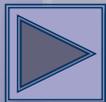
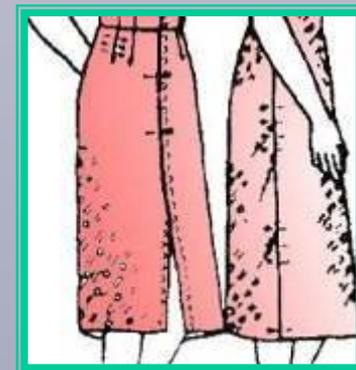




# Примерка поясных изделий

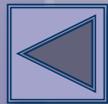


# Общие сведения

При изготовлении брюк и юбок по индивидуальным заказам изделия выполняют без примерки или с проведением одной примерки. В последнем случае к моменту примерки изделия должны иметь высокую степень готовности.

## Этапы работы при изготовлении брюк/юбок с примеркой:

- Подготовка изделия к примерке;
- Проведение примерки и уточнение деталей изделия;
- Обработка и монтаж деталей изделия, Обработка и монтаж деталей изделия, \_\_\_ Обработка и монтаж деталей изделия, окончательная отделка и сдача готового изделия



# Изготовление брюк с примеркой

(подготовка изделия к примерке)

**При подготовке изделия к примерке производятся следующие работы:**

- 1.ознакомление с эскизом модели, проверка наличия деталей кроя и правильности выкраивания деталей по нитям основы, выявление текстильных пороков; перенос линий с одной детали на другую и прокладывание строчек прямых стежков по меловым линиям;
- 2.сметывание и заметывание вытачки;
- 3.сметывание и заметывание боковых, шаговых срезов, средних срезов, заметывание низа брюк;
- 4.приметывание корсажной ленты (или пояса) к верхнему срезу брюк. Иногда приметывают застежку-молнию;
- 5.выполнение утюжильных работ, чистка изделия, проверка качества работ, прикрепление паспорта заказа.

Примечание. В ряде случаев к примерке полностью обрабатывают карманы, боковые и шаговые швы.



# Изготовление брюк с примеркой

(Проведение примерки и уточнение деталей изделия)

## Алгоритм выполнения:

1. надевание изделия на заказчика;
2. уточнение баланса изделия;
3. проверка ширины изделия в области талии, низа бедер;  
уточнение величины вытачек, складок и т.д.;
4. уточнение линии притачивания пояса,
5. уточнение длины изделия;



# Изготовление брюк с примеркой

(Проведение примерки и уточнение деталей изделия)

1. надевание изделия на заказчика, При этом происходит скалывание корсажной ленты или пояса по линии талии, скалывание (или застегивание) застежки;
2. уточнение баланса изделия путем перекалывания боковых швов (в случае нарушения их баланса), т.е. перемещения передних и задних половин брюк вверх и вниз;



# Изготовление брюк с примеркой

## (Проведение примерки и уточнение деталей изделия)

3. проверка ширины изделия в области талии, низа бедер; уточнение величины вытачек, складок и т.д.;

На заданной модели брюк принято решение о уменьшении ширины задней части брюк по линии талии и в области ягодиц за счет среднего шва, и об изменении направления вытачек на задней части брюк



# Изготовление брюк с примеркой

(Проведение примерки и уточнение деталей изделия)

4. уточнение линии притачивания пояса;

На брюках намечают новую линию притачивания пояса. При необходимости пояс отпарывают и перекалывают по новой линии, или излишки брюк закалываются



# Изготовление брюк с примеркой

(Проведение примерки и уточнение деталей изделия)

5. уточнение длины изделия;

Производится в зависимости от обуви, с которой будет носиться изделие, по одной части брюк



# Изготовление брюк с примеркой

## (Проведение примерки и уточнение деталей изделия)

После проведения примерки закройщик:

- 1.** Раскалывает застежку и корсажную ленту, снимает изделие с заказчика;
- 2.** намечает, руководствуясь нанесенными меловыми знаками, уточненные линии боковых швов, вытачек, среднего шва, линии притачивания пояса, низа изделия и т.д., если они во время примерки были изменены; уточняет форму и размеры отделочных деталей и их расположение на изделии;
- 3.** проверяет наличие контрольных знаков на деталях или наносит новые; выкраивает остальные детали изделия — пояс, шлевки, детали карманов (если они еще не обработаны), отделочные детали (в зависимости от модели);
- 4.** передает изделие для окончательной обработки портному (или в бригаду).



# Изготовление брюк с примеркой

(Обработка и монтаж деталей изделия, окончательная отделка и сдача готового изделия)

После внесения изменений согласно внесенным уточнениям изделие передается портным для окончательной обработки и отделки согласно общим ТУ.



# Спасибо за внимание!



Разработала: Шавнева О. В.

Минский государственный ПТК швейного производства