

FM → LOGISTIC

ТРЕНИНГ
GCS WMS
СТОК/ТРАНЗИТ
/FRESH/КРОСС
ДОКИНГ/ЕКОМ

MEDIA-RUSSIA-13612 / 0

Введение

Расписание рабочего дня

08:00 - 09:50 - обучение

09:50 - 10:00 - перерыв

10:00 - 12:00 - обучение

12:00 - 13:00 - обед

13:00 - 15:50 - обучение

15:50 - 16:00 - перерыв

16:10 - 17:00 - обучение



Убедительная просьба отключать мобильные телефоны на время обучения

Введение

Знакомство

- Представьтесь
 - Ваша должность
 - Ваша роль
 - Ваш опыт



Не стесняйтесь задавать свои вопросы по ходу обучения!

При необходимости записывайте вопросы и делайте пометки.

Введение

План обучения

■ День 1

- Настройка GCS WMS на рабочем столе;
- Знакомство с экранами GCS WMS;
- Создание пользователя в систему;
- Управление распечатками;
- Знакомство с блоком мастер-данных;
- Знакомство с модулями;
- Создание складской структуры;
- Знакомство с логикой поиска мест хранения;

■ День 2

- Знакомство с процессом приемки;
- Знакомство с процессом приемки на радио терминалах;
- Знакомство с размещением по системе GCS WMS и радио терминалом;
Знакомство с процессом приемки составных товаров;
- Работа с приемкой возвратов;
- Складские движения;

■ День 3

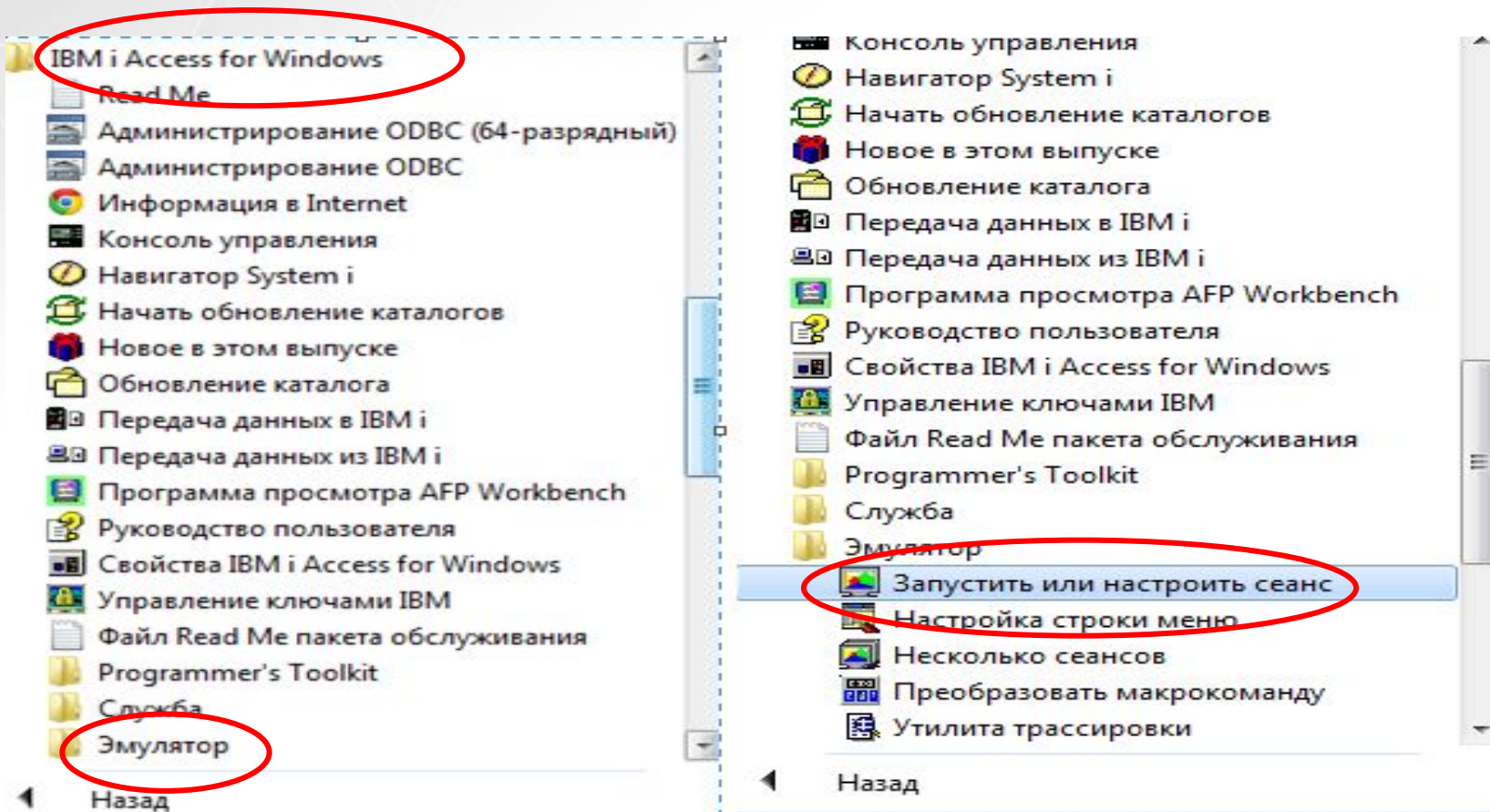
- Модуль отбора:



Настройка GCS WMS на рабочем столе



Заходим меню пуск □ Все программы □ IBM i Access for Windows □ Эмулятор □ Запустить или настроить сеанс



Знакомство с экранами GCS WMS



Вход в Infolog

- Первый шаг: Вход в AS400 – запуск новой сессии версия

Задать конфигурацию PC5250

Имя системы:

ИД рабочей станции

Имя компьютера Добавить префикс принтера или дисплея

Имя пользователя Windows Запретить совпадение имен на этом PC

ИД рабочей станции Запретить совпадение имен с другими PC

Усекаять:

Начальные символы Конечные символы

Тип эмуляции

Дисплей Принтер

Размер:

Пропускать вход в систему

Автоматически восстанавливать соединение

Кодовая страница хоста:

Номер порта:

- IP: G2ITGCS1
тестовая версия

- IP:G2IPGCSRU1

- Рабочая версия

- Кодировка: 1025

• Знакомство с экранами GCS WMS



У GCS WMS – 2 пользовательских интерфейса:

• GreenScreen

R - ПРИЁМКА	E - РАЗМЕЩЕНИЕ	L - ОТГРУЗКИ	I - ИНВЕНТАРИЗ
0=Параметры	INFORMATIONS GENERALES		Дейт-сть : 001
1=Заказы	WMS 2012 (5.7.0)		UAC999EMAX QPADEV000G
2=Планирование	ЛицензияN[: 130071		SFR06I04
3=В ожидании	Согласно : Leroy-Merlin PUSHKINO		
4=Приемка	Мы напомним, что :		
5=Кросс-док	- Это прогр.обеспечение защищено законом copyright и международными конвенциями. Оно зарегистрировано в Агенстве по защите прав на Программы (A.P.P.)		
	R.001.150016.08.R.P.1994.000.309		
9=Распечатки	- Эта программа должна быть использована согласно условиям заявленным в лицензии на пользование программой : INFOLOG		
	- Воспроизведение или дистрибуция частично или в целом программы или её документации любым способом строго запрещены.		
	Любое лицо, нарушившее эти требования,будет считаться виновным в совершении подделки и будет подвержено уголовному наказанию,предусмотренному зак.		
	Copyright (c) GENERIX (Франция)		
	"INFOLOG" зарегистрированный товарный знак компании GENERIX		
	www.generixgroup.com		
F03=Выход	F07=Предыдущ. модуль	F20=Id. Сессия	F16=Периферия
	F08=Следующ. модуль		F12=Возврт

• iDesign

Скриншот веб-интерфейса WMS iDesign. В центре экрана отображается таблица с заголовком "Репертуар модулей".

Модуль	Символ модуля	Вызов	Заглавие окна	Цвет	С...
<input type="checkbox"/> AE 01	Shipping notice	A	Shipping notice	Зеленый	
<input type="checkbox"/> AL 01	УПРАВЛЕНИЕ АЛКОГОЛЕМ	A	Алкоголь	Розовый	
<input type="checkbox"/> BA 01	УПРАВЛЕНИЕ ВИДАМИ УПАКОВКИ	B	Виды тары	Розовый	
<input type="checkbox"/> EM 01	УПРАВЛЕНИЕ УХРАНЕНИЕМ	E	E - РАЗМЕЩЕНИЕ	Розовый	
<input type="checkbox"/> EX 01	ОБМЕНЫ С INFOLOG G.E.	X	X - ОБМЕН ДАН.	Зеленый	
<input type="checkbox"/> FI 01	УПРАВЛЕНИЕ ФАЙЛАМИ БАЗЫ	F	F - ДАННЫЕ	Желтый	
<input type="checkbox"/> HA 01	ИСТОРИИ ДАННЫХ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ	H	H - ИСТОРИЯ	Розовый	
<input type="checkbox"/> IV 01	ИНВЕНТАРИЗАЦИЯ НА СКЛАДЕ	I	I - ИНВЕНТАРИЗ	Зеленый	
<input type="checkbox"/> LI 01	УПРАВЛЕНИЕ ОТГРУЗКАМИ	L	L - ОТГРУЗКИ	Зеленый	
<input type="checkbox"/> OT 01	ЯЩИК ОБРАБОТКИ ДАННЫХ	O	Ящик Обр-ки дан	Желтый	
<input type="checkbox"/> PR 01	УПРАВЛЕНИЕ ОТОБОРОМ	P	P - ОТОБОР	Зеленый	
<input type="checkbox"/> RE 01	УПРАВЛЕНИЕ ПРИЁМКАМИ	R	R - ПРИЁМКА	Зеленый	
<input type="checkbox"/> RG 01	РАДИО ТЕРМИНАЛЫ	G	G - RF МОДУЛЬ	Красный	
<input type="checkbox"/> SP 01	УПРАВЛЕНИЕ И МОНИТОРИНГ	N	N - КОНТРОЛЬ	Голубой	

• g2itgsc1

• <http://FMru-idesign.generix.biz/go/>

• FGE50FM0K4

Логин

Ключевые пользователи (доступ во все среды GCS для FM):

UFM999YXXX

UFM – User FM (Пользователь FM);

999 - обозначение ключевого пользователя;

Y – первая буква имени;

XXX – три первых буквы фамилии;

Обычные пользователи (доступ только в конкретную среду GCS WMS):

UFM0M2YXXX

UFM – User FM (Пользователь FM);

ZZZ – три последних буквы среды;

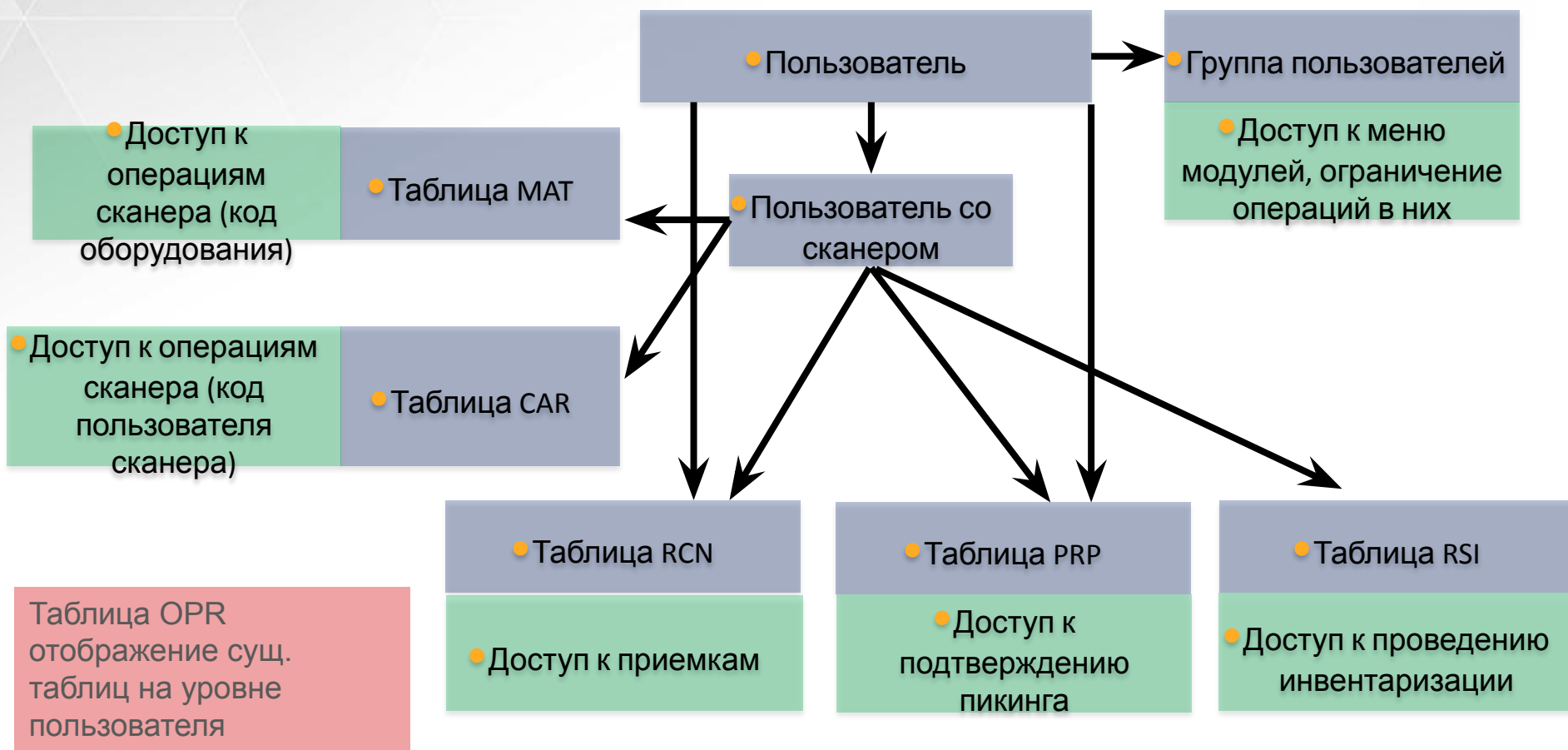
Y – первая буква имени;

XXX – три первых буквы фамилии;

Управление пользователями



Структура доступа пользователей



Знакомство с экранами GCS WMS



Вход в Infolog

- Второй шаг: Ввод логина и пароля

System : SFRIBI04 Subsystem : QINTER Device : QPADEV000B

GCS
W M S
On Demand
<http://www.generixgroup.com>

Generix Collaborative
Supply Chain

TES

- Логин
- Пароль

User

Password

GENERIX GROUP 69/71 Rue Beaubourg 75003 Paris FRANCE
sav_infolog@generixgroup.com - +33 (0)1 56 61 34 67 - +33 (0)8 25 89 21 92
(C) COPYRIGHT IBM CORP. 1980, 2009.

Знакомство с экранами GCS WMS



Вход в GCS WMS

- Третий шаг: вход в GCS WMS

1

```
SFR06I04          LEROY-MERLIN          3/04/14
UAC999EMAX          09:36:10

1. WMS Environments          20. Create an LM user
3. Printer out queues PLM*   22. Reactivate a *DISABLED user
4. QUERY                    23. Reactivate a radio terminal RFLM*
5. PDM on FGE50LM* RGE50LM* 24. Change a user password
7. INFOLOG X.M.S. LM*       25. Start printer writer PLMeeexxxx
8. Tasks text

10. SQL
```

- Обычный пользователь не увидит этих экранов, он попадает в GCS WMS сразу после шага 2 (предыдущий слайд)

2

```
SFRIBI04          ***** GENERIX EXPERT ***** 12/05/15
UAC999SMAM          GE50          14:32:01

1= FGE50FMOKP (GE50 63) U174      2= FGE50FMOKT (GE50 63) U174
3= FGE50FMOK1 (GE50 63) U174      4= FGE50FMOM1 (GE50 63) U174
5= FGE50FM0YV (GE50 63) U174      6= FGE50LMTMP (GE50 63) U174
7= FGE50LMTSH (GE50 63) U174      8= FGE50LMOME (GE50 64) U202
9= FGE50LMOSH (GE50 63) U174      0= FGE50LM0VB (GE50 63) U174
11= FGE50LM001 (GE50 63) U174

90. Fin de session

Option choisie...: __

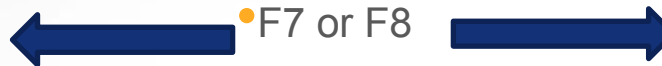
F5=Reaffichage      F21=Ligne de commande      F12=Retour
```

FGE50FMOK4

Знакомство с экранами Infolog



• Модуль



• Или ключевые буквы

• R=Receptions, L=Locations etc...

• Список подмодулей

С - КОНФИГУРАЦ.	Помощь (?)	F - ДАННЫЕ	R - ПРИЁМКА
0=Параметры	INFORMATIONS GENERALES		Деят-сть : 001
1=Меню	WMS 2012 (5.7.0)		UAC999EMAX QPADEV000P
2=Группы пользов.	ЛицензияN[: 130071		SFR06I04
3=Пользователи	Согласно : Leroy-Merlin PUSHKINO		
4=Работы	Мы напомним, что :		
5=Журнал Системы	- Это прогр.обеспечение защищено законом copyright и международными конвенциями. Оно зарегистрировано в		
6=Файлы	Агентстве по защите прав на Программы (A.P.P.)		
7=Сообщения	R.001.150016.08.R.P.1994.000.309		
8=Счётчики	- Эта программа должна быть использована согласно условиям		
9=Печать	заявленным в лицензии на пользование программой : INFOLOG		
	- Воспроизведение или дистрибуция частично или в целом программы или её документации любым способом строго запрещены.		
	Любое лицо, нарушившее эти требования, будет считаться виновным в совершении		
	подделки и будет подвергнуто уголовному наказанию, предусмотренному зак.		
	Copyright (c) GENERIX (Франция)		
	"INFOLOG" зарегистрированный товарный знак компании GENERIX		
	www.generixgroup.com		
F03=Выход	F07=Предыдущ. модуль	F20=Id. Сессия	F16=Периферия
	F08=Следующ. модуль		F12=Возврт

Знакомство с экранами Infolog



Структура экрана

• Название среды

• Дата и время

• Зона ввода

• (поиск)

• Зона ввода

• опций

• Опции

• Функции

• Модуль и подмодуль

• Активность

• Вид

WMS LM DOMODEDOVO
08/06/2015 15:31

УПРАВЛЕНИЕ ФАЙЛАМИ БАЗЫ
Список товаров
Список товаров

Функция... : F 4
Деят-сть : 001
Вид 1/5

Код товара	ЛВ	Наименование товара	ШТ	ПОДУ	Ед-цы / Паллета	ABC
000001	00	ЕКОМ ТОВАР МАЛ1	10	1	50	С
000002	00	ЕКОМ ТОВАР МАЛ1	5	1	400	С
000003	00	ЕКОМ ТОВАР СРД1	4	1	64	С
000004	00	ЕКОМ ТОВАР СРД2	4	1	64	С
000005	00	ЕКОМ ТОВАР БОЛ1	4	1	64	С
000006	00	ЕКОМ ТОВАР БОЛ2	4	1	4	С
000007	00	ЕКОМ ТОВАР РУЛ1	300	1	300	С
000008	00	ЕКОМ ТОВАР БОЛ3	1	1	40	С
000009	00	ЕКОМ ТОВАР БОЛ3	1	1	40	С
000010	00	ЕКОМ ТОВАР МАЛ3	5	1	1750	С
000011	00	ЕКОМ ТОВАР МАЛ1	10	1	500	С
000023	00	SMAM ЕКОМ ТОВАР МАЛ1	6	1	600	С
000024	00	SMAM ЕКОМ ТОВАР МАЛ1 (СРОК)	6	1	600	С
000025	00	SMAM ЕКОМ ТОВАР МАЛ1 (ПАРТИЯ)	6	1	600	С

1=Модиф. Базу 2=Модиф. LV 3=Копия 4=Удалить
F03=Выход F06=Создание F09=По имени F24=Другие клавиши

GEFI064 - ВНИМАНИЕ : Новые продукты не отмечены

Знакомство с экранами Infolog



Работа системы и ошибки

```
1=Choisir      2=Modifier      4=Supprimer      5=Histogramme
F03=Exit       F06=Création    F19=Vérification F24=Autres touches
APXM201 - Fin de liste

Mâ a X SYSTEM                               ↑                               14/002
```

• Система обрабатывает запрос.

```
F03=Sortie     F07=Module précédent  F20=Id.Session  F16=Environnement
F08=Module suivant  F12=Retour

Mâ a X II                                       ↑                                       23/080
```

• Ошибка при вводе, необходимо нажать CTRL

Знакомство с экранами GCS WMS



Основные модули:

- F – Мастер данные;
- R – Приемка;
- E – Управление запасами и структура склада;
- P – Отбор (Пикинг);
- V – Пикинг(Раздел);
- L – Отгрузка;

Примеры использования:

- F (мастер данные) F4 (товары)
- R (приёмка) R1 (все приёмки)
- R (приёмка) R4 (все приёмки разбитые по статусам)
- E (управление запасами и структура) E6 (поиск паллеты по номеру)

Знакомство с экранами GCS WMS



Модули

- Не путайте горячие клавиши F1, F2, F3 которые расположены на вашей клавиатуре и название модуля/подмодуля мастер данных: для товаров, например, это F затем 4
- Некоторые клавиши позволяют работать в системе быстрее:
 - Точка ‘.’ напротив строки будет отображать список начиная с этой строки;
 - Скобка ‘)’ – переход к последней строке;
 - Скобка ‘(’ – переход к первой строке;
 - Звездочка ‘*’ – данные о внесении изменений в запись;
 - Доллар ‘\$’ – снятие блокировки с записи (когда это возможно);
- Подсвеченные строки - в некоторых модулях, строки выделены. Список причин выделения доступен по функции F18 (= shift + F6)

Знакомство с экранами GCS WMS



Доступ к таблицам

- Каждый модуль имеет свой список конфигурационных таблиц;
- Список всех таблиц доступен в подмодуле C0;
- Модуль C подмодуль 0

```
WMS LM DOMODEDOVO  УПРАВЛЕНИЕ КОНФИГУРАЦИЕЙ  Function : C 0
15/05/2015  10:14  Управление параметрами  Activity : 001
Module Table List

Table      Table Name
-----
DEF       Табло все файлы с пусковой датой
DOC       Параметры всех документов
DTQ       Табло все DataQ
EEM       Send a email
INL       Параметры всех символов индикаторов
JOB       Описание для всех работ batch
LNG       Язык программного обесп.
SPC       Table to activate specific screens
T0Z       T0Z

1=Select      6=Print
F03=Exit      F09=By field
APXM201 - End of list.
```



```
WMS LM DOMODEDOVO  УПРАВЛЕНИЕ КОНФИГУРАЦИЕЙ  Function : C 0
15/05/2015  10:15  Управление параметрами  Activity : 001
Table list for all modules

Table      Module      Table Name
-----
ABC        RG 01       Таблица классов оборачиваемости
ACA        PR 01       Table d'analyse des actions des caristes
ACL        PR 01       Table des motifs d'annulation de commande
ACP        RG 01       Таблица доступных действий каршика
ACR        RE 01       Табло все мотивы для аннуляции заказа
ADM        EM 01       Таблица способов организации штабельного хранения
AFF        FI 01       Таблица способов организации штабельного хранения
ALC        AL 01       Table d'affectation automatique des supports
ATP        FI 01       Табло семейств алкоголей
ATP        PR 01       ATP
BLO        EM 01       Таблица кодов блокировки размещения
BRN        PR 01       brn table
CAM        LI 01       Табло все грузовики, фуры

1=Select      6=Print
F03=Exit      F10=Module only  F05=Refresh
F24=0ther keys
```

- К какому модулю/подмодулю относится таблица

Знакомство с экранами GCS WMS



Опции & Функции

- Опции. Для просмотра прочих доступных опций: F23 = shift + F11

1=Модиф. Базу
F03=Выход

2=Модиф. LV
F06=Создание

3=Копия
F09=По имени

4=Удалить
F24=Другие клавиши

- Функции. Для просмотра прочих доступных функций: F24 = shift + F12
- Для всех функций после F12:
- F13 – Shift + F1;
- F14 – Shift + F2;
- F15 - ...
- F24 – Shift + F12;

Знакомство с экранами GCS WMS



Основные опции:

- 1 – Выбрать;
- 2 – Изменить;
- 3 – Копировать;
- 4 – Удалить;
- 5 – Просмотреть;
- 12 – Детали;

Знакомство с экранами GCS WMS



Основные функции:

- F1 – Вызов справки;
- F7 – Предыдущая страница;
- F8 – Следующая страница;
- F3 – Выход;
- F4 – Вызвать список;
- F6 – Создать;
- F5 – Обновить экран;
- F11 – Другой вид;
- F9 – Следующая сортировка;
- F10 – Следующий статус;
- F18 - Выделения;
- F23 – Другие опции;
- F24 – Другие функции;

Знакомство с экранами GCS WMS



Основные функции:

- F1 – Вызов справки;
- F7 – Предыдущая страница;
- F8 – Следующая страница;
- F3 – Выход;
- F4 – Вызвать список;
- F6 – Создать;
- F5 – Обновить экран;
- F11 – Другой вид;
- F9 – Следующая сортировка;
- F10 – Следующий статус;
- F18 - Выделения;
- F23 – Другие опции;
- F24 – Другие функции;

Изменение настроек отображения



```
Сеанс А - [24 x 80]
Файл  Правка  Вид  Связь  Действия  Окно  Справка
Хост: 192.168.1.141  Порт: 23  ID рабочей станции:  Разъединиться

F - ДАННЫЕ      R - ПРИЁМКА      E - РАЗМЕЩЕНИЕ      L - ОТГРУЗКИ
0=Параметры      WMS SPRING 2014      Activity : 001
1=Активности      Licence No.: 130071      UAC999SMAM QPADEV000L
2=Поставщики      Granted to : Leroy-Merlin DOMODEDOVO      SFRIBI04
3=Перевозчики
4=Товары
5=Составн. товары
6=Клиенты
9=Печать

We remind you that :
- This software is protected by the copyright laws and
by the international agreements. It is registered with
the dAgence pour la protection des programme.
R.001.150016.08.R.P.1994.000.309
- This software must be used in accordance with the
conditions stated in the licence agreement for : INFOLOG
- Copy and distribution, total or partial, of the software or its
its documentation, by any means, is forbidden.
Any person failing to respect these provisions is guilty of
counterfeiting and liable to be prosecuted.
Copyright (c) GENERIX (France)
"INFOLOG" is a trademark of GENERIX
www.generixgroup.com

F03=Exit      F07=Previous module      F20=Session Id      F16=Environment
F08=Next module      F12=Return
```

- 1) Настройка отображения курсора
- 2) Настройка отображения цветов интерфейса

Изменить цветовые настройки



Сеанс А - [24 x 80]

Файл Правка Вид Связь Действия Окно Справка

Хост: 192.168.141.228 Порт: 23 ID рабочей станции: Разъединит

WMS LM DOMODEDOVO 15/05/2015 10:49

УПРАВЛЕНИЕ ФАЙЛАМИ БАЗ ДАННЫХ

Список товаров

Product List

Product code

000001
000002
000003
000004
000005

Отображение цветов

Отображение цветов | Мерцание

Цветовые категории хоста:

- Цвет поля
 - Зеленый (20, 21, 24, 25)
 - Белый (22, 23, 26)
 - Красный (28 - 2E)
 - Бирюзовый (30, 31, 34, 35)
 - Желтый (32, 33, 36)
 - Розовый (38, 39, 3C, 3D)
 - Синий (3A, 3B, 3E)
- Цвет OIA
- Другие

Цвет переднего плана: Зеленый

Цвет фона: Черный

Образец: Цвет поля: Зеленый (20, 21, 24, 25)

OK Отмена Отменить По умолчанию Справка

Изменить настройки клавиатуры



- Ctrl+C: [edit-copy]
- Ctrl+V: [edit-paste]
- Ввод: [enter]
- [field+]

Управление пользователями



- Управление распечатками
 - Опция 2 > просмотр всех принтеров

```
1. Environnements FM
2. Files d'attente d'impression PFM*
3. QUERY
4. PDM sur FGE50FM* RGE50FM*
5. SQL

8. Textes des tches

10. Menu commun C.C.C.

20. Cr{ation de user pour FGE50FM*
21. R{activer un user *DISABLED
22. R{activer les terminaux radio RFFM*
23. Modification de mot de passe AS/400
24. Red{marrage des {diteurs PFMeexxxx

30. Analyse programmes OU049
31. Analyse programmes OU069

90. Fin de session

Option choisie...: _
```

Управление пользователями



■ Управление распечатками, просмотр распечаток

□ Выбор принтера > опция 5

• 5 – просмотр распечаток на данном принтере (очереди печати)

• Кол-во распечаток в очереди печати (на принтере)

```
Indiquez vos options, puis appuyez sur ENTREE.
  2=Modifier      3=Suspendre      4=Supprimer      5=G{rer      6=Lib{rer
  8=Description   9=G{rer {diteurs 14=Mettre @ blanc
```

Opt	File	Biblio	Fich	Editeur	Etat
—	PFMTS2	QUSRSYS	0		RLS
—	PFMTS2H01	QUSRSYS	0	PFMTS2H01	RLS
—	PFMTS2H02	QUSRSYS	0	PFMTS2H02	RLS
—	PFMTS2STR	QUSRSYS	0	PFMTS2STR	RLS
—	PFMTS2Z01	QUSRSYS	0	PFMTS2Z01	RLS
—	PFMTS2Z02	QUSRSYS	0	PFMTS2Z02	RLS
—	PFMTS2Z03	QUSRSYS	0	PFMTS2Z03	RLS
—	PFMTS2Z	QUSRSYS	0		RLS
—	PFM00W	QUSRSYS	518		RLS
—	PFM00WGNX	QUSRSYS	0	PFM00WGNX	RLS
—	PFM00WH001	QUSRSYS	0	PFM00WH001	RLS
—	PFM00WSTR	QUSRSYS	0	PFM00WSTR	RLS

A suivre...

Управление пользователями



■ Управление распечатками, просмотр распечаток

□ Выбор принтера > опция 5

- 2 – перенаправить распечатку на другой принтер
- 3 – остановить распечатку (переходит в статус HLD)
- 4 – удалить распечатку
- 5 – показать распечатку
- 6 - перепечатать
Имя распечатки (из таблицы DOC, меню C0 INFOLOG)

```
Indiquez vos options, puis appuyez sur ENTREE.
1=Envoyer 2=Modifier 3=Suspendre 4=Supprimer 5=Afficher 6=Lib{rer
7=Messages 8=Attributs 9=G{rer l'etat d'impression
```

Opt	Fichier	Utilisat	R{f{rence	Etat	Pages	Ex	Imprim{	Pt{
-	GELI905A	UAC999VMAR	UAC999VMAR	HLD	2	1	*STD	5
-	GELI905B	UAC999VMAR	UAC999VMAR	HLD	1	1	*STD	5
-	GERG981A	UFM00W	UAC999VMAR	HLD	1	1	*STD	5
-	GELI930MA	UFM00W	UAC999VMAR	HLD	1	1	*STD	5
-	GELI931WA	UFM00W	UAC999VMAR	HLD	1	1	*STD	5
-	GELI930MA	UFM00W	UAC999VMAR	HLD	1	1	*STD	5
-	GELI931WA	UFM00W	UAC999VMAR	HLD	1	1	*STD	5
-	GELI930MA	UFM00W	UAC999VMAR	HLD	1	1	*STD	5
-	GELI931WA	UFM00W	UAC999VMAR	HLD	1	1	*STD	5

A suivre...

