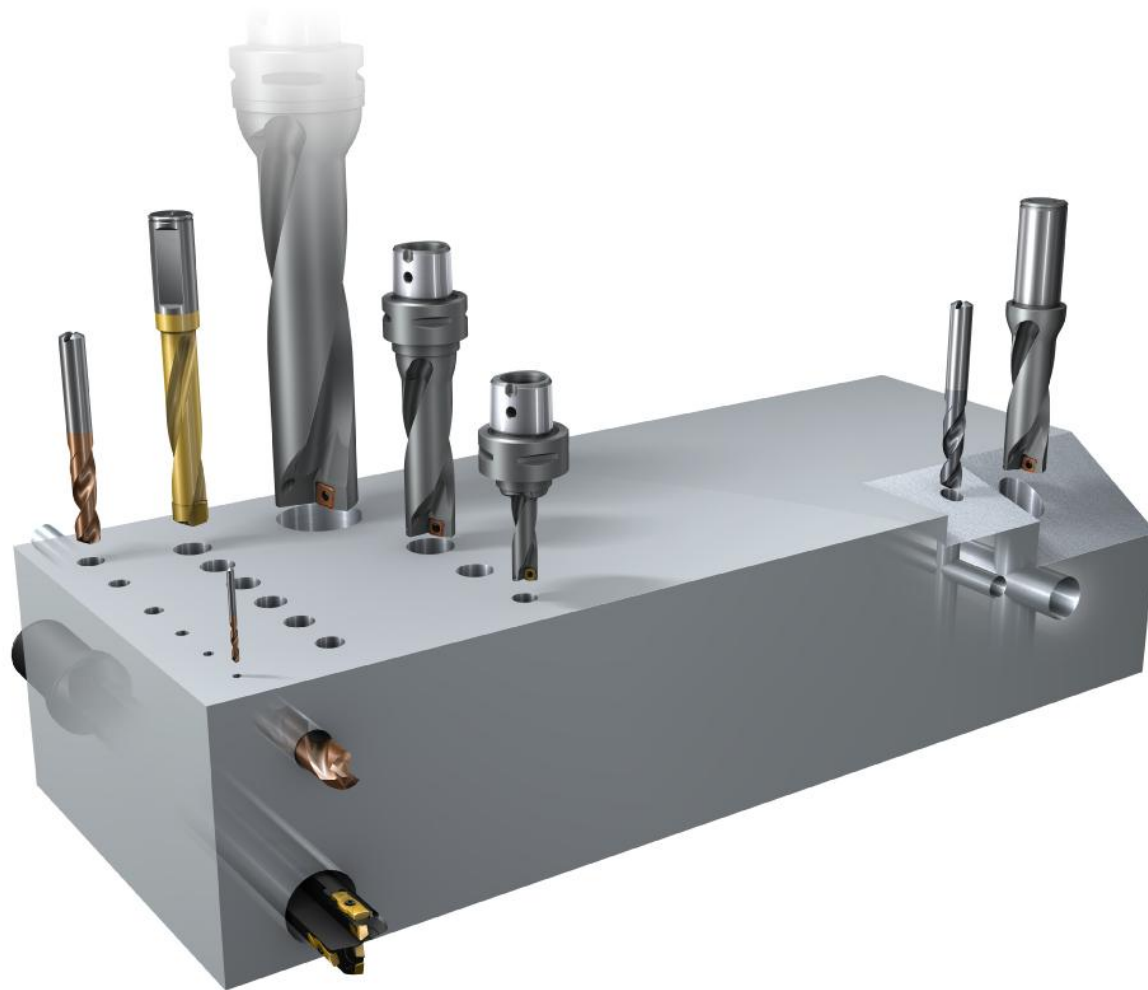


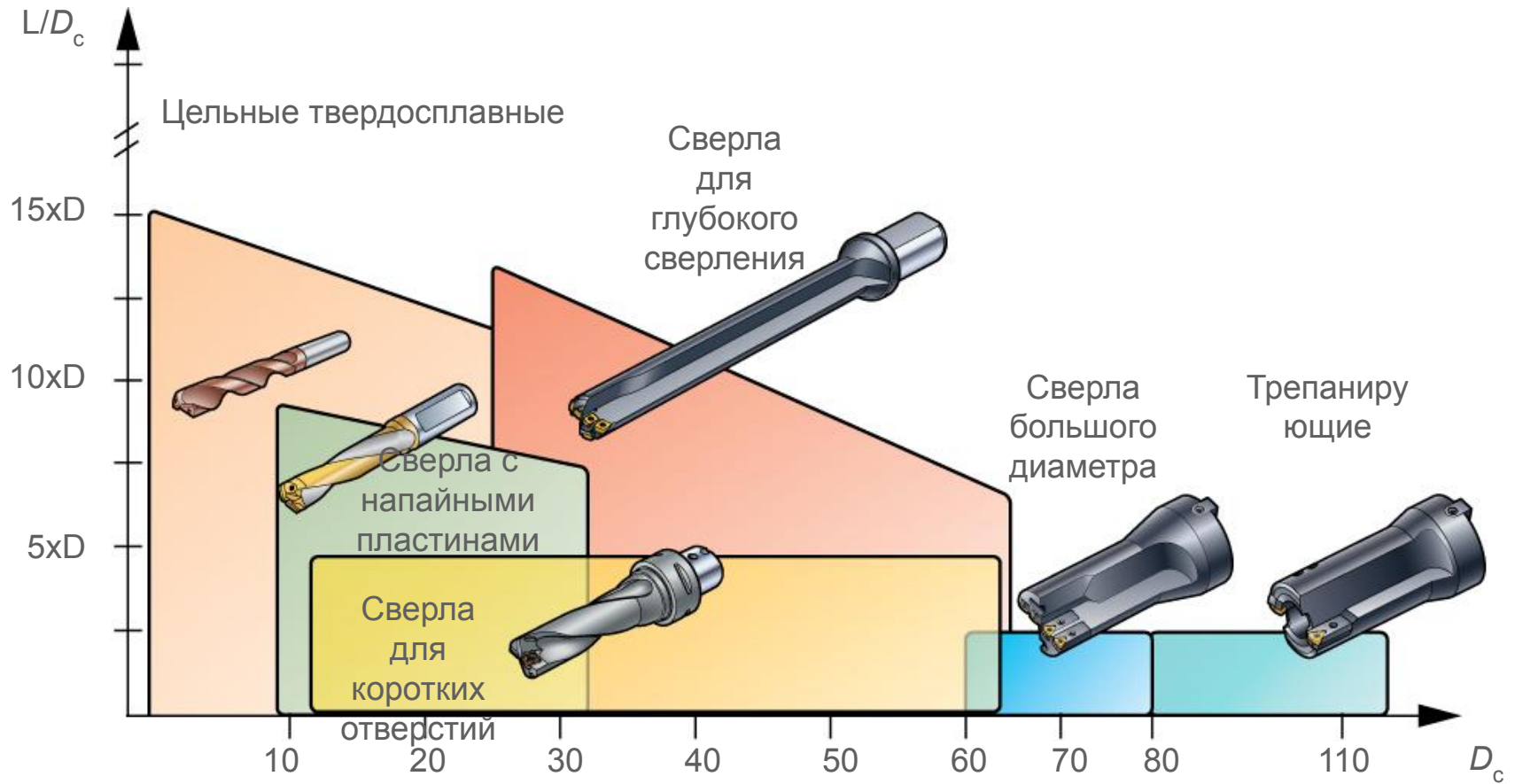
