



**Mareven Food**

# **Работа в системе SAP**

**Руководство пользователя**

**Сценарий: Приемка материала на склад**



Февраль  
2012



# Содержание

## Содержание документа:

1. Приемка материала на склад от поставщика	3
1.1. Поиск поставки в системе	4
1.2. Редактирование поставки	6
1.3. Разделение и создание партий	8
1.3.1. Создание партии при приеме сырья и упаковочных материалов	11
1.3.2. Создание партии при приеме готовой продукции	12
1.4. Упаковка материала	13
1.5. Создание работ на размещение материала	18
1.5.1. Создание работ в фоновом режиме	18
1.5.2. Создание работ в диалоговом режиме	19
1.6. Проводка поступления материала на склад	22
2. Приемка материала с других складов компании	25
3. Дополнительные приемы работы с поставкой	26
3.1. Создание транспортных заказов на отдельные позиции/единицы обработки	26
3.2. Просмотр и изменение входящей поставки по ее номеру	27

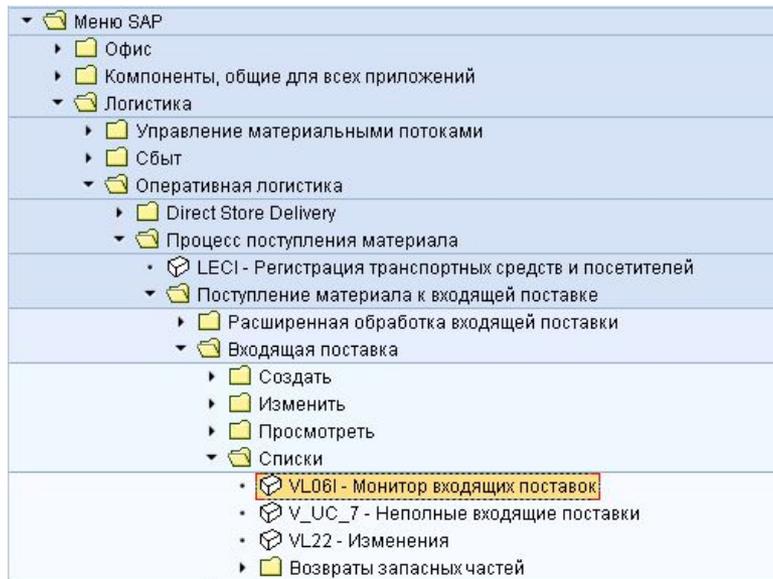


# 1. Приемка материала на склад от поставщика

Приемка материала на склад от поставщика(обработка входящей поставки) включает в себя следующие действия

- 1) Поиск требуемой поставки
- 2) Разделение партии в поставке (если таковое присутствует по факту)
- 3) Создание партии (задание даты изготовления материала)
- 4) Упаковка материала на единицы обработки (укладка материала на паллеты по системе)
- 5) Создание работ на размещение материала на склад
- 6) Размещение материала ( подтверждение работ по размещению материала на стеллажах)
- 7) Проводка поступления материала

**Запрещается менять последовательность выполнения 3го и 4го действий между собой.**



Обработка входящей поставки начинается с открытия транзакции «**VL06I - Монитор входящих поставок**», расположенной по адресу:

Логистика->Оперативная логистика->Процесс поступления материала->Поступление материала к входящей поставке->Входящая поставка->Списки



## 1.1. Поиск поставки в системе

**Монитор входящих поставок**

Просмотр вариантов    Только входящие поставки    Только исходящие поставки    Все поставки

Входящие поставки

Вид выборки

Для планирования трансп.

для распределения

**Для ПриемкНаСкл**

Для утверждения

Для ПМ

Список поставок - вход.п



В мониторе входящих поставок необходимо выбрать пункт «Для приемки на склад»

**Входящие поставки для приемки на склад**

      Создать ТЗ в фоновом режиме

**ДанЭкзПостав**

Документ закупки	<input type="text"/>	По	<input type="text"/>	
Позиция	<input type="text"/>	По	<input type="text"/>	

**ВремДанн**

Срок поставки	<input type="text" value="12.03.2012"/>	По	<input type="text" value="20.03.2012"/>	
---------------	---	----	---	---

**Данные приемки на склад**

Номер склада	<input type="text"/>	По	<input type="text"/>	
<input type="radio"/> Проверка на УрЗаголов				
<input checked="" type="radio"/> Проверка на уровне позиции				
Склад	<input type="text"/>	По	<input type="text"/>	

**ДаннПартнера**

Поставщик	<input type="text"/>	По	<input type="text"/>	
-----------	----------------------	----	----------------------	---

**ДаннДокум**

Входящая поставка	<input type="text"/>	По	<input type="text"/>	
ВнешИдПоставки	<input type="text"/>	По	<input type="text"/>	

**Данные транспорт.**

Ид. ТранспСредства	<input type="text"/>	По	<input type="text"/>	
№ транспортировки	<input type="text"/>	По	<input type="text"/>	
Единица обработки	<input type="text"/>	По	<input type="text"/>	

**Статус поставок**

Статус ДецОбрабСклад	<input type="text"/>	По	<input type="text"/>	
----------------------	----------------------	----	----------------------	---

**Опции просмотра**

Определить число позиций

ПросмотрЭкспедиторов

На втором экране транзакции необходимо установить параметры поиска поставки, затем нажать кнопку  «Выполнить». Результатом будет сформированный список входящих поставок, с учетом установленных фильтров.



