

Разработка сушильной камеры для линии по производству КОМПОЗИТНОГО ТОПЛИВА



Выполнил
Студент гр. ММ 312
Семенов Михаил
Научный
руководителя
Доцент Игнатюгин В.
Ю.

Цель работы: разработка сушильной камеры для линии по производству композитного топлива с учетом минимизации габаритных размеров.

Задачи исследования:

- аналитический обзор;
- разработка конструкции;
- прочностные расчеты металлоконструкций;
- подборка рациональных сечений проката для изготовления камеры.

ИКТТ (искусственное композитное твердое топливо) является топливом:

- с заранее заданными теплотехническими физико-механическими свойствами;
- может быть использовано в широком диапазоне топливосжигающих установок;
- не предъявляет особых требований к транспортировке и хранению.

Композитный материал может быть представлен в виде твердых торфоугольных брикетов или

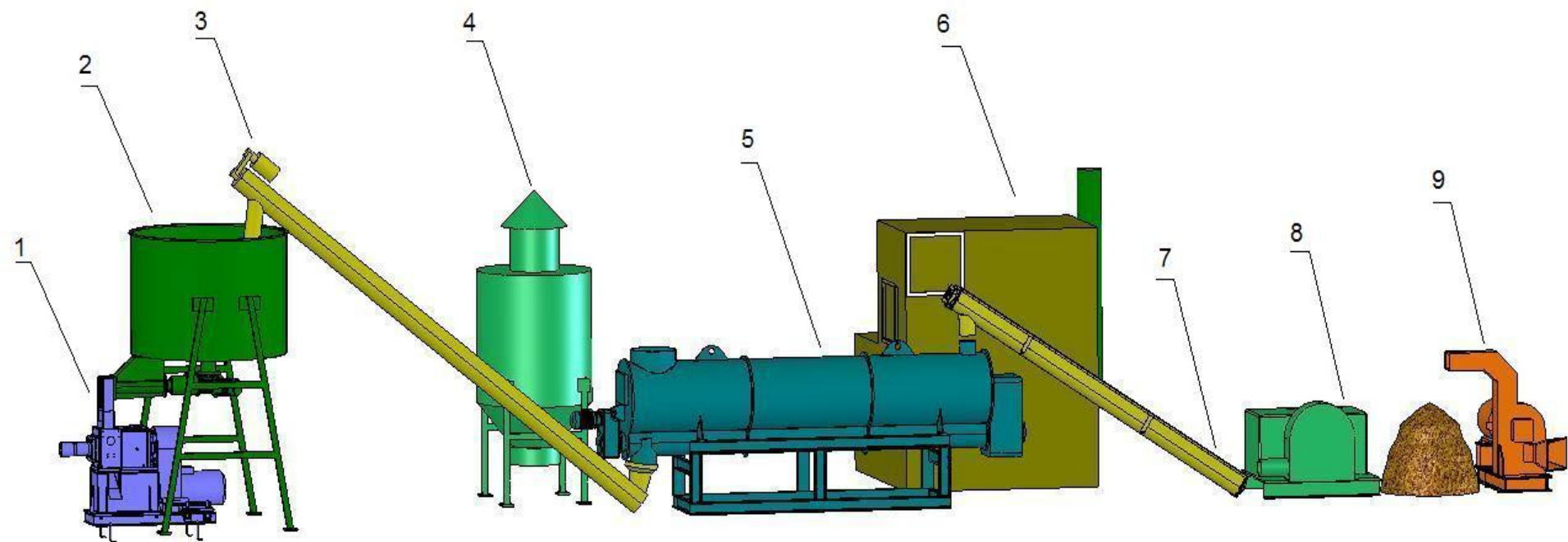
гранул

Процесс горения ИКТТ характеризуется:

- высокой полнотой выгорания топлива,
- повышенной эффективностью использования топки.

Линия по производству такого топлива может быть любой производительности.



