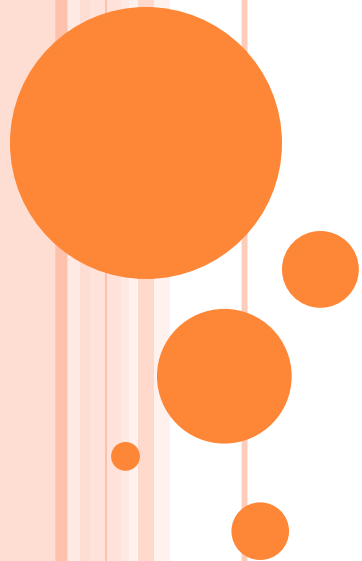


# **ДИПЛОМНИЙ ПРОЕКТ**

**На тему:**

**«Друкування ковпачкової продукції офсетним та трафаретним способами друку.»**



## ТЕХНІЧНА ХАРАКТЕРИСТИКА

Технічні показники	Назва продукції
1	Ковпачкова
2	2
Формат задрукованого матеріалу і доля аркуша, в мм.	960 x 1035/100
Кількість назв	480
Середній тираж шт.	50 000
Фарбовість продукції	Офсет 2+0, Трафарет 2+0
Процентне заповнення друкарськими елементами:	
-текст	25%
-ілюстрації	75%
Формат готового виробу, в мм.	31,5x60
Характеристика задрукованого матеріалу	Алюміній
Фарби для друкування продукції	Офсетні, трафаретній
Характер друкарської форми	Алюмінієва пластина, Трафаретна сітка
Тип і марка друкарської машини	Офсетна ДМ “LTG Mailadner-121 A”, Трафаретна ДМ “SD-130 №4”
Вид оздоблення віддрукованої продукції	Лакування

# ОФСЕТНИЙ СПОСІБ ДРУКУ



**Офсетний друк** — спосіб непрямого плоского друку, при якому фарба з друкарської форми передається на ЗМ через проміжний, офсетний циліндр.

## **Переваги:**

- Найвища якість
- Великі тиражі у стислі терміни
- Можливість друку на різних видах ЗМ



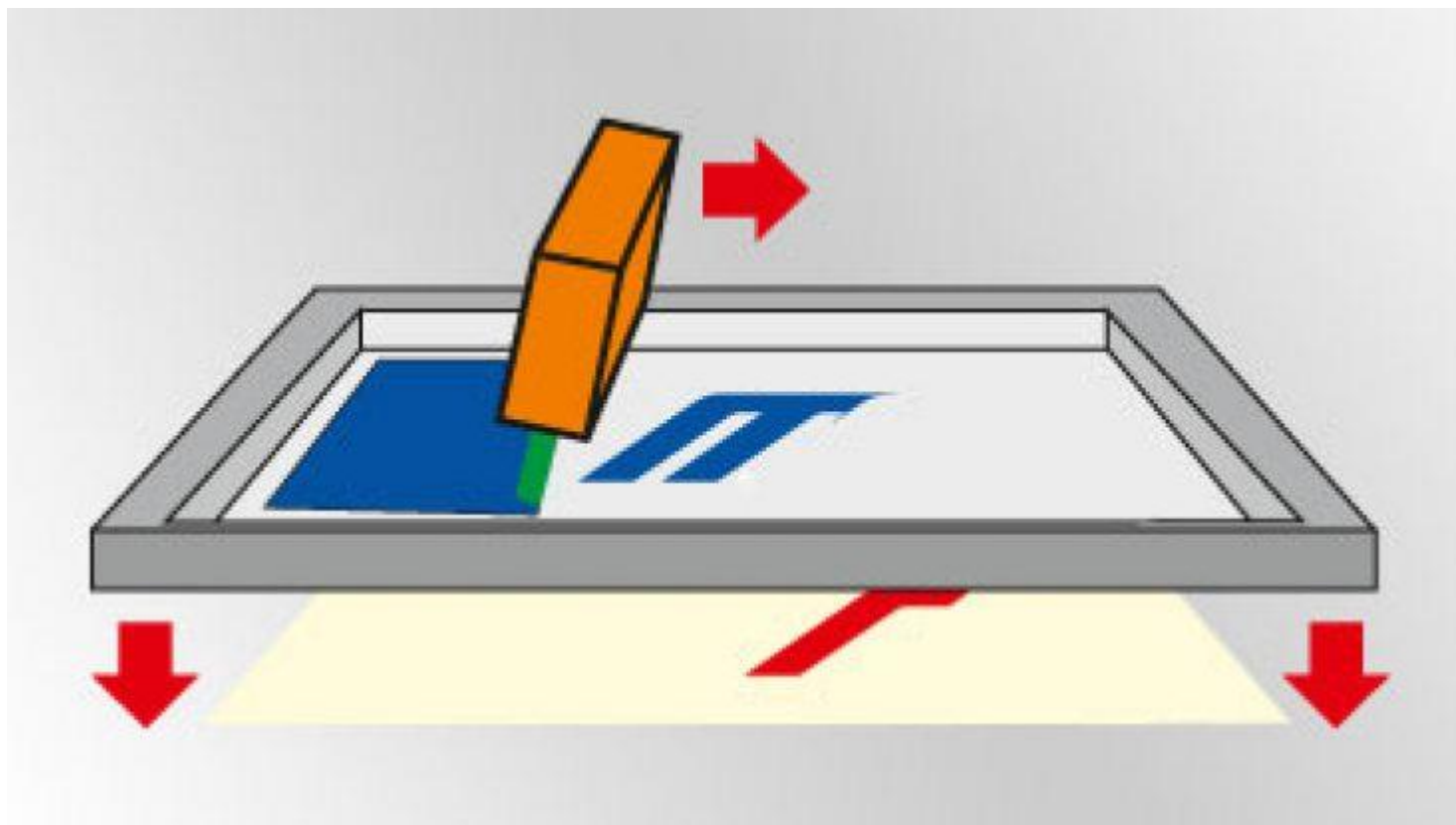
# “LTG MAILADNER-121 A”