## 1.1. Поиск поставки в системе

**Входящие поставки, подлежащие приемке на склад**

Ракурс позиции | ТранспЭкз/ФонРежим | ТранспЭкз/ДиалогРеж

Поставка	ДатаПств	Поставщик	Имя поставщика	Общий вес	ЕИ	Объемы	ЕИО	ОСК	СУ	Ид. ТранспСредства
<input type="checkbox"/> 180659160	30.01.2012	MFC	000 "Маревен Фуд Сэнтрал"	2.292,500	КГ	10,850	M3	A	A	
<input type="checkbox"/> 180659162	30.01.2012	MFC	000 "Маревен Фуд Сэнтрал"	2.292,500	КГ	10,850	M3	A	A	
<input type="checkbox"/> 180659163	30.01.2012	MFC	000 "Маревен Фуд Сэнтрал"	2.292,500	КГ	10,850	M3	A	A	
<input type="checkbox"/> 180659164	30.01.2012	MFC	000 "Маревен Фуд Сэнтрал"	2.292,500	КГ	10,850	M3	A	A	
<input type="checkbox"/> 180659165	30.01.2012	MFC	000 "Маревен Фуд Сэнтрал"	3.228,750	КГ	7,560	M3	A	A	
<input type="checkbox"/> 180659166	30.01.2012	MFC	000 "Маревен Фуд Сэнтрал"	3.228,750	КГ	7,560	M3	A	A	
<input type="checkbox"/> 180659167	30.01.2012	MFC	000 "Маревен Фуд Сэнтрал"	3.228,750	КГ	7,560	M3	A	A	
<input type="checkbox"/> 180659168	30.01.2012	MFC	000 "Маревен Фуд Сэнтрал"	3.228,750	КГ	7,560	M3	A	A	
<input type="checkbox"/> 180659170	30.01.2012	MFC	000 "Маревен Фуд Сэнтрал"	2.292,500	КГ	10,850	M3	A	A	
<input type="checkbox"/> 180659171	30.01.2012	MFC	000 "Маревен Фуд Сэнтрал"	2.292,500	КГ	10,850	M3	A	A	
<input type="checkbox"/> 180659172	30.01.2012	MFC	000 "Маревен Фуд Сэнтрал"	2.292,500	КГ	10,850	M3	A	A	
<input type="checkbox"/> 180659173	30.01.2012	MFC	000 "Маревен Фуд Сэнтрал"	2.292,500	КГ	10,850	M3	A	A	
<input type="checkbox"/> 180659174	30.01.2012	MFC	000 "Маревен Фуд Сэнтрал"	2.292,500	КГ	10,850	M3	A	A	
<input type="checkbox"/> 180659175	30.01.2012	MFC	000 "Маревен Фуд Сэнтрал"	2.292,500	КГ	10,850	M3	A	A	
<input type="checkbox"/> 180659176	30.01.2012	MFC	000 "Маревен Фуд Сэнтрал"	2.292,500	КГ	10,850	M3	A	A	
<input type="checkbox"/> 180659177	30.01.2012	MFC	000 "Маревен Фуд Сэнтрал"	2.292,500	КГ	10,850	M3	A	A	
<input type="checkbox"/> 180659178	30.01.2012	MFC	000 "Маревен Фуд Сэнтрал"	2.292,500	КГ	10,850	M3	A	A	
<input type="checkbox"/> 180659179	30.01.2012	MFC	000 "Маревен Фуд Сэнтрал"	2.292,500	КГ	10,850	M3	A	A	
<input type="checkbox"/> 180659180	30.01.2012	MFC	000 "Маревен Фуд Сэнтрал"	2.292,500	КГ	10,850	M3	A	A	
<input type="checkbox"/> 180659181	30.01.2012	MFC	000 "Маревен Фуд Сэнтрал"	2.292,500	КГ	10,850	M3	A	A	
<input type="checkbox"/> 180659182	30.01.2012	MFC	000 "Маревен Фуд Сэнтрал"	2.292,500	КГ	10,850	M3	A	A	
<input type="checkbox"/> 180659183	30.01.2012	MFC	000 "Маревен Фуд Сэнтрал"	2.292,500	КГ	10,850	M3	A	A	

Из списка необходимо выбрать требуемый номер поставки, установив галочку в поле слева от номера и нажать кнопку  «изменить входящие поставки». Для просмотра поставки можно щелкнуть 2 раза по ее номеру. Кнопка  для обновления списка.



## 1.2. Редактирование поставки

Необходимость редактирования поставки может возникнуть в следующих случаях:

- проверка номера ворот, на которых осуществляется разгрузка.
- в случае расхождения фактически выгруженного на склад материала с количеством, указанным в поставке.

Если количество фактически поступившего на склад материала расходится с количеством, указанным в поставке, необходимо внести изменения в поле «Объем поставки» для соответствующей позиции:

Входящая поставка    Обработать    Перейти к    Дополнительная информация    Среда(U)    Последующие функции    Система    Справка

Входящ. поставка СУС 180659264 Изменить: обзор

Проводка ПМ

ВходящПост: 180659264    Дата документа: 21.02.2012  
Поставщик: ИФС    ООО "Маревен Фуд Сэнтрал" //

Обзор позиций    Транспортировка    Выгрузка    Приемка материала на склад    Обзор статусов    Данные движения материалов

Срок поставки: 21.02.2012 19:33    Общий вес: 1.176 КГ  
Фактическая дата ПМ:    Число ЕДУпаков: 5

Поз.	Материал	Э-д	Ск...	Название	Объем поставки	ЕИ	ПринятоеКолич	ЕИ	Партия	Вид оценки	С	С	Вес брутто	ЕИ	Объемы
1	20010366	FA03	F301	ЛЕП ГОВ ПО-ДОМ Ч 100*24RUS PT	126	KOP			KOP 1000110203	ZFER	A	A	378	КГ	3,780
2	20010478	FA03	F301	МТ РОЖКИ П450*150-RUS PT	112	KOP			KOP 6530240102	6530240100	A	A	798	КГ	2,352

- 1) Если фактическое количество меньше планового, то в поставке необходимо уменьшить количество принимаемого материала до фактического значения;
- 2) Если фактическое количество больше планового, то в поставке **запрещается увеличивать значение принимаемого материала** - в этом случае поставка принимается полностью, а на недопринятый материал ожидается допоставка. О данном расхождении необходимо информировать диспетчерскую службу.



