

«УСТРОЙСТВО ТОКАРНОГО СТАНКА».

Технология

6 класс

Разработчик: Иванова С.Г.

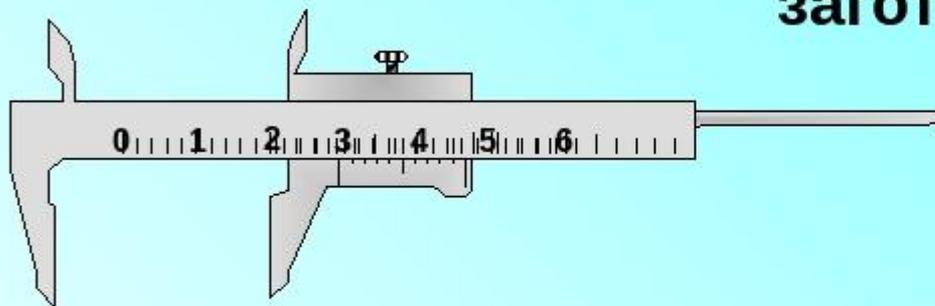
ОСНОВНЫЕ ПРАВИЛА РАБОТЫ:

- 1. Станок можно включать – (только с разрешения учителя)
- 2. Разметку заготовки можно выполнять – (только при выключенном станке)
- 3. Для надежного закрепления заготовки, ее необходимо – (поджать центром задней бабки)
- 4. При обработке заготовки напильником, его необходимо – (периодически очищать)

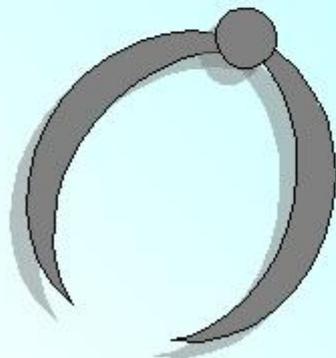
10. Линейка – для измерения заготовки.



11. Штангенциркуль – для измерения диаметров заготовки.



12. Кронциркуль – для измерения больших диаметров заготовки на станке.

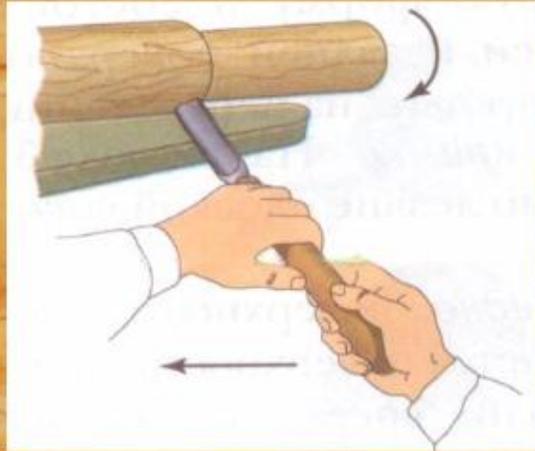


Стамески для токарных работ

Стамески желобчатые
полукруглые
(для чернового точения)

