезы и стачать по долевой нити швом шириной 3-5 мм (рис. 46);

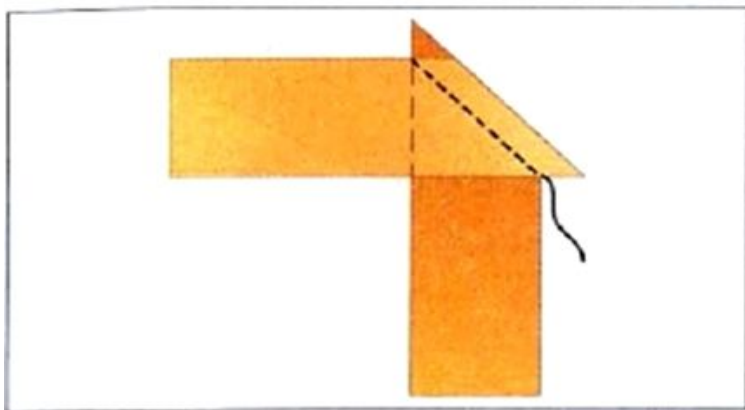


Рис. 46. Наложение косых беек под прямым углом при стачивании

- разутюжить припуски на шов.
Срезать выступающие уголки (рис. 47).

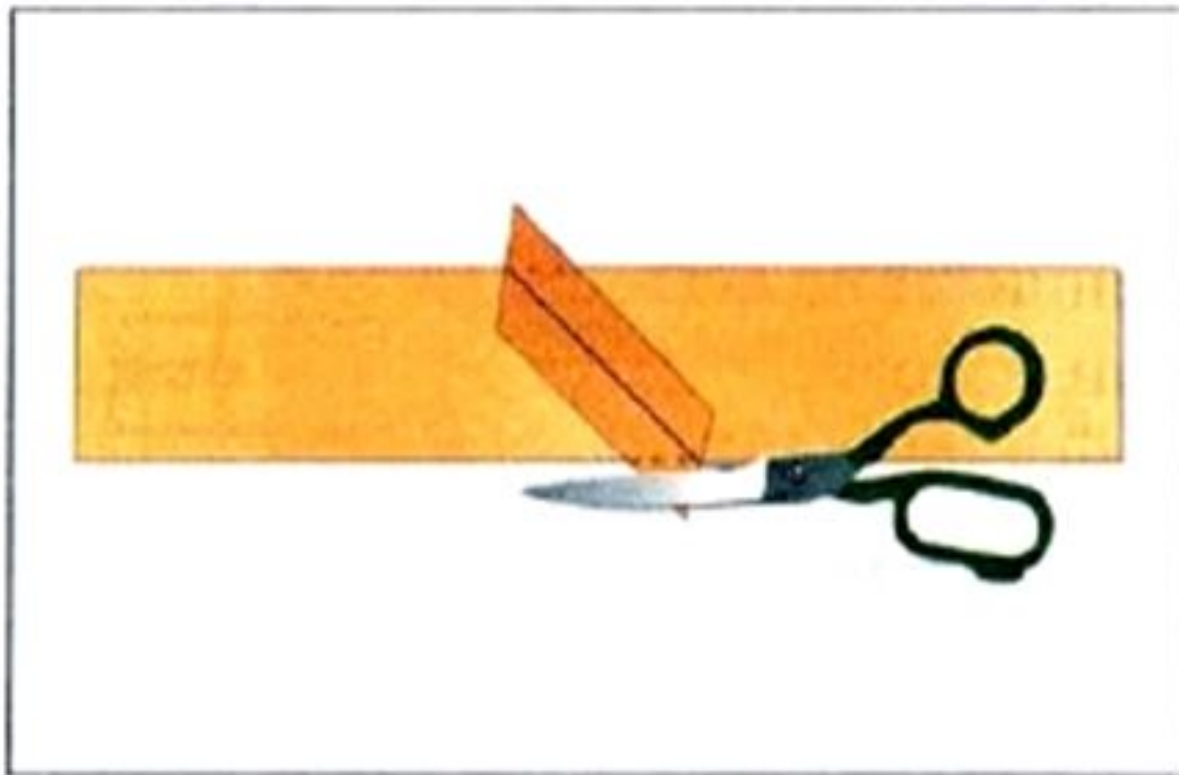


Рис. 47. Срезание выступающих уголков

Окантовывание бейкой.