## 1.2. Редактирование поставки

Входящая поставка    Обработать    Перейти к    Дополнительная информация    Среда(У)    Последующие ф

Входящ. поставка СУС 180659264 Изменить: обзор

ВходящПост 180659264    Дата документа 21.02.2012  
Поставщик MFC    ООО "Маревен Фуд Сэнтрал" //

Обзор позиций    Транспортировка    Выгрузка    Приемка материала на склад    Обзор статусов    Да

Срок поставки 21.02.2012 19:33    ОбщСтатПриемки A Для складирования  
Номер склада SK3    Складской комплек...    Общ. статус СУС A    Требуется ТрЗкз СУС

Все позиции

Поз.	Материал	З-д	Ск...	Объем поставки	ЕИ	Под...	ПринятоеКол	ЕИ	Партия	И.
1	20010366	FA03	F301	126	КОР	0	0	КОР	1000110203	
2	20010478	FA03	F301	112	КОР	0	0	КОР	6530240102	

Входящ. поставка СУС 180659264 Изменить: заголовок подробно

Поставщик MFC    ООО "Маревен Фуд Сэнтрал" //

Обработка    Внешняя торговля/пошлина    Транспортировка    Выгрузка    Приемка материала на склад

Статус

Срок поставки 21.02.2012 19:33  
ОбщСтатПриемки A    Для складирования    ДеценСклад A    релевантно  
ОбщСтатус СУС A    Требуется ТрЗкз СУС     УправлИзменениями  
ОбщСтатДвижМтрп A    еще не начато

Склад

Номер склада SK3    Складской комплекс 3    ИндрРаздел A  
МестоПриемкиМтрп sk30  
Ворота к складу 02

Для перехода из режима просмотра в режим редактирования и обратно необходимо нажимать кнопку

При необходимости вручную задать номер ворот, требуется перейти в заголовок документа, для чего нажать кнопку «Заголовок подробно». На вкладке «Выгрузка» заполнить поле «Ворота к складу» (возможен выбор из списка доступных значений). На вкладке «Транспортировка» собраны дополнительные данные, такие, как номер накладной, номер А/м и др. При необходимости их также можно заполнить.

Для возврата в обзор позиций поставки необходимо нажать кнопку «Обзор»

Примечание:

Все операции с поставкой (разделение и создание партий, упаковка и т.п.) выполняются только в режиме редактирования. Для сохранения результатов используется кнопка



## 1.3. Разделение и создание партий

Если поступивший на склад объем материала имеет одну дату изготовления (и один срок годности соответственно), то весь принимаемый запас считается одной партией. В случае если материал имеет несколько дат изготовления (и сроков годности соответственно), то весь запас необходимо разделить по партиям.

Входящ. поставка СУС 180659264 Изменить: обзор

ВходящПост: 180659264    Дата документа: 21.02.2012  
Поставщик: МФС    ООО "Маревен Фуд Сэнтрал" / /

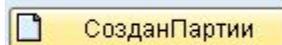
Обзор позиций    Транспортировка    Выгрузка    Приемка материала на склад    Обзор статусов

Срок поставки: 21.02.2012 19:33    ОбщСтатПриемки: А    Для складирования  
Номер склада: СКЗ    Складской комплек...    Общ. статус СУС: А    Требуется Трзкз СУС

Поз.	Материал	З-д	Ск...	Объем поставки	ЕИ	Под...	ПринятоеКол	ЕИ	Партия
1	20010366	FA03	F301	126	КОР	0	КОР	1000110203	
2	20010478	FA03	F301	112	КОР	0	КОР	6530240102	

РазделПартии    ОсновПозиции    Все позиции    СозданПартии

Таким образом, при поступлении одной партии материала, в поставке требуется выделить позицию и нажать кнопку

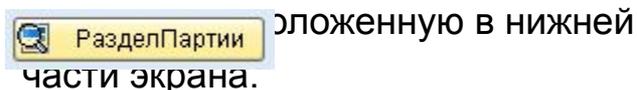


Дальнейшее создание партии описано в инструкции ниже (см. стр. 10, п.2.)

Если же партий несколько то необходимо выполнить следующие действия:

- в поле «Партия» стереть имеющееся значение;

- выделить позицию и нажать кнопку





## 1.3. Разделение и создание партий

В случае разделения партии появится окно, в котором необходимо распределить общее количество материала по партиям, в соответствии с накладной. Для этого в поле «Объем поставки» необходимо внести требуемые для разделения общего количества данные, при учете одна строка – это одна партия .

При этом, в процессе распределения количества материала по партиям без ошибок, открытое количество «ОткрКолич» будет равно нулю, а «КумулОбъем» будет равняться всему объему принимаемого материала.

**Входящ. поставка СУС 180659264 Изменить: позиция подробно**

Проводка ПМ

Позиция: 1 | Тип позиции: WIDN | Входящ. поставка СУС  
Материал: 20010366 | ЛБП ГОВ ПО-ДОМ Ч 100\*24RUS PT

Обработка | **Материал** | **Разделение партии** | Внешняя торговля/пошлина | Транспортировка и выгрузка

Завод: FA03

ОткрКолич	0	KOP	Пересч.	1	KOP
КумулОбъем	126		<->	24	шт

Поз.	Партия	Вид оценки	Ск...	Объем поставки	ЕИ	Доступно с	СрХрн/МСГ	Партия/Поставщ
900001			F301	100	KOP			1000110203
900002			F301	26	KOP			1000110203

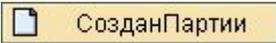
Выбор партии | Выбор партии | Выбор партии | СозданПартии



## 1.3. Разделение и создание партий

После того, как произошло разделение по количеству, необходимо создать партии.

Для этого:

1. Выделить получившиеся позиции, нажав квадрат слева от номера
2. нажать кнопку  одающуюся в нижней части экрана.