• F18 – в конец списка

• F17 – в начало списка

• Статусы распечаток:

- HLD - распечатка остановлена
- RDY - распечатка готова к печати, но не обработана принтером
- *RLS – распечатка заново отправлена на печать

Управление пользователями



■ Управление распечатками, просмотр распечаток

□ Перенаправление распечатки > опция 2

• Опция 2 – перенаправить распечатку на другой принтер

```
Indiquez vos options, puis appuyez sur ENTREE.
1=Envoyer 2=Modifier 3=Suspendre 4=Supprimer 5=Afficher 6=Libérer
7=Messages 8=Attributs 9=Gérer l'état d'impression

Opt Fichier Utilisat R{ff{rence Etat Pages Ex Imprim{ Pt{
- GERG981A UFM00W UAC999VMAR RDY 1 1 *STD 5
- GELI905A UAC999VMAR UAC999VMAR HLD 2 1 *STD 5
- GELI905B UAC999VMAR UAC999VMAR HLD 1 1 *STD 5
- GELI930MA UFM00W UAC999VMAR HLD 1 1 *STD 5
2 GELI931WA UFM00W UAC999VMAR HLD 1 1 *STD 5
- GELI930MA UFM00W UAC999VMAR HLD 1 1 *STD 5
- GELI931WA UFM00W UAC999VMAR HLD 1 1 *STD 5
- GELI930MA UFM00W UAC999VMAR HLD 1 1 *STD 5
- GELI931WA UFM00W UAC999VMAR HLD 1 1 *STD 5
A suivre...
```

```
Indiquez vos choix, puis appuyez sur ENTREE.

Fichier spoule . . . . . > GELI931WA Nom, *SELECT
Travail . . . . . > XLI_FM00W Nom, *
Utilisat . . . . . > UFM00W Nom
Num{ro . . . . . > 977469 000000-999999
Num{ro de fichier spoule . . . . . > 171 1-999999, *ONLY, *LAST, *ANY
Nom de syst}me de travail . . . . . > SFR06I04 Nom, *ONLY, *CURRENT, *ANY
Fichier spoule cr{:
Date de cr{ation . . . . . > 19012014 Date, *ONLY, *LAST
Heure de cr{ation . . . . . > 154710 Heure, *ONLY, *LAST
Imprimante . . . . . > *OUTQ Nom, *SAME, *OUTQ
S{quence d'impression . . . . . > *SAME *SAME, *NEXT
Type d'imprim{ . . . . . > *STD Type d'imprim{, *SAME, *STD
Nombre d'exemplaires . . . . . > 1 1-255, *SAME
Red{marrer impression . . . . . > *STRPAGE Nombre, *SAME, *STRPAGE...
```

• Ввод названия нового принтера, Enter

Управление пользователями



- Управление распечатками, настройка распечаток

□ INFOLOG, меню C0 > таблица DOC

Module Table List

Table	Table Name
DEF	Табло все файлы с пусковой датой
<u>1</u> DOC	Параметры всех документов
DTQ	Табло все DataQ
INL	Параметры всех символов индикаторов
JOB	Описание для всех работ batch
LNG	Язык программного обесп.
SPC	TABLE FOR SPECIFIC PROGRAMS
TOZ	TOZ

- Список названий распечаток

List of document configuration

View 1/2

Program	Code	Description	OUTQ	Msg
*DFT	-	Par d'fault	*UTI	
APXC910	A	Liste d'taille des menus	Doc. *UTI	
APXC920	A	Liste des profils utilisateurs logiciel	Doc. *UTI	
APXC930	A	Liste des utilisateurs du progiciel	Doc. *UTI	
APXC940	A	Compte-rendu de l'exécution des chaînes	Doc. *UTI	
APXC949	B	Edition d'une chaîne batch	Doc. *UTI	
APXC960	A	Liste de la r'organisation des fichiers	Doc. *UTI	
GEEM090S	A	Liste d'taille des menus	Doc. *UTI	
GELI930S	A	Liste d'taille des menus	Doc. PFM00W	
GELI932S	A	Liste d'taille des menus	Doc. PFM00W	
GELI932SA	A	Liste d'taille des menus	D PFM00W	
GEPR940S	A	Packing list (Breakdown)	*UTI	
GERE905	A	Packing list (Breakdown)	PFM00WH001	
GERE940S	A	Liste d'taille des menus	Doc. PFM00W	

Управление пользователями



■ Управление распечатками, настройка распечаток

□ INFOLOG, меню C0 > таблица DOC

- Принтер (если указано *UTI, *UTI1..., то название принтера берется из настроек пользователя C3)

- Останавливать печать или нет (если *YES, то распечатка остается в статусе HLD)

- Сохранять файл после печати (если *YES файл останется в очереди печати, если *NO он удаляется из системы сразу после выхода на принтер)

		PAGE 1/2	
Program code.....	GEEM090S	Document.....	A
Document description.....	Liste d[]taille des menus	Doc. A	
Outqueue.....	*UTI	Special program.....	*NONE
Default queue.....	PFM00W		
Nb of lines per page.....	66	Nb of columns per page.:	198
Nb of lines per inch.....	6	Nb of columns per inch.:	15,0
Margin for folding.....	0		
Type of paper to install.....	*STD	Nb of copies.....	1
Maximum number of lines.....	*NOMAX	Repl. because not prntd:	*YES
Spool outqueue.....	*FILEEND	At end of spoolfile	
Holding a spoolfile.....	*YES	Spoolfile: held	
Priority in outqueue.....	*JOB	Priority determined by JOB	
Saving a spoolfile.....	*NO	Spoolfile: not saved	
Print quality.....	*STD	Standard quality	
User reference.....	*UTI		
Spool name.....	*FILE		
Page rotating degree.....	*AUTO	Automatic	
Type of printer.....			
SET-UP program.....	*NONE		

Управление пользователями

- Управление распечатками, настройка распечаток под пользователя
- Напротив нужного документа поряд- UTI опция 3 в верхней строки указать логин пользователя

WMS FM KLIN (RB) TST 08/08/2017 12:31

УПРАВЛЕНИЕ КОНФИГУРАЦИЕЙ
Управление параметрами
Репертуар специфических программ

Функция : C 0
Деят-сть : RB

Табл. SPV

Программа	Поряд	Ключ к программе	Значен 01	Значен 02
GELI932S	UTI	DEFAULT9999		
GELI930SD	UTI	DEFAULT9999	PFMITKC	
GELI932S	ACT	RB	PLS_LM	
GELI932S	UTI	DEFAULT	PFM0LIH135	
3 GELI932S	UTI	DEFAULT9999	PFM0LIH135	
GELI932S	UTI	UFM999APET	PFMITKC	

WMS FM KLIN (RB) TST 08/08/2017 12:34

УПРАВЛЕНИЕ КОНФИГУРАЦИЕЙ
Управление параметрами

Функция... : C 0
Деят-сть : RB

Стр. 1/1
Табл. SPV

Код программы..... : GELI932S
Заказ отослан программой..... : UTI
Ключ программы..... : UFM999APET
Символ... : Utilisateur

Изменения значения

Sortie

PFMITKC

Введение

■ План обучения

■ День 1

- Настройка GCS WMS на рабочем столе;
- Знакомство с экранами GCS WMS;
- Создание пользователя в систему;
- Управление распечатками
- Знакомство с блоком мастер-данных;
- Знакомство с модулями;
- Создание складской структуры;
- Знакомство с логикой поиска мест хранения;

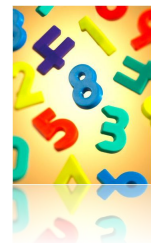
■ День 2

- Знакомство с процессом приемки;
- Знакомство с процессом приемки на радио терминалах;
- Знакомство с размещением по системе GCS WMS и радио терминалом;
Знакомство с процессом приемки составных товаров;
- Работа с приемкой возвратов;
- Складские движения;

■ День 3

- Модуль отбора:





Мастер данные

- Мастер данные – модуль «F»

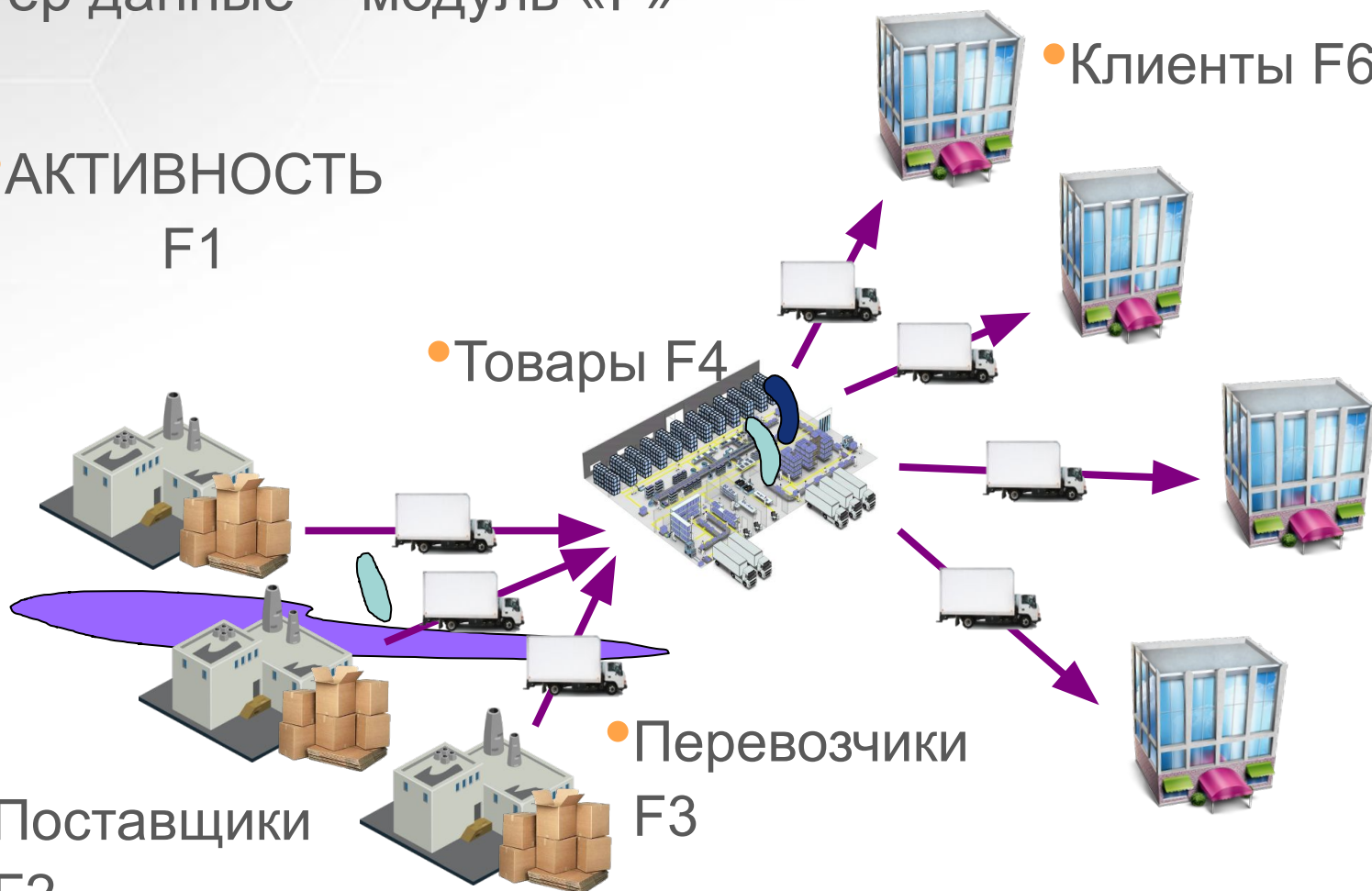
- АКТИВНОСТЬ F1

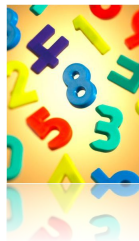
- Товары F4

- Клиенты F6

- Поставщики F2

- Перевозчики F3

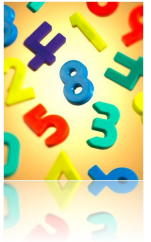




Мастер данные

Активность создание: модуль F1

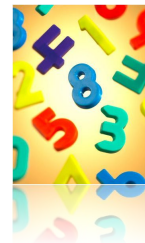
- Набор параметров, настроек системы
- Может использоваться:
 - Для разделения различных родов деятельности (например, для разделения департаментов, обособления потока возвратов)
 - По финансовым соображениям (например, для разделения нескольких юридических лиц)
 - Для интерфейсов (например, для различных потоков данных)
- Влияние:
 - При создании нескольких активностей
 - Каждая активность имеет обособленный набор товаров и клиентов, может работать только со своим запасом;
 - Пользователь прикрепляется к активности на уровне групп пользователей;



Мастер данные

Связь активностей с другими данными:

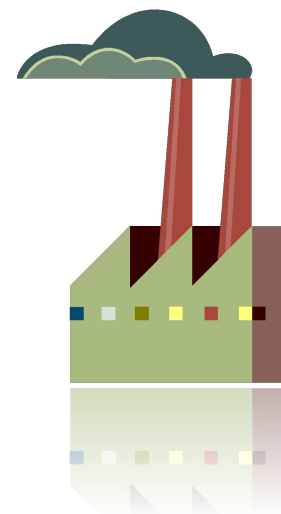
База данных <input type="checkbox"/>	• Библиотека (База Данных)	
Активности <input type="checkbox"/>	• Активность 1	• Активность 2
Общий список поставщиков и перевозчиков для всех активностей <input type="checkbox"/>	• Перевозчики, поставщики, таблицы БД	
Список товаров – свой для каждой активности <input type="checkbox"/>	• Товары и настройки (С1) первой активности	• Товары и настройки(С1) второй активности
Список клиентов – зависит от настроек <input type="checkbox"/>	• В зависимости от настроек модуля С1 клиенты могут быть общими для обеих активностей либо отдельными	



Мастер данные

Поставщики модуль F2

- Являются источником входящих запасов (это может быть производитель, другой склад (в случае трансфера товаров), магазин/клиент (в случае возвратов)...))
- Список поставщиков является общим для всех активностей
- Могут быть привязаны к ограниченному набору товаров (жесткая связь товар-поставщик)
- Мастер-данные по поставщикам приходят из ERP клиента





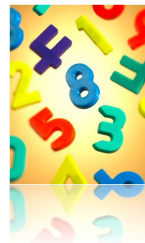
Мастер данные

Создание поставщика

```
WMS LM DOMODEDOVO      УПРАВЛЕНИЕ ФАЙЛАМИ БАЗЫ      функция..: F 2
15/05/2015      11:56      Список поставщиков      Деят-сть : 001
                                                    Стр. 1/4

Код поставщика .....: 000023
Тип поставщика.....: 1                Изготовитель
Наименование поставщика.....: _____
                                           _____
                                           _____
Адрес поставщика.....: _____
                                           _____
                                           _____
Почтовый индекс.....: _____                Стран: F
Город.....: _____
_____
Номер телефона.....: _____
Номер факса.....: _____
Номер телекса.....: _____
Фамилия супервизора.....: _____
Электронный адрес.....: _____
_____

F04=Словарь      F06=Подтвержден.      F08=Вперед      F24=Другие клавиши
```



Мастер данные

Создание поставщика

```
WMS LM DOMODEDOVO      УПРАВЛЕНИЕ ФАЙЛАМИ БАЗЫ      функция.: F 2
15/05/2015      13:21      Список поставщиков      Деят-сть : 001
                                                                Стр. 1/4

Код поставщика .....: 000024
Тип поставщика.....: 1      Изготовитель
Наименование поставщика.....: _____
_____
_____
Адрес поставщика.....: _____
_____
_____
Почтовый индекс.....: _____      Стран: F
Город.....: _____
_____
Номер телефона.....: _____
Номер факса.....: _____
Номер телекса.....: _____
Фамилия супервизора.....: _____
Электронный адрес.....: _____
_____

F04=Словарь      F06=Подтвержден.      F08=Вперед      F24=Другие клавиши
000010      000010      000010      000010
                                                                Стр. 3/4

Код поставщика .....: ASFG
Тип поставщика.....: 1
Наименование поставщика.....: 214

Управление док-тами об отправ
Учет документов об отправке...: 0      Нет управления док-ми
Управление приемкой с RF.....: 3      Управление EAN128

Управление серийн. номерами
Уникальность № серии в товаре: 0      Уникальность поставщика

Управление остатками
Отмена остатков.....: 0      Нет приостановки

Управл. 'Сделано в'
Страна-произв-тель (СДЕЛАНО В): _____
Автомат. предв. вывод на экран 0      Нет отображения
```

Стр. 1

Название поставщика

Адрес поставщика

Индекс и город

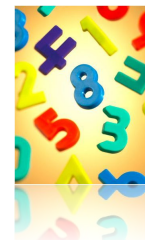
*Перевозчик по-умолчанию (если не задан, нужно будет каждый вводить перевозчика при приемка данного поставщика)

Стр. 3

Управление приемкой RF – определяет режим приемки по поставщика со сканера по-умолчанию:

- 0 – нет приемки поставщика со сканера
 - 1 – ввод кода товара для приемки продукта
 - 2 – ввод штрихкода EAN13/14/8 для приемки продукта либо кода товара
 - 3 – ввод кода EAN128 для приемки продукта
- * (между опциями 1, 2, 3 можно переключаться во время приемки со сканером)

Мастер данные



■ Перевозчики модуль F3

- Требуется при оформлении в системе приемки (обязательное поле) и отгрузки
- Список перевозчиков является общим для всех активностей
- Перевозчики создаются вручную ключевыми пользователями





Мастер данные

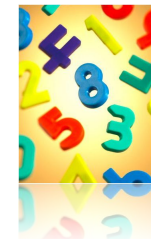
Создание перевозчика

```
WMS LM DOMODEDOVO          УПРАВЛЕНИЕ ФАЙЛАМИ БАЗЫ          функция.: F 3
15/05/2015      13:32      Список перевозчиков          Деят-сть : 001
                                                                Стр. 1/3

Код перевозчика.....: 000426
Тип перевозчика.....:
Перевозчик.....:
Адрес перевозчика.....:
Почтовый индекс.....:
Город.....:
Код страны.....: F
Номер телефона.....:
Номер факса.....:
Номер телекса.....:
Фамилия супервизора.....:
Электронный адрес.....:

F04=Словарь      F06=Подтвержден.   F07=Назад      F24=Другие клавиши
АРХМ010 - Обязательная зона. Заполните ее.
```


Мастер данные

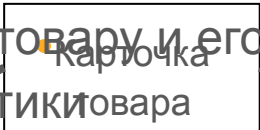


■ Товары □ модуль F4

□ Управление EAN кодами товаров (опция 8)

□ Лог изменений товаров (опция 15)

□ Данные по товару и его логистические характеристики



• Базовые данные
• (опция 1)

- Описание товара
- Указание единиц измерения
- Управление алкогольной продукцией
- Управление опасными товарами и материалами
- Способ выставления

• Логистический вариант
• (опция 2)

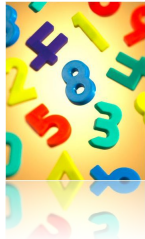
- Описание упаковки (штук в упаковке, объем, вес)
- Описание грузовой единицы (количество уровней в паллете, упаковок в уровне)
- Метод приемки
- Метод хранения

• Связь с таблицам и

• MDR

• MDS

• MDP



Мастер данные

Описание габаритов и весовых характеристик единицы

WMS LM DOMODEDOVO УПРАВЛЕНИЕ ФАЙЛАМИ БАЗЫ функция..: F 4
 15/05/2015 17:16 Список товаров Деят-сть : 001

БАЗА
Стр. 1/5

Код и логистический вариант..: 10010368 00
 Основное наименование.....: КАРНИЗ ПЛАСТИЗОЛ КОРИЧНЕВЫЙ
 Дополнительное наименование..: _____

ИДЕНТИФИКАЦИЯ ТОВАРА

Код статуса товара.....: 20 Новый товар
 Код поставщика.....: 1001555001 000 "ИНТЕРПРОФИЛЬ"
 Код торгов.марки.....: _____
 Наимен. товара поставщика....: 050-8687-13-1
 Класс оборачиваемости ABC....: C Класс оборачиваемости C
 Товарная группа.....: 1 ?????????????????????????????????
 Код статистических отчетов...: 125
 CODE GENCOD (EAN13).....: 4650001112811

ОПИСАНИЕ ТОВ. ЕДИНИЦЫ

Вес брутто единицы в кг	<u>1,230</u>	Вес нетто единицы в кг	<u>1,000</u>
Высота единицы в см	<u>1,00</u>	Ширина единицы в см	<u>1,00</u>
Длина единицы в см	<u>200,00</u>	Т.е. объем в dm3 равный.....	<u>0,200</u>
Коэффициент расширения.....	<u>1,000</u>	Единица измерения.....	<u>UNI</u>
Способ измерен.товара.....	<u>1</u>	Управление по единице	
Code emballage de l'UVC.....	_____		

F02=Рубрики F04=Словарь F06=Подтвержден. F24=Другие клавиши

Мастер данные



WMS LM DOMODEDOVO 2
07/07/2015 11:07

УПРАВЛЕНИЕ ФАЙЛАМИ БАЗЫ

Список товаров

Функция..: F 4

Деят-сть : 001

БАЗА

Стр. 4/5

Код и логистический вариант..: UAC999EMAX 00

Основное наименование.....: НАЗВАНИЕ ТОВАРА

Дополнительное наименование..:

Тип риска для товара.....: ___

Товар, подлежащий возврату...: _

НАСТРАИВАЕМЫЕ ИНДИКАТОРЫ

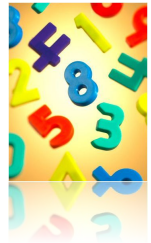
+5 Celcius Degres	0	NO
+17 Celcius Degres	0	NO
Side loaded	0	NO
Flowers	0	NO
Bulbs	0	NO
Получение навалом	1	Да

F02=Рубрики

F04=Словарь

F06=Подтвержден.

F24=Другие клавиши



Мастер данные

Описание логистических данных товара

```
WMS LM DOMODEDOVO      УПРАВЛЕНИЕ ФАЙЛАМИ БАЗЫ      функция..: F 4
15/05/2015      17:14      Список товаров      Деят-сть : 001
                                                                ВАРИАНТ
                                                                Стр. 1/5
Код и логистический вариант..: 000023      00
Основное наименование.....: SMAM ЕКОМ ТОВАР МАЛ1
Дополнительное наименование...:

                ОПИСАНИЕ УПАКОВКИ
Кол-во единиц в упаковке.....:  6      Кол. единиц в подупаковке.....:  1
Высота упаковки в см .....: 10,00      Ширина упаковки в см .....: 10,00
длина упаковки в см .....: 10,00      Объем упаковки в см3.....: 1,000
Коэффициент расширения.....: 1,000      Вес брутто упаковки в kg ....: 3,000

                ОПИСАНИЕ ПАЛЛЕТИЗАЦИИ
Код типа поддона для укладки.: STD      80x120 без клейма
Ширина суппорта в см .....: 80      Высота слоя в см .....: 10,00
Упаковок в 1 уровне укладки..: 10      Слои/суппорты на приемке.....: 10
Упаковок в 1 уровне складир...: 10      Слои/суппорты в складирован...: 10
Штабелиров. (Пал. в высоту)...: 1 / 1      Либо вес в кг .....: 300,000

F04=Словарь      F06=Подтвержден.      F07=Назад      F24=Другие клавиши
```



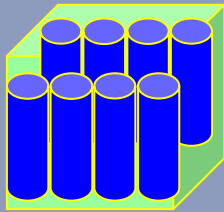
Мастер данные

Концепция UPC / UPSB (состав упаковки/состав внутренней упаковки):

- UPC – Units Per Case – Кол-во единиц в упаковке
- UPSB – Units Per Sub-Case – Кол-во единиц в подупаковке

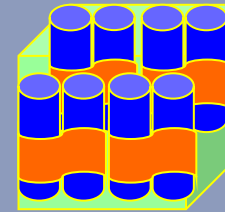
Пример 1 :

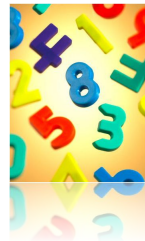
- Коробка содержит 8 отдельных рулонов
- $UPC = 8 / UPSB = 1$



Пример 2 :

- Коробка содержит 8 рулонов, упакованных по 2
- $UPC = 8 / UPSB = 2$

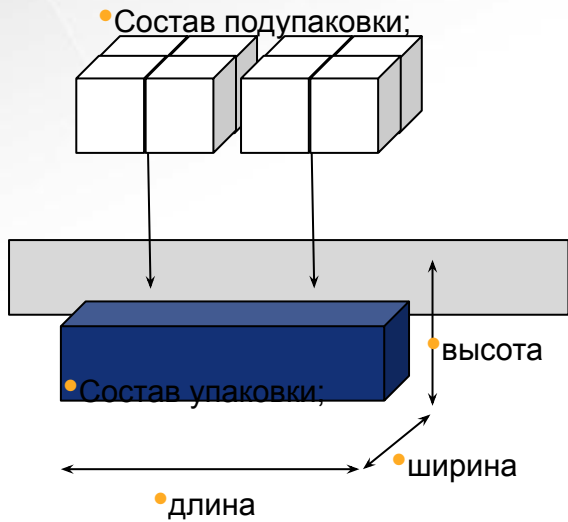




Мастер данные

■ Логистический вариант товара

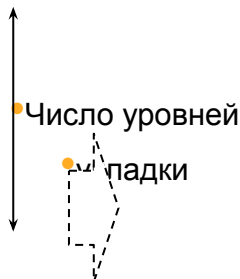
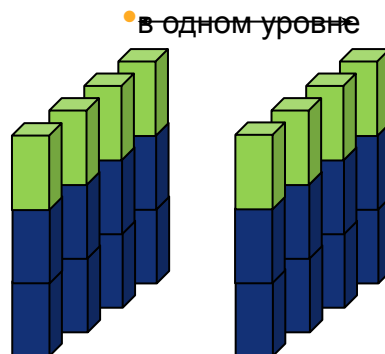
• Характеристики упаковки



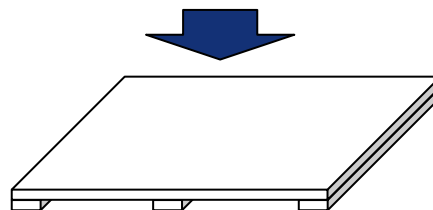
• + Вес упаковки

• Объем упаковки

• Количество коробов

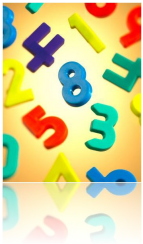


• Высота и вес
• стандартной паллеты;



• Тип используемого поддона

• Ширина и глубина
• стандартной паллеты;



Мастер данные

■ Описание условий приёмки

```
WMS LM DOMODEDOVO      УПРАВЛЕНИЕ ФАЙЛАМИ БАЗЫ      функция..: F 4
08/06/2015      11:11      Список товаров      Деят-сть : 001
Код и логистический вариант..: 000001      00      ВАРИАНТ
Основное наименование.....: ЕКОМ ТОВАР МАЛ1      Стр. 2/5
Дополнительное наименование..: *В СТОКЕ*

      УСЛОВИЯ ПРИ ПРИЕМЕ
Метод приемки.....: 003      Срок годности + партия
Способ приема.....: 1      Полные палеты
Дата контракта с поставщиками: 10      Дни безопасности на D.L.V.: 0
Срок годности товара.....: 100
Мотив иммобилизации.....:
Дни иммобилизации.....:
Часы иммобилизации.....:
Мотив блокирования партии....:
управление отклонением веса :
Допустимость отклонения веса.: 0      (% расхождения со станд.весом)
Код карточки контроля.....:
Код группировки товаров.....:
```

Можно управлять
толерантностью на
уровне артикула





Мастер данные

Введение логистических данных по товару

WMS LM DOMODEDOVO УПРАВЛЕНИЕ ФАЙЛАМИ БАЗЫ Функция..: F 4
08/06/2015 11:13 Список товаров Деят-сть : 001

Код и логистический вариант..: 000001 00 **ВАРИАНТ**
Основное наименование.....: ЕКОМ ТОВАР МАЛ1 **Стр. 3/5**
Дополнительное наименование..: *B STOCKE*

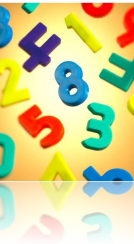
УЛОВИЯ СКЛАДИРОВАНИЯ

Метод складирования.....: 101 С созданием пикинга (стеллаж)
Предпочтительные зона и адрес: C 001

Класс складирования.....: C Класс хранения потока импорт
Ограничен. по складированию..: _____
Миним./макс. уровень складир.: 00 / 99
Схема штабелирования.....: _____
Принцип группировки в штабель: 0 Без однородности даты

Стратегия поиска при штабелир: _____
Вес при штабелир.: _____ kg

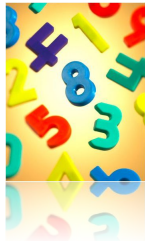
F04=Словарь F06=Подтвержден. F07=Назад F24=Другие клавиши



Мастер данные

■ Введение логистических данных по товару

WMS LM DOMODEDOVO	УПРАВЛЕНИЕ ФАЙЛАМИ БАЗЫ	Функция..: F 4
08/06/2015 11:13	Список товаров	Деят-сть : 001
Код и логистический вариант..: 000001	00	ВАРИАНТ
Основное наименование.....: ЕКОМ ТОВАР МАЛ1		Стр. 4/5
Дополнительное наименование..:		*В СТОКЕ*
УСЛОВИЯ ПОДГОТОВКИ (ОТБОРА)		
Метод подготовки.....: <u>STD</u>	Standard method	
Маршрут "без места отбора"....: <u>000</u>	Маршрут отбора целых паллет...: <u>000</u>	
Код тары товара.....: _____		
Метод замещения.....: <u>0</u>	Нет замены	
Товар для замещения.....: _____	<u>00</u>	
Метод физич. подготовки.....: <u>STD</u>	STD MPP	
Рекомендуемая температура....: _____	Т-ра мин/макс : _____ / _____	
ОПИСАНИЕ ПОДУПАКОВКИ		
Высота SPCB в см: _____	Ширина SPCB в см: _____	
Длина SPCB в см: _____	Т.е. объем в dm3 равный.....: _____	
Коэффициент расширения.....: <u>1,000</u>	Вес брутто SPCB в kg: _____	
F04=Словарь	F06=Подтвержден.	F07=Назад
		F24=Другие клавиши



Мастер данные

■ Товары □ модуль F4

Product modification log

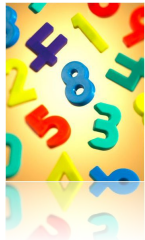
Product code.....: 0000004_03 00
Name.....: ЕКОМ ТОВАР СОСТАВНОЙ 403

Date	Time	Modified by	Type	Function
09/06/2015	15:26:58	UAC999SMAM	Permanent	FI 4
09/06/2015	15:27:28	UAC999SMAM	Permanent	FI 4

Управление EAN-кодами товаров (страница 9)
List of EAN codes associated with a product

Product code...: 10010018 00
ДЕРЖАТЕЛЬ ЖЕЛОБА ДЛИННЫЙ КОРИЧ
Н.