Технология выполнения:

1. Наложить бейку на изделие (лицевыми сторонами внутрь), уравнивать срезы. Слегка натягивая, притачать бейку. Ширина шва 6 мм. Ориентиром может служить ширина лапки (рис. 48)

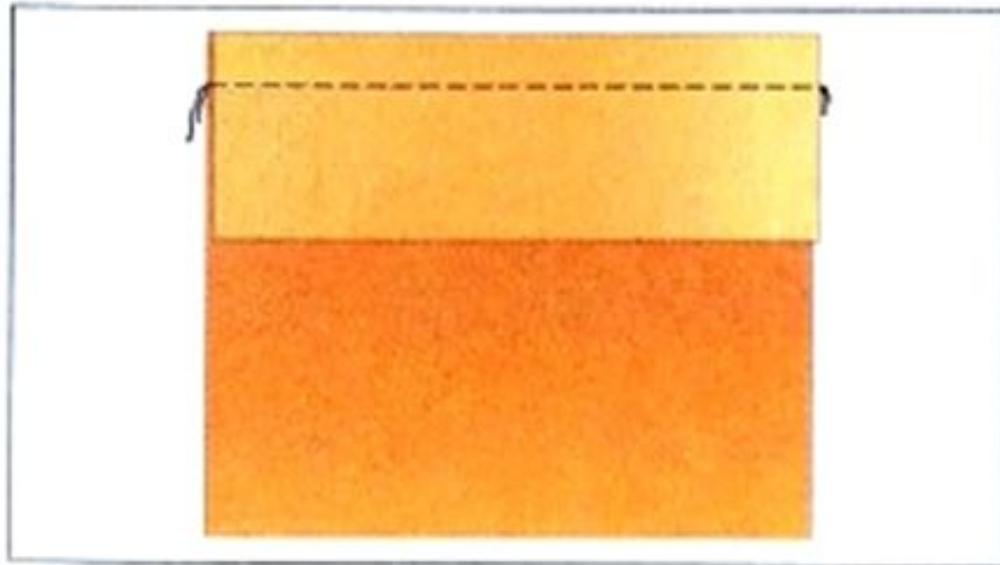


Рис. 48. Притачивание

бейки

2. Обернуть бейку вокруг среза и подогнуть ее с изнаночной стороны. Приколоть к припуску шва. Приметать (рис. 49)

