

ТЕХНОЛОГИЯ

Основные технологические операции и особенности их выполнения



РАЗМЕТКА

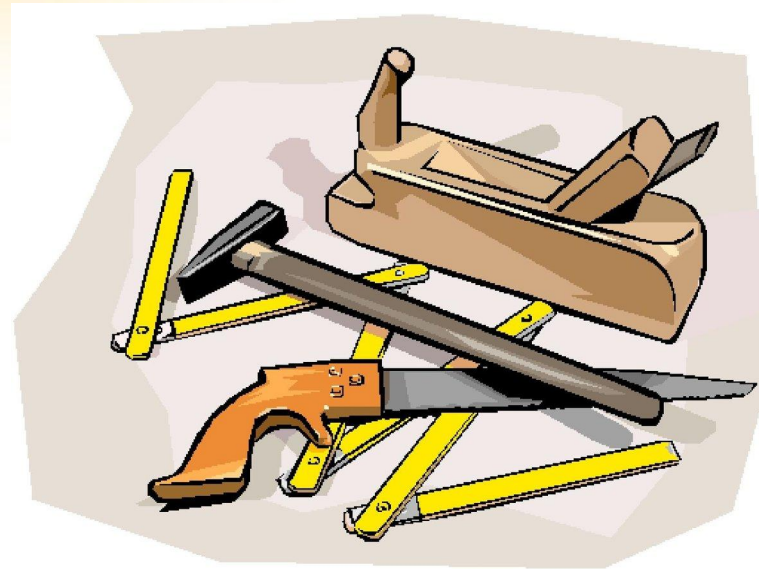
Первой операцией при изготовлении любого столярного изделия является разметка, посредством чего устанавливаются границы, которые необходимо соблюдать при последующей обработке материала. Разметка производится путем нанесения на поверхность заготовок линий и точек, указывающих размеры деталей. Эти линии наносятся с помощью острых предметов или карандаша. К основным разметочным инструментам относятся: линейки, складные метры, угольник, транспортир, штангенциркуль, рейсмус, ярунок, чертилка, шило, карандаш.

РЕЗАНИЕ

Резание - вид обработки, при которой связи между частицами древесины разрушаются вдоль строго определенных направлений. Резание производится с помощью следующих приемов: перерубание и тесание, пиление, долбление, сверление, резание ножом и шлифование. Обработывая древесину резанием, получают изделия нужной формы и размеров. Основной прием столярных и плотничных работ – перерубание и тесание, которые производятся при первичной обработке лесоматериалов. При этом в качестве инструментов используются топоры .

ПИЛЕНИЕ

Пилением называется процесс закрытого резания древесины пилами для деления ее на части. Пила – ручной или станочный инструмент, основной частью которого является стальное полотно с зубьями по краю; а каждый зуб представляет собой простейший резец клиновидной формы. В процессе пиления в древесине образуется прорезь, называемая пропилом.



СТРОГАНИЕ

Строгание выполняется рубанком.

Если мы хотим получить ровную и гладкую деталь после операции строгания, то нам необходимо соблюдать правильную хватку инструмента, рабочую позу, а также очень важно определить базовую поверхность.

Базовая поверхность – это поверхность детали с наименьшим количеством пороков древесины, ровно обработанная и от которой следует откладывать последующие размеры для обработки.

Правой рукой берут рубанок за ручку с задней стороны колодки, а левой – за колодку, или ручку с передней стороны. Рубанок устанавливают на обрабатываемую деталь лезвием вниз и проталкивают вперед. В начале строгания осуществляют нажим на переднюю часть.

СВЕРЛЕНИЕ

Сверление – резание древесины вращающимся режущим инструментом, подаваемым вдоль оси вращения, для получения отверстий. Инструментом при данном виде обработки служат сверла, приводимые в движение дрелью, коловоротом, воротком или буравом.

РЕЗАНИЕ

Резание производится ножом, стамеской, или специальным инструментом для резьбы по дереву.



A decorative border of colorful crayons surrounds the text. The crayons are in various colors including orange, green, yellow, purple, blue, pink, and light blue, arranged in a circular pattern around the central text.

ПИЛЕНИЕ

Пилением называется процесс закрытого резания древесины пилами для разделения ее на части. Пила – ручной или станочный инструмент, основной частью которого является стальное полотно с зубьями по краю; а каждый зуб представляет собой простейший резец клиновидной формы. В процессе пиления в древесине образуется прорезь, называемая пропилом.

ШЛИФОВАНИЕ

Шлифование – это также вид резания, при котором резцами являются абразивные зерна, наклеенные на ткань или бумагу. Такой инструмент называется шлифовальной шкуркой. Чем мельче зерно, тем более гладкой получается обрабатываемая поверхность.