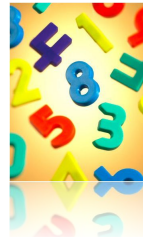
EAN code	Code type	Sale	Created	Update
4650001110091	Main	CSU	Non	17/06/2015 17/06/2015



Мастер данные

- Клиенты модуль F6
 - Источник спроса (магазин, другой склад (в случае трансфера между складами), производитель (в случае возврата)...)
 - Клиенты создаются вручную





Мастер данные

Создание клиента

```
FM OKEY      TEST      УПРАВЛЕНИЕ ФАЙЛАМИ БАЗЫ      Функция..: F 6
06/03/2014   10:57      Декларация о Клиентах      Деят-сть : ATF
                                           Стр. 1/3

Код клиента.....: A01 CLIENT
Тип клиента.....: 1              Конечный пункт доставки
Код статуса клиента.....: 20      Новый клиент
Категория клиента.....: STO      Store
Клиент.....: ПУНКТ ВЫГРУЗКИ
Адрес клиента.....: АДРЕС 1
Адрес клиента.....: АДРЕС 2
Почтовый индекс и город.....: 123456  ГОРОД      Стран: RU
Язык.....: RUS              RUSSIAN
Номер телефона.....: 84951234567
Номер факса.....: 84951234567
Type de client
Фамилия супервизора.....: ответственный
Электронный адрес.....:
mail@client.ru
Код клиента для поставки.....: A01 CLIENT      ПУНКТ ВЫГРУЗКИ
Срок вывода сальдо для тары..: _
Code EDI :      A01 CLIENT

F02=Рубрики клиент F04=Словарь      F06=Подтвержден.      F24=Другие клавиши
```

Таблица
CAT

Мастер данные

Создание клиента

WMS FM TST (F) МАСТ. ДАНН. Функция...: F 6
04/09/2017 13:40 Список клиентов Деят-сть : STO Стр. 2/4

Код клиента.....: ЮСТАЛОГИСТИК 000"ЮСТА ЛОГИСТИК"
Код клиента для поставки.....: ЮСТАЛОГИСТИК 000"ЮСТА ЛОГИСТИК"
Code GENCOD (CNUD ET CID).....: ЮСТАСПБ

CONDITIONS DE LIVRAISON

Код способа подготовки.....: РЕТ Denis
Приоритет вывода склад.запас.: 50 (Цельные паллеты)
Приоритет подготовки.....: 50 (Неоднородные паллеты)
Регион для перевозки.....: _____
Перевозчик по умолчанию.....: _____
Приоритет обслужив.магазина..: _____
Код валюты.....: _____

	Раунд	Пордк	Док
Понед	_____	_____	_____
Втрнк	_____	_____	_____
Среда	_____	_____	_____
Чтврг	_____	_____	_____
Пятница	_____	_____	_____
Суббота	_____	_____	_____
Воскр	_____	_____	_____

F02=Рубрики клиент F03=Выход F04=Словарь F24=Другие клавиши

Таблица МОР указывается согласно требованиям клиента

Можно прописать раунд/порядок и док(при постоянном планинге) после чего при формировании волны данные автоматически будут заполнены в волне

Мастер данные

Создание клиента

WMS FM TST (F) МАСТ. ДАНН. Функция.. : F 6
04/09/2017 13:47 Список клиентов Деят-сть : STO
Стр. 4/4

Код клиента.....: ЮСТАЛОГИСТИК 000"ЮСТА ЛОГИСТИК"
GESTION DES ALCOOLS ET GAMMA

Способ управлен. алкоголем...: 0 Нет управления алког.напитками
Способ управлен. док-ми DAE...: 0 В соотв. с параметр.страны
Номер акциз (алкоголь).....: _____
НДС внутри ЕС.....: _____

Тип назначения GAMM@.....: _
№ рефер. эксп. офиса GAMM@...: _____

GESTION DES SUPPORTS PREPARES

Метод складирования.....: _____
Класс складирования.....: _
Предпочтительные зона и аллея: _ _

После сборки есть возможность поместить паллеты на хранение согласно выставленным настройкам

Введение

■ План обучения

■ День 1

- Настройка GCS WMS на рабочем столе;
- Знакомство с экранами GCS WMS;
- Создание пользователя в систему;
- Управление распечатками;
- Знакомство с блоком мастер-данных;
- Знакомство с модулями;
- Создание складской структуры;
- Знакомство с логикой поиска мест хранения;

■ День 2

- Знакомство с процессом приемки;
- Знакомство с процессом приемки на радио терминалах;
- Знакомство с размещением по системе GCS WMS и радио терминалом;
Знакомство с процессом приемки составных товаров;
- Работа с приемкой возвратов;
- Складские движения;

■ День 3

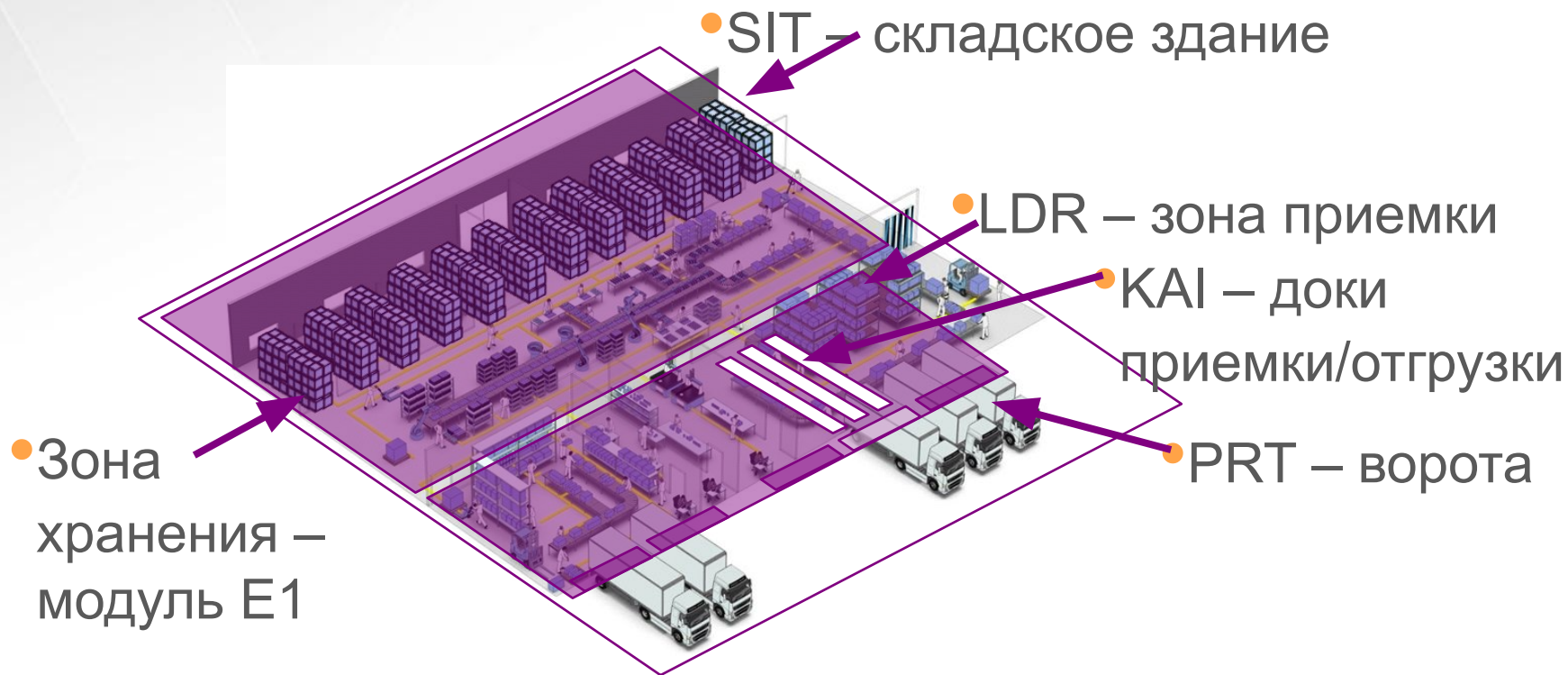
- Модуль отбора:



Хранение



- Таблицы, связанные со складскими зонами:



Хранение



На складе может быть множественный вариант зон хранения (например):

- Штучное хранение в мелкой ячейке;
- Зона Хранения +6 +8
- Зона Хранения +2 +4 и т.д.

Также можно организовать вспомогательные зоны (например):

- Доки приемки/отгрузки;
- Зона сортировки;
- Зона упаковочных столов;
- Receiving docks
- Delivery docks
- Зона Брака и т.д.

Хранение

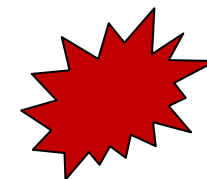


Конфигурация зоны хранения:

- создание зоны хранения;
 - создание аллеи в зоне хранения;
 - создание мест хранения;

■ Создание зоны хранения > модуль E1

- Название зоны
- Тип зоны хранения: физическая, виртуальная, зона разбивки
- Блокировка/Разблокировка хранения/перемещения
- Связь с таблицей SIT (сайт)



Для склада, без физической структуры стеллажей, создаются только зона раздела и виртуальная зона (зона брака)

Структура склада

❑ Создание зоны > модуль E1-1 > F6

Обозначение зоны
(буквы A-Z, A-Я, цифры
1-9)

Текстовое описание
зоны

Тип зоны:
5 – зона раздела
(подготовки)
2 – виртуальная зона
1 – зона хранения

Стр. 1/2
СОЗДАНИЕ

Зона хранения.....	A	
Символ для зоны.....		
Тип зоны складирования.....	<u>1</u>	Реальная зона
Блокировка складирования.....	<u>0</u>	Нет блокирования
Блокир. уменьш. запаса.....	<u>0</u>	Нет блокирования
Код объекта складирования.....	<u>000</u>	Site principal
Приоритет уменьш. запаса.....	<u>0</u>	Соблюдение FIFO/LIFO
Приост. штабел. при выводе зап:	<u>0</u>	Нет приостановки
Складирование в пикинге.....	<u>0</u>	Нет приостановки
Удаление этикеток.....	<u>0</u>	Обычная распечатка этикеток
Ключ контроля.....		
Связанная промежуточная зона.:	<u>-</u>	
Задание на трансферт.....	<u>-</u>	

F04=Вызов F06=Подтверден. F08=Вперед F24=Другие клавиши

Настройки аллей хранения



■ Создание проходов хранения > модуль E1

□ Определение понятия: проход = стеллаж или проход

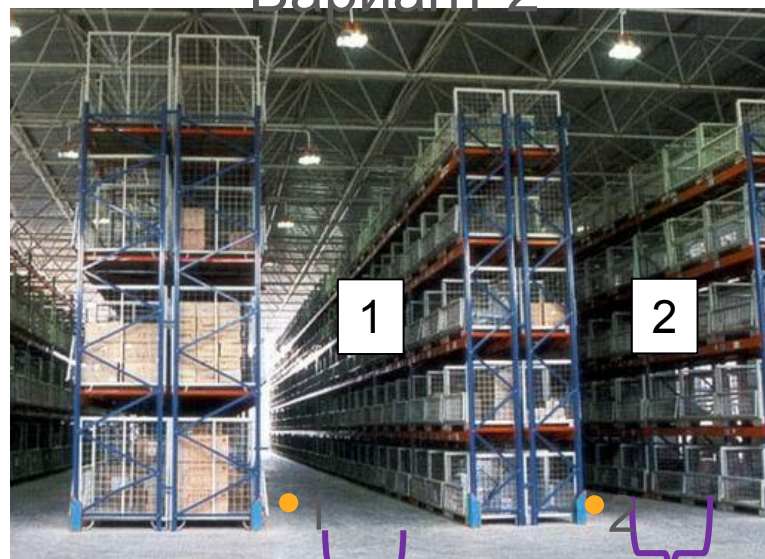
● Вариант 1



● Стеллаж 1 ● Стеллаж 2 ● Стеллаж 3 ● Стеллаж 4



● Вариант 2



● Проход 1 ● Проход 2

Настройки аллей хранения



- При создании прохода важно обратить внимание на следующие параметры, влияющие на отбор таблица MBL:

- Тип стеллажа:

1. Полочный стеллаж;
 2. Изменяемый стеллаж;
 3. Фиксированный стеллаж;
 4. Напольное хранение;
 5. Штабель;
 6. Гравитационный стеллаж;
- Проходной стеллаж
- Штабелирование

- Шаг адресации (1 или 2);

- Направление подготовки (прямо или обратно);

Настройки аллей хранения



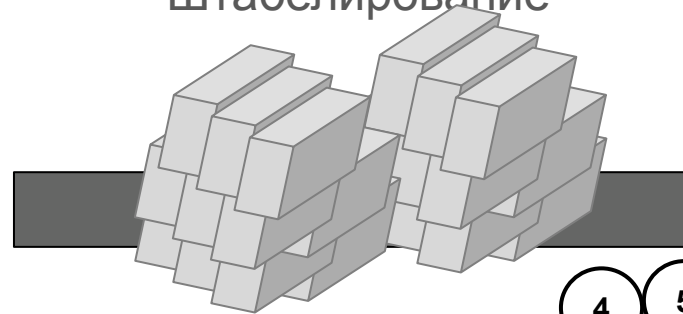
■ Типы хранения:

- Полочный стеллаж



1

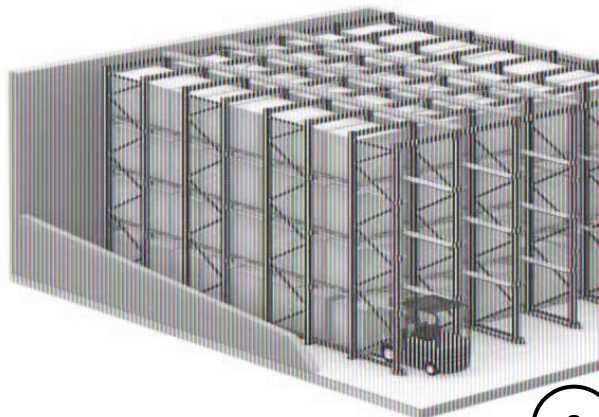
- Штабелирование



4

5

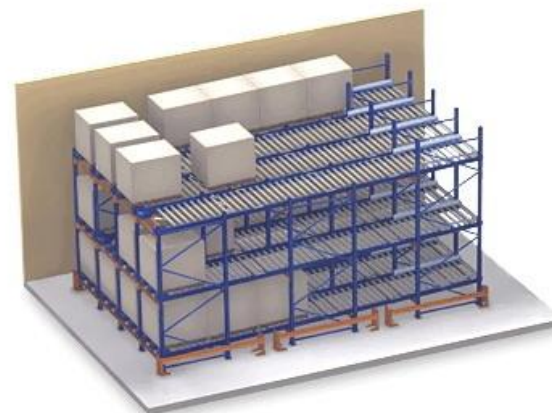
- Проходной стеллаж



2

3

- Гравитационный стеллаж

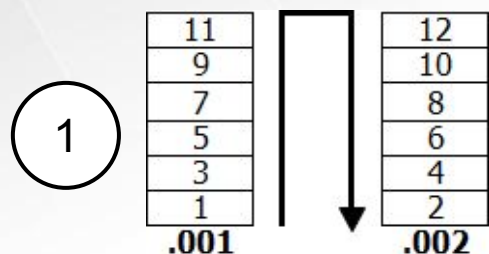


6

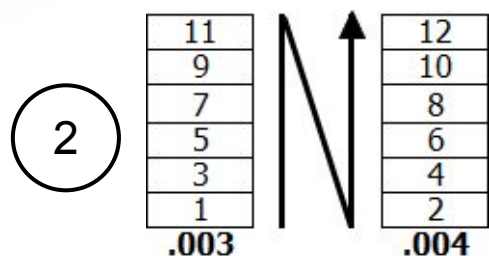
Настройки аллей хранения



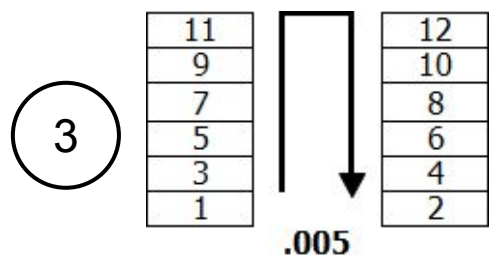
- В зависимости от выставленных настроек, путь отбора будет строиться по-разному:



Проход	Шаг нумерации	Направление отбора	Тип отбора
.001	2	Прямое	Круговой
.002	2	Обратное	Скрещенный



Проход	Шаг нумерации	Направление отбора	Тип отбора
.003	2	Прямое	Круговой
.004	2	Прямое	Скрещенный



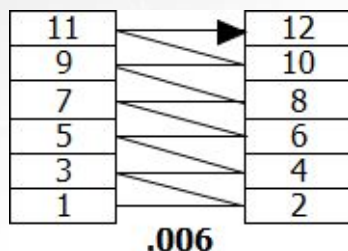
Проход	Шаг нумерации	Направление отбора	Тип отбора
.005	2	Прямое	Круговой

Настройки аллей хранения



- В зависимости от выставленных настроек, путь отбора будет выстроен по-разному:

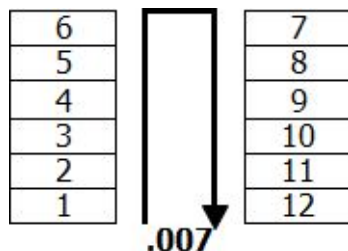
4



Проход	Шаг нумерации	Направление отбора	Тип отбора
.006	2	Прямое	Скрещенный

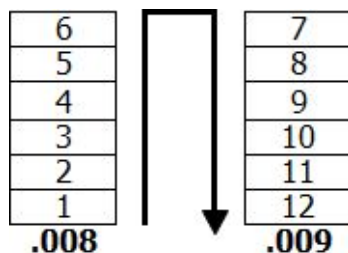
если следовать по стеллажу = обратное

5



Проход	Шаг нумерации	Направление отбора	Тип отбора
.007	1	Прямое	Скрещенный

6



Проход	Шаг нумерации	Направление отбора	Тип отбора
.008	1	Прямое	Скрещенный
.009	1	Прямое	Скрещенный

Настройки аллей хранения



В зависимости от выставленных настроек, путь отбора будет выстроен по-разному:

7 Прописать порядок отбора в ручную , модуль P2 используя F15(Shift+F3)

WMS FM		TST		(P) СБОРКА			Функция : P 2			
19/10/2017		10:37		Маршруты отбора			Деят-сть : STO			
Список мест										
Адрес			Проведение			Тип	Наименование	Статус		
A	301	0001	01	A	301	0002	01	PLT	Временная блокировка	Блок : BL6
A	301	0001	02	A	301	0002	10	PLT		Своб.
A	301	0001	03					PLT		Своб.
A	301	0001	04					PLT	Временная блокировка	Блок : BL6
A	301	0001	05					PLT	Временная блокировка	Блок : BL6
A	301	0001	06					PLT	Временная блокировка	Блок : BL6
A	301	0001	07					PLT	Временная блокировка	Блок : BL6
A	301	0002	01					PLT	Временная блокировка	Блок : BL6
A	301	0002	02					PLT	Временная блокировка	Блок : BL6
A	301	0002	03					PLT	Временная блокировка	Блок : BL6
A	301	0002	04					PLT	Временная блокировка	Блок : BL6
A	301	0002	05					PLT	Временная блокировка	Блок : BL6
A	301	0002	06					PLT	Временная блокировка	Блок : BL6
A	301	0002	07					PLT	Временная блокировка	Блок : BL6

2=Изменить 5=Графики
F09=Срт/провед F12=Отмена F18=Выделить F24=Другие клавиши

Настройки мест хранения



■ Создание мест хранения > модуль E1

- Описание стеллажной структуры (таблица MBL)
- Создание мест хранения/отбора
- Список причин блокировки мест (таблица BLO)

● Уровень 02

● Уровень 01

● Уровень 00



Настройки мест хранения

Настройка таблицы MBL для стеллажей

WMS LM DOMODEDOVO УПРАВЛЕНИЕ КОНФИГУРАЦИЕЙ Функция.: С 0
08/06/2015 11:43 Управление параметрами Деят-сть : 001

Стр. 1/2
Табл. MBL

Тип 1 Стандарт

Код стеллажа.....: 001 Стеллажное хранение класс А

Ширина места (см).....: 90 Макс. глубина ячейки (см)....: 120
Места по ячейкам.....: 4 Код уст-ки штабелер.....:
Мин. ширина палеты (см).....: 40

Уровень.....Ц	<u>10</u>	<u>20</u>	<u>30</u>	<u>40</u>	<u>50</u>	<u>60</u>
Макс. вес.....Ц						
Место.....Ц	<u>2000</u>	<u>1000</u>	<u>1000</u>	<u>1000</u>	<u>1000</u>	<u>1000</u>
Ячейка.....Ц						
Макс. высота.....Ц	<u>208</u>	<u>208</u>	<u>208</u>	<u>208</u>	<u>208</u>	<u>208</u>
Класс.....Ц	<u>А</u>	<u>А</u>	<u>А</u>	<u>А</u>	<u>А</u>	<u>А</u>
Допустимость.....Ц						
Высота.....Ц	<u>10</u>	<u>10</u>	<u>10</u>	<u>10</u>	<u>10</u>	<u>10</u>
Ширина.....Ц	<u>5</u>	<u>5</u>	<u>5</u>	<u>5</u>	<u>5</u>	<u>5</u>

F04=Словарь F06=Подтвержден. F08=Вперед F24=Другие клавиши

Настройки мест хранения

Настройка таблицы MBL для напольного хранения

Выбрать
4 или 5

FM ВУКОВО "Р" TEST УПРАВЛЕНИЕ КОНФИГУРАЦИЕЙ Функция : С 0
21/07/2017 10:47 Управление параметрами Деят-сть : X5P

Создание
Табл. MBL

Код стеллажа.....: RET

Тип стеллажа.....: _

Возможные ответы :

_ 1	Полочный стеллаж
_ 2	Изменяемый стеллаж
_ 3	Фиксированный стеллаж
_ 4	Напольное хранение
_ 5	Штабель
_ 6	Гравитационный стеллаж

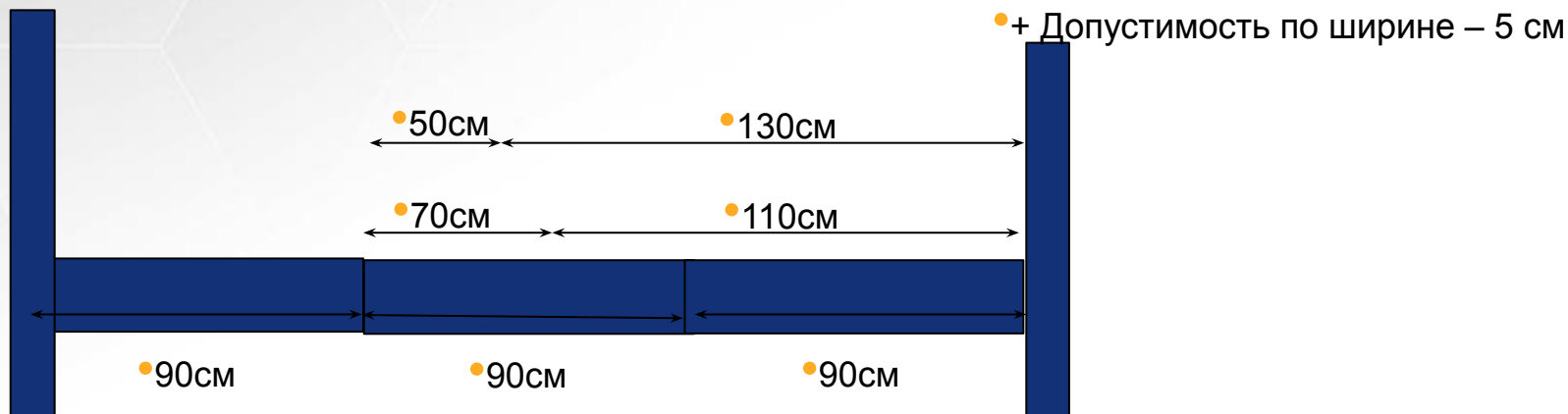
1=Выбрать

F04=Вызов F06=Подтвержден. F12=Отмена F24=Другие клавиши

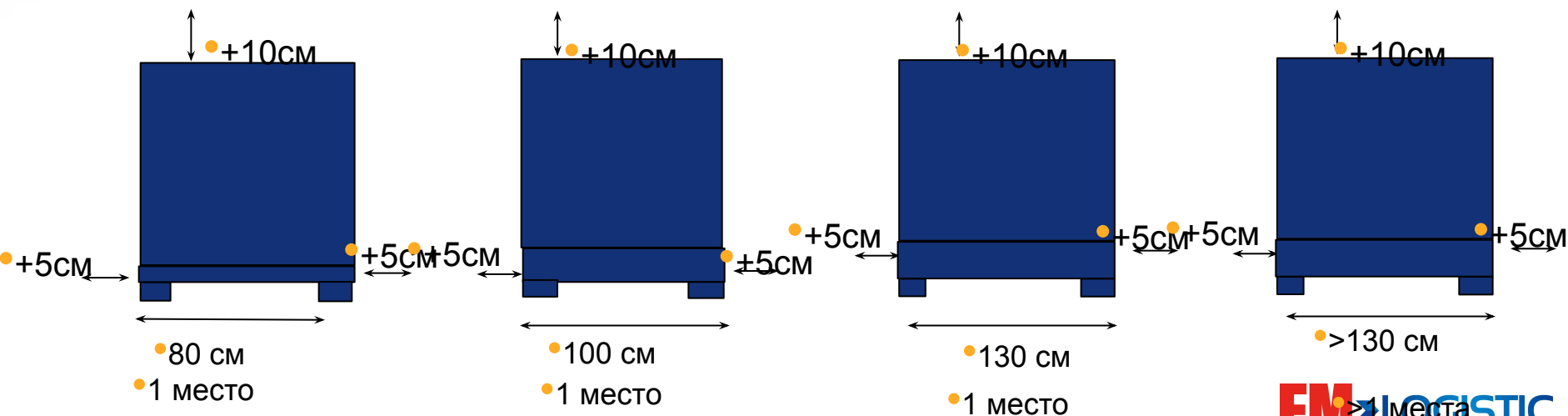
МВ E 10/035

Настройки мест хранения

Параметры секции/места хранения



* - размер мини паллеты – 40 см

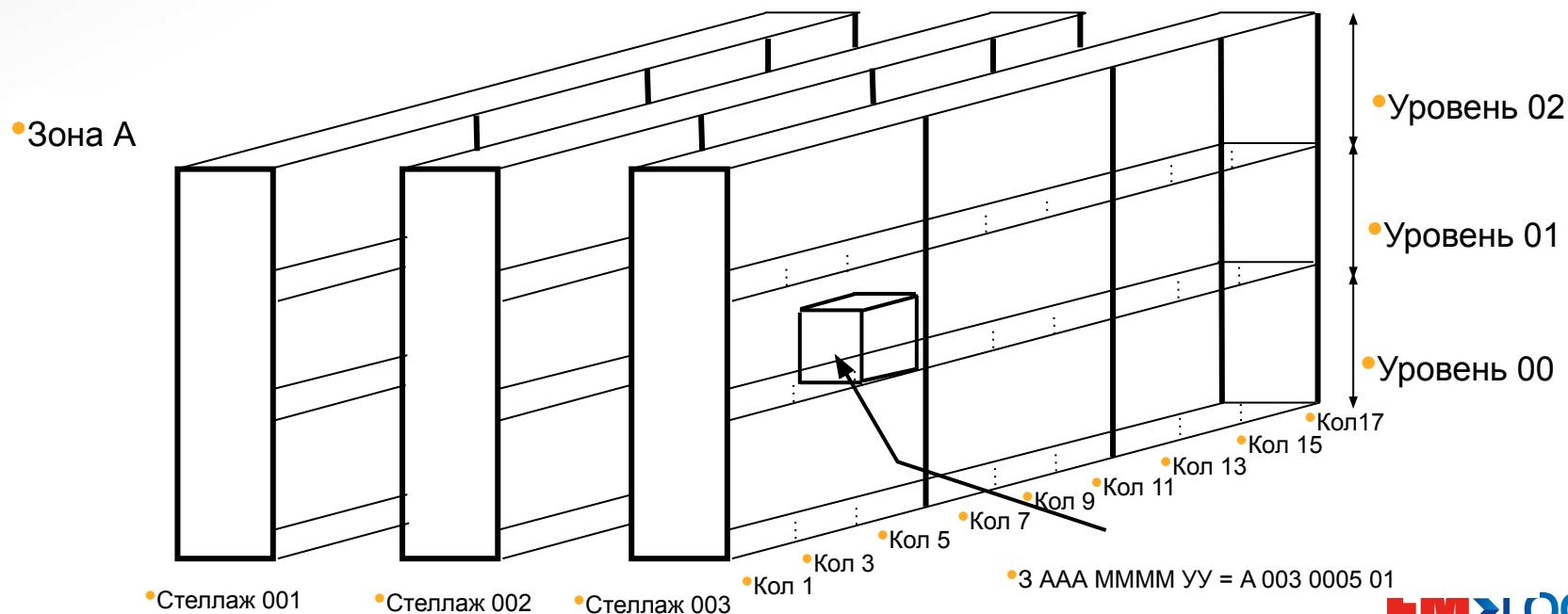


Настройки мест хранения



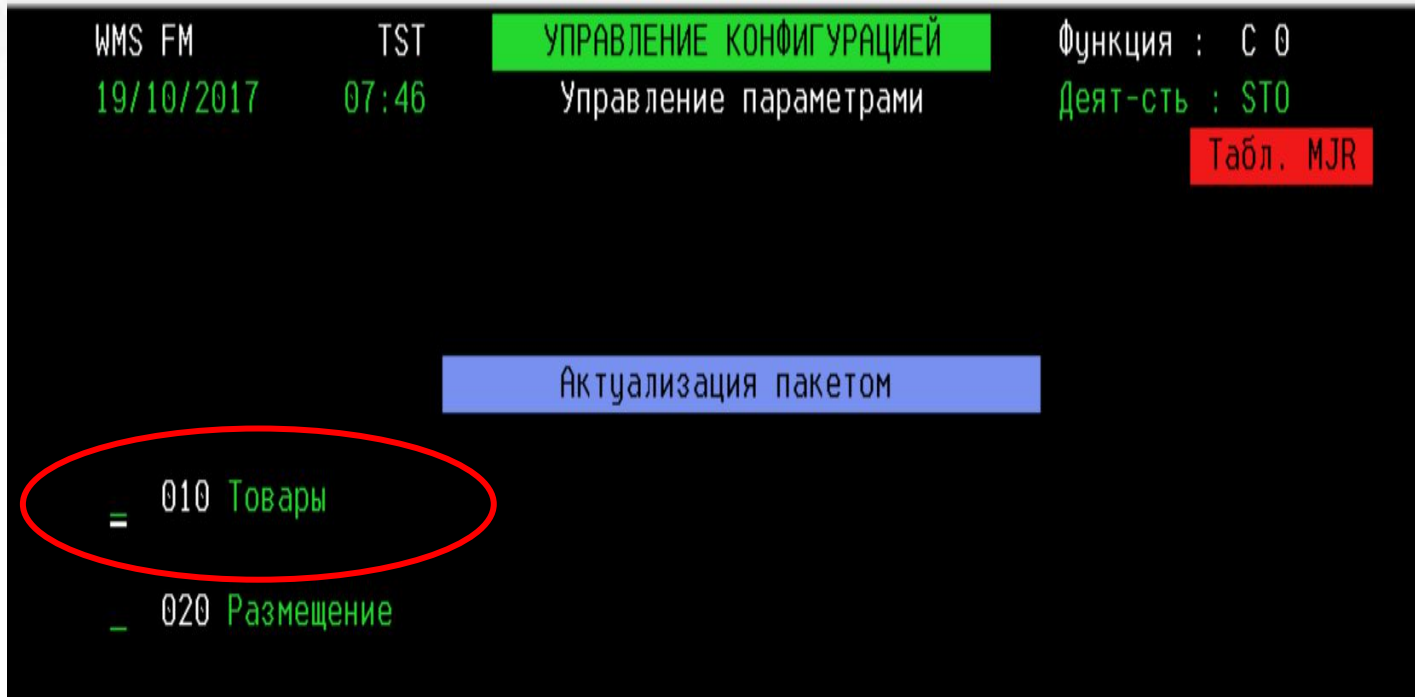
■ Места хранения > модуль E1

- Возможность блокировки мест вручную – опция 3
- Возможность массовой блокировки Shift+F7
- Возможность Модификация мест пакетом 17 напротив аллеи
- Возможность изменения свойств места хранения (MER)



Актуализация пакетом товары

- Возможность массового изменения на уровне мастер файла таблица MJR
 - Возможность изменение метода приемки
 - Возможность изменение класса складирования
 - Возможность изменение метода приемки и т.д.



Актуализация пакетом товары

Запустить запрос

- Опция 1
запустить запрос
на изменение
- Опция 2 изменить
варианты запроса
- Опция 12
изменить/добавить
детали запроса

WMS FM 19/10/2017 TST 09:15 УПРАВЛЕНИЕ КОНФИГУРАЦИЕЙ
Управление параметрами
Изменение пакетом ярлыка товара

Функция : C O
Деят-сть : STO
Табл. MJR

Код актуализации	Наименование актуализации
ABCSTS	класс складирование
CODEMB	Изменение код поддона
CODMDR	Изменение метода приемки
UDPCIRDET	Обновление CIRDET (маршрут)

Введение

■ План обучения

■ День 1

- Настройка GCS WMS на рабочем столе;
- Знакомство с экранами GCS WMS;
- Создание пользователя в систему;
- Управление распечатками;
- Знакомство с блоком мастер-данных;
- Знакомство с модулями;
- Создание складской структуры;
- Знакомство с логикой поиска мест хранения;

■ День 2

- Знакомство с процессом приемки;
- Знакомство с процессом приемки на радио терминалах;
- Знакомство с размещением по системе GCS WMS и радио терминалом;
Знакомство с процессом приемки составных товаров;
- Работа с приемкой возвратов;
- Складские движения;

■ День 3

- Модуль отбора:



Приемка



■ Модуль приемки □ R

R: Приёмы

0=Параметры
1=Консульт. ЗАК
2=Планинг ПРИ
3=ПРИ в ожидании
4=Утверждение ПРИ+
5=Подтверждение
6=Stocka. Различен
7=TEST
9=Распечатки

● R1 – создание заказа;

● R4 – обработка приемки;

MDR – метод приемки

MDS – метод хранения

SRE – стратегия поиска места хранения

R1 – создание заказа

R4 – обработка заказа

Товар

Размещение на хранение

Присвоение товара в зоне раздела

При разделе

Приемка



■ Планирование приемки > модуль R2

> Просмотр запланированных приемок по датам

> Изменение даты приема заказа

□ **Заказы автоматически планируются на дату поставки, заявленную клиентом**

• Изменение даты приема заказа:



Приемка



Создание заказа R1
Заголовок заказа

LDR – место приемки

TRE – тип приемки

+

*Предполагаемая дата
поставки*

Поставщик

Перевозчик

+

Код заказа

Строки заказа

Товар 1: N штук

Товар 2: N штук

Товар 3: N штук

Товар ...: N штук

Приемка



Создание заказа R1 (ввод заголовка заказа)

```
WMS LM DOMODEDOVO      УПРАВЛЕНИЕ ПРИЁМКАМИ      функция..: R 1
08/06/2015      12:39      Заказы поставщику      Деят-сть : 001
                               Создание                               Заглав

Место приема      : STD      Стандартное место приемки
Тип приема        : RET      Return
Ожидаемые дата и время : 08/06/2015
Код поставщика   : L62      ТЕСТ Интернет-магазин
Код перевозчика  : STD
Регистрационный код приемки..: НОМЕР ЗАКАЗА КЛИЕНТА!
Сообщение для приема      :
Поле обмена      D.I.P.....:

F04=Словарь      F06=Подтвержден.      F09=Добавл.рубрики F24=Другие клавиши
АРХМ006 - Неправильный ввод. Соблюдать формат: 9999999
```

F4 –
выбор из
списка

Приемка



Создание заказа R1 (ввод строк заказа)

WMS LM DOMODEDOVO УПРАВЛЕНИЕ ПРИЁМКАМИ Функция..: R 1
08/06/2015 12:32 Заказы поставщику Деят-сть : 001

СТРОКА ЗАКАЗА К ПРИЕМКЕ

Номер приемки.....:	00000022 000	Строка	
Поставщик	000 ВИНКО-2000	Номер	0001
Внутр. код товара.....:			
Логистический вариант...:	<u>00</u>		
Заказанное кол-во.....:		UPC :	UPSC :
Либо в единицах.....:	<u>UNI</u>		
Сообщение к строке.....:	_____		
Поле обмена D.I.P...:	_____		

F04=Словарь F06=Подтвержден. F12=Отмена F24=Другие клавиши
АРХМ010 - Обязательная зона. Заполните ее.