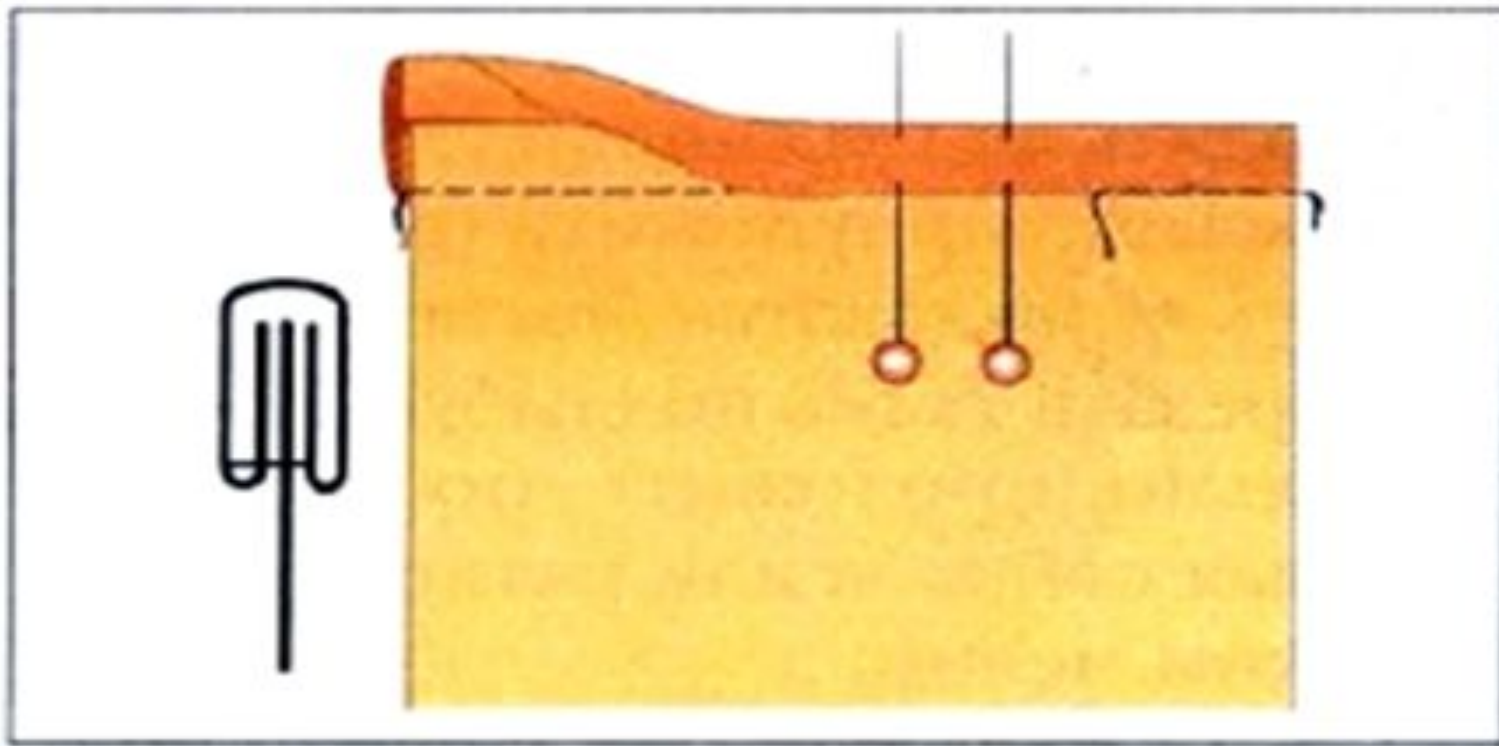


Рис. 49. Пришивание бейки вручную с изнаночной стороны

3. Пришить вручную потайными стежками или проложить машинную строчку с лицевой стороны в шов (чтобы линии двух швов полностью совпадали) или в край, т. е. на 1-2 мм прихватывая бейку (рис. 50).

