



**СКОРОСТНОЕ СТРОИТЕЛЬСТВО И РЕМОНТ
ЦЕМЕНТОБЕТОННЫХ ПОКРЫТИЙ
ООО «СПЕЦБУДБЕТОН»**

КИЕВ 2013



Направления деятельности корпорации «Альтис-Холдинг»

Корпорация «Альтис-Холдинг» является одним из лидеров на рынке строительства инфраструктурных объектов в Украине. Корпорацию образуют порядка двадцати компаний охватывающих весь спектр строительных работ. От проектирования до строительства объемных зданий любой сложности, земляных работ, устройства покрытий ИВПП, перронов, установки и ввода в эксплуатацию всего комплекса светосигнального оборудования и средств посадки.

Компания ООО «Спецбудбетон», структурная единица корпорации, специализируется на строительстве и ремонте аэродромных покрытий любой сложности и класса.

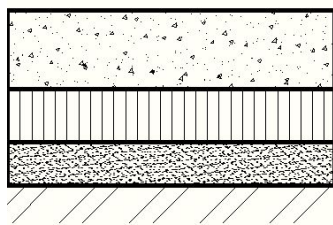
Многолетний опыт и квалификация руководителей и рабочих компании, а так же передовые американские и европейские технологии и оборудование позволяет выполнять работы с высокой скоростью и мировым качеством с гарантией последующей эксплуатации покрытий до 30 лет.

Собственная техническая оснащённость специализированной техникой для строительства и ремонта цементобетонных покрытий насчитывает свыше 100 ед. техники, среди которой: мобильные бетоносмесительные установки, бетоноукладчики, ресайклеры, тяжелые грунтовые катки и пр. техника производства Италии, Германии, США и т. д.



Поэтапное скоростное строительство аэродромного покрытия на примере перрона для самолетов Б-747

Конструктив покрытия перрона в ГП "МА Борисполь"



Монолитный цементобетон
Вtb 4.0/55 t=0.45 м.

"Тощий" бетон М 100 t=0.30 м;

Грунтоцемент М60 t=0.15 м;

Уплотненный грунт

Перрон на объекте «Терминальный комплекс по ул. Киевский путь /1 в ГП «МА Борисполь»

Заказчик: ГП «Зал официальных делегаций»

Генеральный подрядчик: ООО «Спецбудбетон»

Время строительства: ноябрь 2008 г. – декабрь 2009 г.

Площадь перрона: 47 000 м²

Выполненные работы: устройство аэродромного цементобетонного покрытия с водоотводной системой, установка осветительного и светосигнального оборудования перрона.

Сметная стоимость: 80 млн. грн.



1. Земляные работы.



Возведение насыпи аэродромного покрытия с послойным уплотнением до $K=0,98$ тяжелыми грунтовыми катками массой 25 т.

Объем завезенного овражного песка:



2. Устройство укрепленного цементом основания



Устройство капилляропрерывающего слоя из битумной эмульсии



Устройство грунтоцементного основания ресайклером на глубину 30 см по методу смешивания на месте



2. Устройство «тощего» бетона



Устройство «тощего» бетона М 100 скользящей опалубкой бетоноукладчиком SP-850



3. Подготовка к устройству верхнего слоя, установка инвентарной опалубки.





4. Укладка верхнего слоя цементобетона М 500 бетоноукладчиком SP-850.





5. Основные технологические операции при устройстве цементобетона укладчиком **SP-850**.



Укладка поперечных штырей $L=0,5$ м $d=25$ мм через $0,25$ м в верхний слой цементобетона.