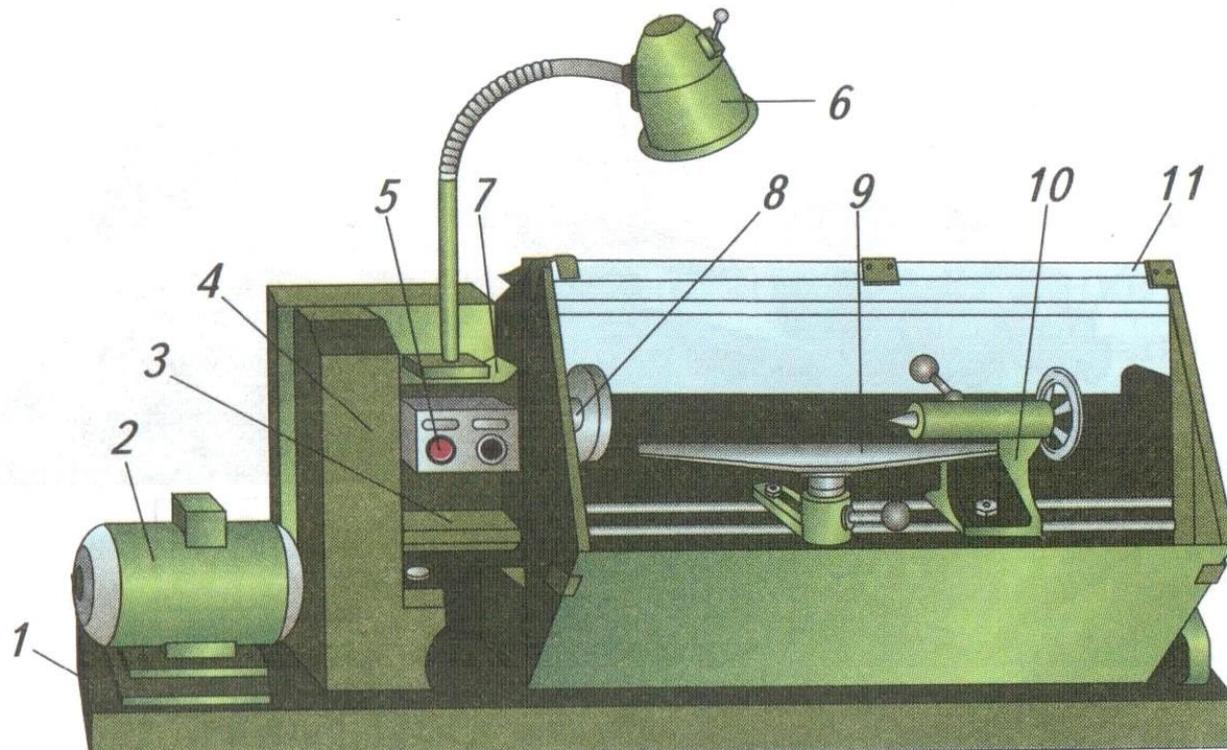


Стамески подрезные, отрезные,
фасонные



Стамески плоская косая
(для чистового точения)

1. Назовите основные части станка СТД-120 М.



Токарный станок для точения древесины СТД-120М:
1 — основание (стол); 2 — электродвигатель; 3 — станина;
4 — ограждение ременной передачи; 5 — кнопочный выключатель; 6 — светильник; 7 — передняя бабка;
8 — шпиндель с планшайбой или трезубцем; 9 — подручник с кареткой; 10 — задняя бабка; 11 — защитный экран

1. На каком расстоянии от заготовки необходимо

устанавливать подручник?

- а) 3 мм
- б) 5 мм
- в) 4 мм

2. Каким инструментом выполняется черновая обработка заготовки?

- а) полукруглой стамеской
- б) косой стамеской
- в) треугольной стамеской

3. Каким инструментом
выполняется чистовая обработка
заготовки?

- а) полукруглой стамеской
- б) косой стамеской
- в) треугольной стамеской

4. Какой инструмент используют для измерения диаметра обрабатываемой заготовки?

- а) линейку
- б) штангенциркуль
- в) микрометр



5. Какой инструмент используется для окончательного

выравнивания заготовки при черновой обработке?

- а) косая стамеска
- б) напильник
- в) полукруглая стамеска

6. Укажите правильную последовательность действий при обработке заготовки на токарном станке

- 1. Закрепление заготовки (2)
- 2. Подготовка заготовки(1)
- 3. Установка подручника(3)
- 4. Чистовая обработка косой стамеской(6)
- 5. Черновая обработка косой стамеской(4)
- 6. Черновая обработка напильником(5)
- 7. Разметка заготовки карандашом(7)
- 8. Разметка заготовки косой стамеской(8)
- 9. Шлифование заготовки наждачной бумагой(10)
- 10. Отрезание заготовки(11)
- 11. Фасонная обработка заготовки (выполнение узора)(9)

7. Дополните предложения.

- 1. Станок можно включать –
- 2. Разметку заготовки можно выполнять –
- 3. Для надежного закрепления заготовки, ее необходимо –
- 4. При обработке заготовки напильником, его необходимо –

Ключ к тестовому контрольному заданию

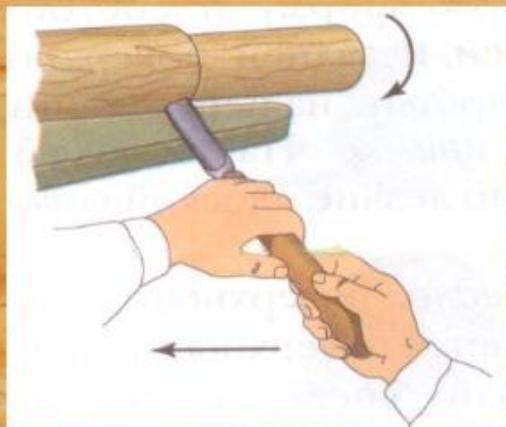
1	2	3	4	5	6	7
а	а	б	б	б	2 1 3 5 6 4 7 8 11 9 10	<ol style="list-style-type: none">1. - (только с разрешения учителя)2. - (только при выключенном станке)3. - (поджать центром задней бабки)4. - (периодически очищать)

Стамески для токарных работ

Стамески желобчатые
полукруглые
(для чернового точения)



Стамески подрезные, отрезные,
фасонные



Стамески плоская косая
(для чистового точения)