- 1-но фарбова
- Високий ступінь автоматизації
- УФ-сушіння
- Дистанційна система керування з сенсорних моніторів
- Велика швидкість друку максимально 4000 відб./год
- Автоматично позиціонує ковпачок та подає в секції.



**ГРАФАРЕТНИЙ ДРУК -** ВІДБИТОК СТВОРЮЄТЬСЯ В РЕЗУЛЬТАТІ ПРОДАВЛЮВАННЯ ФАРБИ КРІЗЬ ДРУКУВАЛЬНІ ЕЛЕМЕНТИ ФОРМИ НА ЗАДРУКОВУВАНИЙ МАТЕРІАЛ У ПРОЦЕСІ РУХУ РАКЕЛЯ ПО ФОРМІ

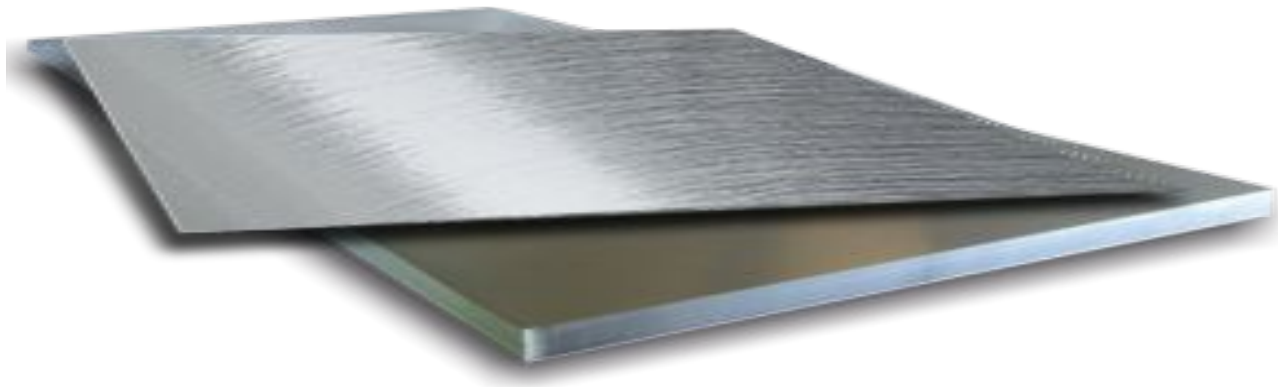


## ТРАФАРЕТНА ДРУКАРСЬКА МАШИНА SD-130 №4

- Вбудована секція лакування
- Автоматизована система подачі та позиціонування
- Система автоконтролю неправильного позиціонування
- Регулювання формату
- Компактне розміщення сушки над основними секціями



**Алюміній** – це матеріал найбільш є вигідним для виготовлення ковпачків тому, що він дешевий(економічність), можливість використання в харчовій промисловості, має досить високі фізично-хімічні властивості в порівнянні з іншими сплавами та інші.



□ Офсетні фарби  
AkzoNobel

- Гарна адгезія
- Чудова стійкість до розшарування нанесеної фарби
- Висока швидкість полімеризації
- Можливе нанесення «мокрим по мокрому»

□ Трафаретні фарби  
Maraglass MGL

- Яскраві відтінки палітри
- Висока хімічна стійкість стійкість до наповнювачів
- Швидкої проміжною сушкою
- Можуть використовуватися без домішок





# ЛАКИ

- Внутрішній УФ-лак
- Грунтовий УФ-лак
- Покривний УФ-лак

- Придатні для лакування через друкарську секцію
- Можливість друкування «мокрим по мокрому»
- Слабкий запах
- Висока зносостійкість шару



# КОНТРОЛЬ ЯКОСТІ

Система контролю якості продукції – це сукупність методів і засобів контролю та регулювання компонентів зовнішнього середовища, що визначають рівень якості продукції на стадіях виробничого процесу.

- Контроль друкарських форм;
- Контроль якості відбитків за контрольними та пробними зразками;
- Денситометричний контроль якості відбитків при наявності.



# ВИСНОВОК

В дипломному проекті розроблений технологічний процес друкування пакувальної продукції за допомогою офсетного способу друку. Для цього проекту потрібно:

- Алюмінію – 1150 т
- Фарби офсетної – 67,2 кг
- Фарби трафаретної – 168 кг
- Лаку внутрішнього – 2640 кг
- Грунтового лаку – 2640 кг
- Захисного лаку – 2112 кг

Економічні розрахунки:

- Прибуток – 14780 тис.грн
- Річний випуск продукції – 64 млн.грн
- Середньорічна заробітна – 188 340 грн
- Термін окупності капітальних вкладень – 4,9

