

Скребок конвейеры.

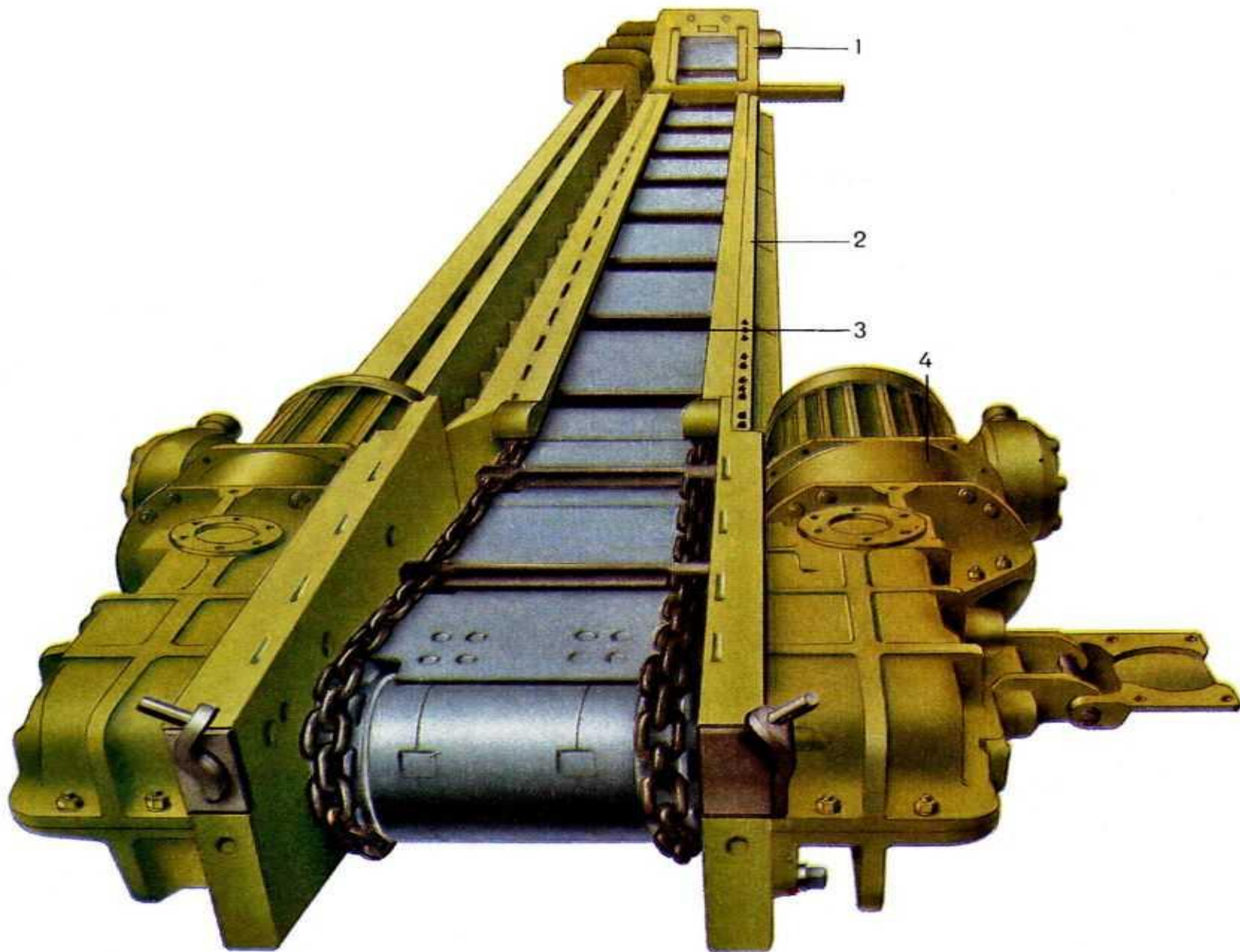


Скребковый конвейер

—транспортирующее устройство непрерывного действия, в котором перемещение насыпных грузов осуществляется по неподвижному желобу — рештаку с помощью скребков, закрепленных на одной или нескольких тяговых цепях.

Располагаются скребковые конвейеры вдоль линии забоя на протяжении всей лавы и, наряду с основным функциональным назначением, служат:

- направляющей рамой для струга или комбайна;
- опорной базой для передвижения секций механизированной крепи;
- основанием, на котором устанавливаются зачистные лемехи и желоба кабелеукладчика;
- основанием для крепления тяговой цепи узкозахватного комбайна.



