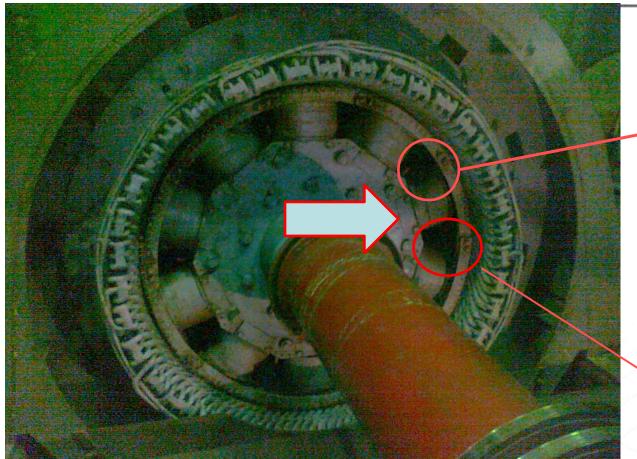
## Металлургический дивизион ПАО «ММК имени Ильича»



Отчет по состоянию и эксплуатации оборудования ЛПЦ-1700 с 19:00 до 7:00 17.05.15. по 18.05.15





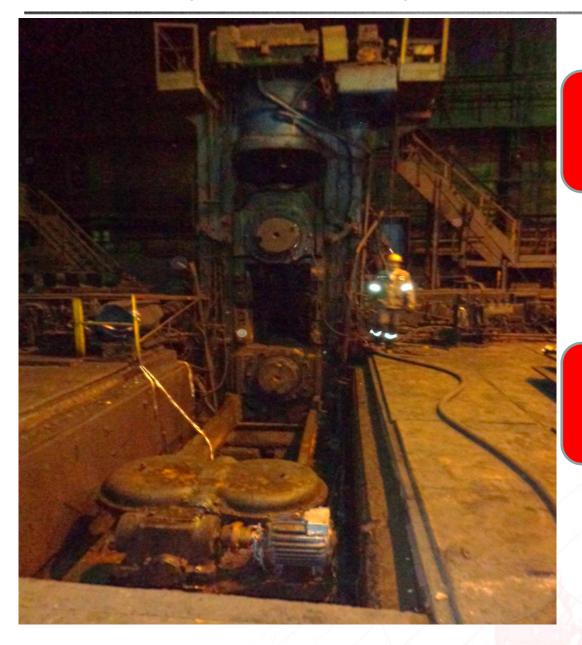




В 17.40 рабочим персоналом были замечены искры в главном приводе клети №1. Электрослужба ЛПЦ1700 выявила смещение статора относительно ротора, в следствии чего произошло возникновение искр.
В 18:05 вывели из работы клеть № 1.

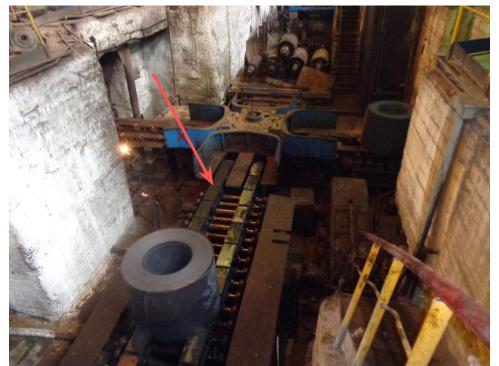
13.05.2015г. производилась аварийная замена статора. Во время центровки статора были сделаны отметки при которых он был установлен и закреплен 13.05.2015г. При остановке и осмотре привода 17.05.2015г. выявили смещение от поставленных ранее отметок 13.05.2015 года.





Вывели из работы клеть №1 в 17:50 по причине смещение статора электродвигателя главного привода.

Клеть №1 ввели в работу в 22:06.





В 3:00 произошла остановка конвейера, по причине набегания левой цепи на приводную звездочку, из-за выработки пальцев и звеньев цепи. В 3:24 конвейер отдали в работу.



ОТЧЕТ по простоям основного технологического оборудования и оборудования обеспечения

c 17.05.2015 23:00:00 no 18.05.2015 23:00:00

	Наименование цеха	Наименование агрегата	Причина простоя	Последствие простоя	Классификация по ответственности (технологи, механики, алектрики, знергетики, КИПиА, внешние для цеха)	Начало простоя	Окончание простоя	Продолжит ельность общая (ч:мин)	Простой основного агрегата (да/нет)	Простой повлек потери производства (да/нет)	Простоев за сутки с 23:00 до 23:00		От начала месяца	
Nº											Норматив (ч:мин)	Факт (ч:мин)	Норматив (ч:мин)	Факт (ч:мин)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
1 9	<ul><li>□ 4 0</li></ul>	1 /1 [	<ul> <li>87,9%</li> <li>Найти</li> </ul>	•										
Ит	ого простоев о	осн. агрегатов	2			ИОЦ					1:10	1:37	36:18	6:37
6	ЛПЦ-1700 (тонколистовое отделение)	Стан 1700	Подогрев	Простой стана	Внешние для цеха	17.05.2015 23:46:00	18.05.2015 00:00:00	0:14	Да	Да		0:14		128:00
7	ЛПЦ-1700 (тонколистовое отделение)	Стан 1700	Подогрев	Простой стана	Внешние для цеха	18.05.2015 00:58:00	18.05.2015 01:04:00	0:06	Да	Да		0:06		128:00
8	ЛПЦ-1700 (тонколистовое отделение)	Стан 1700	Подогрев	Простой стана	Внешние для цеха	18.05.2015 01:26:00	18.05.2015 01:33:00	0:07	Да	Да		0:07		128:00
9	ЛПЦ-1700 (тонколистовое отделение)	Стан 1700	Подогрев	Простой стана	Внешние для цеха	18.05.2015 01:33:00	18.05.2015 01:43:00	0:10	Да	Да		0:10		128:00
10	ЛПЦ-1700 (тонколистовое отделение)	Стан 1700	Подогрев	Простой стана	Внешние для цеха	18.05.2015 02:07:00	18.05.2015 02:17:00	0:10	Да	Да		0:10		128:00
11	ЛПЦ-1700 (тонколистовое отделение)	Стан 1700	Поправляли левую цепь 1-го конвеера(выработка пальцев и звеньев)	Простой стана	Механики	18.05.2015 03:00:00	18.05.2015 03:24:00	0:24	Да	Да		0:24		128:00
Итого простоев осн. агрегатов :						ЛПЦ-170	00 (тонкол	пистовое			3:12	1:11	94:03	245:24

В течении смены дежурным персоналом цеха производились обходы оборудования согласно карт ТО.