Ручное и механизированное обрамление бетона

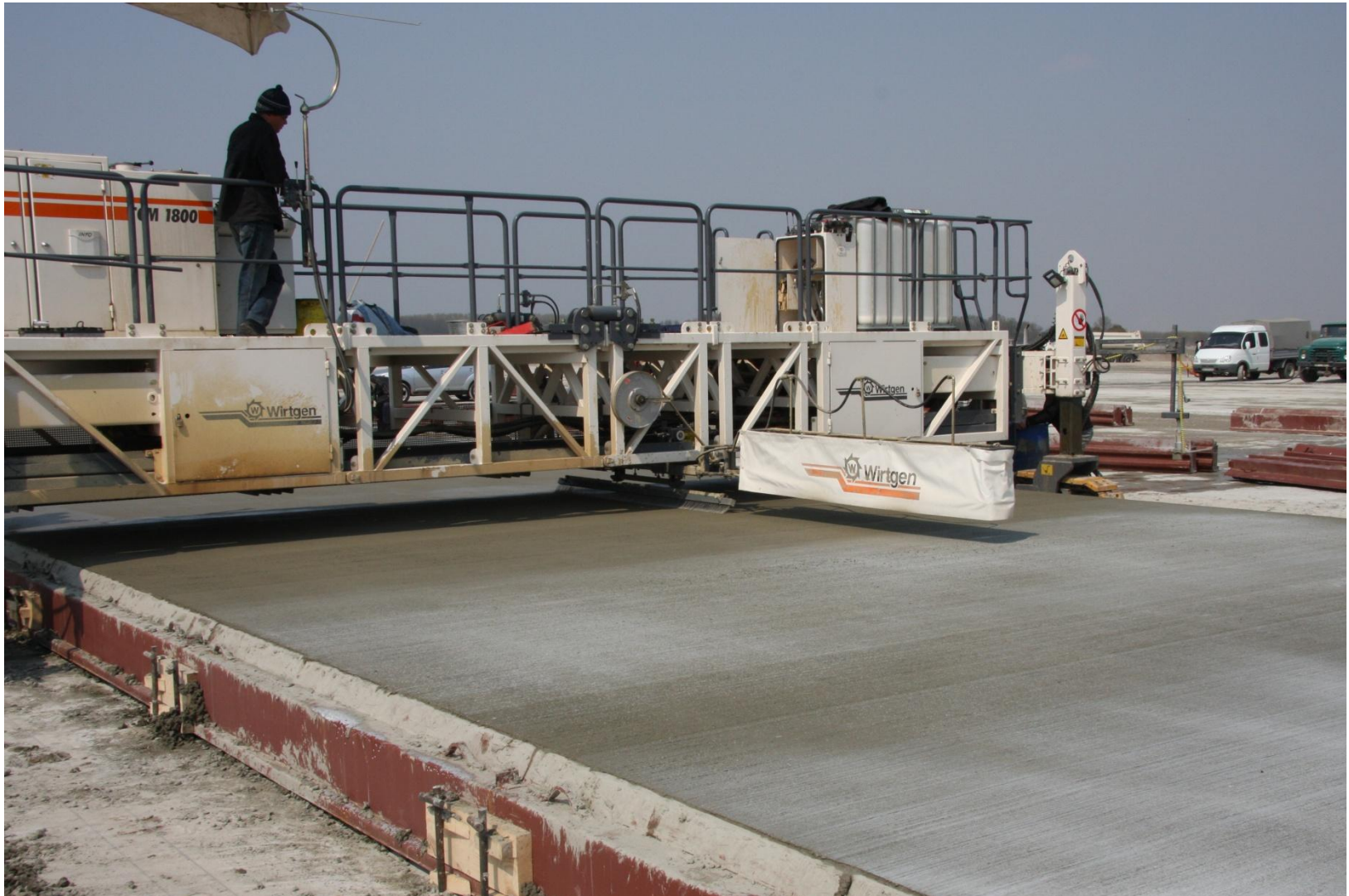


Подача бетона осуществляется автосамосвалами с производственной базы ООО «Спецбудбетон».

Примечание: подача производство бетона может быть налажено непосредственно на объекте с помощью двух мобильных БСУ производительностью до 200 м³/час, имеющихся в наличии.



6. Уход за бетоном и нанесение шероховатости на цементобетонном покрытии



Нанесение шероховатости и пленкообразующего материалы с помощью машины TCM-1800



8. Нарезка контрольных швов нарезчиком **CEDIMA CF 6010** и **CF 2500**.