Приемка



□ Создание заказа □ R1 (просмотр строк заказа)

```
WMS LM DOMODEDOVO      УПРАВЛЕНИЕ ПРИЁМКАМИ      функция.: R 1
08/06/2015      12:33      Заказы поставщику      Деят-сть : 001
                   Детализ. строк заказа      Вид 1/3

Номер заказа.....: 00000022 000
Поставщик.....: 000 ВИНКО-2000
```

Очрд	Товар	Наименование	Заказ. кол-во	Отмен
1	000001	ЕКОМ ТОВАР МАЛ1	100 UNI	
2	000002	ЕКОМ ТОВАР МАЛ1	20 UNI	

2=Изменить 4=Удалить 5=Показать
F06=Создание F12=Отмена F18=Выделить F24=Другие клавиши

APXM201 - Конец списка

Приемка



Обработка заказа оператором R4.1

- Внешний вид экрана приемки для оператора зависит от параметров, указанных в таблице MDR
- Управление кодом партии и сроком годности на приемке также настраиваются в параметре MDR. MDR может быть несколько согласно специфике работы склада.
- 1 Пример: 2 разных MDR на клиенте IDB :
 - Без управления партией и сроком годности;
 - С управлением сроком годности;
- 2 Пример MDR на клиенте :
 - 1. Stock: Прием алкоголя ;
 - 2. Stock: Прием весового товара; и т.д.

Приемка



- ❑ Таблицы приемки
- ❑ Метод приемки (MDR)

Метод приемки.....	EXR
Наим-е метода.....	<u>Метод приема реального веса</u>
Общий принципы приемки	
Тип обработки ввода.....	9
Предварит. склад. на перроне..	0
Удаление этикеток.....	0
Прием готовых суппортов.....	0
Программа этикетки упаковки..	<u>*NONE</u>
Управление серийными номерами:	0
Кол-во серийных номеров поUVC:	___

Стр. 1/4
Табл. MDR

Тип обработки ввода – определяет набор параметров для ввода при приемке товара (на стр. 3). 9 – все поля ввода доступны

- ✓ Предв. склад. на перроне – помещать или нет принятые паллеты в промежуточную зону Y
- ✓ Удаление этикеток – печатать или нет этикетки складирования при приемке

Приемка

- ❑ Таблицы приемки
- ❑ Метод приемки (MDR)



Стр. 2/4
Табл. MDR

```
Метод приемки.....: EXR
Наим-е метода.....: Метод приема реального веса

Обработка распределений (Модуль опция: VT01)
Принцип распределения.....: 3 Пропорц. без остатка
Предел распределения излишка.: 999 (Предел выражен в %)
Складиров. излишка.....: 1 Складирование на участке

Случай приостан.маршр
Выработка потребностей.....: -
Запуск распределения.....: -
Складирование палет.....: -
```

✓ Принцип распределения

- 0 – нет раздела товара
- 1 – раздел линия за линией (1-ый магазин заказал - 1-ым получил товар, если товар остался – 2-й магазин получает товар и т.д.)
- 2 – пропорциональный раздел: каждый магазин в рамках распределения получает минимум 1 подбор (короб), если остались количества к разделу, они делятся в пропорции от заказанных клиентом количеств

✓ Предел распределения излишка – если поставщик привез больше заказанного, то указанный % излишка принимается в расчет для раздела, иначе излишек остается невостребованным в зоне раздела

Приемка



- ❑ Таблицы приемки
- ❑ Метод приемки (MDR)

Способ приема
Товара

Допустимый %
расхождения между
принимаемой паллеты
и мастер данными

Контроль или расчет
даты
изготовления/

Окончания срока
годности продукции

Контроль разницы веса
при приемке
(0 – нет контроля,
1 – предупреждение,
2 – блокировка приемки)

		Стр. 3/4
		Табл. MDR
Метод приемки.....	: EXR	
Наим-е метода.....	: Real net weight rec. method	
Настройка ввода (Опция 9)		
Способ подтверждения.....	: <u>1</u>	Подтверждение линия за линией (% разницы сверх стандарта)
Допуск излишек / палета.....	: <u>10</u>	Необязательный ввод
Контроль даты изготовления....	: <u>1</u>	Нет изначал. значения
Значение инициализации....	: <u>0</u>	Необязательный ввод
Контроль партии.....	: <u>1</u>	Необязательный ввод
Контроль даты лимита	: <u>3</u>	DATEVI обязат еслиDATEFAB = " "
Значение инициализации....	: <u>1</u>	Предвар. подсчитан.
Трансферт на остаток.....	: <u>0</u>	Дата переведена в остаток
Контроль кода иммобилизации..	: <u>1</u>	Необязательный ввод
Контроль кода палеты.....	: <u>9</u>	Нет отображения
Контроль кода тары.....	: <u>9</u>	Нет отображения
Контроль код приемщика.....	: <u>9</u>	Нет отображения
Контроль разницы веса.....	: <u>1</u>	Предупреждение в случ ошибки
Контроль перрона.....	: <u>1</u>	Необязательный ввод

Приемка



- Метод приемки MDR - Строка за строкой, паллета за паллетой, n паллет по n коробов (влияет только на внешний вид экрана для оператора)
 - Приемка строка за строкой: Одна строка приемки - 25 коробов, стандартная паллета состоит из 5 коробов. GCS WMS может принять это всё за раз. GCS WMS будет использовать стандартные паллеты для печати правильного количества этикеток, 5.
 - Приемка паллета за паллетой: Одна строка приемки 25 паллет и стандартная паллета состоит из 5 коробов. Оператор будет обрабатывать паллету за паллетой – Подтвердит 5 коробов, потом еще 5 и т.д. .
 - Приемка n паллет по n коробов: для обработки гетерогенных паллет. Используя один и тот же товар (5 коробов на паллете), приемка 100 коробов. Физически, паллеты распределяются следующим образом 5 по 7, 6 по 10 и 1 по 5.

Приемка: линия за линией



FM OKEY	TEST	УПРАВЛЕНИЕ ПРИЁМАМИ			Функция : R 4.1
06/03/2014	12:39	Приемка и подтверждение приемки			Деят-сть : ATF
Номер заказа.....	14000789 000			Линия	
Референция заказа.....	0000000001			2/ 2	
Поставщик.....	A01 SUPPLIER			Поставщик товаров	
Собственник заказа.....				PCB : 20 SPCB : 1	
Товар.....	A00000002			ТОВАР ВЕСОВОЙ	
КОЛИЧ-ВО	Заказано	Принято	Отказано	Остаток	Осталось склад.
	100				100 PCS
ПАЛЕТА	Высота	Вес	Объём	Класс	Упакв
	165,00 см	840,0 kg	1440	С	40
Метод складирования.....		STD			
Предпочительный адрес.....		___			Кол-во этикеток.....
Количество принятое		___ PCS			Итого... PCS
Дата изготовления.....		___			Главный пикинг:
Мотив иммобилизации.....		___			Своб.:
					UAC999EMAx
F02=Деталь		F04=Вызов		F06=Подтвержден.	F24=Другие клавиши
GERE017 - Прием согласно меотду "ST1".					

- Принятое количество автоматически разбивается на поддоны, в соответствии с мастер данными;
- Если вручную указано место хранения – всё принятое количество размещается на него;

Приемка: паллета за паллетой



FM OKEY	TEST	УПРАВЛЕНИЕ ПРИЁМАМИ			функция : R 4.1	
06/03/2014	12:41	Приемка и подтверждение приемки			Деят-сть : ATF	
Номер заказа.....	14000789 000			Линия		
Референция заказа.....	0000000001			2/ 2		
Поставщик.....	A01 SUPPLIER			Поставщик товаров		
Собственник заказа.....				PCB : 20 SPCB : 1		
Товар.....	A00000002			ТОВАР ВЕСОВОЙ		
КОЛИЧ-ВО	Заказано	Принято	Отказано	Остаток	Осталось склад.	
	100				100 PCS	
ПАЛЛЕТА	Высота	Вес	Объём	Класс	Упакв	Ед-цы
01	165 cm	840,0 kg	1440	C	40	800
Метод складирования...: STD						M
Предпочтительный адрес: _____			Кол-во этикеток.....: _____			
Полученное количество: _____ PCS			Либо...: _____ PCS			
Дата изготовления.....: _____			SSCC...: _____ >			
Мотив иммобилизации...: _____			Главный пикинг: _____			
			Своб...: _____			
UAC999EMAx						
F02=Деталь		F04=Вызов		F06=Подтвержден.		F24=Другие клавиши
GERE017 - Прием согласно меотду "ST2".						

- Количество принимается по каждой паллете отдельно – то есть, всё указанное количество принимается на один поддон;
- Указание мест хранения вручную производится попаллетно;

Приемка: x паллет по z упаковок



FM OKEY	TEST	УПРАВЛЕНИЕ ПРИЁМАМИ			Функция : R 4.1	
06/03/2014	12:37	Приемка и подтверждение приемки			Деят-сть : ATF	
Номер заказа.....	14000789 000			Линия		
Референция заказа.....	0000000001			2/ 2		
Поставщик.....	A01 SUPPLIER			Поставщик товаров		
Собственник заказа.....				PCB : 20 SPCB : 1		
Товар.....	A00000002			ТОВАР ВЕСОВОЙ		
КОЛИЧ-ВО	Заказано	Принято	Отказ	Остаток	Осталось склад.	
	100				100 PCS	
ПАЛЕТА	Высота	Вес	Объём	Класс	Упакв	Ед-цы
01	165 см	840,0 kg	1440	C	40	800
Метод складирования.....: STD						M
Предпочительный адрес.....: _____			Кол-во этикеток.....: _____			
Приемка <input type="checkbox"/> паллет <input type="checkbox"/> PCS			Итого...: _____ PCS			
Дата изготовления.....: _____			Главный пикинг:			
			Своб...:			
Мотив иммобилизации.....: _____						
UAC999EMAx						
F02=Деталь		F04=Вызов		F06=Подтвержден.		F24=Другие клавиши
GERE017 - Прием согласно меотду "ST3".						

- Количество принимается по группам паллет;
- Если вручную указано место хранения – всё принятое количество размещается на него;

Приемка



Таблицы приемки

Единицы упаковки (EMB)

- Использовать ли тару для продукции
- Использовать тару для подсчета при приемке и отгрузке
- Кол-во тары на паллете
- Использовать или нет тару для возврата

		Общие свед.
		Стр. 1 / 2
Код тары.....	PSS	
Символ тары.....	тара	
Индикатор суппорта складиров.....	1	Суппорт складирования
Тара простая или составная.....	0	Простая тара
Учет проверки видов тары.....	1	Контроль тары
Тип управления видами тары.....	0	На приемке и на отправлении
Вид фасовки в упак.таре.....	Колич-во 1	Тип 1 Палета
Категория тары.....	1	080 x 120
Тара обменная или нет.....	0	Невозвратная тара
Тара подлежащая обмену.....	0	Тара не подлежит обмену
Виды бьющейся тары.....		
Ориентир. цена за штуку.....		(Для оценки стоимости)
Код вида тары для interface..	PSS	(Для цепочек E.D.I.)
Тара для группирования.....		
Код собственника.....		
Управление номерами пломб.....	0	Без управления
Подъем кода тары.....	0	Подъем CODEMB
F03=Выход		F04=Вызов
		F06=Подтвержден.
		F24=Другие клавиши

Приемка



Таблицы приемки

Доки и ворота (KAI)

• Название

• Использовать док на вход и выход или нет

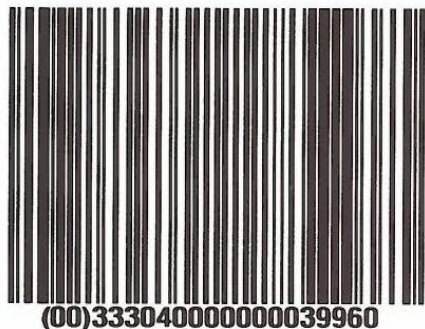
		Стр. 1/2
		Табл. KAI
Код перрона.....	210	
Символ перрона.....	_____	
Перрон с входом.....	<u>1</u>	Вход разрешен
Перрон с выходом.....	<u>1</u>	Выход разрешен
Код объекта складирования.....	<u>000</u>	Новокосино
Место приема	_____	
Зона/аллея предпочтительно....	<u>000</u>	
Ключ контроля.....	_____	
<hr/>		
Порядок присвоения перрона...:	___	
Мощность перрона	Число максимум палет.....	_____
	Максим.разрешенный вес.....	_____
	Объем максим.разрешенный.....	_____
<hr/>		
Занятость перрона	Число фактическое палет.....	_____
	Вес фактический на перроне...:	_____
	Объем фактический на перроне.:	_____
	№ поездки присвоен перрону...:	_____

Приемка

Печать этикеток для паллеты приемки (R9)



- Программа для печати этикеток



- Количество копий
- Этикеток с одним SSCC кодом и количество этикеток

```
Репертуар доступных распечаток
Распечатки запущены "batch" (пакет.обработкой)

Код      Заглавие обработки
-----
1 GERE905  Этикетка приемки
  GERE910  Отпечатка трасс один заказ поставщику
  GERE913  Статус-прогноз палет, подлежащих приемке
  GERE920  Отпечатка планинга приемки
  GERE930  Отпечатка BR по плану
  GERE960  Общий отчет по приёмкам (журнал)
  GERE961  Сводный список всех приёмок (журнал)
  GERE962  Перечень всех приёмок (журнал)
  GERE968  Reception Note
  GERE968S Reception recap
  SVRE941S2 BP1

1=Запустить      5=Макет      6=Документы      7=Истор. данные
```

```
РАСПЕЧАТКА АНОНИМНЫХ ЭТИКЕТОК

К-во этикеток/палета.....: 1
К-во SSCC для генерирования.: 1

Очер.ожидания на выходе.....: PFM00W

Параметр печати
Сдвиг абцисса/ордината.....: 000 / 000
Скорость печати.....: 2
Тип бумаги.....: D
Разрезание этикетки.....: T
Язык ZEBRA (ZPL2/EPL2).....: Z

F03=Выход      F06=Подтвержден.      F12=Отмена      F24=Другие клавиши
```

Приемка

Доступ к распечаткам (W2)



- F16 для быстрой прокрутки к последним распечаткам
- 5 для визуализации распечатки (GERE905A – слепая этикетка)

```
Indiquez vos options, puis appuyez sur ENTREE.
1=Envoyer 2=Modifier 3=Suspendre 4=Supprimer 5=Afficher 6=Lib{rer
7=Messages 8=Attributs 9=G{rer l'etat d'impression

Opt  Fichier      Utilisat  Imprim{  Pt{  Date de  Heure de
    GERE968A     UFM00WVMAR *STD     5    09/01/14 22:24:59
    GEB9950A     UFM00WVMAR *STD     5    09/01/14 23:32:28
    GERE968A     UFM00WVMAR *STD     5    09/01/14 23:32:28
    GEB9950A     UFM00WVMAR *STD     5    10/01/14 00:06:45
    GERE968A     UFM00WVMAR *STD     5    10/01/14 00:06:49
    GEB9950A     UFM00WVMAR *STD     5    10/01/14 00:09:06
    GERE968A     UFM00WVMAR *STD     5    10/01/14 00:09:07
    GERE905A     UFM00WVMAR *STD     5    10/01/14 14:00:06
    GERE968A     UFM00WVMAR *STD     5    10/01/14 14:30:37

Param}tres pour les options 1, 2, 3 ou commande
==> _____
```

Fin

- SSCC код

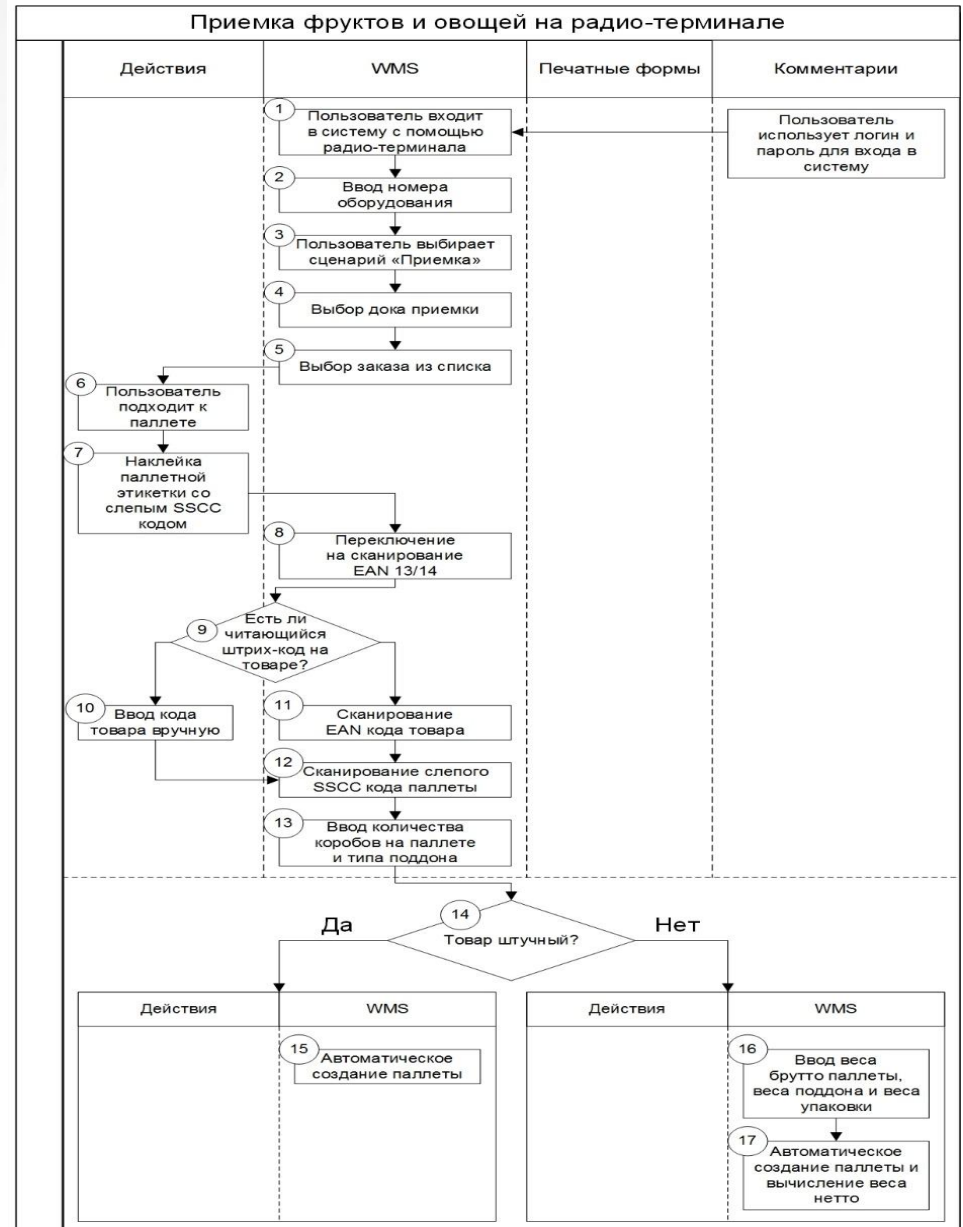
```
Fichier . . . . : GERE905A Page/Ligne 1/2
Contr{le . . . . : _____ Colonnes 1 - 78
Recherche . . . . : _____
+ . . . . 1 . . . . 2 . . . . 3 . . . . 4 . . . . 5 . . . . 6 . . . . 7 . . . . +
^XA^MCI^XZ
^XA^LRN^FWN^CFD,24^LH000,000^C10^PR2^MNY^MTD^MMT^MDO^PON^PMN
^XZ^XA^BY5^F0209,132^BCN,SS^N,N,Y^FD>;>800333030000100002355^FS
^A0N,45,62^F0275,665^C10^FD(00)333030000100002355^FS
^PQ1,0,1,Y
^XZ
```

Приемка с RF

Процесс приемки

Приемка фруктов и овощей

- 1) Пользователь входит в систему на терминале
- 2) Ввод номера оборудования
- 3) Пользователь выбирает сценарий «Приемка»
- 4) Выбор дока приемки
- 5) Выбор заказа из списка
- 6) Пользователь подходит к паллете
- 7) Наклейка «слепой» паллетной этикетки со слепым SSCC кодом
- 8) Переключение на сканирование EAN 13/14
- 9) Читается ли штрих-код на товаре?
- 10) Ввод кода товара вручную
- 11) Сканирование EAN кода товара
- 12) Сканирование «слепой» паллетной этикетки
- 13) Ввод кода поддона и количества коробов
- 14) Товар штучный?
- 15) Автоматическое создание паллеты
- 16) Ввод веса брутто паллеты, веса поддона и веса упаковки
- 17) Автоматическое создание паллеты и вычисление веса нетто



Приемка при помощи RF



□ Приемка при помощи RF

- Администратор приемки в меню R4.1 указывает для заказа док приемки;
- При помощи опции 6 напротив заказа в меню R4.1 печатается

```
FM OKEY      TEST      УПРАВЛЕНИЕ ПРИЕМАМИ      функция.: R 4.1
09/03/2014   12:19   Приемка и подтверждение приемки      Деят-сть : ATF
                                     Актуализир
                                     Шапка
                                     К приемке
                                     QPADEV000R
Номер заказа      .....: 14000790 000      Док-ты приемки
Место приема      .....: STD              Стандарное место приемки
Тип приема        .....: STD              Стандарт
Код поставщика    .....: A01 SUPPLIER      Поставщик товаров
  Телефон         84951234567      Адрес поставщика 1
  Фкс             84951234567      Адрес поставщика 2
  Телек          84951234567      123456      город
Ожидаемые дата и время .....: 06/03/2014
Регистрационный код приемки..: 0000000002

Код перевозчика   .....: A01 CARRIER      ПЕРЕВОЗЧИК
Док приемки.....: 001              ВОРОТА №1
Код приемщика     .....: UAC999EMAX      UAC999EMAX

F04=Словарь      F06=Подтвержден.  F12=Отмена      F24=Другие клавиши
```

Приемка при помощи RF

Предварительные настройки RF:

OPC – настройка меню RF;

CAR – глобальный доступ пользователя к RF;

RCN – доступ к функциям приёмки;

PRP – доступ к функциям отбора;

MAT – оборудование используемое на складе;

Приемка паллет при помощи RF



Вход в радио терминал

- Пользователь берёт радио терминал, открывает эмулятор AS400 и вводит (сканирует ШК) своего пользователя и пароль



```
Ввести формат экр.  
1=08x20    4=24x80  
2=08x40    5=04x20  
3=16x20  
Выбор : _
```

- В зависимости от типа терминала, указывается наиболее подходящий формат экрана

```
16/08/2016  10:44  
Radio Guidage  
  
Польз.: UFM999APET  
Тер.: QPADEV0004  
Обор.: _____  
Деят.: IDB  
Сред.: FGE50FM0K4
```

- Указывается внутренний код используемого оборудования

- Пользователь видит меню RF и может выбрать нужную операцию

```
16/08/2016  10:44  
E-com IDB  
Дей. IDB  Опция.: _  
1=ПРИЁМКА НА ТЕЛЕЖКУ  
2=РАЗМЕЩЕНИЕ В СТОК  
5=СБОРКА ЗАКАЗОВ  
6=СОРТИРОВКА  
7=УПАКОВКА  
C=ОБЪЕДИНЕНИЕ КОР  
8=ВЫВОЗ НА РАМПУ  
9=ЗАГРУКА  
F3=Выхо  
F8=Другая деятел.  
  
Деят-сть : E-COM I1
```

Приемка паллет при помощи RF



Приемка при помощи RF

- В меню терминала приемщик выбирает опцию «Приёмка на тележку»

```
19/08/2016 10:19
E-com IDB
Дей IDB Опция
1=ПРИЁМКА НА ТЕЛЕЖКУ
2=РАЗМЕЩЕНИЕ В СТОК
3=СБОРКА ЗАКАЗОВ
4=СОРТИРОВКА
5=УПАКОВКА
6=ОБЪЕДИНЕНИЕ КОРОБО
8=ВЫВОЗ НА РАМПУ
9=ЗАГРУКА
F3=Выхо
F8=Другая деятел.

Деят-сть : E-COM I1
```

```
РЕФЕРЕНЦИЯ
-----
НОМЕР ПРИЕМКИ:
-----
F03 =ВЫ-Д F06 =ПДТ
```

- Сканирует ШК номера заказа в строке «Номер приёмки:» с распечатки «Заказ на поставку»

```
НОМЕР ПРИЕМКИ:
00000429
РЕФЕРЕНЦИЯ
K589654

ПОСТАВЩИК :
D12345678
000 "ТРАКТОР"

F03 =ВЫ-Д F06 =ПДТ
ВВД
```

- На экране отображается информация о заказе приёмки

Приемка паллет при помощи RF



□ Приемка при помощи RF

- Система ожидает ввода товара

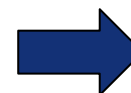
```
ПРИЕМКА :  
00000429 000  
K589654  
  
EAN :  
_____  
  
F04 =ТОВАР  
F03 =ВЫ-Д F12 =КНЦ
```

• F4



- Выбор из списка

```
ПРИЕМКА : 00000429 000  
K589654  
_ RED00001  
ПОМАДА  
_ RED00002  
БЛЕСК
```



- Сканирование ШК

```
ПРИЕМКА :  
00000429 000  
K589654  
  
EAN :  
0308152696547  
_____
```



Приемка паллет при помощи RF



Приемка при помощи RF

- Описание паллеты;
- Число штук;
- Дата окончания СГ;
- Код иммобилизации;

- F12 для завершения приёма артикула

- Система предлагает принять следующий товар

```

EAN: 0308152696547
ПОМАДА
RED00001
A 101 0005 50
DLV: _____
IM: _____
КОЛ: _____ UNI
АДР ДОСТАВ: _____
-----
F02 =VAL  F12 =ВЗР
F04 =СМ.АДРЕСА ВВД

```



```

ПРИНТЕР
-----
F06  F12

```



```

ПРИЕМКА :
00000423 000
TEST001
EAN :
-----
F04 =ТОВАР
F03 =ВЫ-Д F12 =КНЦ

```

Приемка паллет при помощи RF

```
03/06/2016 15:48
RF scenarios
Дей. 508 Опция.: _
1=Приемка
2=Раздел
3=Раздел целой палл.
4=Закрытие суппорта
5=Загрузка
```

Сценарий
1=Приемка

```
РЕФЕРЕНЦИЯ
_____
НОМЕР ПРИЕМКИ:
_____
F03 =ВЫ-Д F06 =ПДТ
```

• Сканирует ШК номера заказа в строке «Номер приёмки:» с распечатки «Заказ на поставку»

```
НОМЕР ПРИЕМКИ:
00000429
РЕФЕРЕНЦИЯ
K589654
ПОСТАВЩИК :
D12345678
000 "ТРАКТОР"
F03 =ВЫ-Д F06 =ПДТ
ВВД
```

```
ДОК 009 EAN13/14
03062016001
Alexy Buzuk Test Su
ПОЛЧ: НА : 2
F02 F03 F07 F12
```

```
ДОК 009 EAN128
03062016001
Alexy Buzuk Test Su
ПОЛЧ: НА : 2
F02 F03 F12
```

Отсканируйте ш/к товара (EAN 13/14) или введите код продукта вручную или нажмите F2 и отсканируйте ш/к паллеты от поставщика (EAN128)

Отсканируйте ш/к «слепой» этикетки (печать этикетки из меню R9)

```
НАЗНАЧЕНИЕ ПАЛЛЕТЫ
ALEX TEST PRODUCT VA
4085345433269 / 1
ALEX_TEST_PRO_VAR
403030000100064070
ENT F02 F12
```

```
ДОК 009 EAN13/14
03062016001
ALEX TEST PRODUCT VA
ВЕС БРУТТО: _____
ВЕС ПОДД. : _____
ВЕС КОР. : _____
F06 F12
```

Штучная приемка

Для среднего веса: введите вес брутто паллеты, вес поддона, вес пустого короба

Для реального веса: отсканируйте каждый короб на паллете

```
ДОК 009 EAN13/14
03062016001
ALEX TEST PRODUCT VA
ОТСК.КОЛ: 000 / 020
ОБ.ВЕС НЕТТ: 0000,000
F02 F06 F12
```

```
DOCK: 009
0801TST1
Supplier F&V 2
ORDER 1 PAL
RCVD 1 PAL
LEFT 0 PAL
ENT F12 F02 F09
```

Для выхода из приемки нажмите F12, затем Enter

```
403030000100064070
ALEX TEST PRODUCT VA
УПК 20 UPC 1
TAP EUR EURO PALLET
F06 F02 F04 F10 F14
```

Введите принимаемое количество коробов

Приемка



□ Приемка составных товаров

- Составные товары (такие как душевые кабины, садовые тачки и прочее) обрабатываются отлично от других потоков и могут быть обработаны только оператором ПК!

Приемка



□ Приемка составных товаров (первое поступление)

1) В систему поступает товар (модуль F4) и заказ на приемку данного товара (модуль R1/R4.1);

```
INFOLOG WMS 905LMTSH      УПРАВЛЕНИЕ ФАЙЛАМИ БАЗЫ      функция...: F 4
04/04/2014    10:15      Список товаров      Деят-сть : 001
                               Список товаров      Вид 1/5
                               Ед-цы /
                               Паллета ABC MS
Код товара  LV  Наименование товара  ШТ  ПОДУ
-----
ТОВАР СОСТАВНОЙ  00 ТОВАР СОСТАВНОЙ      1  0      1  С
000000001      00 KIT PRODUCT FINAL TEST      1000  0  100000  С
000000001_01   00 KIT PRODUCT FINAL TEST PART 1      1  0      1  С
000000001_02   00 KIT PRODUCT FINAL TEST PART 2      4  1      4  С
000000002      00 PRODUCT TEST LV      1  0      100  С
000000002      00 PRODUCT TEST LV      1  0      100  С
INFOLOG WMS 905LMTSH      УПРАВЛЕНИЕ ПРИЁМКАМИ      функция...: R 1
04/04/2014    10:18      Заказы поставщику      Деят-сть : 001
                               Детализ. строк заказа      Вид 1/3
                               Номер заказа      : 14000131 000
                               Поставщик      : supplier
Очрд  Товар      Наименование      Заказ. кол-во  Отмен
-----
1 ТОВАР СОСТАВНОЙ  ТОВАР СОСТАВНОЙ      100 UNI
```

Приемка



□ Приемка составных товаров (первое поступление)

2) В системе вручную должны быть воссозданы все составные части товара (модуль F4) (как правило, это производится путём добавления «_xx» к коду товара, где xx – номер составной части);

```
INFOLOG WMS 905LMTSH      УПРАВЛЕНИЕ ФАЙЛАМИ БАЗЫ      Функция..: F 4
04/04/2014      10:22      Список товаров      Деят-сть : 001
      Список товаров      Вид 1/5
```

Код товара	LV	Наименование товара	ШТ	ПОДУ	Ед-цы / Паллета	ABC	M
— ТОВАР СОСТ. Ч.1	00	ТОВАР СОСТ. Ч.1	1	0	1	C	
— ТОВАР СОСТ. Ч.2	00	ТОВАР СОСТ. Ч.2	1	0	1	C	
— ТОВАР СОСТ. Ч.3	00	ТОВАР СОСТ. Ч.3	1	0	1	C	
— ТОВАР СОСТАВНОЙ	00	ТОВАР СОСТАВНОЙ	1	0	1	C	
— 000000001	00	KIT PRODUCT FINAL TEST	1000	0	100000	C	
— 000000001_01	00	KIT PRODUCT FINAL TEST PART 1	1	0	1	C	
— 000000001_02	00	KIT PRODUCT FINAL TEST PART 2	4	1	4	C	

- Для составных частей должны быть указаны реальные логистические данные, так как на складе физически будут храниться монопаллеты с составными частями.