Общее сверление

Традиционное
сверление



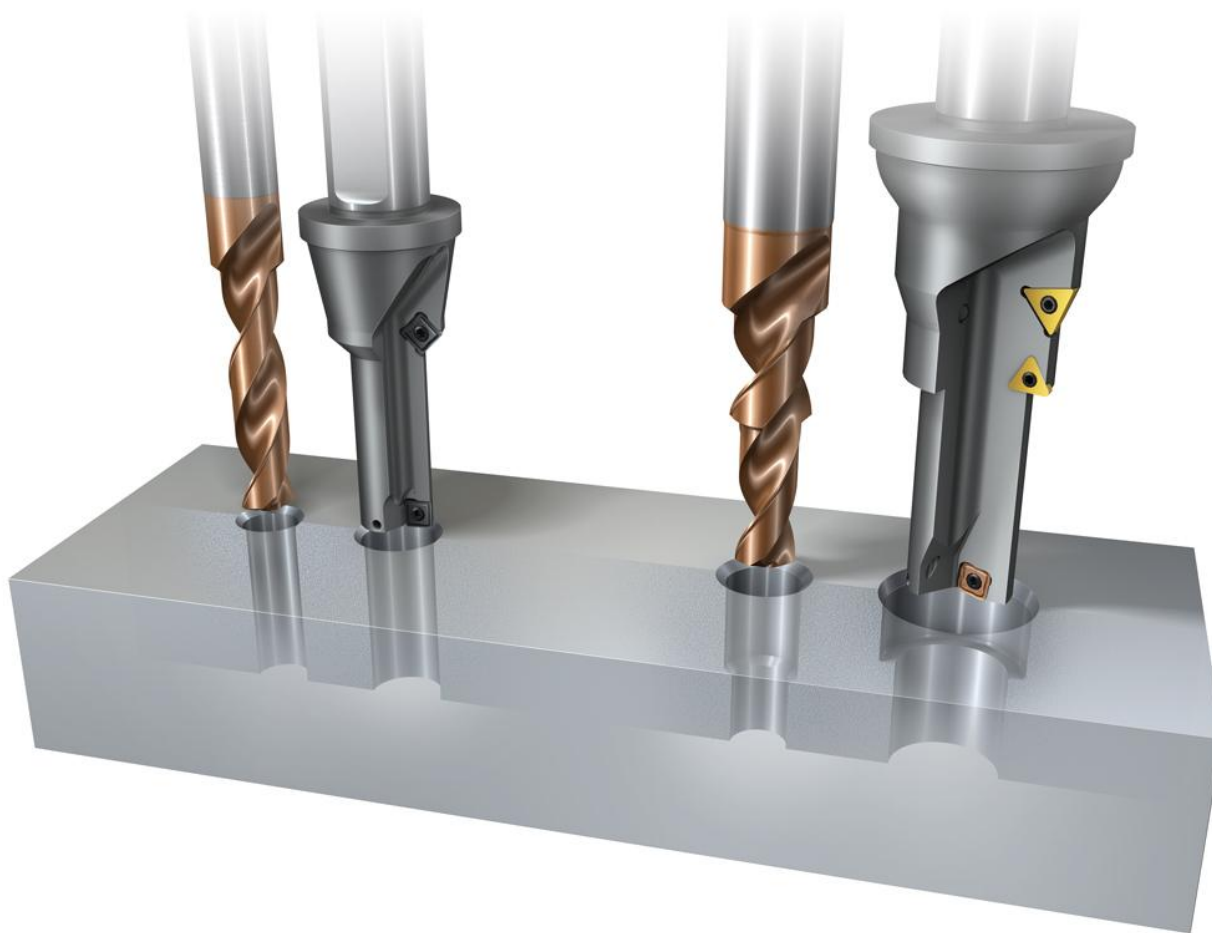
волнистая
поверхность и
врезающиеся
ребра