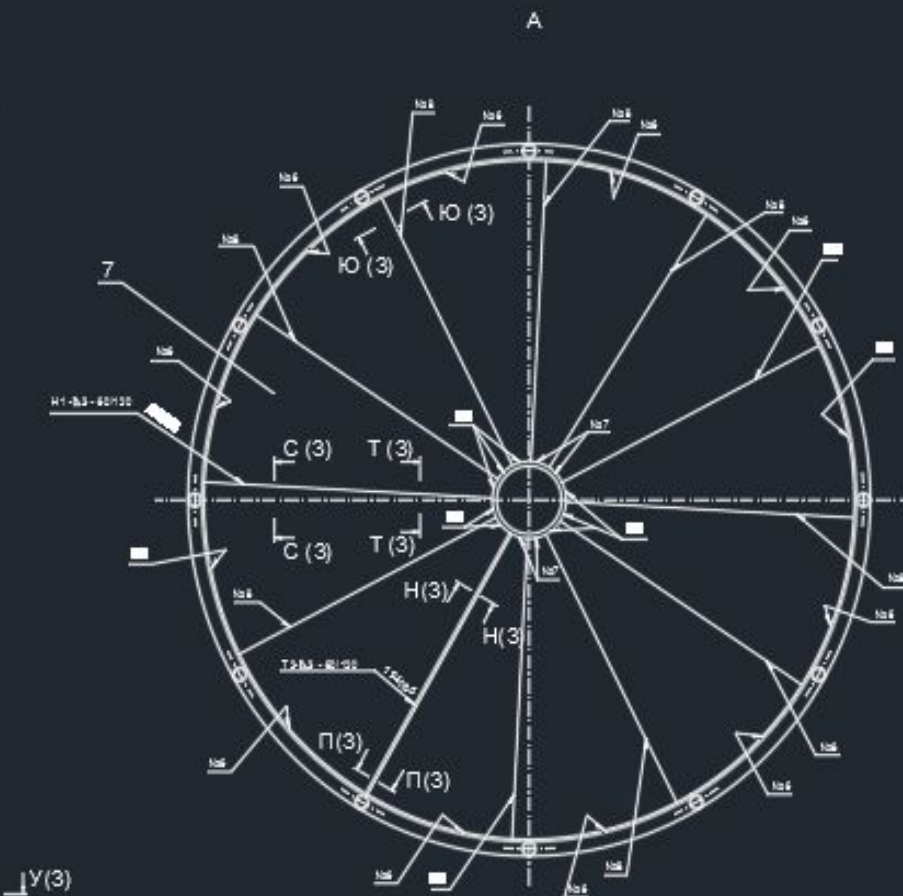
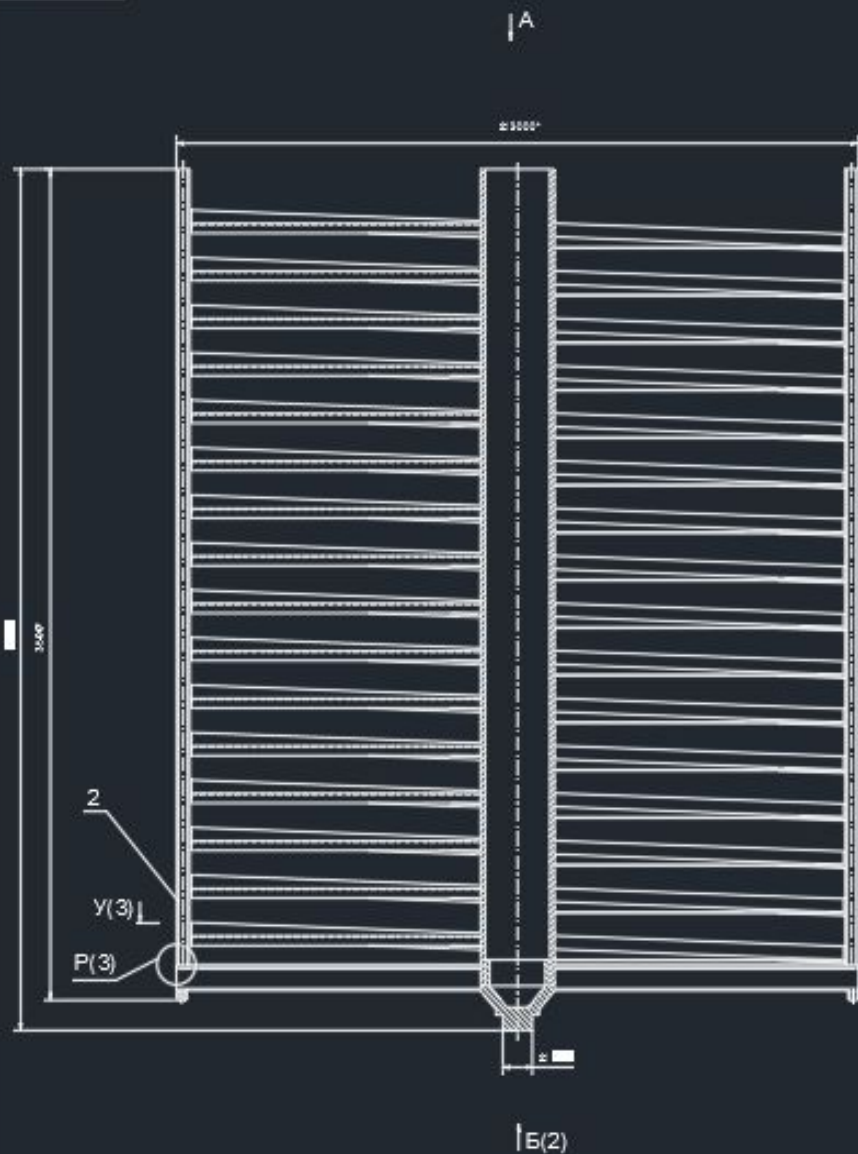