Приемка



□ Приемка составных товаров (первое поступление)

3) Основной товар удаляется из модуля F4 и создается в модуле F5 – с указанием состава (в штуках по каждой составной части) и верного кода артикула (!):

```
INFOLOG WMS 905LMTSH      УПРАВЛЕНИЕ ФАЙЛАМИ БАЗЫ      Функция : F 5
04/04/2014      10:47      Список составных товаров      Деят-сть : 001
                          Перечень составных элементов
                          Группа составных.....: ТОВАР СОСТАВНОЙ
                          Название составного эл.....: ТОВАР СОСТАВНОЙ
```

Код составного	VL	Название состоавного эл.	Число
— ТОВАР СОСТ. 4.1	00	ТОВАР СОСТ. 4.1	1
— ТОВАР СОСТ. 4.2	00	ТОВАР СОСТ. 4.2	2
— ТОВАР СОСТ. 4.3	00	ТОВАР СОСТ. 4.3	3

- После создания товара в F5 он появляется и в F4 – необходимо дополнить карточку товара недостающими данными.
- **Важно:** перед удалением товара в F4 необходимо записать все его данные (или создать резервную копию), для того, чтобы затем указать их в заново созданной карточке товара + код **MDR** для составных товаров – «KIT».

Приемка



□ Приемка составных товаров (первое поступление)

4) После того как в системе создана связь между товаром и его компонентами – можно приступить к приемке заказа.

Приемка осуществляется в GCS WMS стандартным методом:

- Приемка «линия за линией». Указывается общее принятое число комплектов

```
INFOLOG WMS 905LMTSH      УПРАВЛЕНИЕ ПРИЁМКАМИ      функци`..: R 4.1
04/04/2014      10:48      Осуществление приемки      Деят-сть : 001
Номер заказа.....: 14000131 000      Строка
Референци` заказа.....: 4000001      1/ 1
Составщик.....: SUPPLIER01      supplier
Собственник запаса.....:      UPC : 1      UPSC : 1
Товар.....: ТОВАР СОСТАВНОЙ      ТОВАР СОСТАВНОЙ
КОЛИЧ-ВО      Заказано      Прин`то      Отказано      Остаток      Осталось к хран
      100
ПАЛЛ`ТА      Высота      Вес      Объем      Класс      Упаков      ~д-ц#
01      16 см      6,0 кг      48      С      1      1
Метод складировани`...: STD      Standard method for storage
Код тар#.....: 000      Pallet 80 X 120
Предпочтительн# [ адрес:
Полученное количество.: 100 UNI      Кол-во этикеток.....: 1
      Либо..:      UNI
SSCC..: >
Основно [ пикин:
Своб..:
Док приемки.....: 101
Мотив иммобилизации...:
Код приемщика.....: UAC999EMAX      UAC999EMAX
F02=Детали      F04=Словарь      F06=Подтвержден.      F24=Другие клавиши
```

Важно: убедитесь, что система знает, куда размещать компоненты товара – прописана предпочтительная аллея или есть место отбора!

Приемка



□ Приемка составных товаров (первое поступление)

5) Система автоматически рассчитает полученное число паллет и подберет им места хранения:

```
INFOLOG WMS 905LMTSH      УПРАВЛЕНИЕ ПРИЁМКАМИ      Функция : R 4.1
04/04/2014      11:01      Осуществление приемки      Деят-сть : 001
Деталь всех движений для линии      Вид 1/2

Номер заказа      : 14000131 000      Линия №.:      1
Поставщик      : SUPPLIER01      supplier
Регистрационный код приемки..: 4000001
Внутренний код товара.....: ТОВАР СОСТАВНОЙ 00
ТОВАР СОСТАВНОЙ

Движение      Адрес      Конеч. дата      Иммо      Код палеты      Ед-цы
-----
140000729      А 101 0011 02      333030081300023159      20
140000730      А 101 0034 02      333030081300023166      20
140000731      А 101 0051 02      333030081300023173      20
140000732      А 101 0052 02      333030081300023180      20
140000733      А 101 0053 02      333030081300023197      20
140000734      А 101 0054 02      333030081300023203      10
140000735      А 101 0055 02      333030081300023210      10
140000736      А 101 0056 02      333030081300023227      10

2=Изменить      4=Аннулировать      5=Просмотр      6=Этикетка
F12=Возврат      F18=Выделен.      F05=Вывод на экран F24=Другие клавиши
```

Приемка



□ Приемка составных товаров (первое поступление)

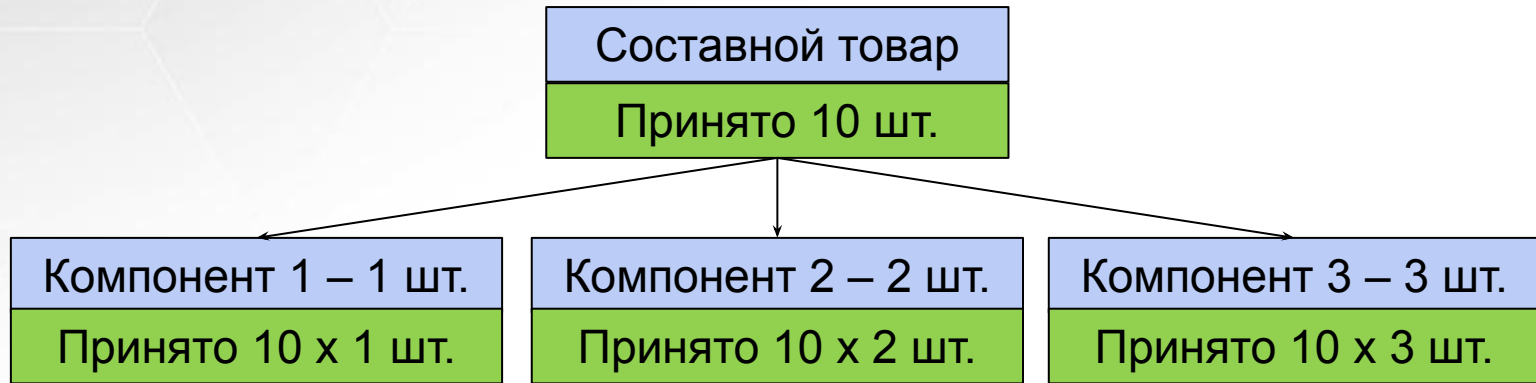
INFOLOG WMS 905LMTSH	УПРАВЛЕНИЕ ПРИЁМКАМИ	Функция : R 4.1			
04/04/2014 11:01	Осуществление приемки	Деят-сть : 001			
	Деталь всех движений для линии	Вид 1/2			
Номер заказа: 14000131 000	Линия №.: 1			
Поставщик: SUPPLIER01	supplier			
Регистрационный код приемки..:	4000001				
Внутренний код товара.....:	ТОВАР СОСТАВНОЙ 00				
	ТОВАР СОСТАВНОЙ				
Движение	Адрес	Конеч. дата	Иммо	Код палеты	Ед-цы
140000729	A 101 0011 02			333030081300023159	20
140000730	A 101 0034 02			333030081300023166	20
140000731	A 101 0051 02			333030081300023173	20
140000732	A 101 0052 02			333030081300023180	20
140000733	A 101 0053 02			333030081300023197	20
140000734	A 101 0054 02			333030081300023203	10
140000735	A 101 0055 02			333030081300023210	10
140000736	A 101 0056 02			333030081300023227	10
2=Изменить	4=Аннулировать	5=Просмотр	6=Этикетка		
F12=Возврат	F18=Выделен.	F05=Вывод на экран	F24=Другие клавиши		

Сформированные паллеты обклеиваются и размещаются на хранение.

Приемка



Пример расчёта принятого количества:



В случае брака:

- Отдельно принимаются нормальные комплекты;
- Отдельно принимаются бракованные комплекты с кодом иммобилизации;

В случае недокомплектации:

- Дополнительно к вышеописанным действиям: Е6 - производится корректировки (списание недопоставленного компонента);

Приемка

- Ввод причин недостач. R4>1>F6>1>F11 или R4>1>F6>2



✓ Количество недостачи

✓ Список причин (задается в таблице RFU)

		Строка	
		1/ 1	
Номер приемки.....	13000090 000	TSTBEEF2	
Поставщик	004	Supplier Meat	
Клиент-собственник запаса.....		PCB : 25	SPCB : 1
Внутрен. код товара.....	000001	BEEF MEAT	
Логистический вариант.....	0	PRODUCE OF RUSSIA	

Заказанное количество.....	200 BOX	Либо :	5000 единиц
Уже принятое количество.....	3 BOX	Либо :	75 единиц
ВКЛ. бесплатно.....	BOX	Либо :	единиц
Вес нетто принятый.....	240,000 kg		

Общее отклоненное кол-во.....	BOX	Либо :	единиц
Отклоненное количество.....	20	Либо :	единиц
Мотив отклонения приемки.....	>		
Последний мотив.....			ЕДИ
Остальность принять.....	197B 0X	Либо :	49250 единиц
F04=Вызов F06=Подтвержден. F09=Отказ F24=Другие клавиши			

Table des motifs de refus	
01	Goods not ordered.....
02	Non conform goods.....
03	Broken.....
04	Unknown product.....
05	Stock shortage.....
06	Price disagreement.....
07	Delivery date disagreement....
08	Logical substitution proposal
09	Out of general sales condition
10	End of live date not conform..
1=Выбрать F12=Отменить	

Приемка



- Ввод причин недостач. R4>1>F6>1>F11 или R4>1>F6>2

- После ввода отклоненных количеств, они считаются обработанными

Номер заказа	14000014 000	Запланир. дата...	08/01/2014	
Поставщик	004	Supplier Meat		
Регистрационный код приемки..	0801STMEAT6			
Очрд	Наименование	Товар	Заказано	Обр-тано
1	BEEF MEAT	000001	200 UVC	20

Перечень строк заказа Вид 3/7

Номер заказа	14000014 000	Запланир. дата...	08/01/2014		
Поставщик	004	Supplier Meat			
Регистрационный код приемки..	0801				
Очрд	Наименование	Заказано	Количество в единицах Получ	Остаток	Отка
1	BEEF MEAT	200	0	0	20

- Если количество заказанного меньше, чем обработанное, то заказ поставщика автоматически пересоздается после закрытия с количествами = заказанное-обработанное

Номер заказа: 14000007 000

Номер заказа.....: 14000007 001

- Основной заказ
(внутренний номер оканчивается на 000)

- Пересозданный заказ
(внутренний номер оканчивается на 001,002...)

Приемка



- Ввод принимаемой/возвращаемой тары после подтверждения приемки R4>1>F12>3

- Кол-во принимаемых поддонов (тары) подставляется автоматически, исходя из данных введенных при приемке. При необходимости их можно изменить

```
Тип трет. лиц: 1          Поставщик
Третьи лица.: 003        Supplier Dairy products
Референция...: 0801TST4MIL
Комментарий...:                               Движение от: 08/01/2014
Мотив.....: *R4 Reception R4
Перевозчик...: DEFAULT      ПЕРЕВОЗЧИК ПО-УМОЛЧАНИЮ
```

ТАРА РАЗРЕШЕННАЯ ДЛЯ ИСП. ТРЕТ. ЛИЦ		Трт л	Ожид.	Вход	Выход
1	AAB Pallet 80 X 120				
2	EUR EURO PALLET				
3	E17 EURO PALLET 17 kgs				
4	E20 TEST				
5	STD Standard packaging				
6	TST Test pack				
7	060 Pallet 80 X 120				
8	100 Pallet 80 X 120				

F09=Регистр. номер F10=Выход/Регист. F12=Конец ввода F24=Другие клавиши

Список тары (из таблицы EMB)



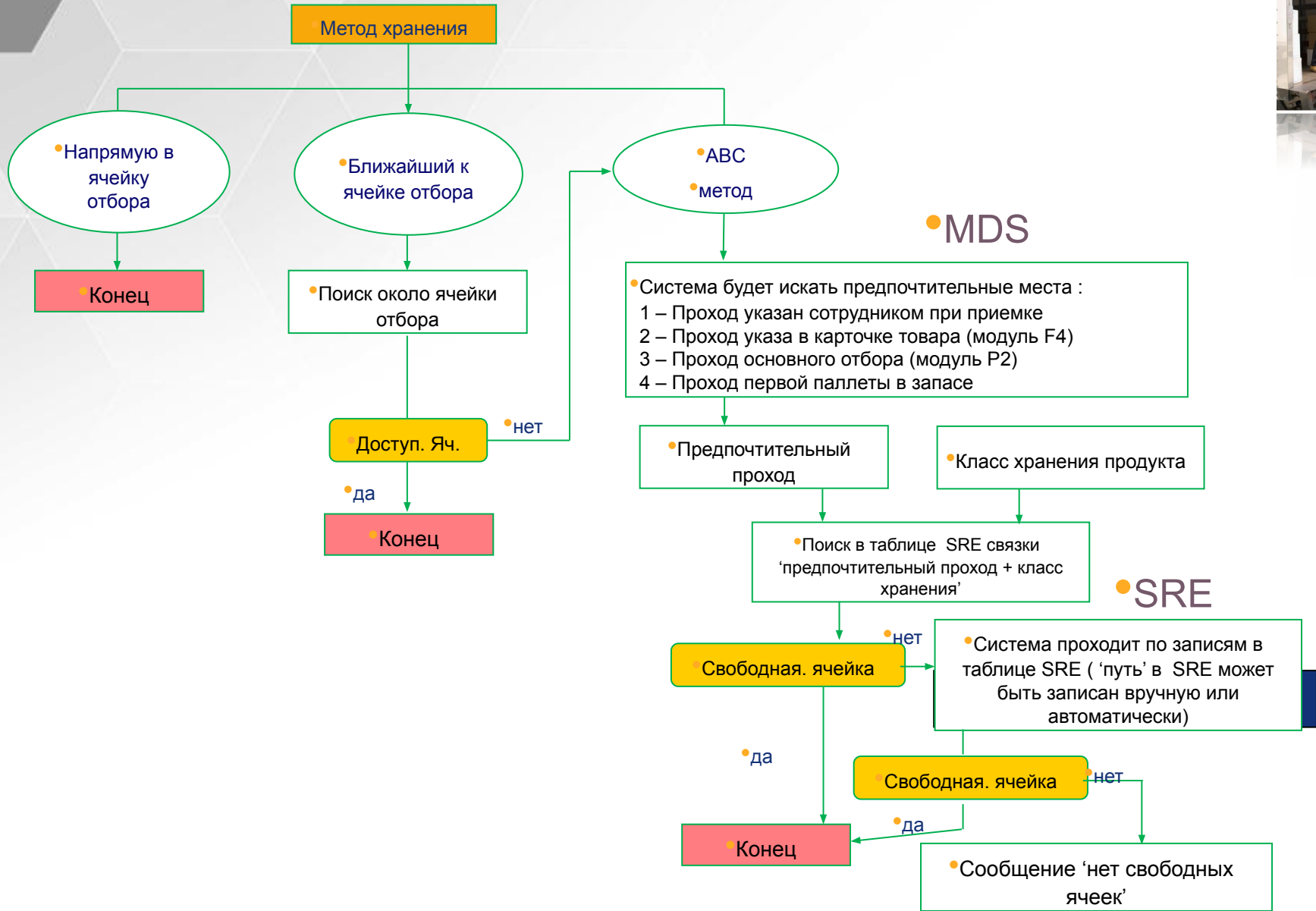
- F10 Переключение на ввод возвращаемой тары (тара должна быть задана как возвращаемая в EMB)

Приемка



- Обработка заказа оператором □ R4.1
 - Паллеты могут быть приняты с кодом иммобилизации. Коды иммобилизации настраиваются в таблице IMO;
 - Система автоматически ищет место для размещения на хранение в соответствии с правилом, указанным в параметре из таблицы MDS;
 - Поиск места хранения по ABC производится в соответствии с параметрами, настроенными в таблице SRE;

Размещение



Размещение

■ Настройка метода размещения MDS;

> Рассмотрим 4 варианта методов размещения:

1. Метод ABC

✓ Тип доступа к поиску: 1-> Исходя из параметра SRE; 2-> Только зона/указанная зона
не размещать

- 1-Подтверждение Паллета С RF
- 0-Подтверждение Автоматически
- 1-Неоднород. складиров. разрешен
- 2-Неоднород. складиров. запрещен

```
WMS DMT АТАК DRY PRD      УПРАВЛЕНИЕ КОНФИГУРАЦИЕЙ      Функция.: С 0
21/07/2017      17:06      Управление параметрами      Деят-сть : ATF
Стр. 1/4
Табл. MDS

Метод складирования..... STD
Наим-е метода..... По классу ABC
Принципы поиска
Обработка складирования..... 3
Тип доступа к поиску..... 1
Утвержд. складиров. радиоупр.: 1
Утверждение складиров. пикинг: 1
Особенности зависимо от типа стеллажа
Управление стандарта..... 1
  Номог{n{it{/lot ou DATEVI... _
Управл.стеллаж адресный..... 1
Управл. нестандартов..... 1
Управление мест на полу..... 1
Управл.стеллаж подвижный..... 1
Управл.стеллаж сменный..... 1
Число палет в высоту..... 1
Коэффициент штабелирования.: 1.00

Метод А-В-С
Исходя из параметра S.R.E.
Да
Да
Неоднород. складиров. разрешен
Открытые палеты разрешены
Открытые палеты разрешены
Открытые палеты разрешены
Открытые палеты разрешены

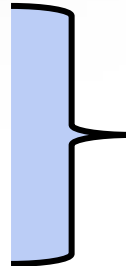
F04=Словарь      F06=Подтвержден.      F08=Впрд      F24=Другие клавиши
МВ      С      09/033
```

Размещение

Настройка метода размещения MDS;

1. Метод ABC стр.1

- Управл. стеллаж адресный -
- Управл. Нестандартов -
- Управление мест на полу -
- Управл. стеллаж подвижный. -
- Управл. стеллаж сменный -



Открытые
(складирование) паллеты
для склад. разрешены –
при несколько типов
стеллажей в одной зоне

- Число палет в высоту – указывается кол-во паллет для складирования в одну ячейку

• Другие обработки (опции) стр.2

- **Переработка недостатков** –
- **Транзит к перрону** -
- **Допуски перехвата** -
- **Приост. штабел. при выводе зап:** -
- **Дополнение палет** -
- **Дополнение штабелиров. палет:** - опция 0- нет дополнения, 1/2/3/4 – дополняет товар на паллеты в хранении при не полной паллете;
- **Класс складирован. обязат** – при обозначении класса складирования товар будет размещаться только в этот класс;
- **Дата палет в штабелях** – опция 0 – разные даты разрешены, 1- однородные даты обяз-но;
- **Расчет размеров паллета** – 0-с файла продукта;
- 1-из упаковки если>; 2- строго из упаковки

Размещение

Настройка метода размещения MDS;

1. Метод ABC стр.3

Трансферт с присвоением пикинга

- Affectation auto. du picking.-автоматическое назначение для сбор- опция 0 нет автоматического присвоения места, опция 1 – автоматическое присвоение места пикинга только для динамического пикинга
- Маршрут подготовки – указывается маршрут(динамический) с CIR при использовании Affectation auto. du picking опцией 1, в др. случаях оставляем поле пустым

Уставки для ближайшего к пикингу

- Отсек в районе пикинга - при необходимости указывается кол-во аллей для поиска мест
- Уровень макси для поиска - при необходимости указывается уровни для поиска мест

Менеджмент пикингов стр.4

- Прямое складирования в пикинг: - 0 Нет дополнения пикинга;
1 Дополнение в пикинг; 2 Управление мини-пикингом;
3 Только если пикинг пуст

Размещение

2. Близко к месту пикинга

•Стр.1

Принципы поиска

Обработка складирования.....: 2

Максимально близко к пикингу

Тип доступа к поиску.....: 1

Исходя из параметра S.R.E.

•Стр.4 опция 3 используется, например кто работает со сроками годности

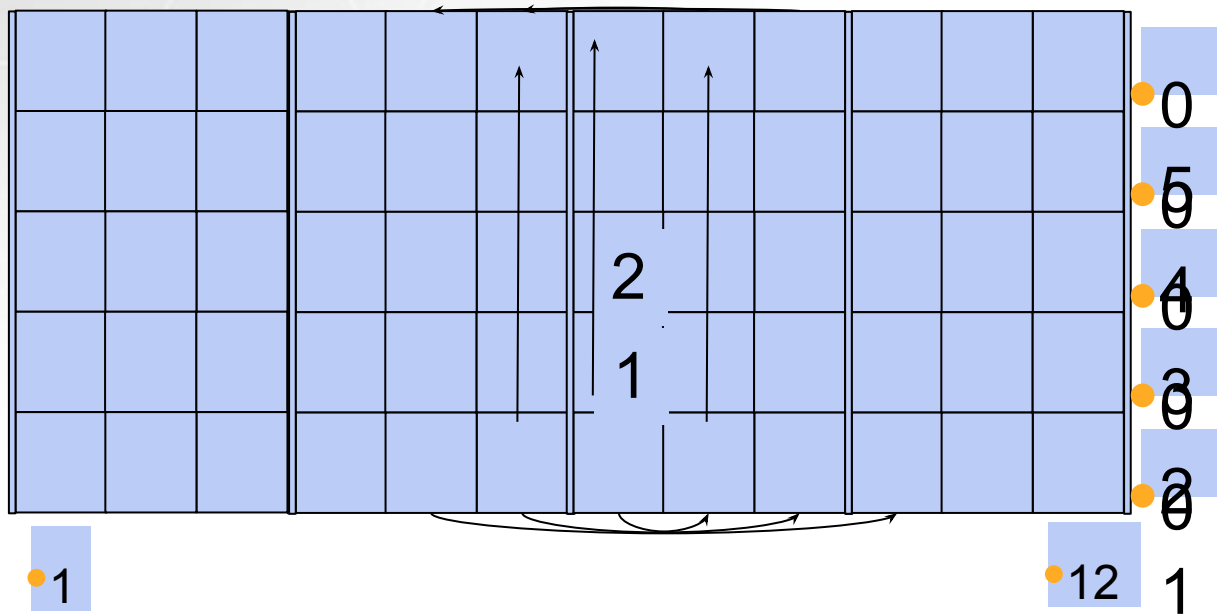
Менеджмент пикингов

рямое складирования в пикинг: 3

Только если пикинг пуст

Размещение

Максимально близко к пикингу



Стратегия работает только в случае существования места отбора;
Поиск производится в рамках указанного интервала от места отбора,
строго в рамках одной аллеи;
Первыми проверяются места над местом отбора, затем – колонна
мест справа, далее слева и т.д.

Размещение

3. Снабжение в пикинг

•Стр.1

Принципы поиска

Обработка складирования.....: 1

Добавление пикинга

Тип доступа к поиску.....: 1

Исходя из параметра S.R.E.

•Стр.4

Менеджмент пикингов

Прямое складирования в пикинг: 1

Дополнение в пикинг

Neutralisation.....: 0

Нет

Дополнительной пикинг.....: 0

В главном пикинге

3. Метод рассеивания

•Стр.1

Принципы поиска

Обработка складирования.....: 4

Метод ABC (рассеивание)

Тип доступа к поиску.....: 1

Исходя из параметра S.R.E.

•Стр.4

Менеджмент пикингов

Прямое складирования в пикинг: 0

Нет дополнения пикинга

Дополнительной пикинг.....: 0

В главном пикинге

Размещение



Настройка стратегии поиска ячеек хранения (SRE)

Диапазон для аллей для поиска мест

Поиск класса в том порядке, Который Вы укажете Для каждого класса свой SRE

```
WMS LM DOMODEDOVO      УПРАВЛЕНИЕ КОНФИГУРАЦИЕЙ      Функция.: С 0
15/06/2015      12:03      Управление параметрами      Деят-сть : 001

Табл. SRE

Зона хранения.....: А
Номер прохода.....: 005
Класс складирования.....: С
Символ стратегии.....: Стратегия аллеи А-005 Класс С

ОПЦИИ ДЛЯ ГЕНЕРАЦИИ

Число аллей высвеченных.....: 10
Изменение зоны.....: 0 Запрещено
Классы - принять к сведению...: А В С _ _ _ _ _
Деградация для поиска.....: 1 По аллеям
Зона виртуальная разгрузки...: _
Граница свечения.....: _ _ _ / _ _ _

F04=Словарь      F06=Подтвержден.      F12=Отмена      F24=Другие клавиши
GEZZ003 - Стратегия аллеи А-005 Класс С созд.
```



Важно, если в SRE на уровне аллеи не будет прописан каждый класс

хранения с поиском для размещения, то товар не разместится. Например в зоне А с номером аллеи 005-> классы складирования А/В/С нам необходимо прописать: А->005->А->А/В/С И А->005->В-В/А/С И А->005->С->С/А/В

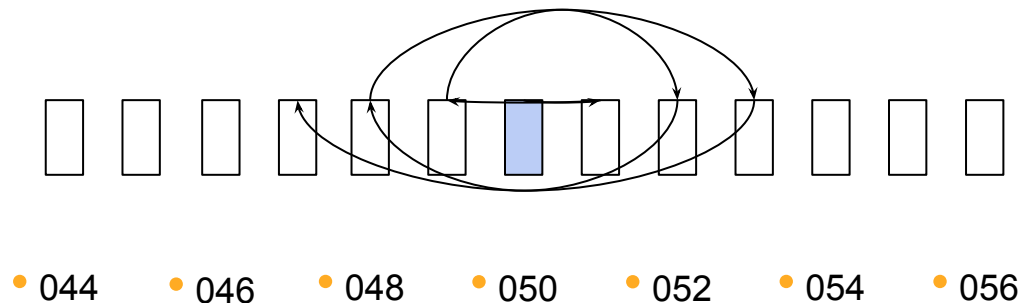
Размещение



Настройка записей таблицы SRE

Число соседних аллей, принимаемых в рассмотрение:

• Порядок поиска аллей для размещения:



Классы хранения, принимаемые к рассмотрению;

Поиск по (параметр Lowering Search):

<input type="checkbox"/> Аллея	Классу хранения
• 050 A	• 050 A
• 051 A	• 050 B
• 049 A	• 050 C
• 052 A	• 051 A
• 048 A	• 051 B

Размещение с тележки



Размещение на хранение

- Выбор функции «Размещение в сток»

```
19/08/2016 10:19
E-com IDB
Дей. IDB Опция..:
1=ПРИЕМКА НА ТЕЛЕЖК
2=РАЗМЕЩЕНИЕ В СТОК
3=СБОРКА ЗАКАЗОВ
4=СОРТИРОВКА
5=УПАКОВКА
6=ОБЪЕДИНЕНИЕ КОРОБО
8=ВЫВОЗ НА РАМПУ
9=ЗАГРУКА
F3=Выхо
F8=Другая деятел.

Деят-сть : E-COM I1
```

- Сканирование ШК тележки

```
АДРЕС ИЗЪЯТИЯ
_____
F03 =ВЫХОД
```

- Сканирование EAN

```
АДРЕС ИЗЪЯТИЯ:
T 001 0001 10
EAN :
22000000001986
F02 =ОБЩИЙ ТРАНСФЕР
F04 =ПЕРЕЧЕНЬ ТОВ.
F12 =КНЦ ТРАНСФЕРТ
```

- Ввод количества перемещаемого товара и сканирование адреса размещения

```
АДРЕС ИЗВЛЕЧЕНИЯ :
T 001 0001 10
EAN :
22000000001986
100319
Резинка для волос 5100036
A 101 0001 20
Кво : _____ UVC
АДРЕС ДОСТАВКИ : _____
F12 =ВОЗВР.
F04 = АДРЕСА
```

- Переходим к следующему месту.
- После окончания размещения нажимаем F3 для выхода.

```
АДРЕС ИЗЪЯТИЯ
_____
F03 =ВЫХОД
Transfert complet
```

Размещение



Размещение на хранение

Выбор функции
«Размещение»

Сканирование
паллета

Сканирование
адреса
размещения

После окончания
размещения
нажимаем F3 для
выхода.

```
Акт. RB   Опция... =
1=Приемка CS
2=Размещение
3=Триангуляция
4=Отбор
5=Загрузка
6=Хранение суппортов
7=Группировка суппор
8=Приемка возвратов
F3=Вых.
F8=Другая акт-ть
```

```
2=Размещение
Моно
№ Паллеты:
000003988
```

```
F03 =Выход
F04 =Расход.зап
```

```
2=Размещение
№ Паллеты:
000003988
VEET, RU, ELECTRIC TR
```

```
Адрес . . . . :
A 101 0030 10
```

```
Подтвержден :
A101003010
F09 =Промеж. адр.
F08 =Операц.
F12 = Отмена
```

```
2=Размещение
Моно
№ Паллеты:
```

```
F03 =Выход
F04 =Расход.зап
```

деят-сть : Reckitt_

Первая приёмка товара на склад

ВАЖНО: при первом поступлении на склад приемка товара начинается только после полного описания его логистических данных оператором в системе.

ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ТИП ОБРАБОТКИ:

- в мелкой ячейке в стеллажах;

В зависимости от типа обработки производится описание товара и настройка правил дальнейшей складской переработки.

Первая приёмка товара на склад

- Товары обрабатываются в мелкой ячейке в стеллаже

Описание габаритов и весовых характеристик единицы товара;

Описание логистических данных товара (описывается МИНИПАЛЛЕТА, которая целиком будет размещена в мелкую ячейку отбора):

- Д*Ш*В штуки;
- Вес штуки;
- Тип поддона;
- Количество коробов в 1 уровне укладки;
- Количество уровней укладки;



Указывается метод приемки – MDR (зависит от управления кодом партии и сроком хранения);

Срок хранения и остановки приемки (если управляется);

Первая приёмка товара на склад

- Товары обрабатываются в мелкой ячейке в стеллаже

Производится ассоциация товара с маршрутом отбора из мелких ячеек

Меняется статус товара

Проставляется дата контракта с поставщиками, Дни безопасности, срок годности товара.