Выбор инструмента – общее сверление



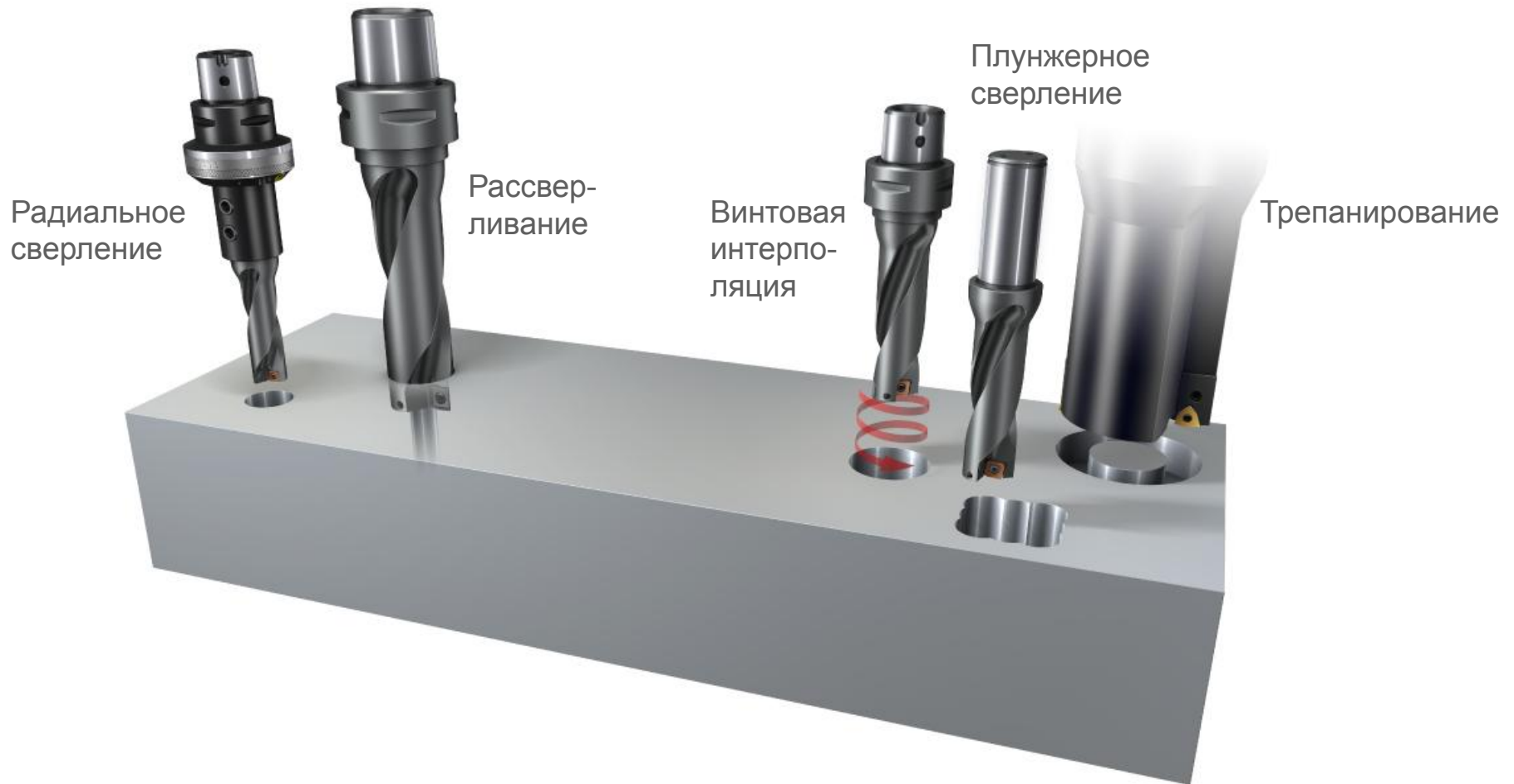
Сверла ступенчатые и с фаской

Сверла с с



пенчатые
рла

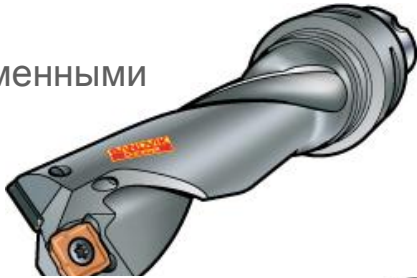
Другие методы



Диаметр и глубина отверстия

Позиционирование коротких сверл

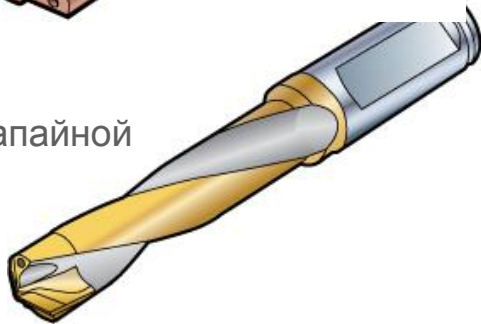
Сверла со сменными пластинами



Цельные сверла



Сверла с напайной пластиной

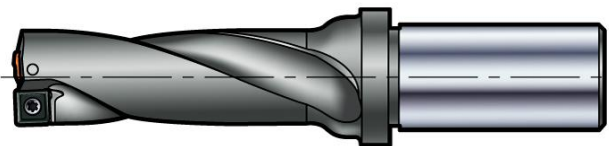


- **Сверла со сменными пластинами** всегда должны рассматриваться как первый выбор, должным образом снизить затраты на отверстие. Это наиболее универсальный инструмент.