- 1. Приспособление брикетирования
- 2. Бункер накопитель
- 3. Транспортер загрузчик
- 4. Циклон

- 5. Сушильный барабан с поддувом
- 6. Теплогенератор
- 7. Транспортер загрузчик
- 8. Установка древесно-стружечная

9. Рубильная машина

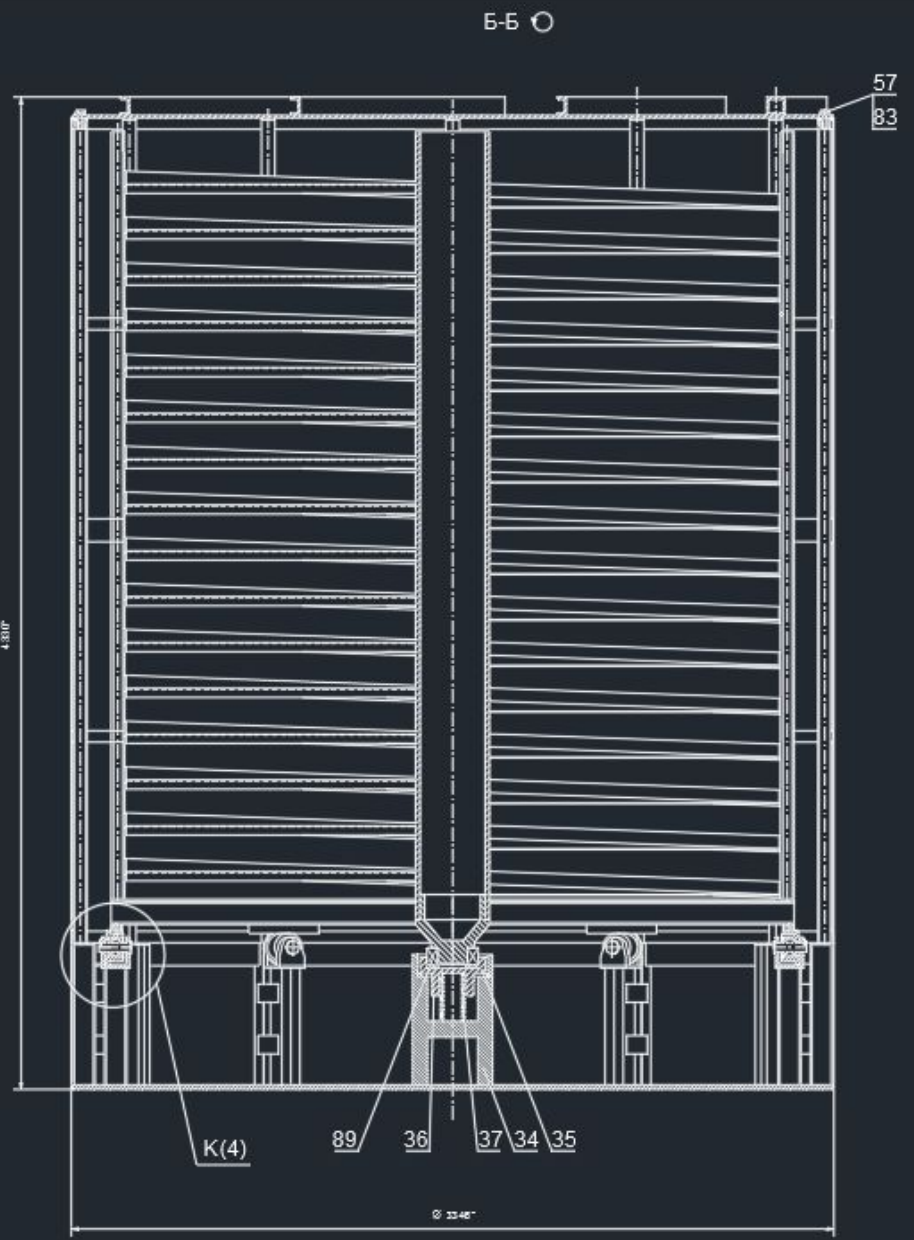
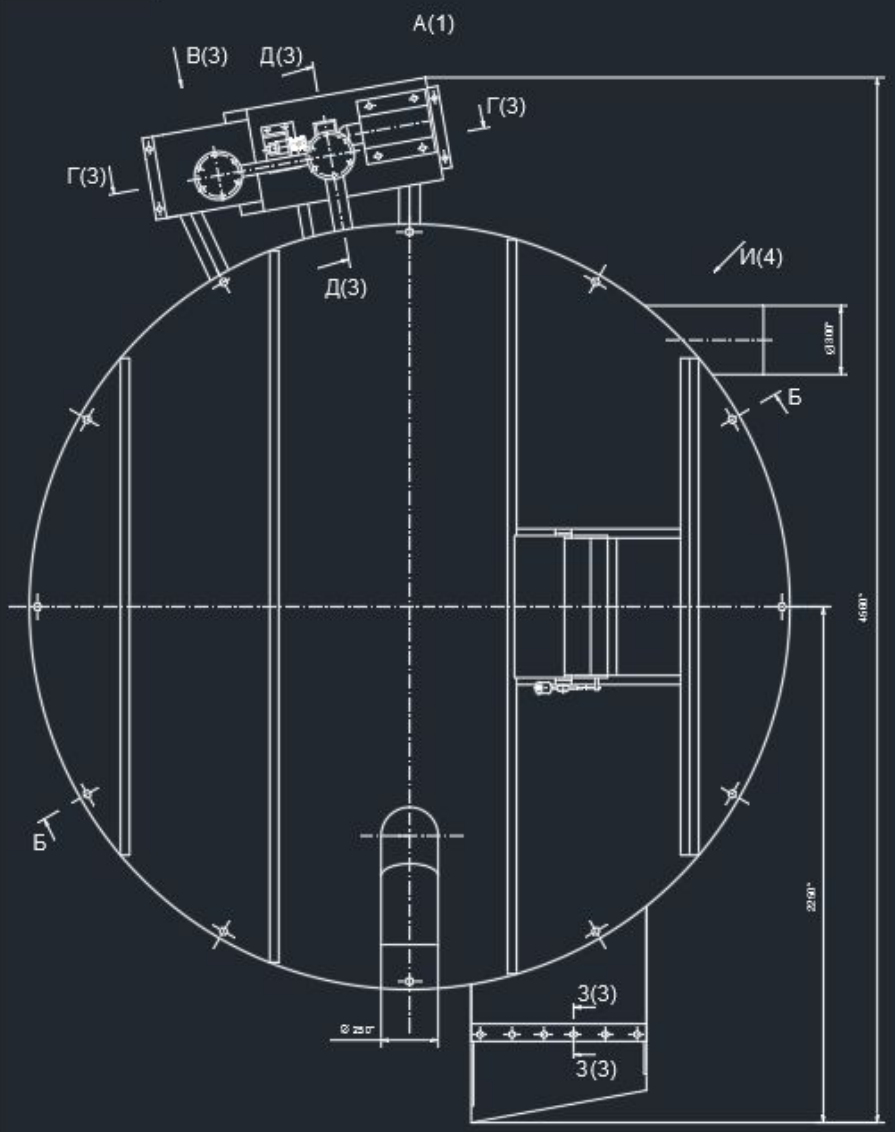
Оборудование производственной линии не включает в себя сложных комплектующих узлов и агрегатов.



Технические требования

1. Размеры для справок
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, кроме указанных
3. Сварка ручная электродуговая
4. Сварка ручная электродуговая. Длина шва 60 мм. Шаг шва 120 мм.

ДП.27.0100.00.СБ		№	лист
Шнек сварной чертах		1	10
СТУПС, ММ-312			



**Спасибо за
внимание!**