Введение

■ План обучения

■ День 1

- Настройка GCS WMS на рабочем столе;
- Знакомство с экранами GCS WMS;
- Создание пользователя в систему;
- Знакомство с блоком мастер-данных;
- Знакомство с модулями;
- Создание складской структуры;
- Знакомство с логикой поиска мест хранения;

■ День 2

- Знакомство с процессом приемки;
- Знакомство с процессом приемки на радио терминалах;
- Знакомство с размещением по системе GCS WMS и радио терминалом;
Знакомство с процессом приемки составных товаров;
- Работа с приемкой возвратов;
- Складские движения;

■ День 3

- Модуль отбора:
- Отбор с массивификацией:



Управление запасами



■ Таблица MVT:

- *Administrative stock* – системные движения (не использовать);
- *Storage transactions* – размещение на хранение;
- *Retrieval transactions* – списание;
- *Transfer transaction* – перемещение;
- *Change of features* – изменение свойств;
- *Adjustment* – коррекция запаса;
- *Adjustment materials* – системные движения (не использовать);
- *Receiving* – генерируется системой;
- *Delivery* – генерируется системой;
- *Picking slot replenishment* – генерируется системой;

Управление запасами



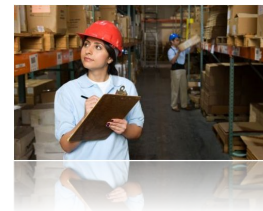
■ Просмотр запаса:

- По местам хранения – модуль E3;
- По товарам – модуль E4;
- По партиям поставки – модуль E5;
- По паллетам – модуль E6;

- Просмотр запаса
- Графическое представление прохода
- Корректировка запаса (+/-)
- Перемещение запаса
- Иммобилизация/выпуск запаса
-



Управление запасами

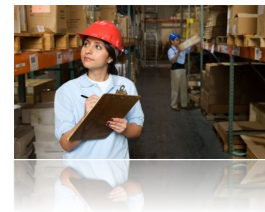


- Просмотра запаса по товарам > модуль E4
 - Поиск по коду товара – F13;
 - Просмотр общего количества в запасе – опция 8;

- Просмотр запаса по паллетам > модуль E6
 - Поиск по коду паллеты – F10;

- Просмотр характеристик паллеты (опция 5):
 - Лог операций по паллете – F9;
 - Список резервирований – F16;

Управление запасами



■ Статусы паллет в запасе

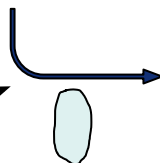
• ПРИЕМКА



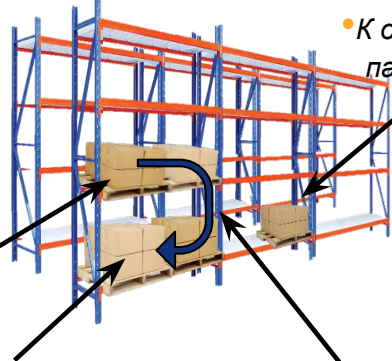
• К перемещению на хранение (50)



• На хранении (40)



• ЗОНА ХРАНЕНИЯ



• К отбору целой паллетой (30)

• В ячейке отбора (10)

• К перемещению в ячейку отбора (20)

• В процессе перемещения на отгрузку/док (60)



• ОТГРУЗКА

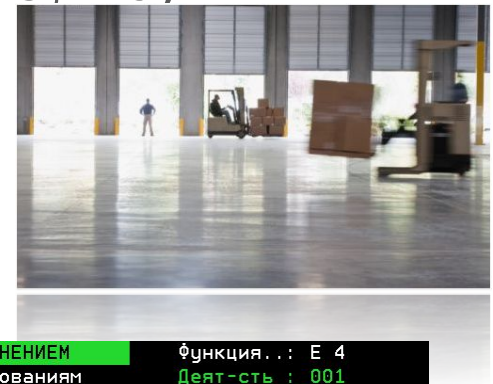


Управление запасами



Опции управления запасами (E3, E4, E5, E6):

- 2 – корректировать запас;
- 3 – иммобилизировать запас;
- 4 – списать запас;
- 7 – переместить запасы;
- 8 – изменить свойства;
- F6 – создать запас;



```
WMS LM DOMODEDOVO          УПРАВЛЕНИЕ ХРАНЕНИЕМ          функция..: E 4
10/06/2015 09:58           Запас по наименованиям          Деят-сть : 001
                          Паллеты товара, отсортированные по дате          Вид 2/6
                          Статус отображенных паллет...: Хранение          (40)
                          Владелец запаса.....: Текущий запас
                          Внутрен. код товара.....: 000004          00
                          Пикинг...: (Никакой)          ЕКОМ ТОВАР СРД2
Прием
Даты FIFO          Код паллеты          Адрес          Кол-ва упаковки          Конц срока
запас          Подгот          Дата          INFO          UPC
_ 13/05/2015 460707520000379961 С 001 0001 40          16          4
_
2=Корректировать 3=Иммо/деиммоб. 4=Изъять 5=Показать
F03=Выход F06=Складирование F09=Журнал F24=Другие клавиши
AP (M201 - Конец списка
```

Введение

■ План обучения

■ День 1

- Настройка GCS WMS на рабочем столе;
- Знакомство с экранами GCS WMS;
- Создание пользователя в систему;
- Управление распечатками;
- Знакомство с блоком мастер-данных;
- Знакомство с модулями;
- Создание складской структуры;
- Знакомство с логикой поиска мест хранения;

■ День 2

- Знакомство с процессом приемки;
- Знакомство с процессом приемки на радио терминалах;
- Знакомство с размещением по системе GCS WMS и радио терминалом;
- Знакомство с процессом приемки составных товаров;
- Складские движения;

■ День 3

- Модуль отбора:
- Отбор с классификацией:



Отбор

Согласно методам сборки возможно округление заказанного количества на уровне всех логистических единиц

Поддерживается сборка на уровне всех логистических единиц

Микс.пикинг с настройкой порядка сборки на уровне маршрута

Группирование маршрутов сборки на уровне клиента

На каждый маршрут возможно настроить ограничения по объему / количеству товара на паллете

Возможно настроить маршрут сборки (задать конкретную последовательность адресов сбора)

Несколько мест пикинга для артикула

Создание шаблонов отбора для глобали по расписанию

Автоматическое пополнение пикинга при достижении минимального количества

3 типа путей отбора



- Отбор полными паллетами
 - **Только моно-паллеты**
 - Во время отбора паллеты будут перемещаться с мест хранения на доки отгрузки без изменения характеристик
- Отбор из ячеек отбора (статический и динамический пикинг)
 - **Только микс-паллеты**
 - Во время отбора сборщик будет формировать паллеты, следуя по пути отбора и собирая товары из ячеек отбора
- Отбор товаров, не имеющих ячеек отбора
 - **Только микс-паллеты**
 - Во время отбора сборщик будет формировать паллеты, собирая товары с мест хранения (без ячеек отбора).

Отбор



■ Модуль отбора □ P

P: Подготовки

0=Параметры

1=Консульт ЗАК

2=Маршрут Сборки

3=ЗАК в ожидании

4=Запуск серии +

5=Накладная

6=Утверждение ЗАК

7=Аррго Пикинги

8=Распечатка BL

9=Распечатки

- P1 – создание заказа на отбор;
- P2 – создание маршрутов отбора;
- P4 – создание и запуск волн отбора;
- P6 – утверждение отобранных поддонов;
- P7 – пополнение мест отбора;

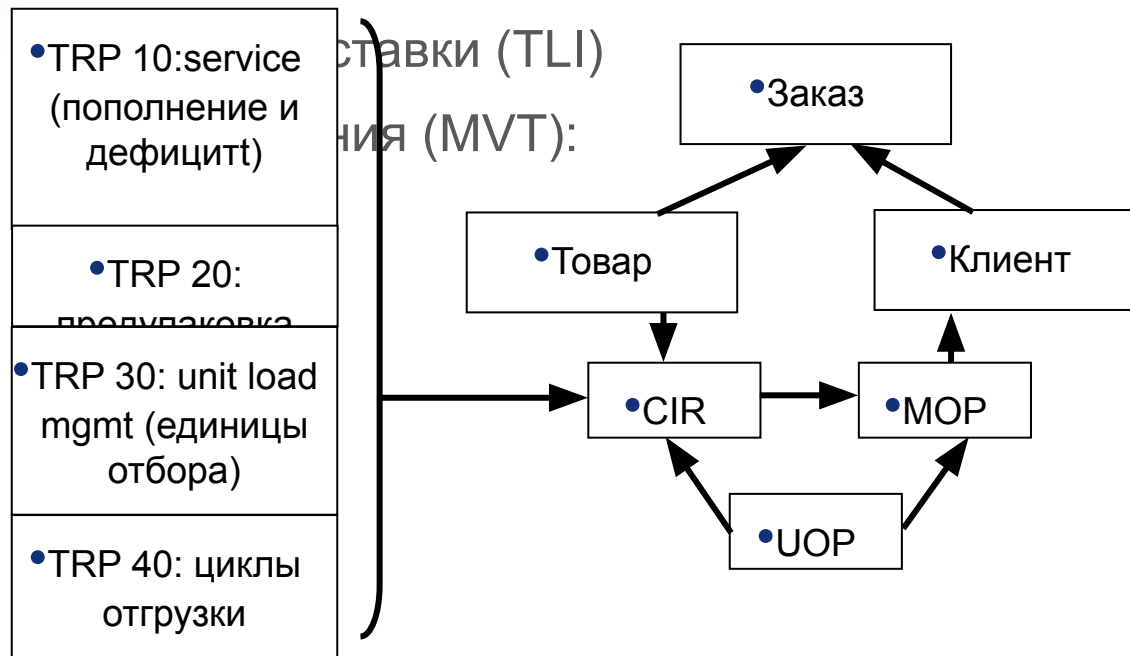


Отбор

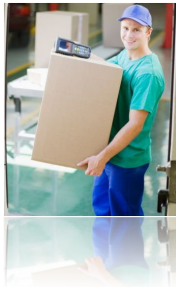


■ Таблицы отбора

- Метод отбора (MOP)
- Единица отбора (UOP)
- Маршрут отбора (CIR)
- Обработка отбора (TRP)



Отбор



Создание заказа на отбор – P1

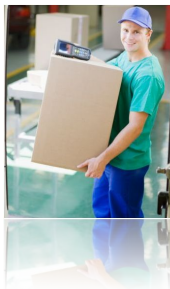
- Заказы на отбор создаются по такому же принципу, как и заказы на приемку – сначала создается заголовок заказа:

```
FM OKEY      TEST      УПРАВЛЕНИЕ ПОДГОТОВКАМИ      Функция : P 1
09/03/2014   17:39      Консультация по заказам      Деят-сть : OKF
                                     Создание
                                     Заглав

Код клиента.....: A0000001      МАГАЗИН
                                     АДРЕС
                                     123456      ГОРОД
Тип поставки.....: STD          Standard delivery
Дата и время поставки.....: 09/03/2014 17:39
Референция поставки.....: 0000000002
Сообщен. на наряде на подгот.: _____
Сообщен. на наряде на поставку: _____
Зона обмена      D.I.P.....: _____
Способ поставки.....: 1          Поставлено

F04=Вызов      F06=Подтвержден.      F09=Добавл.рубрики      F24=Другие клавиши
```

Отбор



Создание заказа на отбор – P1

- Затем вносятся строки заказа:

```
FM OKEY      TEST      УПРАВЛЕНИЕ ПОДГОТОВКАМИ      Функция..: P 1
09/03/2014   17:41      Консультация по заказам      Деят-сть : OKF
```

СТРОКА ЗАКАЗА ДЛЯ ПОДГОТОВКИ		
Номер отгрузки.....	14008572 000	Строка
Имя клиента.....	МАГАЗИН	Номер 0001
Тип запаса.....	<u>1</u>	Текущий запас
Код владельца.....		
Внутр. код товара.....	<u>A00000001</u>	ТОВАР ВЕСОВОЙ
Логистичес вариант	<u>00</u>	ТЕСТОВЫЙ
		UPC : 20 UPSC :
Заказанное кол-во.....	<u>100 KGS</u>	
Либо в единицах.....	<u>100 KGS</u>	
Подгот.по введ. date....	_____	Обслуж.по макс.дате...: _____
SSCC введ.....	_____	
Сообщение к строке.....	_____	
Референс приемки.....	_____	
Поле обмена D.I.P....	_____	

F04=Словарь F06=Подтвержден. F09=Рубрики строк F24=Другие клавиши

Отбор



Заказы на отбор

- Для осуществления отбора необходимо создание маршрутов отбора и добавление в них товаров
таблица CIR;

Отбор



■ Создание маршрута отбора □ таблица CIR

- Указание типа отбора (с местом отбора / без места отбора / отбора целой паллетой);
- Уровень отбора по умолчанию (уровень, внешняя упаковка,

Стр. 1/9
Табл. CIR

Маршрут подготовки.....	201			
Тип маршрута.....	1			Обслужив. в пикинге
Маркировка маршрута подготовк:	Штучный отбор из нижних ярусов			
Вид маршрута.....	0			Стандартный
Блокада маршрута.....	0			Маршрут доступен
Закрытие пикингов.....	0			Только пикинг без запасов
Код обработки подготовки.....	STD			Код обработки пред-упаковки...: STD
Код обработки суппортов	STD			Код обработки поездок: STD
U.O.P. разрешены.....	---	---	---	---
Оптимизированный выбор UOP...:	0			Неактивн.
Тара для пред. пакетирования...:	---	---	---	---
Коэффициент контроля.....	---			---
Управление базой палеты.....	0			Нет управления базой палеты
ЗНАЧЕНИЯ ПО УМОЛЧАНИЮ ПРИ СОЗДАНИИ ПИКИНГА				
Тип подготовки по умолчанию...:	5		Упако	ПОДУ ШТ
ШТУКИ	Сервис пикинг слой...:	0	0	0
	Сервис пикинг упаковка:		0	0
	Сервис пикинг SPCB...:			0

F04=Словарь F06=Подтвержден. F08=Вперед F24=Другие клавиши

Отбор



■ Создание маршрута отбора □ таблица CIR

- Маршрут отбора с места может быть статическим или динамическим в зависи

Динамика

```
Стр. 2/9
Табл. CIR

Маршрут подготовки.....: 201
Тип маршрута.....: 1 Обслужив. в пикинге
Упако ПОДУ ШТ
Маршрут для снабжения пикинга: ___ (Пробел= Прям. снабж. пикинга)
U.O.P. для объединения.....: ___ Кво товара / U.O.P объединено: 1
Зона резерва для пикинга.....: -
Массификация.....: 1 Массификация
Блокирование пополнения.....: 0 Сервис во время цикла
Автоматический пикинг.....: DN1 Динамический отбор стеллах
Мульти-пикинг разрешен.....: 3 Мульти-пикинг с ограничениями
Контроль деят-сти.....: -
Места предпочтительн#.....: 0 D{clenchement d'un appro.
Ограничения по назначению пикингов
Уник. дата конца срока годн.: 1 Да
Уникальный код партии.....: 1 Да
Уникальн. PCB.....: 1 Да
Уникальный код SSCC.....: 1 Да

F04=Словарь F06=Подтвержден. F07=Назад F24=Другие клавиши
```

```
Стр. 2/9
Табл. CIR

Маршрут подготовки.....: 202
Тип маршрута.....: 1 Обслужив. в пикинге
Упако ПОДУ ШТ
Маршрут для снабжения пикинга: ___ (Пробел= Прям. снабж. пикинга)
U.O.P. для объединения.....: ___ Кво товара / U.O.P объединено: 1
Зона резерва для пикинга.....: -
Массификация.....: 1 Массификация
Блокирование пополнения.....: 0 Сервис во время цикла
Автоматический пикинг.....: ___
Мульти-пикинг разрешен.....: 0 Мульти-пикинга нет
Контроль деят-сти.....: -
Места предпочтительн#.....: 0 D{clenchement d'un appro.

F06=Подтвержден. F07=Назад F24=Другие клавиши
```

Статика

Отбор



❑ Динамический отбор

- ❑ Создание причины блокировки (таблица BLO), которая будет блокировать ячейки для данного типа отбора;
- ❑ Блокировка ячеек созданным типом блокировки;
- ❑ Создание пути отбора (таблица CIR), где:
 - ❑ « Multiple pick slots authorized » - 3 (Multi p/slots with restrictions);
 - ❑ « Automatic picking slot » - указан созданный тип блокировки;
- ❑ Привязать товары к CIR;
- ❑ Создать MOP, привязать к нему CIR;
- ❑ Привязать MOP к клиенту;
- ❑ Создать метод отбора (таблица MDP), указать в нём ограничения присваивания ячеек отбора – «Picking slot assignment restrictions»;
- ❑ MDP привязать к товару;

Отбор



■ Создание маршрута отбора □ таблица CIR

□ Настройки маршрута влияют на действия на радио

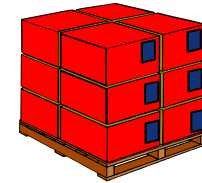
		Стр. 5/9
		Табл. CIR
Маршрут подготовки.....	202	Статический маршрут (состав.)
Опции радио		
Принуд.установка измен. веса.:	<u>0</u>	Нет
Подтверждение по извлеч. слоя:	<u>0</u>	Нет
Подтверждение по извл. упакв.:	<u>0</u>	Нет
Подтверждение по извл. SPCB....:	<u>0</u>	Нет
Подтверждение по извл. UVC....:	<u>1</u>	Да
До порога	<u>10</u>	
Общее подтвержден		
Подтвердить количество:	<u>1</u>	Обязательно
Подтверждение подготв.:	<u>1</u>	Обязательно
Подтверждение подг. по адресу:	<u>0</u>	Разрешено
Расположение в пикинге.....:	<u>0</u>	Адрес не обязателен
Общее подтверж.подготовки....:	<u>0</u>	Подтвержд. по модулю GR
Посл.составление упаковки....:	<u>0</u>	Обрб.счит-лем после формир.нет
Рампа контроля.....	<u> </u>	
Маршрут, обработанный карщиком	<u>0</u>	Нет
Подготовка в декларат. режиме:	<u>0</u>	Запрещено
F04=Словарь		F06=Подтвержден.
F07=Назад		F24=Другие клавиши

Отбор



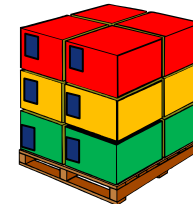
2 типа формируемых в результате отбора паллет

- Моно-паллеты
 - Один тип SKU
 - Паллета, поступившая на хранение напрямую с приемки



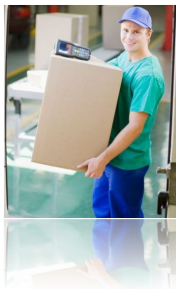
• Моно-паллета

- Микс-паллеты
 - Несколько SKU, но могут содержать и один SKU
 - Паллета собирается в процессе отбора



• Микс-паллета

Отбор



3 типа путей отбора:

- Отбор полными паллетами
 - **Только моно-паллеты**
 - Во время отбора паллеты будут перемещаться с мест хранения на доки отгрузки без изменения характеристик
- Отбор из ячеек отбора
 - **Только микс-паллеты**
 - Во время отбора сборщик будет формировать паллеты, следуя по пути отбора и собирая товары из ячеек отбора
- Отбор товаров, не имеющих ячеек отбора
 - **Только микс-паллеты**
 - Во время отбора сборщик будет формировать паллеты, собирая товары с мест хранения (без ячеек отбора).

Отбор



- Привязка товара к маршруту □ модуль P2
 - Выбор пути отбора – опция 1;
 - Добавление товара в маршрут – функциональна кл. F6;

 - Указание уровня отбора;
 - Установка минимального/максимального уровня запаса в ячейке отбора;

 - Для статических маршрутов – явное указание места отбора;

Отбор



■ Привязка товара к маршруту □ модуль P2

□ Выбор пути отбора – опция 1;

□ Добавление товара в маршрут – функциональна кл. F6;

Динамика

```
Маршрут подготовки.....: 201                Штучный отбор из нижних ярусов
Клиент-собственник запаса....:
Внутр. код товара.....: 000004                00
                                                ЕКОМ ТОВАР СРД2
Тип подготовки.....: 5                        UVC
Условия назначения пикинга
Уник. дата конца срока годн...: 1                Да
Уникальный код партии.....: 1                Да
Уникальн. РСВ.....: 1                Да
Уникальный код SSCC.....: 1                Да
Код правила ограничения.....: _____
Миним. расст. между 2 пикинг.: _____
Максим. к-во пикингов.....: _____

Минимальн. кол-во по пикингу: _____ 10 UVC
Максим. кол-во по пикингу....: _____ 100 UVC
Минимал. подсчет в U.V.C....: _____

F04=Словарь          F06=Подтвержден.   F12=Отмена          F24=Другие клавиши
```

Отбор



■ Привязка товара к маршруту □ модуль P2

□ Выбор пути отбора – опция 1;

□ Добавление товара в маршрут – функциональна кл. F6;

Статика

```
Маршрут подготовки.....: Статический маршрут (состав.)
Владелец запаса.....:
Внутрен. код товара.....: 0000001
                               ЕКОМ ТОВАР МАЛ1
Адрес подготовки.....: С 010 0008 10
Тип подготовки.....: 5 ШТУКИ
Класс складирования.....: С Класс хранения потока импорт
Вес брутто упаковки.....: 1,000 kg
Кол. единиц в подупаковке....: 1
Кол-во единиц в упаковке.....: 9
Минимальное число штук.....: 5
Максимальное число штук.....: 45
```

F04=Словарь F06=Подтвержден. F12=Отмена F24=Другие клавиши

Отбор



■ Создание способа отбора таблица МОР

- Данный параметр объединяет в себе несколько маршрутов отбора, авторизованных для клиента. Таким образом можно управлять правилами отбора для различных клиентов.

- Указание порядка отбора (ФИФО, ЛИФО, последняя вскрытая паллета, ближайший к доку поддон);

- Отбор на различных уровнях – запрещен, разрешен в ячейке отбора, разрешен вне ячейки отбора;

- Авторизованная тара для отбора;

- Авторизованные пути отбора CIR;

Отбор

❑ Создание единиц для подготовки ❑ таблица UOP

- ❑ От данного параметра зависит с каким объемом/высотой и количеством SKU будет собираться паллета на отгрузку.

```
Единица работы при подготовке.....: 003
Символ единицы работы.....: 1 SKU; 170см; 900кг
Тара
Код погрузочной тары.....: STD      80x120 EUR стандарт
Количество использованных суппортов...: 1
Сарасит{ et volum{trie
Максим. вес на суппорте.....: 900,000 kg
Максим. объем в суппорте.....: 1488,000 dm3
% Допустимого превышения.....: 5,00 (На последней строке заказа )
Кол-во продуктов в U.O.P.....: 1
Кол-во единиц в U.O.P.....: 999999
Площадь, занятая UOP.....: _____ dm2
Composition supports
Перебой на зоне-аллее.....: 0      Нет перебоя
Метод составления суппортов.....: 1      Составление по весу/объему
Состовление гетерогеннах суппортов...: 0      Нет группирования товара
Промежуточный суппорт между продуктами: 0      Нет промежут. суппорта

F04=Словарь      F06=Подтвержден.      F12=Отмена      F24=Другие клавиши
```

Отбор

Создание единиц для подготовки таблица UOP

✓ Тара:

- Код погрузочной тары – выбрать код тары(евро/нестандарт)
- Количество использованных суппортов - указывает количество элементов, которые должны быть распечатаны

✓ pacit{ et volum{trie

- Максим. вес на суппорте
- Максим. объем в суппорте
- % Допустимого превышения
- Кол-во продуктов в U.O.P – можно указать кол-во SKU для сборки на паллете
- Кол-во единиц в U.O.P
- Площадь, занятая UOP

✓ mposition supports

- Перебой на зоне-аллее - Указывает, изменяется ли элемент. Активируется каждый раз, когда происходит смена области или прохода (для выбора деталей).
- Метод составления суппортов -1 Составление по весу/объему из данных UOP
- Составление гетерогенных суппортов -
- Промежуточный суппорт между продуктами – Нет промежут.суппорта

Отбор

❑ Как рассчитать объем UOP:

- ✓ Высота паллета с товаром по требованию операций * на ширину деревяшки * на длину деревяшки / 1000 = объем
- ✓ Где Д/Ш деревяшки это тип погрузочной тары которую Вы выбрали
- ✓ Пример операции хотят чтобы паллет с товаром собирался не выше 160 см из них 15 см это высота деревяшки, параметры тары EURO PALLET:
 $145 * 80 * 120 / 1000 = 1392 \text{ дм}^3$

Отбор



- Создание волны отбора модуль Р4
 - Указание названия волны и признака для фильтрации заказов;
 - Выбор заказов для волны;
 - Указание планируемого дока отгрузки;
 - Запуск волны формирование задания на пополнение и тары для отбора;

Разбивка заказов, группировка и определение правил подготовки

Правило формирования волны отбора VAT

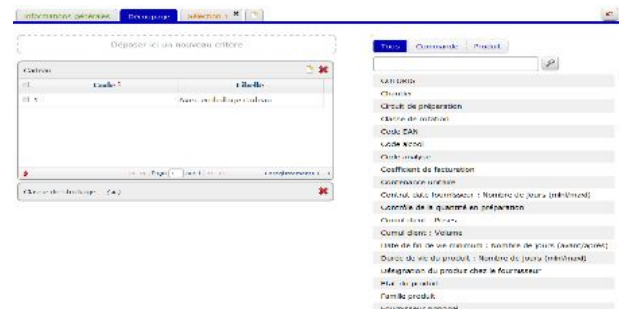
▪ Два типа волн:

- 1) Волна на разбивку
- 2) Волна на отбор

Существует функционал разбивки заказов на основании их свойств или свойств входящих в них заказов (например, габаритов товара)

Разбитые заказы далее могут быть перегруппированы и объединены в волны подготовки на основании определенных параметров для более эффективной организации процесса отбора (заказы с мелкими товарами, объёмными товарами и т.д.)

• (таблица VAT)



Выбор заказов на отбор - 1/2

1



• Поступил 1 заказ

• A



• B



• C



• D + E



• 2 x F



2

• Разбивка заказов на основании настроенных параметров

3

• Средний товар



• Негабарит



• Небольшой товар



4

• Подтверждение или отмена разбивки

Выбор заказов на отбор - 2/2

1

• Заказ на отбор среднего товара



• Заказ на отбор негабарита



• Заказ на отбор небольшого товара



2

• Формирование волн отбора по определенным признакам

• Запуск волн отбора

3

• Отбор крупного товара



• Отбор упаковками



• Отбор мульти клиентский



Отбор заказов с массификацией

• ВОЛНА

Заказ 1	
Товар А	2 шт.
Товар D	2 кор.

Заказ 1	
Товар В	3 шт.
Товар Е	5 кор.

Заказ 1	
Товар С	2 шт.
Товар F	2 кор.

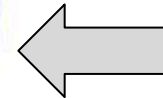
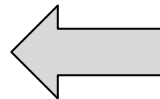
Заказ 1	
Товар А	3 шт.
Товар D	3 кор.

- Потребность:
- Товар А – 5 шт.
- Товар В – 3 шт.
- Товар С – 2 шт.
- Товар D – 5 кор.
- Товар Е – 5 кор
- Товар F – 2 кор.

• Состав лотка



• Отбор товаров в лоток



- Перемещение собранного лотка в зону шкафов для сортировки

• Accès au [paramétrage](#)

Отбор мульти заказов 2/2

ВОЛНА

Заказ 1	
Товар А	2 шт.
Товар D	2 кор.

Заказ 2	
Товар В	3 шт.
Товар Е	5 кор.

Заказ 3	
Товар С	2 шт.
Товар F	2 кор.

Заказ 4	
Товар А	3 шт.
Товар D	3 кор.

- Потребность:
- Товар А – 5 шт.
- Товар В – 3 шт.
- Товар С – 2 шт.
- Товар D – 5 кор.
- Товар Е – 5 кор
- Товар F – 2 пр.



Состав каждого лотка



Выбор лотков на тележку



• Accès au [paramétrage](#)

- Отбор каждого заказа в свой лоток

Настройка разбивки заказов

Настройка разбивки заказов в iDesign таблица VAT

- Создание заголовка:

Informations générales | Découpage | Sélection 1 x

Généralités

Valeurs imposées à la vague

Critères de massification

Critères complémentaires

Наименование типа серии

Наименование серии подготовки

Сайты для обслуживания

Сайт	Наименование
------	--------------

Анализ недостатчи товара

Без управ. недостат.запасом

С управ. недостат.запасом

Доступ к строкам

Нет доступа

Доступ

Индикатор запуска

Нет запуска серии

Автомат. запуск серии

Автоматич. подтверждение

Указатель пустой серии

 Pas de témoin de vague creuse

Серии predeterminedены

Нет составления

Автоматич. составление

(ВНИМАНИЕ: Опция преобладающая над розницей, если установлена на 1)

Maximum number of orders

Point d'entrée commande vague

FM > LOGISTIC

Настройка разбивки заказов

Настройка разбивки заказов в iDesign таблица VAT

- Настройка правил массификации и разбивки:

General information | Splitting | Select 1 x

Overview
Wave forced value
Consolidation criteria
Additional criteria

User code (DOC)
 Current user
 Other user

Force MOP to value
MAS

Loading date=Picking +
 days

Consolidation criteria

Order consolidation type
 No order consolidation
 Order consolidation by region
 Order consolidation by round
 Order consolidation by carrier
 Order consolidation by wave

Min number of cust by product

Loading time

Break-up order




Collection with break-up
 In break-down area
 On dock

Break down route




Настройка разбивки заказов

Настройка разбивки заказов в iDesign таблица VAT



- Настройка правил разбивки:


Waves makeup types Activity : 001   




Modification of the VAT code : DIV_MASS+

General information **Splitting** Select 1   


Post new criterion here

Тип складской обработки  

<input type="checkbox"/>	Code 	Name
<input type="checkbox"/>	01_RACK	Стеллажное хранение и отбор
<input type="checkbox"/>	02_SMALL	Отбор и хранение в мелкой ячейке
<input type="checkbox"/>	03_MEZZANINE	Хранение и отбор на мезонине
<input type="checkbox"/>	04_FLOOR	Напольное хранение и отбор
<input type="checkbox"/>	05_OUTSIDE	Хранение и отбор вне склад

 Page 1 sur 1   Enregistrements 1 - 5

All **Order** Product



- Alcohol code
- Analysis code
- Assignment
- Block stack area arrangement modes
- Block stack homogeneity type
- Catgorie
- Client name & surname for PAXD type of flow CC
- Conformation
- Couleur du veau
- Customer total: Picks
- Customer total: Volume
- EAN code
- Espce
- Etat d'enraissement

Настройка разбивки заказов

Настройка разбивки заказов в iDesign таблица VAT

- Настройка правил выбора заказов в волну:

General information | Splitting | Select 1

Post new criterion here

Logistical activities (001)

Splitting code

Code	Name
<input type="checkbox"/> DIV_MASS+	DIV_MASS+

Page 1 sur 1 | Enregistrements 1 - 1

All | Order | Customer | Transport

Alcohols management mode

Carrier

Cash on delivery amount

Customer category

Customer command reference

Customer country

Customer priority

Delivered client

Delivering reference

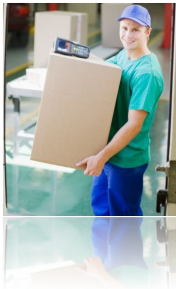
Delivery city

Delivery hour

Delivery message

Созданные правила разбивки/отбора применяются в меню Р4.2 для создания волны.

Отбор



■ Создание волны отбора

- Правила разбивки/отбора добавляются для каждого дня;
- По каждому правилу может быть запущено несколько волн;
- Опция 1 – создание волны по правилу;

WMS FM ILE DE BEAUTH УПРАВЛЕНИЕ ОТБОРОМ Функция.: P 4.2
23/08/2016 14:46 VAT Деят-сть : IDB

Репертуар графиков VAT
ВТОРНИК 23/08/2016

Пордк	Код	Наименов.
10	001	TK Maxipost 1 B2C
20	002	TK Maxipost 2 B2C
30	003	TK EMS B2C
40	004	TK RED EXPRESS B2C
50	005	B2B Заказы

Отбор



■ Создание волны отбора

- Волну отбора можно создать по аналогии с волной разбивки в меню P4.2;

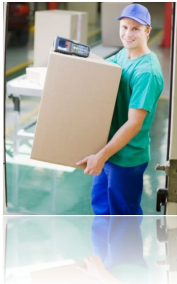
- Вскр. экран "СОЗДАНИЕ ВОЛНЫ" (Скриншот терминального меню):
 - ФМ ОKEY TEST УПРАВЛЕНИЕ ПОДГОТОВКАМИ Функция.: Р 4.1
 - 10/03/2014 11:00 Ву wave Деят-сть : OKF
 - СОЗДАНИЕ ВОЛНЫ Стр. 1/2
 - Критерии выбора заказов
 - Описание волны.....: Серия составлена от 10/03/2014
 - Сайты для обслуживания.....: _____ (Пробел : Все сайты)
 - Анализ дефицита.....: 0 Без управления дефицитом
 - Дата подготовки.....: 10/03/2014
 - Дата и время погрузки.....: _____
 - Порядок разбивки.....: _____
 - Мин. дата поставки.....: 10/03/2014
 - макс.....: 10/03/2014 23:59
 - Код логистической деят-ти.....: OKF OKEY Fresh activity
 - Клиент для поставки.....: _____
 - Категория клиента.....: _____
 - Раунд отгрузки.....: _____ (*ALL = Все поездки)
 - Регион для перевозки.....: _____
 - Код перевозчика.....: _____
 - Выведен/Отгружено.....: _____
 - Ф13=Ручн. режим Ф16=Выбор Раунда F05=Обновить F24=Другие клавиши

Вариант 1:
Выбор заказов
вручную

Вариант 2:
Выбор заказов по
раунду отгрузки

Вариант 3:
Фильтр заказов по
характеристикам

Отбор



■ Создание волны отбора

FM OKEY TEST **УПРАВЛЕНИЕ ПОДГОТОВКАМИ** Функция : P 4.1
10/03/2014 11:10 By wave Деят-сть : OKF
Перечень заказов серии Вид 1/5

Номер серии подготовки.....: 14069005 Серия составлена от 10/03/2014

Дата	Тур	Поряд	Клиент	Название	Акт	Перр
10/03/2014	0000	0000	A0000001	МАГАЗИН	OKF	001

• Док отгрузки

- Перед запуском отбора для каждого заказа должен быть определен док отгрузки – опция 1;

Отбор



■ Создание волны отбора

- F10 в списке заказов – переключение в режим назначения раундов

Список заказов волны Вид 1/5

Номер волны отбора.....: 00000277 MASSIFICATION +

Тип	Пор`д	Дата	Клиент	Название	Акт	Док
0001	0000	03/07/2015	62	Internet Store	001	006
0001	0000	06/07/2015	62	Internet Store	001	006
0002	0000	06/07/2015	62	Internet Store	001	006
0003	0000	06/07/2015	62	Internet Store	001	006
0002	0000	06/07/2015	62	Internet Store	001	006

F02=Итоги F10=Выборка F12=Отмена F24=Другие клавиши

Отбор



- Запуск волны отбора вызывает расчёт необходимого числа поддонов для осуществления сборки и числа паллет, которые должны быть спущены в пикинг.

- Подтверждение пополнения модуль P7
 - Выбор задания на пополнение;
 - Кнопка «Детали»;
 - Выбор строки и нажатие «Подтвердить»

- Подтверждение отбора модуль P6
 - Выбор тары со статусом 10;
 - Выбор тары и нажатие кнопки «Подтвердить»

Отбор



■ Запуск волны отбора – опция «1» напротив волны

FM OKEY	TEST	УПРАВЛЕНИЕ ПОДГОТОВКАМИ	функция. . :	Р 4.1	
10/03/2014	11:22	By wave	Деят-сть :	OKF	
	Список волн отбора по № волны			Вид 3/4	
Волна	Описание волны	Статус	3-зы	Вес в t	Паллеты
14057006	Vague constituée le 26/02/2018	подготовке	1	0,105	1,00
14057007	Vague constituée le 26/02/2018	подготовке	2	0,031	0,19
14057008	Wave made up on 26/02/2014. 0	тменная сер	25	0,710	1,97
14058001	Wave made up on 27/02/2014. В	подготовке	25	0,750	2,01
14058002	Серия составлена от 27/02/2018	подготовке	173	2,004	17,51
14068001	Поставка № 14008571-000	В подготовке	1	0,021	0,02
14069005	Серия составлена от 10/03/2010	бслуж. . . .	1	0,105	0,12

Производится расчёт пополнения и
формирование суппортов

Отбор



Перезапуск волны (МЗ Ратропаж)

Для перезапуска волны, необходимо знать в каком раунде или №поездки находится суппорт недостачи.