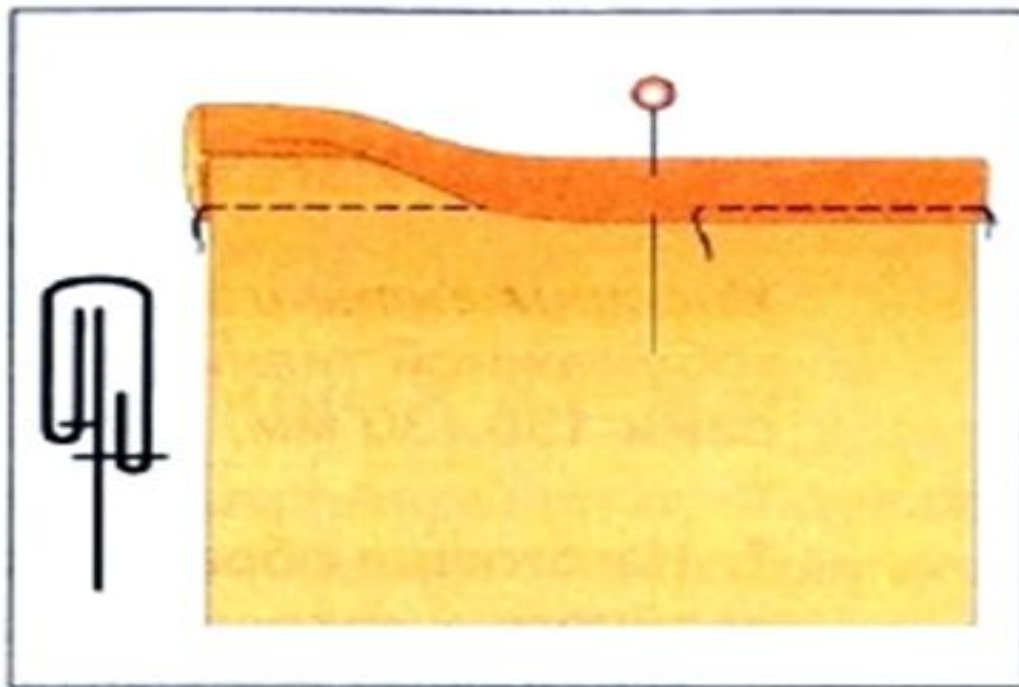


Рис. 50. Притачивание бейки на швейной машине

Окантовывать срезы можно не только косой, но и **прямой бейкой** из отделочной или основной ткани, а также готовой тесьмой.

При этом **для прямых срезов подходит любая бейка**, а **для вогнутых и выпуклых срезов — только косая**. Иначе край изделия будет некрасиво «морщить». Особенность косой бейки заключается в том, что ее срезы не осыпаются, поскольку бейка выкроена по косой.

Окантовочных швов много (см. табл. 9), выбор их зависит от того, какой результат вы хотите получить.

- Если вам нужна окантовка **по линии горловины**, выберите окантовочный шов **с закрытыми срезами**.
- Если вы окантовываете **накладной карман**, подойдет окантовочный шов **с открытым срезом**.
- Окантовка **тесьмой** применяется при обработке **только прямых срезов**.

Обработать срезы бейкой можно с помощью **специального приспособления — окантователя**, представляющего собой лапку особой конструкции для свертывания бейки вчетверо и подачи обрабатываемого среза внутрь нее (рис. 51). Он позволяет окантовывать срезы с одной машиной строчкой.

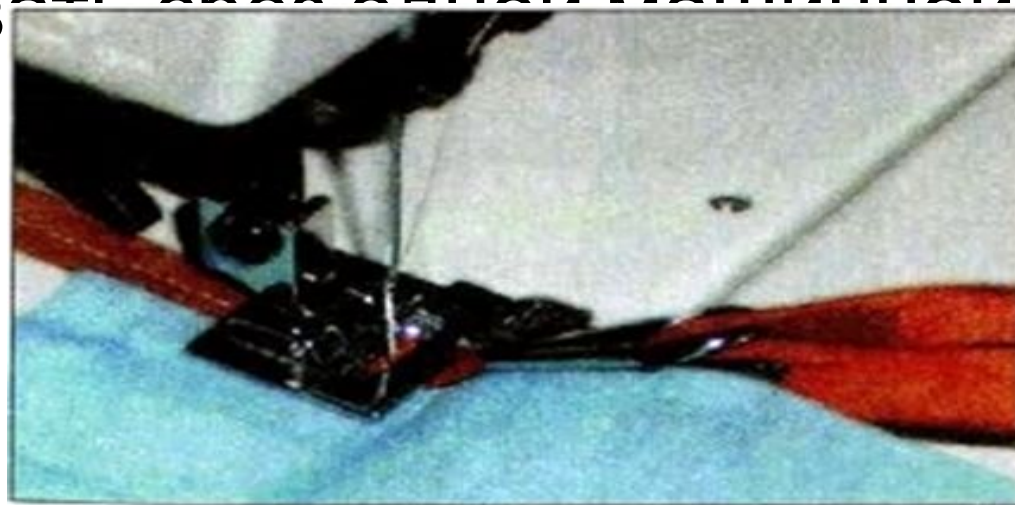


Рис. 51. Обработка среза бейкой с помощью окантователя

В магазинах, торгующих швейными аксессуарами, продаются и готовые бейки различной ширины и цвета, заранее приутюженные вдвое. Подобную бейку можно изготовить самостоятельно при наличии специального приспособления (рис.

5

