



ОБЛАСТНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ  
ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ  
УЧРЕЖДЕНИЕ «ТОМСКИЙ МЕХАНИКО-  
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ТЕХНИКУМ»

# Технология изготовления металлического каркаса для скамейки

---

Письменная экзаменационная работа учащегося  
724

Бузаева Антона Алексеевича  
Руководитель Евстигнеев О.

2017

В



# Ведение

Я выбрал тему дипломной работы  
металлический каркас для скамейки так  
как скамейка служит обустройству парков,  
домой и т.д.

---





# Экономический расчет

Материал	СтЗ
Толщина металла, мм	3
Тип электрода	
Марка электрода	MP-3C
Диаметр электрода, мм	3
Сила сварочного, А	
Напряжение на дуге, В	
Площадь стального листа м\кв	
Длина уголка	
Общая длина сварных швов, м	
Общая масса наплавленного металла швов	
Расход электродов на изготовление мет.каркаса	
Основное время сварки, ч	
Штучное время сварки, ч	
Усредняя скорость сварки угловых швов	



# Экономический расчет

---

Стоимость металлических уголков

Расход электроэнергии квт\ч

Стоимость уголков

Стоимость электродов

Стоимость работ

Стоимость электроэнергии

Итого:



## Заключение:

---

В работе по изготовлению металлического каркаса для скамейки я показал свои знания умения и навыки которые я приобрел в процессе обучения своей профессии в техникуме.

**Спасибо за внимание!**

---