- подтвердите суппорта недостачи
- зайдите в меню МЗ
- выберете раунд или поездку опцией 1, подтвердите Enter

```
FM OKEY          TEST          MISSIONS ET RADIO          Функция : МЗ
14/05/2014       07:03         Rattrapages de Manquants   Деят-сть : OKF
                   Статус недостающ. в маршруте доставки

Дата / Время обработки.....: 14/05/2014 07:02:52



| Дата       | Поездк | Экспедиция | Недостающ. |      |     | Восполняем. |      |     |       |
|------------|--------|------------|------------|------|-----|-------------|------|-----|-------|
|            |        |            | Короба     | SPCB | УVC | Короба      | SPCB | УVC |       |
| 13/05/2014 | 0001   | 01         | 1097       | 189  | 0   | 19506       | 14   | 0   | 18967 |
| 13/05/2014 | 0002   |            | 1108       | 36   | 0   | 0           | 36   | 0   | 0     |
| 14/05/2014 | 0001   |            | 1070       | 2    | 0   | 10          | 2    | 0   | 10    |
| 14/05/2014 | 0005   |            | 1100       | 5    | 0   | 0           | 0    | 0   | 0     |



1=Выбрать
F02=Пересчитать
F06=Подтвердить
F09=Задания
F24=Другие клавиши
```

Отбор



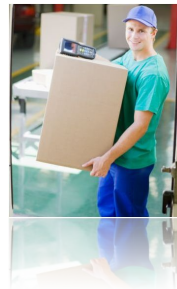
Перезапуск волны (МЗ Ратропаж)

подтвердите опцией F6

После чего система пересчитывает потребности, и создается волна в меню Р 4.1, с названием «Миссия восполнения».

Запустите волну «Миссия восполнения», опцией 1-F6-F6

Отбор



• Задания на пополнение – модуль P7

FM OKEY		TEST	УПРАВЛЕНИЕ ПОДГОТОВКАМИ		Функция. .: P 7		
10/03/2014		11:24	Approvisionnement Пикингов		Деят-сть : OKF		
Перечень серий							
Серия	Стат	Дата подг	К-во извлч пикинга		Колво пополнен		
			Заказано	Готово	Итого	Приписн	
14057006	В подготовке	26/02/2014	0	0	0	0	
14057007	В подготовке	26/02/2014	3	0	1	0	
14057008	Отмененная сери	26/02/2014	4747	0	0	0	
14058001	В подготовке	27/02/2014	4851	0	0	0	
14058002	В подготовке	27/02/2014	1551	9	0	0	
14068001	В подготовке	09/03/2014	1	1	1	0	
14069005	В подготовке	10/03/2014	5	0	0	0	

- Заказано коробов
- Доступно на складе
- Создано заданий на пополнение
- Выполнено заданий на пополнение

Отбор



Пополнение места отбора в RF

- Выбор функции «Триангуляция»

```
04/04/2014 12:44
Scenarii standard
Дей. 001 Опция.: _
1=Приемка CS/Recept
2=Отбор/Picking
3=Triangulation
4=Загрузка/Loading
5=Приемка XD/Res XD
6=Хранение супп./Res
7=Перемещение на док
8=Группировка XD/Grp
F3=Выхо
F8=Другая деятел.

Деят-сть : LEROY ME
```

- Система автоматически подбирает задание

```
ПОИСК ЗАДАНИЯ.....:
ПОДОЖДИТЕ ПАРУ
СЕКУНД, ЗАТЕМ
НАЖМИТЕ "ENTER"
ДЛЯ ОТОБРАЖЕНИЯ
СЛЕДУЮЩ. ЗАДАНИЯ

F03 =Ручной выбор
```

- Выбор опции «3 – снабжение пикинга»

```
Выбор :
1- Складирование
2- Вывод склад.запас
3- Снабжение пикинга
4- Трансферт
5- Триангуляция

Выбор : _

F03 =Выход
```

- Паллета снимается с места хранения и сканируется

```
10/03/2014 11:42
3=Пополнение
5 УПА
Палета :
333035000100007546
Товар :
A00000001
ТОВАР ВЕСОВОЙ
Взять
000000 в
A 001 0001 02

F11 =Операц.
F12 =Снабж.на вид
```

```
10/03/2014 13:47
3=Пополнение
Палета :
3331000000000000077
Товар :
A00000001
ТОВАР ВЕСОВОЙ
Кнт : 0
Доставка в пикинг
A 001 0001 00

F2 =СНБ F10 =Прм
Буква ключ : _
```

- Задание на пополнение доступно, только когда запас места отбора опускается ниже минимума.

Отбор



Поддоны для сборки – модуль Р6

Расчёт на основании данных таблицы ЦОР

FM OKEY	TEST	УПРАВЛЕНИЕ ПОДГОТОВКАМИ	Функция.: Р 6		
10/03/2014	12:19	Утверждение Суппортов	Вид 1/4		
Код LDP..:		Список неоднородных суппортов			
		Суппорты к сборке	(10)	РАЗНОРОДНЫЕ	
№ суппорта	Наименование суппорта	Код клиента	№ заказа	Акт	
14001758	Суппорт распределения	OSHI5	99999999	999	OKF
14001766	Breakdown Unit Load	514	99999999	999	OKF
14001767	Breakdown Unit Load	514	99999999	999	OKF
14001768	Breakdown Unit Load	514	99999999	999	OKF
14001769	Breakdown Unit Load	514	99999999	999	OKF
14001770	Breakdown Unit Load	514	99999999	999	OKF
14001774	Для распределения	CLIBAR2	14004769		OKF
14001775	Для распределения	CLIBAR1	14004768		OKF
14001776	Для распределения	CLIBAR3	14004770		OKF
14001781	Суппорт распределения	CLIVOZ1	99999999	002	OKF
14001782	Суппорт распределения	CLIVOZ1	99999999	003	OKF
14001783	Суппорт распределения	CLIVOZ1	99999999	004	OKF
14001792	Суппорт распределения	CLIVOZ3	99999999	999	OKF

Отбор



Основные конфигурационные таблицы:

UOP – типы поддонов для сборки;

CAS – зона сортировки;

ATP – столы упаковки;

MDC – подсказки сортировщикам;

Обработка заказов с использованием функционала массификации

Отбор с массивфикацией (1)



- Выбор опции «Отбор»

```

E-LOGISTIC
Дей. 001 Опция.: =
1=Приемка коробов
2=Приемка паллет
3=Хранение коробов
4=Триангуляция
5=Отбор массивф.
6=Сортировка
7=Отбор без массивф.
8=Переупаковка
F3=Выхо
F8=Другая деятел.
    
```

- Получение задания и подтверждение его принятия

```

КОД ТЛІ: STD
ВЫ СОБИРАЕТ.ГОТОВ.
СУППОРТ
00000372 000
ЗАК: 00000123 000
ПРИВЕЗТИ ЗОНА V
ДЛЯ КЛИЕНТА
MASSIFICATION (
НЕ УДАЛЯТЬ)
КОД ТАРЫ: STD
К-ВО УПАК: 1
1/1
F03 =Кон
F12 =Кон.Ко
    
```

- Следование к первому месту отбора – подтверждение прибытия

```

СЛЕДУЙТЕ В
С 001 0001 10
ПОДГОТОВ
11 UVC
ЕКОМ ТОВАР НОРМ
ПОДТВЕРЖДЕ
F09 =Введенные линии
F12 =Конец подготов.
    
```

- Отбор

```

Адр: С 001 0001 10
Подготови
11 UVC
Товар :
0000002 00
UPC: 10
Sprcb: 1
Кво: _____ UVC
Знч: _____
F10 =Разбивка
F11 =Сроч. снабж.
    
```

```

Адр: D 019 0001 02
Подгот./всего:
0000/0009 UVC
Товар :
0000001 00
UPC: 9
Sprcb: 1
Fvi: 11/10/2015
1 извлеч= UVC
Знч: _____
F11 =Сроч. снабж.
    
```


Отбор с массивфикацией (2)



- Направление к следующему месту и т.д. – осуществление отбора по аналогии

```
СЛЕДУЙТЕ В
С 001 0001 10
ПОДГОТОВ
11 UVC
...
ЕКОМ ТОВАР НОРМ
ПОДТВЕРЖДЕ
-----
F09 =Введенные линии
F12 =Конец подготов.
```

- После того, как все места пройдены – сканирование принтера, печать этикетки

```
ПРИНТ~Р
-----
F12 =Распечатки нет
```

- Размещение паллеты в зоне сортировки, подтверждение

```
Подтвердите доста
С.шкаф: 001 du
-----
00000473 000
заказ:
00000183 000
дл` клиента..:
MASSIFICATION
Тар STD
Подтв. с.шкаф
-----
F06 =Загрузка
F09 =Промежуточна` зона
```

Сортировка (1)



- Выбор опции «Сортировка»

- Сканирование суппорта в зоне сортировки

- Подтверждение зоны сортировки

- Выемка и сканирование первой единицы товара

```
E-LOGISTIC
Дей. 001 Опция.: =
1=Приемка коробов
2=Приемка паллет
3=Хранение коробов
4=Триангуляция
5=Отбор массив.
6=Сортировка
7=Отбор без массив.
8=Переупаковка
F3=Выход
F8=Другая деятел.
```

```
ОТСКАНИРУЙТЕ СУППОРТ
ИЛИ ГОТ. УПАКОВКУ
=====
ENT :ВВд F03 :ВЫХОД
```

```
ЗОНА СОРТ-КИ
Зона сортировки
УТВ 001
ENT :ВВд F12 :ВЗВ
```

```
Зона сортировки
ОТСКАНИРУЙТЕ ТОВАР
=====
F04 :ОКОНЧ. ВЫХОД
F12 :ВРЕМЕН. ВЫХОД
```

Сортировка (2)



- Вариант 1: свободный выбор места

Зона сортировки
Выберите место
ОСТАТОК/ВСЕГО
005 / 008
111111111116
ЕКОМ ТОВАР МАЛ1
ПОМЕЩ. _____
ENT : ВВД F02 : ИНФО
F12 : ВОЗВР.

- Выемка следующего товара – повторение процесса по аналогии

Зона сортировки
ОТСКАНИРУЙТЕ ТОВАР

F04 : ОКОНЧ. ВЫХОД
F12 : ВРЕМЕН. ВЫХОД
Доставка подтвержде

- Паллета разложена – выбор следующего суппорта

ОТСКАНИРУЙТЕ СУППОРТ
ИЛИ ГОТ. УПАКОВКУ

ENT : ВВД F03 : ВЫХОД
Суппорт завершен

- Вариант 2: докладка на место

Зона сортировки
S001000310
ОСТАТОК/ВСЕГО
004 / 008
111111111116
ЕКОМ ТОВАР МАЛ1
ПОМЕЩ. _____
ENT : ВВД F02 : ИНФО
F09
F12 : ВОЗВР.

Упаковка



- Выбор опции «Упаковка»

```
E-LOGISTIC
Дей. 001 Опция. . : =
1=Приемка коробов
2=Приемка паллет
3=Хранение коробов
4=Триангуляция
5=Отбор массивф.
6=Сортировка
7=Отбор без массивф.
8=Переупаковка
F3=Выход
F8=Другая деятел.
```

- Ввод кода упаковочного стола

```
УПАК СТОЛ
=====
F03 =Выход
```

- Сканирование места в зоне сортировки, откуда снимается суппорт

```
Упаковочный стол 1
Упаковка целиком
СКАН. СУППОРТ/МЕСТО
=====
ENT=ПОДТ F12 =Назад
Ввод обязателен
```

- Ввод кода тары (не обязательно)

```
ВВЕДИТЕ КОД УПАКОВКИ
=====
F06 =Знч
```

- Сканирование следующего места

```
Упаковочный стол 1
Упаковка целиком
СКАН. СУППОРТ/МЕСТО
=====
УПАКОВ
АРТ: 4
ОБЪ: 0,853
ENT=ПОДТ F12 =Назад
```

Вывоз на док



- Выбор опции «Вывоз на док»
- Сканирование ШК суппорта, ожидающего вывоза на док

```
E-LOGISTIC
Дей. 001 Опция..: =
1=Приемка коробов
2=Приемка паллет
3=Хранение коробов
4=Триангуляция
5=Отбор массив.
6=Сортировка
7=Отбор без массив.
8=Переупаковка
F3=Выхо
F8=Другая деятел.
```

```
SSCC

F03 =ВЫХОД
F04 / F05 =БЛОК/РАЗБЛОК
```

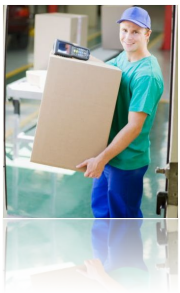
- Сканирование кода дока отгрузки

```
Подтвердите доста
на перр 002 du
суппорт :
00000485 000
заказ:
00000181 000
для клиента..:
62
Тар STD
Подтверждение перро

F04 =Блокир.перр.
F09 =Промежуточная зона
```

Обработка заказов без использования функционала массификации

Отбор



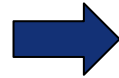
Отбор при помощи RF

В меню терминала выберите нужную опцию

```
10/03/2014 12:25
Scenarii standard
Дей. OKF Опция.: _
1=Приемка
2=Хранение
3=Пополнение
4=Отбор
5=Загрузка

F3=Выхо
F8=Другая деятел.

Деят-сть : OKEY Fre
```



```
КОД TLI: STD
ВЫ СОБИРАЕТ.ГОТОВ.
СУППОРТ
14003193 000
ЗАК: 14008575 000
ПРИВЕЗТИ РАМП 001
ДЛЯ КЛИЕНТА
МАГАЗИН

КОД ТАРЫ: EUR
К-ВО УПАК: 1
1/1
F03 =Кон F05 =Ввод
F12 =Кон.Ко
```

Автоматическое задание



Назначение места отбора в соответствии с путем отбора

```
СЛЕДУЙТЕ В
А 001 0002 00
ПОДГОТОВ
1 Упки
От 20 УВС

ТОВАР ШТУЧНЫЙ

ПОДТВЕРЖДЕ

F09 =Введенные линии
F12 =Конец подготов.
```

Отбор



Отбор при помощи RF

Сканирование
товара на месте
отбора

```
СЛЕДУЙТЕ В
А 001 0002 00
ПОДГОТОВ
1 Упки
От 20 UVC
ТОВАР ШТУЧНЫЙ

ПОДТВЕРЖДЕ
A001000200

F09 =Введенные линии
F12 =Конец подготов.
```

Сканирование
места отбора

```
Адр: А 001 0001 00
Подгот./всего:
0000/0001 Упки
Товар :
A00000001 00
Pcb: 20
Sprcb:
Изг: 09/03/2014

1 извлеч= УПА
Val:
F11 =Сроч. снабж.
```

Сканирование
принтера для
печати паллетной
этикетки

```
ПРИНТЕР

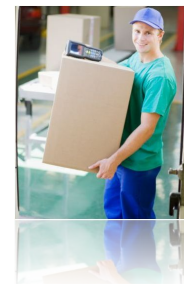
F12 =Распечатки нет
```

После того как все
запланированные
товары отобраны –
сканирование дока
отгрузки

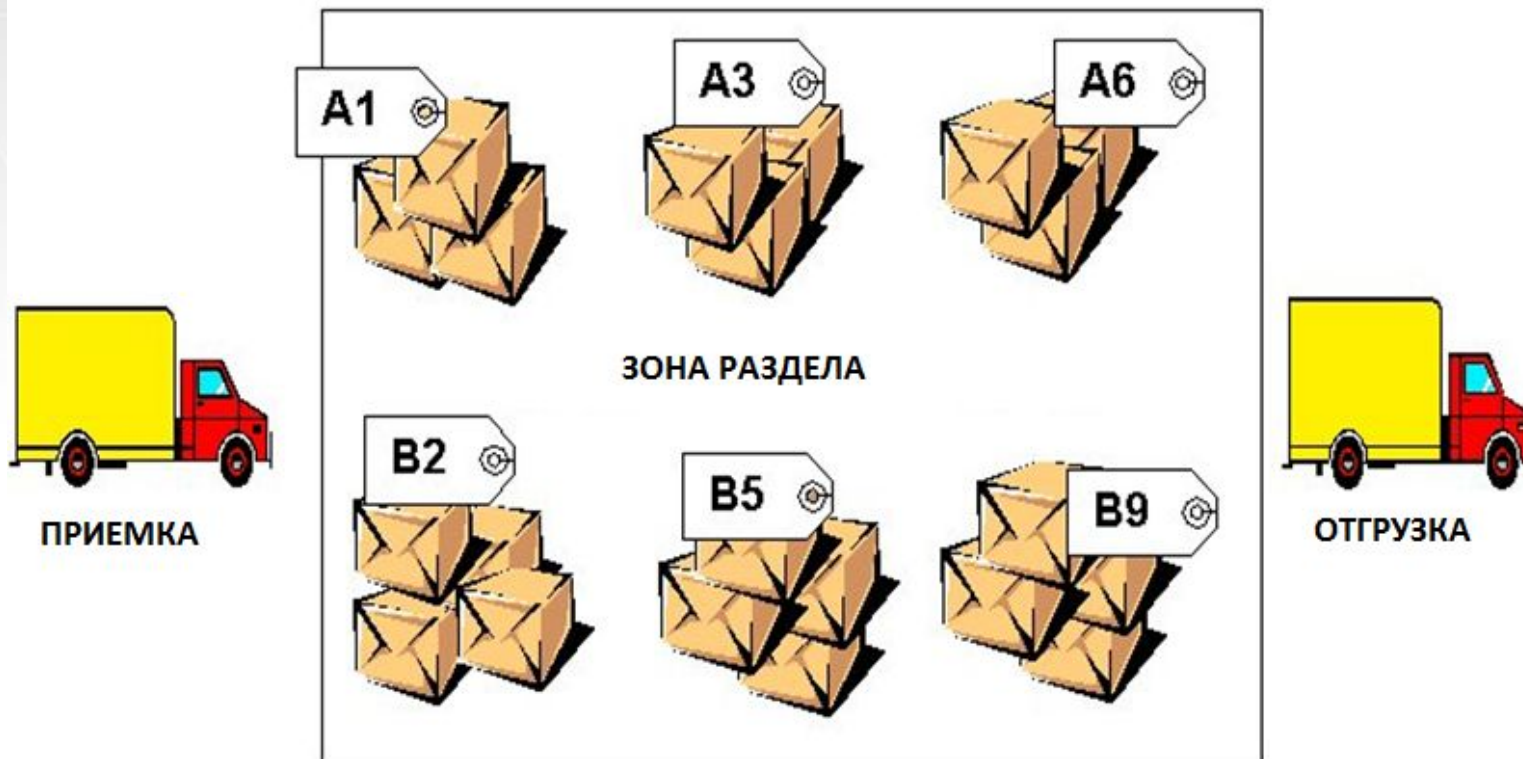
```
Подтвердите доста
на перр 001 du
суппорт :
14003193 000
заказ:
14008575 000
для клиента.:
A0000001
Tar EUR
Подтверждение перро
001

F06 =Загрузка
F09 =Промежуточная зона
```


Пикинг/Раздел



□ Принцип раздела



Пикинг/Раздел



Принцип раздела



Пикинг/Раздел



Модули отбора Р и Раздела V

Подготовки

0=Параметры
1=Консульт ЗАК
2=Маршрут Сборки
3=ЗАК в ожидании
4=Запуск серии
5=Накладная
6=Утверждение ЗАК
7=Аррго Пикинги
8=Распечатка BL
9=Распечатки

P1 – создание заказа на отбор

+ P4 – создание и запуск волн отбора

Раздел

0=Параметры
1=Маршруты
2=Потребности
3=Создание НКР
4=Этикетки
5=Раздел
6=Паллеты отгр.
7=Процессы
8=Пикеры
9=Распечатки

• V1 – создание маршрутов раздела

• V2 – управление потребностями

• V4 – создание этикеток паллет отгрузки

• V5 – управление распределением

• V6 – управление паллетами отгрузки

Пикинг/Раздел

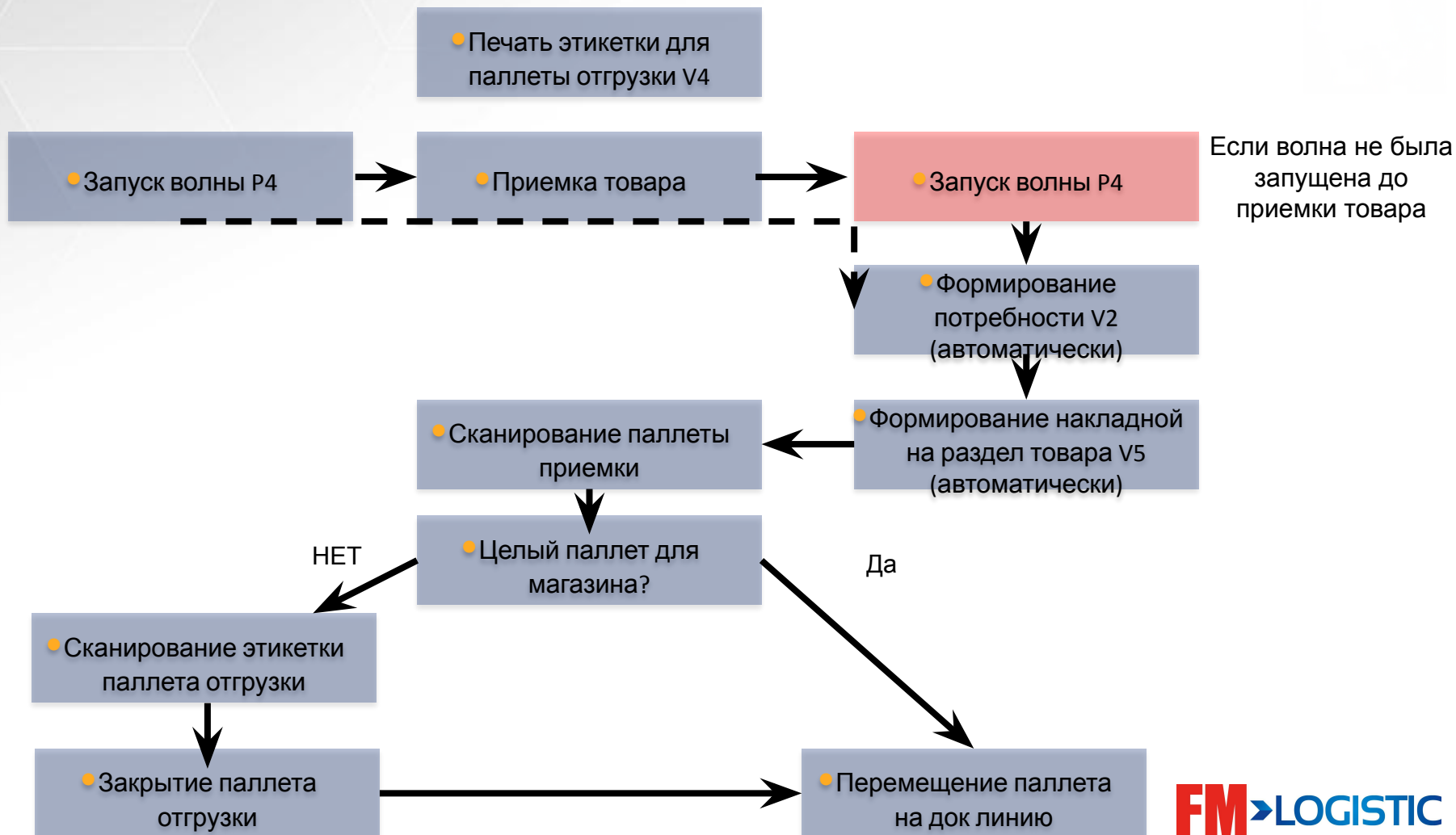


- Создание маршрута раздела V1>F6
 - Выбор зоны раздела (создавалась в E1)
 - Разрешенные единицы отбора
 - Способ раздела (короба, штуки, упаковки, слои)
 - Подтверждение раздела (нет подтверждения, при подборе каждого короба, при подборе каждой штуки...)

Пикинг/Раздел



Процесс раздела



Пикинг/Раздел



- Добавление товара в маршрут раздела V1>1>F6
Введите код товара или выберите из списка (F4)

```
ПРИСВОЕНИЕ ОДНОГО ПРОДУКТА НА МАРШРУТ РАСПРЕДЕЛЕНИЯ

Маршрут распределения . . . : 002          Breakdown F&V
Зона распределения . . . . . : 1          Зона овощи-фрукты

-----

Порядок присвоения . . . . . :  2          (Классификация продуктов)

Собственник запаса . . . . . :
Внутр. код товара . . . . . : 000002      BANANA
Логистический вариант . . . . . :
Тип подготовки . . . . . :  3          Упаков.
Обслуж. Р.С.В. . . . . :  1 (СЛО)      Обслужив. РСВ
Обслуж. S.P.C.B. . . . . :  0 (СЛО/УПА)   Нет обслуж. SPCB
Обслуж. по U.V.C. . . . . :  0 (СЛО/УПА/SPCB) Нет обслуж. U.V.C.

F04=Вызов          F06=Подтвержден.    F12=Отмена          F24=Другие клавиши
```



Если продукт не будет добавлен в маршрут раздела, то при запуске волны не сформируется распределение в меню V2.

Пикинг/Раздел



- Печать этикетки для паллеты магазина (отгрузки) V4>F6

Введите код клиента и количество этикеток

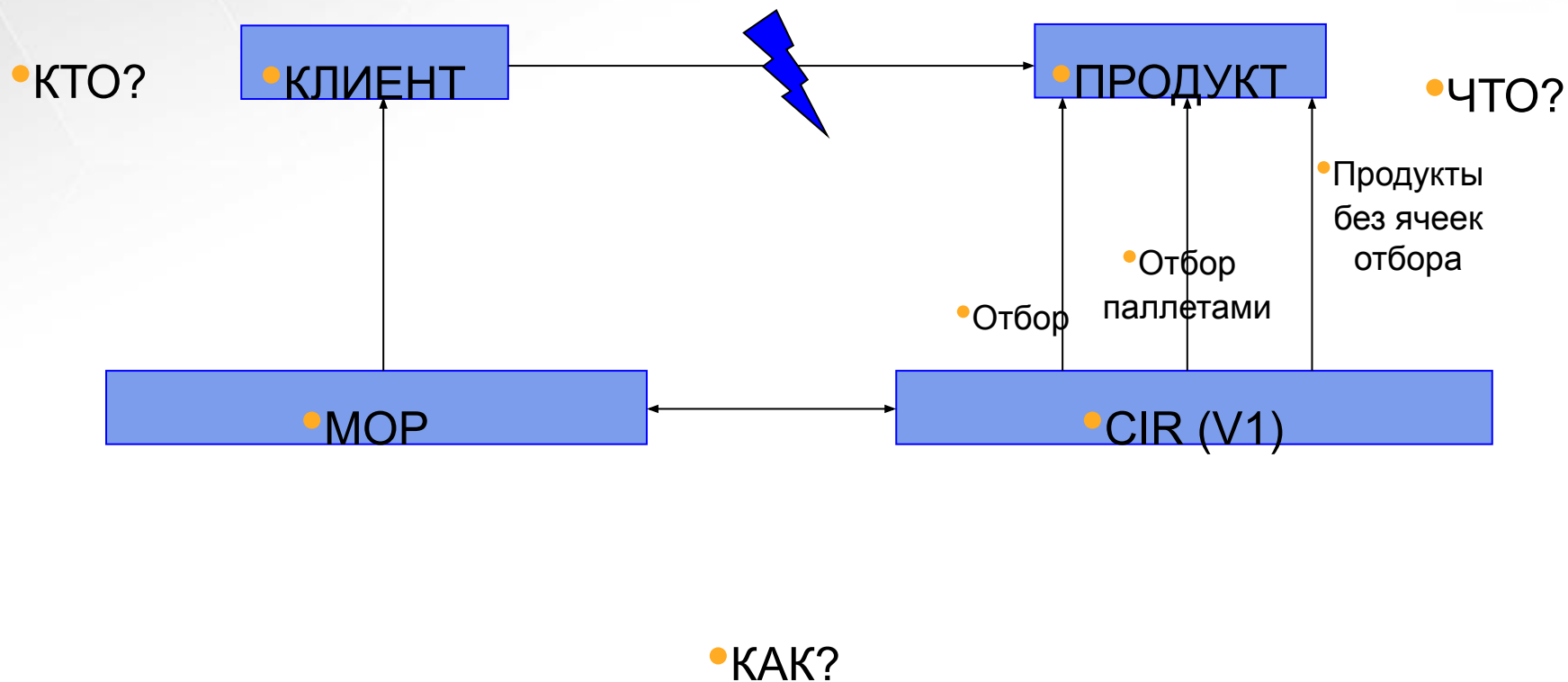
```
РАСПЕЧАТКА ЭТИКЕТОК      (СУППОРТЫ ПО ПОДГОТОВКЕ : CODSUP)

Клиент.....: 001          TEST STORE1

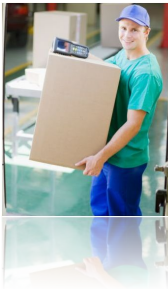
Число этикеток....: 50

F04=Вызов          F06=Подтверден.   F12=Отмена        F24=Другие клавиши
```

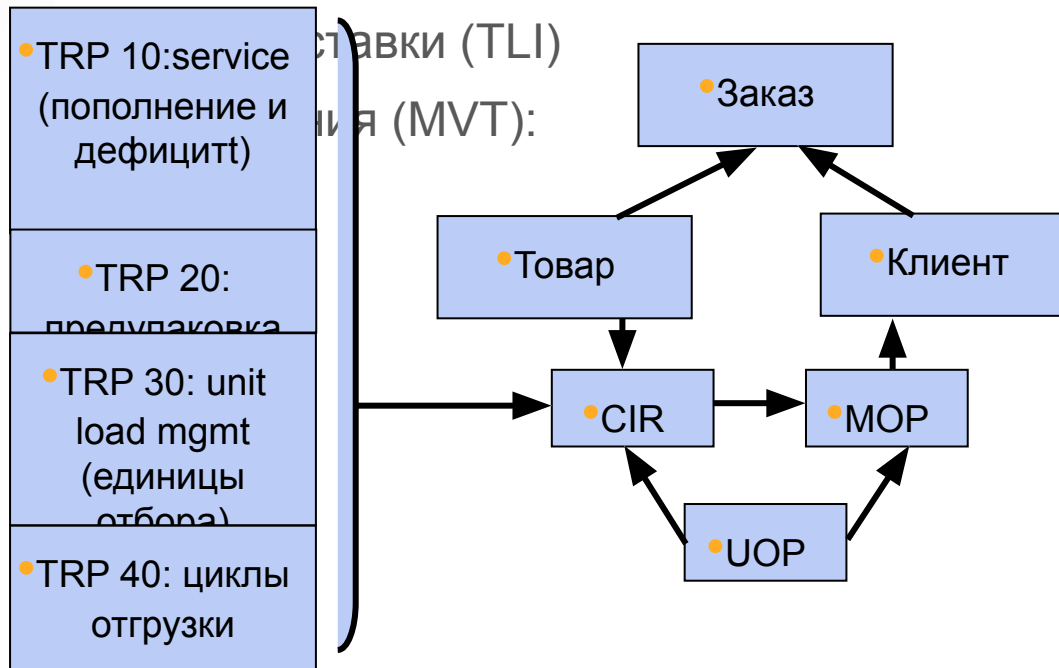
Пикинг/Раздел



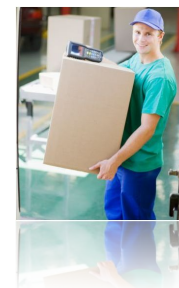
Отбор



- Таблицы отбора:
 - Метод отбора (MOP)
 - Единица отбора (UOP)
 - Маршрут отбора V1
 - Обработка отбора (TRP)



Пикинг/Раздел



- Заказы клиента > модуль P1
 - Просмотр клиентских заказов
 - Печать заказов
 - Блокировка заказов
 - Статусы заказов

• Невыбранный
(заказ уже в Infolog
WMS но еще не
включен в волну)

• Выбранный(заказ в
Infolog WMS и
включен в волну,
которая еще не
запущена)

• Обработанный(заказ в
Infolog WMS и включен
в волну, которая
запущена)



Пикинг/Раздел



Заказы клиента Р1

Перечень заказов для подготовки по рефер.заказа Вид 1/5

Код LDP...:

Регистрационный код	Название клиента	Отгрузка	Статус
TATASF	TEST STORE1	27/12/2013	Отобрать
— TESTCLI1	TEST STORE1	22/12/2013	Извлечено
— TESTCLI2	TEST STORE2	22/12/2013	Извлечено
— TESTCLI3	TEST STORE 3	22/12/2013	Извлечено
— TSTCLI1	TEST STORE1	23/12/2013	Извлечено
— TSTCLI1	TEST STORE1	23/12/2013	Извлечено
— TSTCLI2	TEST STORE2	23/12/2013	Извлечено
— TSTCLI2_2	TEST STORE2	23/12/2013	Извлечено
— TSTCLI3	TEST STORE 3	23/12/2013	Извлечено
— 0501TSTCLI11	TEST STORE1	05/01/2014	Извлечено
— 0501TSTCLI12	TEST STORE1	05/01/2014	Извлечено
— 0501TSTCLI13	TEST STORE1	05/01/2014	Извлечено
— 0501TSTCLI21	TEST STORE2	05/01/2014	Извлечено
— 0501TSTCLI22	TEST STORE2	05/01/2014	Извлечено

1=Запуск 2=Изменить 3=Поделить 4=Отменить
F03=Выход F06=Создание F09=По индексу F24=Другие клавиши

Отбор



■ Назначение волн > модуль P4.1

> Статус волн

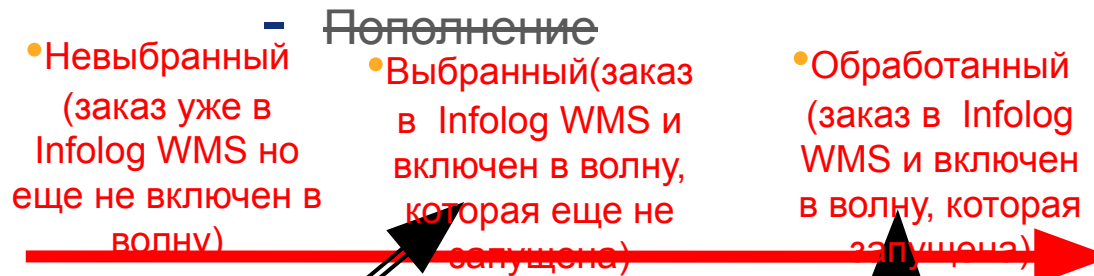
> Что происходит при запуске волны?