Основные узлы скребкового конвейера

- *концевая станция*
- *рештачный став*
- *цепь со скребками*
- *приводная станция*

Достоинства скребковых конвейеров:

- *высокая прочность*
- *способность выдерживать большие ударные нагрузки*
- *небольшая высота става*
- *простота удлинения и укорачивания става*
- *возможность работы по трассе с искривлениями в вертикальной и горизонтальной плоскостях при сложной гипсометрии почвы*
- *возможность пуска и работы со значительными перегрузками (в условиях завала).*

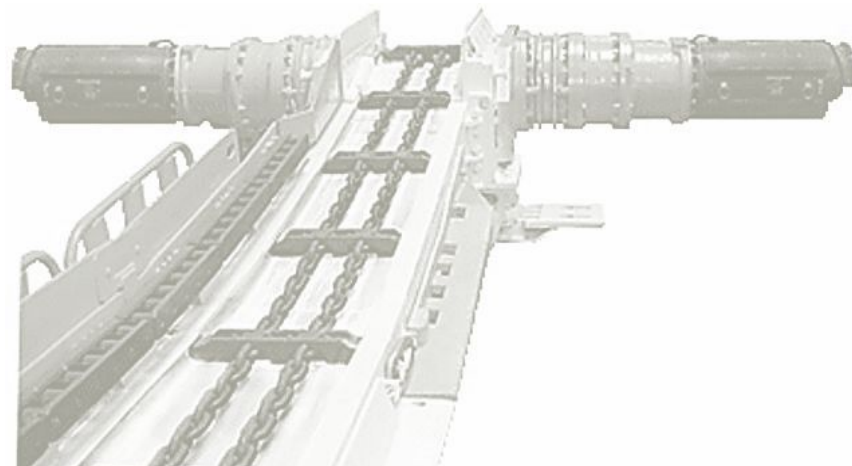
Недостатки скребковых конвейеров:

- *интенсивный износ рештачного става и тягового органа*
- *высокая энергоёмкость транспортирования*
- *измельчение перемещаемого груза.*

Классификация скребковых конвейеров

по назначению

- *подземные скребковые конвейеры (для угольных и рудных шахт)*
- *скребковые конвейеры общего назначения (для поверхности шахт и обогатительных фабрик)*
- *специальные скребковые конвейеры (применяемые в горнотранспортных машинах)*



по характеру выполняемых функций

- *доставочные скребковые конвейеры (только транспортировка)*
- *агрегатные скребковые конвейеры (работают в комплексе с другими выемочными агрегатами, кроме транспортирования другие функции)*
- *тормозные скребковые конвейеры (спуск угля по выработкам с большим углом наклона)*

по виду привода

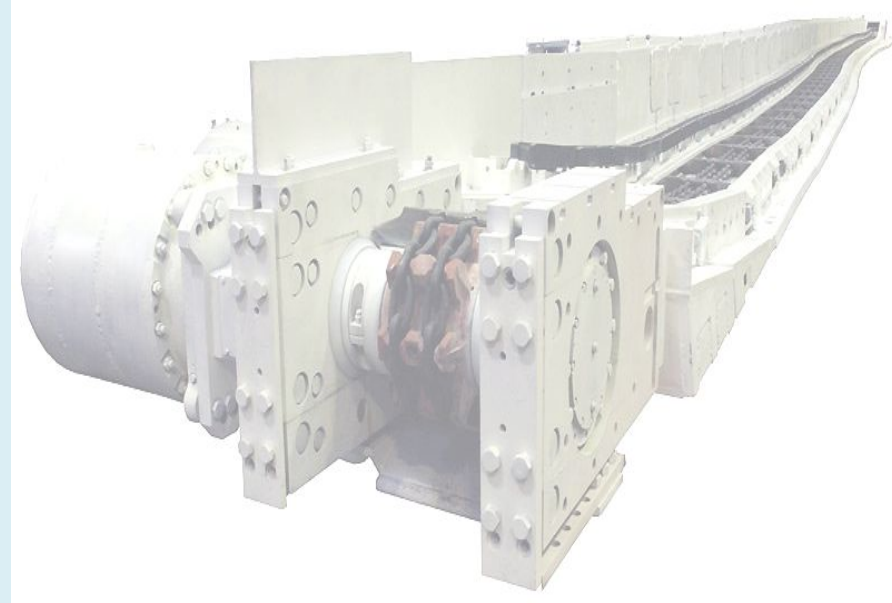
- *скребковые конвейеры с электрическим приводом*
- *скребковые конвейеры с пневматическим приводом*
- *скребковые конвейеры с гидравлическим приводом*

по типу тяговой цепи

- *скребковые конвейеры с роликовтулочной цепью*
- *скребковые конвейеры с разборной цепью*
- *скребковые конвейеры с круглозвенной цепью*