**Входящ, поставка СУС 180659264 Изменить: позиция подробно**

Проводка ПМ

Позиция  Тип позиции  Входящ, поставка СУС  
Материал  ЛБП ГОВ ПО-ДОМ Ч 100\*24RUS PT

Обработка | **Материал** | **Разделение партии** | Внешняя торговля/пошлина | Транспортировка и выгрузка

Завод  ОткрКолич  КОР Пересч.  КОР  
КумулОбъем  <->  ШТ

Позиции РазделенПартии								
Поз.	Партия	Вид оценки	Ск...	Объем поставки	ЕИ	Доступно с	СрХрн/МСГ	Партия/Поставщ
<input type="checkbox"/>	900001		F301	100	КОР			1000110203
<input type="checkbox"/>	900002		F301	26	КОР			1000110203

Выбор партии | Выбор партии | Выбор партии | **СозданПартии**



## 1.3.1. Создание партии при приеме сырья и упаковочных материалов

При приеме сырья и упаковочных материалов, после нажатия кнопки создания партии система попросит ввести данные по срокам годности для каждой позиции. Эти данные берутся только из актов, составленных сотрудниками СКК (соответственно, если для упаковочных материалов данный параметр отсутствует – заполнять его в системе не нужно, следует оставить поле пустым)  
При приеме сырья, для выполнения данного действия следует в открывшемся окне ввести данные в поле «СрокГодн»

Для сохранения результата нажать  , для отмены действий - 

**Запрещается задавать срок годности каким-либо другим способом!**

В процессе создания партии возможно появление следующих предупреждающих сообщений. При их возникновении, для продолжения работы следует нажимать клавишу Enter.

 Для партии 2019130203 материала 11000159 установить класс было невозможно



## 1.3.2. Создание партии при приеме готовой продукции

При приеме готовой продукции, после нажатия кнопки создания партии система попросит ввести данные для расчета срока годности.

- 1) в открывшемся окне необходимо ввести дату изготовления партий, в поле «Д/Изготовления»
- 2) нажать Enter - при этом система автоматически рассчитает срок годности.

Пози...	Материал	Партия	Д/Изготовления	СрокГодн	СтранаПроисхожд	РегионПроисхожд
900001	20010366		20.02.2012			
900002	20010366		21.02.2012			

Для сохранения результата нажать . Для отмены действий

**Запрещается задавать срок годности каким-либо другим способом!**

В процессе создания партии возможно появление следующих предупреждающих сообщений. При их возникновении, для продолжения работы следует нажимать клавишу Enter.

Для партии 0002890001 материала 20010017 установить класс было невозможно



## 1.4. Упаковка материала

После того как партии были созданы необходимо разложить материал в системе по паллетам. То есть указать, каким образом физически упакован материал на поддоне. Для этого необходимо нажать кнопку  «Упаковка», расположенную в верхней части экрана.

**Входящ. поставка СУС 180659264 Изменить: позиция подробно**

Проводка ПМ

Позиция  Тип позиции  Входящ. поставка СУС

Материал  ЛБП ГОВ ПО-ДОМ Ч 100\*24RUS PT

Обработка | Материал | **Разделение партии** | Внешняя торговля/пошлина | Транспортировка и выгрузка

Завод  ОткрКолич  КОР Пересч.  КОР

КумулОбъем  <->  ШТ

Позиции РазделенПартии									
Поз.	Партия	Вид оценки	Ск...	Объем поставки	ЕИ	Доступно с	СрХрн/МСГ	Партия/Поставщ	
900001	1000110222		F301	100	КОР		20.02.2013	1000110203	
900002	1000110223		F301	26	КОР		21.02.2013	1000110203	

Выбор партии | Выбор партии | Выбор партии | СозданПартии



## 1.4. Упаковка материала

Упаковку можно производить двумя способами:

Материал	Название	ЧастьКоличес...	Общее количест...	Е...	За...	Ск...	Н...	На ...	Партия
20010478	РОЖКИ П450*150-RUS PT	112	112	KOP	FA03	F301	SK3	F304	6530240102
20010366	ЛБП ГОВ ПО-ДОМ Ч 100*24RUS PT	100	100	KOP	FA03	F301	SK3	F304	1000110222
20010366	ЛБП ГОВ ПО-ДОМ Ч 100*24RUS PT	26	26	KOP	FA03	F301	SK3	F304	1000110223

**1** (если физически все паллеты одного наименования и партии уложены по-разному):

1.1. В поле «ЧастьКоличества» упаковываемой позиции указать то количество материала, которое будет уложено на 1 поддон

1.2. Выделить позицию, нажав квадратную кнопку слева от номера материала

1.3. Нажать кнопку упаковать  (левую)

1.4. Повторять 1.1.-1.3. до тех пор, пока весь материал не будет упакован

**2** (если у всех паллет одного наименования и партии одинаковая укладка) :

2.1. В поле «ЧастьКоличества» упаковываемой позиции указать то количество материала, которое будет уложено на 1 поддон.

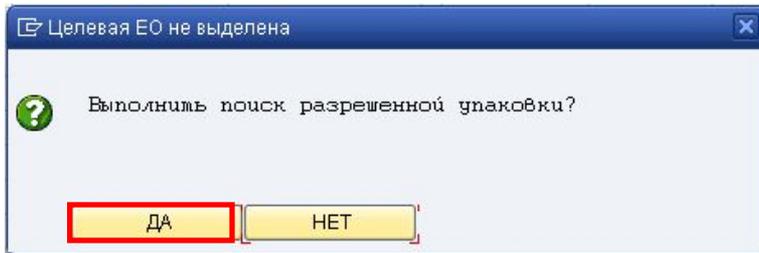
2.2. выделить позицию, нажав квадратную кнопку слева от номера материала

2.3. После выделения позиций, нажать кнопку

 По ЧастямКо... (правая) - таким образом, система автоматически упакует весь материал в выделенной позиции