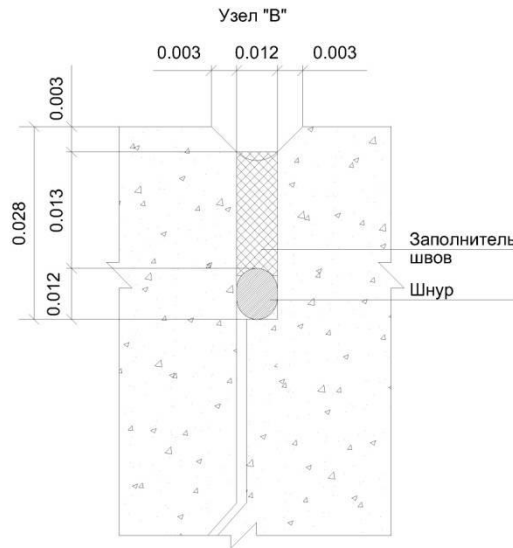
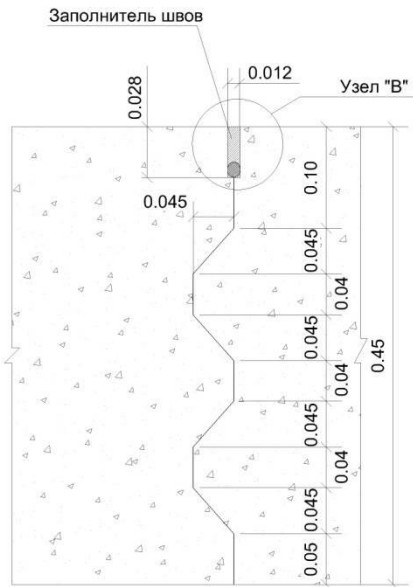
Нарезка контрольных швов производится не позже чем 6-12 часов после укладки цементобетонного покрытия как верхнего слоя, так и «тощего» бетона. Карты нарезки плит цементобетона зависят от его толщины и ширины укладки. На данном покрытии они составляли

В процессе набирания прочности бетон поливают водой из поливомоечных машин.



9. Устройство поперечных, продольных и деформационных швов в цементобетонном покрытии.

Деформационный шов с дощатой прокладкой

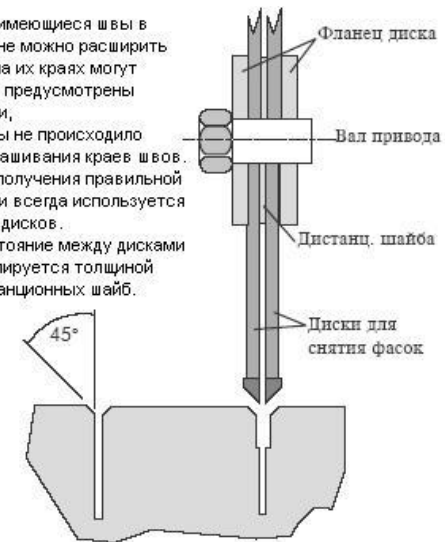


Конструктив технологических швов:
 Заполнитель – Мастика Crafka, Dery, БРИТ
 Уплотнитель – шнур делатационный 12 и 16 мм

Заливка швов производится с помощью заливщика швов

Перед заливкой швы расширяются, прочищаются и наносится фаска

Уже имеющиеся швы в бетоне можно расширить или на их краях могут быть предусмотрены фаски, чтобы не происходило выкраивания краев швов. Для получения правильной фаски всегда используется пара дисков. Расстояние между дисками регулируется толщиной дистанционных шайб.





10. Эксплуатация аэродромного цементобетонного покрытия



Срок службы аэродромного цементобетонного покрытия составляет 25-30 лет.

В процессе эксплуатации через каждые 3-4 года проводится перезаливка швов мастикой.

ДОКЛАД ПОДГОТОВИЛИ:

Директор

М.С. Португальский

Технический директор

В. С. Португальский

Начальник ПТО

А.А. Онищенко