**по расположению рабочей
ветви**

- скребковые конвейеры с верхней рабочей ветвью
- скребковые конвейеры с нижней рабочей ветвью
- скребковые конвейеры с двумя рабочими ветвями



**по способу перемещения
конструкции**

- разборные скребковые конвейеры (СР)
- Передвижные скребковые конвейеры (СП)

По способу перемещения в забое скребковые конвейеры делятся на:

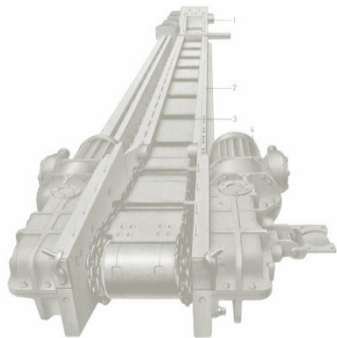
а) Разборные – типа С, СР и СК.

Одноцепные разборные конвейеры типа С и двухцепные типа СР имеют сравнительно легкий рештачный став и переносятся вручную (применяются при широкозахватной выемке).

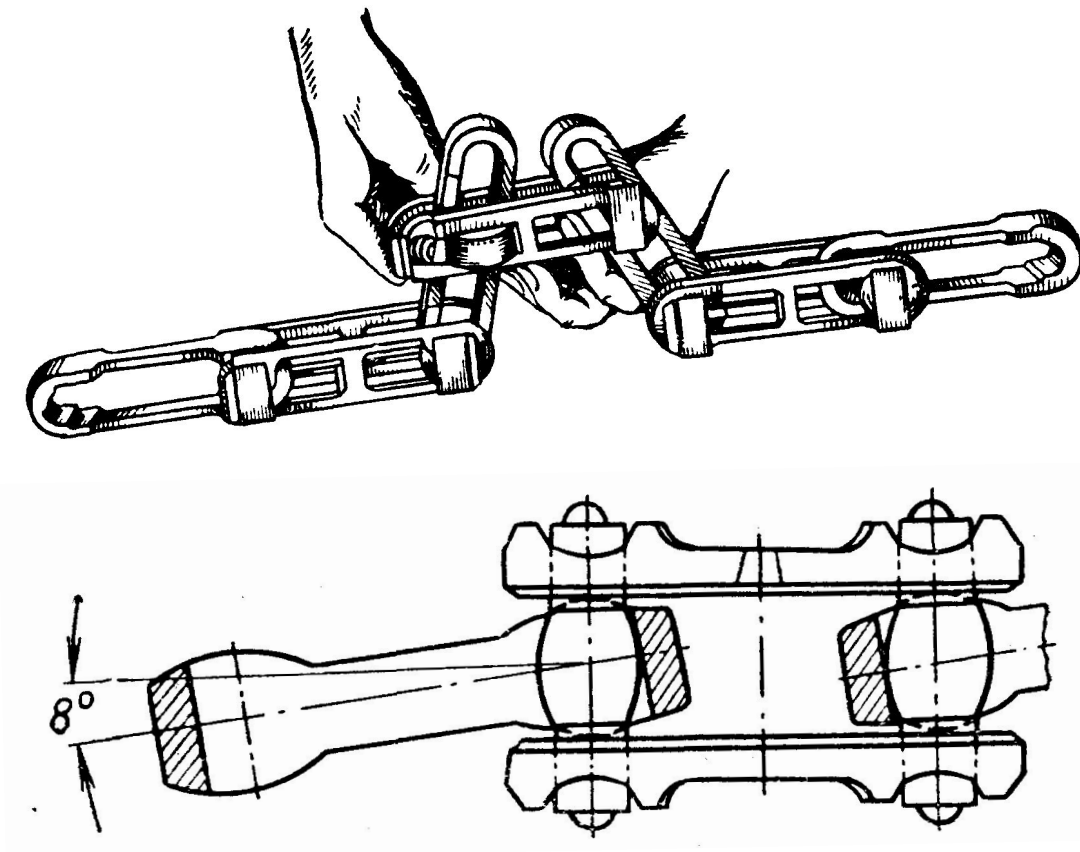
Конвейеры типа СК применяют на пластах $m=0,4...0,5$. Конструктивное отличие – рабочая и холостая ветви расположены рядом в одной плоскости.

б) Передвижные изгибающиеся - типа СП.

Применяются в комплектах очистного оборудования с узкозахватными комбайнами, а также в механизированных комплексах. Передвигаются без разборки гидравлическими устройствами.



Скребоквые цепи



Цепь штампованная разборная

Приводная станция







Концевая станция



https://youtu.be/nmCzZbnw-_M

**СМОТРИМ
НАГЛЯНОЕ
ПОСОБИЕ**