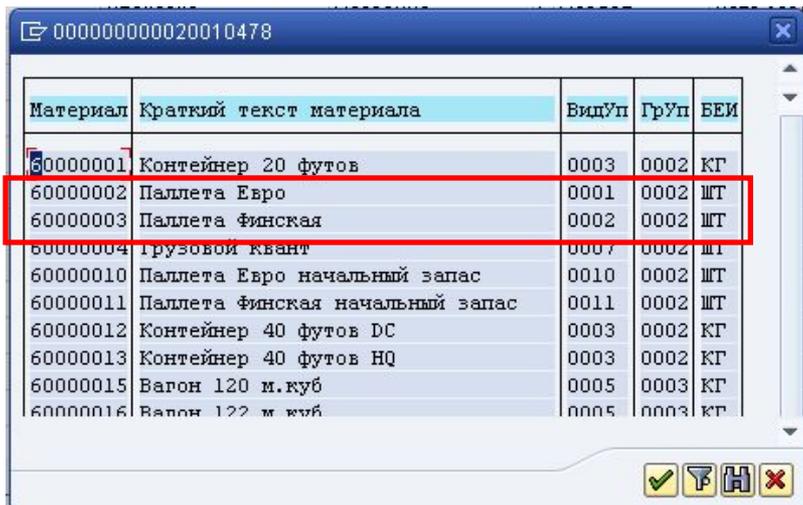
## 1.4. Упаковка материала



В процессе распределения количества по паллетам, система запросит тип упаковки (т.е. тип паллеты, на которой физически уложен материал).

На вопрос системы следует ответить «ДА»

В диалоговом выборе упаковки, необходимо выбрать тип поддона на котором лежит упаковываемый материал.





## 1.4. Упаковка материала

В результате правильного выполнения упаковки материала, в верхней части экрана появятся номера сформированных единиц обработки (паллет). Их содержимое можно посмотреть на вкладке «ОбщСодержим».

После разделения материала по поддонам, необходимо сохранить результат, нажав кнопку «Сохранить».

Обработка единиц обработки к входящей поставке 0180659264

Упаковка материала | Упаковка ЕО | ПредлагУпаков | Отдельный ввод | **ОбщСодержим**

Все имеющиеся ЕО (доступные для упаковки)

ЕдОбработки	Упаковка	Название	С Создал	Дата созд...	Упаковка клие...
146054960034655095	60000003	Паллета Финская	DV.POPKOV	12.03.2012	
146054960034655101	60000003	Паллета Финская	DV.POPKOV	12.03.2012	
146054960034655118	60000003	Паллета Финская	DV.POPKOV	12.03.2012	

По ЧастямКо... | По ЕО | Если полн. | Весоб. | ВСУ | **Общ.**

Материал для упаковки

Материал	Название	ЧастьКоличес...	Общее количест...	Е...	За...	Ск...	Н...	На ...	Партия	К.	С	Особый зап
----------	----------	-----------------	-------------------	------	-------	-------	------	--------	--------	----	---	------------



## 1.4. Упаковка материала

На вкладке «ОбщСодержим» меню «Упаковка» показывается содержимое всех созданных единиц обработки, при этом:

уровень «0» отображает данные самой единицы обработки (ее название, номер и т.п.)

уровень «1» отображает данные по материалу, упакованному на данную единицу обработки

Обработка единиц обработки к входящей поставке 0180659264

Упаковка материала | Упаковка ЕО | ПредлагУпаков | Отдельный ввод | **ОбщСодержим**

Общий обзор всех ЕО с уровнями иерархии

Уров...	Ид. строки	Материал/упаковка	УпакованКолич	П...	Партия	Название	К	С
0	146054960034655095	60000003				Паллета Финская		
1	0180659264 000002	20010478	112		КОР 6530240102	МТ РОЖКИ П450*150-RUS PT		
0	146054960034655101	60000003				Паллета Финская		
1	0180659264 900001	20010366	100		КОР 1000110222	ЛБП ГОВ ПО-ДОМ Ч 100*24RUS PT		
0	146054960034655118	60000003				Паллета Финская		
1	0180659264 900002	20010366	26		КОР 1000110223	ЛБП ГОВ ПО-ДОМ Ч 100*24RUS PT		

Если есть необходимость переупаковать материал, то данные действия происходят без выхода из поставки – в меню «Упаковка». Подробные действия описаны в инструкции по переупаковке материалов.



## 1.5. Создание работ на размещение материала

### 1.5.1. Создание работ в фоновом режиме

Создание работ по размещению материала на склад (создание транспортных заказов) может осуществляться в двух режимах:

- Фоновый (система в автоматическом режиме ищет места на складе)
- Диалоговый (пользователю предлагается самому указать места для размещения материала)

**Запрещается без причин пользоваться диалоговым режимом создания транспортных заказов.**

**Входящие поставки, подлежащие приемке на склад**

Ракурс позиции | ТранспЗкз/ФонРегим | ТранспЗкз/ДиалогРеж

Поставка	ДатаПств	Поставщик	Имя поставщика
<input checked="" type="checkbox"/> 180659264	21.02.2012	МФС	000 "Маревен Фуд Сэнтрал"

#### Фоновый режим создания транспортных заказов к поставке

Поиск поставки производится как было описано ранее . После выбора требуемого номера, поставив галочку слева от него, необходимо нажать кнопку  ТранспЗкз/ФонРегим находящуюся в верхней части экрана.

При этом на все упакованные позиции данной поставки автоматически создадутся транспортные заказы на размещение в склад, а также произойдет автоматическая печать этикеток на паллеты.



## 1.5.2. Проверка присвоенного срока годности

**Входящие поставки для подтверждения**

Подтверждение в фоновом режиме

ДаннДокум

Входящая поставка 180659264 По

ВнешИдПоставки  По

**Входящие поставки, подлежащие**

Ракурс позиции

Поставка	ЭкзНаСклад	ДатаПств	Поставщик
<input type="checkbox"/> 180659264	3076432	21.02.2012	MFC
<input type="checkbox"/> 180659264	3076433	21.02.2012	MFC
<input type="checkbox"/> 180659264	3076434	21.02.2012	MFC

**Просмотр транспортного за**

Прочие данные Подтверждение...