- **Цельные твердосплавные сверла** это первый выбор для отверстий малого диаметра, а так же когда имеется жесткий допуск на отверстие.
- **Сверла с напайной пластиной** это альтернатива цельным твердосплавным сверлам. Так же используется при плохой стабильности в процессе обработки (тело сверла сделано из закаленной стали).

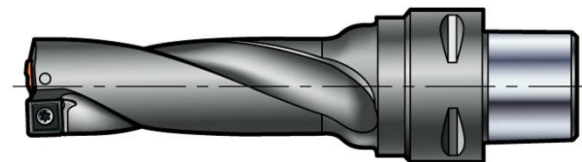


Сверла со сменными пластинами

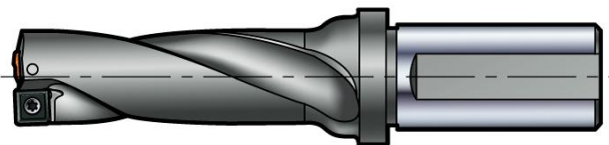
Типы закрепления



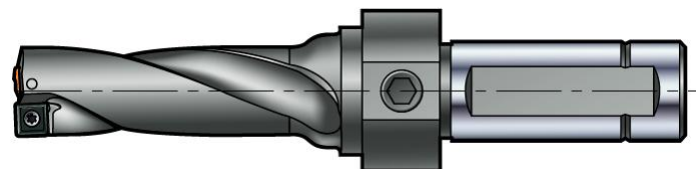
Цилиндрический
хвостовик



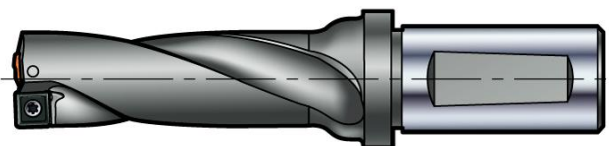
Coromant Capto[®]



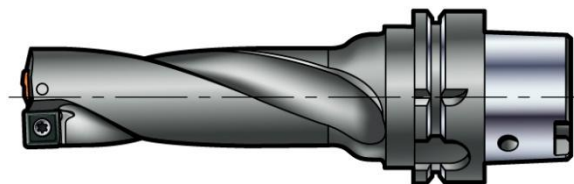
Цилиндрический
хвостовик с лыской



R-Хвостовик



Whistle Notch



Другая модульная
система