- Запас резервируется

- Формируется потребность для заказов клиентов (меню V2)

- ~~Формируются Гомогенные и Гетерогенные единицы отгрузки~~

• Статус заказа



• К обработке (Волне создана, но не запущена)

• Обработывается (волна просчитывается)

• В отборе (Волна просчитана и готова к отбору)

• Статус волны

Пикинг/Раздел



Назначение волн > модуль P4

- Создание волн по критериям
- Удаление заказов
- Просмотр загрузки
- Назначение доков
- Добавление заказов вручную или автоматизировано
- Запуск волны
- Просмотр ошибок/дефицита и единиц отгрузки



дание предзаданных критериев волн (VAT)

Пикинг/Раздел



- Запуск волн, критерии отбора заказов > P4.1
 - По диапазону даты поставки
 - По клиенту
 - По маршруту отгрузки
 - По заказу поставщика (стр.2 критерии извлечения)

СОЗДАНИЕ СЕРИИ Стр. 1/2

Критерии выбора заказов

Наименование серии.....: Серия составлена от 08/01/2014

Сайты для обслуживания.....: _____ (Пробел : Все объекты)

Анализ недостачи товара.....: 0 Без управ. недостат.запасом

Дата подготовки: 08/01/2014

Дата и время погрузки.....: _____

Порядок разбивки.....: _____

Мин.дата поставки.....: 08/01/2014

макс.....: 12/01/2014 23:59

Код логистической деятельнос.: ATF АТАК Fresh activity

Клиент для поставки.....: _____

Категория клиента: _____

Поездка с поставкой: _____ (*ALL = Все поездки)

Регион для перевозки.....: _____

Код перевозчика: _____

Выведен/Поставлен.....: _____

F02=Итоги F04=Вызов F06=Подтвержден. F24=Другие клавиши

СОЗДАНИЕ СЕРИИ Стр. 2/2

Критерии выбора заказов

Наименование серии.....: Серия составлена от 08/01/2014

Вес миним/макси один заказ...: _____ в kg

Миним./максим. объем заказа...: _____ в dm3

К-во извлеч. миним/максим....: _____

Кол-во строк мин./макс.....: _____

Commandes maxi.....: _____

Время подготовки : Итого.: _____ Деталь.: _____ Палеты. .: _____

Тип поставки.....: _____

Критерии извлечения.....: _____ (Пр: 789??A)

Тип услуги (Р.С./Розница...: _____ (Пробел: Все типы)

Способ подготовки.....: _____

Код места подготовки.....: _____

РУБРИКИ

Пикинг/Раздел



- Создание предзаданных критериев запуска волн, запуск волн > VAT+P4.2

• Создание критериев запуска волн по группе продукта (Ассортимент)

• VAT

Стр. 1/2
Табл. VAT

Критерии строки заказа

Главный поставщик.....: _____

Ассортимент.....: _____

Маршрут.....: _____

Товар.....: ATE _____

Участок.....: _____

Совокупность всех товаров заказа

Извлечения мин./макс.....: _____

Объем мин./макс.....: _____

• Добавление критерия в расписание (F6).
Запуск волны (1)

• P4.2

Репертуар графиков VAT
ВОСКРЕСЕНЬ 12/01/2014

Поряд	Код	Наименов.
10	VMAR	TEST

1=Запуск F03=Выход 4=Удалить F06=Создание 12=Детали F12=Возврат F24=Другие клавиши

Пикинг/Раздел



Назначение волн > модуль P4.1 или P4.2>12>12

Проверить наличие ошибок (P4>12)

25/12/2013 10:49 By wave Деят-сть : АТФ

Перечень всех строк в аномалии
Номер серии подготовки.....: 13359001 от : 25/12/2013

Код клиента	Клиент	Референция заказа	Заказано	Обслуж
Код товара	Наименование товара			
Номер и символ ошибки				
1 001	TEST STORE1	2512TSTCLI11		
000001	0 BEEF MEAT		375	0
832 No stock: total shortage				

5=Просмотр
F03=Выход F09=Суппорты F10=Трансмис/Недос F24=Другие клавиши
АРХМ201 - Конец списка

Ошибка может возникнуть:

Товар без маршрута раздела (V1)

Нет связи MOP с CIR

Пикинг/Раздел



- Раздел товара, потребности, паллеты отгрузки > V2, V5, V6
 - Просмотр потребностей по продукту, приемке, волне, по зонам
 - Удаление потребности
 - Назначение распределение единице отгрузке (автоматически)
 - Единицы отгрузки: подтверждение, изменение кол-в

Пикинг/Раздел



Потребности > V2

СОСТОЯНИЕ РАСПРЕДЕЛЕНИЙ

1. По товару
2. По серии для подготовки
3. По операциям
4. По имплантациям
5. По приемкам
6. По референции поставщика

- Ваш выбор

Перечень распределений по товарам

Вид 1/4

В ожидании распределения

Акт	Код товара	Зона	Мрш	Посад	Серия	PCB	В упаков	
							Потреб	Обслуж.
ATF 000001		4	001	0001	14008003	25	14	38
		4	001	0001	14008004	25	163	136
ATF 000002		1	002	0001	14008005	23	23	8

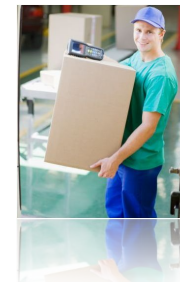
1=Распред-ть

3=Закр-ть

7=Блок-ть

8=Общ. потреб-ть

Пикинг/Раздел



■ Заккрытие потребности. V2>3

По окончании дня необходимо проверять меню V2 на наличие оставшихся потребностей, которые необходимо закрыть

```
КОНЕЦ ОДНОГО РАСПРЕДЕЛЕНИЯ : ВЫБОР  ОПЦИИ

N[ распределения.....: 14000004
Дата печат.серии.....: 08/01/2014
Код товара.....: 000001
                        BEEF MEAT

Начальн. количество....: 14  извлеч.   ил   355  Uvc
Кол-во нераспределенн..: 23  извлеч.   ил   595  Uvc

-----

Это действие необратимое.....

1  Либо строки,годные для работы будут переведены в вспомог.
   файл недостающих,имеющийся при каждом заказе ;
2  Либоб все строки будут уничтожены из портфеля.

Выбранная опция обработки....: _

F04=Вызов      F06=Подтвержден.  F12=Отмена      F24=Другие клавиши
```

- Опция 1: на недопоставленные кол-ва будет сформирован «нулевой» паллет отгрузки
- Опция 2: недопоставленные кол-ва будут удалены из системы

Пикинг/Раздел



- ❑ Распределения (НКР). V5
- ❑ НКР – Накладная на Раздел

• Возможные действия:

• 2 – изменить кол-во/вес НКР

• 4 – удалить НКР

• 6 – распечатка НКР

• 9 – подтвердить НКР

• \$ - разблокировка НКР

Перечень BDV для подтверждения Вид 1/2

Накладная	Наименование накладной	Тип	Дата	Время	Извлч
65	BEEF MEAT	Палеты	08/01/2014	10:03	8
67	BEEF MEAT	Палеты	08/01/2014	10:23	5
68	BEEF MEAT	Моно	08/01/2014	11:02	30
70	BANANA	Моно	08/01/2014	11:37	40

1=ПОСТ-Состав 2=Изменить к-во 4=Отменить НКР 6=Печать НКР
F14=Подтвержд. BDV F15=По SSCC F18=Выделен. F24=Другие клавиши

• Функции:

• F15 поиск НКР по коду паллеты приемки

• Функции:

• F10 другой статус НКР

Пикинг/Раздел



Модификация распределения. V5>2

- Возможные действия:
- 2 – изменить кол-во/вес распределения
- 7 – разделить распределение на другой паллет магазина
- 8 – изменить вес/срок годности
- 9 – подтвердить НКР
- \$ - разблокировка НКР

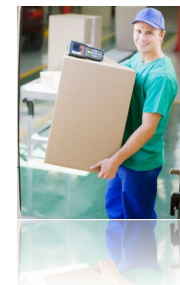
Изменение линий детализированной накладной Вид 1/3

Ведомость распределения : 85 № паллеты... : 579 01
Номер распределения... : 14000014 4 Код паллеты... : 333030000100002980
Код логистич. деятельн. : ATF
Код товара... : 000001 BEEF MEAT

Код клиента	Клиент	№ заказа	CS	ИЗВЛЕЧ		
002	TEST STORE2	14000036		2	2	Кор
003	TEST STORE 3	14000037		1	1	Кор

2=Изменить 7=Поделить 8=Атрибуты 9=Трансферт
F10=Пост-Состав F12=Возврат F16=Корректировка F24=Другие клавиши

Пикинг/Раздел



Паллеты отгрузки (клиента). V6

- Возможные действия:
- 6 – перепечатать лист состава паллеты
- 9 – подтвердить паллету
- 12 – детали паллеты
- 16 – подтвердить все готовые паллеты для клиента

R{pertoire des supports clients par client

Утвердить

Aff=('+' пред. отформ. линии, '.' неподтв. линии, '*' подтвержденные линии

Код клиента	СУП	Суппорт	Мрш	Клиент	Создано	Aff
001	F8	13000491	002	TEST STORE1	27/12/2013	
	G0	13000493	002	TEST STORE1	27/12/2013	*
	G1	13000494	002	TEST STORE1	27/12/2013	
	G3	13000507	002	TEST STORE1	29/12/2013	
	G4	13000508	002	TEST STORE1	29/12/2013	
	G5	13000509	002	TEST STORE1	29/12/2013	
	G6	13000510	002	TEST STORE1	29/12/2013	*
	G7	13000511	002	TEST STORE1	29/12/2013	
	G8	13000512	002	TEST STORE1	29/12/2013	
	G9	13000513	002	TEST STORE1	29/12/2013	
	L0	13000562	002	TEST STORE1	29/12/2013	
	L3	13000565	002	TEST STORE1	29/12/2013	
	L4	13000567	002	TEST STORE1	29/12/2013	

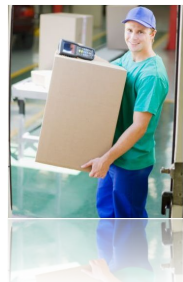
6=Печать F03=Выход 9=Утверди F06=Прямой досту 12=Детали F09=Par casier 16=подтвер. клиент F04=Другие клавиши

- Функции:
- F10 другой статус паллеты

- * - распределение на данную паллету завершено – её можно подтверждать

Пикинг/Раздел

Раздел со сканером



- Сканирование SSCC принятой паллеты (или нескольких паллет)

```

Scenarii standard
Act ATF Option.:
1=Приемка
2=Пикинг (раздел)
3=Закрытие паллет
4=Загрузка

F3=Exit
F8=Other activity
    
```

- Сценарий 2=Раздел

```

Палета для распред:
3330300001000001129
F03 =ВЫХД
F06 =ПОДГ
F12 =ВЗР
    
```

- Целая паллета

```

Палета для распред:
333030000100000108
F03 =ВЫХД
F06 =ПОДГ
F12 =ВЗР
Палета стат.30
    
```

- Сканирование SSCC приемки

```

SSCC
333030000100000108
F04 =COMP F03 =Выхд
    
```

- Отсканировать этикетку магазина (создаются в меню V4)

```

SSCC
333030000100000108 001
SSCC ОТПРАВКИ
13000445000
F03 =Вых F06 =Печт
    
```

- Подтвердить док F7

```

390300001400012265
ПЕЗ ПОРД ЭКСПД
234 1 1730
КЛИ: 01
ЗАГРУЗКА:
ДАТА:
ВРЕМЯ: 1
ПЕРР: 00
07F =ПЕР 08F =30Н
09F =ПДТ 100 =ПЕЧ
    
```

- Отсканировать или ввести номер док линии

```

ПОДТВЕРЖДЕ
100
F12 =ВЗР
    
```

- Приступить к разделу F6

```

Товар
000001
BEEF MEAT
Кол-во ПАЛ 01
30 Упки
Палета для распред:
F03 =ВЫХД
F06 =ПОДГ
F12 =ВЗР
    
```

- Реальный вес: сканировать каждый принятый короб. В конце, сканировать этикетку магазина

```

Клиент
001
Товар BEEF MEAT
Подготовить/в ПАЛ 01
0/ 13 упаковка
Fvi: 26/01/2014
УТВ
F12 =Разн.
ENT =ПДТ
    
```

```

Клиент
002
Товар BEEF MEAT
Подготовить/в ПАЛ 01
0/ 17 упаковка
Fvi: 26/01/2014
УТВ
F12 =Разн.
ENT =ПДТ
    
```

```

Клиент
001
Товар BANANA
Подготовит 3 УПА
ПАЛ 01
УТВ 13000493000
ENT =ПДТ
F05 =Количества
F10 =Разбивка
    
```

- Ср. вес, шт. товар: подтвердить передоложенное кол-во коробов ENT

```

Внимание
Остались линии
не доставлено к
Клиент
001
F06 =Утвержден.
F12 =Возврт
    
```

- F6

```

Суппорт для подтв
13000442000
F03 =Выход
    
```

- Отсканировать этикетку магазина (создаются в меню V4)

```

Подтвердите доста
на перр 100 du
суппорт :
13000442 000
заказ:
14000010 000
для клиента.:
001
Тар 300
Подтверждение перр
F08 =Загрузка
F09 =Промежуточная зона
    
```

- Отсканировать или ввести номер док линии

```

ПРИНТЕР
F12 =Распечатки нет
    
```

- Отсканировать Ш/К принтера для печати паспорта и листа состава паллеты

- Подтвердить окончание раздела паллеты F6

```

Подтвердите окончан.
подготовки
F02 =Дост. на перр
F06 =Пдт F09 =Подг.
F12 =Возвр подг.
    
```

```

Scenarii standard
Act ATF Option.:
1=Приемка
2=Пикинг (раздел)
3=Закрытие паллет
4=Загрузка
F3=Exit
F8=Other activity
    
```

- Сценарий 3=Закрытие паллет

Раздел

Проверка в конце складского дня

- > Убедитесь, что в меню V6 **нет** неподтвержденных единиц отгрузок (паллеты в статусе «Утвердить» со значком *)
- > Все потребности **закрыты** (в меню V2 нет строк «в ожидании распределения»)
- > **Нет** паллет для раздела (меню V5, перечень BDN для подтверждения)
- > **Нет** паллет в зоне раздела (меню E3)

Отгрузка

Два варианта организации заданий загрузки:

1. Создание задания на загрузку трака вручную
2. Автоматическое присвоение поездки (заказы отбираются по критериям одного пункта и даты доставки)

Отгрузка



L Модуль отгрузки L

0=Параметры

1=Пред-загрузка +

2=Печ. BG/ПечатьBL

3=Отъезд Машины

4=Поиск заказа

9=Распечатка

• L1.1 – формирование списка на отгрузку;

• L2 – мониторинг и подтверждение отгрузки;

!! Отгружены могут быть только суппорты со статусом «30 – Утвержден»

Отгрузка



□ Создание раунда отгрузки □ модуль L1

- Ручное создание цикла
- Изменение числа упаковок перед отгрузкой
- Изменение единицы отгрузки
- Изменение цикла
- Блокировка/выпуск циклов
- Сигнал отгрузки



Отгрузка



Создание раунда отгрузки □ модуль L1

GCS WMS LM PUSHKINO УПРАВЛЕНИЕ ОТГРУЗКАМИ Функция.: L 1.1
21/04/2014 07:27 Пред-загрузка (по заказам) Деят-сть : 001
Список неутвержденных раундов Вид 1/2

Дата	Отправка	1ый получатель	Перевозчик	Пользователь
25/03/2014	673	РОСТОВ		ULMDTVENOS
26/03/2014	600		ООО "ИТЕЛЛА"	ULMDTVGPOL
26/03/2014	675			ULMDTVGPOL
26/03/2014	677			ULMDTVLVOR
26/03/2014	681			ULMDTVENOS
26/03/2014	686			ULMDTVLVOR
26/03/2014	687			ULMDTVLVOR
26/03/2014	688	КОЛЛОНТАЙ		ULMDTVLVOR
26/03/2014	689	КЛИМОВСК		ULMDTVLVOR
26/03/2014	691	САМАРА СМЛ		ULMDTVETOC
26/03/2014	692			ULMDTVLVOR
26/03/2014	693	МЫТИЩИ		ULMDTVLVOR
26/03/2014	694	МЫТИЩИ		ULMDTVLVOR
26/03/2014	695	МЫТИЩИ		ULMDTVLVOR

1=Старт-сигн 2=Изменить 3=Блок-ть 6=Печать
F02=Уже утвержден F03=Выход F06=Создание F24=Другие клавиши

Отгрузка



□ Создание раунда отгрузки □ модуль L1

✓ F6 – создание нового раунда отгрузки

GCS WMS LM PUSHKINO УПРАВЛЕНИЕ ОТГРУЗКАМИ функция...: L 1.1
21/04/2014 07:27 Пред-загрузка (по заказам)
Список ЗАКАЗОВ к отправке Вид 1/3

--> ЗАКАЗЫ К ОТПРАВКЕ <--

Референс	Заказ	Клиент отгр.	Су-тов	В палл.
КАПИТАНОВА	14002190	A01_TEST	0	0,00
1000000004	14002182	A01_TEST	3	0,16
1000000005	14002183	A01_TEST	2	1,06
1000198239	14001449	18	0	0,00
1000200467	14001597	13	0	0,00
1000202026	14001686	6	1	0,41
1000203644	14001750	24	1	0,20
1000203926	14001763	24	4	5,03
1000204008	14001765	4	8	5,81
1000204039	14001767	20	8	5,86
1000204247	14001814	19	7	6,68

Интегрировано Загружено
Суппорты.: 0 0
Вес.....: 0,000 0,000 т
Объём....: 0,000 0,000 м3

1=Выбрать
F06=Подтвердить F09=Уже выбран F10=По клиенту F24=Другие клавиши

Отгрузка



Подтверждение отгрузки модуль L2

- ✓ Просмотр списка созданных раундов
- ✓ Запуск сигнала на отгрузку



Отгрузка



Подтверждение отгрузки □ модуль L2

GCS WMS LM PUSHKINO УПРАВЛЕНИЕ ОТГРУЗКАМИ Функция. . : L 2
21/04/2014 07:32 Печать BG / Перепечать BL Деят-сть : 001
Список раундов отгрузки Вид 1/3

Подготов. поездку (10)

Дата	Раунд	Отправка	Статус	Серия	Подготовить		К отправке	
					3-зы	Т.Е.	3-зы	Т.Е.
25/03/2014		673	K подготов		3	18,00	0	0,00
26/03/2014		677	K подготов		1	18,00	0	0,00
26/03/2014		681	K подготов		5	29,00	0	0,00
26/03/2014		686	K подготов		6	20,00	0	0,00
26/03/2014		687	K подготов		13	24,00	0	0,00
26/03/2014		688	K подготов		9	22,00	0	0,00
26/03/2014		689	K подготов		1	6,00	0	0,00
26/03/2014		691	K подготов		5	23,00	0	0,00
26/03/2014		692	K подготов		6	17,00	0	0,00
26/03/2014		693	K подготов		1	15,00	0	0,00
26/03/2014		694	K подготов		2	22,00	0	0,00
26/03/2014		695	K подготов		2	15,00	0	0,00

1=Старт-сигн 2=Дата поставки 6=Печать 7=Изменить тур
F03=Выход F10=Другой статус F18=Выделить F24=Другие клавиши

□ Опция 9 – назначение ворот отгрузки;

Отгрузка



Подтверждение отгрузки модуль L2

GCS WMS LM PUSHKINO **УПРАВЛЕНИЕ ОТГРУЗКАМИ** Функция.. : L 2
21/04/2014 07:33 Печать BG / Перепечатать BL Деят-сть : 001

Список раундов в отгрузке

Детали заказов в раунде

Отгрузка от	: 21/04/2014	Заказы :	1	К подготов	К отправке
Раунд.....	: 0	Вес.....	1298,000		0,000 kg
Перевозчик	: A01_TEST	Объем.....	0,141		0,000 м3

Поряд	№ заказа	Статус	Клиент отгрузки
0	14002182	В подготовке	A01_TEST НАЗВАНИЕ КЛИЕНТА 5

✓ Опция 9 – назначение дока отгрузки для заказа;

Отгрузка



Подтверждение отгрузки модуль L2

✓ Список суппортов в отгрузке (опция 14):

GCS WMS LM PUSHKINO	УПРАВЛЕНИЕ ОТГРУЗКАМИ			Функция.. : L 2	
21/04/2014	07:35	Печать BG / Перепечать BL		Деят-сть : 001	
Перечень суппортов поездки				Вид 1/4	
Номер экспедиции..... :	720	Стат. поездки..... :	В сборке		
Поставка от..... :	21/04/2014	Номер поездки..... :	0000		
Число U.O.T предусот :	2,00	Число U.O.T готовых :	0,00		
Эквив.палет предусм.... :	0,14	Эквив.палет готовых.... :	0,00		
№ суппорта	Тип	Статус	Док	Ресурс	Конц подготовки
14013534	998	Однородн. К подготовке	999		16/04/2014 15:34
14013535	0	Разнородн. В подготовке	999	UAC999AKOS	
14013536	0	Разнородн. Подтв. (на доке	999	UAC999EMAX	17/04/2014 09:05

Отгрузка



Отгрузка модуль RF

- Сканируются ворота отгрузки

```
Scenarii standard
Дей. 001 Опция..: _
1=Приемка CS/Receipt
2=Отбор/Picking
3=Triangulation
4=Загрузка/Loading
5=Приемка XD/Rec XD
6=Хранение супп./Res
7=Перемещение на док
8=Группировка XD/Grp
F3=Выхо
F8=Другая деятел.

Деят-сть : LEROY ME
```

```
4=Загрузка/Loading

# суппорта:

F02 =Стат.раунда
F03 =Кон F09 =Тара
```

```
4=Загрузка/Loading

ОТПРАВКА
00000600
РАУНДА 0000 00
.. 22/03/2014 07:46
ВОДИТЕЛЬ
ТЮКИН ГВ
ПЕРЕВОЗЧИК
4006794000
ГРУЗОВ
0 069 ТЕ 116
F02 =СБЩ F12 =ВОЗВР.
F06 =ПОДТВЕРЖД.
```

```
4=Загрузка/Loading

Support h{t{rog}ne
14009148000
ЗАК 14001451 000
КЛИЕНТ
17
CAR UAC999EMAX
ДОК/ВОРОТА: 185 / 186
ТАР : STD /
ИММ :

F01 =функц. клавиши
```

• Действия повторяются для всех суппортов

- Выбор функции «4 – Загрузка»

- Сканируется загружаемый суппорт

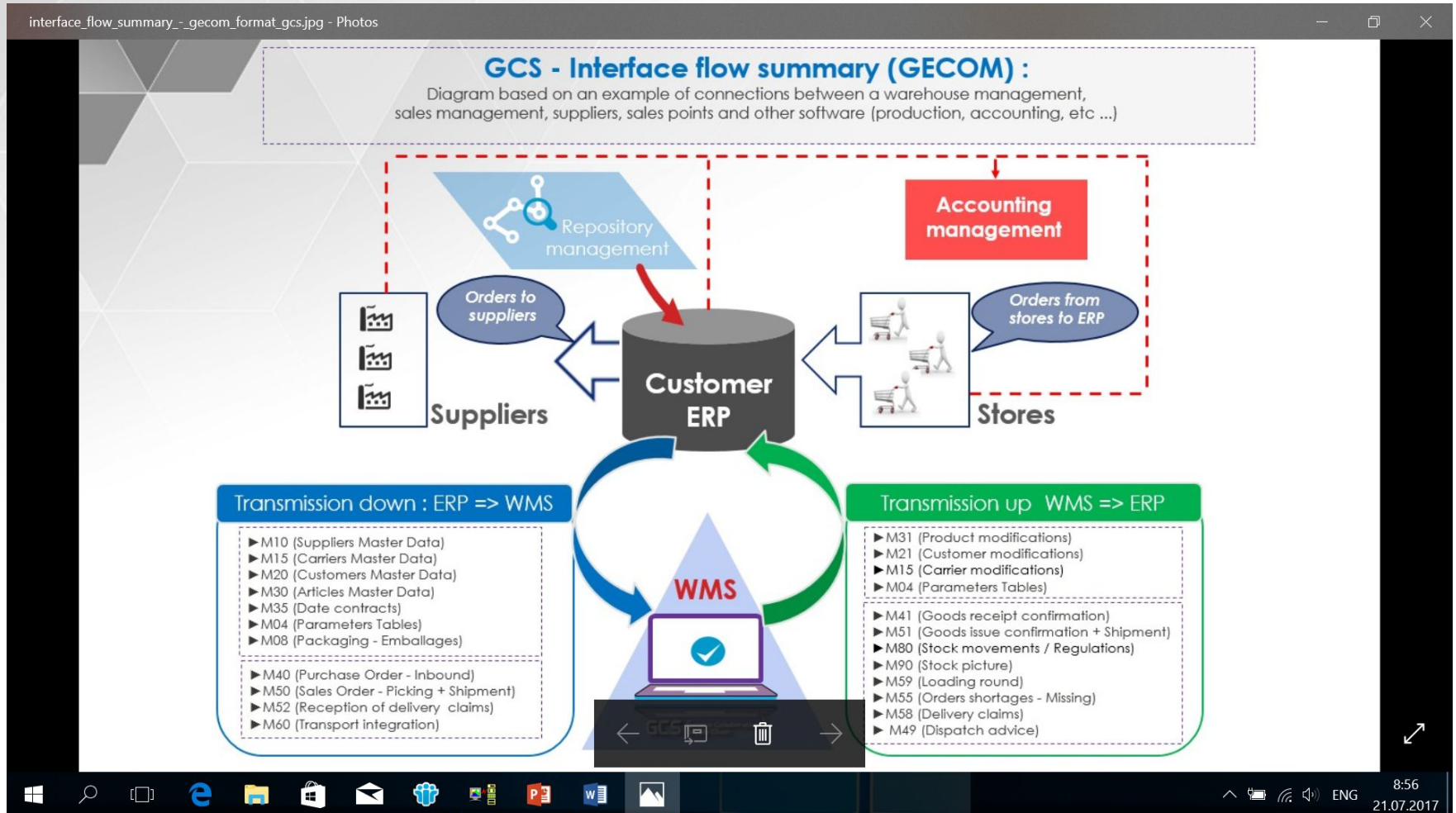
- Система определяет, какой отгрузке принадлежит суппорт и выводит информацию на экран

- Окончательное подтверждение информации по отгрузке

```
4=Загрузка/Loading

ОТПРАВКА
00000600
РАУНДА 0000 00
.. 22/03/2014 07:47
ВОДИТЕЛЬ
ТЮКИН ГВ
ПЕРЕВОЗЧИК
4006794000
ГРУЗОВ
0 069 ТЕ 116
F02 =СБЩ F12 =ВОЗВР.
F06 =ПОДТВЕРЖД.
```

Ознакомление с EDI сообщениями



Проверка загрузки файлов от клиента/клиенту

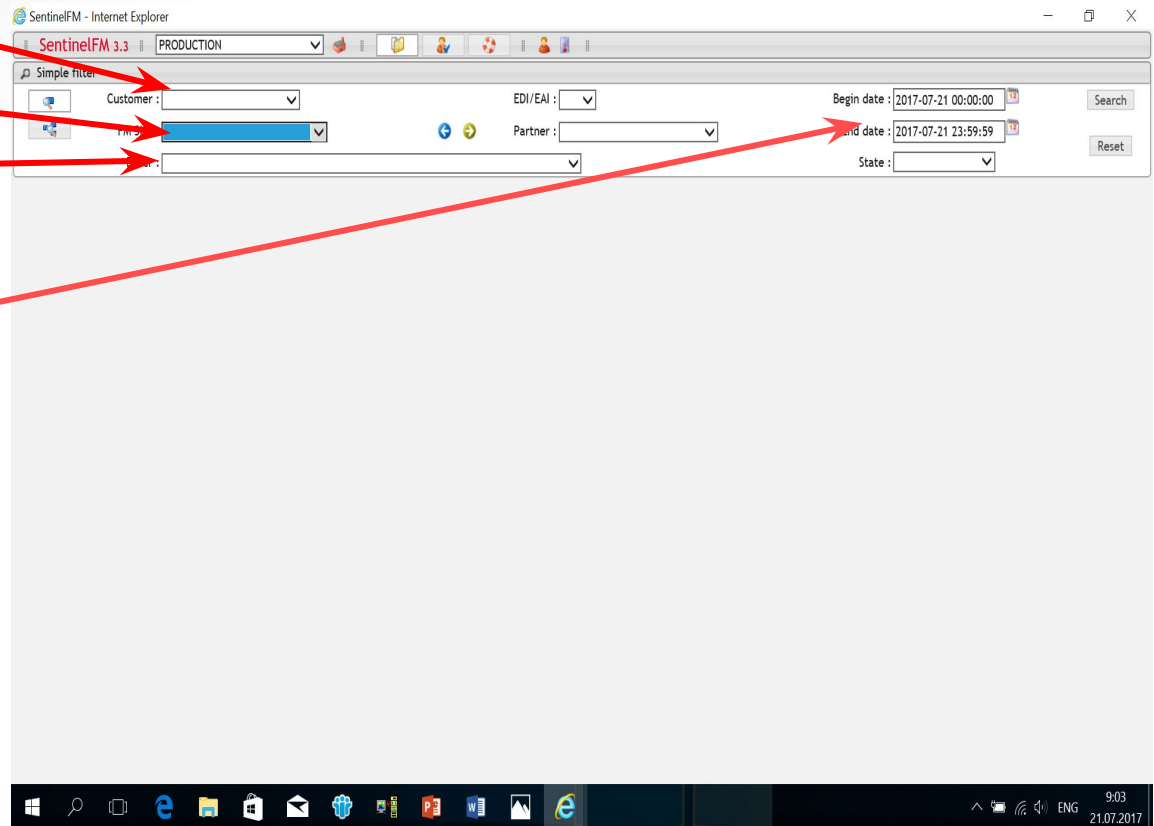
Прогрузку файлов смотрите в Intranet->[SentinelFM](#)

□Выбрать клиента

□Выбрать Вашу платформу


□Выбрать сообщения

□Дата с _по



The logo for FM LOGISTIC, featuring the letters 'FM' in a bold, red, sans-serif font, followed by a blue right-pointing arrow, and the word 'LOGISTIC' in a blue, sans-serif font. The logo is positioned in the upper left corner of the image.

FM → LOGISTIC

A long-exposure photograph of a city at night, showing tall skyscrapers with illuminated windows and light trails from traffic on a road in the foreground. The image is overlaid with a geometric pattern of semi-transparent blue and white triangles.

Спасибо за
внимание