Просмотр позиции: прочие данные

Данные инвентаризации

ВидИнвентариз

ДокумИнвентариз

Проверка ОтсутЗ 0

Данные о поступлении материала

Получатель

Пункт выгрузки

Срок годности 20.02.2013

Дата ПМ 12.03.2012

Номер ПМ  0

- ❑ После создания транспортных заказов следует проверить, правильно ли присвоился срок годности. Для этого надо открыть транзакцию VL06I, войти в меню «Для утверждения» и вставить в фильтр номер нужной поставки.
- ❑ В появившемся списке транспортных заказов к поставке двойным щелчком мыши нажать на номере транспортного заказа (второй столбец).
- ❑ Перейдя в окно транспортного заказа, сделать двойной щелчок мыши на код материала, в открывшемся окне нажать на кнопку «Прочие данные», где в соответствующей строке указан срок годности. Сверить с фактическим.



## 1.5.3. Создание работ в диалоговом режиме

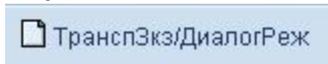
### Диалоговый режим создания транспортных заказов к поставке

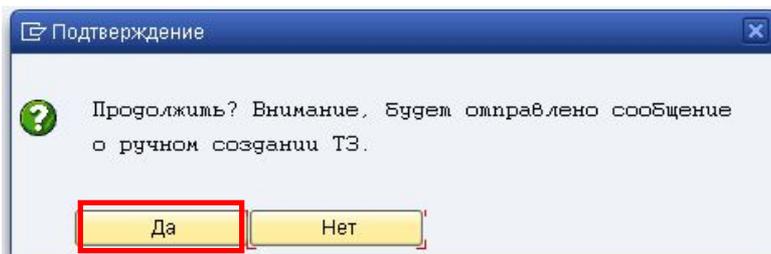
Иногда требуется создание транспортных заказов в диалоговом режиме (например, если при выгрузке выявлен брак, то его лучше сразу отправить в зону брака, либо есть необходимость размещения материала в напольное хранение и т.п.). В остальных случаях пользоваться диалоговым режимом запрещено, так как это нарушает стратегии размещения материала.

**Входящие поставки, подлежащие приемке на склад**

Ракурс позиции | ТранспЗкз/ФонРежим | **ТранспЗкз/ДиалогРеж**

Поставка	ДатаПств	Поставщик	Имя поставщика
<input checked="" type="checkbox"/> 180659264	21.02.2012	MFC	000 "Маревен Фуд Сэнтрал"

Поиск поставки производится как было описано ранее. После выбора требуемого номера, поставив галочку слева от него, для создания работ в диалоговом режиме необходимо нажать кнопку 



При этом возникнет сообщение о последующей работе в диалоговом режиме. Если необходимо продолжить, то нажать кнопку «ДА»



## 1.5.3. Создание работ в диалоговом режиме

Создание ТрЗкз к накладной: первый экран

Номер склада: SK3  
Завод:   
Поставка: 180659264  
Группа:

Управл.  
[x] Активация позиций  
Выполнение: Диалоговый р...  
КопировОбъема: Управляется системой  
КопировПриним: Фоновый режим  
Обработка ТрЗкз: Диалоговый режим

Далее откроется транзакция для ручного создания транспортных заказов по поставке. Для продолжения работы необходимо нажать «Enter» (либо кнопку )

Создание транспортного заказа к входящей поставке:

Номер склада: SK3  
Поставка: 180659264  
Срок поставки: 21.02.2012  
Поставщик: МФС  
ООО "Маревен Фуд Сэнтрал"

Активный РабСписок | Неактивные позиции | Обработанные позиции

ЕдОбработки	Т...	П...	ПринимСк...	Т...	Пр...	Г	у	Дата ПМ	Срок хран...
146054960034655095				FIN				12.03.2012	15.01.2014
146054960034655101				FIN				12.03.2012	20.02.2013
146054960034655118				FIN				12.03.2012	21.02.2013

На втором экране транзакции, система запросит заполнить поля с Принимающим типом склада и Принимающим складским местом.

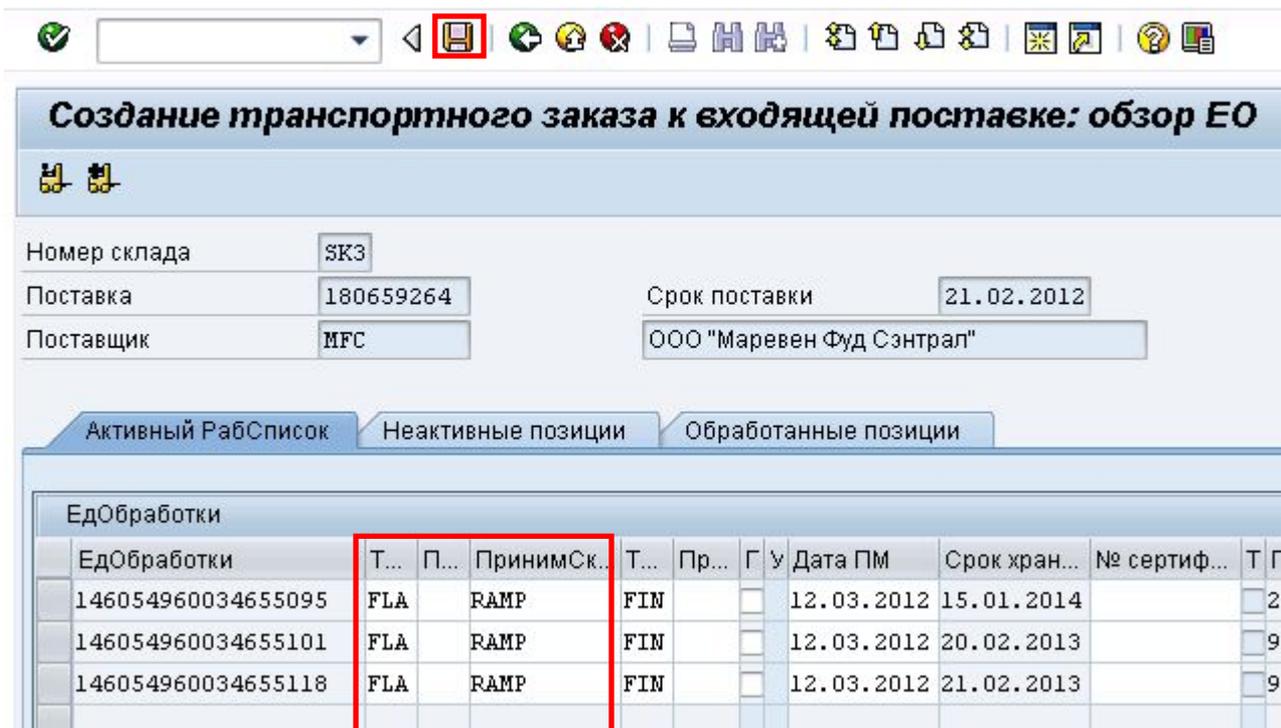
Примечание:

На данном этапе еще возможно отказаться от диалогового режима создания работ и воспользоваться автоматическим выбором системы. Если это требуется, то необходимо нажать кнопку или



## 1.5.3. Создание работ в диалоговом режиме

После ввода всех требуемых данных для создания транспортных заказов необходимо нажать кнопку сохранения 



Создание транспортного заказа к входящей поставке: обзор ЕО

Номер склада: SK3  
Поставка: 180659264  
Поставщик: MFC  
Срок поставки: 21.02.2012  
ООО "Маревен Фуд Сэнтрал"

Активный РабСписок | Неактивные позиции | Обработанные позиции

ЕдОбработки	T...	П...	ПринимСк...	T...	Пр...	Г	у	Дата ПМ	Срок хран...	№ сертиф...	T	Г
146054960034655095	FLA		RAMP	FIN				12.03.2012	15.01.2014			2
146054960034655101	FLA		RAMP	FIN				12.03.2012	20.02.2013			9
146054960034655118	FLA		RAMP	FIN				12.03.2012	21.02.2013			9

Результатом станет создание Транспортных заказов и автоматическая печать этикеток на паллеты.

Примечание: на позиции ,в которых не будут указаны складские места система подберет место в автоматическом режиме



## 1.6. Проводка поступления материала на склад

После того, как все транспортные заказы выполнены (материал находится на складском месте), необходимо сделать проводку поступления по обрабатываемой поставке.

**Монитор входящих поставок**

Просмотр вариантов Только входящие поставки

Входящие поставки

Вид выборки

Для планирования трансп.

для распределения

Для ПриемкНаСкл

Для утверждения

Для ПМ

Для этого в Мониторе входящих поставок (транзакция **VL06I**) необходимо выбрать пункт «Для ПМ».



## 1.6. Проводка поступления материала на склад

**Входящие поставки для ПМ**

     Поступление материала в фоновом режиме

Организационные Данные

Пункт отгрузки/приемки  По  

Данные о поставке

Документ закупки  По  

Позиция  По  

Обработка документа

Создал  По  

Дата создания  По  

Временные Данные

Срок поставки  По 20.03.2012 

Данные приемки на склад

Номер склада  По  

Проверка на УрЗаголов

Проверка на уровне позиции

Склад  По  

Данные Партнера

Поставщик  По  

Данные Документа

Входящая поставка   По  

Внешний Ид Поставки  По  

На втором экране транзакции необходимо установить параметры поиска поставки, затем нажать кнопку  «Выполнить». Результатом будет сформированный список входящих поставок, доступных для проводки, с учетом установленных фильтров.



## 1.6. Проводка поступления материала на склад

**ПоступлМатериала для ВходПоставок, подлежащих по**

Ракурс позиции | Проводка поступления материала

Поставка	ДатаПств	Поставщик	Имя поставщика	СУ
<input checked="" type="checkbox"/> 180659264	21.02.2012	MFC	000 "Маревен Фуд Сэнтрал"	С

Из списка необходимо выбрать требуемый номер поставки, установив галку в поле слева и нажать кнопку **Проводка поступления материала**

Система запросит подтвердить фактическую дату поступления материала. После ее подтверждения материал считается принятым в на склад.

Присвоение фактической даты ...

Фактическая дата ПМ 12.03.2012

При успешном выполнении данного действия в статусной строке появится соответствующее уведомление

1 успешные, 0 ошибочные движения материалов.



## 2. Приемка материала с других складов компании

Приемка материала с других складов компании (межскладская переброска) включает в себя следующие действия при работе с входящей поставкой:

- 1) Поиск требуемой поставки
- 2) Переупаковка материала (если есть такая необходимость, так как изначально весь материал уже будет упакован). Может возникнуть, например, для отделения брака или переупаковка грузовых квантов.
- 3) Создание работ на размещение материала на склад
- 4) Размещение материала (подтверждение работ по размещению материала по складским местам)
- 5) Проводка поступления материала

Если есть необходимость переупаковать материал, то данные действия происходят в самой поставке, в меню «Упаковка». Подробные действия описаны в инструкции по переупаковке материалов.

Выполнение всех остальных действий не отличается от обработки поставки от поставщика и описано ранее в настоящей инструкции в соответствующих разделах.



### 3. Дополнительные приемы работы с поставкой

#### 3.1. Создание транспортных заказов на отдельные позиции/ЕО

Иногда требуется создание транспортных заказов только на некоторые единицы обработки, или, например, на определенную позицию в поставке и т.п.

В этом случае, необходимо при создании транспортных заказов

- 1) выбрать диалоговый режим
- 2) На открывшемся окне выделить те позиции, на которые пока не следует создавать транспортные заказы (нажать на квадрат слева от номера ЕО)
- 3) Нажать на кнопку «Неактив.», расположенную в нижней части экрана.

