

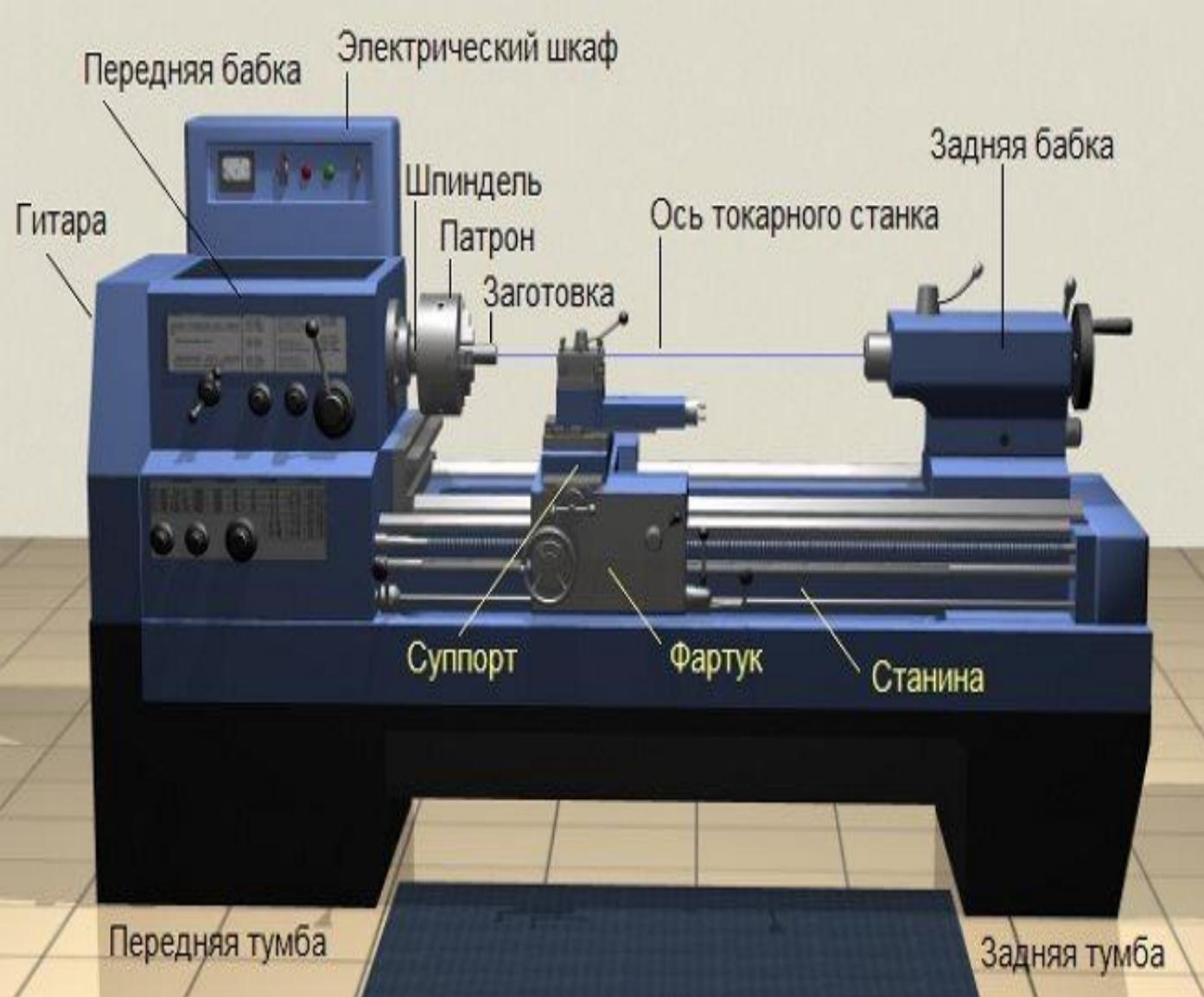
ТОКАРНЫЙ СТАНОК

Токарный станок — станок для обработки резанием (точением) заготовок из металлов, древесины и других материалов в виде тел вращения.



Классификация токарных станков, которая была разработана еще в советское время, причисляет такие агрегаты к первой категории оборудования, предназначенного для обработки заготовок из металла. Согласно данной классификации, все виды токарных станков причисляются к одной из следующих категорий:

- 1.автоматические и полуавтоматические токарные агрегаты с одним шпинделем;
- 2.многошпиндельные станки: автомат и полуавтомат;
- 3.револьверные модели;
- 4.станки отрезной группы;
- 5.карусельные модели;
- 6.лобовое и винторезное оборудование;
- 7.многолезцовые и полировальные агрегаты;
- 8.специализированные станки, которые могут быть обычными и автоматическими;
- 9.устройства специального назначения.



Станина. Основа токарного оборудования, к которой прикрепляются все прочие части станка;

Передняя шпиндельная бабка. Включает коробку скоростей, шпиндель и прочие части, осуществляет фиксацию и вращение обрабатываемой детали;

Коробка подач. Передаёт движение шпинделя на суппорт (за счёт ходового винта или валика);

Задняя бабка. Фиксирует заднюю часть детали при обработке в центрах;

Стержневой инструмент (развёртка, сверло и т.д.). Используется для обработки отверстия в центральной части детали, находится в пиноле задней бабки;

Суппорт. Закрепляет режущий инструмент и сообщает ему движения подачи.