При этом все выбранные позиции пропадут из списка активных (станут не активными для данной попытки создания транспортных заказов, при следующей попытке – они автоматически снова будут активными). Дальнейшие действия по созданию работ описаны ранее в данной инструкции (см. стр. 18)

Создание транспортного заказа к входящей поставке: обзор ЕС

Номер склада SK3  
Поставка 180619946  
Поставщик МФС  
Срок поставки 27.11.2011  
ООО "Маревен Фуд Сэнтрал"

Активный РабСписок Неактивные позиции Обработанные позиции

ЕдОбработки	Т...	П...	ПринимСк...	Т...	Пр...	Г	У	Дата ПМ	Срок хран...	№ сертиф...
146054960034655125				EUR				12.03.2012	26.11.2012	
146054960034655132				EUR				12.03.2012	26.11.2012	
146054960034655149				EUR				12.03.2012	26.11.2012	
146054960034655156				EUR				12.03.2012	26.11.2012	
146054960034655163				EUR				12.03.2012	26.11.2012	
146054960034655170				EUR				12.03.2012	26.11.2012	
146054960034655187				EUR				12.03.2012	26.11.2012	
146054960034655194				EUR				12.03.2012	26.11.2012	
146054960034655200				EUR				12.03.2012	26.11.2012	
146054960034655217				EUR				12.03.2012	26.11.2012	

Актив. Неактив. Подготовка ТрЗк



Создание транспортного заказа к входящей поставке: обзор ЕС

Номер склада SK3  
Поставка 180619946  
Поставщик МФС  
Срок поставки 27.11.2011  
ООО "Маревен Фуд Сэнтрал"

Активный РабСписок Неактивные позиции Обработанные позиции

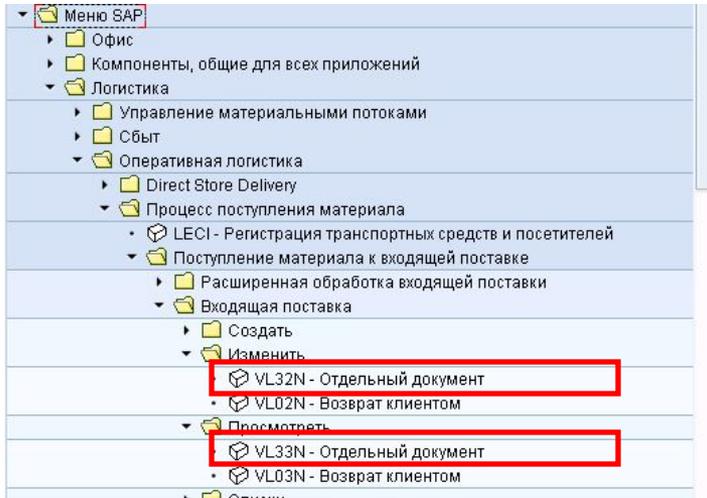
ЕдОбработки	Т...	П...	ПринимСк...	Т...	Пр...	Г	У	Дата ПМ	Срок хран...	№ сертиф...
146054960034655194				EUR				12.03.2012	26.11.2012	
146054960034655200				EUR				12.03.2012	26.11.2012	
146054960034655217				EUR				12.03.2012	26.11.2012	

Актив. Неактив. Подготовка ТрЗк



## 3.2. Просмотр и изменение входящей поставки по ее номеру

Для быстрого открытия поставки, зная ее номер, в режиме просмотра или редактирования можно воспользоваться транзакциями **VL33N** или **VL32N** соответственно.



Расположены данные транзакции по адресам:

Логистика->

Оперативная логистика ->

Процесс поступления материала ->

Поступление материала к входящей поставке ->

Входящая поставка ->

Просмотреть

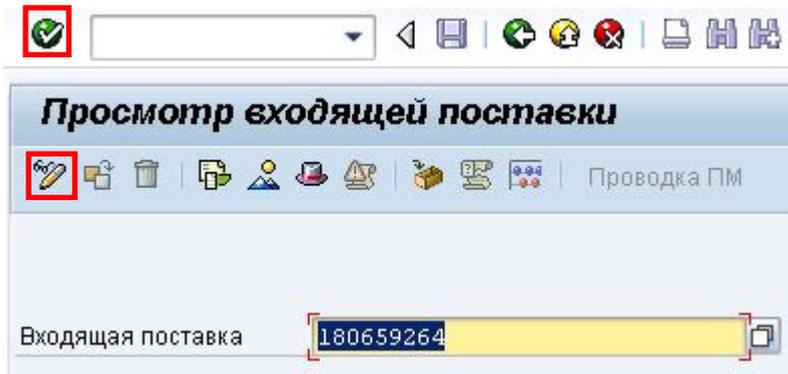
Или

Изменить

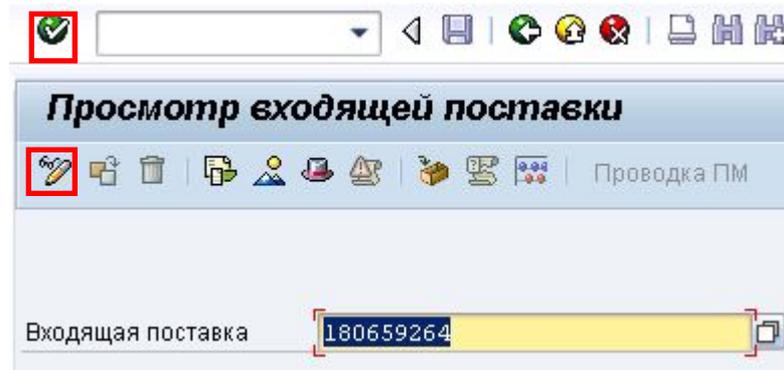


## 3.2. Просмотр и изменение входящей поставки по ее номеру

На первом экране транзакций VL33N или VL32N требуется ввести номер поставки и нажать Enter или кнопку «Дальше» . Для перехода между этим транзакциями (т.е. между режимами просмотра и редактирования) можно воспользоваться кнопкой 



The screenshot shows the 'Просмотр входящей поставки' (View Incoming Order) screen. At the top, there is a navigation bar with a checkmark icon highlighted in a red box. Below the title bar, there is a toolbar with various icons, including a pencil icon highlighted in a red box. The main area contains a label 'Входящая поставка' (Incoming Order) and a text input field containing the number '180659264'.



The screenshot shows the 'Просмотр входящей поставки' (View Incoming Order) screen. At the top, there is a navigation bar with a checkmark icon highlighted in a red box. Below the title bar, there is a toolbar with various icons, including a pencil icon highlighted in a red box. The main area contains a label 'Входящая поставка' (Incoming Order) and a text input field containing the number '180659264'.